



MINISTERO DELLA DIFESA
DIREZIONE GENERALE DEL COMMISSARIATO E DEI SERVIZI GENERALI
I Reparto - 3^a Divisione

<p>SPECIFICHE TECNICHE</p> <p>MOBILI METALLICI PER ARREDO DI UFFICI NON DIRIGENZIALI MODELLO 2002 UNIFICATO INTERFORZE.</p>	<p>REGISTRAZIONE N° 195/UI-CAS</p> <p>Dispaccio n° 3/1/ 30282 /COM del 18.02.2002</p>
---	--

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 195/UI CAS (Modello 2000 Unificato Interforze) diramate con dispaccio n° 3/30654/1/COM datato 28.02.2000.

Rimangono validi i campioni ufficiali relativi alle suddette Specifiche abrogate ad eccezione del tavolo dattilo per l'altezza.

Pertanto il CERACOMILES di Napoli che ha in consegna i campioni apporterà sui cartellini l'indicazione delle nuove S.T.

I. TIPOLOGIE E GENERALITA'

I.1 I mobili da destinare, a richiesta di ciascuna F.A. all'arredamento di uffici non dirigenziali, comprendono:

Scrivanie metalliche con piano in legno;

- a) Scrivania a 4 cassetti e posto di lavoro, cm. 180x80x76;
- b) Scrivania a 4 cassetti, cm. 160x75x76;
- c) Scrivania a 2 cassetti, cm. 130x75x76.

Armadi metallici:

- a) Armadio a 2 vani, cm. 160x45x200h con ante scorrevoli;
- b) Armadio a 2 vani, cm. 120x45x200h con ante scorrevoli;
- c) Armadio a 1 vano, cm. 100x45x200h con ante a battente.

Tavolo metallico con piano in legno per dattilografia, video scrittura e videoterminali, cm 120x80x72h.

porta telefono metallico con piano in legno, cm 70x37x70h.

Etagere metallico con piano in legno, cm. 120x40x90h.

Librerie metalliche con piano in legno:

- a) Libreria con ante a vetri, cm. 120x45x100h;
- b) Libreria con ante a vetri e vano inferiore con ante metalliche cm 160x45x170h.

Appendiabiti a stelo a 4 posti (dimensioni come da disegno allegato).

Mobiletto metallico di servizio (posto di lavoro) con piano in legno, cm. 100x40x67h.

Classificatore metallico a 4 cassetti, da cm. 50x66x135h a cm. 51x70x141h.

I.2. I mobili ad eccezione del portatelefono e del classificatore sono a struttura scomponibile.

I.2.1 Le tolleranze sulle dimensioni sono del $\pm 1\%$ con il limite massimo di ± 1 cm. L'altezza si intende misurata dal bordo superiore del piano a terra.

I.2.2 Tutti i modelli sono realizzati in metallo, multistrato e laminato plastico con le caratteristiche richieste da queste C.T. Gli spigoli delle parti esterne metalliche devono essere arrotondati con raggio di curvatura non inferiore a mm. 7, esclusi gli spigoli trasversali a cielo e terra degli armadi e del classificatore e quelli a terra delle librerie ed étagères.

I.2.3 I mobili non devono presentare imperfezioni di qualsiasi tipo e devono essere pienamente rispondenti alle prescrizioni di queste C.T. e, per quanto da esse non precisato, ai rispettivi campioni ufficiali visibili presso il CERACOMILES di NAPOLI.

I.2.4 I mobili, destinati alle esigenze E.I., sono verniciati in colore grigio chiaro nelle strutture (codice RAL 7035) e beige nelle pannellature (codice RAL 1015).

I mobili, destinati alle esigenze M.M. e A.M., sono verniciati in ogni loro parte in colore grigio chiaro (codice RAL 7035).

I.2.5 LAVORAZIONI ESSENZIALI

Le lavorazioni che la ditta fornitrice dovrà effettuare direttamente sono:

- tranciatura e piegatura lamiere e tubi;
- assemblaggio componenti;
- verniciatura;
- imballaggio.

I.2.6. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle Specifiche Tecniche.

II. DESCRIZIONE

II.1 SCRIVANIE (disegni dal n. 1 al 13)

II.1.1 Le scrivanie si compongono di:

- piano di lavoro e di copertura;
- fiancata;
- pannello frontale;
- cassettiera (a due o quattro cassette);
- traversa di collegamento e rinforzo;
- pedini di appoggio;
- accessori di montaggio (bulloneria, brucole, viteria).

Il piano di lavoro é costituito da un pannello di multistrati ricoperto su entrambe le facce con laminato plastico (punto III.1.); i pedini di appoggio sono realizzati in tubo di acciaio (punto III.2.); le rimanenti parti sono in lamiera di acciaio (punto III.3.) dello spessore, se non diversamente specificato, di 0,8 mm.

II.1.1.1. Piano di lavoro e di copertura, spessore non inferiore a 26 mm, é costruito con i bordi longitudinali arrotondati a 180° e nella superficie inferiore sono predisposte le bussole metalliche filettate M6 necessarie per il montaggio dei vari componenti.

II.1.1.2. Fiancata, composta da tre elementi saldati tra loro, si da formare un elemento unico scatolato.

In particolare:

- il primo elemento costituisce la parte esterna della fiancata; é pressopiegato, nel senso dell'altezza, su sei ordini formanti un dorso frontale e uno posteriore, largo mm 50, con gli angoli arrotondati e su tre ordini nella parte superiore;
- il secondo elemento costituisce la parte interna della fiancata ed é pressopiegato sui tre lati in più ordini;
- il terzo elemento (spessore lamiera 2,5 mm) che costituisce la parte inferiore della fiancata, é pure pressopiegato e alle sue estremità sono ricavate le sedi circolari sulle quali sono saldati due supporti muniti di dado filettato M10 per l'avvitamento dei pedini di appoggio.

Nella parte superiore della fiancata sono realizzati due fori ovali che ne consentono il fissaggio al piano di lavoro e copertura mediante due viti a testa esagonale e, sulla faccia interna inferiore, due inserti in acciaio filettati per il fissaggio del pannello frontale.

II.1.1.3. Pannello frontale, pressopiegato su due ordini su tutti i lati, sì da formare un dorso perimetrale di 30 mm; sui quattro angoli la lamiera viene a sovrapporsi ed è unita mediante saldatura. Il pannello è fissato agli altri elementi (piano di copertura - fiancata - cassettera) mediante 8 viti M6 a testa esagonale.

II.1.1.4. Cassettiere

Hanno i bordi verticali arrotondati e sono costituite dall'involucro (a forma di parallelepipedo), da 2 o da 4 cassette con relative guide di scorrimento, da un sistema di chiusura.

Le dimensioni dell'involucro a 2 cassette sono:

- da cm. 44x63x37h a cm. 47x68x38,8h.

Le dimensioni interne dei cassette sono:

- da cm. 33,6x57,6x12h a cm. 38,5x60x8,5h.

Le dimensioni dell'involucro a 4 cassette sono:

- da cm. 44,5x68x59,5h a cm. 50x70x60,9h.

I cassette, 2 grandi e 2 piccoli, hanno le seguenti dimensioni interne:

- grandi, da cm. 33,6x57,6x12h a cm. 38,5x60x8,5h;

- piccoli, da cm. 33,6x57,6x7h a cm. 38,5x60x6h.

Le caratteristiche costruttive degli involucri sono:

- Cassettera a 2 cassette costituita da:
 - un mantello perimetrale ricavato da lamiera pressopiegata su più ordini con profilature laterali realizzate per successione di 4 ordini di pieghe, di cui una forma la battuta di arresto dei cassette.
 - Sulle predette profilature sono predisposte le tranciture e le asolature necessarie per l'applicazione delle guide e del sistema di chiusura dei cassette;
 - le guide al corpo cassettera sono ricavate da nastro di lamiera (spessore mm 1,8) pressopiegate con profilo a "C" ed elettrozincate. Recano un foro centrale e un rullino a sfere (III.4) sul lato anteriore; sul lato posteriore la sede di caduta del rullino del cassetto.
 - Sono unite all'involucro con rivetti a strappo di alluminio.
 - squadrette di rinforzo saldate ricavate da lamiera spessore mm. 2,5;
 - traversine, inferiore e superiore, ricavate da lamiera pressopiegata in più ordini, di spessore adeguato.
 - La cassettera è fissata con viti a testa esagonale M6 con rondella sulla faccia inferiore del piano scrivania.
- Cassettera a 4 cassette costituita da:
 - due fianchi, ciascuno pressopiegato su quattro ordini nel senso verticale e uno su quello orizzontale con trancitura quadra e fori per l'applicazione

delle guide e del sistema di chiusura dei cassettei;

- le guide al corpo cassetiera sono ricavate da nastro di lamiera presso piegate con profilo a "C" ed elettro zincate. Recano un foro centrale e un rullino a sfere (III.4) sul lato anteriore; sul lato posteriore la sede di caduta del rullino del cassetto.

Sono unite all'involucro con rivetti a strappo di alluminio.

- un dorso pressopiegato sul perimetro su più ordini con forature predisposte per l'assemblaggio;
- un telaio di base (spessore lamiera adeguato) la cui costruzione deve essere tale da garantire il livello richiesto nelle prove previste per il collaudo;
- una traversina superiore pressopiegata su tre ordini e munita di fori necessari per l'assemblaggio.

I componenti dell'involucro sono uniti tra loro mediante squadrette di rinforzo e rivetti a strappo.

- I cassettei sono costituiti da 2 pareti laterali, dal dorso e dal fondo, ricavati da un unico pannello di lamiera (spessore mm 0,7), opportunamente pressopiegato in modo da formare un involucro con il bordo superiore ripiegato su più ordini.

Il frontale dei cassettei é a doppia parete costituito da due elementi pressostampati ed é unito all'involucro cassetto. La maniglia è ricavata per stampaggio direttamente sul frontale dei cassettei, oppure stampata in materiale plastico con foggia analoga alla precedente riportata ad incasso sul frontale del cassetto.

Le guide di scorrimento dei cassettei sono stampate su due ordini di pieghe da un nastro di lamiera (spessore 1,8 mm) e saldate su ciascun fianco del cassetto. Hanno forma di "Z" e recano predisposte una bugna per l'arresto del cassetto. Nella parte posteriore della guida viene montato un rullino a sfere (III.4). I cassettei devono essere estraibili e muniti di arresto di fine corsa.

- Il sistema di chiusura é centralizzato e blocca simultaneamente tutti i cassettei. E' composto da una serratura a cilindro tipo Yale che comanda il saliscendi dell'asta di chiusura. Detta asta é realizzata con un ferro piatto 10x3 e dimensioni adeguate e portante perni di scorrimento in apposite asole per il blocco dei cassettei. I perni sono in acciaio del diametro di 6 mm. con finitura elettrozincata.

La chiave deve essere estraibile sia in posizione di chiusura sia in quella di apertura

II.1.1.5. Traversa di collegamento e rinforzo:

é presso stampata ad "OMEGA" (spessore lamiera 1,2 mm). E' posizionata nella parte superiore posteriore opposta al pannello frontale ed é fissata al di sotto del piano di lavoro e, contemporaneamente, alla fiancata e alla cassetiera mediante viti a testa esagonale, passo metrico M6.

II.1.1.6. Piedini di appoggio:

diametro 40 mm, spessore 1,5 mm, portano elettrosaldato sulla parte superiore un fondello (spessore 2 mm) munito di perno centrale filettato M 10.

La parte inferiore é munita di puntale in plastica alettato di colore nero,

inestraibile.

I piedini sono trattati galvanicamente con un riporto di 10/12 micron (nichel – cromo).

II.2. MOBILETTO DI SERVIZIO (posto di lavoro) disegni n.2,3,4:

- piano di copertura;
- cappello;
- fiancate;
- schienale;
- piano interno;
- base;
- antine scorrevoli;
- piastra di collegamento;
- piedini di appoggio;
- accessori montaggio.

Il piano di copertura é costituito da un pannello di multistrati (punto III.1.); i piedini di appoggio sono realizzati in tubo di acciaio (punto III.2.); le rimanenti parti sono in lamiera di acciaio (punto III.3.) dello spessore se non diversamente specificato, di 0,8 mm.

II.2.1. Piano di copertura spessore non inferiore a 26 mm; presenta i bordi longitudinali arrotondati a 180° e nella superficie inferiore le bussole metalliche filettate per il fissaggio al mobile.

II.2.2. Cappello, pressopiegato su sei ordini sul lato anteriore e tre sul lato posteriore, su due ordini sugli altri lati. Gli ordini di piegatura 4, 5 e 6 del lato anteriore formano il binario di scorrimento dell'antina anteriore. Presenta, inoltre: quattro fori posizionati sui bordi laterali necessari per il montaggio ed il binario di scorrimento dell'antina posteriore.

II.2.3. Fiancate (destra e sinistra).

Ciascuna è composta da tre elementi saldati tra loro sì da formare un elemento unico scatolato. Punti di saldatura ravvicinati.

In particolare:

- il primo elemento costituisce la parte esterna della fiancata, è pressopiegato nel senso dell'altezza su sei ordini, formanti un dorso frontale di idoneo spessore con gli angoli arrotondati, e su tre ordini nella parte superiore;
- il secondo elemento costituisce la parte interna della fiancata ed è pressopiegato sui lati lunghi e sui lati inferiore, e superiore su due ordini.

Detto elemento presenta altresì due file di asole per la regolazione dell'altezza del piano;

- il terzo elemento (spessore lamiera 1,2 mm) che costituisce la parte inferiore della fiancata, è pure pressopiegato e alle sue estremità sono ricavate le sedi circolari sulle quali sono saldati due supporti muniti di dado filettato M10 per l'avvitamento dei piedini di appoggio.

II.2.4. Schienale pressopiegato perimetralmente su due ordini e munito di fori per l'unione al cappello.

II.2.5. Ripiano interno, pressopiegato su tre ordini sui lati lunghi e su due ordini su quelli corti; è spostabile su cremagliere e poggia su mensoline realizzate in lamiera (spessore 2 mm), con finitura elettrozincata.

II.2.6. Base, presso piegata su tre ordini sui lati lunghi; sui lati corti é rinforzata da elementi (spessore lamiera 1,2 mm), saldati e muniti di fori necessari per il montaggio; inoltre presenta nella parte superiore posteriore un canale per l'alloggiamento del bordo inferiore dello schienale e nella parte superiore anteriore due canalini per lo scorrimento delle antine. La base é ulteriormente rinforzata da un canotto a omega posto centralmente nella parte inferiore.

II.2.7. Antine scorrevoli, presso piegate:

- nel senso dell'altezza su tre ordini;
 - sul lato inferiore su due ordini con profilo a Z;
- Gli angoli superiori sono uniti con saldatura.

Le antine sono munite, nella parte superiore, di un supporto ad omega per staffa porta cuscinetto (spessore lamiera 0,8 mm) muniti di fori con inserti filettati M5, saldati alle antine stesse. Inoltre le antine sono dotate di maniglia in polistirolo antiurto e di serratura a cilindro con chiave tipo Yale in duplice esemplare.

Lo scorrimento di ciascuna antina avviene su due cuscinetti (III.5) montati su una staffa di lamiera elettrozincata (spessore lamiera 2 mm) che viene avvitata ai supporti sopra descritti con due viti a testa esagonale, passo metrico.

II.2.8. Piastra di collegamento (spessore lamiera 1,5 mm) presso piegata con profilo a "L" e munita di fori necessari per il montaggio. Detta piastra può posizionarsi sia sul lato destro che su quello sinistro della scrivania.

II.2.9. Piedini di appoggio (punto II.1.1.6.).

II.3. ARMADI (disegni dal n.14 al n. 26)

II.3.1. Gli armadi a due vani con ante scorrevoli sono composti da:

- cappello;
- schienali;
- divisorio;
- fiancate;
- antine;
- ripiani con asta porta grucce (n. 2);
- ripiani spostabili (n. 4);
- base.

Gli armadi ad un vano con ante a battente sono composti da (disegni particolari n.17,18,23,24,25 e 26):

- cappello;
- schienale;
- fiancate;
- antine;
- ripiani interni con rinforzo centrale;
- base.

Tutte le parti e relativi particolari sono in lamiera di acciaio (punto III.3.) dello spessore, se non diversamente specificato, di 0,8 mm.

II.3.1.1. Cappello: è pressopiegato su sei ordini sul bordo anteriore e su tre in quello posteriore mentre i rimanenti bordi presentano due ordini di piegatura.

Gli ordini di piegatura 4, 5 e 6 del lato anteriore formano il binario di scorrimento dell'antina anteriore.

Nell'armadio con ante battenti un ordine di piegature del bordo anteriore è realizzato in modo da formare il lembo di battuta delle ante.

I bordi laterali sono saldati ai bordi anteriore e posteriore e sono rinforzati da due elementi interni realizzati in lamiera da mm 1,2, pressopiegati con profilo a "L" e saldati. Tutti i bordi sono muniti di fori per il montaggio. All'interno del cappello è saldato il binario a una pista di scorrimento autocentrante dell'antina posteriore. Sempre all'interno è realizzato un supporto per il posizionamento del divisorio.

II.3.1.2. Schienali: sono pressopiegati perimetralmente su più ordini e sono muniti di fori necessari per il montaggio.

Devono impedire la penetrazione della polvere, serrando perfettamente i mobili e realizzando nel contempo una perfetta rifinitura che consenta di porre il mobile anche al centro della stanza.

II.3.1.3. Divisorio (solo negli armadi con ante scorrevoli): il lato anteriore e posteriore, nel senso dell'altezza, è pressopiegato su tre ordini.

I bordi interni del montante posteriore sono muniti di fori per il montaggio degli schienali.

Il divisorio presenta su ambo le facce una serie di asole sovrapposte per il posizionamento dei piani interni.

Il posizionamento del divisorio sulla base avviene a mezzo di un supportino in lamiera elettrozincata dello spessore di 2 mm.

II.3.1.4. Fiancate (destra e sinistra): sono pressopiegate sul bordo frontale su quattro ordini, sul bordo posteriore e superiore su tre ordini. Su ciascun bordo il dorso deve essere largo mm.37÷40. Tutti gli spigoli esterni sono arrotondati.

Il bordo superiore è saldato ai bordi verticali e presenta due fori con inserti filettati e riscontri rettangolari per il montaggio del cappello. La parte inferiore della fiancata è munita di quattro asole per l'aggancio alla base, in corrispondenza delle quali è saldato un elemento di irrigidimento pressopiegato (spessore mm 1,2); detto elemento incorpora un perno di acciaio filettato M10 per il livellamento munito di puntale in plastica. La fiancata è inoltre completata da cremagliere per il posizionamento dei piani.

La cremagliera è realizzata, posteriormente, sulla fiancata stessa; anteriormente è costituita da un inserto di lamiera, spessore 0,8 mm., inserito ad incastro e saldato sulla profilatura della fiancata.

Sul montante anteriore della fiancata dell'armadio con ante battenti sono saldate elettricamente due cerniere da mm 10 di diametro, mm 110 di altezza, con ali da mm 25. Spessore lamiera mm 1,5; perno in acciaio trafilato diametro mm 7.

II.3.1.5. Antine scorrevoli: pressopiegate su tre ordini nel lato maniglia e nel lato opposto e su due ordini nei lati superiore ed inferiore.

Il bordo inferiore con profilo a "Z" è munito di due pattini di scorrimento in

plastica dura.

Nella parte superiore interna è saldato trasversalmente un elemento munito di fori per il montaggio delle staffe con cuscinetto per lo scorrimento delle antine. Un altro elemento di rinforzo è saldato trasversalmente nella parte centrale in corrispondenza della serratura. Le antine sono munite di una maniglia in polistirolo antiurto ad incasso e quella di destra di serratura a pulsante tipo Yale. Le antine infine sono munite di dispositivo di arresto per evitarne la sovrapposizione completa in fase di apertura.

Le antine scorrono su cuscinetti a sfera (III.5) montati su staffe di lamiera (spessore mm 2).

II.3.1.6. Ante a battente: pressopiegate nel senso dell'altezza su più ordini formanti una profilatura: nel lato cerniera il profilo è realizzato a sezione aperta, mentre sull'altro lato a sezione quadrangolare di mm 20x80 con lembo ripiegato verso l'interno per consentire l'unione mediante punti elettrici ravvicinati. Sull'antina destra detta profilatura crea anche battuta antipolvere (vedasi particolare illustrativo). Le due testate delle antine sono chiuse mediante due elementi ad "U" costruiti in lamiera (spessore mm 1,5) resi solidali alle antine con una serie di punti elettrici e predisposti con fori a sede rettangolare per accogliere l'asta della serratura. Le antine portano elettrosaldate a proiezione due cerniere già descritte nel paragrafo fiancate, e sono ulteriormente rinforzate da un canotto in lamiera spessore mm 1 pressopiegato ad "omega", posizionato sul lato cerniera e unito all'antina mediante punti elettrici e tratti di saldatura.

Le ante in rotazione poggiano su "rosette" di fibra poliammidica inserite sul perno della cerniera maschio.

In posizione di chiusura battono su paracolpi di fibra poliammidica premontati sulla base e sul cappello dell'armadio. Maniglie e posizione serratura come nelle ante scorrevoli.

II.3.1.7 Ripiani con asta porta grucce (solo armadi con ante scorrevoli):

sono pressopiegati su tre ordini sui lati anteriore e posteriore e su due ordini sui rimanenti lati; il dorso perimetrale creato dalle pieghe è alto 30 mm.

Sui bordi interni, anteriore e posteriore, sono saldate le staffe dell'asta porta grucce realizzate in lamiera spessore 1,2 mm. L'asta suddetta, saldata alle staffe, è realizzata in tubo (diametro 28 mm).

II.3.1.8. Ripiani spostabili: sono pressopiegati su tre ordini sui lati anteriore e posteriore e su due ordini sui rimanenti; il dorso creato dalle pieghe è alto 30 mm. Al centro nella parte inferiore nel senso della larghezza portano saldato un canotto di rinforzo della stessa lamiera. I piani sono regolabili in altezza mediante mensoline reggipiano realizzate in lamiera dello spessore di 2 mm.

Sono predisposti per ricevere le cartelle sospese.

II.3.1.9. Base: pressopiegata su due ordini sia sulla parte frontale che in quella posteriore, in modo da formare uno zoccolo alto 120 mm.

La base, per l'armadio con ante battenti è pressopiegata su 4 ordini nella parte frontale.

Sulla parte superiore della base sono ricavati: un canale posteriore per

l'alloggiamento dello schienale; due canali anteriori per lo scorrimento.

Nella parte anteriore della base dell'armadio con ante battenti, invece, uno degli ordini di piegatura deve realizzare una battuta antipolvere per le ante.

La base è completata da due elementi laterali realizzati in lamiera dello spessore di mm 1,2÷1,5, con quattro ganci laterali, che si inseriscono nelle asole inferiori della fiancata. All'interno della base così realizzata è inserito un rinforzo verticale in lamiera dello spessore di 0,8 mm.

II.3.1.10 Sistema di chiusura (solo per armadi con ante battenti): è costituito da una serratura a triplice espansione a cilindro tipo Yale con duplice esemplare di chiavi che agisce su due aste verticali e su un chiavistello centrale.

Le due aste costruite in acciaio trafilato di mm. 15x3 con finitura elettrozincata, si inseriscono nella sede rettangolare predisposta sulla base e sul cappello dell'armadio, mentre il chiavistello centrale in una sede rettangolare ricavata sul bordo centrale dell'anta sinistra. La serratura è inserita in una sede ricavata nella profilatura dell'antina destra e fissata con 4 viti autofilettanti.

E' ispezionabile o sostituibile previa asportazione della mostrina copriforo (vedasi particolare illustrativo).

II.4. TAVOLO METALLICO CON PIANO IN LEGNO PER DATTELOGRAFIA, VIDEOSCRITTURA E VIDEOTERMINALI (disegni n. 27, n. 27bis, n.28, n.29, n.30)

II.4.1. Le parti componenti il tavolo sono le seguenti:

- un piano di lavoro e di copertura;
- due fiancate;
- un pannello frontale;
- una cassetiera a cinque cassette;
- quattro piedini cromati di appoggio.

La struttura dovrà consentire l'agevole inserimento e disinserimento del complesso dei cavi necessari al funzionamento delle comuni attrezzature informatiche ad uso ufficio, per mezzo di vani e canaline realizzati in lamiera di acciaio (vds. punto III.3) e opportunamente verniciate; a tal fine dovranno essere presenti asole per l'introduzione e la fuoriuscita dei cavi. Il tavolo dovrà essere conforme al disposto del DLgs 626/94 integrato con modifiche del DLgs 242/96, per quanto concerne l'uso di attrezzature munite di videoterminali.

Tale conformità dovrà essere certificata da laboratorio specializzato.

II.4.1.1 Piano di lavoro e di copertura: come II.1.1.1.

II.4.1.2 Fiancate: come II.1.1.2.

II.4.1.3 Pannello frontale: come II.1.1.3.

II.4.1.4 Cassetiera

E' costruita interamente in polistirene antiurto termoindurente di colore grigio ed ha le seguenti dimensioni da cm. 37x24x20h a cm. 39x25x21h. E' fissata al piano di copertura con quattro viti M6 elettrozincate che si avvitano nelle apposite bussole

predisposte nel piano di copertura. La cassettera è corredata di cinque cassette con arresto di fine corsa che corrono su apposite guide di plastica sistemate all'interno dell'involucro. Ciascun cassetto presenta il fondo a grata ed ha le seguenti dimensioni da cm 34x22x3h a cm 36x24x4h.

Il frontale è dotato, nella parte inferiore, di una maniglia in plastica lungo tutta la lunghezza, avente spigolo arrotondato. La cassettera può essere sistemata sia a destra che a sinistra dell'operatore. Forma, dimensioni ed ogni altro particolare sono rilevabili dal campione ufficiale.

