



MINISTERO DELLA DIFESA
DIREZIONE GENERALE DEL COMMISSARIATO E DEI SERVIZI GENERALI
I Reparto - 3^a Divisione

S.T. n. 153 /U.I. di reg.ne -
Classifica CAS. -
diramaz. disp. n.3130841/1/10 del 8.3.2000

SPECIFICHE TECNICHE
per la provvista di:

GUANCIALI A MOLLE
mod. 2000 unificato interforze

CAPO I - DESCRIZIONE

I. 1. Il guanciaie a molle si compone di:

- una carcassa a molle;
- una imbottitura;
- una fodera esterna.

I. 2. LAVORAZIONI ESSENZIALI

Le lavorazioni essenziali che la ditta fornitrice dovrà effettuare direttamente sono :
allestimento carcassa a molle, imbottitura, taglio tessuto rivestimento, confezione,
etichettatura e imballaggio.

CAPO II - REQUISITI DEI MATERIALI

II.1.- Carcassa a molle

La carcassa a molle, formante il sistema di molleggio del guanciaie, é costituita da non meno di 48 molle in filo di acciaio armonico fosfatato dello spessore di mm 0,9 circa; avente le seguenti dimensioni:

- altezza della molla in posizione normale mm 90 circa;
- diametro delle spire: non maggiore di mm 48 circa;
- numero delle spire: non inferiore a 5.

Le estremità terminali delle molle devono essere rivolte verso l'interno delle spire. Le molle, inoltre, sono inserite in una guaina di tela, o tessuto non tessuto, di caratteristiche idonee all'uso e tenute separate l'una dall'altra mediante una cucitura verticale o termosaldata.

| MINISTERO DELLA DIFESA - DIREZIONE GENERALE DI COMMISSARIATO E DEI SERVIZI GENERALI | | |
|---|---------------------------------------|------------------------|
| S.T. N. 153/U.I. | "GUANCIALI A MOLLE" mod. 2000 U.I. | dispaccio n. del |

- 2 -

II.2.- Imbottitura

E' costituita da:

- due strati di feltro agugliato di fibre di poliestere delle dimensioni di circa cm 60 x 35, incollati sulle due facce della carcassa a molle, uno per parte;
- uno strato avvolgente di poliuretano espanso flessibile di dimensioni di mm 600 x 800 x 5 circa;
- strato di cotone cardato avvolgente l'intero sistema di molleggio compresi gli strati di resina espansa; tale imbottitura dovrà presentare un grado di consistenza e sofficietà non inferiore a quella rilevabile dal campione ufficiale.

II.3.- Fodera esterna

Realizzata in tela di cotone bianca, la fodera é costituita da un unico tratto rettangolare di detto tessuto ripiegato su se stesso sul lato lungo e cucito sui restanti lati. Tali cuciture, eseguite a macchina con robusto filato di cotone bianco ritorto a due capi, sono effettuate internamente sui due lati (lungo e corto), mentre sul terzo lato (corto) é esterna. La fodera dovrà avviluppare perfettamente la carcassa con la relativa imbottitura, senza consentire gioco delle parti e deve restare adeguatamente distesa.

II.4.- DIMENSIONI E PESI

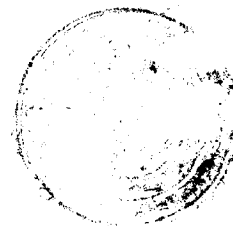
Il cuscino finito ha le seguenti dimensioni:

- lunghezza: cm 75 +/- 1;
- larghezza: cm 45 +/- 1;
- altezza misurata al centro sull'asse trasversale: cm 17 con tolleranza di cm 1 in più o cm 2 in meno;
- peso medio di un cuscino calcolato su 10 cuscini: g 1.880 con tolleranza per ogni singolo cuscino del 10% in più o in meno.

CAPO III - REQUISITI TECNICI

III.1.- Tela di cotone candida per fodere

- Materia prima: cotone America I[^];
- peso per mq: g 210 +/- 3%;
- riduzione: { ordito: 24 +/- 1 filo;
trama : 24 +/- 1 filo;



| | | |
|---------------------|--|------------------------|
| S.T. N. 153/U.I. | <u>"GUANCIALI A MOLLE"</u> mod. 2000 U.I. | dispaccio n. del |
|---------------------|--|------------------------|

- 3 -

- titoli: ordito 16 +/- 1; trama 16 +/- 1;
(o analoghi, purchè rimangano invariate le altre caratteristiche)
- armatura: tela;
- resistenze dinamometriche:
 - . ordito: min. kg 60 (su provetta da 5 cm);
 - . trama : min. kg 66 ;
- colore: bianco.

Al collaudo é ammessa una deficienza di resistenza sia in ordito sia in trama sino ad un massimo del 7% in ciascuna prova, purché le medie generali delle resistenze, tanto in ordito che in trama, non siano inferiori ai carichi di rottura stabiliti;

- aspetto, mano, consistenza: il tessuto dovrà risultare conforme al campione ufficiale;
- perdita alla sparcchiatura a fondo: max 7% .

III.2.-Resina espansa per imbottitura

Di ottima qualità, non deve presentare alcun odore, al tatto dovrà risultare ben asciutta, non attaccaticcia nè sbriciolarsi anche in grado lieve; inoltre dovrà avere caratteristiche di auto-estinguenza.

III.3.-Cotone cardato per imbottitura

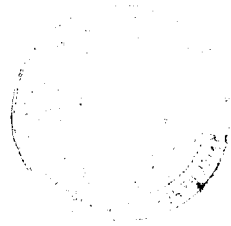
Di qualità idonea, deve essere privo di ammassamenti nodulari, di agglomerati di fibre e con esclusione di cotone rigenerato e di fibre estranee. Dovrà inoltre presentarsi bene ed uniformemente distribuito su tutte le superfici interessate.

CAPO IV - IMBALLAGGIO

I guanciali saranno inseriti, ciascuno, in un idoneo sacchetto di materiale plastico trasparente e successivamente immessi in robusti scatoloni di cartone ondulato duplo, in ragione di n.10 cuscini per ogni scatolone.

Su ogni scatolone, all'esterno e lateralmente, dovranno essere apposte le seguenti diciture:

- sigla della Forza Armata (E.I. - M.M. - A.M.);
- nominativo della ditta fornitrice;
- denominazione e quantità del materiale contenuto;
- estremi del contratto.



| MINISTERO DELLA DIFESA - DIREZIONE GENERALE DI COMMISSARIATO E DEI SERVIZI GENERALI | | |
|---|---------------------------------------|------------------------|
| S.T. N. 153/U.I. | "GUANCIALI A MOLLE" mod. 2000 U.I. | dispaccio n. del |

- pag. 4 -

Le medesime indicazioni dovranno essere apposte anche sul sacchetto in plastica contenente il cuscino, mediante apposita etichettatura o altro idoneo sistema.

CAPITOLO V - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Condizioni Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale.

IL CAPO DELLA 1ª SEZIONE
Ten. Col. Com. Ufficio FERRAZZANO

IL CAPO DIVISIONE
Col. Sc. del Gen. Cesare FALCONI

IL CAPO DEL I° REPARTO
Dirigente PEDICELLI Dott. Franco

IL DIRETTORE GENERALE
Ten. Gen. Beniamino SENSI

63
2000

