



MINISTERO DELLA DIFESA
DIREZIONE GENERALE DI COMMISSARIATO E DI SERVIZI GENERALI
I REPARTO – 2[^] Divisione

Specifiche Tecniche n° 1449/UI-VEST

**COMBINAZIONE DA LAVORO PER SPECIALISTI
MODELLO 2016**

Dispaccio M_D GCOM REG2016 0017295 del 12 Ottobre 2016

LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEL SEGUENTE AGGIORNAMENTO:

Aggiornamento n° 1 in data 03 maggio 2023

DENOMINAZIONE SPECIFICA TECNICA

La presente specifica :

S.T. 1449/A-VEST - COMBINAZIONE DA LAVORO PER SPECIALISTI DELL'A.M. - MODELLO 2016

È stata rinominata:

S.T. 1449/UI-VEST - COMBINAZIONE DA LAVORO PER SPECIALISTI - MODELLO 2016

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Il seguente periodo:

“Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973 nr. 883 sulla “Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili”, al D.P.R. 30/04/1976 nr. 515 “Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973 nr. 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili” nonché alla Legge 04/10/1986 nr. 669 recante “Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973 nr. 883” e D.M. 04/03/1991 e successive modifiche.

I metodi di analisi sono fissati dal D.M. 31/01/1974 “Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili” e dal D.M. 09/04/1991 e successive varianti.

Inoltre, ciascun manufatto, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i “criteri ambientali minimi”.

A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:

- a) *paragrafo 5.2.1 “Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose” – pesticidi;*
- b) *paragrafo 5.2.2 “Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione”;*
- c) *paragrafo 5.2.3 “Ariammine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici”;*
- d) *paragrafo 5.2.4 “Ritardanti di fiamma”;*
- e) *paragrafo 5.2.5 “Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli”;*
- f) *paragrafo 5.2.6 “Ftalati”;*
- g) *paragrafo 5.2.7 “Formaldeide”;*
- h) *paragrafo 5.2.8 “Metalli pesanti estraibili”.*

È stato così sostituito:

“Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni.

Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente”

CAPO IV – ETICHETTATURA

Al quarto alinea la seguente dicitura:

- **AERONAUTICA MILITARE** o sigla “A.M.”;

è stata così sostituita:



- **Logotipo Esercito:** **ESERCITO** o, **MARINA MILITARE** (o sigla “M.M.”) o **AERONAUTICA MILITARE** (o sigla “A.M.”), a secondo della Forza Armata richiedente;

CAPO IV – ETICHETTATURA

Al decimo alinea la seguente dicitura:

- “numero di identificazione NATO;”

è stata così sostituita:

- “Numero Unificato di Codificazione NATO;”

CAPO V –IMBALLAGGIO

Al settimo e al ventesimo alinea la seguente dicitura:

- **AERONAUTICA MILITARE** o sigla “A.M.”;

è stata così sostituita:



- **Logotipo Esercito:** **ESERCITO** o, **MARINA MILITARE** (o sigla “M.M.”) o **AERONAUTICA MILITARE** (o sigla “A.M.”), a secondo della Forza Armata richiedente;

CAPO V –IMBALLAGGIO

Al tredicesimo e ventiquattresimo alinea la seguente dicitura:

- “numero di identificazione NATO;”

è stata così sostituita:

- “Numero Unificato di Codificazione NATO;”

CAPO V –IMBALLAGGIO

Dopo la ventinovesima alinea il seguente paragrafo:

“L’*imballaggio*, ai fini dell’esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 “*Requisiti dell’imballaggio*” dell’Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell’ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i “*criteri ambientali minimi*”.

è stato eliminato:

CAPO VI - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

La dicitura:

CAPO VI - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

È stata così sostituita:

CAPO VI - NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)**CAPO VI - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)**

Le seguenti tabelle relative al Reference Number (RN) della TUTA DA LAVORO PER SPECIALISTI DELL'A.M. - MODELLO 2016 (rispettivamente DROP 4 e DROP 6)

DROP 4										
Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
48 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.48C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.48R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.48L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.50C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.50R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.50L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.52C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.52R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.52L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.54C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.54R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.54L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.56C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.56R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.56L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.58C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.58R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.58L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.60C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.60R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.60L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

DROP 6										
Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
42 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.42C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.42R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.42L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.44C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.44R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.44L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.46C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.46R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.46L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.46EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.48C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.48R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.48L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.48EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.50C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.50R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.50L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.50EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.52C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.52R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.52L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.52EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 6		1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.54C-D6	C	2	2	3	4	NO

	da codificare	2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.54R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.54L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.54EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.56C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.56R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.56L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.56EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.58C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.58R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.58L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-TUTA-TG.58EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

Sono state così modificate: tabelle relative al Reference Number (RN) della TUTA DA LAVORO PER SPECIALISTI - MODELLO 2016 (rispettivamente DROP 4 e DROP 6)

DROP 4										
Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
48 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 4		1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52R-D4	C	2	2	3	4	NO

	da codificare	2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.60C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.60R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.60L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

DROP 6

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
42 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.42C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.42R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.42L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.44C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.44R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 L 6		1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.44L-D6	C	2	2	3	4	NO

	da codificare	2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.46C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.46R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.46L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.46EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 6		1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56C-D6	C	2	2	3	4	NO

	da codificare	2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

CAPO VI - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

Le seguenti tabelle relative al Reference Number (RN) del PANTALONE DA LAVORO PER SPECIALISTI DELL'A.M. - MODELLO 2016 (rispettivamente DROP 4 e DROP 6):

DROP 4										
Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	U DA	RN FC	Codice a barre
48 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.48C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.48R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.48L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.50C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.50R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.50L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.52C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.52R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.52L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.54C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 4		1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.54R-D4	C	2	2	3	4	NO

	da codificare	2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.54L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.56C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.56R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.56L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.58C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.58R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.58L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.60C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 R 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.60R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 L 4	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.60L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

DROP 6

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
42 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.42C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.42R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.42L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.44C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.44R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.44L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.46C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.46R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.46L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.46EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.48C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

48 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.48R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.48L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.48EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.50C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.50R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.50L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.50EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.52C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.52R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.52L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.52EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.54C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.54R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.54L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.54EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.56C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.56R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.56L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 EXL 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.56EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.58C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.58R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 6	da codificare	1° RN	A3523	1449/A-VEST-PANT-TG.58L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

Sono state modificate in tabelle relative al Reference Number (RN) del PANTALONE DA LAVORO PER SPECIALISTI - MODELLO 2016 (rispettivamente DROP 4 e DROP 6):

DROP 4										
Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
48 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.60C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 R 4		1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.60R-D4	C	2	2	3	4	NO

	da codificare	2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.60L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

DROP 6

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
42 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.42C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.42R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.42L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.44C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.44R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.44L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.46C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.46R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.46L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.46EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50EXL-D6	C	2	2	3	4	NO

EXL 6		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

CAPO VI - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)**Dopo il Capo VI - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)**

È stato inserito il seguente CAPO:

CAPO VII – CRITERI AMBIENTALI MINIMI

“Ai fini del regolare approntamento della partita, l’impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili, in ossequio a quanto previsto dalla normativa vigente in materia.

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- *se in possesso, copia autentica della licenza d’uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE), o della certificazione Standard 100 by OEKO-TEX®;*
- *in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati che dimostrino la piena conformità/rispondenza dei materiali a quanto prescritto/indicato nelle tabelle e negli schemi allegati alla normativa vigente in materia (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).*

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell’impresa/R. T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell’Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all’Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).”

E conseguentemente il:

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

È stato ridenominato:

CAPO VIII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

CAPO I - GENERALITA'

La combinazione da lavoro per specialisti si compone di due indumenti:

- **tuta da lavoro;**
- **pantaloni.**

Le misure riportate all'interno del **CAPO II** sono da intendersi riferite alla taglia **52 6 R**.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. TUTA DA LAVORO

La tuta da lavoro è confezionata, priva di fodera, con tessuto in mista cotone - poliestere di colore verde oliva avente i requisiti di cui al **Capo III**. Il manufatto è realizzato nel DROP 4 (dalla taglia 48 alla taglia 60) e nel DROP 6 (dalla taglia 42 alla taglia 58), nelle classi di statura "Corto", "Regolare", "Lungo" ed "Extralungo", secondo le dimensioni riportate nello Specchio Misure di cui all'**Allegato nr. 1**.

La tuta si compone di:

- **un corpo;**
- **due maniche;**
- **un bavero.**

a) **CORPO**

Si compone di due elementi, uno anteriore ed uno posteriore, uniti alle spalle, ai fianchi, alla cintura ed a due gambali (anteriori e posteriori) con cuciture a macchina rifinite come da campione.

