



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

Piazza della Marina n° 4 – 00196 ROMA

Specifiche Tecniche n° 1455/UI-VEST

PULLOVER CON COLLO A “V “- MODELLO 2017

Dispaccio n° M_D GCOM REG2018 0004043 del 06 marzo 2018

CAPO I - GENERALITÀ

Il pullover con collo a “V” deve essere realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo **Capo II** e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al **Capo III**. Il maglione si compone di:

- un corpo, in due parti, una anteriore (davanti) con scollatura a “V” ed una posteriore (dietro);
- due maniche, ciascuna in un sol pezzo, di tipo a “giro”;
- accessori vari (spalloni, contospalline, appendice porta tesserino e topconi alle maniche).

E' allestito in nove taglie, dalla taglia "XXS" (più piccola) alla taglia "4XL" (più grande) corrispondenti alle misure indicate negli specchi di cui al successivo **Capo IV**. I quantitativi e le taglie da fornire saranno precisati di volta in volta dall'Ente appaltante.

CAPO II – DESCRIZIONE

CORPO

Il pullover con collo a “V” si compone di un davanti, un dietro, e due maniche lunghe “a giro”.

Il davanti, il dietro e le maniche sono lavorati a maglia rasata con sistema di lavorazione “vanisé” (esterno lana merino extra fine pettinata, interno microfibra di polipropilene).

Tutte le componenti della maglia sono tessute ed assemblate con apposite cuciture. Il davanti ed il dietro terminano con un fondo elastico di circa 7 cm.

Il collo è del tipo a “V”. E' costituito da un unico tratto di tessuto a maglia a costa 1:1, realizzato con filo 100% lana merino, ed è unito al corpo con cucitura a rimaglio.

Su ciascuna spalla, a partire dalla cucitura di unione con la manica, è applicato come da campione, uno spalloncino costituito da un tratto di tessuto, a protezione della parte anteriore e posteriore del corpo di dimensioni come da tabella misure. Sotto allo spalloncino sinistro a capo indossato, a circa 6/7 cm dalla cucitura di unione con la manica, è inserita e fissata nella stessa cucitura di fissaggio del predetto spalloncino, un'appendice (portatesserino) delle dimensioni finite di circa 1,5 cm (altezza) e circa 1 cm (larghezza), rifinita come da campione. Su ciascun spalloncino è applicata una contospallina di dimensioni come da tabella misure (da consentire l'alloggiamento della guaina distintivo di grado), realizzata con un tratto addoppiato di tessuto, bordata perimetralmente (base esclusa) da una cucitura realizzata a circa 5 mm dai bordi.

La contospallina è fermata alla base con cuciture effettuate con macchina piana ed inserita nella cucitura di unione della manica al corpo. In prossimità della punta, sul lato inferiore della contospallina, è cucito un tratto di nastro velcro (parte asola) di colore in tono con quello del tessuto, di circa 40 x 20 mm, sagomato e posizionato come da campione. Un analogo tratto di nastro (parte uncino) è cucito, in corrispondenza, sullo spalloncino, cosicché la contospallina, fissata con i due nastri, risulti ben distesa e decentrata sul davanti rispetto alla cucitura della spalla.

Per le **sole forniture dell'Esercito**, sul davanti lato sinistro a capo indossato, allineato con la punta del collo e da quest'ultima ad una distanza di circa 6 cm è applicato a ricamo il logo dell'Esercito di dimensioni di circa 5,8 cm di larghezza e di circa 3,8 cm di altezza.

MANICHE

Ciascuna manica “a giro” realizzata in un unico pezzo, lavorato con sistema “vanisè”, termina al fondo con un polsino a costa 1:1, realizzato in 100% lana. Le maniche sono chiuse longitudinalmente con una cucitura realizzata in prosecuzione di quella dei fianchi, e presentano l’applicazione di due toppe ai gomiti (sagomate e rifinite come da campione ufficiale) di dimensioni come da tabella misure.

Per le **sole forniture dell’Esercito**, sulla manica sinistra (a capo indossato) è, inoltre, applicato un taschino portapenne, sagomato e rifinito come da campione ufficiale, costituito da due tratti rettangolari di tessuto addoppiato sovrapposti (di seguito “tratto maggiore” e “tratto minore”), aventi finiti le seguenti dimensioni:

lunghezza tratto maggiore: 22,5 cm (15,5 cm parte fissa e 7 cm parte libera);

lunghezza tratto minore: 12 cm;

larghezza: 5,5 cm.