II.4.1.6. Piedini di appoggio: come II.1.1.6.

II.5. PORTATELEFONO (disegno n. 31, n. 32 e n. 33)

II.5.1. Del tipo monoblocco, presenta un vano a giorno e si compone di:

- piano di copertura;
- involucro monoblocco;
- pianetto intermedio estraibile;
- piedini cromati di appoggio.

Il piano di copertura è costituito da un pannello di multistrati ricoperto su entrambe le facce con laminato plastico (punto III.1.); i piedini di appoggio sono realizzati in tubo di acciaio (punto III.2.); le rimanenti parti sono in lamiera di acciaio (punto III.3.) dello spessore, se non diversamente specificato, di 0,8 mm.

II.5.1.1. Piano di copertura, spessore non inferiore a 26 mm; presenta i bordi longitudinali arrotondati a 180° e nella superficie inferiore 4 bussole metalliche filettate per il fissaggio al mobile.

II.5.1.2. Involucro: pressopiegato con una successione di otto ordini sull'altezza, di uno nella parte inferiore e due ordini nella parte superiore. Chiuso su tre lati, presenta due dorsali frontali larghi 45 mm e gli angoli esterni arrotondati.

La base è pressopiegata perimetralmente su più ordini e al suo interno sono saldati due canotti (spessore 1,2 mm) pressopiegati ad omega e muniti di dadi M10 per l'unione dei piedini di appoggio.

Nella parte superiore è riportata una traversina di rinforzo di spessore adeguato, pressopiegata e munita di due fori per l'unione del piano di copertura.

All'interno dell'involucro sono posizionati nella parte centrale due supporti per il fissaggio del pianetto intermedio.

II.5.1.3. Pianetto intermedio: estraibile, pressopiegato perimetralmente su più ordini.

II.5.1.4. Piedini di appoggio come punto II.1.1.6..

II.6. ÉTAGÈRE (disegni n. 34, n. 35 e n. 36).

II.6.1. L'ètagère si compone di:

- piano di copertura;
- cappello;
- fiancate;

- schienale;
- ripiani interni (due);
- base.

Il piano di copertura è costituito da un pannello di multistrato rivestito su entrambe le facce con laminato plastico (punto III.1.); le rimanenti parti sono in lamiera di acciaio (punto III.3.) dello spessore, se non diversamente specificato, di 0,8 mm.

- II.6.1.1. Piano di copertura, spessore non inferiore a 26 mm; presenta i bordi longitudinali arrotondati a 180° e nella superficie inferiore 6 bussole metalliche filettate per il fissaggio al mobile.
- II.6.1.2. Cappello: pressopiegato su tre ordini nei bordi anteriore e posteriore e su due ordini lateralmente. I bordi laterali sono uniti a quelli anteriore e posteriore mediante saldatura e sono muniti di fori per il montaggio delle fiancate.
Il cappello inoltre è predisposto per l'alloggiamento delle cartelle sospese e porta i fori per il fissaggio delle fiancate e del piano di copertura.
- II.6.1.3. Fiancate (destra e sinistra): sono presso piegate sul bordo frontale su 3 ordini (larghezza bordo mm.37÷40), sul bordo superiore e posteriore su 3 ordini.
Il bordo superiore è saldato ai bordi verticali e presenta due fori con inserti filettati per il montaggio del cappello. La parte inferiore della fiancata è munita di 4 asole in corrispondenza delle quali. è saldato un elemento pressopiegato per l'aggancio alla base. Le fiancate sono munite di sistema a cremagliera e mensole per la regolazione dei piani.
- II.6.1.4. Schienale: pressopiegato su due ordini su tutti i lati con profilo a "Z".
E' munito di fori per il montaggio.
- II.6.1.5. Ripiani interni: sono predisposti per l'alloggiamento delle cartelle sospese e sono presso piegati perimetralmente formando un dorso alto 30 mm. Sono regolabili in altezza mediante mensoline (spessore 2 mm) elettrozincate.
- II.6.1.6. Base: pressopiegata su due ordini sia nella parte frontale che in quella posteriore, in modo da formare uno zoccolo alto 120 mm; la base è completata da due elementi laterali realizzati in lamiera dello spessore di mm 1,2 con 4 ganci laterali che si inseriscono nelle asole inferiori della fiancata.

II.7. LIBRERIE (disegni dal n.37 al n.43)

II.7.1. La libreria con ante a vetri, unico corpo, è composta da:

- piano di copertura;
- cappello;
- fiancate;
- antine scorrevoli;
- schienali;
- divisorio centrale;

- ripiani;
- base;
- accessori per il montaggio (viteria, bruciole, bulloneria).

II.7.1.1. Il piano della libreria con ante a vetri, unico corpo, è realizzato in pannello multistrato di legno di pioppo rivestito su entrambe le facce con laminato plastico. spessore non inferiore a mm.26.

Il piano dovrà presentare i due bordi longitudinali arrotondati a 180 gradi e la superficie inferiore predisposta di n. 4 bussole metalliche ad espansione filettate M6 lunghezza mm.15 con sfera in nylon.

II.7.1.2. Cappello: presenta un dorso frontale e posteriore ricavato su tre ordini di piegatura, mentre sui lati presenta un bordo ricavato con due ordini di piegature. E' rinforzato lateralmente mediante il riporto di due elementi saldati, costruiti in lamiera spessore mm.1,5 pressopiegata a "L" e portante due fori e due riscontri.

Il cappello va completato nella parte anteriore da un binario necessario per la tenuta in sospensione e lo scorrimento dell'antina posteriore. Detto binario è realizzato in lamiera spessore mm.0,8, presenta una pista di scorrimento del tipo autocentrante ed è unito al cappello mediante punti elettrici.

II.7.1.3. Fiancate: pressopiegate su tre lati e precisamente: su quattro ordini sul lato frontale, su due ordini sul lato posteriore e su tre ordini sul lato superiore, formante un dorso largo mm.37÷40 con i due spigoli esterni arrotondati. Il bordo superiore è saldato ai bordi verticali, anteriore e posteriore, e su di esso sono predisposti due fori esagonali con premontati due inserti in acciaio filettati. La parte inferiore della fiancata dovrà portare tranciate due asole per lato. E' munita di un elemento di irrigidimento, saldato all'interno dei due profili della fiancata. Detto elemento di irrigidimento è ricavato da nastro di acciaio spessore mm.1,2 pressopiegato su due ordini sui due lati lunghi e su un ordine sui due lati corti e presenta due asole per lato, che in fase di assiemaggio con la fiancata dovranno posizionarsi in corrispondenza delle asole predisposte sui bordi interni di quest'ultima. La fiancata reca il sistema a cremagliera per il posizionamento dei ripiani. Posteriormente la cremagliera è realizzata nella fiancata stessa, mentre anteriormente è costituita da un elemento ricavato da nastro di lamiera spessore mm.0,8 largo profilato ad "omega", inserito ad incastro nella profilatura della fiancata e saldato.

II.7.1.4. Antine scorrevoli: sono costituite da lamiera pressopiegata con gli elementi saldati elettricamente, ravvicinati e saldo brasati. Recano al centro la sede per il montaggio della lastra di vetro in mezzo cristallo (spessore mm.5/6) lavorato a filo lucido.

I telai sono muniti di maniglie ad incasso in poliammide; di serratura tipo Yale a pulsante con due chiavi; di pattini di scorrimento in poliammide nella parte inferiore e di cuscinetti di sospensione in quella superiore, montati su staffe.

Il vetro è montato con guarnizioni di plastica e fermavetro in metallo dalla parte non in vista. Le antine battono su paracolpi in plastica e sono dotate di sistema di arresto antisovrapposizione

II.7.1.5. Schienali: pressopiegati perimetralmente su più ordini e sono predisposti di fori necessari per il montaggio senza viti in vista.

II.7.1.6. Divisorio centrale: pressopiegato su sei ordini nel senso dell'altezza e su un ordine nel lato superiore ed inferiore. Presenterà una serie di asole atte a ricevere le mensoline reggipiano predisposte su ambo i lati con una canottatura anteriore e posteriore.

II.7.1.7. Ripiani: pressopiegati su più ordini con bordo perimetrale a sezione rettangolare di dimensioni mm 30x14x8.

Sono regolabili in altezza mediante le mensoline di sostegno, realizzate da nastro di lamiera spessore mm 2 con finitura elettrozincata.

I piani, inoltre, dovranno essere predisposti per ricevere le cartelle sospese.

II.7.1.8. Base: dovrà essere ricavata da un pannello di lamiera spessore mm.0,8 pressopiegato su due ordini sia sulla parte frontale che posteriore in modo da formare uno zoccolo alto mm.120.

Le due testate saranno completate da tappi, ognuno dei quali munito di quattro ganci, posizionati mediante maschera di assiemaggio e solidamente unite alla base mediante punti ravvicinati di saldatura elettrica.

Detti tappi, ricavati da nastro di acciaio spessore mm 1,2 opportunamente tranciati e pressopiegati, dovranno presentare quattro bordi ripiegati e quattro ganci rinforzati da nervature.

Nella parte superiore della base dovranno essere predisposti: un canale posteriore necessario per l'alloggiamento del bordo inferiore dello schienale e due canali anteriori necessari per lo scorrimento delle antine. La parte inferiore dovrà essere rinforzata al centro da un elemento applicato mediante saldatura a punti, costruito in lamiera spessore mm.0,8. Nella fase di montaggio la base si aggancia alle due fiancate facendo inserire gli appositi ganci nelle due coppie asole, predisposte sulla parte inferiore interna della fiancata. Il bloccaggio a pressione dovrà conferire al mobile elevate caratteristiche di resistenza.

II.7.2. La libreria con ante a vetri e corpo inferiore con ante metalliche è composta da:

- piano di copertura;
- cappello;
- tramezzo centrale di separazione tra i due corpi;
- schienali;
- antine superiori;
- antine inferiori;
- ripiani;
- accessori di montaggio (viteria, brucole, bulloneria).

II.7.2.1. Il piano di copertura è costituito da un pannello di multistrati (punto III.1.); le antine del vano superiore sono in mezzo cristallo e le rimanenti parti sono in lamiera di acciaio (punto III.3.) dello spessore, se non diversamente specificato, di 0,8 mm.

II.7.2.2. Piano di copertura, spessore non inferiore a 26 mm; presenta il bordo anteriore arrotondato a 180° e nella superficie inferiore bussole metalliche filettate per il fissaggio al mobile.

- II.7.2.3. Cappello e tramezzo centrale: sono pressopiegati sui lati lunghi su tre ordini, e sui lati corti solo su un ordine, in modo da formare un bordo da 40 mm. I lati corti sono rinforzati da elementi in lamiera dello spessore di 1,5 mm, sagomati a "L".
Il cappello è completato da un canotto ad "omega" e da un profilo a doppio binario per lo scorrimento delle antine di cristallo. Il tramezzo è completato sulla faccia superiore da un doppio binario per lo scorrimento delle antine di cristallo e sulla faccia inferiore da una doppia guida con corsia per lo scorrimento del cuscinetto delle ante inferiori di metallo.
- II.7.2.4. Schienali (inferiore e superiore): sono pressopiegati perimetralmente su due ordini formanti dei bordi con profilo a "Z" e sono muniti di fori per il fissaggio.
- II.7.2.5. Antine corpo superiore: sono in mezzo cristallo (spessore 5/6 mm) lavorate a filo lucido; sono montate su profilato di alluminio anodizzato munito di carrellini di scorrimento. L'antina destra è dotata di serratura a pulsante tipo Yale.
- II.7.2.6. Antine corpo inferiore: sono pressopiegate su tre ordini nel lato maniglia e nel lato opposto e su due ordini nei lati superiore ed inferiore.
Il bordo inferiore con profilo a "Z" è munito di due pattini di scorrimento in plastica dura. Sul lato superiore di ogni antina è saldato un rinforzo piegato ad "omega" per la staffa con cuscinetti, dello spessore di mm 1 e munito di fori. Le antine sono munite di una maniglia in plastica ad incasso e quella di destra di serratura a pulsante tipo Yale. Le antine infine sono munite di dispositivo di arresto per evitarne la sovrapposizione completa in fase di apertura.
- II.7.2.7. Ripiani: uno per ciascun vano, pressopiegati sui quattro lati su due ordini e rinforzati da due canotti ad "omega" saldati sulla parte inferiore nel senso della lunghezza. Sono regolabili in altezza mediante mensoline di sostegno elettrozincate, spessore 2 mm.
Sono predisposti per ricevere le cartelle sospese.
- II.7.2.8. Fiancate (destra e sinistra).
Sono pressopiegate sul bordo frontale su quattro ordini, sul bordo posteriore e superiore su tre ordini in modo da formare un dorso da mm 37÷40.
I due spigoli esterni sono arrotondati in altezza.
Il bordo superiore presenta due fori esagonali con inserti filettati per il montaggio del cappello.
La parte inferiore della fiancata è munita di quattro asole in corrispondenza delle quali è saldato un elemento pressopiegato su più ordini per l'aggancio alla base; detto elemento incorpora un perno di livellamento in acciaio munito di puntale. Un canotto ad omega è saldato nella parte centrale per l'assieme del tramezzo centrale.
La fiancata è completata dal sistema a cremagliera per il posizionamento dei ripiani; detta cremagliera per la parte posteriore è realizzata nella fiancata stessa, mentre anteriormente è costituita da un elemento ad omega inserito ad incastro nella profilatura della fiancata e saldato.

II.7.2.9. Base: pressopiegata su due ordini sia sulla parte frontale che in quella posteriore, in modo da formare uno zoccolo alto mm 120; presenta due canali nella parte anteriore per lo scorrimento delle ante ed uno nella parte posteriore per l'alloggiamento dello schienale. Le parti laterali presentano quattro ganci per l'accoppiamento delle fiancate.

II.8. APPENDIABITI (disegno n. 44)

II.8.1. E' realizzato in tubo di acciaio (punto III.2.) rifinito mediante trattamento galvanico di cromatura lucida (nichel cromo)

Si compone di:

- basamento;
- colonna.

II.8.1.1. Il basamento è composto da un elemento centrale diametro 50 mm, spessore 1,5 mm e quattro razze diametro 22 mm spessore 1,2 mm saldate al citato elemento centrale, il cui interno è anche saldato uno scodellino stampato con perno a vite per la giunzione del basamento alla colonna.

Il basamento è completato da quattro terminali e da quattro tappi in plastica per la chiusura delle razze e di un tappo per la chiusura dell'elemento centrale.

II.8.1.2. La colonna centrale, diametro 50 mm spessore 1,2 mm, porta avvitati quattro beccatelli realizzati anch'essi in tubo di acciaio (punto III.2.) diametro 16 mm con terminali a sfera in cromoplastica diametro 50 mm.

Sul fondo della colonna è saldato uno scodellino con dado M10 per l'assieme del basamento.

Il punto di giunzione tra colonna e basamento è rifinito con coprisaldatura in plastica cromata.

II.9. CLASSIFICATORE A 4 CASSETTI (disegno n. 45)

II.9.1. Il classificatore a 4 cassette è composto da:

- un involucro; quattro cassette;
- quattro coppie guide telescopiche;
- un dispositivo di chiusura simultanea dei cassette che permette l'apertura di un solo cassetto per volta.

II.9.2. Involucro: è costituito dal cappello, dai fianchi, dalla traversa superiore, dallo schienale e dallo zoccolo inferiore.

II.9.2.1. Cappello: è pressopiegato perimetralmente su più ordini. I vari componenti l'involucro vengono uniti, dopo la verniciatura, mediante incastri e bloccati da rivetti a strappo ad alta resistenza.

II.9.2.2. Fianchi: il bordo anteriore è ripiegato in quattro ordini di pieghe, formanti un robusto montante predisposto con forature atte ad accogliere le guide telescopiche; il bordo posteriore è ripiegato in quattro ordini di pieghe formanti un robusto montante che accoglie lo schienale e le guide telescopiche. I bordi superiore ed inferiore, ripiegati su un ordine di pieghe sono predisposti con

forature necessarie per l'assemblaggio dell'involucro e sono saldati a punti ai bordi anteriore e posteriore. I fianchi portano saldati a punti due gruppi ad angolo (uno nella parte anteriore superiore e uno nella parte anteriore inferiore) realizzati da due elementi in lamiera spessore mm 1,5 opportunamente lavorati ed uniti tra loro mediante saldatura.

II.9.2.3. Traversa superiore: in lamiera spessore mm 1,2 pressopiegata su sei ordini di pieghe e predisposta con forature necessarie per il montaggio.

II.9.2.4. Schienale: è pressopiegato perimetralmente su più ordini di pieghe, ed è predisposto di forature necessarie per il montaggio.

II.9.2.5. Zoccolo inferiore: in lamiera dello spessore di mm.1,2, è pressostampato su quattro ordini di pieghe e predisposto con forature necessarie per il montaggio.

II.9.3. Cassetto: dimensioni utili interne mm 395x620x105h.

E' costituito da elementi assiemati mediante saldatura a più punti e saldo brasatura. Il cassetto è corredato: nella parte interna di due file di asole necessarie di separatori verticale porta schede; di due aste elettro zincate appendi cartelle; di una maniglia ricavata per stampaggio direttamente sul frontale del cassetto, oppure stampata in materiale plastico con foggia analoga alla precedente e riportata ad incasso sul frontale; di una sede portacartellino, di una coppia di guide telescopiche e di un dispositivo a camma che consente l'apertura di un solo cassetto per volta.

Lo scorrimento è ottenuto mediante robuste guide telescopiche con finitura esterna elettrozincata. Dette guide hanno portata non inferiore a Kg.60 e sono costruite in lamiera di acciaio dello spessore di mm 2, con movimento differenziale su 10 cuscinetti e complete di fermi di arresto. Il cassetto deve essere asportabile.

II.9.4 Chiusura e chiusure di sicurezza: sono realizzate con un unico razionale dispositivo di chiusura simultanea di tutti i cassetti, allo scopo di ottenere l'apertura di un solo cassetto per volta. Deve essere impossibile l'apertura di un secondo cassetto.

Il dispositivo è composto da:

- 1) asta di chiusura, realizzata in trafilato di acciaio delle dimensioni di mm.15x3, predisposta di n.4 perni di chiusura e di supporto rullini. Sull'estremità inferiore deve essere previsto il foro per l'aggancio della molla di richiamo;
- 2) rullini, in materiale plastico, di diametro di mm.25, che agiscono sulla guida supplementare con camma applicata sul fianco destro del cassetto; permettono durante l'apertura di un cassetto, il movimento verticale del dispositivo di sicurezza e conseguentemente la chiusura simultanea dei cassetti ancora inseriti sull'involucro, evitando la loro involontaria uscita;
- 3) serratura tipo Yale, con cilindro numerato e due chiavi in dotazione;
- 4) molla di richiamo.

La serratura si trova sul bordo anteriore della fiancata destra e agisce sul dispositivo di cui sopra, con l'ausilio di una piastrina asolata in lamiera dello

stesso spessore di 30/10 saldata ad arco sull'estremità superiore dell'asta di chiusura.

III. CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

III.1. PANNELLI DI MULTISTRATI

Sono realizzati con materiali a basso contenuto di formaldeide e sono costituiti da un minimo di 12 strati di tranciato di pioppo incollati tra loro con venatura incrociata e ricoperti su entrambe le facce in laminato plastico antiriflesso postformabile del tipo VGP dello spessore di mm. 0,8 rispondente alle prescrizioni tecniche delle norme UNI EN 438/1 e 438/2.

Colore del laminato: noce (come da campione di laminato plastico inviato con disp. n. 3/32162/1/COM del 26.09.2001 e visibile presso il Ceracomiles di Napoli) o palissandro a richiesta dell'A.D.

I due bordi longitudinali sono arrotondati a 180°.

III.2. TUBO DI ACCIAIO

Ricavato da nastro di acciaio non legato, laminato a freddo, lucido, elettrosaldato.

III.3. LAMIERA DI ACCIAIO

Di acciaio non legato laminata a freddo, lucida, di prima scelta corrispondente al tipo Fe P 01 UNI 5866-77.

Le varie parti di lamiera costituenti i mobili sono piegate a macchina e congiunte mediante saldatura elettrica per punti (distanti fra loro non più di mm 80) e, ove necessario, a filo continuo.

III.4. RULLINI PER GUIDE

Materiale plastico (resine poliammidiche o altre con caratteristiche prestazionali simili) montati a pressione con riempimento di sfere in acciaio.

III.5. CUSCINETTI PER ANTE

Sono di acciaio carbonitrurato con durezza Hrc 56-58 sfere UNI 10006.

Gabbia in materiale plastico (resina poliammidica o simile per caratteristiche prestazionali).

Piste di scorrimento rullate, lucide speculari.

Anello esterno rivestito in materiale plastico (resina poliammidica o simile per caratteristiche prestazionali).

III.6. VERNICIATURA: ciclo di lavorazione

- sgrassatura con solvente;
- trattamento antiruggine;
- verniciatura, con prodotto verniciante sintetico a base di resine epossidiche;
- essiccazione in galleria termica a progressione di calore e a temperatura idonea; spessore del film non inferiore a 60 micron (50-55 gloss - UNI 9149).

La verniciatura può essere eseguita anche mediante l'impiego di polveri epossipoliesteri a base di resine poliesteri carbossilate in combinazione con resine

eossidiche con procedimento elettrostatico; in tal caso le superfici saranno sottoposte ai soli preventivi trattamenti di decapaggio e di fosfatazione.

IV. NORME DI COLLAUDO

IV.1. PROVE PRESTAZIONALI (da effettuarsi nell'ordine sotto riportato)

I risultati di ciascuna delle seguenti prove prestazionali devono corrispondere al livello 4 della prova.

Se il risultato, anche di una soltanto delle prove è inferiore al livello 3, il materiale deve ritenersi non funzionale e non può in alcun modo essere acquisito dall'Amministrazione.

- IV.1.1. Librerie – Armadi - Étagère – Porta telefono - Posto di lavoro per scrivania
- resistenza della struttura: UNI8597
 - flessione dei piani: UNI 8601
 - resistenza dei supporti dei piani di posa: UNI 8603
 - apertura e chiusura con urto delle porte: UNI 8602 (esclusi étagère e porta telefono)
 - prova di carico concentrato: UNI 8600
 - durata delle porte: UNI 8607 (esclusi étagère e porta telefono)
 - carico totale massimo: UNI 8606

- IV.1.2. Scrivanie, classificatore metallico e tavolo dattilo
- resistenza della struttura: UNI 8597
 - resistenza dei piani al carico concentrato: UNI 8593
 - resistenza delle guide del cassetto: UNI 8605
 - durata delle guide del cassetto: UNI 8604

IV.2. PROVE SULLE FINITURE

IV.2.1. Determinazione della resistenza delle superfici in vista

- all'abrasione: UNI 9115 - valori:

- . piani di lavoro ≥ 300 giri
- . altri piani ≥ 150 giri
- . superfici verticali ≥ 50 giri

- alle macchie (laminato plastico): UNI 9114

- alla luce (variazione alla lampada XENO): UNIPLAST progetto n.356 parte XI

- al calore secco (≥ 4 del 3° livello di prova): UNI 9116

- al calore umido (≥ 4 del 3° livello di prova): UNI 9117

IV.2.2. Resistenza alla corrosione: UNI 5687. Valore:

- superfici ferrose verniciate devono risultare inalterate dopo 24 ore di prova, e non devono presentare più del 30% della superficie alterata dopo 96 ore;
- rivestimenti galvanici, nessuna alterazione dopo 16 ore di prova.

IV.2.3. Resistenza all'imbutitura (prodotti verniciati su ferro)

- imbutitura statica: UNI 8900

- valore: nessuna alterazione della superficie verniciata fino ad una penetrazione di 3 mm
- imbutitura dinamica: UNI 8901
- valore nessuna alterazione della superficie verniciata a seguito di una caduta di una sfera da 2 libbre (circa 900 g) da un'altezza di 30 cm.

V. IMBALLAGGIO

I mobili devono essere smontati e immessi opportunamente condizionati con cantonali e spugnette di polistirolo espanso idonei a proteggere angoli e piani durante le operazioni di carico, trasporto e scarico, in robusti involucri di cartone ondulato di adeguata capacità.

Il cartone ondulato, impiegato per la confezione degli involucri, deve essere del tipo triplo, onda AB, ed avere i seguenti requisiti principali:

- peso mq: g 700 o più con tolleranza dell'8% in meno (UNI 8440);
- resistenza allo scoppio: non inferiore a kg/cm^2 3,5 (UN16443/69).

La chiusura dell'imballo dovrà essere completata con dei punti metallici sparati su tutti i lembi liberi, a circa 15 cm l'uno dall'altro; la linea di unione dei lembi sarà poi ricoperta da tratti di nastro adesivo alto non meno di cm 5.

Su ogni involucro, all'esterno, dovranno essere apposte le seguenti indicazioni:

- sigla della Forza Armata(E.I./M.M./A.M.);
- denominazione dell'arredo o parte di arredo contenuto e delle serie di cui fa parte;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).

Ogni involucro dovrà contenere l'illustrazione dello schema di montaggio del mobile completo.

Del pari opportunamente imballati dovranno essere consegnati gli accessori di montaggio(viteria, bulloneria, brucole etc.)

VI TOLLERANZE

VI.1 Imballaggio

E' consentito in luogo del cartone ondulato, l'impiego di pellicola di materiale plastico termoretraibile di idoneo spessore.

In alternativa, al predetto sistema di imballaggio, la ditta potrà predisporre l'imballaggio dei materiali con paraspigoli in polistirolo espanso, idonei a proteggere angoli e pannelli durante le operazioni di carico, trasporto e scarico, con l'impiego di materiali plastici termoretraibili di idoneo spessore.