Il davanti, al centro, presenta un'apertura verticale dalla biforcazione dei gambali all'attaccatura del bavero; sui due lembi dell'apertura è applicata una cerniera lampo autobloccante a doppio cursore (**Capo III**), di lunghezza variabile in relazione allo sviluppo delle taglie, per consentire l'apertura sia dall'alto che dal basso; i tiranti metallici presenti sulla predetta cerniera devono essere provvisti di apposita linguetta ("tirantino") realizzata in tessuto addoppiato della stessa tipologia di quello impiegato per il corpo della tuta, delle dimensioni di cm 3 circa, allo scopo di agevolare le operazioni di apertura/chiusura della cerniera stessa. Nella parte interna destra (a capo indossato) e per tutta la lunghezza della cerniera è cucita una mostra di cm 3,0 circa di larghezza, realizzata con il medesimo tessuto principale, con funzione di supporto.

Nella parte superiore del dietro del corpo sono realizzate, in modo simmetrico su entrambi i lati, due riprese a soffietto aventi ciascuna profondità di mm 40 circa, come si rileva dal campione di riferimento, terminanti ciascuna con una travetta avente funzione di rinforzo.

Nella zona delle spalle sono applicati due distinti ulteriori strati di tessuto (spalloni) a forma di quadrilatero asimmetrico, con funzione di rinforzo, di foggia e forma come da campione, le cui dimensioni sono (*): lato maggiore interno cm 23 circa, lato lungo esterno cm 20 circa, lato corto inferiore cm 14,5 circa, lato

corto superiore cm 18 circa, uniti al corpo, nella parte superiore del petto e delle spalle, con una doppia cucitura, come rilevabile dal campione di riferimento.

Sul petto, al di sotto degli spalloni, a cm 5,5 (*) dal vertice interno, parallelamente alla linea della cerniera lampo centrale, sono applicate le due tasche pettorali, sagomate come da campione, di profondità pari a circa cm 12,5 (***) a partire dalla lista copri lampo, con altezza pari a cm 28 circa (**), dotate di cerniere lampo autobloccanti verticali a cursore unico (**Capo III**), con catena lunga cm 18 circa (**). Alle estremità di ciascuna cerniera è realizzata, come riscontrabile dal campione di riferimento, un'adeguata travettatura.

Tali cerniere sono coperte da una pattina di protezione dello stesso tessuto del corpo, delle dimensioni complessive di cm 4,5 circa; il lembo aperto che ricopre le predette cerniere misura cm 2 circa. La predetta pattina è unita al corpo della tuta con cucitura come da campione.

Sulla tasca pettorale sinistra (a capo indossato), a cm 6 dalla cucitura superiore (lato corto) della tasca e a cm 6 circa dalla cucitura laterale (lato lungo) è applicato, con cucitura perimetrale, un tratto di nastro a strappo del tipo ad "asola" con funzione di supporto al distintivo grado ed a quello di Reparto (**Capo III**) delle dimensioni di circa cm 19,5 x 10. Al di sopra di quest'ultimo dovrà essere posizionato un tratto di nastro a strappo (**Capo III**) del tipo ad "uncino" di uguali dimensioni, rivestito del medesimo tessuto utilizzato per il manufatto.

Sulla tasca pettorale destra (a capo indossato), a circa cm 6 dalla cucitura superiore (lato corto) della tasca e a cm 6 circa dalla cucitura laterale (lato lungo), è applicato un tratto orizzontale di nastro a strappo con funzione di supporto per il nominativo dell'utente (**Capo III**) del tipo ad "asola" delle dimensioni di circa cm. 9 x 5, su cui sarà posizionato un ulteriore tratto di nastro a strappo del tipo ad "uncino" di uguali dimensioni, a sua volta ricoperto da un tratto del tessuto principale.

All'altezza del punto vita è applicata, in modo conforme al campione di riferimento, con doppia cucitura, a partire dall'elemento anteriore e lungo tutto il girovita, un tratto di tessuto di altezza pari a cm 6 circa (coulisse), all'interno del quale scorre un tratto di nastro elastico di altezza pari a cm 3 circa (di cui al **Capo III**). Detto nastro termina alle due estremità con altrettante linguette, di dimensioni pari a cm 15 x 3 circa, sulle quali è applicato un tratto di nastro a strappo del tipo ad "uncino" che va ad applicarsi, con funzione di regolazione dell'ampiezza della vita, sui due corrispondenti tratti di nastro a strappo del tipo ad "asola", di dimensioni di circa cm 15 x 3, applicati all'interno del corpo, in corrispondenza del punto vita. La *coulisse* svolge anche la funzione di unione dei tre elementi posteriori componenti la tuta da lavoro.

I due gambali anteriori, a circa cm 23 (*) sotto la coulisse vita, presentano, applicata con doppia cucitura, una tasca asimmetrica, realizzata come da campione, avente le seguenti misure circa (**): lato inferiore di cm 19,5 circa di lunghezza, lato lungo coincidente con la cucitura che unisce l'elemento anteriore con l'elemento posteriore, di cm 21,5 circa (dalla cerniera al fondo), lato interno di cm 21 circa e lato superiore di cm 20,5 circa (tutte le misure sono da rilevarsi dall'esterno, cuciture comprese). Su quest'ultimo lato risulta applicato il lato inferiore del nastro di supporto di una chiusura lampo, di lunghezza pari a cm 18 circa (**); tale cerniera è coperta da una pattina di protezione dello stesso tessuto del corpo, delle dimensioni complessive di cm 4,5 circa; il lembo aperto che ricopre la predetta cerniera misura cm 3 circa. La predetta pattina è unita al corpo della tuta con cucitura come da campione; la tasca è unita al corpo in modo da realizzare, sul lato lungo interno, un soffietto di cm 2,5 di profondità. Attaccato al fondo delle suddette tasche, è inserito un tessuto di rinforzo per

l'area del ginocchio, come da campione di riferimento, la cui altezza è di cm 20 circa. Tale tessuto è applicato con cucitura doppia sul lato superiore ed inferiore, mentre quelle laterali coincidono con le cuciture della due parti del gambale.

Il fondo gamba sinistro (a capo indossato) presenta, applicata con doppia cucitura e sagomata come da campione, a cm 4 circa dal fondo e a cm 1 circa dalla cucitura del risvolto, una tasca asimmetrica posizionata in modo che il lato superiore lungo cm 23 circa, occupi, per metà della lunghezza, parte del gambale anteriore e, per l'altra metà, parte di quello posteriore. Le altre dimensioni della suddetta tasca sono: lato inferiore, cm 20 circa, altezza della tasca, misurata sul lato anteriore della gamba, cm 23 circa, altezza della tasca, misurata sul lato posteriore della gamba, cm 23 circa; quest'ultimo lato è cucito al gambale in modo da formare un soffietto di cm 2,5 circa di profondità. Al lato superiore della suddetta tasca è applicato, con le modalità rilevabili dal campione, il nastro di supporto di una chiusura lampo di lunghezza pari a cm 21 circa, a sua volta coperta da pattina di protezione dello stesso tessuto del corpo, delle dimensioni complessive di cm 4,5 circa; il lembo aperto che ricopre la predetta cerniera misura cm 3 circa. La predetta pattina è unita al corpo della tuta con cucitura come da campione.

Le parti terminali dei gambali presentano, con le modalità rilevabili dal campione, un tratto di nastro a strappo del tipo ad "asola" (**Capo III**), delle dimensioni di circa cm 15 x 3 su cui va a posizionarsi, come sistema di regolazione del fondo gamba, il corrispondente tratto di nastro a strappo parte "uncino", di dimensioni pari a cm 7 x 3 circa, posizionato su una linguetta lanceolata realizzata con lo stesso tessuto del corpo della tuta e cucita, in modo conforme al campione, in corrispondenza del tratto terminale della cucitura di giunzione delle due parti componenti i gambali. Le dimensioni della suddetta linguetta misurano circa cm 13 x 4,5.

A cm 4 circa dal fondo della gamba destra e ad cm 1 circa dalla cucitura del risvolto, è applicata, sulla parte frontale, con doppia cucitura, una tasca delle seguenti dimensioni asimmetriche: lato base cm 6 circa, lato dell'altezza che corre lungo la cucitura di unione delle due parti della gamba cm 24 circa; lungo tale lato, è realizzato un soffietto profondo cm 2 circa, come da campione di riferimento; lato dell'altezza interno alla gamba cm 24 circa, lato superiore cm 7,5 circa. La tasca è sormontata da un tratto di tessuto addoppiato a punta, sagomato come da campione, avente le medesime caratteristiche del tessuto utilizzato per la realizzazione del corpo, di larghezza massima pari a cm 9 circa. In corrispondenza della punta è applicata la parte femmina di un bottone a pressione di colore verde oliva avente le caratteristiche tecniche di cui al **Capo III**, che andrà a collegarsi, con funzione di chiusura della tasca, alla corrispondente parte maschio applicata alla sommità della tasca stessa.