Sulla parte libera del suddetto “tratto maggiore” (lato interno), è cucito un tratto di nastro velcro (parte uncino) di mm. 38 x 20 circa, di colore in tono con quello del tessuto, sagomato e posizionato come da campione a circa 0,8 cm dall’orlo superiore. Un analogo tratto di nastro (parte asola) è cucito, in corrispondenza, sul “tratto minore” di tessuto, cosicché la tasca, chiusa con i due nastri, risulti ben distesa e centrata. Il bordo superiore del taschino (con parte libera ripiegata) dista dalla base della contropallina circa 9 cm.

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI E NORME DI COLLAUDO

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2001 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l’analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni

Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all’adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell’ambiente.

1. MATERIE PRIME**a. TESSUTO A MAGLIA**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	80% lana vergine merino extra fine 20% polipropilene microfibra	Regolamento (UE) 1007/2001
Finezza della lana	≤ 20 micron	UNI 5423
Armatura	Corpo e maniche: maglia rasata vanisè Polsi e fondo: costa 1:1	UNI 8099

Colore Nero per l'E.I.:	Nero	Riscontro visivo con il CU UNI 9270
Colore BLU per l'A.M. valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria t/8° riflessione speculare inclusa)	L* = 13,58 a* = 1,70 b* = -6,99 $\Delta E_{CMC,2:1} \leq 1,5$	UNI EN ISO 105-J01 UNI EN ISO 105-J03
Massa areica	330 g/m ² ± 5%	UNI 5114 III UNI EN 12127
Solidità della tinta (degradazione e scarico)	- luce giorno/artificiale: ≥ 5 - lavaggio a secco: ≥ 3 - lavaggio a 60°C: ≥ 3 - sudore: ≥ 3 - sfregamento a secco: ≥ 3 - sfregamento a umido: ≥ 3	UNI EN ISO 105-B01/B02 UNI EN SO 105-D01 UNI EN 20105-A02/A03 UNI EN SO 105-C06 UNI EN 20105-A02/A03 UNI EN SO 105-E04 UNI EN 20105-A02/A03 UNI EN ISO 105-X12 UNI EN 20105-A02/A03
Resistenza allo scoppio	≥ 300 Kpa	UNI EN ISO 13938-2 EC 1-2004 UNI EN ISO 13938-2
Variazioni dimensionali al lavaggio in lavatrice a 30 °C	Accorciamento max 5 % Restringimento max 5 %	UNI EN ISO 6330 3N C ECE
Pilling test (20.000 cicli)	grado ≥ 2/3	UNI EN ISO 12945-1
Resistenza all'abrasione	Primi 2 fili rotti: ≥ 30.000 cicli kPa 9	UNI EN ISO 12947-2
Resistenza termica	R _{ct} ≥ 0,030m ² K/W	UNI EN ISO 11092
Resistenza al vapor d'acqua	R _{et} ≤ 7,0 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092
Certificazione OEKO-TEX 100	Classe II	

b. TESSUTO PER SPALLONI, TOPPE, CONTROSPALLINE E TASCINO PORTAPENNE

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Composizione	100% Polipropilene microfibra	Reg. UE n.1007/2011
Massa areica	150 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Colore Nero per l'E.I.:	Nero	Riscontro visivo con il CU UNI 9270
Colore blu per l'A.M.:	Blu	Riscontro visivo con il CU UNI 9270
Resistenza all'abrasione	Primi 2 fili rotti: ≥ 20.000 cicli kPa 9	UNI EN ISO 12947-2 EC 1-2010

Variazioni dimensionali al lavaggio meccanico	Accorciamento max 3% Restringimento max 3%	UNI EN ISO 6330 3N asc. C ECE UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077	
Solidità della tinta	alla luce	≥ 5/6 scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02
	sfregamento a secco e umido	≥ 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105 X12
	al lavaggio 40°C	≥ 4/5 scala dei grigi	UNI EN ISO 105 C10
	agli acidi	≥ 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105 E05
	agli alcali	≥ 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105 E06

2. ACCESSORI

a. NASTRO PER APERTURA A STRAPPO TIPO “VELCRO” (ASOLA/UNCINO)

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Composizione	100 % poliammide	Regolamento (UE) 1007/2001
Colore	in tono con il tessuto	Riscontro visivo con il CU UNI 9270
Massa lineare	350 g/m ± 10 %	UNI EN 12127
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	≤ 4 % nella lunghezza ≤ 4 % nella larghezza	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 3N, asc. C det. ECE)

b. FILATO CUCIRINO

- per le parti in tessuto a maglia: lo stesso filato utilizzato per la lavorazione del tessuto a maglia;
- per l'applicazione delle parti in tessuto:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% Poliestere	Regolamento UE n. 1007/2011
Colore	in tono con il tessuto	UNI 9270
Titolo	dtex 140x2	UNI 4783-4784 UNI EN ISO 2060
Resistenza dinamometrica a trazione	≥ 10 N	UNI EN ISO 2062
Allungamento a rottura	≥ 15%	

TUTTI GLI ACCESSORI POTRANNO ESSERE REALIZZATI ANCHE CON MATERIALI SIMILARI PURCHÉ IN POSSESSO DI CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI EQUIVALENTI E/O MIGLIORATIVE E COMUNQUE RISPONDENTI ALLE SPECIFICHE ESIGENZE D'IMPIEGO DEL MANUFATTO, IN TERMINI DI SOSTENUTEZZA, ROBUSTEZZA E RESISTENZA.

