



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

Piazza della Marina n° 4 – 00196 ROMA

Specifiche Tecniche n° 1458/UI-VEST

***CALZAMAGLIA (MAGLIA E MUTANDE LUNGHE)
PER CLIMI RIGIDI - MODELLO 2017***

Dispaccio n° M_D GCOM REG2018 0004426 del 12 marzo 2018

1. Aggiornamento nr. 01 del 20 febbraio 2020

CAPO IV ALLESTIMENTO, DIMENSIONI ED ETICHETTATURA

Para 1.

La seguente voce inserita nella tabella:

DIMENSIONI (esprese in cm)	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL
B. Metà circonferenza petto	49	41	53	55	57	59	61	64

È stata così modificata:

DIMENSIONI (esprese in cm)	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL
B. Metà circonferenza petto	49	51	53	55	57	59	61	64

CAPO VII - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

Il seguente riferimento:

“Codice INC - denominazione: 77777 – LONG UNDERWEAR”

è stato così sostituito:

“Codice INC - denominazione: 67972 – UNDERSHIRT,MOISTUREWICKING”.

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

CAPO I – GENERALITÀ

1. La "calzamaglia (maglia e mutanda lunghe) per climi rigidi" deve essere realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo **Capo II** e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al **Capo III**.
2. E' allestita in otto taglie, dalla taglia "XS" (più piccola) alla taglia "4XL" (più grande).
3. I quantitativi e le taglie delle calzamaglie da fornire saranno precisati di volta in volta dall'Ente appaltante.

CAPO II - DESCRIZIONE

La calzamaglia si compone di una maglia a maniche lunghe e di una mutanda lunga.

1. MAGLIA A MANICHE LUNGHE

La maglia si compone di:

a) Corpo

Il corpo è realizzato con due tratti di tessuto, uniti ai fianchi ed alle spalle mediante cucitura raglan, eseguite con macchina a 4 aghi.

Al fondo del corpo il tessuto è ripiegato verso l'interno per un'altezza di cm 2 ca.

b) Maniche

Le maniche sono realizzate con un unico tratto di tessuto. Le cuciture di chiusura delle maniche e di unione al corpo sono realizzate con macchina a 4 aghi. All'altezza delle ascelle è previsto un inserto di forma romboidale applicato con cucitura eseguita con macchina a 4 aghi. Le maniche terminano con un risvolto alto cm 2 ca.

c) Colletto

Il colletto a lupetto, addoppiato, è applicato alla scollatura con macchina a 4 aghi, presenta sul davanti una zip di cm 20 ca. applicata con bordatura a due aghi e garage per il cursore nella zona superiore. Il colletto è alto cm 5,5 ca. per tutte le taglie.

2. MUTANDE LUNGHE

Le mutande lunghe si compongono di due gambali uniti tra loro con adeguato numero di cuciture realizzate con macchina a 4 aghi.

La mutanda, finita, presenta alla vita un risvolto di circa cm 3, rifinito con macchina a 2 aghi, entro cui è collocato un elastico alto cm 3 ca. La cucitura del risvolto deve essere realizzata in modo che non si rompa estendendo l'elastico.

I gambali, di larghezza adeguata in conformità alle taglie previste, terminano al fondo con un risvolto di cm 2 ca. realizzato con macchina a 2 aghi.

Tutte le cuciture sono realizzate con tecnica di costruzione "piatta" al fine di evitare qualsiasi tipo di attrito sulla pelle dell'utilizzatore. Il filato cucirino utilizzato è di colore

in tono con il tessuto.

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI E NORME DI COLLAUDO

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2001 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni

Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente.