A cm 7 circa dal fondo dell'elemento posteriore destro, è apposto, con cucitura semplice, un tratto di tessuto avente le medesime caratteristiche di quello utilizzato per il confezionamento del corpo, delle dimensioni di cm 14,5 x 9,5 circa. Su tale tratto di tessuto sono cuciti, in maniera conforme al campione, nr. 6 sacchetti tubolari portamatite, di cui nr. 3 provvisti di salvapunte cilindriche di ottone nichelato aventi le caratteristiche di cui al **Capo III**.

La tuta termina al fondo con un risvolto pari a cm 3 circa.

La parte posteriore della tuta si compone di tre elementi, uniti, come da campione, agli elementi anteriori, ai due elementi sovrastanti le spalle, al bavero ed alle maniche. L'elemento superiore è unito, con doppia cucitura, ad un tratto di tessuto *coulisse*, all'altezza del girovita, alto a sua volta cm 6, che ricopre la cucitura di giunzione dei due elementi posteriori formanti le gambe della tuta. Tali

due elementi posteriori sono, infine, uniti tra di loro con doppia cucitura dall'altezza del fondo schiena fino al cavallo. I due elementi posteriori formanti le gambe della tuta, nella parte superiore che si lega al suddetto tratto di tessuto che corre all'altezza del girovita, presentano nr. 4 riprese verticali, due per parte, realizzate in modo conforme al campione e della lunghezza di circa cm 9,5 circa. All'altezza della giunzione dei gambali (interno coscia) è inserito su entrambi i lati un tratto di tessuto di rinforzo asimmetrico, delle dimensioni pari a (*): cm 25 e 28 circa rispettivamente all'altezza anteriore e posteriore, con larghezza pari a cm 20 circa alla giunzione dei gambali e cm 9 circa lato opposto. Tale tratto è unito ai gambali con doppia cucitura come da campione di riferimento.

b) **MANICHE**

Le maniche della tuta, del tipo a giro, sono formate da due pezzi cuciti tra di loro ed al corpo della tuta con doppia cucitura e terminano con un risvolto alto mm 30 circa; per consentire l'areazione, sono applicati, sotto ciascuna ascella e come da campione, nr. 3 occhielli di ottone brunito del diametro di mm 10 circa; per la regolazione dell'ampiezza, sono applicati, a ciascun polsino, un tratto di nastro a strappo (**Capo III**) del tipo ad "asola" di cm 15 x 3 circa ed una linguetta dello stesso tessuto principale addoppiato, sagomata e posizionata come da campione, nella cui parte interna è cucito un tratto di nastro a strappo del tipo ad "uncino" di circa cm 5 x 3, alla cui base sono realizzate due travette come da campione, che andrà a posizionarsi sul tratto di nastro a strappo del tipo ad "asola" di cui sopra.

Sulla parte esterna della manica sinistra (a capo indossato), al di sopra del gomito, è cucito un taschino dotato di chiusura lampo apribile dall'alto verso il basso lungo il lato interno parallelo al torace, avente dimensioni pari a cm 13 circa e con i requisiti di cui al **Capo III**. La cerniera è coperta da una pattina di protezione dello stesso tessuto del corpo, delle dimensioni complessive di cm 3,5 circa; il lembo aperto che ricopre la predetta cerniera misura cm 2 circa. La predetta pattina è unita al corpo della tuta con cucitura come da campione.

Su detto taschino è cucito un tratto del tessuto principale, su cui sono realizzate longitudinalmente quattro cuciture, come da campione, allo scopo di realizzare tre sacchetti tubolari portapenne lunghi cm 14 circa cadauno e larghi cm 2,5 circa, delimitati da apposite travette e rivestiti internamente, nella sola parte inferiore, con un tratto di tessuto di rinforzo con funzione di "salvapunta", avente i requisiti di cui al **Capo III**.

Fra il giromanica superiore ed il sottostante taschino, come rilevabile sul campione di riferimento, a cm 1,5 circa di distanza dal bordo giromanica, è applicata, con cucitura perimetrale, la parte femmina di un supporto in nastro a strappo, su cui andrà a posizionarsi la parte maschio fissata sul distintivo di nazionalità (**Capo III**).

Al di sopra del gomito della manica destra (a capo indossato), posizionato come da campione, è applicato un taschino di dimensioni pari a cm 14 x 8 circa e di profondità pari a cm 12,5 circa, sormontato da una pattina sagomata come da campione e lunga circa cm 10. Il taschino presenta un soffiutto di cm 2,5 circa di larghezza, sagomato come da campione. All'interno della pattina è cucito un tratto di nastro a strappo del tipo ad "uncino", delle dimensioni pari a cm 5 x 2 circa che, con funzione di chiusura, andrà ad applicarsi sul corrispondente tratto di nastro a strappo ad "asola" posto sulla superficie esterna del suddetto taschino. Taschino e pattina sono realizzati utilizzando il tessuto principale con cui è confezionata la tuta.

All'altezza del gomito è posizionato un tessuto di rinforzo avente le seguenti misure circa: altezza cm 18 e larghezza cm 15, sagomato come da campione di riferimento.

c) **BAVERO**

Il bavero, con altezza al centro di cm 9 circa, è realizzato con due strati sovrapposti (soprabavero e sottobavero) uniti tra di loro lungo il bordo esterno con doppia cucitura perimetrale; il sottobavero porta termosaldato una tela di rinforzo avente i requisiti di cui al successivo **Capo III**. Il bavero è fissato al corpo con cucitura semplice con le punte leggermente arrotondate, come rilevabile sul campione di riferimento.

Su ciascuna estremità del soprabavero è applicata con cucitura semplice ed in modo conforme al campione, una stelletta di stoffa, avente i requisiti tecnici di cui al **Capo III**.

Nella parte interna, in corrispondenza della parte centrale della cucitura di unione del colletto con il corpo, è cucito un nastrino (lungo cm 10 circa) dello stesso tessuto utilizzato per il confezionamento del capo, con funzione di appendiabiti.

2. **PANTALONE PER SPECIALISTI**

Il pantalone è confezionato, privo di fodera, con tessuto in mista cotone – poliestere di colore verde oliva avente i requisiti di cui al **Capo III**. Il manufatto è realizzato nel DROP 4 (dalla taglia 48 alla taglia 60) e nel DROP 6 (dalla taglia 42 alla taglia 58), nelle classi di statura “Corto”, “Regolare”, “Lungo” ed “Extralungo”, secondo le dimensioni riportate nello Specchio Misure di cui all'**Allegato nr. 2**.

Il pantalone si compone di:

- **due gambali.**

GAMBALI

I due gambali sono formati da due parti anteriori e da due parti posteriori, unite tra di loro con doppia cucitura come rilevabile dal campione e sono realizzati con il medesimo tessuto utilizzato per il confezionamento del corpo.

Il pantalone presenta alla sommità un tratto di tessuto addoppiato, con funzione di cinta, dell'altezza di cm 4 circa e di lunghezza variabile in base alle taglie, cucito al corpo dei gambali con cucitura semplice lungo il perimetro inferiore e delimitata da doppia cucitura lungo il perimetro superiore. La cinta contiene al suo interno, per tutta la sua lunghezza perimetrale, un tratto di tela termoadesiva per rinforzo, avente le caratteristiche di cui al **Capo III**. Lungo il perimetro superiore ed inferiore della cinta sono cuciti, con le modalità rilevabili dal campione, nr. 7 passanti con luce interna pari a cm 5, realizzati, come da campione, con il medesimo tessuto di quello utilizzato per il confezionamento del manufatto.

A capo indossato, l'estremità sinistra del suddetto tratto di tessuto, porta applicata la parte femmina di un bottone a pressione (requisiti al **Capo III**) che andrà ad applicarsi sulla corrispondente parte maschio applicata sulla estremità destra del medesimo tratto di tessuto, con funzione di apertura/chiusura del pantalone. In corrispondenza dei passanti centrali frontalmente visibili a capo indossato, è realizzata, come da campione, una *pince* realizzata con cucitura semplice di cm 3 circa di lunghezza e cm 1 circa di profondità.

Per consentire la chiusura delle due parti superiori dei gambali, è applicata con cucitura semplice e con le modalità rilevabili dal campione, una chiusura lampo con autobloccante di lunghezza variabile in base alle taglie montata su nastro di colore verde

oliva sormontata, a capo indossato, da una finta sagomata come da campione dell'ampiezza di cm 3,5 circa, costituita da tessuto addoppiato; la chiusura lampo è applicata, con cucitura semplice e con le modalità rilevabili dal campione, su due tratti di tessuto a loro volta cuciti lungo il perimetro esterno dei lati aperti dei due gambali.