L'UTILIZZAZIONE DI ACCESSORI ALTERNATIVI DOVRÀ COMUNQUE ESSERE PREVENTIVAMENTE AUTORIZZATA DALL'A.D. NELLA FASE ANTECEDENTE L'INIZIO DELLE LAVORAZIONI.

CAPO IV - ALLESTIMENTO E DIMENSIONI

L'attagliamento è previsto in nove taglie. Le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto:

MISURE		TAGLIA								
		XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL
Corpo	lunghezza (misurata dalla cucitura della spalla al fondo)	64	66	68	70	72	74	76	79	81
	metà larghezza (semiperimetro misurata all'attaccatura inferiore delle maniche)	46	48	50	52	54	56	58	60	62
	larghezza alle spalle	41	43	45	46	47	48	50	52	54
Maniche	lunghezza (polsino compreso, misurata sul lato lungo)	53	56	58	60	62	63	65	67	70
	metà larghezza all'attaccatura del corpo	21	22	23	24	25	26	27	28	30
	lunghezza del polsino	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Toppone manica	lunghezza alla cucitura inserita nella manica	24	24	24	24	24	26	26	26	26
Spalloncino	Lunghezza (giro manica)	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	Larghezza (sulla spalla)	13,5	13	13,5	14	14	14,5	14,5	15	15,5
Contro-spallina	Lunghezza	13,5	13,5	13,5	14	14	14,5	14,5	15	15,5
	Larghezza	5	5	5	5	5	5	5	5	5
PER LE FORNITURE ESERCITO ITALIANO										
Collo	profondità scollo	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21
	altezza	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
PER LE FORNITURE AERONAUTICA MILITARE										
Collo	profondità scollo	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23,5,5	24,5
	altezza	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

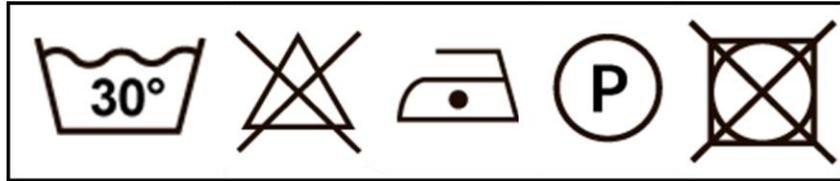
Tolleranza $\pm 3\%$ sulle dimensioni, fino ad un massimo di 1 cm.

CAPO V - ETICETTATURA

All'interno di ciascun manufatto, nella cucitura di unione del dietro con il davanti, a cm. 15 circa dal fondo, è inserita un'etichetta che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:



- F.A. interessata, il logotipo **ESERCITO** per le sole forniture dell'E.I.;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- taglia;
- composizione del manufatto;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;
- i simboli di manutenzione sotto indicati;
- la dicitura: “Stirare sul lato esterno solo parte a maglia”



Una seconda etichetta, riporterà in modo chiaro e leggibile le seguenti indicazioni:

- MAX 30°C;
- NO tricloroetilene;
- NO stiro toppe, stiro a bassa temperatura solo lato esterno in maglia;
- NO tumbler;
- Asciugare appeso.

CAPO VI - IMBALLAGGIO

1. Ciascun pullover deve essere immesso in un sacchetto di polietilene di dimensioni adeguate, con un lato aperto che sarà ripiegato su se stesso e fermato al centro mediante un tratto di nastro adesivo, in modo da non risultare ermeticamente chiuso. All'interno di ciascun sacchetto dovrà essere inserito un foglio illustrativo sull'uso e manutenzione dell'indumento (All.1).

Su ciascun sacchetto dovrà essere stampigliato:

- il simbolo della taglia del maglione contenuto;



- F.A. interessata, il logotipo **ESERCITO** per le sole forniture dell'E.I.;

In alternativa, i suddetti dati possono essere riprodotti su un talloncino di carta o cartoncino, da inserire nel sacchetto di polietilene, insieme al predetto foglio illustrativo di manutenzione, al di sopra del capo contenuto, in modo che le diciture risultino facilmente visibili all'esterno.

I sacchetti contenenti manufatti della stessa taglia saranno immessi, a loro volta, in casse di cartone ondulato, di adeguate dimensioni, contenenti ciascuna n° 25 (venticinque) pullover della stessa taglia.

