



MINISTERO DELLA DIFESA
DIREZIONE GENERALE DEL COMMISSARIATO E DEI SERVIZI GENERALI
I Reparto – 3[^]Divisione

S.T. n. 184 U.I. Class.: CAS
Diramazione Dsp. n° 3/ 32728 /1/COM del 04.12.2001

SPECIFICHE TECNICHE
per la provvista di

ARMADI METALLICI DI SICUREZZA
(MODELLO 2001 UNIFICATO INTERFORZE)

CAPO I - DIMENSIONI E PESI

- 1.1.- L'armadio ha le seguenti dimensioni esterne di ingombro:
- altezza: cm 195
 - larghezza: cm 100
 - profondità: cm 50.

Le dimensioni interne utili sono le seguenti:

- altezza: cm 185
- larghezza: cm 97
- profondità: cm 42.

La luce di passaggio ha le seguenti dimensioni:

- altezza: cm 178
- larghezza: cm 89.

E' tollerata una variabilità dimensionale del 1% in più od in meno, con il limite massimo di \pm cm 1 nelle dimensioni superiori ad un metro.

- 1.2.- Peso: Kg 235 \pm 5%.

CAPO II- DESCRIZIONE

2.1.- L'armadio si compone delle seguenti parti:

- involucro;
- ripiani;
- battenti;
- congegno di chiusura;
- controllo da combinazione (quando richiesto).

2.2.- L'involucro è costruito in lamiera d'acciaio decapata FE 320 UNI 7070-82, spessore mm 3, piegata a freddo, perfettamente laminata, esente da scaglie, sdoppiature, vaiolature e da ogni altro difetto. Gli spigoli sono arrotondati come da campione.

Si compone delle seguenti parti:

- mantello;
- testata;
- zoccolo.

Tali componenti sono saldati tra di loro a filo continuo, senza interruzioni, in modo da costituire un corpo unico.

2.2.1.- Il mantello, comprendente le due fiancate e la parete dorsale, può essere costruito in due maniere:

- con un'unica lamiera d'acciaio, la cui forma è ottenuta con idonee pressopiegature;
- con due elementi speculari saldati elettricamente tra di loro a filo continuo sia all'interno che all'esterno, in corrispondenza della mezzeria verticale della parete dorsale. Lungo tale saldatura lo spessore della lamiera dovrà essere raddoppiato.

Le fiancate sono ripiegate frontalmente in quattro ordini in modo da formare il riquadro di battuta.

All'interno delle fiancate sono fissate con puntature elettriche n. 4 cremagliere, due per fiancata, dimensionate e posizionate come risulta dalle tavole allegate e dal campione ufficiale. Sono costruite con la stessa lamiera di cui al punto 2.2., spessore 8/10. Permettono, tramite ganci metallici mobili, l'inserimento dei ripiani con passo di mm 40.

2.2.2.- La testata è ripiegata frontalmente in tre ordini in modo da ottenere la battuta superiore.

2.2.3.- Lo zoccolo, alto cm 8, è ripiegato frontalmente in quattro ordini. Costituisce la battuta inferiore delle porte.

2.3.- I quattro ripiani hanno le seguenti dimensioni:

- lunghezza: cm 97
- profondità: cm 40
- altezza: cm 3,5.

Sono inseriti nelle cremagliere di cui al precedente punto 2.2.1. La materia prima è lamiera d'acciaio di cui al precedente punto 2.2., spessore mm 8/10, piegata lungo i bordi maggiori in tre ordini e lungo i bordi minori in due ordini. Inferiormente sono fissati per rinforzo, come da campione, due profili della stessa lamiera, opportunamente sagomati per permettere l'eventuale aggancio di cartelle sospese.

- 2.4.- I battenti sono costruiti con lamiera avente le caratteristiche già descritte al punto 2.2.. Lungo il lato cardini, sono sagomati in modo da realizzare, tramite due profili opportunamente sagomati della stessa lamiera, un accoppiamento antiestrazione con l'involucro. Sul lato verticale centrale e sul lato orizzontale superiore, l'accoppiamento è ottenuto mediante un arpionismo mobile ed un sistema fisso di penetrazione che realizzano l'aggancio tra i battenti e l'involucro.
- I battenti sono montati su cardini a bandiera, ricavati da barre d'acciaio Fe 360B UNI 7070-82, a sagoma trafilata con perno in acciaio FE 360B EN 10020 UNI EU 60, diametro mm 10, di forma e dimensioni ricavabili dalle tavole e dal campione ufficiale, che consentono l'apertura a 180°.
- Sull'esterno del battente di sinistra è posizionata come da campione una maniglia fissa in acciaio FE 320 UNI 7070-82, con trattamento superficiale di cromatura.
- Sull'esterno del battente di destra sono posizionati come da campione la maniglia di movimento, la toppa ed il copritoppa dello stesso materiale delle maniglie, e l'eventuale dispositivo di combinazione.
- 2.5.- Il congegno di chiusura applicato sui due battenti è realizzato nella seguente maniera:

Battente di destra (di chi guarda)

N.3 chiavistelli sul lato verticale, n.1 chiavistello sul lato orizzontale inferiore e n.1 chiavistello sul lato orizzontale superiore. Tali chiavistelli sono costruiti in acciaio trafilato FE 360B EN 10020 UNI EU 60 ed hanno le dimensioni specificate al punto III. Il posizionamento è rilevabile dal campione ufficiale e dalle tavole allegate.

Il movimento ai chiavistelli è dato da una maniglia esterna di cui al precedente punto 2.4. Il bloccaggio è assicurato da una serratura con chiave a doppia mappa operante su un gruppo di otto piastrine con due incanti/riscontri.

La toppa è provvista di bocchetta di introduzione della chiave e di apposita protezione (copritoppa), e di eventuale controllo da combinazione.

Il congegno di chiusura è protetto da una scatola metallica, di forma e dimensioni rilevabili dal campione ufficiale e dai disegni allegati, costruita con lamiera spessore mm 8/10 avente le stesse caratteristiche di cui al punto 2.2..

Esso è applicato su lamiera scatola come da campione, spessore mm 2, della stessa qualità della precedente, applicata direttamente sulla parte interna del battente. All'interno di tale scatola è fissata, a protezione delle serrature, una lastra d'acciaio al manganese, come più avanti specificato, di forma e dimensioni come da campione ufficiale.

La parte interna del battente non interessata dal congegno di chiusura e dalla scatola che lo contiene è pannellato con lamiera spessore mm 8/10 dello stesso tipo di cui al punto 2.2., a

scopo estetico. L'applicazione delle scatole è ottenuta mediante viti autofilettanti e per incastro, come da campione.

Battente di sinistra

N° 1 chiavistello lato orizzontale inferiore e N° 1 chiavistello lato orizzontale superiore azionati dalla chiusura del battente di destra. Il congegno di chiusura è montato su di un profilo ad L, spessore mm 7, stesso tipo di lamiera, saldato sul lato verticale centrale. E' protetto da lamiera sciolata 8/10 FE 320 UNI 7070-82. Tale sciolatura è a sua volta fissata con viti autofilettanti in acciaio inox su pannellatura interna dello stesso acciaio, spessore mm 8/10.

- 2.6.- In aggiunta al sistema di chiusura di cui al precedente punto 2.5., l'armadio potrà essere fornito, se richiesto, di una serratura controllata da combinazione. Il modello di tale serratura è a discrezione della ditta fornitrice e deve, comunque, possedere i seguenti requisiti:
- combinazione numerica;
 - impostazione su tre numeri variabili;
 - assoluta sicurezza e facilità di utilizzazione.
- A tale proposito, ciascun armadio con serratura controllata da combinazione dovrà essere fornito corredato delle istruzioni per l'uso.

- 2.7.- I mobili sono verniciati sia esternamente che internamente nei seguenti colori:
- kaki oliva
 - grigio chiaro
- secondo le indicazioni espresse di volta in volta dall'A.D..

Il ciclo di lavorazione della verniciatura deve essere il seguente:

- sgrassaggio;
- fosfatazione;
- lavaggio ed asciugatura in galleria termica;
- verniciatura a forno con smalto sintetico;
- essiccamento in galleria termica.

Lo spessore non dovrà essere inferiore a 40 micron.

La verniciatura non dovrà presentare colature, graffiature e difetti evidenti, e dovrà essere di tonalità omogenea in tutte le parti dell'armadio.

Maniglie, chiavi, bocchetta, copritoppa dovranno essere trattati con procedimento di antiossidazione, oppure realizzati in acciaio inossidabile. I chiavistelli devono essere nichelati.

- 2.8.- Lavorazioni essenziali

Le lavorazioni essenziali che la ditta fornitrice dovrà effettuare direttamente sono:

- tranciatura e piegatura lamiere;
- assemblaggio;
- verniciatura;
- imballaggio.

CAPO III - CARATTERISTICHE SPECIFICHE

3.1.-Serratura

- incanti (riscontri): n° 2;
- piastrine: n° 8, in lega ottone - orologeria;
- tolleranza tra riscontro e finestra della piastrina: mm 5/10.

3.2.-Corazza

La corazza è in acciaio al manganese (12-14%), spessore mm 2, con le caratteristiche chimiche e meccaniche di cui alla norma EN 10020 e DIN-WST 3401.

3.3.-Chiavistelli

- sul battente di destra:
 - n° 3 chiavistelli orizzontali (diametro mm 20)
 - n° 2 chiavistelli verticali (diametro mm 15);
- sul battente di sinistra:
 - n° 2 chiavistelli verticali (diametro mm 15).

CAPO IV - NORME DI COLLAUDO

4.1.- Prove di sicurezza

Determinazione della stabilità (UNI 8596): nessun ribaltamento.

4.2.- Prove prestazionali

- Flessione dei piani (UNI 8601);
- Resistenza dei supporti dei piani di posa (UNI 8603);
- Durata delle porte (UNI 8607);

Nella prova di flessione dei piani ed in quella di resistenza dei supporti dei piani di posa, l'armadio dovrà superare il quarto livello di prova.

Nella prova di durata delle porte il livello da superare sarà il quinto.

4.3.- Prove sulle finiture

Determinazione della resistenza delle superfici alla graffiatura (UNI 9428). In tale prova l'armadio dovrà superare il quarto livello.

4.4.- Prove sugli organi di chiusura

Il collaudatore dovrà verificare il perfetto funzionamento di tutti gli organi di chiusura. In particolare dovrà assicurarsi che:

- la serratura, le maniglie e le chiavi siano perfettamente funzionanti e garantiscano una manovrabilità efficiente, sicura e priva di qualsiasi difetto.
- la combinazione sia numerica su tre numeri variabili;
- la combinazione stessa sia utilizzabile con facilità assicurando la massima sicurezza.

CAPO V - IMBALLAGGIO

Dovranno essere impiegati sistemi di imballaggio di comune uso commerciale idonei a proteggere gli armadi durante le operazioni di carico, di trasporto, scarico ed immagazzinamento. In particolare, dovrà porsi la massima cura per la protezione delle serrature, delle maniglie e dell'eventuale sistema di combinazione. A richiesta dell'A.D., potrà essere previsto l'imballo in gabbie di legno, rinforzate ai fianchi, al fondo ed alla testata con regoli di legno e reggette metalliche con chiusura garantita da viti.

L'imballaggio dovrà contenere le seguenti indicazioni:

- sigla di F.A.;
- indicazione del manufatto contenuto;
- indicazione della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura.

Ogni armadio sarà dotato di una chiave in doppio esemplare e delle istruzioni per il funzionamento dell'eventuale serratura a combinazione.

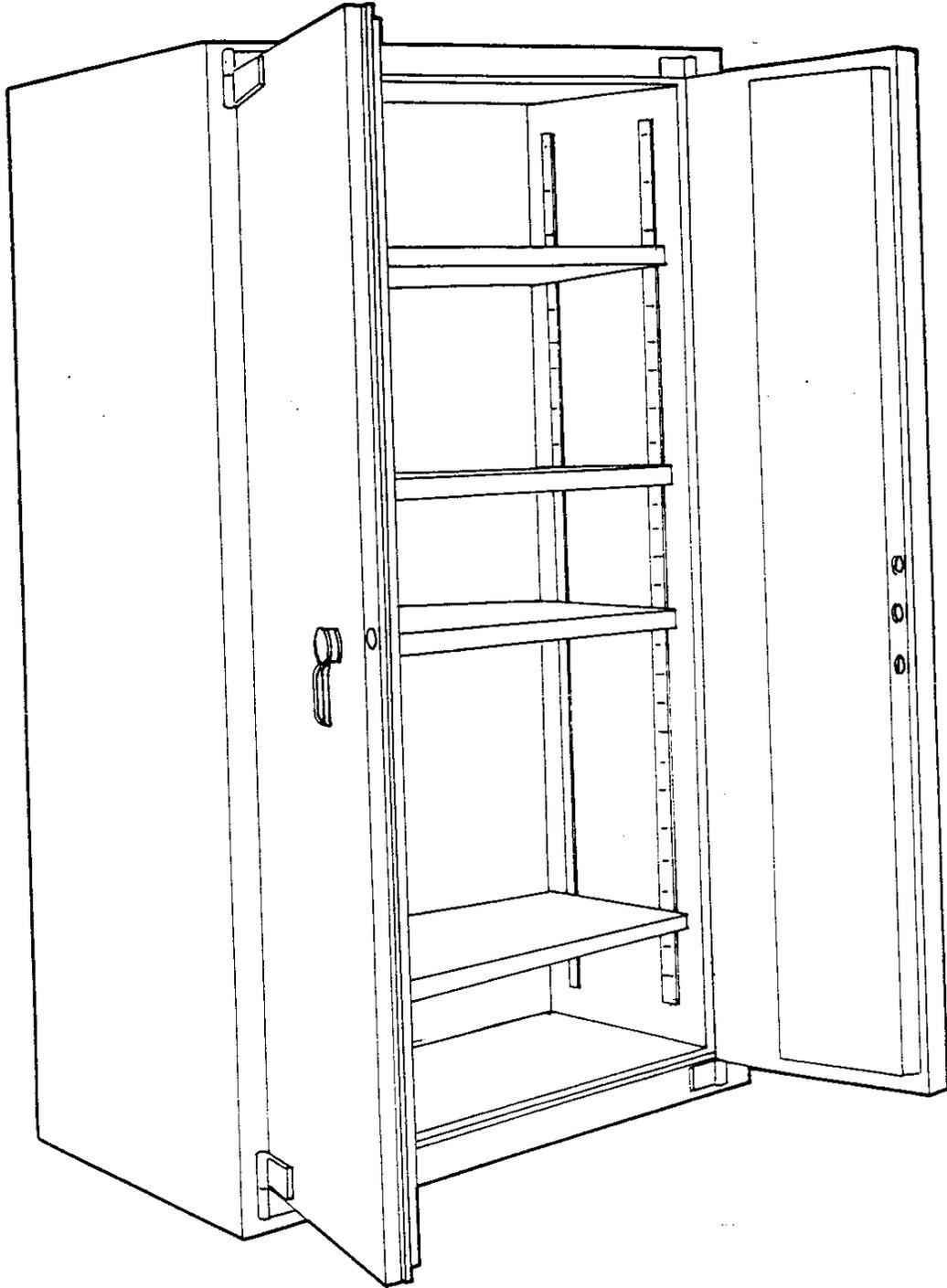
CAPO VI - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per ogni particolare non espressamente citato nelle presenti Condizioni Tecniche o non rappresentato nelle tavole allegate si fa riferimento al Campione Ufficiale.