I due gambali anteriori, a circa cm 23 (*) da sotto la cinta presentano, applicata con doppia cucitura, una tasca asimmetrica realizzata come da campione, avente le seguenti misure circa (**): lato inferiore di cm 18,5 di lunghezza, lato lungo coincidente con la cucitura che unisce l'elemento anteriore con l'elemento posteriore, di cm 21,5 (dalla cerniera al fondo), lato interno di cm 21 e lato superiore di cm 19,5 (tutte le misure sono da rilevarsi dall'esterno, cuciture comprese). Su quest'ultimo lato, risulta applicato il lato inferiore del nastro di supporto di una chiusura lampo, di lunghezza pari a cm 17 circa (**); tale cerniera è coperta da una pattina di protezione dello stesso tessuto del corpo, delle dimensioni complessive di cm 4,5 circa; il lembo aperto che ricopre la predetta cerniera misura cm 3 circa. La predetta pattina è unita al corpo del pantalone con cucitura come da campione; la tasca è unita al corpo in modo da realizzare, sul lato lungo interno, un soffietto di cm 2,5 di profondità. Attaccato al fondo delle suddette tasche è inserito un tessuto di rinforzo per l'area del ginocchio, come da campione di riferimento, la cui altezza è di cm 20 circa. Tale tessuto è applicato con cucitura doppia sul lato superiore ed inferiore, mentre quelle laterali coincidono con le cuciture delle due parti del gambale.

All'altezza della giunzione dei gambali (interno coscia) è inserito su entrambi i lati un tratto di tessuto di rinforzo asimmetrico, le cui dimensioni sono circa (*): cm 25 e 28 rispettivamente all'altezza anteriore e posteriore, larghezza pari a cm 17 alla giunzione dei gambali e cm 9 lato opposto. Tale tratto è unito ai gambali con doppia cucitura come da campione di riferimento.

Il fondo gamba sinistro (a capo indossato) presenta, applicata con doppia cucitura e sagomata come da campione, a cm 4 circa dal fondo e a cm 1 circa dalla cucitura del risvolto, una tasca asimmetrica posizionata in modo che il lato superiore (lungo cm 23 circa, pattina compresa), occupi, per metà della lunghezza, parte del gambale anteriore e, per l'altra metà, parte di quello posteriore. Le altre dimensioni della suddetta tasca sono: lato inferiore cm 20 circa, lato dell'altezza sul davanti del gambale cm 24 circa, lato dell'altezza obliquo ed all'altro parallelo cm 23 circa; quest'ultimo lato è cucito al gambale in modo da formare un soffietto di cm 2,5 circa di profondità. Al lato superiore della suddetta tasca è applicato, con le modalità rilevabili dal campione, il nastro di supporto di una chiusura lampo di lunghezza pari a cm 21 circa, a sua volta coperta da pattina di protezione dello stesso tessuto del corpo, delle dimensioni complessive di cm 4,5 circa; il lembo aperto che ricopre la predetta cerniera misura cm 3 circa. La predetta pattina è unita al corpo del pantalone con cucitura come da campione.

Le parti terminali dei gambali presentano, con le modalità rilevabili dal campione, un tratto di nastro a strappo del tipo ad "asola" (**Capo III**) delle dimensioni di circa cm 15 x 3 su cui va a posizionarsi, come sistema di restringimento del fondo gambale, il corrispondente tratto di nastro a strappo parte "uncino" di dimensioni pari a cm 7 x 3 circa, posizionato su una linguetta lanceolata realizzata con lo stesso tessuto del corpo del pantalone e cucita, in modo conforme al campione, in corrispondenza del tratto terminale della cucitura di giunzione delle due parti componenti i gambali. Le dimensioni della suddetta linguetta misurano circa cm 13 x 4,5.

A cm 4 dal fondo della gamba destra e ad cm 1 dalla cucitura del risvolto, è applicata, sulla parte frontale con doppia cucitura, una tasca delle seguenti dimensioni asimmetriche: lato base cm 6 circa, lato dell'altezza che corre lungo la cucitura di unione delle due parti della gamba: cm 24 circa, lungo tale lato, è realizzato un soffietto profondo cm 2 circa, come da campione di riferimento, lato dell'altezza interno alla gamba: cm 24 circa, lato superiore, cm 7,5 circa. La tasca è sormontata da un tratto di tessuto

addoppiato a punta, sagomato come da campione, avente le medesime caratteristiche del tessuto utilizzato per la realizzazione del corpo, di larghezza massima pari a cm 9 circa. In corrispondenza della punta è applicata la parte femmina di un bottone a pressione di colore verde oliva avente le caratteristiche tecniche di cui al **Capo III**, che andrà a collegarsi, con funzione di chiusura della tasca, alla corrispondente parte maschio applicata alla sommità della tasca stessa.

A cm 7 dal fondo dell'elemento posteriore destro, è apposto, con cucitura semplice, un tratto di tessuto avente le medesime caratteristiche di quello utilizzato per il confezionamento del corpo, delle dimensioni di cm 14,5 x 9,5 circa. Su tale tratto di tessuto sono cuciti, in maniera conforme al campione, nr. 6 sacchetti tubolari portamatite, di cui nr. 3 provvisti di salvapunte cilindriche di ottone nichelato aventi le caratteristiche di cui al **Capo III**. I gambali del pantalone terminano al fondo con un risvolto pari a cm 3 circa.

La parte posteriore del pantalone si compone di due elementi uniti, come da campione, con doppia cucitura agli elementi anteriori. La parte superiore dei suddetti elementi è unita, con cucitura semplice, ad un tratto di tessuto all'altezza del girovita, alto a sua volta cm 4 circa con funzione di cinta. Tali due elementi posteriori sono, infine, uniti tra di loro con doppia cucitura dall'altezza del fondo schiena fino al cavallo. I due elementi posteriori formanti le gambe del pantalone, nella parte superiore che si lega al suddetto tratto di tessuto che corre all'altezza del girovita, presentano nr. 1 ripresa realizzata in modo conforme al campione e della lunghezza di cm 9,5 circa.

- * **La misura, valida per il campione di riferimento della taglia 52 6 R, è da intendersi variabile a seconda dello sviluppo delle taglie, onde consentire, proporzionalmente il rispetto delle distanze tra l'uno e l'altro dei particolari costruttivi del manufatto.**
- ** **La misura è da intendersi fissa per i manufatti compresi tra la taglia 44 e la taglia 60 e variabile per quelli delle rimanenti taglie onde consentire, proporzionalmente, il rispetto delle distanze tra l'uno e l'altro dei particolari costruttivi del manufatto.**
- *** **La misura varia solo per le taglie 42 e 44;**

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del *Regolamento (UE) 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011* relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni.

Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal *Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH)*, in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente.

1. MATERIE PRIME

Tessuto gabardine misto cotone e fibra poliestere colore verde-oliva:
valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in **Allegato nr. 3**.

2. ACCESSORI

a) Filato cucirino.

Requisiti richiesti:

- materia prima: 65% poliestere, 35% cotone;
- titolo: Nec 26,5/2;
- allungamento alla rottura: $\geq 15\%$;
- resistenza al carico di rottura: non inferiore a N17;
- colore: in tono con il tessuto sul quale viene impiegato;
- torsione: 19,5 giri al pollice.

b) Bottoni metallici a pressione bruniti.

Sono costituiti da una parte maschio e da una parte femmina, in ottone ossidato, come da campione ufficiale, con finitura antiriflesso. La parte maschio si compone di un rivetto e di una palla, la parte femmina di una calotta in ottone con rivetto non ossidato e di un portamolla in ottone, con anello non ossidato in bronzo. Caratteristiche:

- rivetto parte maschio: base inferiore mm $14,1 \pm 0,1$; base superiore mm $13,8 \pm 0,1$;
- rivetto parte femmina: diametro calotta mm $15,1 \pm 0,1$; diametro paramolla mm $14,5 \pm 0,1$.

I bottoni devono essere del tipo "a presa forte", intendendosi per tali i bottoni il cui carico di apertura delle due parti (maschio e femmina) dopo dieci abbottonature e dieci sbottonature preventive, in successione, deve essere compreso tra 68N e 88N. L'ossidatura deve essere continua ed esente da macchie, puntature, striature e/o altre irregolarità.

Prove: la finitura di ossidatura:

- deve resistere, senza sfogliarsi, e senza presentare fessure, alle sollecitazioni meccaniche determinate dall'applicazione dei pezzi sul tessuto;
- non deve screpolarsi dopo riscaldamento in stufa a 110° C per un'ora e successiva immersione in acqua fredda (la prova deve essere ripetuta per 5 volte consecutive);
- non deve infragilirsi se i pezzi sono mantenuti per 5 ore consecutive ad una temperatura di -2° C;
- deve resistere al lavaggio a secco in trielina o percloroetilene (temperatura solvente max 35° C) ed al lavaggio alcalino a caldo con detersivi industriali (temperatura soluzioni max 100° C);
- non deve scolorirsi se i bottoni vengono immersi per un'ora in benzina o soluzione di carbonato sodico al 3% e se immersi per 10 ore in acqua marina.

c) Chiusure lampo.