IV.2 Binari di scorrimento delle ante dei contenitori.

Il sistema di scorrimento può essere realizzato con doppio binario ricavato da lamiera di acciaio (punto III.3) spessore mm 1,2, opportunamente pressopiegata in modo da realizzare un elemento a doppia pista autocentrante, saldato sul cappello che, in tal caso, presenterà sul bordo frontale un numero inferiore di ordini di piegatura.

Del pari ammesso il sistema di scorrimento illustrato nell'allegato disegno n.49.

VI.3. Ante scorrevoli

Le antine possono essere pressopiegate su due ordini perimetrali con i bordi su ogni lato rinforzati con cannotti a forma di "U".

Tale sistema modifica nel senso indicato nei disegni allegati il sistema di scorrimento delle antine stesse e dal cappello (disegni n.46 e 47).

VI.4. Cielo fiancate e basi armadi.

Le basi possono essere predisposte per il montaggio mediante 4 viti (anziché con ganci) 8 MA passanti su tappi di rinforzo laterali in lamiera di acciaio spessore mm 20/10 ad esse applicate, che trovano riscontro su piastre di rinforzo, imbutite e filettate, predisposte sulle fiancate (disegno n. 48).

E' del pari consentito la costruzione ed il sistema di montaggio del cielo, delle fiancate e delle basi illustrato nel disegno allegato n.49.

VII RIFERIMENTO AI DISEGNI TECNICI ED AL CAMPIONE UFFICIALE.

Per tutti i particolari di lavorazione, foggia, colore, grado di rifinitura e quant'altro non espressamente specificato si fa riferimento ai disegni tecnici allegati alle presenti condizioni tecniche di cui i medesimi costituiscono parte integrante ed ai campioni ufficiali della serie di "mobili metallici per arredo di uffici non dirigenziali" depositati presso il CERACOMILES di NAPOLI.

Allegati n° 49 disegni più uno(27 bis).

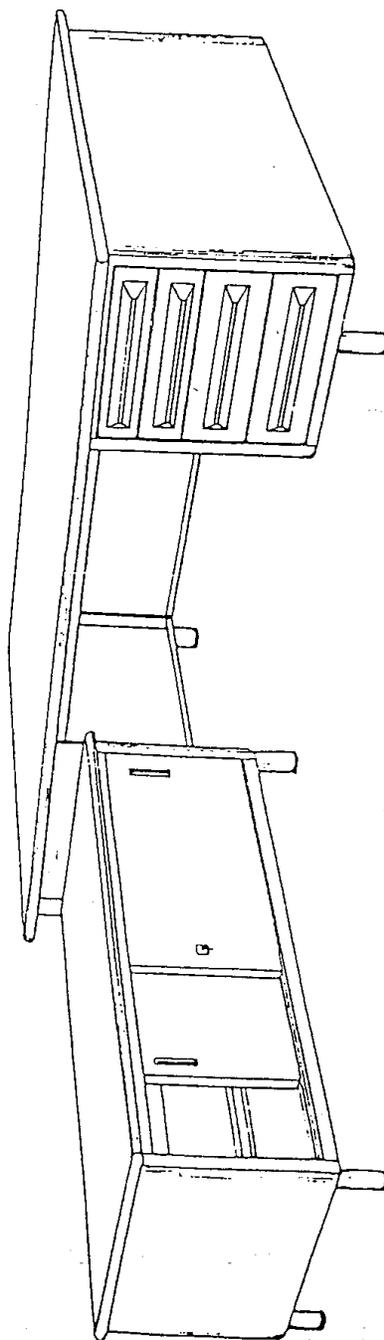
F.to
IL CAPO DELLA 1^ SEZIONE

F.to
IL CAPO DIVISIONE

F.to
IL CAPO DEL I° REPARTO

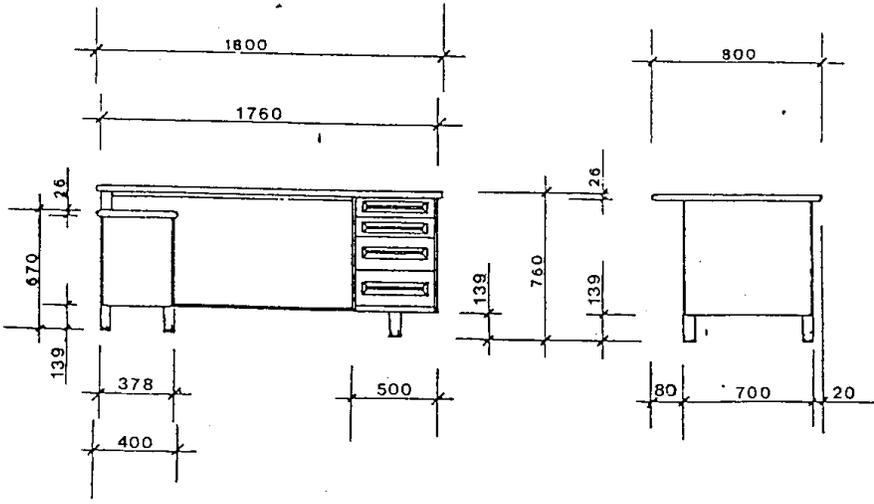
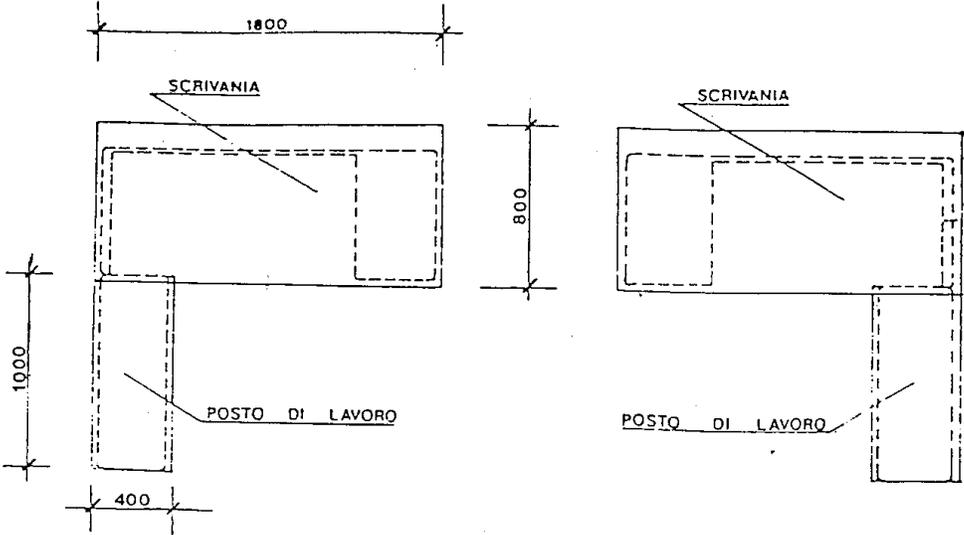
F.to
IL DIRETTORE GENERALE

SCRIVANIA CON POSTO DI LAVORO DISEGNO N 1

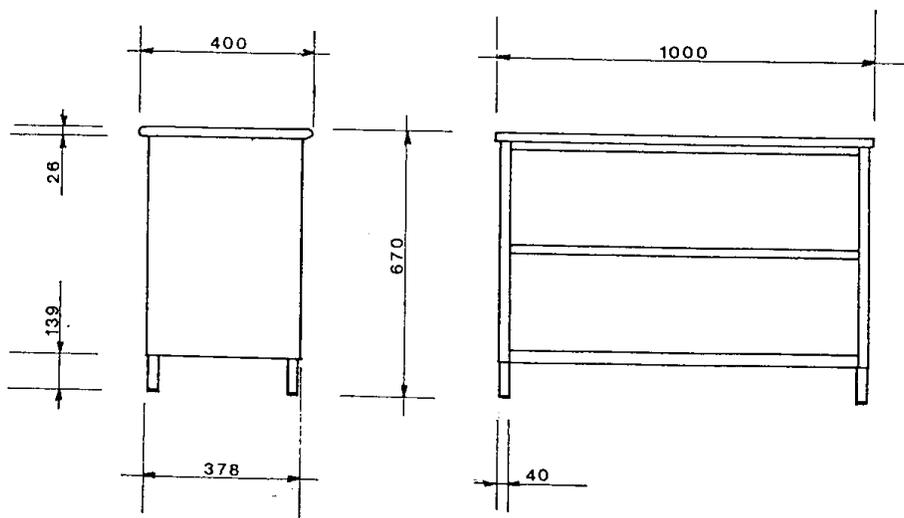
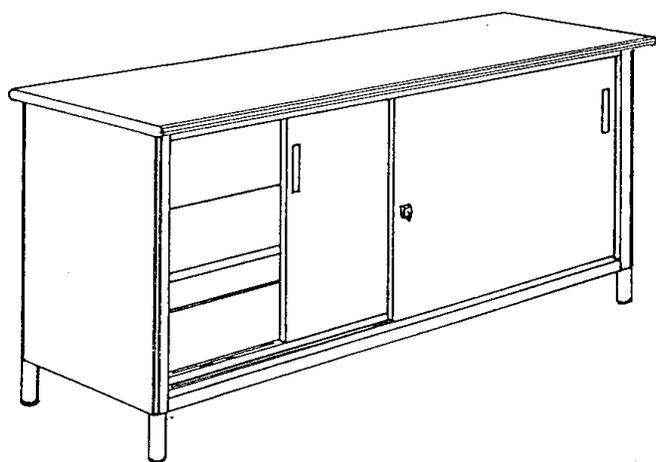


SCRIVANIA CON POSTO DI LAVORO

DISEGNO N° 2

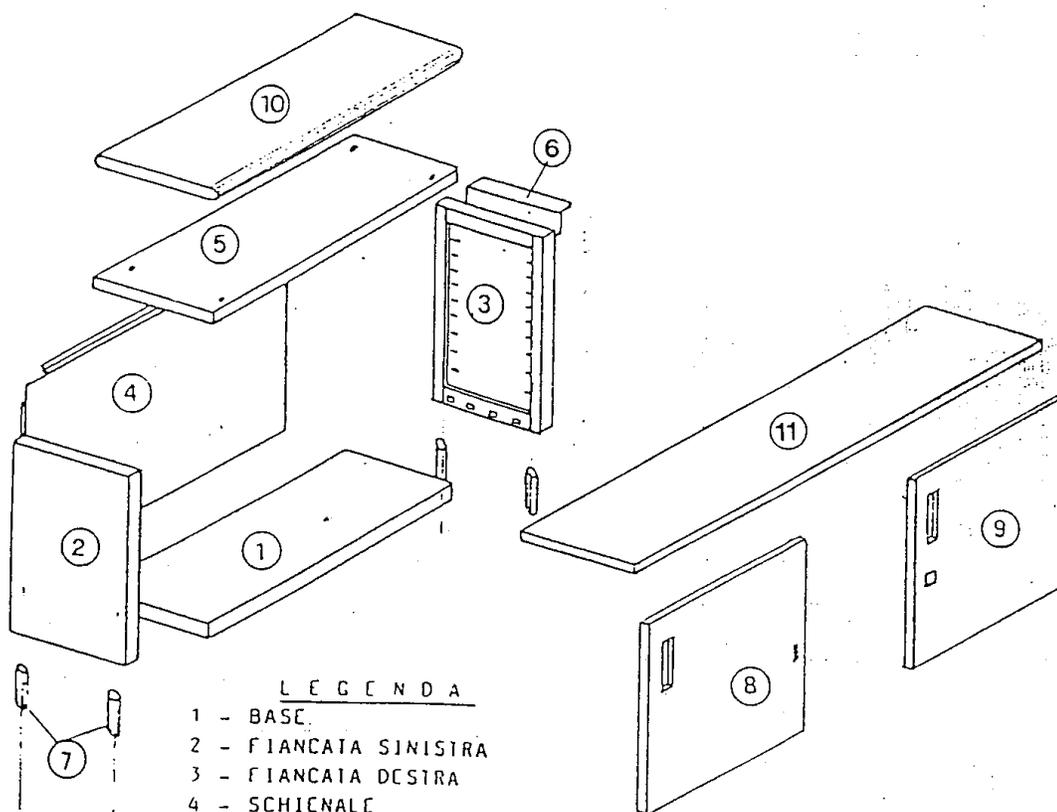


POSTO DI LAVORO DISEGNO N 3



SCHEMA DI MONTAGGIO POSTO DI LAVORO

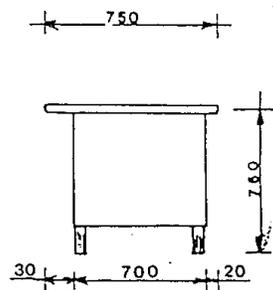
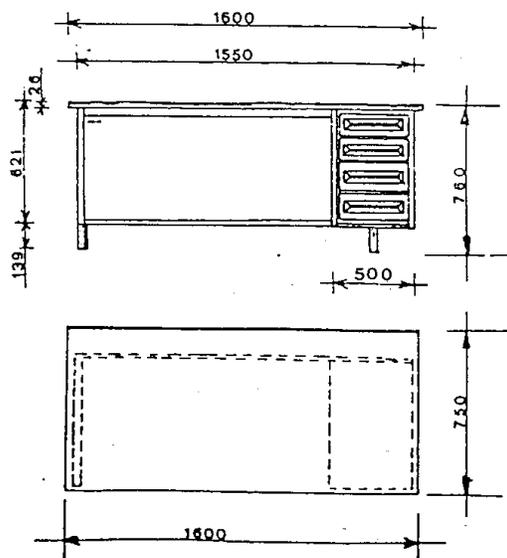
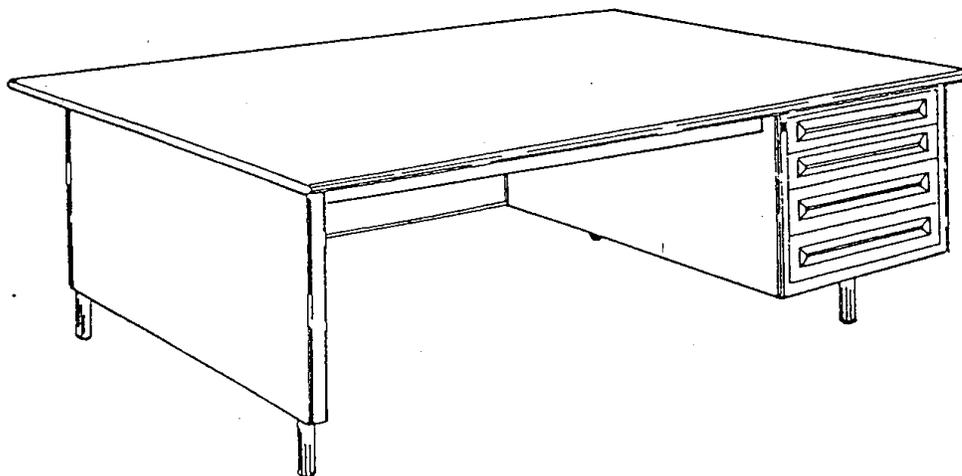
DISEGNO N 4



LEGENDA

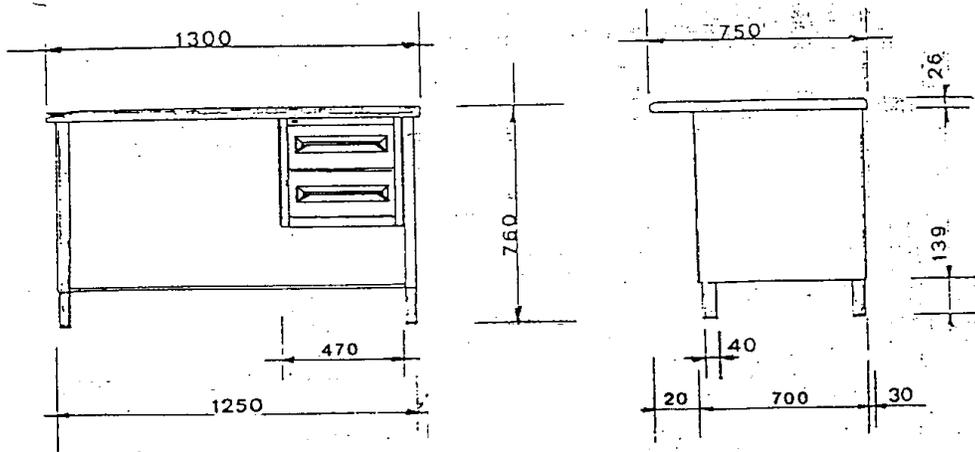
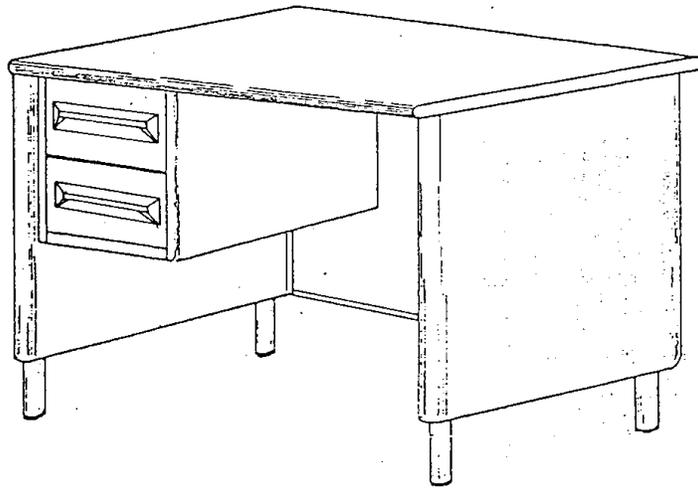
- 1 - BASE
- 2 - FIANCATA SINISTRA
- 3 - FIANCATA DESTRA
- 4 - SCHIENALE
- 5 - CAPPELLO
- 6 - PIASTRA DI COLLEGAMENTO
- 7 - PIEDINI
- 8 - ANTINA SINISTRA
- 9 - ANTINA DESTRA
- 10 - PIANO SUPERIORE IN LEGNO
- 11 - PIANI INTERNI

SCRIVANIA A 4 CASSETTI DISEGNO N° 5



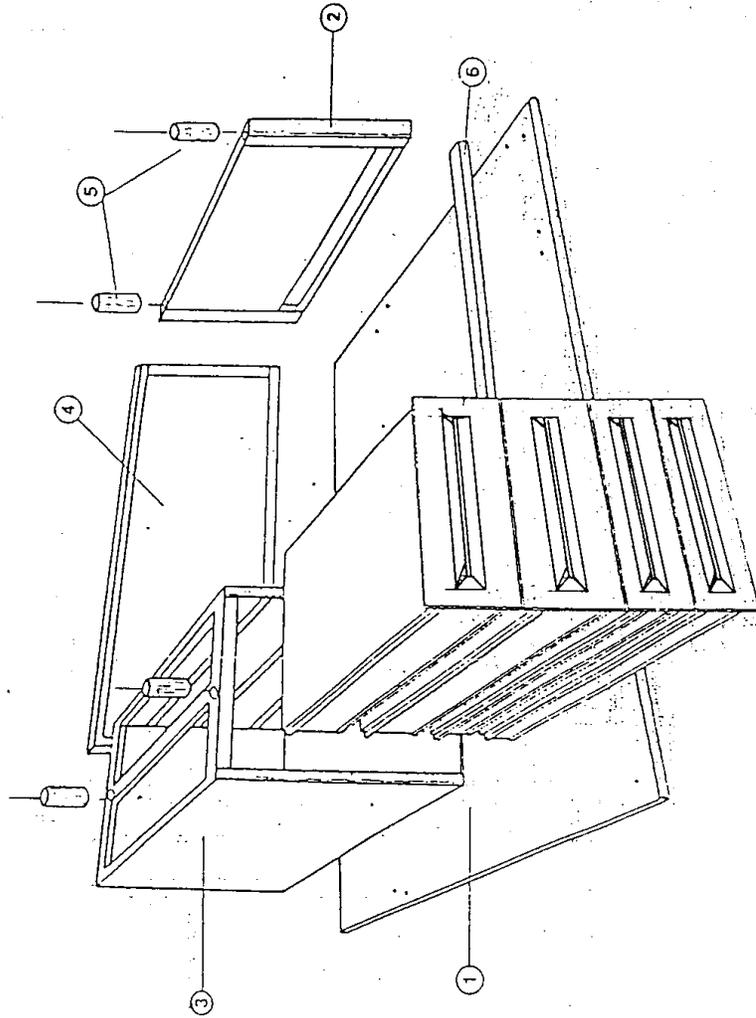
LA SCRIVANIA È PREDISPOSTA
PER IL MONTAGGIO DELLA CASSETTIERA
SIA A DESTRA CHE A SINISTRA

SCRIVANIA A DUE CASSETTI DISEGNO N° 6



DISEGNO N° 7

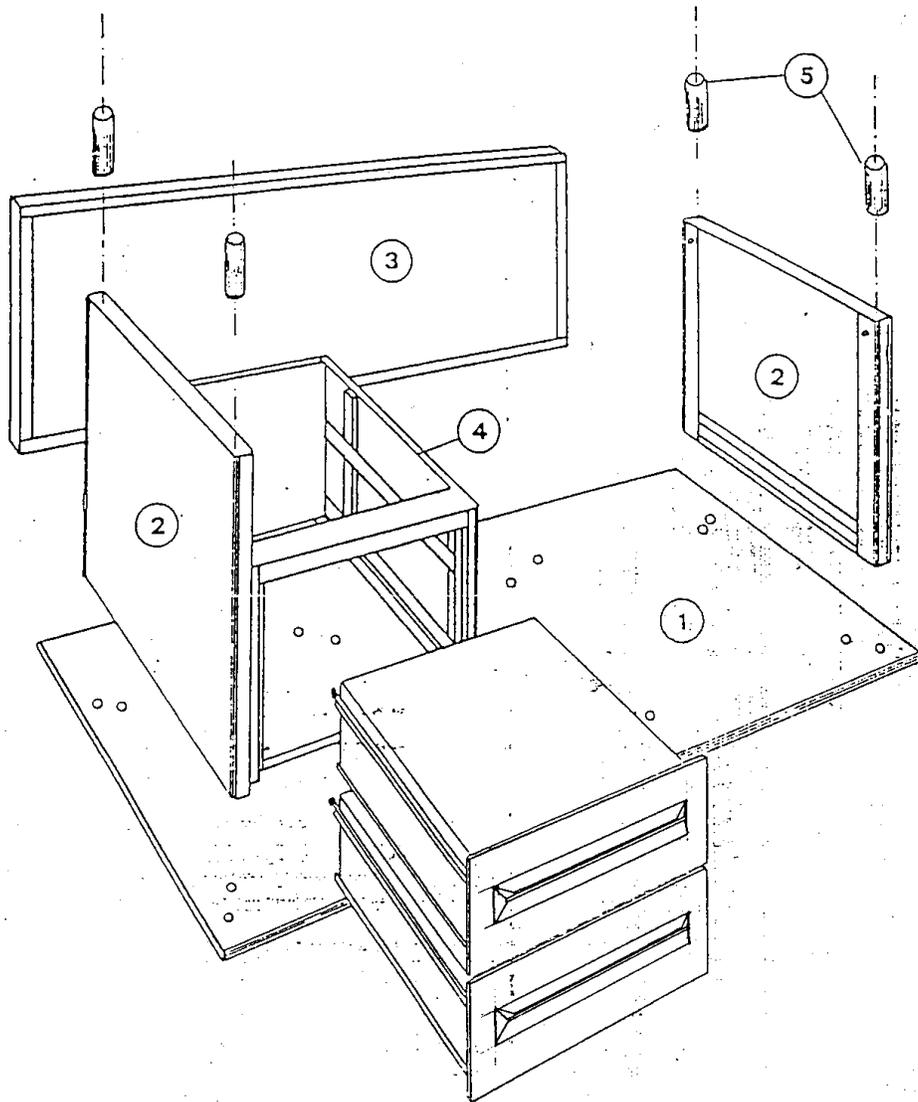
SCHEMA DI MONTAGGIO - SCRIVANIA



LEGENDA

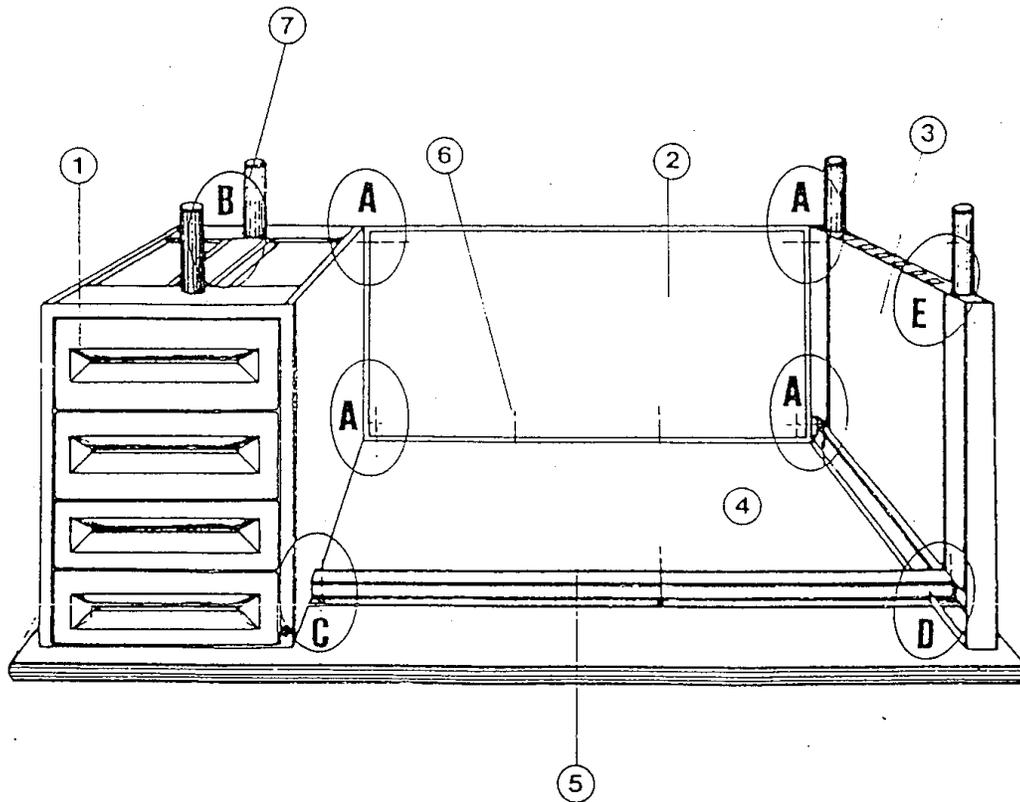
- 1 - PIANO SUPERIORE
- 2 - LANCATA
- 3 - CASSICCIA
- 4 - PANNELLO FRONTALE
- 5 - PIEDINI
- 6 - TRAVERSA DI COLLEGAMENTO

SCHEMA MONTAGGIO SCRIVANIA DISEGNO N° 8



- L'ESPOSIZIONE
- 1) PIANO
 - 2) FIANCATE
 - 3) PANNELLO FRONTALE
 - 4) CASSETTIERA
 - 5) PIEDINI

DISEGNO N° 9



LEGENDA

- 1) Cassettiera
- 2) Pannello frontale.
- 3) Fiancata
- 4) Piano di lavoro
- 5) Traversa di rinforzo
- 6) Viti di Fissaggio Te M6X10
- 7) Piedini di appoggio

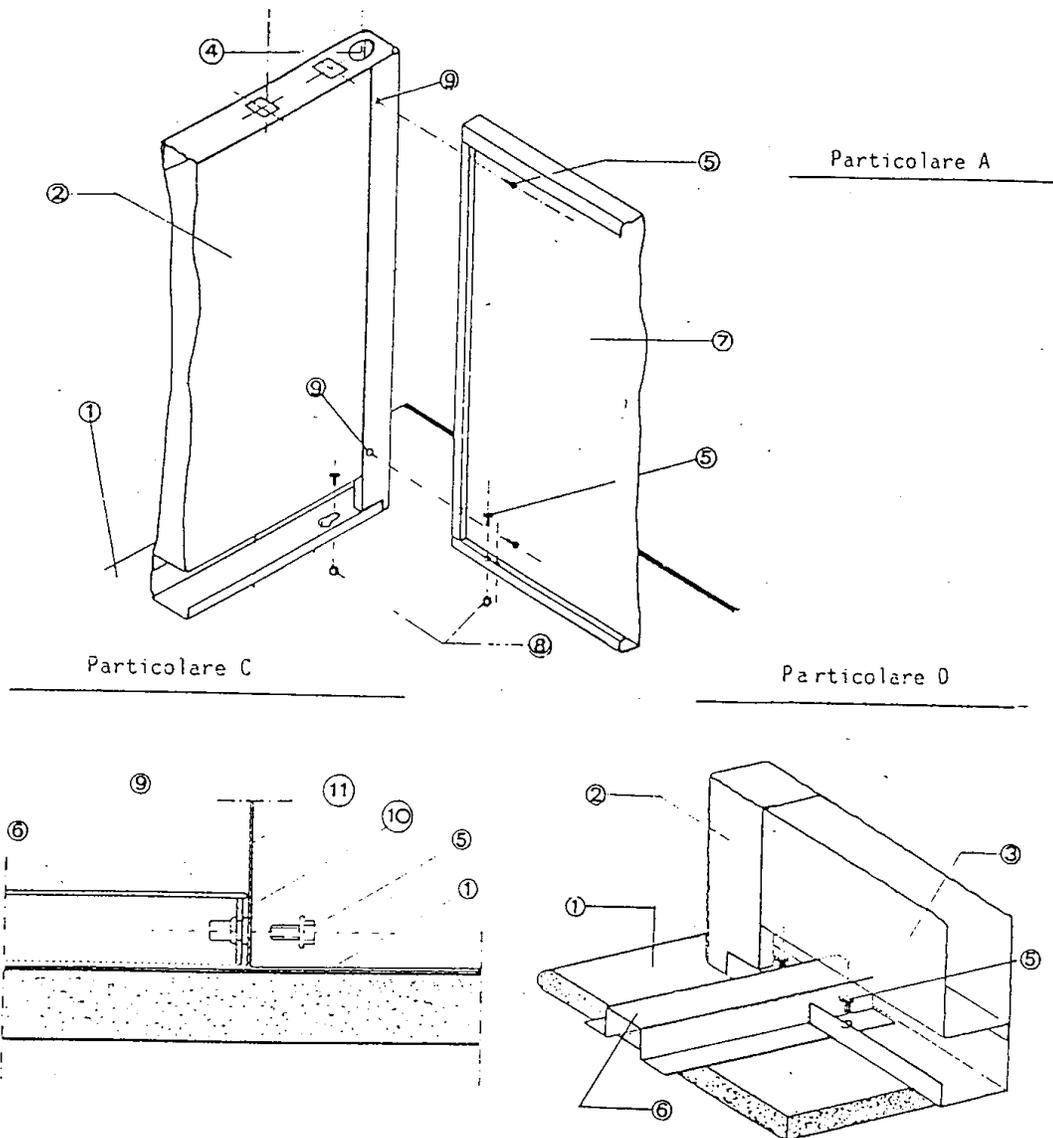
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

- a) Sistema di giunzione fiancata-pannello frontale
- b) Telaio di base-cassettiera
- c) Sistema di giunzione cassettiera-traversa di rinforzo
- d) Sistema di giunzione traversa di rinforzo-fiancata
- e) Elemento inferiore rinforzo fiancata

Particolari costruttivi scrivanie

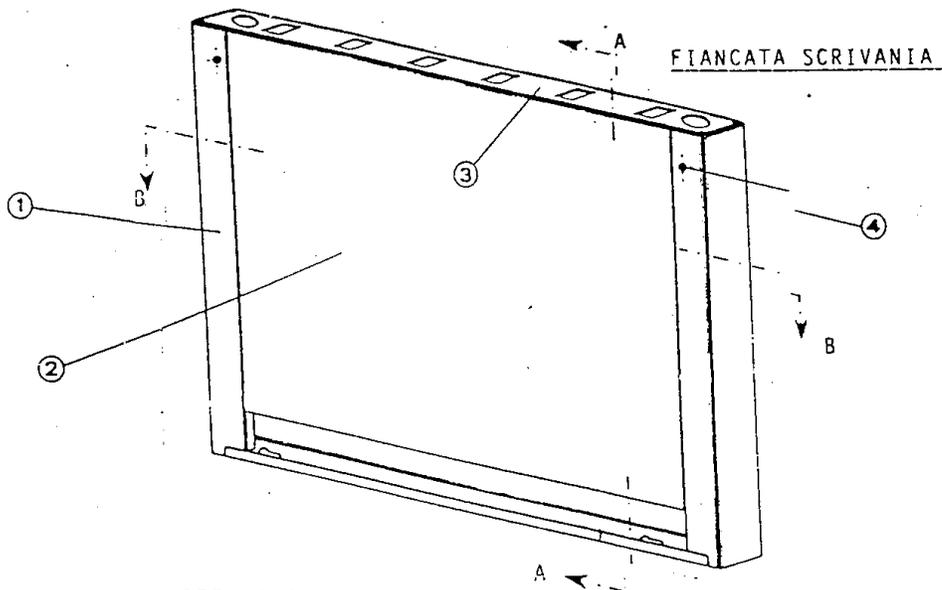
Giunzione fiancata - pannello frontale e cassetiera - traversa rinforzo

DISEGNO N° 10

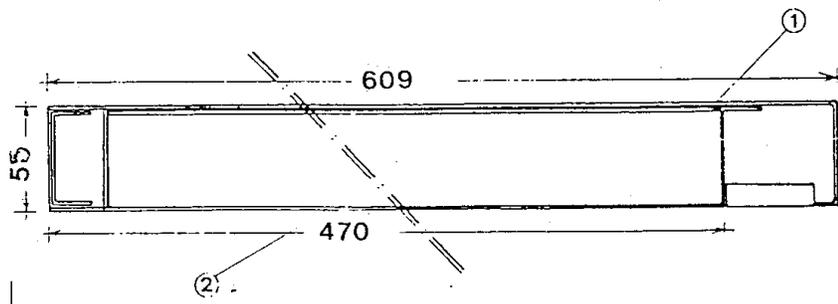


LEGENDA

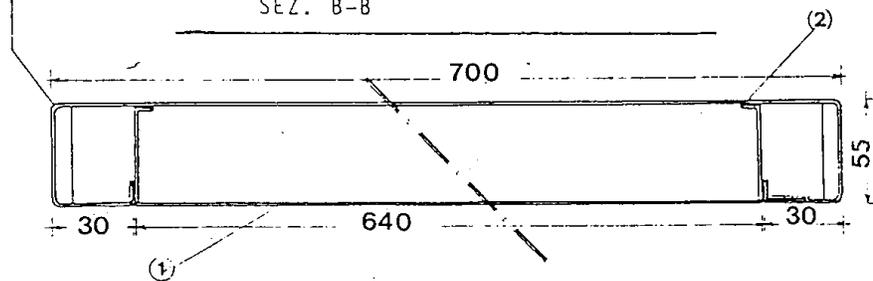
- | | |
|---|-----------------------------|
| 1) Piano di lavoro multistrati | 10) Tappo traversa rinforzo |
| 2) Gruppo fiancata | 11) Fianco cass. |
| 3) Elemento interne | |
| 4) Fori per alloggiamento piedini di appoggio | |
| 5) Viti di fissaggio Te M6X10 | |
| 6) Traversa di rinforzo | |
| 7) Pannello frontale | |
| 8) Bussole metalliche filettate M6 | |
| 9) Inserto filettato M6 | |



SEZ. A-A



SEZ. B-B



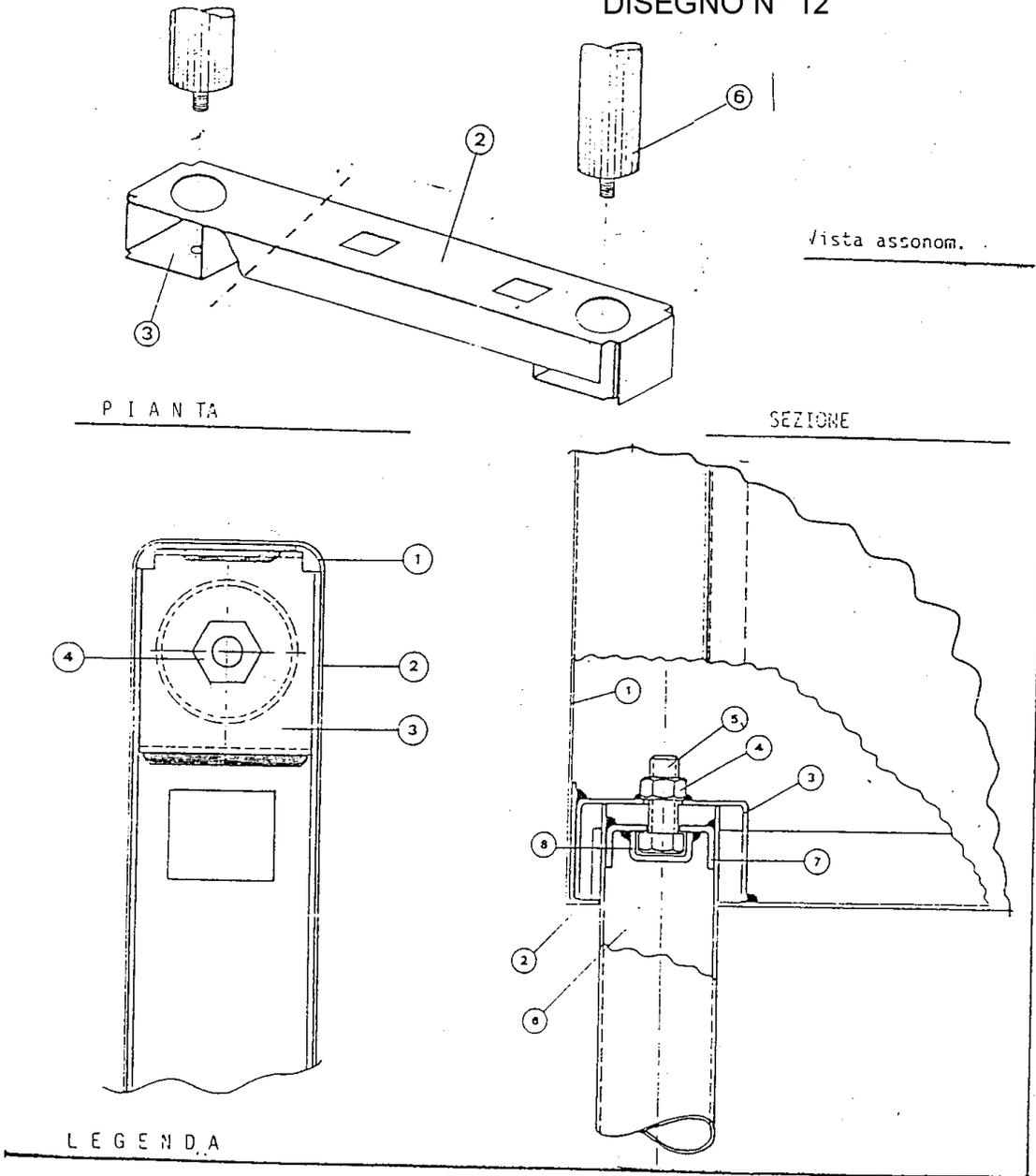
LEGENDA

- 1) Elemento esterno
- 2) Elemento interno
- 3) Elemento inferiore
- 4) Foro fissaggio pann. frontale

Particolari costruttivi scrivanie

Elemento inferiore rinforzo fiancata - particolare E

DISEGNO N° 12

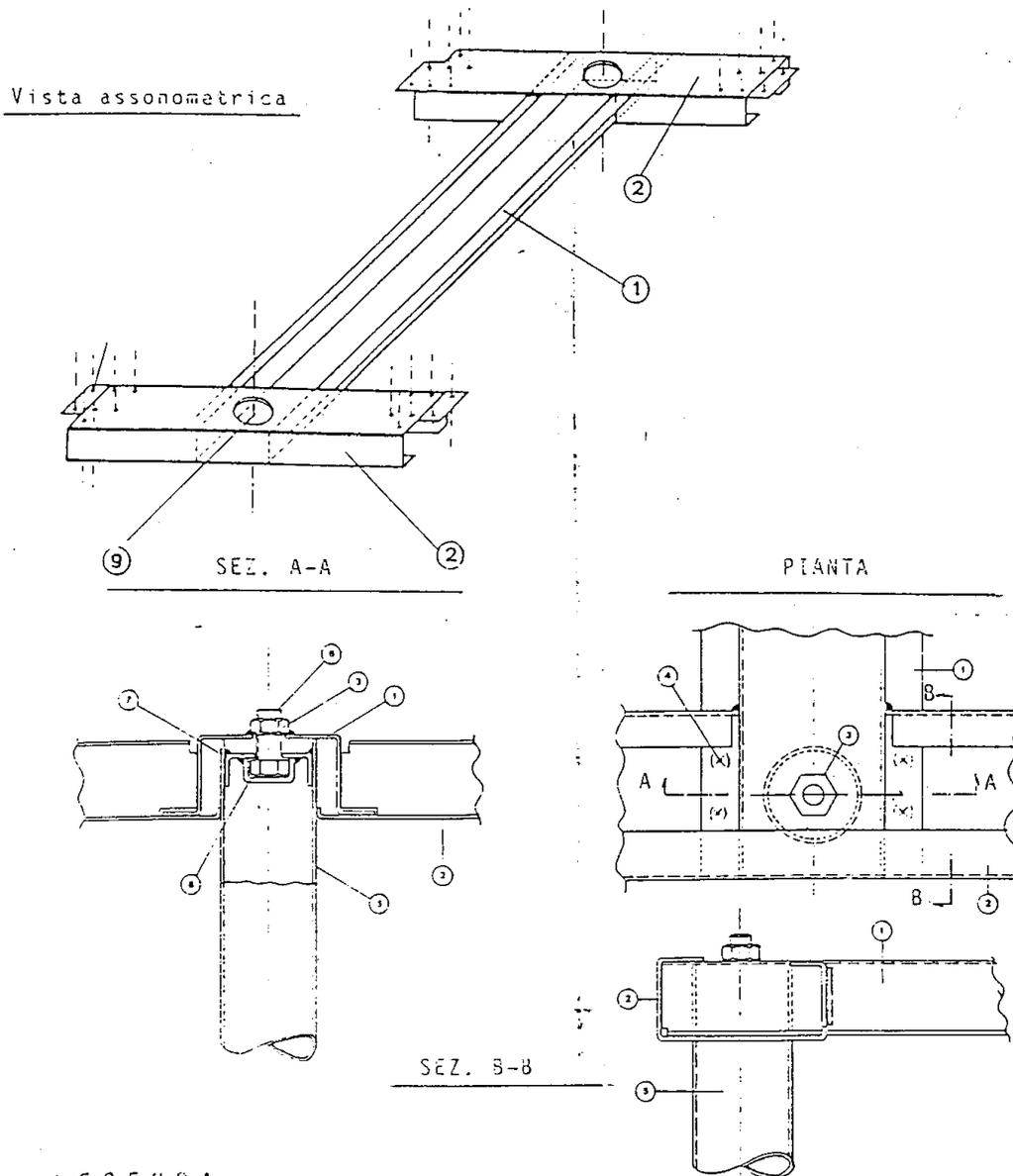


- 1)Elemento esterno
- 2)Elemento inferiore
- 3)Elemento di rinforzo
- 4)Dado M10
- 5)Bullone M10
- 6)Piedini di appoggio - tubo \varnothing 40
- 7)Scodellino rinforzo piedino
- 8)Elemento blocc.bullone

Particolari costruttivi scrivanie

Telaio di base cassetteria - particolare B

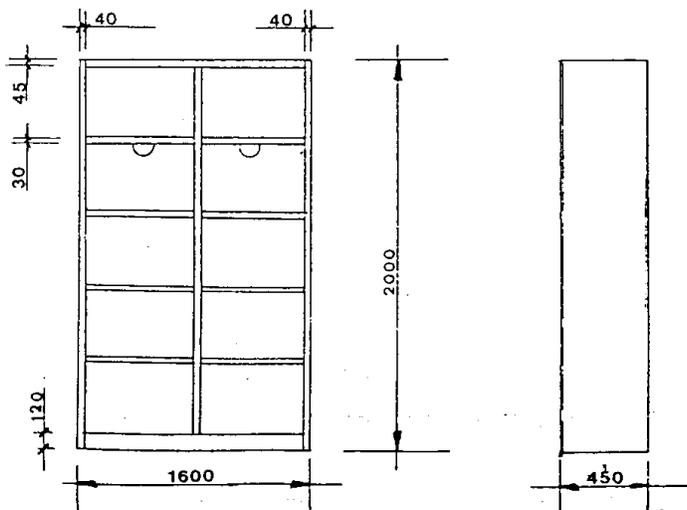
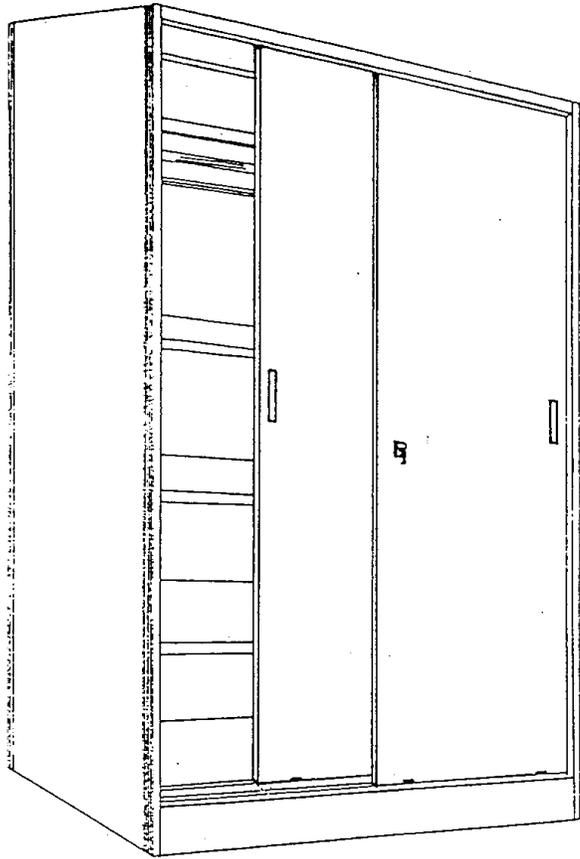
DISEGNO N° 13



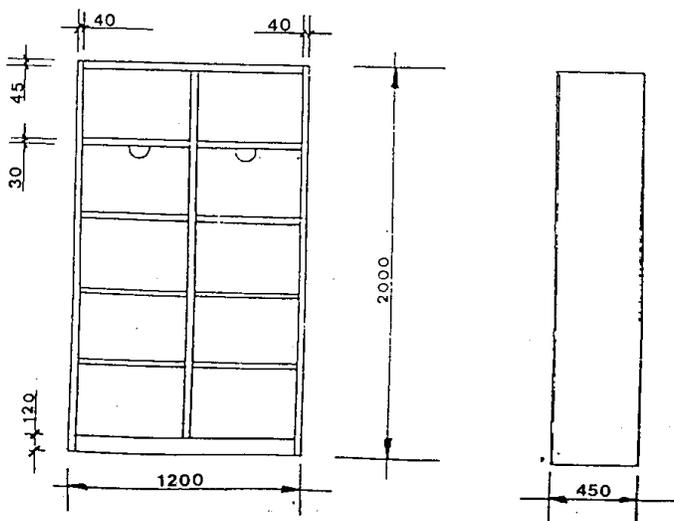
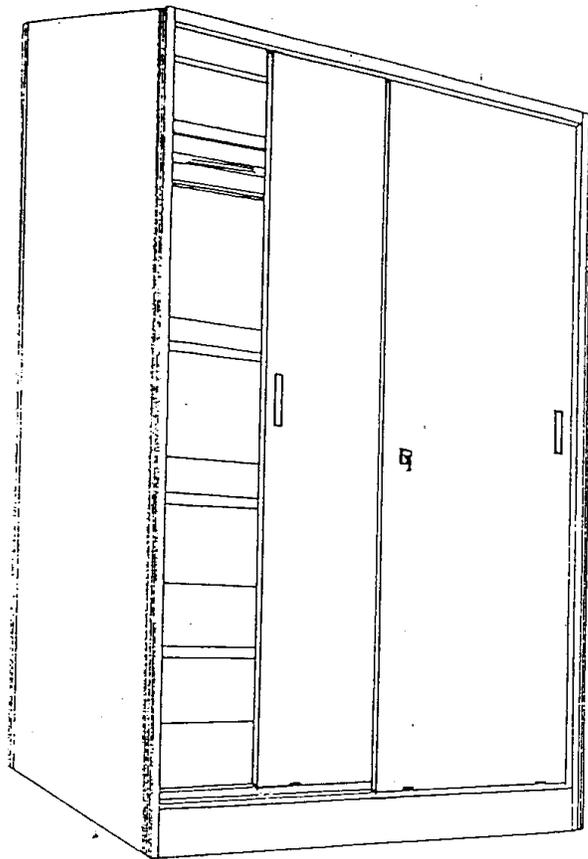
LEGENDA

- 1) Elemento centrale
- 2) Elemento esterno
- 3) Dado M10
- 4) Saldatura punti elettrici
- 5) Piedino di appoggio - Tubo \varnothing 40
- 6) Bullone M10
- 7) Scodellino rinforzo piedini
- 8) Elemento blocc. bullone
- 9) Foro per alloggiamento piedino di appoggio

ARMADIO CON ANTE SCORREVOLI DISEGNO N° 14

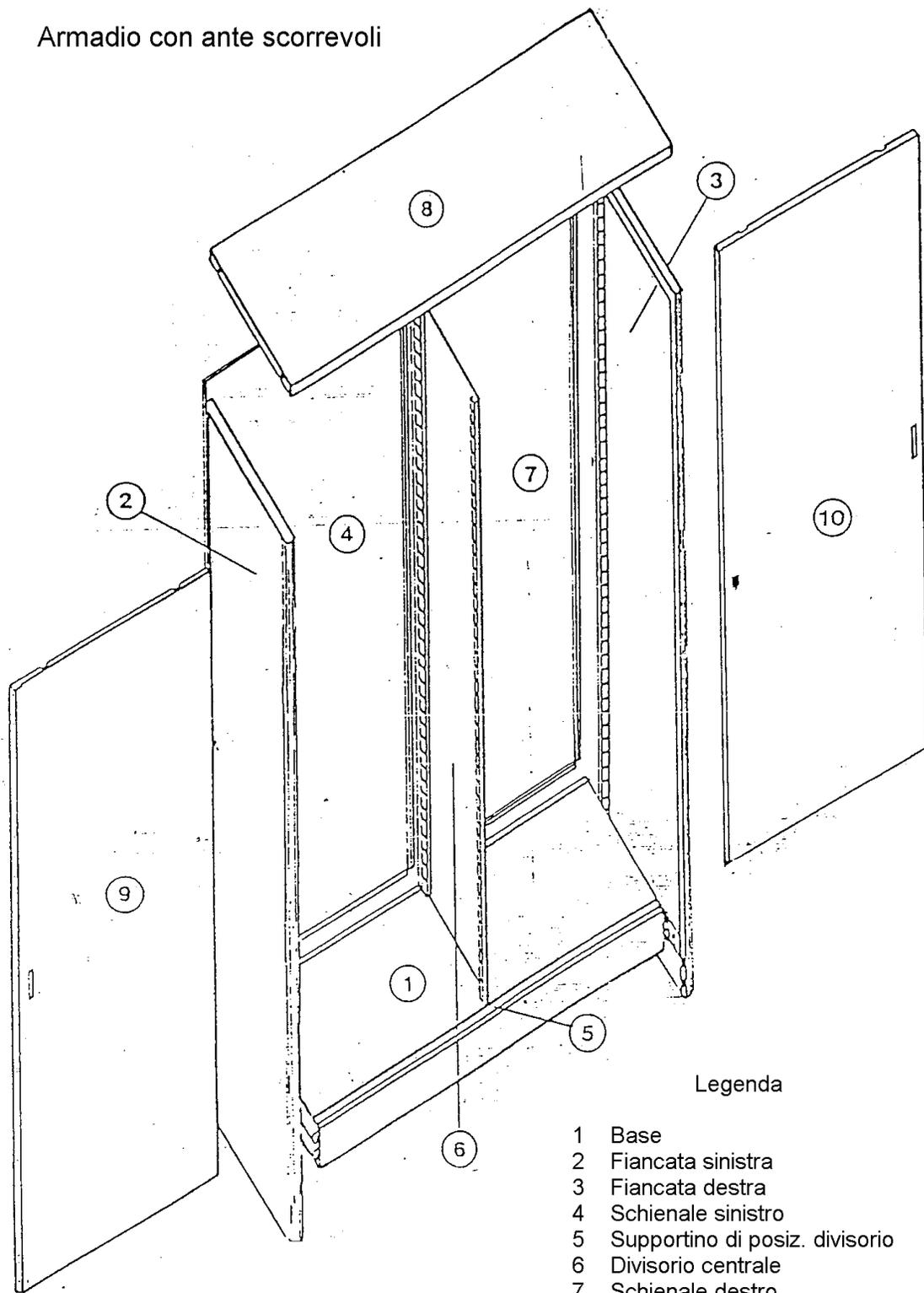


ARMADIO CON ANTE SCORREVOLI DISEGNO N° 15



SCHEMA DI MONTAGGIO ARMADI DISEGNO N° 16

Armadio con ante scorrevoli

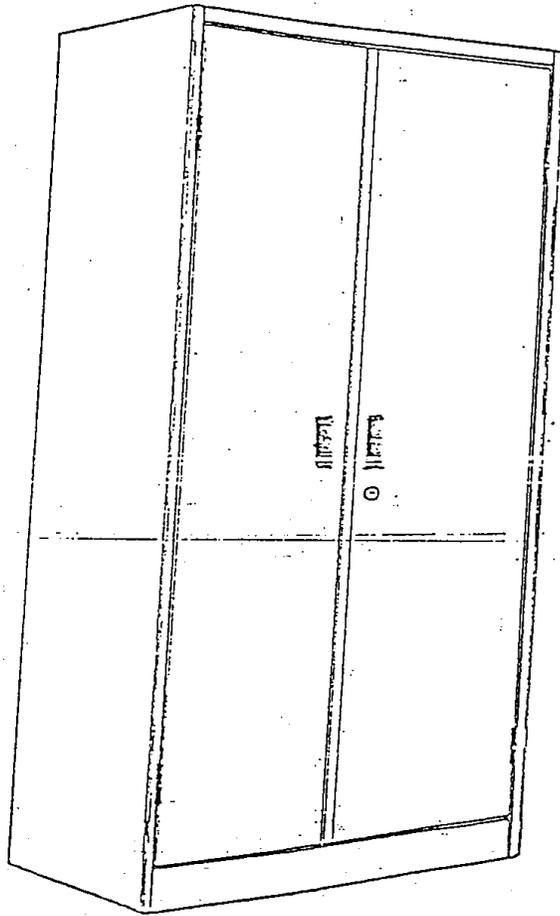


Legenda

- 1 Base
- 2 Fiancata sinistra
- 3 Fiancata destra
- 4 Schienale sinistro
- 5 Supportino di posiz. divisorio
- 6 Divisorio centrale
- 7 Schienale destro
- 8 Cappello
- 9 Antina sinistra
- 10 Antina destra

ARMADIO ANTE BATTENTI

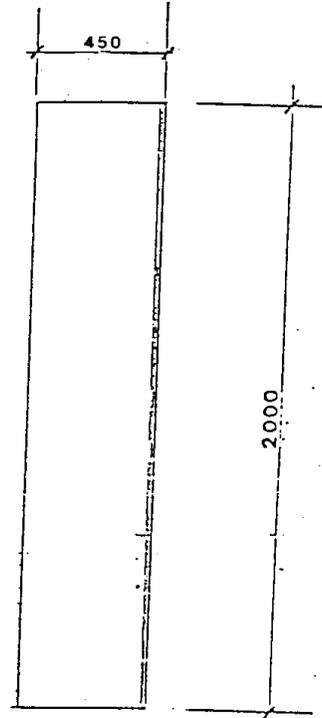
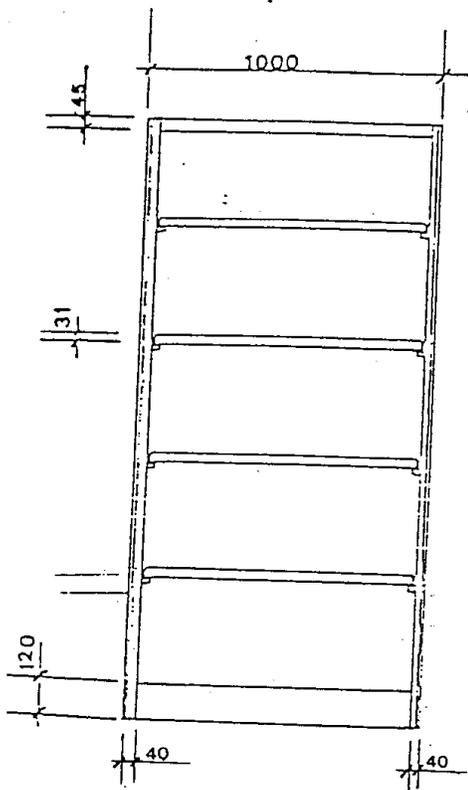
DISEGNO N° 17



VISTA PROSPETTICA

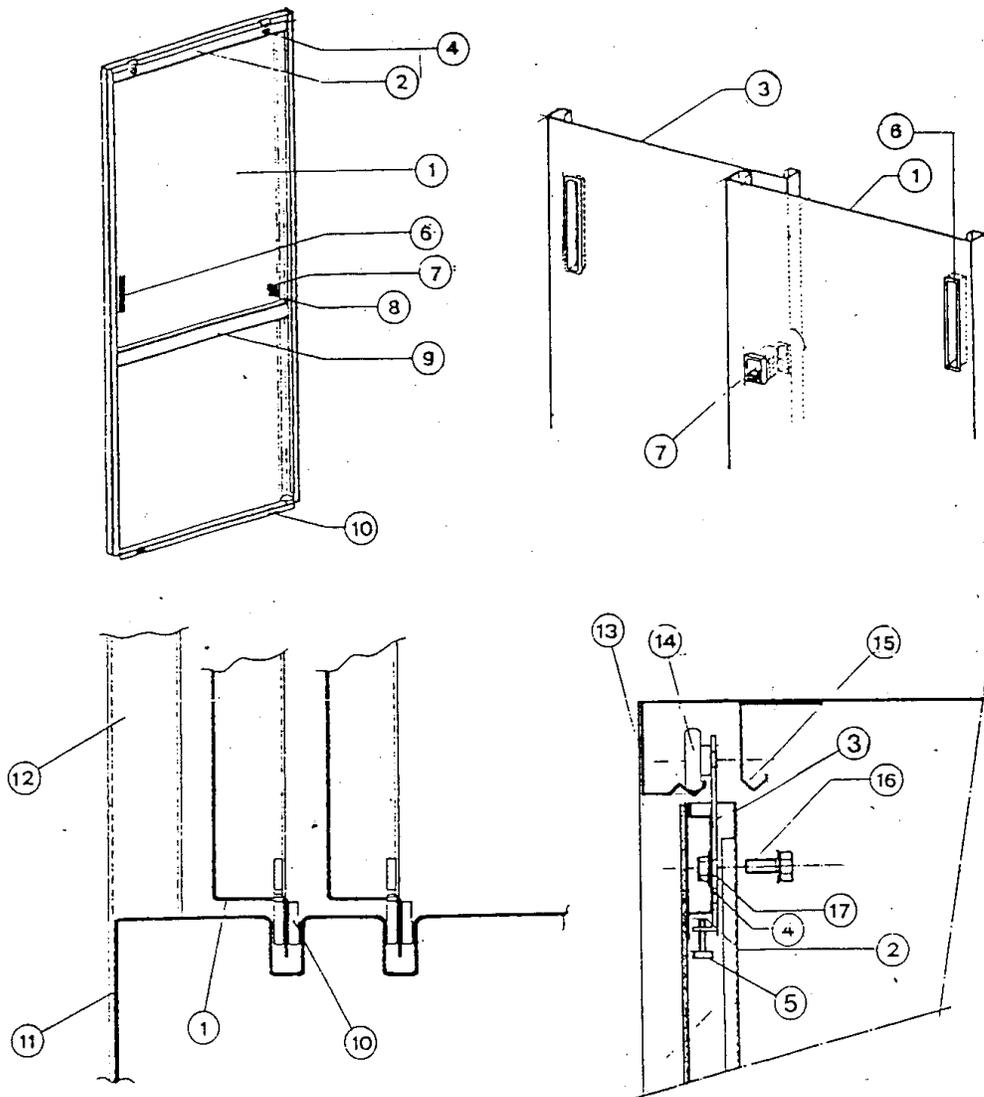
ARMADIO ANTE BATTENTI

DISEGNO N° 18



Particolari costruttivi armadi con antine scorrevoli

DISEGNO N° 19



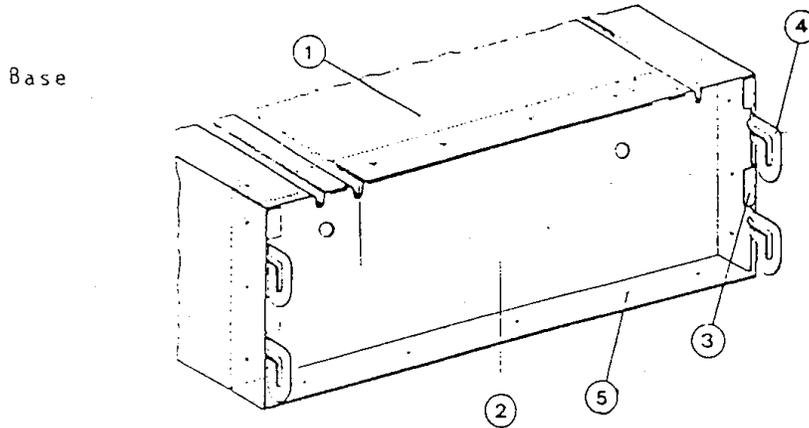
LEGENDA

- | | |
|----------------------------|----------------------------|
| 1) Antina Dx | 11) Base |
| 2) Canotto superiore | 12) Fiancata |
| 3) Antina Sx | 13) Cappello |
| 4) Inserto | 14) Cuscinetto |
| 5) Vite di registro | 15) Binario |
| 6) Maniglia ad incavo | 16) Bullone M6X10 |
| 7) Serratura tipo Yale | 17) Staffa portacuscinetto |
| 8) Levetta serratura | |
| 9) Canotto centrale | |
| 10) Pattini di scorrimento | |

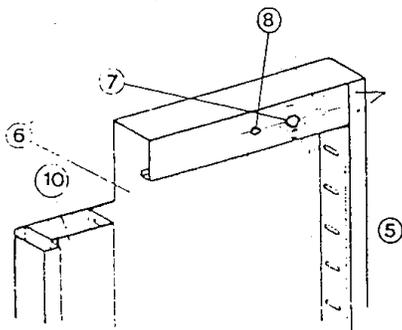
Particolari costruttivi armadi con ante scorrevoli

DISEGNO N° 20

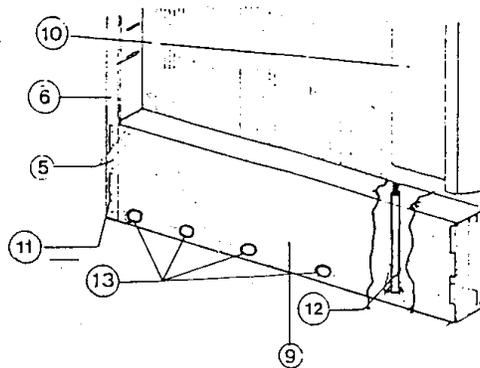
BASE E FIANCATA ARMADIO



Sez. superiore fiancata



Sez. inferiore fiancata



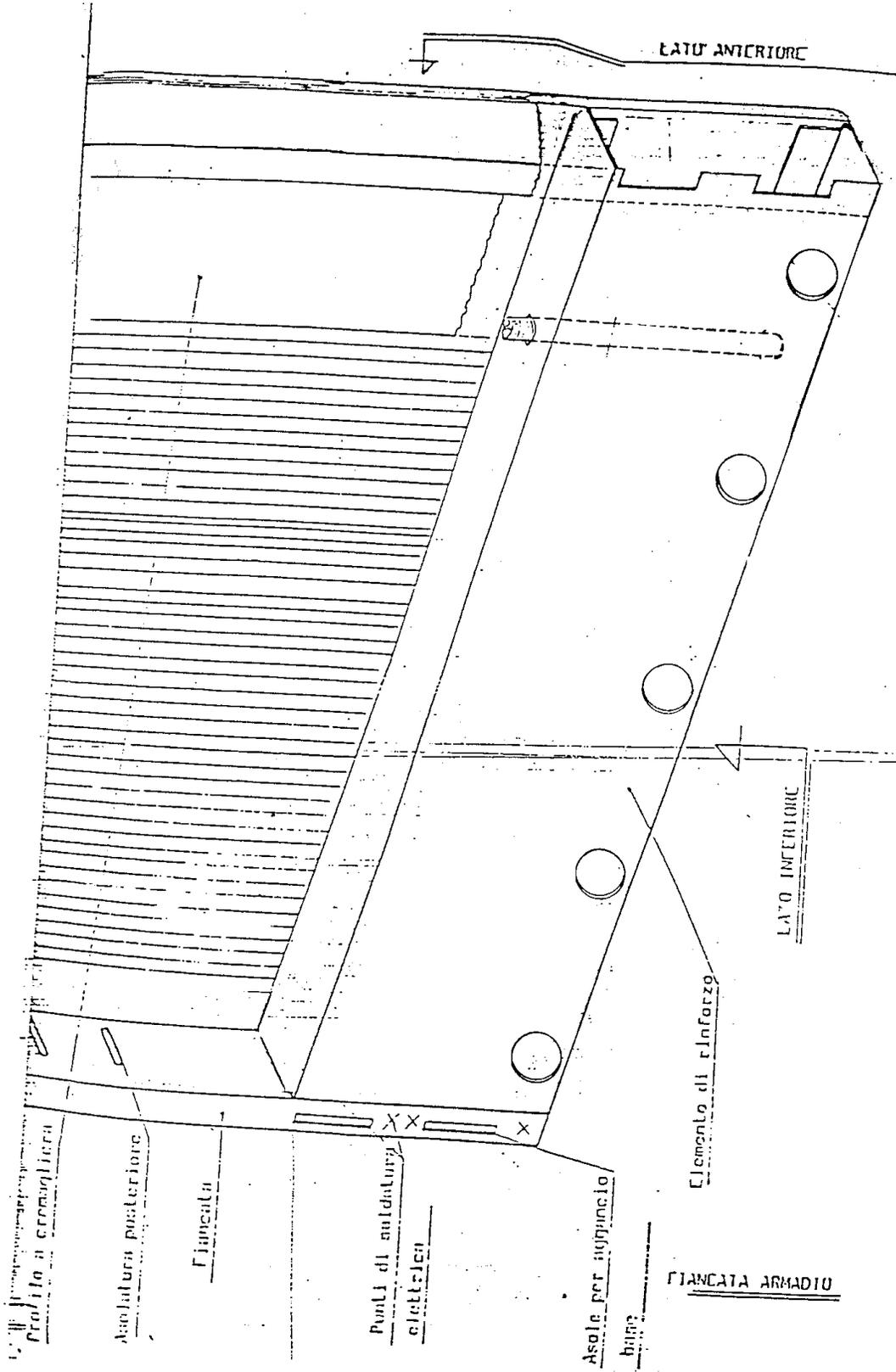
LEGENDA

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| 1) Base | 10) Profilo a cremagliera |
| 2) Tappo base | 11) Asole aggancio base |
| 3) Lembo di contrasto | 12) Regolabile |
| 4) Ganci rinforzati | 13) Fori per saldatura rinforzo |
| 5) Punti di saldatura elettrica | |
| 6) Fiancata | |
| 7) Inserto esagonale 8 MA | |
| 8) Foro per Ø 11 | |
| 9) Elemento di rinforzo | |

ARMADI

Sezione inferiore fiancata

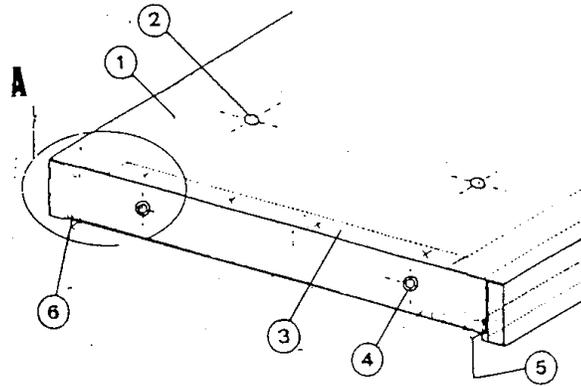
DISEGNO N° 21



Particolari costruttivi armadi con ante scorrevoli

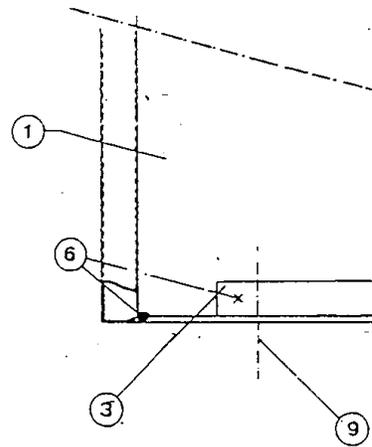
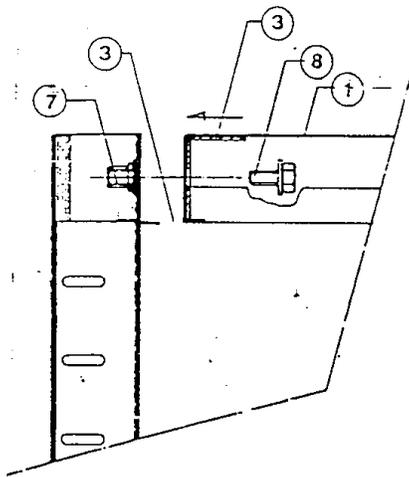
DISEGNO N° 22

Cappello



Part. A

Part. giunzione Fiancata-Cappello

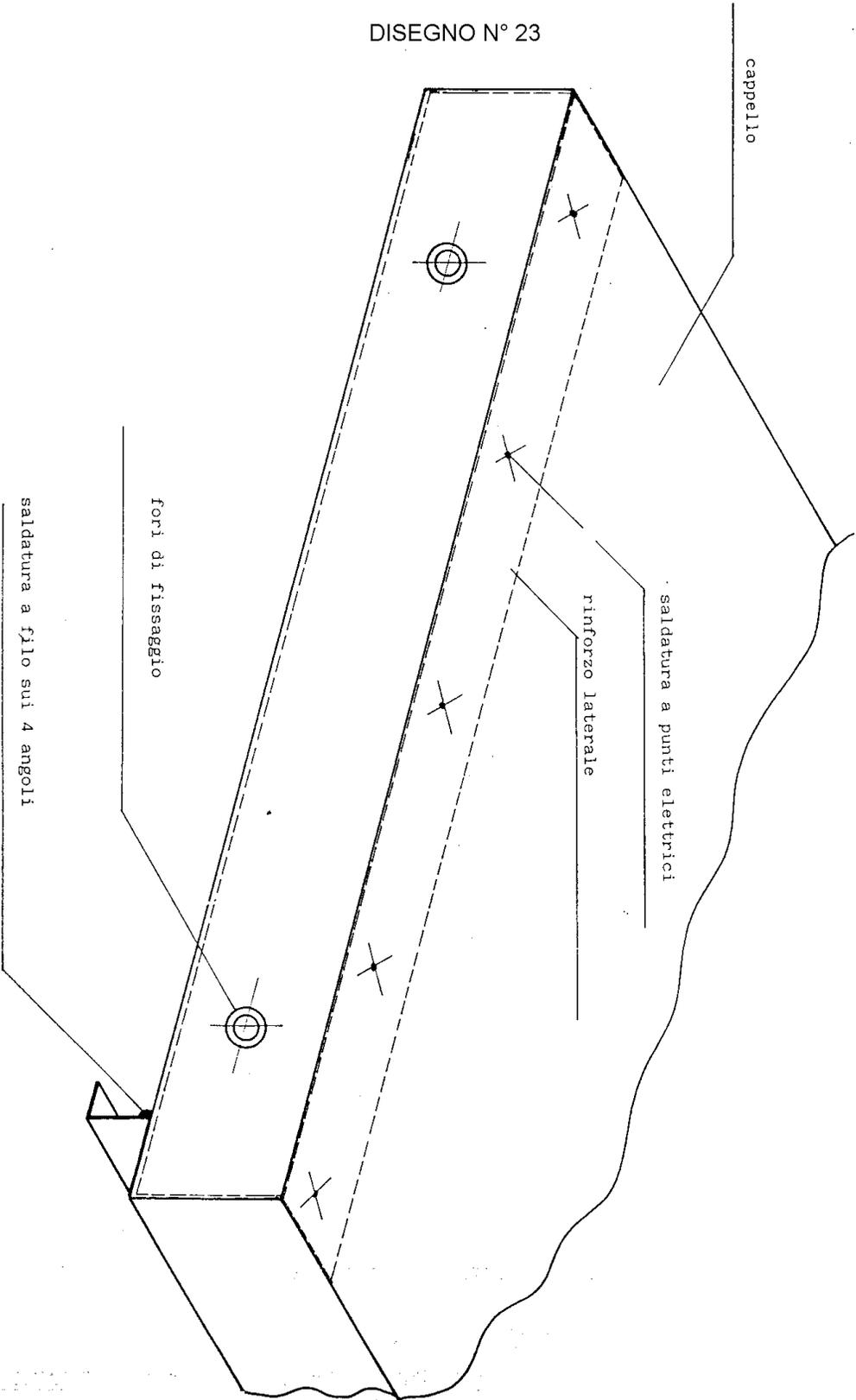


LEGENDA

-
- 1) Cappello
 - 2) Fori di fissaggio sopralzo
 - 3) Elemento di rinforzo
 - 4) Foro fissaggio
 - 5) Binario
 - 6) Punti di saldatura
 - 7) Inserto esagonale 8 MA
 - 8) Dado M8x12
 - 9) Foro di giunzione cappello-fiancata