2. Il cartone ondulato delle casse deve avere i seguenti requisiti principali:

- tipo: a doppia onda;
- grammatura (UNI EN ISO 536): g/m^2 $600 \pm 5\%$;
- resistenza allo scoppio (UNI EN ISO 2759): non inferiore a 980 KPa.

La chiusura delle casse deve essere completata con l'applicazione su tutti i lembi liberi di un nastro adesivo alto non meno di 5 cm.

3. Su ciascuna cassa devono essere riportate, all'esterno e lateralmente, a caratteri ben leggibili, le seguenti indicazioni:

- F.A. interessata, il logotipo  per le sole forniture dell'E.I.;

–

ESERCITO

- denominazione, quantità, taglia dei manufatti contenuti;
- la denominazione della Ditta fornitrice;
- gli estremi del contratto di fornitura (numero e data)
- numero di identificazione NATO
- la numerazione progressiva dei manufatti contenuti da.....a.

CAPO VII - MODALITA' DI COLLAUDO

Il collaudo dovrà accertare, in particolare, che:

- le cuciture siano realizzate con il filato prescritto, risultino resistenti e prive di irregolarità, quali arricciature, sinuosità, punti saltati ecc.;
- le taglie siano quelle prescritte ed il pullover abbia le dimensioni previste. L'accertamento delle dimensioni sarà effettuato stendendo naturalmente, senza tensioni, il pullover su un piano;
- le parti in tessuto siano applicate con accuratezza, in modo che risultino prive di grinze e/o altre irregolarità rispettando, ove prevista, la loro simmetria nel posizionamento;
- le contospalline fissate sugli spalloni devono risultare ben distese e consentire un agevole inserimento del tubolare porta distintivo di grado.

CAPO VIII - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (<https://www.siac.difesa.it>). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC): dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: calzamaglia), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

- Tipologia articolo: 2 - Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 48047 - SWEATER;
- Gruppo e Classe: 8415;
- Descrizione per EL: PULLOVER NERO MODELLO 2017;
- Reference Number (RN):

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
XXS	da codificare	1°RN	A3523	1455/UI-VEST-EI-TG.XXS	C	2	2	3	4	NO
		2°RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XS	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-EI-TG.XS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
S	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-EI-TG.S	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

M	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-EI-TG.M	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
L	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-EI-TG.L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XL	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-EI-TG.XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XXL	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-EI-TG.XXL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
3XL	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-EI-TG.3XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
4XL	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-EI-TG.4XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

- Descrizione per EL: PULLOVER BLU MODELLO 2017;
- Reference Number (RN):

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
XXS	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-AM-TG.XXS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XS	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-AM-TG.XS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
S	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-AM-TG.S	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
M	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-AM-TG.M	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
L	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-AM-TG.L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XL	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-AM-TG.XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XXL	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-AM-TG.XXL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
3XL	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-AM-TG.3XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
4XL	da codificare	1° RN	A3523	1455/UI-VEST-AM-TG.4XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

Schede CM-03 e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle "CM-03" bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

CAPO IX- CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi per le forniture dei prodotti tessili. In particolare, i manufatti forniti non dovranno contenere le sostanze nocive/pericolose indicate al paragrafo "4.1.2. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito" dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare. La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la relativa certificazione/documentazione probatoria, come di seguito specificato:

- copia autentica della licenza d'uso del marchio Ecolabel europeo o dell'etichetta OEKO-TEX® Standard 100 (classe II), se posseduto;
- in caso contrario, potrà dimostrare la conformità al criterio fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 5012016. In particolare, potrà presentare, al riguardo, copia autentica dei rapporti ufficiali di prova/referti analitici specifici, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati ai sensi della norma UNI EN ISO 17025, attestanti la piena conformità ai parametri analitici indicati nel *sopracitato Allegato 3 - para 4.1.2 "Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito"*.

CAPO X - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Per tutto quanto non indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento ai campioni ufficiali di: *"Pullover con collo a “V” – mod. 2017" di colore nero per il personale dell'E.I. e "Pullover con collo a “V” – mod. 2017" di colore blu per il personale dell'A.M..*

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE in S.V.

F.to

ALLEGATO 1

Questo indumento è realizzato con tessuto in lana merinos extrafine nella parete esterna ed in microfibra di ultima generazione nella parete interna.

Si lava in lavatrice

Si stira a bassa temperatura SOLO sul lato esterno in maglia → NO stiro toppe

Asciugare rapidamente appeso



LAVAGGO IN
LAVATRICE
MAX 30° C



NO
CANDEGGIO



**STIRO A BASSA
TEMPERATURA SOLO
SUL LATO ESTERNO
IN MAGLIA**



NON ASCIUGARE
IN TUMBLER



NO
TRICLOROETILENE