Su nastro di supporto di colore verde-oliva, sono previste nei seguenti tipi e per le seguenti funzioni:

- per **apertura/chiusura della tuta**;
- per **serie tasche della combinazione**;
- per **apertura/chiusura del pantalone**.

La chiusura lampo per apertura/chiusura della tuta da lavoro è del tipo “non separabile”, e presenta due cursori, ciascuno con tirante, e due fermi terminali, uno per cursore. Le relative dimensioni sono riportate nello Specchio Misure in **Allegato nr. 1 e 2**.

Le chiusure lampo per il davanti del pantalone e delle tasche, hanno le medesime caratteristiche tecniche della chiusura lampo per apertura/chiusura della tuta, mentre le relative dimensioni sono riportate nel corpo della S.T..

Si compongono dei seguenti elementi:

➤ **Nastro di supporto:**

- Materia prima: 100% poliestere;
- Titolo: 330 dtex (in ordito e trama);
- Armatura: spiga;
- Riduzione: ordito – 60 fili al cm ± 1 ; trama – 16 fili al cm ± 1 ;
- Solidità della tinta al lavaggio a caldo (UNI EN 26330): indice di degradazione a scarico 4/5;
- Colore: verde-oliva come da campione.

➤ **Composizione della catena:**

- Tipo: presso fusa;
- Materia prima: 100% poliammide;
- Colore: come da campione;
- Larghezza: mm $7 \pm 0,3$ (larghezza totale delle due semicerniere, misurata a catena chiusa);
- Lunghezza dei singoli denti: mm $3,6 \pm 0,25$;
- Numero dentini semicerniera: (su mm 100): 25 ± 1 .

➤ **Congegno di chiusura**

Di tipo autobloccante costituito da cursore, tiretto e fermi (superiore ed inferiore) di fine corsa:

- Materia prima: lega metallica (zama UNI 3717)
- Colore: verde-oliva come da campione.

➤ **Supporti finali di rinforzo del punto di aggancio e sgancio:**

In materiale poliammidico.

➤ **Dati tecnici della cerniera:**

- Resistenza alla trazione trasversale: non meno di 588 N, nelle singole prove (le prove si eseguono a cerniera chiusa ponendo tra i morsetti del dinamometro, larghi mm 25,4 circa, i due nastri);
- Larghezza totale della cerniera: mm 40 ± 2 ;
- Lunghezza totale della cerniera: variabile secondo le taglie;
- Numero dentini a cerniere chiuse: (su 100) mm: 50 ± 2 .

d) Nastro velcro

Usato per le chiusure a strappo, è formato da due parti colore verde-oliva, denominate “femmina”, con fili ad asole (caratteristiche in “**Allegato 4**”) e “maschio”, con fili ad uncino (caratteristiche in “**Allegato 5**”).

e) Tela rinforzo interno bavero

Caratteristiche in “**Allegato 6**”.

f) Stellette di stoffa

La stelletta è a cinque punte, di raggio mm 13-14, ricavata su tratto di nastro doppio, tessuto con telai jacquard, uno di colore verde scuro ed uno di colore bianco. Il nastro di supporto deve possedere le seguenti caratteristiche:

- **Materia prima:** cotone 100%;

- **Armatura** (UNI 8099): Tela;
- **Filati** (UNI 4783-4784 9275 UNI EN ISO 2060): Tex 18,5x2 (Nec 32/2) (regolari, uniformi, mercerizzati e gasati);
- **Riduzione** (UNI EN 1049):
 - **Ordito**: totale n.125 fili di cui:
 - Bordo di colore verde n.16 (8+8);
 - Filo di colore verde : ≥ 59 ;
 - Filo di colore bianco: ≥ 50 .
 - **Trama**: n.22-23 battute al cm. per ogni colore.
- **Dimensioni altezza** (compresi i bordi): mm. 29-30.
 - distanze fra la linea bianca di piegatura (linee lunghe): mm 28-29;
 - distanza tra le linee bianche di taglio (linee corte): mm 41-42.

g) Salvapunte per taschino portapenne

Consistono in un cilindretto metallico leggermente svasato in prossimità del fondo, lungo mm 35 e con diametro \geq mm 8 circa, con un lato aperto (superiore) e l'altro chiuso (fondo), da inserire negli appositi alloggiamenti del taschino.

h) Distintivo di nazionalità

E' costituito da uno scudetto tricolore in materiale plastico, rinforzato con un supporto in tessuto, a sua volta applicato sulla parte "maschio" di un nastro tipo velcro da sovrapporre ad una sottostante parte "femmina" di uguale forma, presente sulla manica sinistra (a capo indossato).

L'applicazione della parte in plastica sul tessuto di supporto deve avvenire mediante un sistema di saldatura atto ad ottenere una perfetta adesione tra le due parti. L'unione degli elementi in plastica con il tessuto di supporto deve essere uniforme ed omogenea, tale da non evidenziare alcun elemento di distacco. E' esclusa l'applicazione mediante collanti.

Lo scudetto deve recare sulla parte superiore la scritta "ITALIA" in colore bianco su fondo nero "blu notte", come da C.U.; la parte inferiore è suddivisa in tre sezioni longitudinali nei colori, rispettivamente, verde, bianco e rosso, aventi le tonalità rilevabili da campione. Tutto lo scudetto presenta un bordo perimetrale in colore "verde" come da campione. Foggia, disegno e tonalità dei rispettivi colori, carattere e distribuzione delle lettere devono essere corrispondenti al relativo campione ufficiale.

I requisiti tecnici dello scudetto (di cui alle S.T. 938/INT disp. 2/20718 del 24/10/1996) sono riportati nella scheda tecnica in **Allegato nr. 7**.

TUTTI GLI ACCESSORI POTRANNO ESSERE REALIZZATI ANCHE CON MATERIALI SIMILARI PURCHÉ IN POSSESSO DI CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI EQUIVALENTI E/O MIGLIORATIVE E COMUNQUE RISPONDENTI ALLE SPECIFICHE ESIGENZE D'IMPIEGO DEL MANUFATTO, IN TERMINI DI SOSTENUTEZZA, ROBUSTEZZA E RESISTENZA.

L'UTILIZZAZIONE DI ACCESSORI ALTERNATIVI DOVRÀ COMUNQUE ESSERE PREVENTIVAMENTE AUTORIZZATA DALL'A.D. NELLA FASE ANTECEDENTE L'INIZIO DELLE LAVORAZIONI.

CAPO IV - ETICHETTATURA

All'interno della **tuta**, va cucita al di sotto della cucitura del bavero sul corpo, sulla parte superiore centrale, racchiusa dal nastrino appendiabiti, con le modalità rilevabili dal C.U., un'**etichetta** in tessuto che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:



- Logotipo Esercito: **ESERCITO** o, **MARINA MILITARE** (o sigla "M.M.") o **AERONAUTICA MILITARE** (o sigla "A.M."), a secondo della Forza Armata richiedente
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero della taglia, ben evidenziato;
- composizione del tessuto;
- numero progressivo di produzione del manufatto;
- Numero Unificato di Codificazione NATO.

Relativamente al **pantalone**, l'etichetta riportante i dati di cui sopra, va applicata, all'interno del manufatto, tra la cucitura di giunzione dell'elemento posteriore sinistro del gambale con il tratto di tessuto (cinta) cucito lungo il perimetro superiore del manufatto.

Sulle medesime etichette o su altre, applicata in modo analogo accanto alla precedente, devono essere riportati i seguenti simboli di manutenzione previsti dalla norma UNI EN ISO 3758: 2005



CAPO V - IMBALLAGGIO

Ogni indumento (tuta, pantalone), accuratamente stirato e ripiegato, va inserito in una busta o sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore, chiuso con un tratto di nastro adesivo.

Su ciascun sacchetto, con apposita etichetta adesiva oppure su un talloncino di carta posizionato all'interno in modo leggibile dall'esterno, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:



- Logotipo Esercito: **ESERCITO** o, **MARINA MILITARE** (o sigla "M.M.") o **AERONAUTICA MILITARE** (o sigla "A.M."), a secondo della Forza Armata richiedente
- indicazione del manufatto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- taglia del capo, ben evidenziata;
- numero progressivo di produzione dei manufatti;
- Numero Unificato di Codificazione NATO.

I sacchetti, così predisposti, vanno posti in numero di 5, in uno scatolone di cartone ondulato di tipo a doppia onda, di adeguate dimensioni. La chiusura degli scatoloni sarà completata con l'applicazione su tutti i lati aperti di un tratto di nastro di carta gommata o autoadesiva alto non meno di 5 cm.

Su ciascun scatolone dovranno essere riportate, stampigliate o su apposita etichetta adesiva, le seguenti indicazioni:



- Logotipo Esercito: **ESERCITO** o, **MARINA MILITARE** (o sigla "M.M.") o **AERONAUTICA MILITARE** (o sigla "A.M."), a secondo della Forza Armata richiedente;
- il nominativo della ditta fornitrice;
- gli estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- il numero dei capi contenuti all'interno;
- Numero Unificato di Codificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti (da a).

Requisiti principali del cartone:

- Tipo: a doppia onda;
- Peso a m²: 1050 g ± 8%; (UNI EN ISO 536);
- Resistenza allo scoppio: ≥ 1370 KPa. (UNI EN ISO 2759).

CAPO VI

NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC)

NATO STOCK NUMBER (NSN)

La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (<https://www.siac.difesa.it>). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC): dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: TUTA DA LAVORO PER SPECIALISTI), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2

Codice INC - denominazione: 48230 – COVERALLS,MEN'S

Gruppo e Classe: 8415

Descrizione per EL: TUTA DA LAVORO PER SPECIALISTI - MODELLO 2016

Reference Number (RN):

DROP 4										
Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
48 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.60C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 R 4		1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.60R-D4	C	2	2	3	4	NO

	da codificare	2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.60L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

DROP 6

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
42 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.42C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.42R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.42L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.44C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.44R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.44L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.46C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.46R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.46L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.46EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.48EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.50EXL-D6	C	2	2	3	4	NO

		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.52EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.54EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.56EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-TUTA-TG.58EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

Schede **CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2

Codice INC - denominazione: 04039 – TROUSERS,UTILITY

Gruppo e Classe: 8415

Descrizione per EL: PANTALONE DA LAVORO PER SPECIALISTI - MODELLO 2016

Reference Number (RN):

DROP 4										
Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
48 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 4		1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58R-D4	C	2	2	3	4	NO

	da codificare	2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 C 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.60C-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 R 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.60R-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 L 4	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.60L-D4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

DROP 6

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
42 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.42C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.42R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.42L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.44C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.44R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.44L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.46C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.46R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.46L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.46EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.48EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 6		1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50C-D6	C	2	2	3	4	NO

	da codificare	2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.50EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.52EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.54EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 EXL 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.56EXL-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58C-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58R-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1449/UI-VEST-PANT-TG.58L-D6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

Schede **CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

CAPO VII – CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili, in ossequio a quanto previsto dalla normativa vigente in materia.

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE), o della certificazione *Standard 100 by OEKO-TEX®*;
- in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati che dimostrino la piena conformità/rispondenza dei materiali a quanto prescritto/indicato nelle tabelle e negli schemi allegati alla normativa vigente in materia (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R.T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal *Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH)* e dal *Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP)* e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'*Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH)*, incluse quelle ristrette ai sensi del *Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018* e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'*Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH)*, introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione)

CAPO VIII RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Per tutto quanto non indicato nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al Campioni Ufficiali di **“TUTA DELLA COMBINAZIONE DA LAVORO PER SPECIALISTI DELL’A.M.- MOD. 2016”** e **“PANTALONE DELLA COMBINAZIONE DA LAVORO PER SPECIALISTI DELL’A.M.- MOD. 2016”**.

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

ELENCO ALLEGATI:

Allegato nr. 1: Specchio delle misure della tuta da lavoro per specialisti;

Allegato nr. 2: Specchio delle misure del pantalone per specialisti;

Allegato nr. 3: Scheda Tecnica del tessuto gabardine misto cotone e fibra poliestere di colore verde oliva;

Allegato nr. 4: Scheda Tecnica del nastro a strappo del tipo ad asola;

Allegato nr. 5: Scheda Tecnica del nastro a strappo del tipo ad uncino;

Allegato nr. 6: Scheda Tecnica della tela di rinforzo interno per il bavero della tuta da lavoro e per la finta del pantalone;

Allegato nr. 7: Scheda Tecnica del distintivo di nazionalità.

Allegato nr. 1

SPECCHIO DELLE MISURE DELLA TUTA DA LAVORO PER SPECIALISTI

DROP 4												
Descrizione delle misure espresse in cm – tolleranze in ± 1%												
TAGLIE	STATURA	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Lunghezza della cerniera
		Lunghezza del dietro, misurata dal centro della cucitura del colletto alla biforcazione dei pantaloni	Lunghezza anteriore, misurata sulla cerniera lampo dalla linea del colletto alla biforcazione	Lunghezza misurata da sotto l'ascella al fondo	Lunghezza gamba, misurata sulla cucitura interna, dalla biforcazione al fondo	Lunghezza della manica, misurata sulla cucitura esterna	Metà della larghezza torace, misurata sotto il giromanica, con chiusura lampo chiusa	Metà larghezza vita, misurata sulla linea della pattina con nastro a strappo	Larghezza della coscia, misurata alla punta del cavallo	Larghezza delle maniche, misurata al fondo	Larghezza del gambale, misurata al fondo	
48	C	88,5	72	118,5	71	60	64	51	39	16,5	23,5	68
	R	91	74,5	125,5	75,5	63						71
	L	94	77,5	132,5	79,5	66						75
50	C	90	73,5	119,5	71,5	60,5	66	53	40	17	23,5	70
	R	92,5	76	126,5	76	63,5						73
	L	95,5	79	133,5	80	66,5						77
52	C	91,5	75	120,5	72	61	68	55	41	17	23,5	71
	R	94	77,5	127,5	76,5	64						74
	L	97	80,5	134,5	80,5	67						78
54	C	93	76,5	121,5	72,5	61,5	70	57	42	17	23,5	73
	R	95,5	79	128,5	77	64,5						76
	L	98,5	82	135,5	81	67,5						80
56	C	94,5	78	122,5	73	62	72	59	43	17,5	24	74
	R	97	80,5	129,5	77,5	65						77
	L	100	83,5	136,5	81,5	68						81
58	C	96	79,5	123,5	73,5	62,5	74	61	44	17,5	24	76
	R	98,5	82	130,5	78	65,5						79
	L	101,5	85	137,5	82	68,5						83
60	C	97,5	81	124,5	74	63	76	63	45	17,5	24	77
	R	100	83,5	131,5	78,5	66						80
	L	103	86,5	138,5	82,5	69						84

segue Allegato nr.1

SPECCHIO DELLE MISURE DELLA TUTA DA LAVORO PER SPECIALISTI

DROP 6												
Descrizione delle misure espresse in cm – tolleranze in $\pm 1\%$												
TAGLIE	STATURA	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Lunghezza della cerniera
		Lunghezza del dietro, misurata dal centro della cucitura del colletto alla biforcazione dei pantaloni	Lunghezza anteriore, misurata sulla cerniera lampo dalla linea del colletto alla biforcazione	Lunghezza misurata da sotto l'ascella al fondo	Lunghezza gamba, misurata sulla cucitura interna, dalla biforcazione al fondo	Lunghezza della manica, misurata sulla cucitura esterna	Metà della larghezza torace, misurata sotto il giromanica, con chiusura lampo chiusa	Metà larghezza vita, misurata sulla linea della pattina con nastro a strappo	Larghezza della coscia, misurata alla punta del cavallo	Larghezza delle maniche, misurata al fondo	Larghezza del gambale, misurata al fondo	
42	C	85,5	69	117	71	58,5	56	42	35	15,5	22,5	65
	R	88	71,5	124	75,5	61,5						68
	L	91	74,5	131	79,5	64,5						72
44	C	86,5	70	117,5	71	59	58	44	36	16	23	66
	R	89	72,5	124,5	75,5	62						69
	L	92	75,5	131,5	79,5	65						73
46	C	87,5	71	118	71	59,5	60	46	37	16	23	67
	R	90	73,5	125	75,5	62,5						70
	L	93	76,5	132	79,5	65,5						74
	EXL	96	79,5	139	83,5	67,5						77
48	C	88,5	72	118,5	71	60	62	48	38	16,5	23,5	68
	R	91	74,5	125,5	75,5	63						71
	L	94	77,5	132,5	79,5	66						75
	EXL	97	80,5	139,5	83,5	68						78
50	C	90	73,5	119,5	71,5	60,5	64	50	39	17	23,5	70
	R	92,5	76	126,5	76	63,5						73
	L	95,5	79	133,5	80	66,5						77
	EXL	98,5	82	140,5	84	68,5						80
52	C	91,5	75	120,5	72	61	66	52	40	17	23,5	71
	R	94	77,5	127,5	76,5	64						74
	L	97	80,5	134,5	80,5	67						78
	EXL	100	83,5	141,5	84,5	69						81
54	C	93	76,5	121,5	72,5	61,5	68	54	41	17	23,5	73
	R	95,5	79	128,5	77	64,5						76
	L	98,5	82	135,5	81	67,5						80
	EXL	101,5	85	142,5	85	69,5						83
56	C	94,5	78	122,5	73	62	70	56	42	17,5	24	74
	R	97	80,5	129,5	77,5	65						77
	L	100	83,5	136,5	81,5	68						81
	EXL	103	86,5	143,5	85,5	70						84
58	C	96	79,5	123,5	73,5	62,5	72	58	43	17,5	24	76
	R	98,5	82	130,5	78	65,5						79
	L	101,5	85	137,5	82	68,5						83
	EXL	104,5	88	144,5	86	70,5						86

Allegato nr. 2

SPECCHIO DELLE MISURE DEL PANTALONE PER SPECIALISTI

DROP 4							
Descrizione delle misure espresse in cm – tolleranze in $\pm 1\%$							
TAGLIE	STATURA	A	B	C	D	E	Lunghezza della cerniera
		Lunghezza esterna esclusa cinta.	Lunghezza entro gamba (cavallo).	Semicirconferenza vita	Larghezza fondo gamba metà	Altezza cinta	
48	C	98,5	77	44	24	4	18
	R	102	80				18
	L	105,5	83				18
50	C	99	77	46	24		18
	R	102,5	80				18
	L	106	83				20
52	C	99,5	77	48	25		18
	R	103	80				20
	L	106,5	83				20
54	C	100	77	50	25		20
	R	103,5	80				20
	L	107	83				20
56	C	100,5	77	52	26	20	
	R	104	80			20	
	L	107,5	83			20	
58	C	101	77	54	26	20	
	R	104,5	80			20	
	L	108	83			20	
60	C	101,5	77	56	27	20	
	R	105	80			20	
	L	108,5	83			20	

segue Allegato nr.2

SPECCHIO DELLE MISURE DEL PANTALONE PER SPECIALISTI

DROP 6							
Descrizione delle misure espresse in cm – tolleranze in $\pm 1\%$							
TAGLIE	STATURA	A	B	C	D	E	Lunghezza della cerniera
		Lunghezza esterna esclusa cinta.	Lunghezza entro gamba (cavallo).	Semicirconferenza vita	Larghezza fondo gamba metà	Altezza cinta	
42	C	97	77	36	22	4	16
	R	100,5	80				16
	L	104	83				16
44	C	97,5	77	38	23		18
	R	101	80				18
	L	104,5	83				18
46	C	98	77	40	23		18
	R	101,5	80				18
	L	105	83				18
	EXL	109,5	87				20
48	C	98,5	77	42	24		18
	R	102	80				18
	L	105,5	83			18	
	EXL	110	87			20	
50	C	99	77	44	24	18	
	R	102,5	80			18	
	L	106	83			20	
	EXL	110,5	87			20	
52	C	99,5	77	46	25	18	
	R	103	80			20	
	L	106,5	83			20	
	EXL	111	87			20	
54	C	100	77	48	25	20	
	R	103,5	80			20	
	L	107	83			20	
	EXL	111,5	87			20	
56	C	100,5	77	50	26	20	
	R	104	80			20	
	L	107,5	83			20	
	EXL	112	87			20	
58	C	101	77	52	26	20	
	R	104,5	80			20	
	L	108	83			20	

Allegato nr. 3

**SCHEMA TECNICA DEL TESSUTO GABARDINE MISTO COTONE
E FIBRA POLIESTERE DI COLORE VERDE-OLIVA**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI E TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia prima (composizione fibrosa)	35% cotone – 65% poliestere Legge Nr. 883/73 Legge N.° 669/86 e successive modifiche	UNI 8025:1980
Filati	Regolari ed uniformi, formati da due filati semplici in ritorto, con grado di torsione tale da raggiungere le prestazioni indicate nella presente S.T.	
Titolo filati	Tex 15 x 2 (Nec 40/2), in ordito ed in trama.	UNI 4783:1983 UNI 4784:1983 UNI EN ISO 2060:1997
Armatura	Batavia da 4	UNI 8099:1980
Riduzione	<ul style="list-style-type: none"> • ordito: n. 50 fili al cm + 1 filo; • trama: n. 29 fili al cm + 1 filo. 	UNI EN 1049-2:1996
Massa areica	260 g/m ² + 3%	UNI EN ISO 2127:1999
Prove dinamometriche	<ul style="list-style-type: none"> • Forza a rottura: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ ordito: ≥ 1250 N; ⇒ trama: ≥ 730 N; <p>Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso</p>	UNI EN ISO 13934- 1:2000 Le strisce di tessuto devono essere preventivamente condizionate secondo la norma UNI EN 20139:1993 (atmosfera temperata normale)
Variazioni dimensionali	<ul style="list-style-type: none"> • ordito: ≤ 1%; • trama: ≤ 1%. 	Metodi di lavaggio e di asciugamento domestici UNI EN ISO 6330:2012 (Metodo 5N – Detersivo ECE – Asciugamento tipo E).
Tintura	I coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità e l'uniformità di tinta rilevabile dal campione di riferimento	
Colore	Verde oliva, conforme al campione ufficiale	

segue Allegato nr. 3

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI E TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Solidità della tinta	<ul style="list-style-type: none"> • Degradazione ≥ 6 scala dei blu 	Alla luce del giorno: UNI EN ISO 105-B01:2002 Alla luce artificiale con lampada ad arco allo Xenon: UNI EN ISO 105-B02:2001
	<ul style="list-style-type: none"> • Agli acidi: seguenti gradi della scala dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996): \Rightarrow acido acetico: $\geq 4/5$; \Rightarrow acido solforico: ≥ 4; 	UNI EN ISO 105-E05:1999
	<ul style="list-style-type: none"> • Agli alcali: degradazione $\geq 4/5$ scala dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996); 	UNI EN ISO 105-E06:1999
	<ul style="list-style-type: none"> • Allo sfregamento: (UNI EN 20105-A3:1996): scarico ≥ 4 (a secco) e $\geq 3/4$ (umido) scala dei grigi 	UNI EN ISO 105-X12:2003
	<ul style="list-style-type: none"> • Al lavaggio meccanico a 40°C: degradazione $\geq 4/5$ scala dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996); 	UNI EN ISO 20105-C1:1994
	<ul style="list-style-type: none"> • Ai solventi organici (percloroetilene): degradazione e scarico $\geq 4/5$ delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996 e UNI EN 20105-A3:1996); 	UNI EN ISO 105-X05:1999
	<ul style="list-style-type: none"> • Al sudore; degradazione e scarico $\geq 4/5$ delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996 e UNI EN 20105-A3:1996). 	UNI EN ISO 105-E04:1998

Allegato nr. 4

**SCHEMA TECNICA
DEL NASTRO A STRAPPO DEL TIPO AD ASOLA**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	Nastro del tipo ad asola	UNI 8025
Materia prima Tipo di Composizione	100% Poliammide	UNI 8025
Finissaggio	Poliuretano	
Armatura	Tela	UNI 8099
Riduzione	<ul style="list-style-type: none"> • ordito: 60 ± 1 mm. • trama: 25 ± 1 mm. 	UNI EN 1049-2
Massa areica	300 ± 5 % g/m ²	UNI EN ISO 12127
Altezza	<ul style="list-style-type: none"> • $< 50,0 \pm 1$ mm. • $\geq 50,0 \pm 1,5$ mm. • $\geq 100,0 \pm 2$ mm 	
Spessore	2,35 mm. ± 10 %	
Colore	Verde oliva	Come da Campione di Riferimento
Densità asola	≥ 115 Cm ²	
Raccorciamento	≤ 4 % dopo 3 lavaggi a 60°C	UNI EN ISO 6330 Metodo 3N Det. ECE Asc. Tipo E
Restringimento	≤ 4 % dopo 3 lavaggi a 60°C	UNI EN ISO 6330 Metodo 3N Det. ECE Asc. Tipo E
Punto di fusione	250°C	
Ciclo funzionale della chiusura	Perdita del 50% di Efficienza dopo 10.000 cicli di aperture	
Prove dinamometriche	<u>Carico di Rottura</u> <ul style="list-style-type: none"> • ≤ 320 N ± 10% <u>Apertura/Pelatura</u> <ul style="list-style-type: none"> • 2,0 N/ Cm. - Valore Medio • 1,3 N/Cm. - Valore Minimo <u>Scorrimento Longitudinale</u> <ul style="list-style-type: none"> • 10,3 N/ Cm² - Valore Medio • 7,3 N/ Cm². - Valore Minimo 	

segue Allegato nr. 4

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Solidità della tinta	<u>Alla Luce Artificiale</u> con lampada ad arco allo Xenon: Degradazione: ≥ 5 . Riferimento Scala dei Blu	UNI EN ISO 105-B02
	<u>Lavaggio Meccanico 40° C</u> Degradazione: ≥ 4 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 20105-C1
	<u>Ai Solventi Organici</u> (Percloroetilene) Degradazione: ≥ 5 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-X05
	<u>Al Sudore</u> Degradazione: ≥ 4 . Riferimento Scala dei Grigi: UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-E04
	<u>Agli Alcali</u> Degradazione: ≥ 4 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-E06
	<u>Acido Solforico</u> Degradazione: ≥ 5 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-E05
	<u>Allo Sfregamento</u> Scarico: ≥ 4 (A Secco). Scarico: ≥ 4 (A Umido). Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A3	UNI EN ISO 105-X12
	<u>All' Acqua</u> Degradazione: ≥ 4 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-E01
	<u>All' Acqua di Mare</u> Degradazione: ≥ 4 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-E02