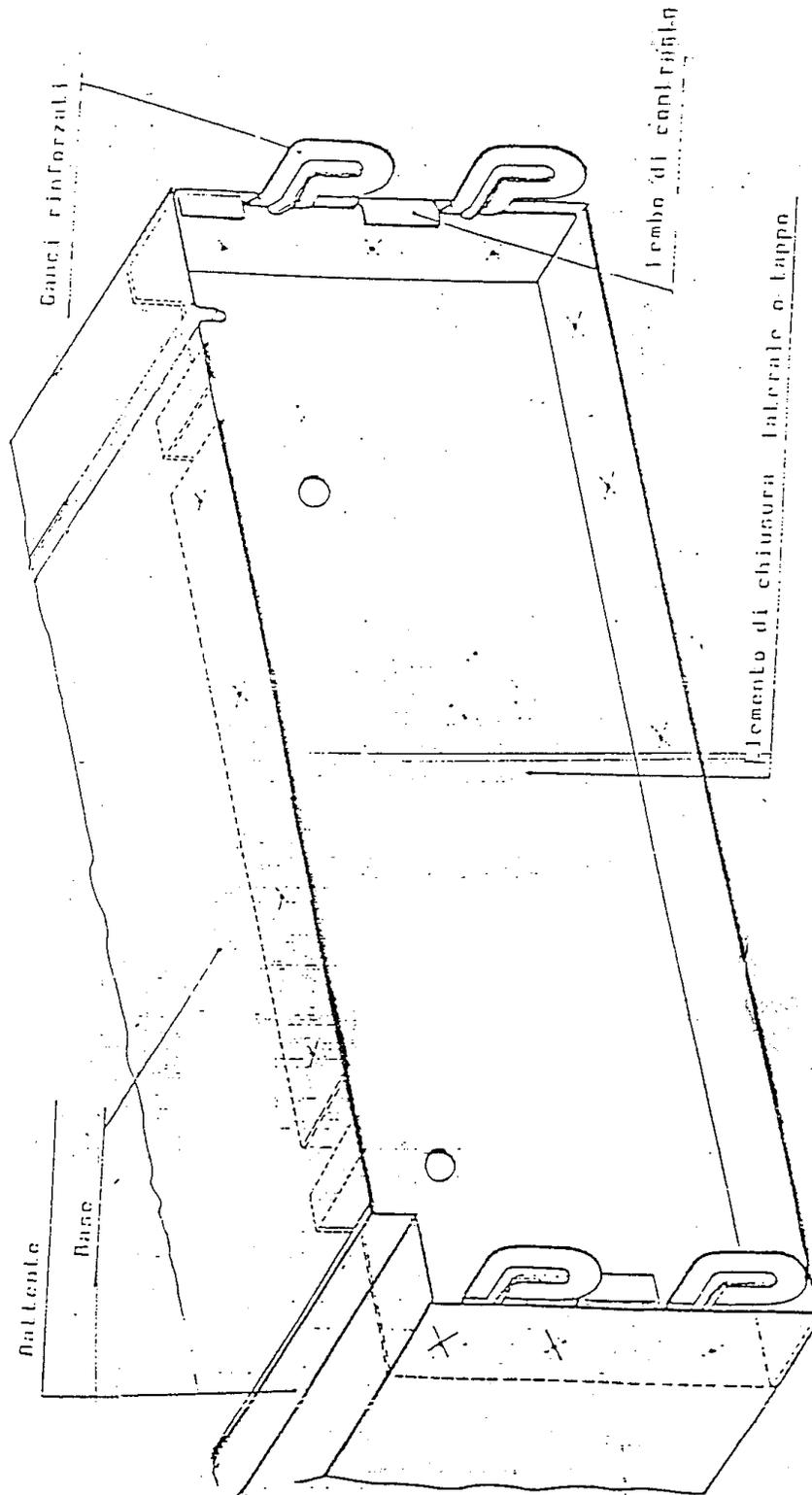
Cappello armadio ante battenti

DISEGNO N° 23



BASE ARMADI ANTE BATTENTI

DISEGNO N° 24

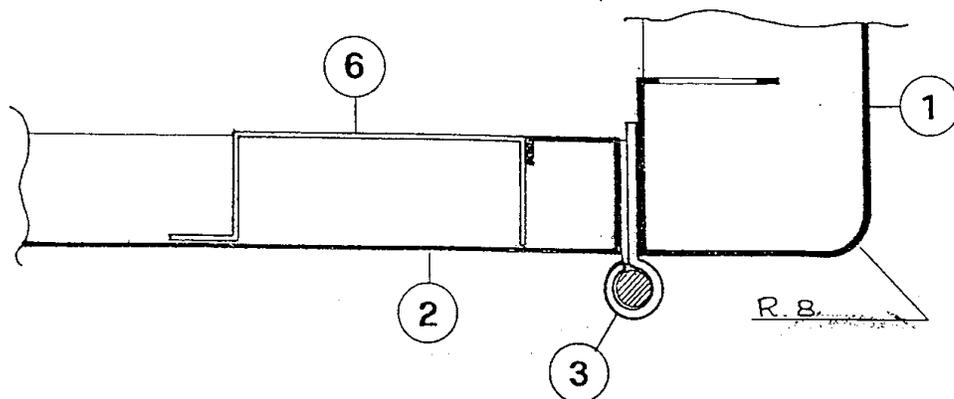
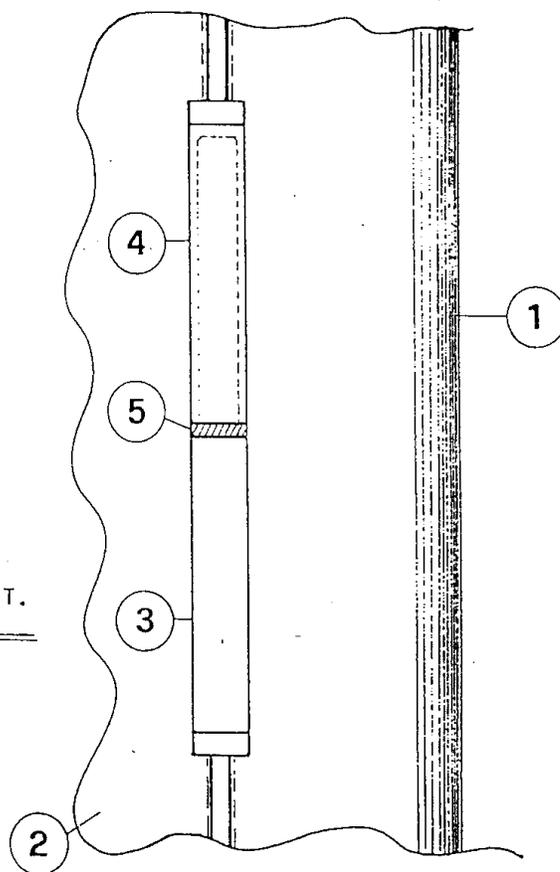


Particolare cerniera armadio ante battenti

DISEGNO n° 25

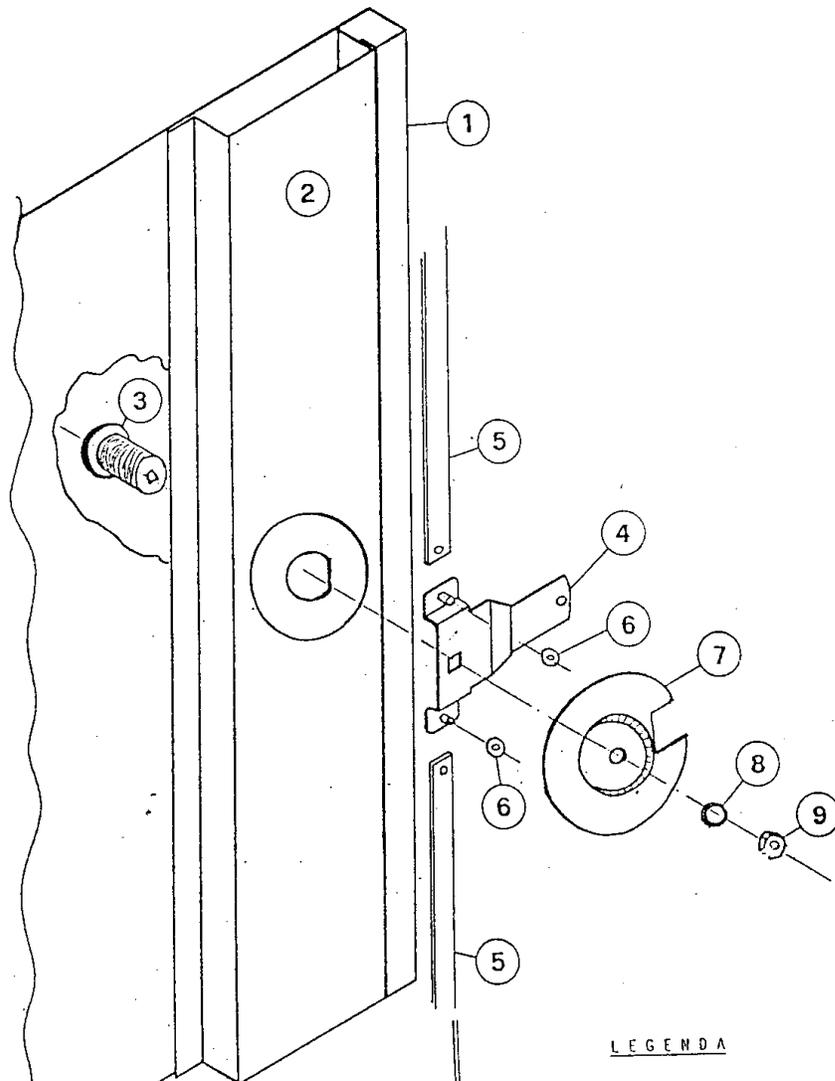
LEGENDA

- 1) FIANCATA
- 2) PORTA
- 3) CERNIERA MASCHIO
- 4) CERNIERA FEMMINA
- 5) ROSETTA IN NYLON
- 6) CANOTTO DI RINFORZO POST.



Esloso serratura a triplice espansione per armadio ad ante battenti

DISEGNO N° 26



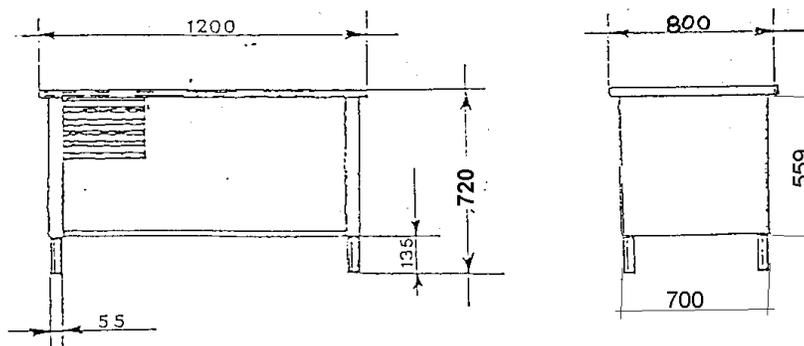
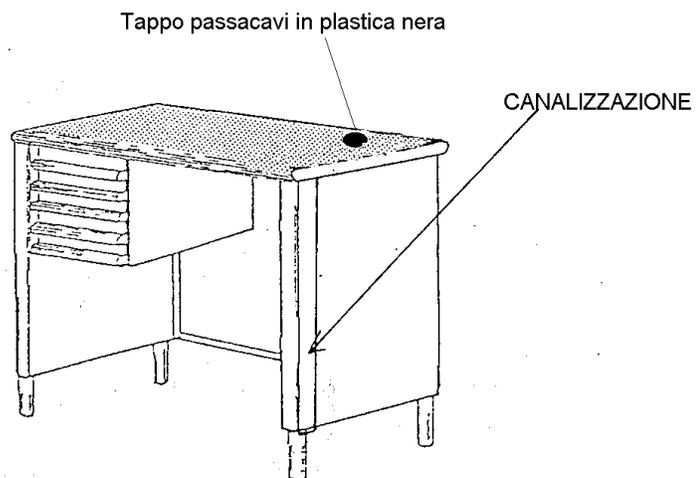
LEGENDA

- 1) PORTA
- 2) RINFORZO PORTA
- 3) SERRATURA TRIPLICE ESPANSIONE
- 4) SCARPETTA DI CHIUSURA PORTE
- 5) ASTE DI CHIUSURA VERTICALE
- 6) COPPIGLIA DI BLOCCAGGIO ASTE
- 7) MOSTRINA COPRI SERRATURA
- 8) RONDELLA DENTELLATA
- 9) BULLONE DI BLOCCAGGIO

disegno n. 26

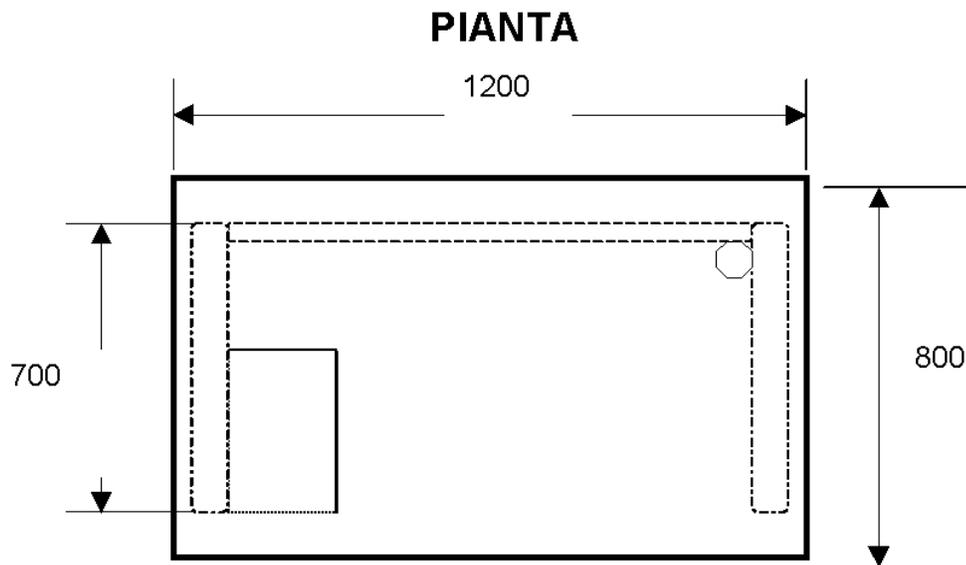
TAVOLO METALLICO CON PIANO IN LEGNO PER DATTILOGRAFIA,
VIDEOSCRITTURA E VIDEO TERMINALI

DISEGNO N° 27



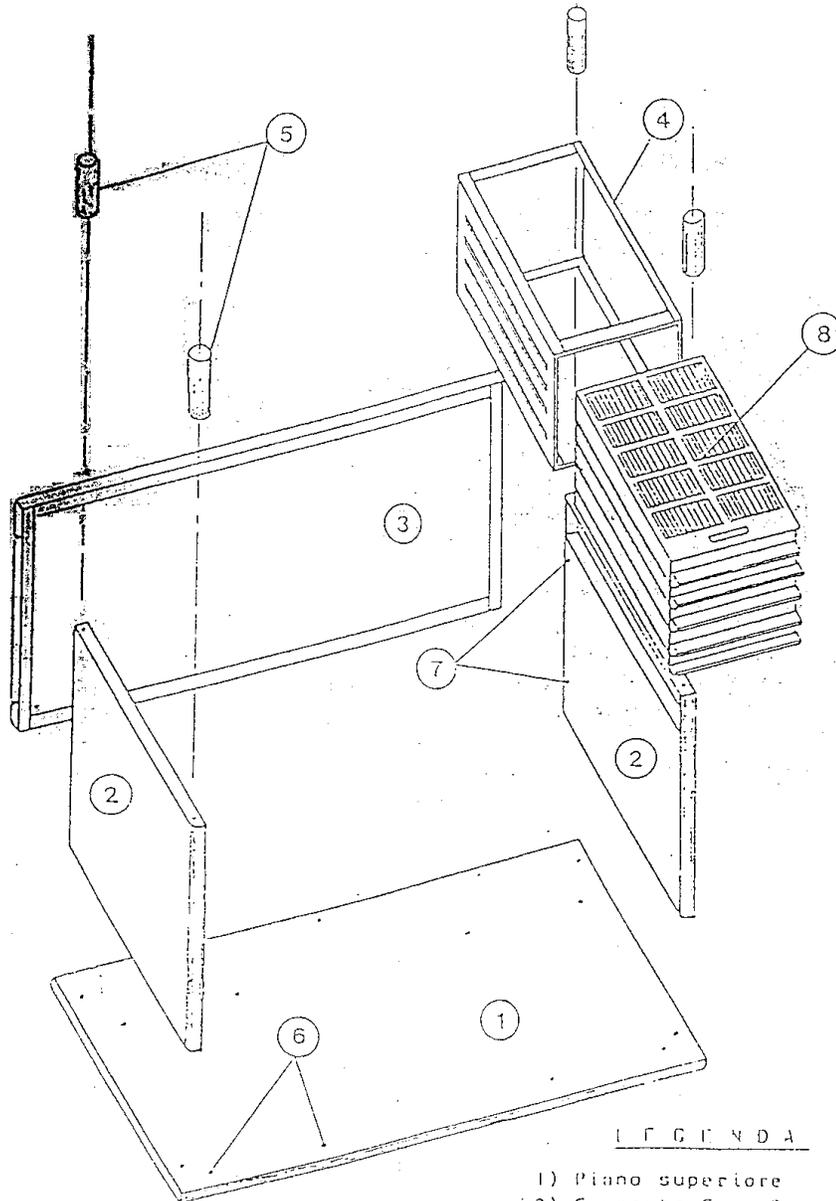
N.B. il tavolo è predisposto per il
montaggio della cassettera sia a
destra che a sinistra

**TAVOLO METALLICO CON PIANO IN LEGNO PER DATTILOGRAFIA,
VIDEOSCRITTURA E VIDEOTERMINALI**



SCHEMA DI MONTAGGIO TAVOLO METALLICO CON PIANO IN LEGNO PER DATTILOGRAFIA,
VIDEOSCRITTURA E VIDEO TERMINALI

DISEGNO N° 28



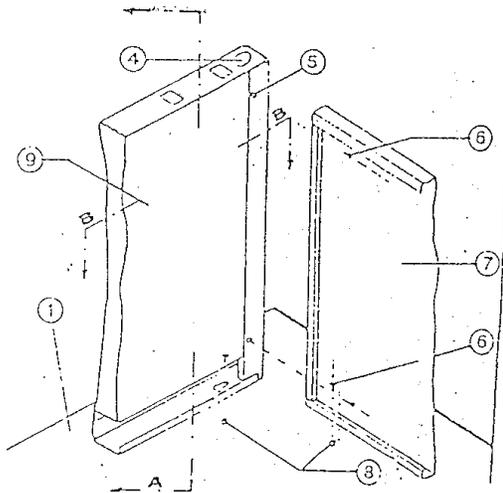
LEGENDA

- 1) Piano superiore
- 2) Flancate Sx e Dx
- 3) Pannello frontale
- 4) Involucro cassettera
- 5) Piedini
- 6) Bussole ad espansione M6
- 7) Inserti filettati M6
- 8) Cassettera in PVC

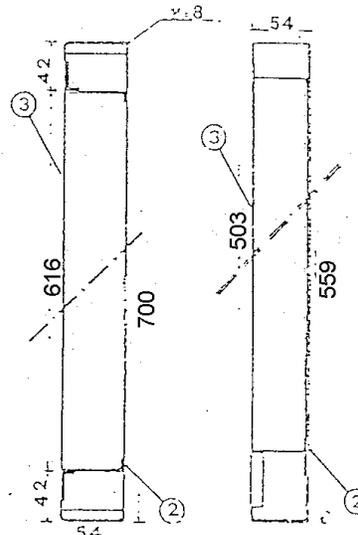
DISEGNO N° 29

PARTICOLARI COSTRUTTIVI TAVOLO METALLICO CON PIANO IN LEGNO PER DATTILOGRAFIA,
VIDEOSCRITTURA E VIDEOTERMINALI

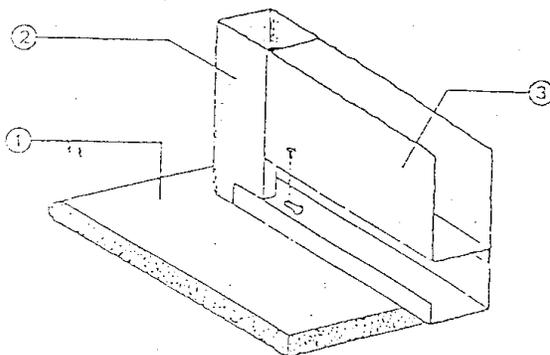
Giunzione fiancata pannello frontale



Sez. B-B Sez. A-A



Giunzione fiancata-piano di lavoro multistrati

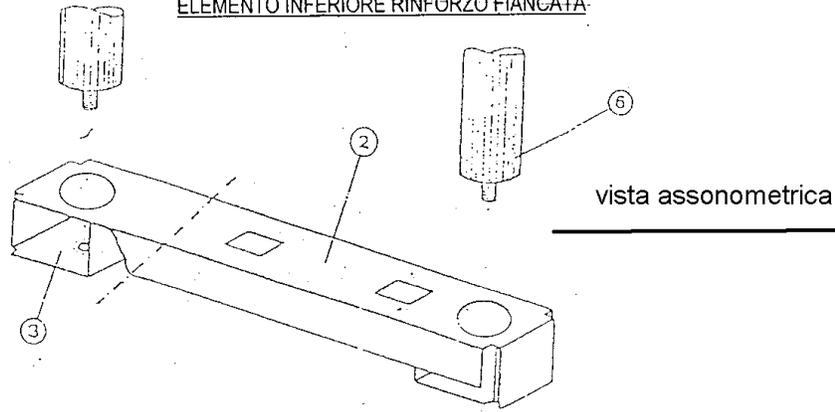


Legenda

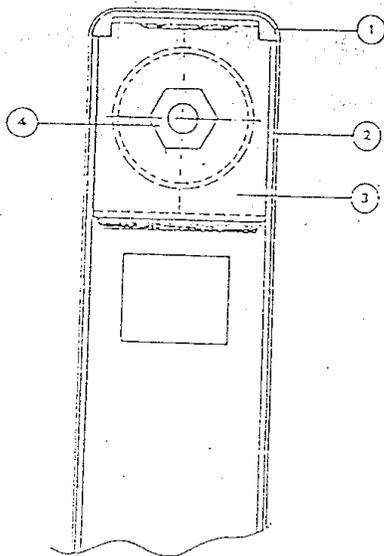
- 1) Piano di lavoro multistrato
- 2) Elemento esterno
- 3) Elemento interno
- 4) Fori per alloggiamento piedini di appoggio
- 5) Inserto filettato M6
- 6) Viti di fissaggio M6 x 10
- 7) Pannello frontale
- 8) Bussole metalliche filettate M6
- 9) Gruppo fiancata

PARTICOLARI COSTRUTTIVI TAVOLO METALLICO CON PIANO IN LEGNO PER DATTILOGRAFIA,
VIDEOSCRITTURA E VIDEO TERMINALI

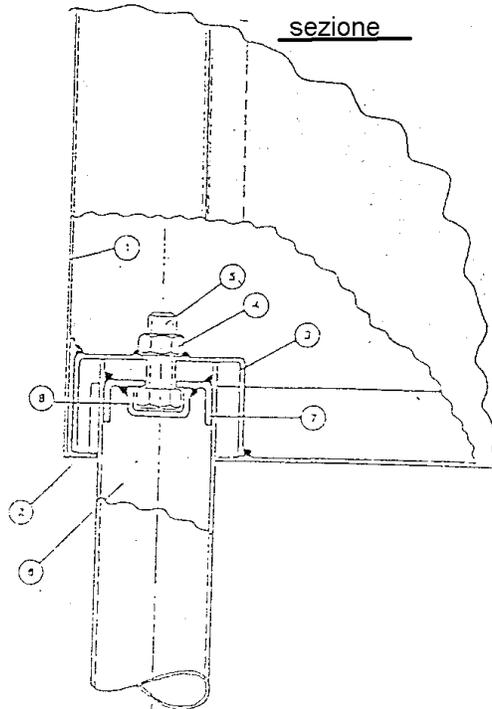
ELEMENTO INFERIORE RINFORZO FIANCATA



pianta



sezione

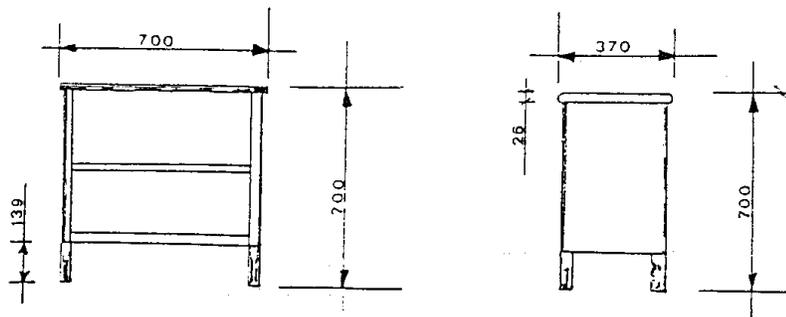
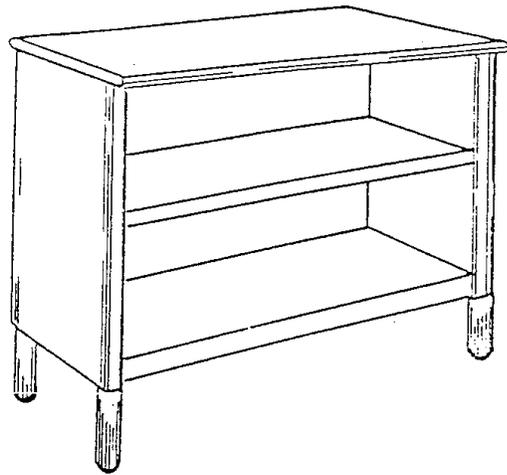


LEGENDA

- 1)Elemento esterno
- 2)Elemento inferiore
- 3)Elemento di rinforzo
- 4)Dado M10
- 5)Bullone M10
- 6)Piedini di appoggio - tubo Ø 40
- 7)Scodellino rinforzo piedino
- 8)Elemento blocc.bullone