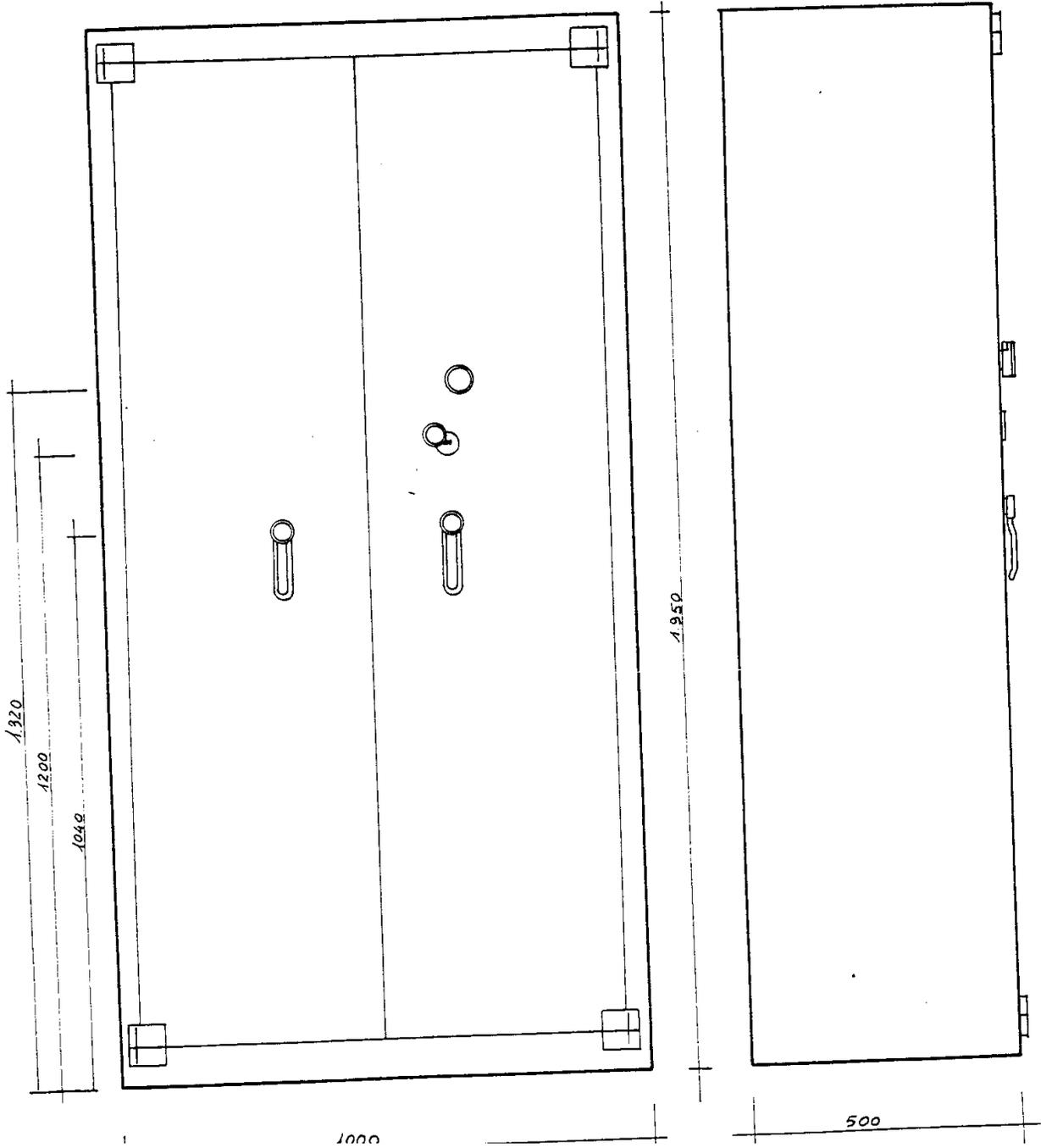
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle Specifiche Tecniche.

Allegati n°6 disegni.