Allegato nr. 5

**SCHEDA TECNICA
DEL NASTRO A STRAPPO DEL TIPO AD UNCINO**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	Nastro del tipo ad uncino	UNI 8025
Materia prima Tipo di Composizione	100% Poliammide 12	UNI 8025
Finissaggio	Poliuretano	
costruzione	Estruso	Come Campione di Riferimento
Massa areica	$400 \pm 6\% \text{ g/m}^2$	UNI EN ISO 12127
Altezza	$2,5 \pm 0,10 \text{ mm.}$	
Spessore	$1,0 \pm 0,10 \text{ mm.}$	
Colore	Verde oliva in tinta con il colore del tessuto principale	Come da Campione di Riferimento
Densità uncino	$\geq 137 \text{ Cm}^2$	
Raccorciamento	$\leq 4\%$ dopo 3 lavaggi a 60°C	UNI EN ISO 6330 Metodo 3N Det. ECE Asc. Tipo E
Restringimento	$\leq 4\%$ dopo 3 lavaggi a 60°C	UNI EN ISO 6330 Metodo 3N Det. ECE Asc. Tipo E
Punto di fusione	169°C	
Ciclo funzionale della chiusura	Perdita del 50% di Efficienza dopo 10.000 cicli di aperture	
Prove dinamometriche	<u>Carico di Rottura</u> <ul style="list-style-type: none"> • 100 N - Valore Medio <u>Apertura/Pelatura</u> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1 N/Cm. - Valore Minimo • 1,4 N/Cm – Valore Medio <u>Scorrimento Longitudinale</u> <ul style="list-style-type: none"> • $14,0 \text{ N/ Cm}^2$. - Valore Minimo • $27,2 \text{ N/ Cm}^2$. - Valore Medio 	

segue Allegato nr. 5

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Solidità della tinta	Alla Luce Artificiale Degradazione: ≥ 5 . Riferimento Scala dei Blu	Alla Luce artificiale con lampada ad arco allo Xenon: UNI EN ISO 105-B02
	Lavaggio Meccanico 40°C Degradazione: ≥ 4 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 20105-C1
	Ai Solventi Organici (Percloroetilene) Degradazione: ≥ 5 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-X05
	Al Sudore Degradazione: ≥ 4 . Riferimento Scala dei Grigi: UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-E04
	Agli Alcali Degradazione: ≥ 4 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-E06
	Acido Solforico Degradazione: ≥ 5 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-E05
	Allo Sfregamento Scarico: ≥ 4 (A Secco). Scarico: ≥ 4 (A Umido). Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A3	UNI EN ISO 105-X12
	All' Acqua Degradazione: ≥ 4 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-E01
	All' Acqua di Mare Degradazione: ≥ 4 . Riferimento Scala dei Grigi UNI EN 20105-A2	UNI EN ISO 105-E02

Allegato nr. 6

**SCHEMA TECNICA
DELLA TELA DI RINFORZO INTERNO PER IL BAVERO
DELLA TUTA DA LAVORO
E PER LA FINTA DEL PANTALONE**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI E TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% poliestere (Legge n°883/73 e Legge n°669/86 e successive AA.VV.)	D.M. 31/01/74 DM 04/03/91 e successive modifiche
Colore	Grigio scuro	UNI 9270 raffronto con il C.U.
Struttura	“non tessuto” con fibre coese, senza leganti chimici e senza punti di saldatura	Raffronto con il C.U.
Altezza	Pezze cm.90 ± 1 o altra idonea altezza a richiesta dell’A.D.	UNI EN 1773
Massa areica	Con resina termofusibile g/m ² 55 ± 10% (di cui 12 di resina termofusibile)	UNI EN ISO 12127
Tenacità alla rottura	- non inferiore a N 105 nel senso longitudinale; - non inferiore a N 43 nel senso trasversale. Sono ammesse deficienze non superiori al 7% purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN ISO 13934
Resinatura	Di tipo poliammidica distribuita irregolarmente	
Distribuzione resina	Min. 75 punti al cm ²	
Condizioni per l’applicazione del termoadesivo al tessuto	temperatura: 138 – 143° C; pressione: 350 g/cm ² ; tempo: 15 secondi	
Variazioni dimensionali alle prove di:	<u>stiratura a vapore</u> : tollerato 1% in entrambi i sensi. La prova viene eseguita con normale pressa da stiro a vapore con piatti aperti per la durata di 60 minuti-secondi e con vapore saturo in linea a 6 atm; <u>lavaggio a secco</u> : tollerato 1% in entrambi i sensi; <u>bagnatura</u> : tollerato 1% in entrambi i sensi.	UNI EN ISO 3175 (Met. A procedimento normale) UNI EN 9294/5^

segue Allegato nr. 6

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI E TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Resistenza al distacco tra termoadesivo e tessuto esterno	<p>Non inferiore a g 700.</p> <p>La prova deve essere effettuata su strisce di stoffa, larghe 5 cm e lunghe 25 cm ed addoppiate con termoadesivo; si fissano ai due morsetti di un dinamometro registratore i lembi dei due tessuti, previamente staccati tra loro per tutta la lunghezza del provino (cm 5) per quel tanto che basta per poter fissare i lembi medesimi tra i morsetti.</p> <p>La prova deve essere effettuata non prima di 12 ore dall'applicazione del termoadesivo al tessuto.</p>	
Resistenza al lavaggio a secco	Il termoadesivo deve resistere al lavaggio a secco eseguito per 10 cicli	UNI EN ISO 3175 Metodo A procedimento normale

Allegato nr. 7

**SCHEMA TECNICA
DEL DISTINTIVO DI NAZIONALITA'**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI
Altezza dal centro	60 mm;
Altezza del campo "blu notte" con scritta "ITALIA".	11 mm;
Altezza delle lettere della scritta "ITALIA"	6 mm;
Larghezza massima (misurata tra i due spigoli superiori):	50 mm;
Ampiezza del bordo perimetrale del tessuto di supporto:	4 mm;
Materia prima parte plastificata	Cloruro di polivinile plastificato
Materia prima tessuto supporto	70% lana – 30% fibra poliammidica;
Massa areica (UNI EN ISO 12127)	440 ± 5% g/m ²
Forza a rottura (UNI EN ISO 13934-1)	ordito ≥ 500 N; trama ≥ 350 N.
Colore	Corrispondente per tono ed intensità di tinta al C. U..
Resistenza al calore e pressione	Il distintivo, posto tra due fogli di carta da filtro, collocato tra due lastre di vetro e sotto un peso di 5 Kg, tenuto in stufa a 65°C per 12 ore, non deve cedere colore alla carta. Sono tollerate lievissime tracce di colore.
Solidità all'azione delle intemperie (esposizione alla lampada ad arco allo xeno - UNI EN ISO 105-B02)	Valore 4/5 della scala dei grigi.
Resistenza all'acqua	Dopo immersione per 24 h in acqua distillata a 25°C non devono rilevarsi alterazioni (sollevamento, raggrinzimenti, ecc); inoltre, ripiegando i campioni in senso sia trasversale che longitudinale, non devono prodursi screpolature.
Resistenza agli alcali	Nessuna alterazione di colore o screpolatura dopo immersione per 30 minuti a 50°C in una soluzione acquosa (50 volte il peso del campione) contenente g 10 di sapone neutro e g 20 di Na ₂ CO ₃ cristallizzato in 1000 cc e risciacquo con acqua corrente.
Resistenza agli acidi	Nessuna alterazione di colore o screpolatura dopo immersione per 30 minuti a 50° C in soluzione acquosa (50 volte il peso del campione) all'1% di HCl concentrato (peso specifico 1,19) e risciacquo con acqua corrente.
Resistenza a benzina, alcool ed ammoniaca	Tre distinti campioni si strofinano per un minuto con batuffoli di cotone imbevuti, rispettivamente, di benzina, alcool etilico a 95° C ed NH ₃ a 28 Bè: sono tollerate lievissime tracce di tintura sui tessuti impiegati per lo strofinamento.

segue Allegato nr. 7

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI
Resistenza all'invecchiamento artificiale	I distintivi devono resistere alle seguenti prove senza alterarsi nell'aspetto, nella consistenza e nel colore: <ul style="list-style-type: none">• permanenza in frigorifero a -15°C per un ora;• permanenza in stufa a 65°C per 12 ore consecutive;• permanenza in una soluzione al 3% di NaCl per 24 ore consecutive.
Aspetto e grado di rifinitura (UNI 9270)	Raffronto con il C.U..
Tolleranze	Sulle dimensioni è ammessa la tolleranza del $\pm 2\%$. Non sono ammesse tolleranze nella tonalità ed intensità di tinta rispetto ai colori del C. U..