PORTATELEFONO

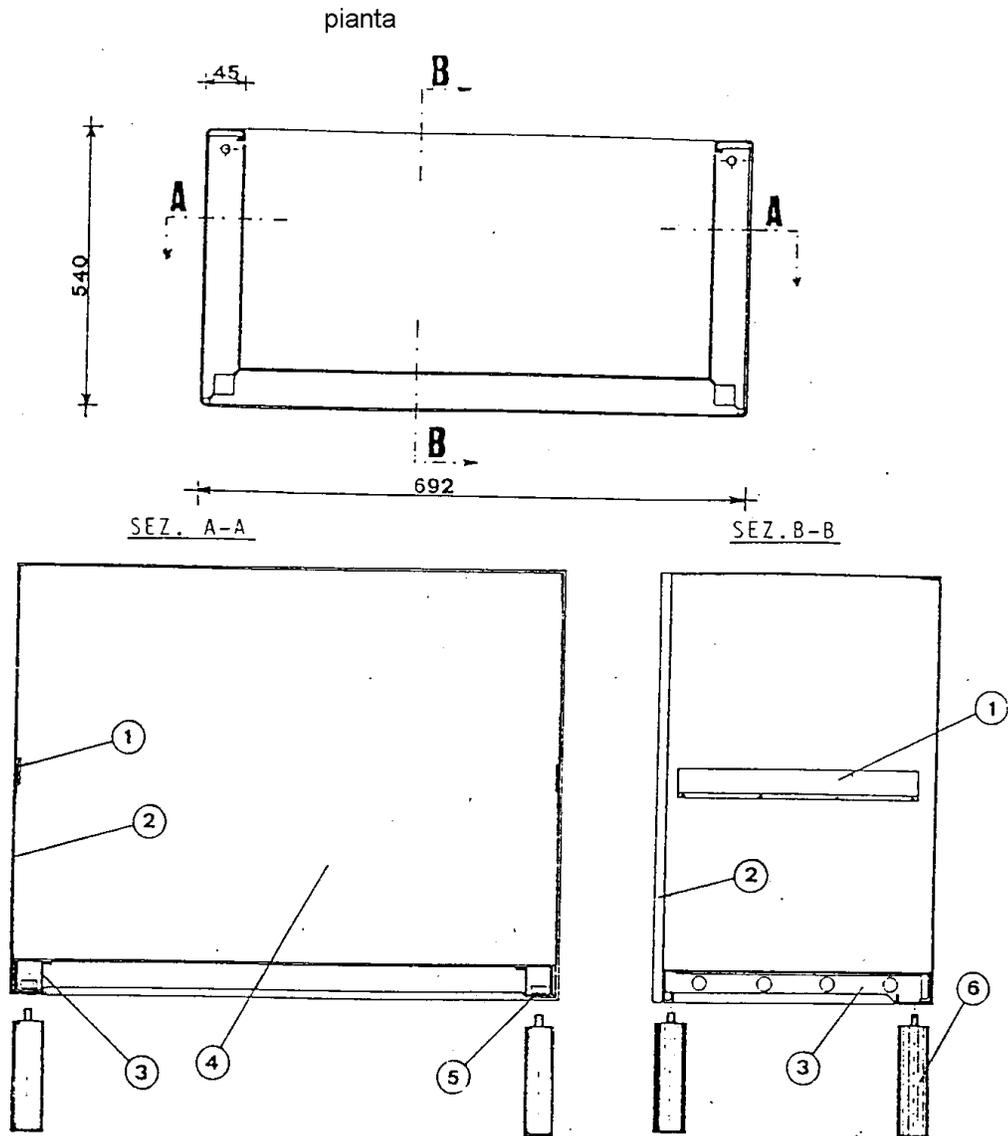
DISEGNO N° 31



N.B. Per il montaggio avvitare saldamente i piedini

Particolari costruttivi portatelefono

DISEGNO N° 32

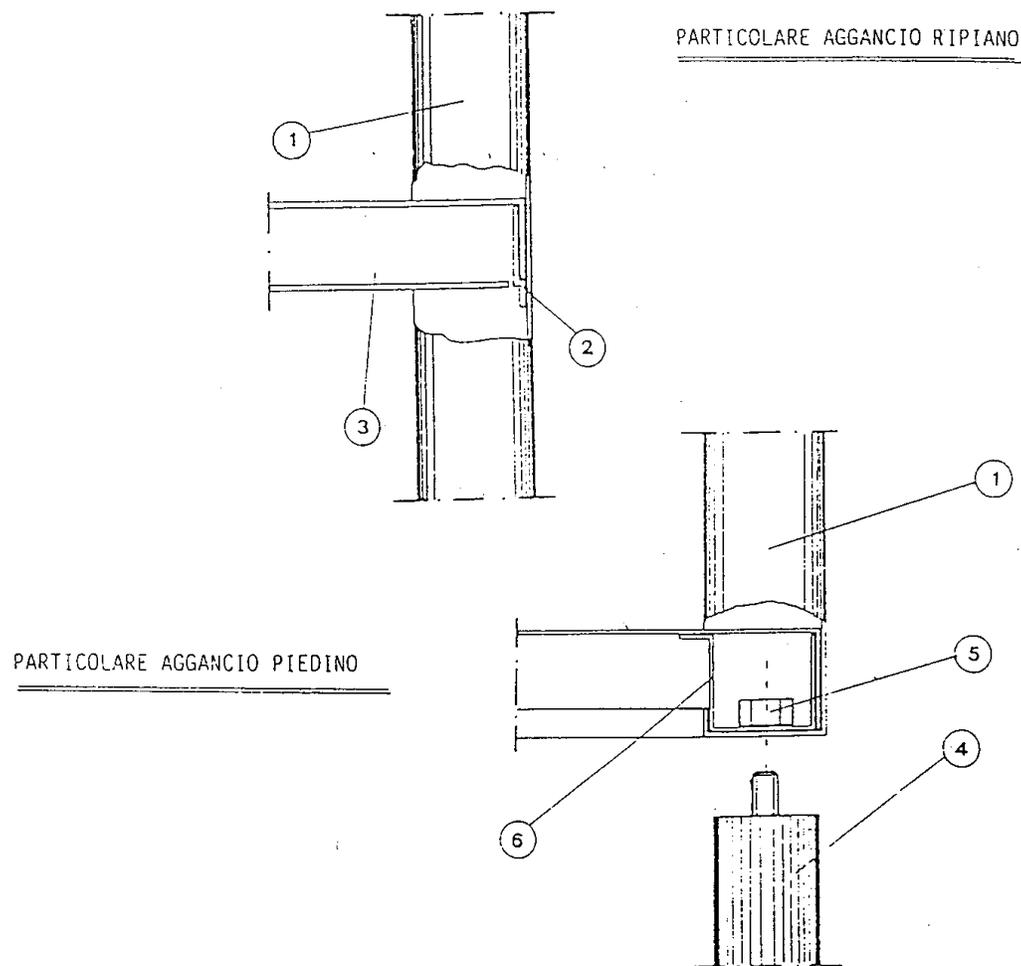


LEGENDA

- 1) SUPPORTINO FISSAGGIO PIANETTO
- 2) INVOLUCRO PORTATELEFONO
- 3) CANOTTO PRESSOPIEGATO AD OMEGA
- 4) PARETE INTERNA INVOLUCRO PORTATELEFONO
- 5) DADO M 10
- 6) PIEDINO DI APPOGGIO

Particolari costruttivi portatelefono

DISEGNO N° 33

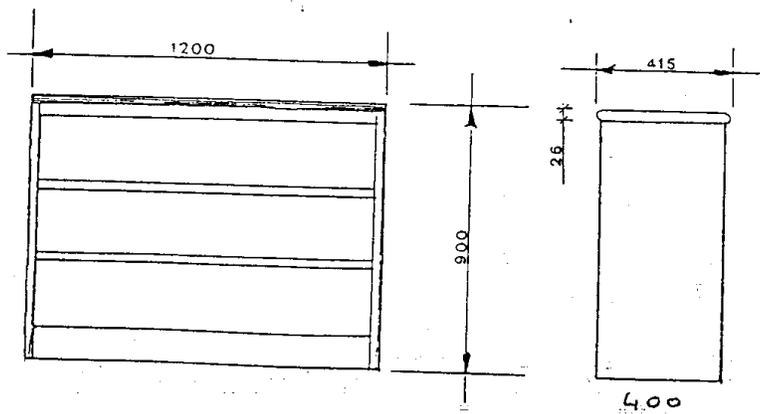
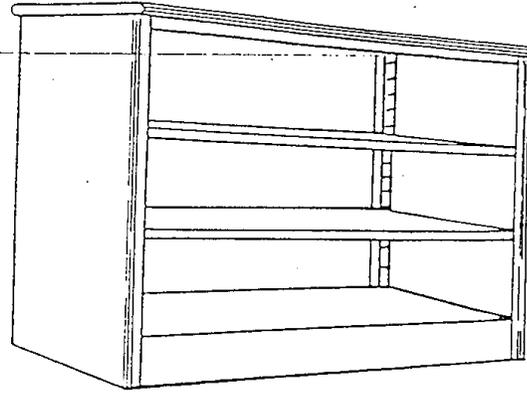


LEGENDA

- 1) INVOLUCRO PORTATELEFONO
- 2) SUPPORTO FISSAGGIO PIANETTO
- 3) PIANETTO INTERMEDIO
- 4) PIEDINO DI APPOGGIO
- 5) DADO M 10
- 6) CANOTTO PRESSOPIEGATO AD OMEGA

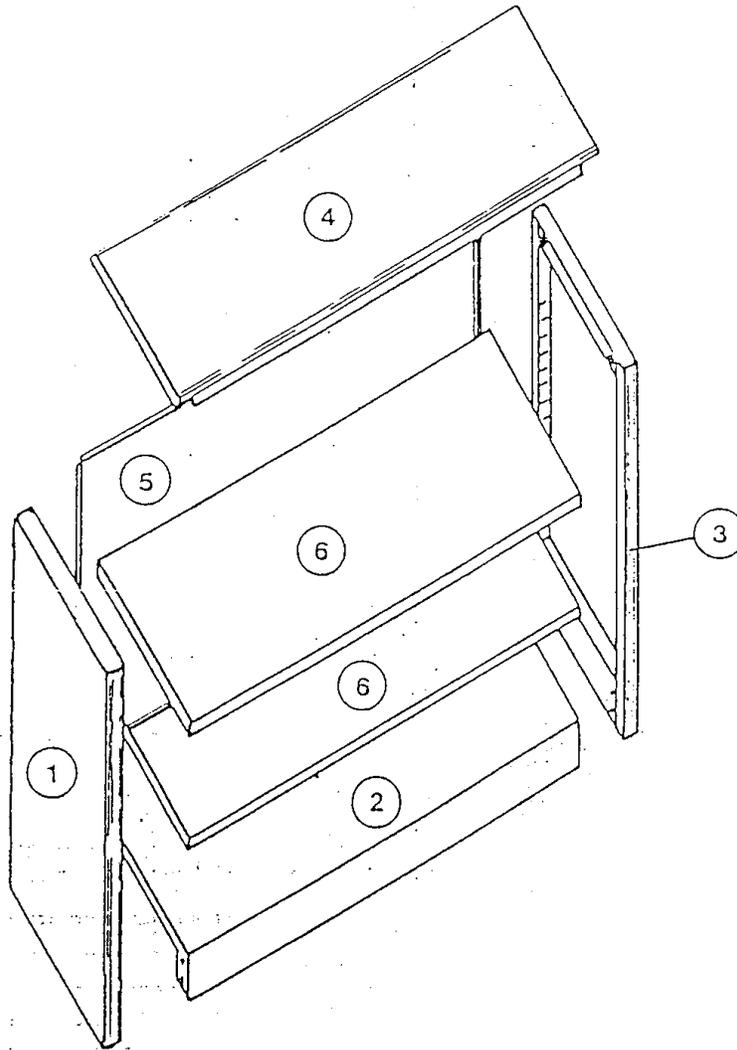
ETAGERE

DISEGNO N 34



SCHEMA DI MONTAGGIO ETAGERE

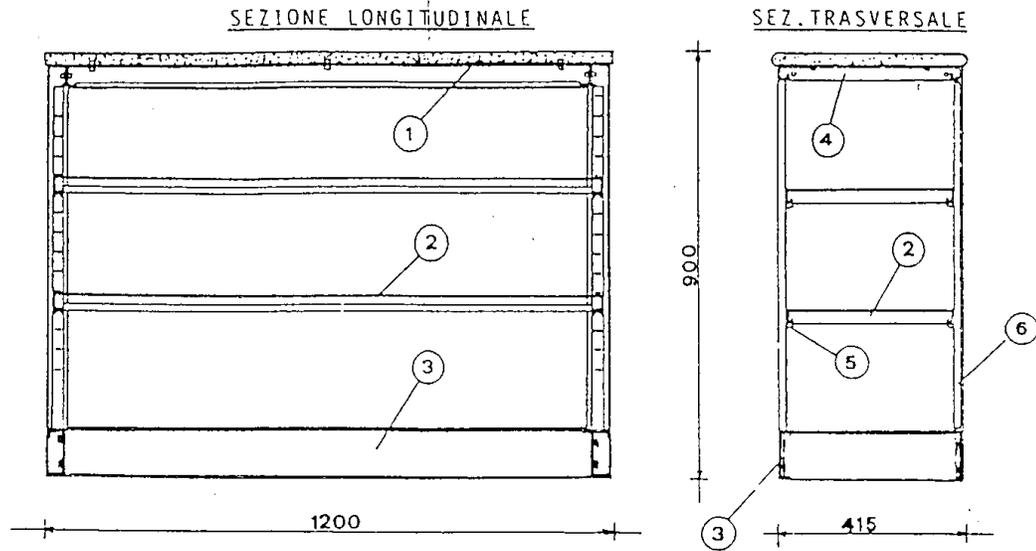
DISEGNO N° 35



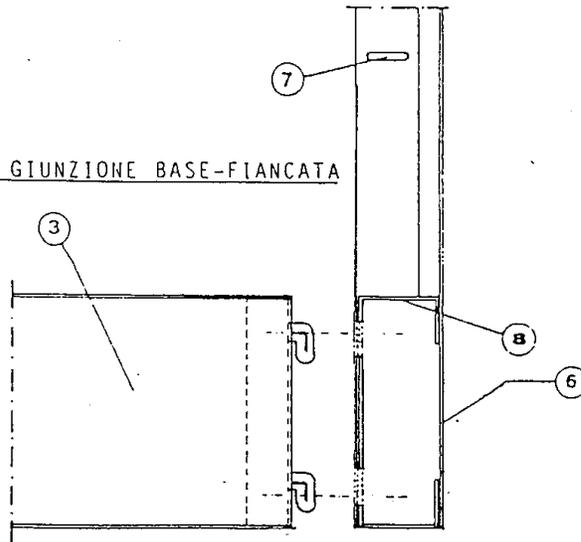
Legenda

- 1 Fianco sinistro
- 2 Base
- 3 Fianco destro
- 4 Cielo
- 5 Schienale
- 6 Piani

Particolari costruttivi Etagere Disegno n° 36



PARTICOLARE GIUNZIONE BASE-FIANCATA

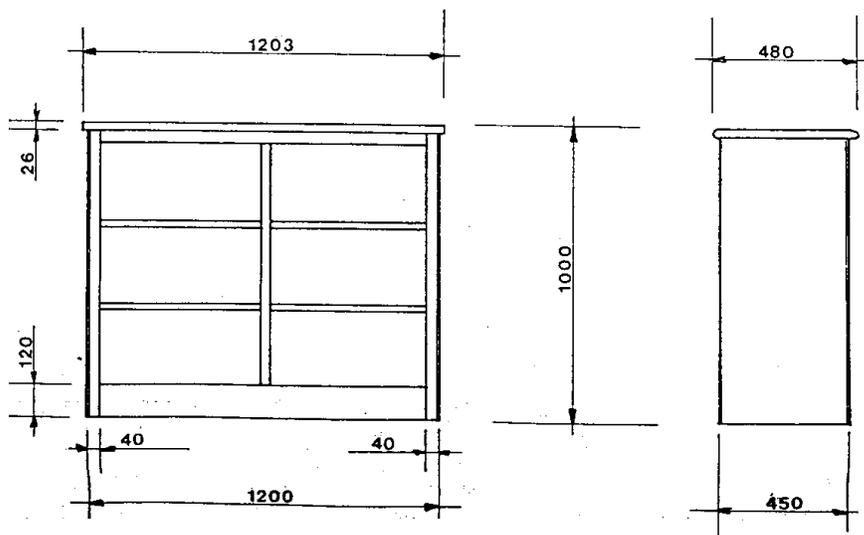
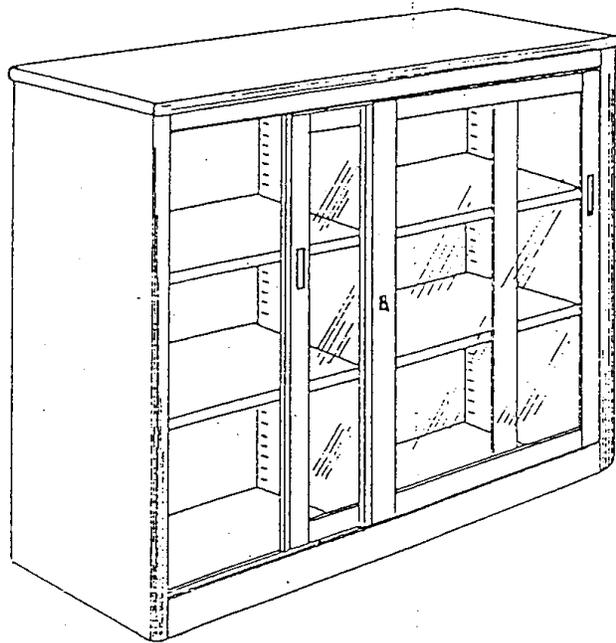


LEGENDA

- 1) Piano di copertura
- 2) Ripiani interni
- 3) Base
- 4) Cappello
- 5) Mensolina reggipiano
- 6) Fiancata
- 7) Profilo a cremagliera

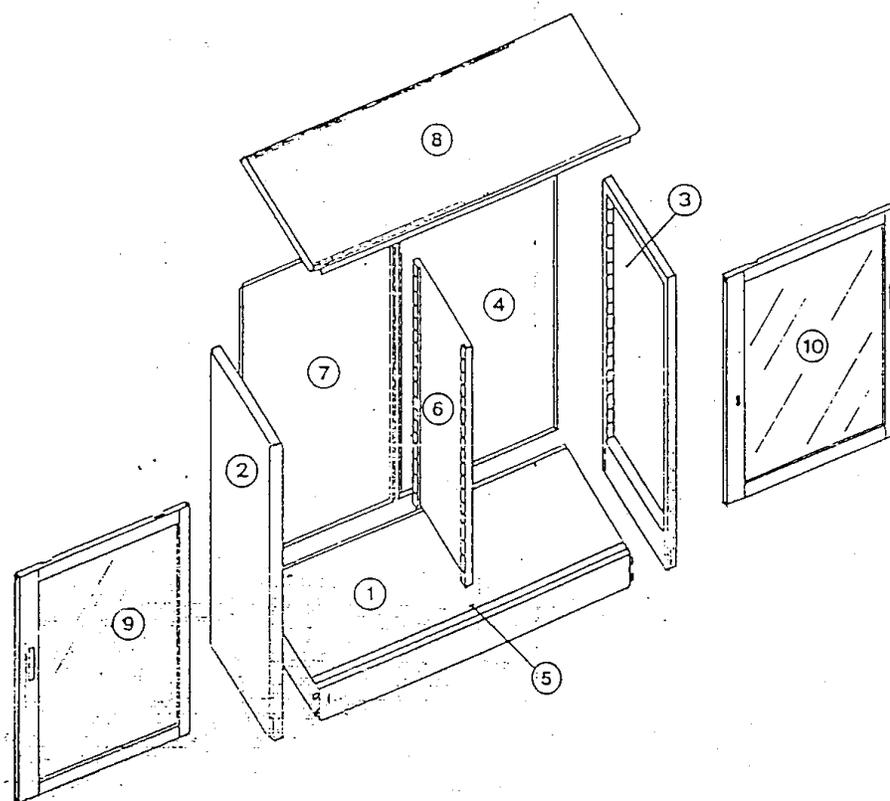
8) Rinforzo fiancata

LIBRERIA CON ANTE A VETRO DISEGNO N° 37



DISEGNO N° 38

SCHEMA DI MONTAGGIO LIBRERIA CON ANTE A VETRI

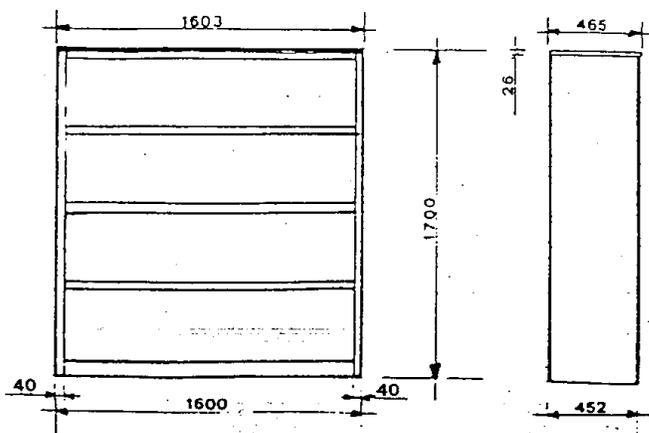
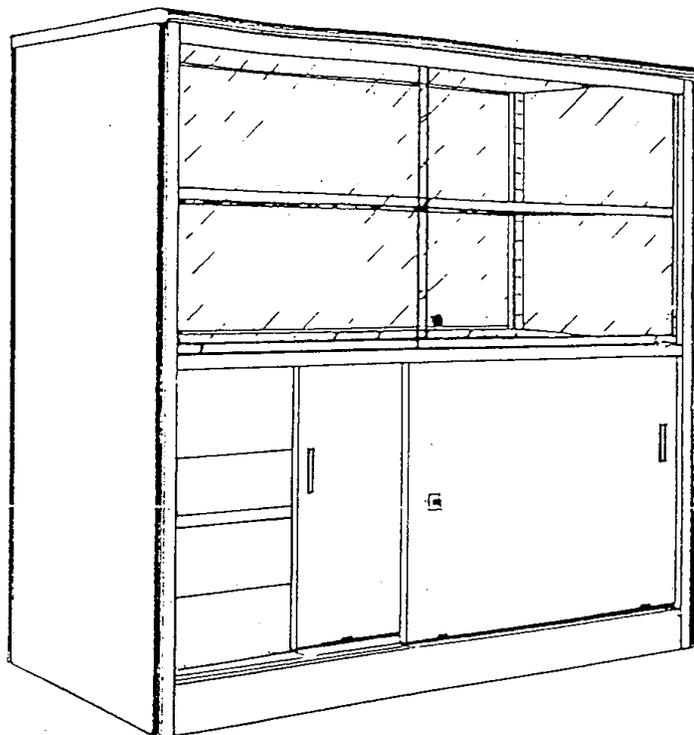


LEGENDA

- 1.) BASE
- 2.) FIANCAIA SINISTRA
- 3.) FIANCAIA DESTRA
- 4.) SCHIENALE DESTRO
- 5.) SUPPORTO DI POS. DIVISORIO
- 6.) DIVISORIO CENTRALE
- 7.) SCHIENALE SINISTRO
- 8.) CAPPELLO E PIADE DI COPERTURA
- 9.) ANTE SINISTRA
- 10.) ANTE DESTRA

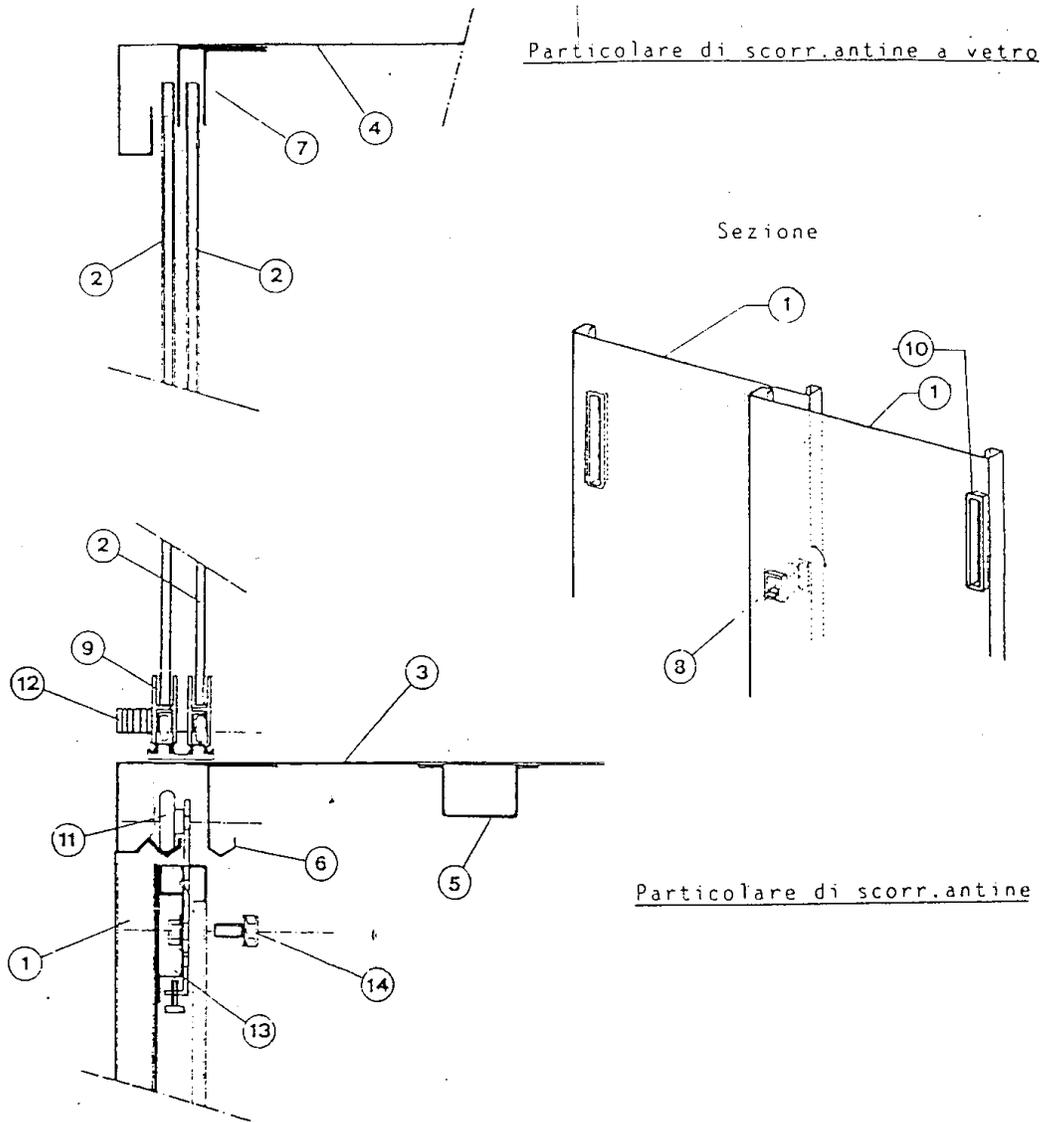
LIBRERIA A DOPPIO CORPO

DISEGNO N° 39



DISEGNO n° 40
Particolari costruttivi Libreria a doppio corpo

ANTINE SCORREVOLI LIBRERIA SEZ. E PARTICOLARI DI SCORRIMENTO



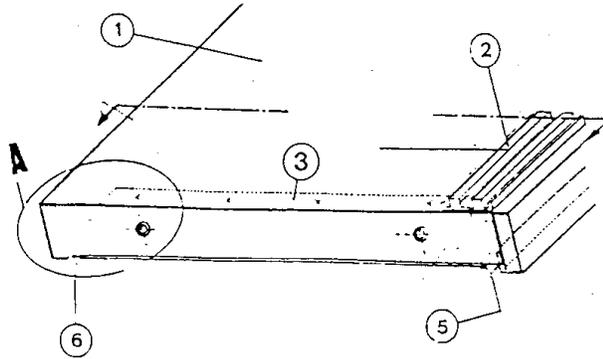
L E G E N D A

- | | |
|---|------------------------------|
| 1) Antine vano inferiore | 10) Maniglia ad incavo |
| 2) Antine a vetro vano superiore | 11) Cuscinetto |
| 3) Travezzo centrale | 12) Pomello |
| 4) Cappello | 13) Canotto superiore antine |
| 5) Rinforzo tramezzo centrale | 14) Vite TE M5X10 |
| 6) Binario scorrimento antine | |
| 7) Binario superiore scorrim. porte vetro | |
| 8) Serratura tipo Yale | |
| 9) Profilato in alluminio anodizzato | |

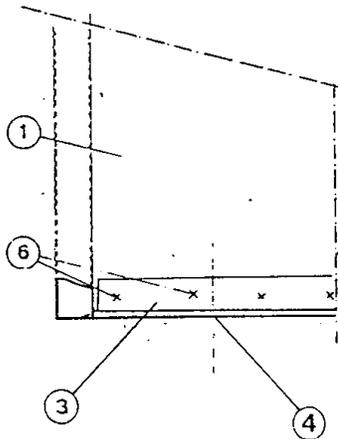
DISEGNO n° 41

Particolari costruttivi Libreria a doppio corpo

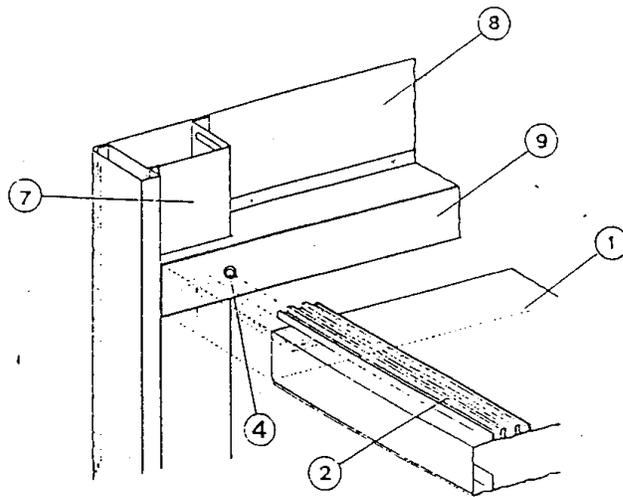
Tramezzo centrale libreria



Part.A



Part.giunzione tramezzo centrale-fiancata.



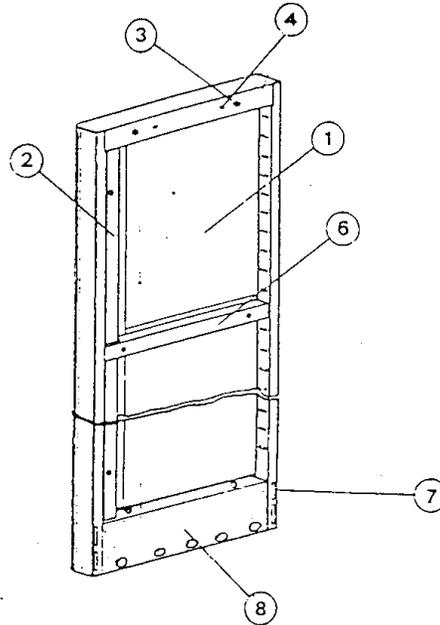
LEGENDA

- | | |
|--|---------------------|
| 1) Tramezzo centrale | 9) Canotto ad omega |
| 2) Profilo inferiore in alluminio anodizzato | |
| 3) Elemento di rinforzo | |
| 4) Foro per fissaggio tramezzo centrale | |
| 5) Binario | |
| 6) Punti di saldatura | |
| 7) Profilo a cremagliera | |
| 8) Fiancata | |

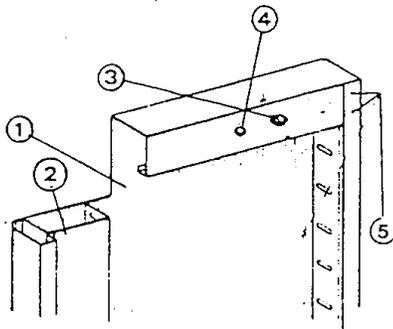
DISEGNO n° 42

Particolari costruttivi Libreria a doppio corpo

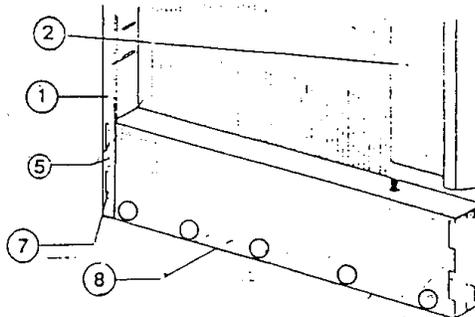
FIANCATA LIBRERIA



Particolare sup.



Particolare inf.



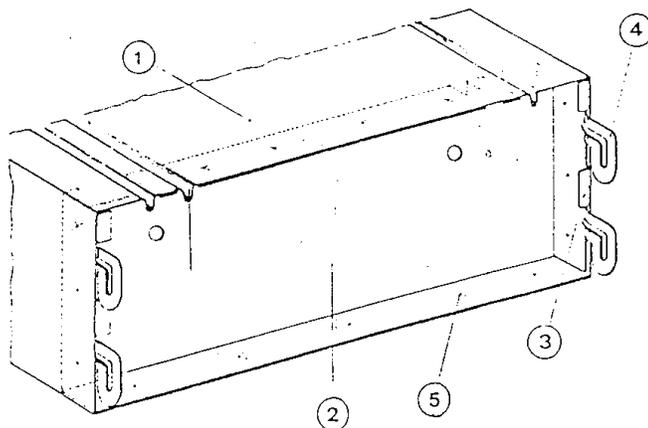
LEGENDA

- 1) Fiancata
- 2) Profilo a cremagliera
- 3) Inserto esagonale 8 MA
- 4) Foro diametro 11
- 5) Punti di saldatura elettrica
- 6) Canotto ad omega
- 7) Asole per aggancio base
- 8) Elemento di rinforzo fiancata

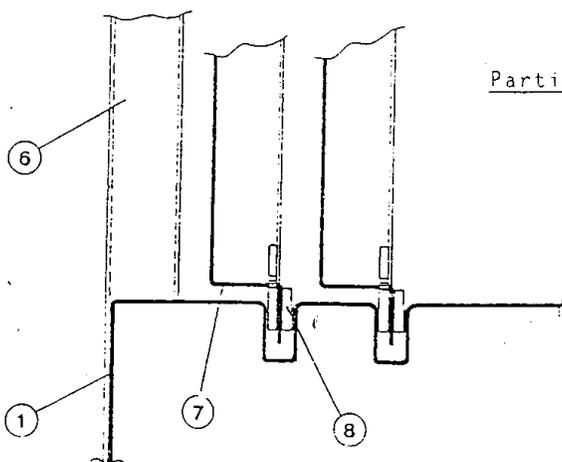
DISEGNO n° 43

Particolari costruttivi Libreria a doppio corpo

Particolare inferiore di scorrimento antine libreria



Particolare antine vano inferiore

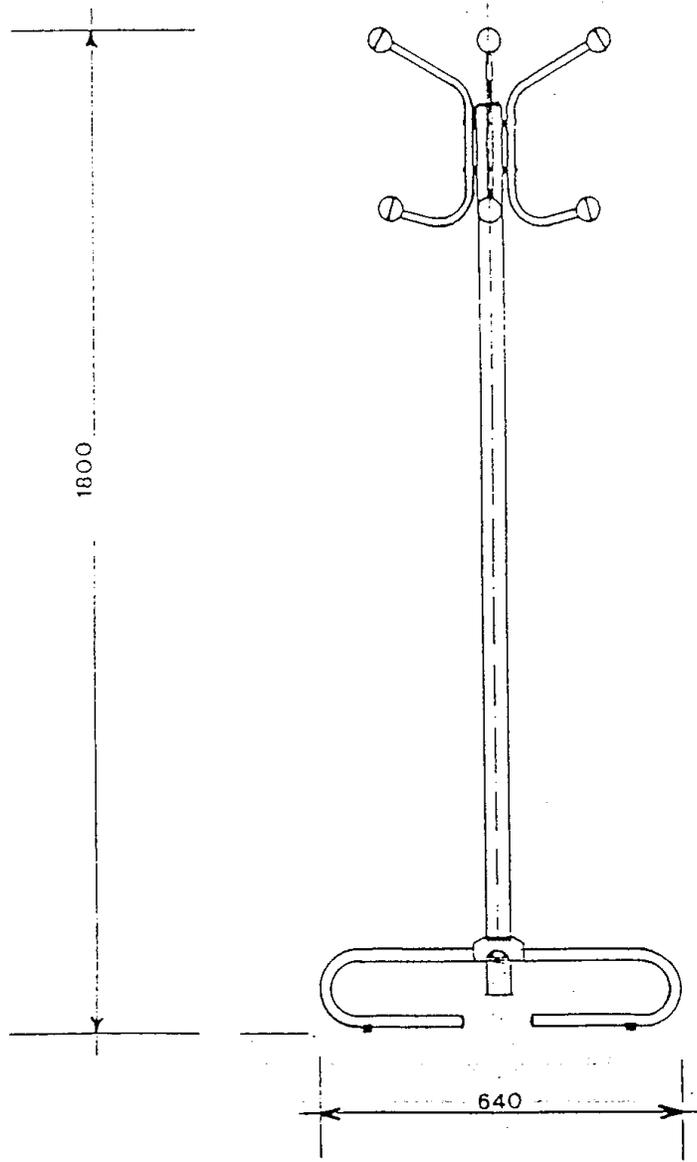


LEGENDA

- 1) Base
- 2) Tappo base
- 3) Lembo di contrasto
- 4) Ganci rinforzati
- 5) Punti di saldatura
- 6) Fiancata
- 7) Antine scorrevoli
- 8) Pattini di scorrimento

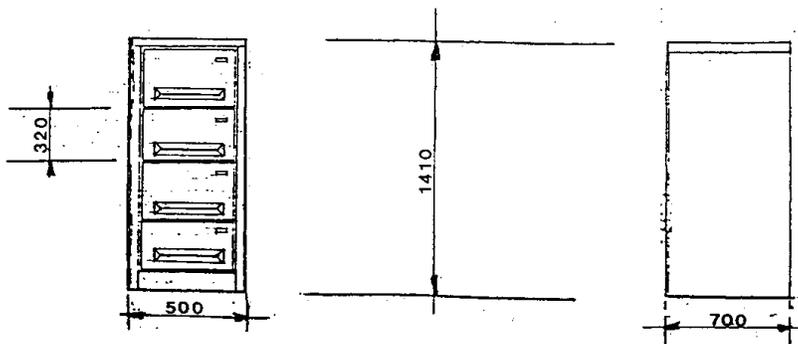
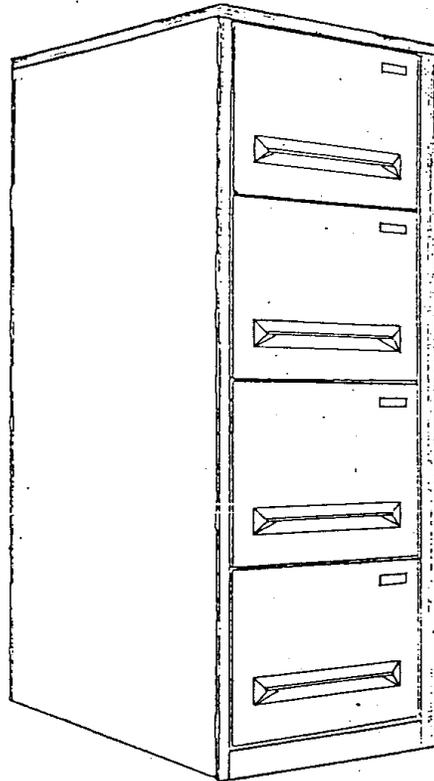
APPENDIABITO

DISEGNO N° 44



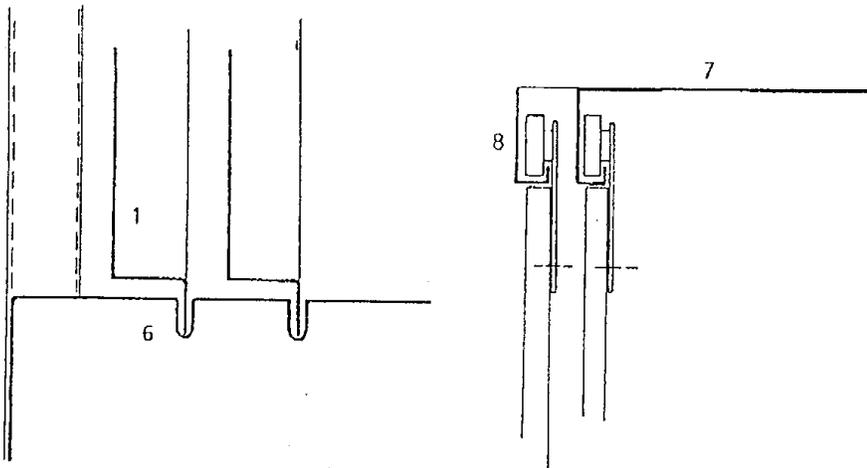
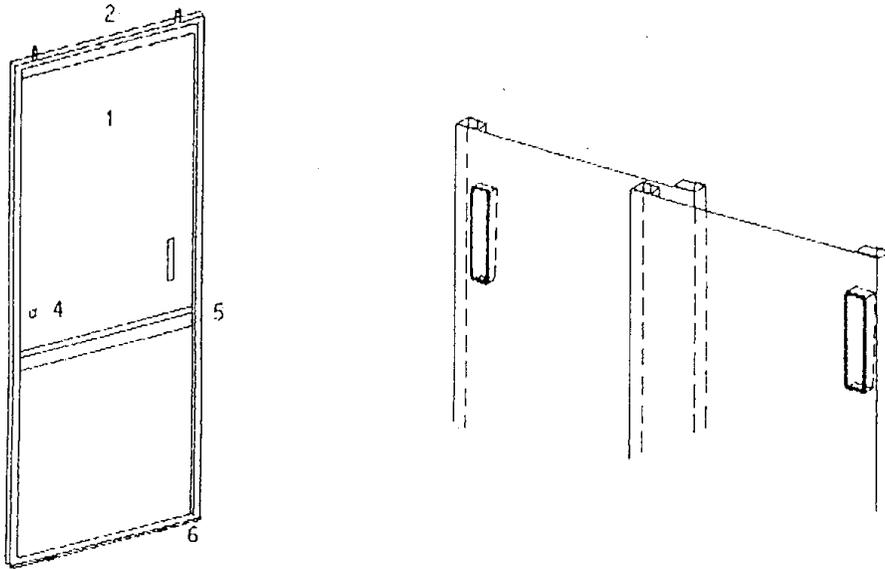
CLASSIFICATORE METALLICO

DISEGNO N° 45



DISEGNO N 46

Particolari costruttivi Armadi ad ante scorrevoli



LEGENDA

1 ANTINA DX

2 CANOTTO SUPERIORE

4 SERRATURA

5 CANOTTO CENTRALE

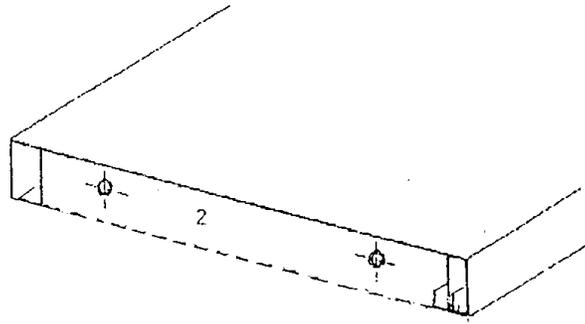
7 CAPPELLO

8 CUSCINETTO

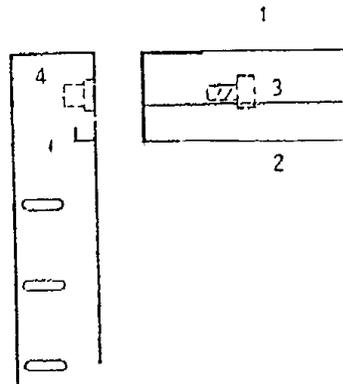
DISEGNO N 47

Particolari costruttivi Armadi ad ante scorrevoli

Cappello



PARTICOLARE

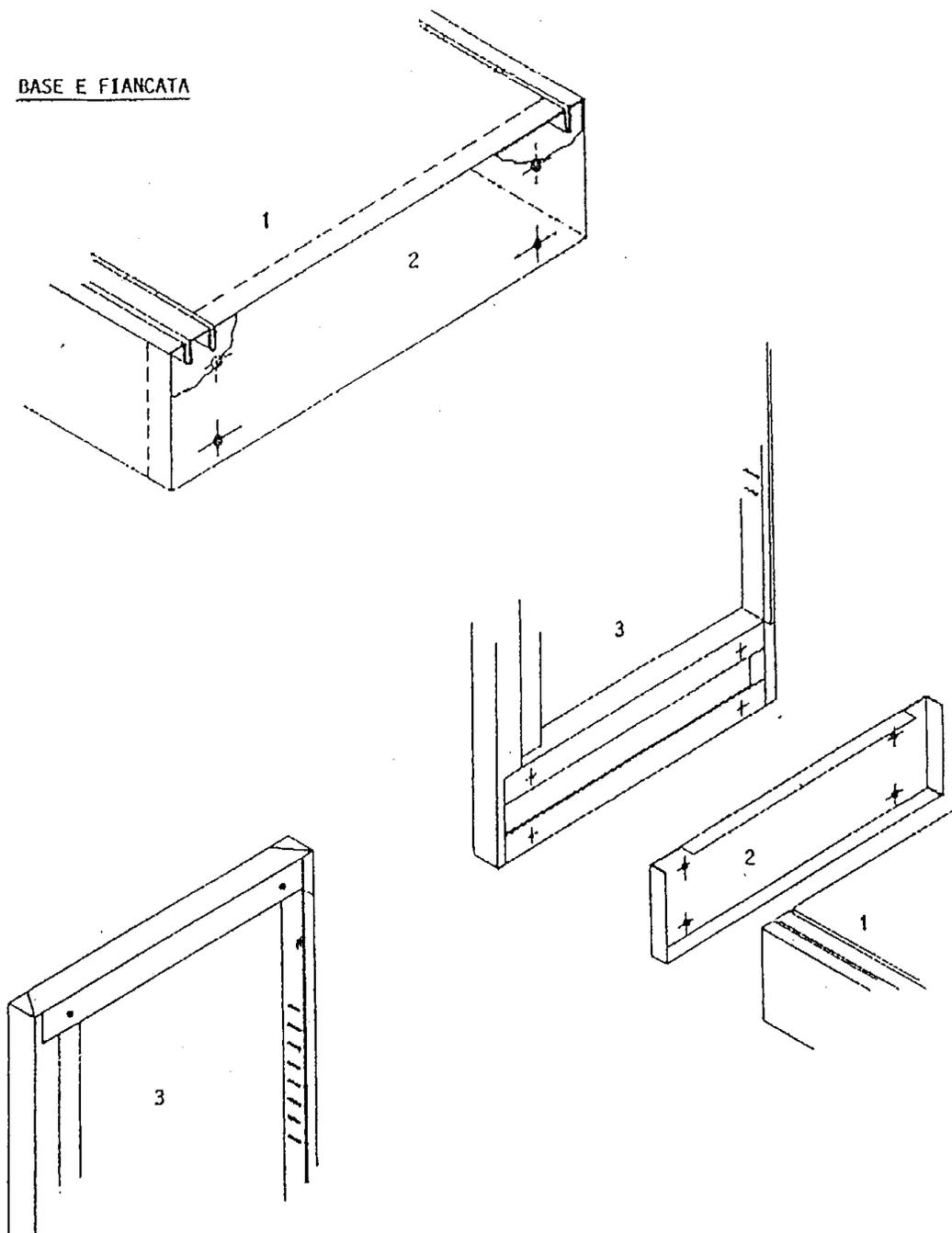


LEGENDA

- 1 CAPPELLO
- 2 RINFORZO
- 3 DADO M8X16
- 4 INSERTO FILETTATO M8

DISEGNO N 48
Particolari costruttivi Armadi ad ante scorrevoli

BASE E FIANCATA

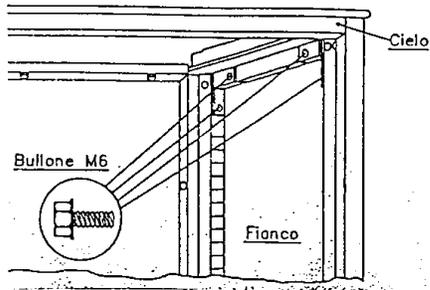


LEGENDA

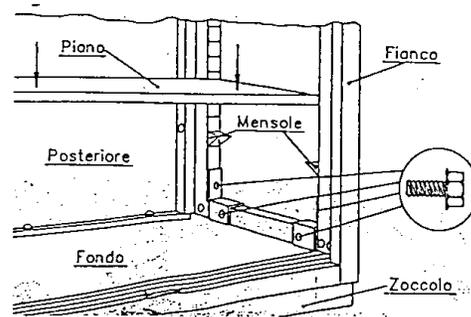
- 1 BASE
- 2 TAPPO BASE
- 3 FIANCATA

Particolari costruttivi Armadi ad ante scorrevoli

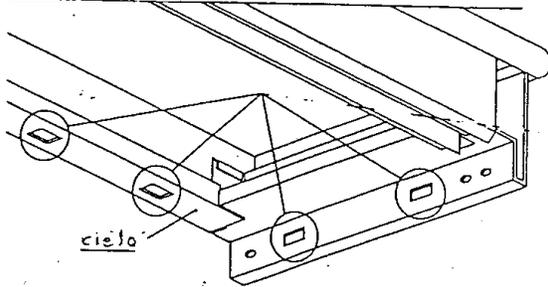
DISEGNO N 49



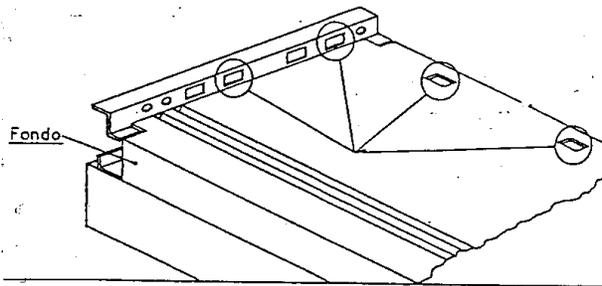
UNIONE CIELO-FIANCO



BLOCCAGGIO FIANCO-FONDO

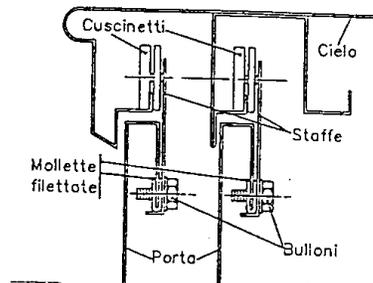


Cielo

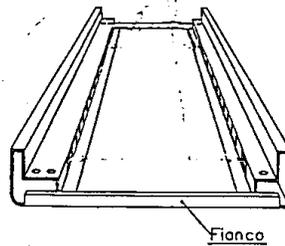


Fondo

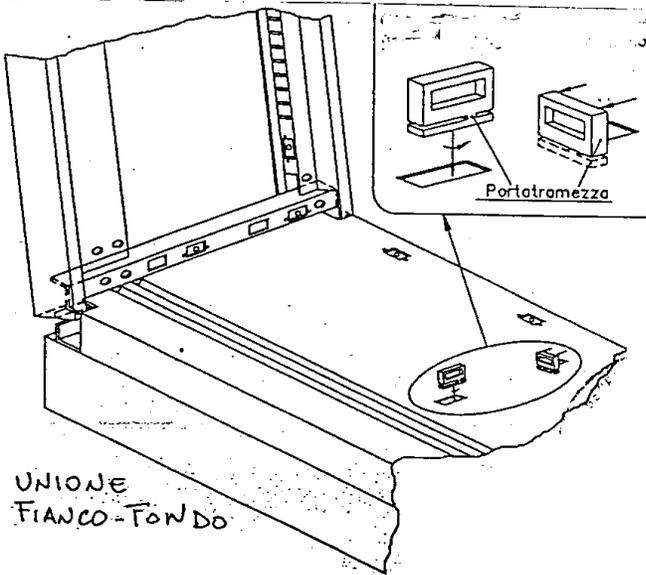
FONDO-ZOCCOLO



SISTEMA SCORRIMENTO ANTE



Fianco



UNIONE FIANCO-FONDO