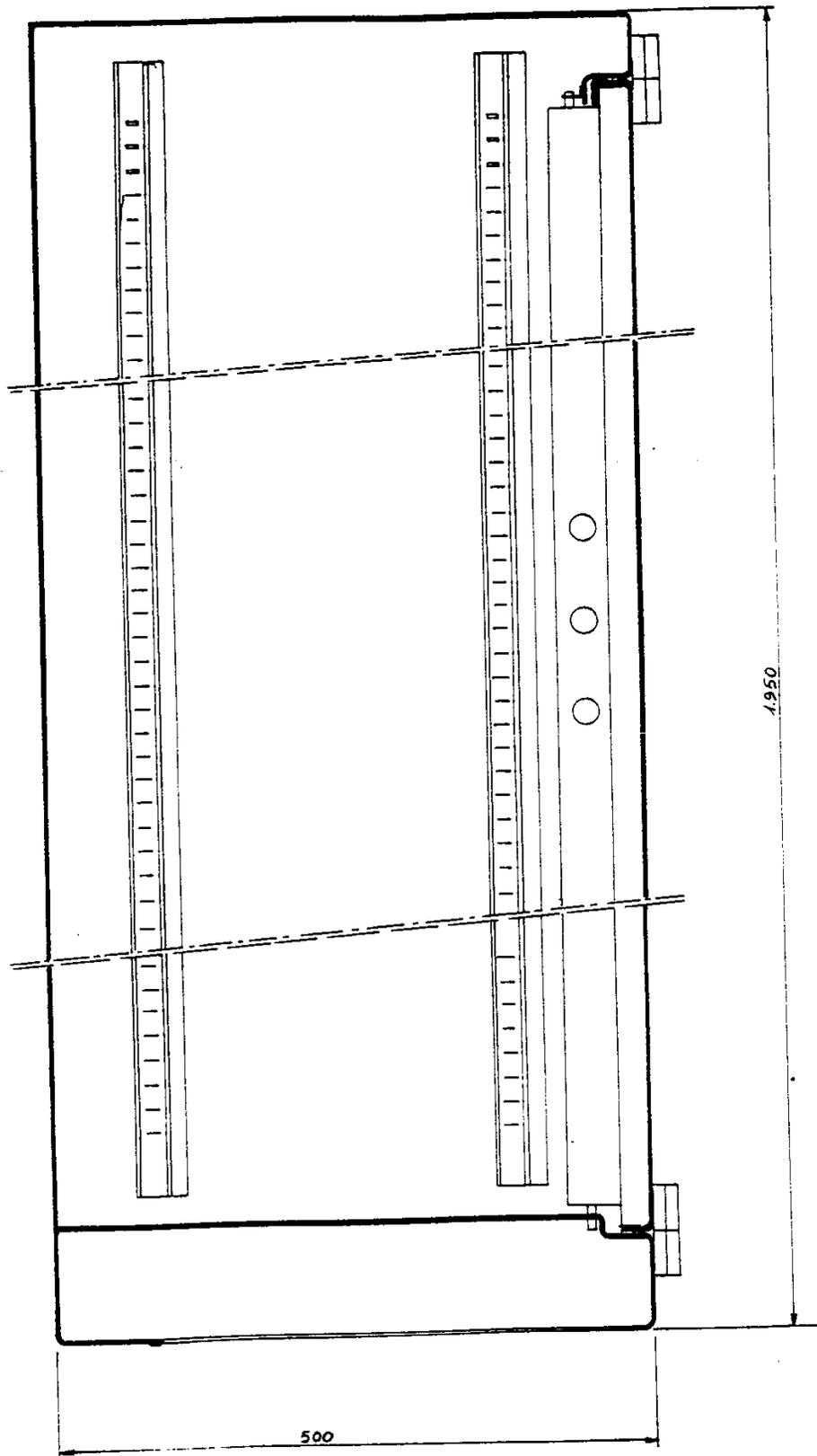
DISEGNO N° 1



DISEGNO N° 2

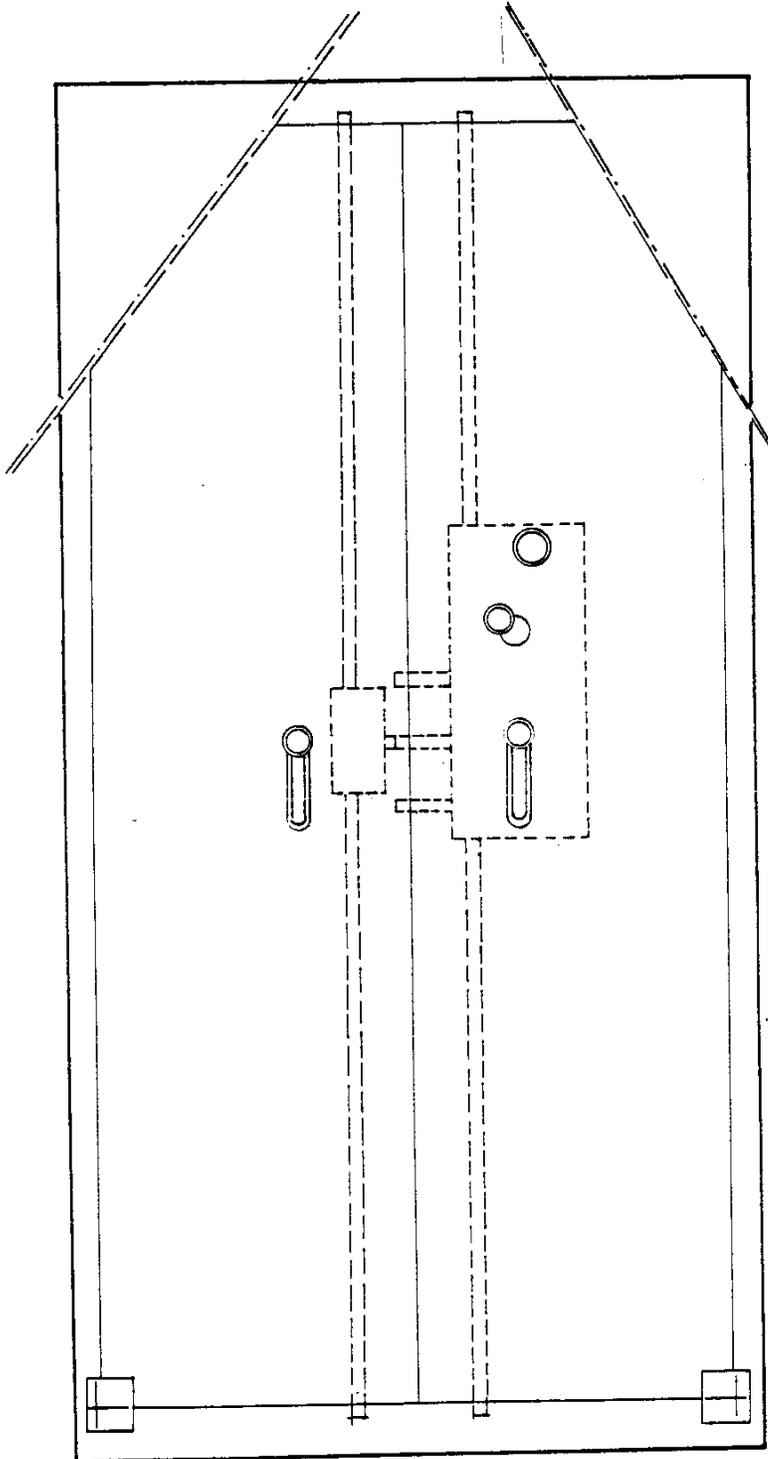