TESSUTO PER CALZAMAGLIA PER CLIMI RIGIDI

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	90% poliestere microfibra 6% poliammide 4% elasthan	Reg. UE 1007/2001
Colore	Verde	Raffronto visivo con il CU UNI 9260
Tessuto	Doppia frontura	UNI 8099
Massa areica	180 ± 5% g/m ²	UNI 5114 - UNI EN 12127
Resistenza allo scoppio	≥ 300 kPa	UNI EN ISO 13938-2
Resistenza all'abrasione	Primi due fili rotti: ≥ 70.000 cicli a kPa 9 di pressione	UNI EN ISO 12947-2
Resistenza al pilling	≥ 3/4 a 20.000 giri	UNI EN ISO 12945-1
Variazione dimensionale al lavaggio domestico	Raccorciamento max 5 % Restringimento max 5 %	UNI EN ISO 6330, met. 6N, det. ECE, asc. C UNI EN ISO3759 UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta (degradazione e scarico UNI EN 20105 A02 –A03)	- luce giorno/artificiale: >5 - lavaggio a secco: ≥ 3 - lavaggio a 60°C: ≥ 3 - sudore: ≥ 3 - sfregamento a secco: ≥ 3 - sfregamento a umido: ≥ 3	UNI EN ISO 105-B01 UNI EN ISO 105-B02 UNI EN SO 105-D01 UNI EN SO 105-C06 UNI EN ISO 105-E04 UNI EN ISO 105-X12
Permeabilità all'aria	≥ 900 mm/s	UNI EN ISO 9237
Resistenza vapor d'acqua	Ret ≤ 3,0 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092
Resistenza termica R	Rct ≥ 0,015 m ² K/W	UNI EN ISO 11092
Capacità antibatteriche	Abbattimento della carica batterica dei seguenti ceppi ≥ 75%: -Escherichia Coli ATCC 8739 -Stafilococco aureo ATCC 6538P	AATCC 100 UNI EN ISO 6330 Met. 6N det. ECE, asc. C UNI EN ISO 20743

Test di durata dell'indumento: 50 cicli di lavaggio in lavatrice a 30° C in continuo	Valutazione finale: degradazione della scala dei grigi ≥ 3	UNI EN ISO 6330 met. 3N, solo det. ECE, asc. C UNI EN 20105-A02
Certificazione OEKO-TEX® Standard 100	Classe II	

FILATO CUCIRINO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% Polistere	Reg. UE 1007/2001
Colore	in tono con il tessuto	
Titolo	dtex 140x2	UNI 4783-4784 UNI EN ISO 2060
Resistenza dinamometrica a trazione	≥ 10 N	UNI EN ISO 2062
Allungamento a rottura	$\geq 15\%$	

CHIUSURA LAMPO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Spirale tipo 4 fissa		
Colore	verde	
Materia prima nastro	100% poliestere	AATCC20/11 9.2 - 9.11 ASTM D276/12 9-10 Reg. UE 1007/2001
Tipologia	autobloccante	
Resistenza trasversale	≥ 400 N	NF G91-005 4,2
Bloccaggio del cursore autobloccante	≥ 30 N	NF G91-005 4,4
Resistenza trasv. del fermo	≥ 100 N	NF G91-005 4,6
Resistenza strappo dei fermi	≥ 100 N	NF G91-005 4,5
Scorrimento cursore	3/4 N	NF G91-005 4,9

ELASTICO VITA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	65% Pes 35% Elast	AATCC20/11 9.2 - 9.11 ASTM D276/12 9-10 Reg. UE 1007/2001
Peso al m/l	16-18 g	

CAPO IV ALLESTIMENTO, DIMENSIONI ED ETICHETTATURA

1. L'attagliamento è previsto in otto taglie. Le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto:

DIMENSIONI (espresse in cm)	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL
	MAGLIA							
A. Lunghezza da centro	70	71	73	75	77	79	81	84
B. Metà circonferenza petto	49	51	53	55	57	59	61	64
C. Lunghezza manica	70	71	73	75	77	79	81	84
	MUTANDA LUNGA							
A. Metà vita	30	32	33	34	36	38	41	44
B. Lunghezza	96	99	102	105	108	111	114	117
C. Lunghezza dal cavallo	64	66	68	70	72	74	76	79

Tolleranza $\pm 3\%$ sulle dimensioni.

2. Su ciascun manufatto deve essere applicata, sul lato interno della cucitura laterale, una etichetta, contenente ad inchiostro indelebile le seguenti indicazioni:

- il logo di seguito indicato per l'Esercito Italiano:



oppure la scritta M.M. per la Marina Militare o la scritta A.M. per l'Aeronautica Militare

- l'indicazione della taglia;
- denominazione della Ditta fornitrice;
- gli estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- n° di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;
- i seguenti segni grafici per l'etichettatura di manutenzione (UNI EN ISO 3758):



Detti simboli possono essere riportati su una seconda etichetta, analoga alla prima ed applicata con le stesse modalità; non sono ammesse etichette recanti taglie corrette.

CAPO V - MODALITÀ DI COLLAUDO

Il collaudo dovrà accertare, in particolare, che:

- le cuciture siano realizzate con il filato prescritto e che risultino resistenti e prive di irregolarità, quali arricciature, sinuosità, punti saltati ecc.;
- le taglie siano quelle prescritte e la calzamaglia abbia le dimensioni previste.

