



MINISTERO DELLA DIFESA
DIREZIONE GENERALE DEL COMMISSARIATO E DEI SERVIZI GENERALI
I REPARTO – 3[^] DIVISIONE

S.T. n. 221/U.I. di reg.ne - Class. CAS
Diramaz.disp.n. 3/30841 del 8.3.2000

SPECIFICHE TECNICHE
per la provvista di :

LENZUOLA E FEDERE DI TELA MISTA LINO E COTONE PER UFFICIALI E SOTTUFFICIALI

mod. 2000 unificato interforze

CAPO I - DESCRIZIONE

- I.1. Il lenzuolo e la federa sono allestiti con tela mista di lino e cotone avente i requisiti indicati nel successivo Capo II.
Le lavorazioni essenziali che la ditta fornitrice dovrà effettuare direttamente sono: tessitura, taglio, confezione, etichettatura e imballaggio.
- I.2. Lenzuola
Il lenzuolo è confezionato in un solo telo.
I bordi dei lati che determinano l'altezza del tessuto sono costituiti dalle cimose, i bordi degli altri due lati sono costituiti da orlature rispettivamente di cm 7 e di cm 1 eseguite a macchina come nel campione ufficiale.
Per le orlature è usato un refe di cotone bianco mercerizzato del titolo Tex 20 x 3 (Nec 30/3) e con 40/50 punti per dm. (o analoghi, purchè rimangano invariate le altre caratteristiche).
Il lenzuolo finito ha le dimensioni di cm 280 x cm 160.
- I.3. Federa
La federa è formata da un telo ripiegato su se stesso nel senso della lunghezza della pezza.
Nella parte opposta della piegatura i due bordi del telo sono uniti da una cucitura doppia praticata come nel campione ufficiale.
Il lato della federa che rimane aperto ha i due bordi orlati. L'orlo è largo non meno di cm 4 ed è ripiegato entro la cucitura per un altro centimetro.
Lungo la cucitura di tale orlo sono applicate, come nel campione ufficiale, n. 8 fettucce di cotone bianco, quattro per parte, ciascuna della lunghezza di cm 22 compresa l'attaccatura.
I bordi del lato opposto all'apertura (fondo) sono uniti da una cucitura praticata ad una distanza non inferiore a cm 1 dai bordi stessi.
La federa finita deve avere le seguenti dimensioni (UNI 6836-A50x85):
. lunghezza cm 85 ;

. larghezza cm 50.

Per le orlature – eseguite a macchina – è usato un refe di cotone bianco mercerizzato del titolo Tex 20 x 3 (Nec 30/3 e con 40/50 punti per dm ((o analoghi, purchè rimangano invariate le altre caratteristiche).

La fettuccia ha i requisiti di cui al successivo Capo II.

CAPO II - REQUISITI

II.1. Tela mista di lino e cotone.

- Materia prima : . Ordito cotone di qualità idonea ad ottenere filati commercialmente denominato tipo “America I” e tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l’aspetto del campione ufficiale;
 - . Trama lino a lungo taglio di ottima qualità, ben purgato delle materie eterogenee, idoneo ad ottenere filati tali da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l’aspetto del campione ufficiale;
- Cimose : ben distese e regolari, uniformi, ciascuna non più alta di cm 1;
- Massa areica : g/m² 180 ± 3% (UNI 5114);
- Armatura : tela (UNI 8099);
- Riduzione (UNI 9274) : . ordito : n. 26 fili a cm;
 - . trama : n. 17 fili a cm;
 - tolleranza in ordito e trama : ± 1 filo;
- Titolo dei filati (UNI 4783-4784-8517) :
 - . ordito : Tex 20 x 2 (Nec 30/2);
 - . trama : Tex 48 (Nel 35);
 - (o analoghi, purchè rimangano invariate le altre caratteristiche)
- Forza a rottura (UNI 8639 – Ambientamento (UNI 5088):
 - . ordito : ≥ 830 N ;
 - . trama : ≥ 730 N;
 - purché la media (di n. 10 prove) delle resistenze, in ordito e trama, rientri in quelle prescritte;
- Determinazione della resistenza allo scorrimento dei fili del tessuto in corrispondenza delle cuciture (UNI 9743) : non meno 10 N;
- Determinazione del contenuto di appretto (UNI 5119) : max 5%;
- Variazioni dimensionali (lavatura a caldo) (UNI 9294/3 – tipo di lavaggio 3/A – asciugamento tipo C – detersivo I.E.C.):
 - . ordito : max 3%;
 - . trama : max 2%;
- Colore (UNI 9270) : bianco, come da campione ufficiale ;
- Candeggio (UNI 8276) : nessuna traccia di materie ossidanti;
- Solidità della tinta :
 - . alla luce artificiale con lampada allo xeno (UNI 7639-8056 e foglio FA-1 del maggio 1991 EN 20105-A02.94 ex UNI 5137) : degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi;
 - . alla stiratura (UNI 5152) : degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi.

- Filati : devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto dei campioni ufficiali.
- Mano, aspetto e rifinitura (UNI 9270) : il tessuto dovrà essere regolare, ben serrato, esente da qualsiasi difetto od imperfezione, morbido ma non cascante, perfettamente asciutto e di aspetto conforme al campione ufficiale.

II.2. Fettuccia di cotone bianco.

- Materia prima : cotone denominato "America I"
- Armatura : tela.
- Altezza : da mm 16 a mm 18.
- Titolo : ordito tex 21 x 2 (Nec 28/2) – trama tex 25 (Nel 24).
(o analoghi, purché rimangano invariate le altre caratteristiche)
- Peso per ml : da gr 3 a gr 3,5.
- Resistenza dinamometrica in ordito (con distanza utile tra i morsetti di cm 20) : non meno di N 200;
- Raccorciamento massimo a bagnatura : 4%.

CAPO III - TOLLERANZE

Sono ammesse le seguenti tolleranze :

- maggiori dimensioni degli effetti: fino a cm 2 per le lenzuola, fino a cm 1 per le federe;
- la deficienza o la eccedenza di peso non superiore al 5% solo per il tessuto di tela mista;
- la deficienza di resistenza, sia in ordito che in trama, non superiore al 7%, per ciascuna prova, purché la media generale delle resistenze, in ciascun senso, non risulti inferiore al prescritto.

CAPO IV - NORME DI COLLAUDO

IV.1. Esame dei manufatti.

L'esame dei manufatti dovrà tendere particolarmente ad accertare che:

- il tessuto del lenzuolo e della federa e le loro dimensioni siano in possesso dei prescritti requisiti tecnici;
- le orlature e le cuciture siano eseguite a perfetta regola d'arte e corrispondono a quelle rilevabili sui campioni ufficiali;
- i particolari di lavorazione, le rifiniture e ogni altro requisito non espressamente indicato corrispondano ai campioni ufficiali.

IV.2. Esami diversi.

Il collaudatore procederà a tutti gli accertamenti ritenuti opportuni per assicurarsi che gli effetti forniti rispondano ai requisiti richiesti.

CAPO V - IMBALLAGGIO

Sia le lenzuola che le federe, ben stirate e piegate, saranno contenute in idonee buste di materiale trasparente (tipo polietilene o similare) in ragione rispettivamente di n. 5 lenzuola e n. 10 federe.

Dette buste in numero di 5 (per complessive 50 federe o 25 lenzuola) saranno successivamente immesse in scatoloni di cartone ondulato di idonee dimensioni e capacità.

Il cartone ondulato impiegato per la confezione degli scatoloni deve avere i seguenti requisiti principali:

- tipo : a due onde;
- peso a m² (UNI 6440) : g 750 ± 5%;
- resistenza allo scoppio (UNI 6443) : non inferiore a 1370 Kpa.

La chiusura degli scatoloni deve essere completata con l'applicazione su tutti i lembi aperti di un tratto di nastro di carta gommata o autoadesivo alto non meno di cm 5.

All'esterno e lateralmente ad ogni scatolone dovrà essere apposta un'etichetta portante le seguenti indicazioni:

- sigla di F.A. : "E.I." o "M.M." o "A.M.";
- denominazione e quantità del materiale contenuto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- peso lordo del collo;
- estremi del contratto di fornitura.

Medesima etichetta deve essere apposta anche alle buste contenute negli scatoloni, con i dati ovviamente riferiti al numero dei manufatti contenuti nella busta stessa.

CAPO VI - ETICHETTATURA

Su uno dei due lati lunghi del lenzuolo ed all'interno della federa, saldamente inserita nella cucitura perimetrale, dovrà essere applicata una etichetta di tessuto, di dimensioni appropriate, recante le seguenti indicazioni:

- sigla della Forza Armata: "E.I." o "M.M." o "A.M." ;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero di rep. e data).

Sulla medesima etichetta o su altra, anch'essa cucita, devono essere riportati con inchiostro indelebile i seguenti simboli previsti dalla norma UNI 8423 per l'etichettatura di manutenzione:

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per foggia, sagomatura, rifinitura e per quanto non indicato nella Specifica Tecnica, si fa riferimento al campione ufficiale.