DISEGNO N° 3

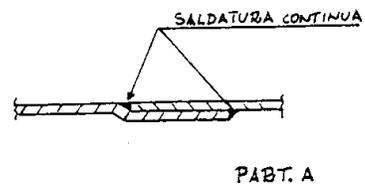
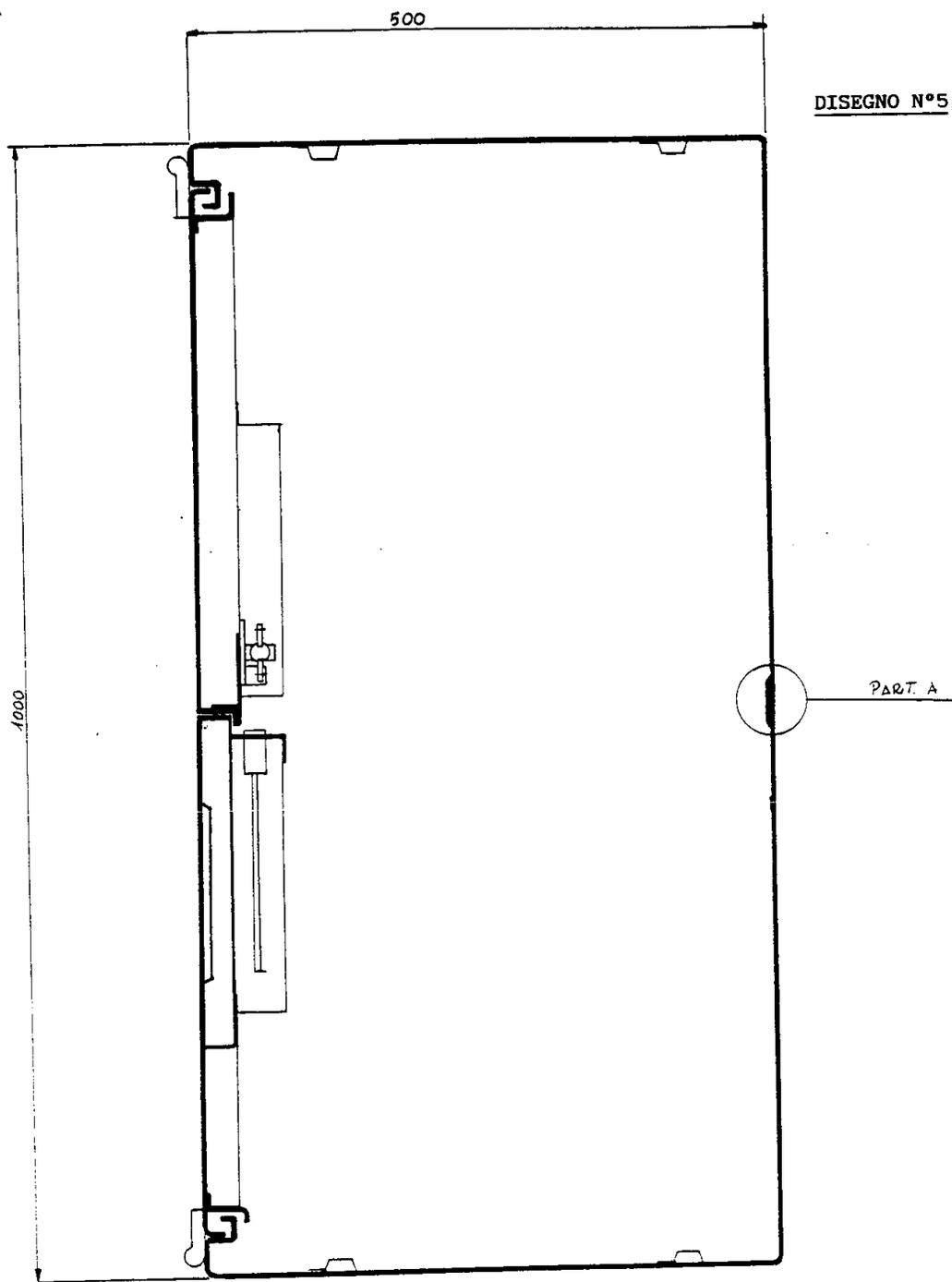


SEZIONE VERTICALE
SCALA 1:5

DISEGNO N° 4



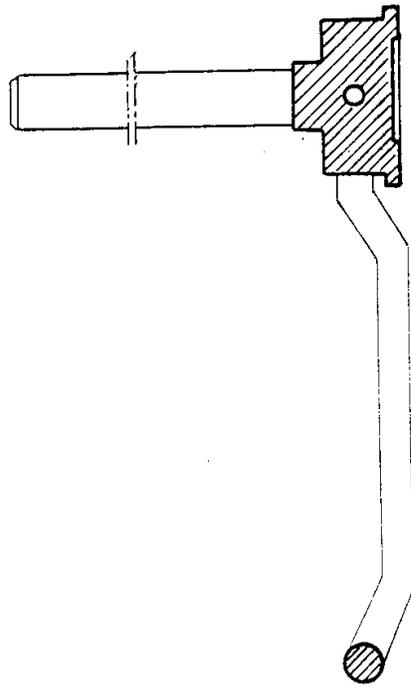
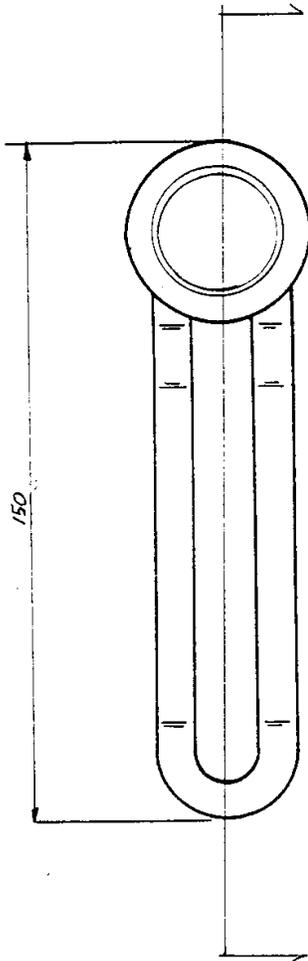
SCHEMA DI MAX. APPLICAZIONI CHIUSURE



SEZIONE ORIZZONTALE

SCALA 1:5

DISEGNO N° 6



PROSPETTO - SEZIONE MANIGLIA