CAPO VI – IMBALLAGGIO

1. Ciascuna calzamaglia (maglia e mutanda lunga) deve essere immessa in un sacchetto di polietilene di dimensioni adeguate, con un lato aperto che sarà ripiegato su se stesso e fermato al centro mediante un tratto di nastro adesivo, in modo da non risultare ermeticamente chiuso.

2. Su ciascun sacchetto dovrà essere stampigliato:
- il simbolo della taglia del manufatto contenuto;
 - il logo di seguito indicato per l'Esercito Italiano:



oppure la scritta M.M. per la Marina Militare o la scritta A.M. per l'Aeronautica Militare.

In alternativa, i suddetti dati possono essere riprodotti su un talloncino di carta o cartoncino, da inserire nel sacchetto di polietilene, al di sopra del capo contenuto, in modo che le diciture risultino facilmente visibili all'esterno.

3. Successivamente, le calzamaglie, confezionate come sopra specificato, dovranno essere inserite, in ragione di n° 25 calzamaglie tutte della stessa taglia, in una scatola di cartone ondulato avente i seguenti requisiti principali:
- tipo a due onde;
 - grammatura (UNI EN ISO 536): g/m² 600 ± 5%;
 - resistenza allo scoppio (UNI EN ISO 2759): non inferiore a 980 Kpa.

La chiusura degli scatoloni deve essere completata con l'applicazione su tutti i lembi liberi di un nastro adesivo alto non meno di cm 5.

Su ciascun scatolone devono essere riportate, all'esterno e lateralmente, a caratteri ben leggibili, le seguenti indicazioni:

- il logo di seguito indicato per l'Esercito Italiano:



oppure la scritta M.M. per la Marina Militare o la scritta A.M. per l'Aeronautica Militare

- denominazione della Ditta fornitrice;
- denominazione, quantità e taglia del manufatto contenuto;
- gli estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti contenuti da ... a

CAPO VII - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (<https://www.siac.difesa.it>). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC): dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: calzamaglia), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 67972 – UNDERSHIRT,MOISTUREWICKING;
- Gruppo e Classe: 8420;
- Descrizione per EL: CALZAMAGLIA (MAGLIA E MUTANDE LUNGHE) PER CLIMI RIGIDI – MODELLO 2017;
- Reference Number (RN):

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	NUC	RN FC	Codice a barre
XS	151527442	1° RN	A3523	1247/UI-VEST-TG.XS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	A3523	1458/UI-VEST-TG.XS	C	2	2	3	4	NO
		3°RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
S	151545196	1° RN	A3523	1247/UI-VEST-TG.S	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	A3523	1458/UI-VEST-TG.S	C	2	2	3	4	NO
		3°RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
M	151527443	1° RN	A3523	1247/UI-VEST-TG.M	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	A3523	1458/UI-VEST-TG.M	C	2	2	3	4	NO
		3°RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
L	151527444	1° RN	A3523	1247/UI-VEST-TG.L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	A3523	1458/UI-VEST-TG.L	C	2	2	3	4	NO
		3°RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XL	151527445	1° RN	A3523	1247/UI-VEST-TG.XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	A3523	1458/UI-VEST-TG.XL	C	2	2	3	4	NO
		3°RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XXL	151537506	1° RN	A3523	1247/UI-VEST-TG.XXL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	A3523	1458/UI-VEST-TG.XXL	C	2	2	3	4	NO
		3°RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

3XL	da codificare	1° RN	A3523	1458/UI-VEST-TG.3XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
4XL	da codificare	1° RN	A3523	1458/UI-VEST-TG.4XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

Schede CM-03 e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

CAPO VIII - CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi per le forniture dei prodotti tessili. In particolare, i manufatti forniti non dovranno contenere le sostanze nocive/pericolose indicate al paragrafo "4.1.2. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito" dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare. La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la relativa certificazione/documentazione probatoria, come di seguito specificato:

- copia autentica della licenza d'uso del marchio Ecolabel europeo o dell'etichetta OEKO-TEX® Standard 100 (classe II), se posseduto;
- in caso contrario, potrà dimostrare la conformità al criterio fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 50/2016. In particolare, potrà presentare, al riguardo, copia autentica dei rapporti ufficiali di prova/referti analitici specifici, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati ai sensi della norma UNI EN ISO 17025, attestanti la piena conformità ai parametri analitici indicati nel sopracitato Allegato 3 - para 4.1.2 "Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito".

CAPO IX - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Per tutto quanto non indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di "calzamaglia (maglia e mutande lunghe) per climi rigidi – modello 2017".

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato