



**MINISTERO DELLA DIFESA**  
DIREZIONE GENERALE DI COMMISSARIATO E DI SERVIZI GENERALI  
I REPARTO – 2<sup>^</sup> Divisione

**Specifiche Tecniche 1448/E-VEST**

**IMPERMEABILE DI SERVIZIO E DA LIBERA USCITA  
PER IL PERSONALE DELL'ESERCITO  
MODELLO 2016**

**Dispaccio M\_D GCOM REG2016 0011169 del 27 Giugno 2016**

## LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEL SEGUENTE AGGIORNAMENTO:

### Aggiornamento n° 1 in data 12 maggio 2017

#### CAPO IV – REQUISITI MATERIE PRIME

sono state inserite le seguenti caratteristiche prestazionali ai sensi di quanto previsto dal paragrafo: "4.1.5 Durabilità e caratteristiche tecniche" dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che riporta l'aggiornamento dei criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili:

#### 1. TESSUTO PER ESTERNO GIACCA

##### d) Tessuto finito

Stabilità dimensionale al lavaggio 40°	± 5%	UNI EN ISO 6330 (4N, asciugatura C) UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 3759
Solidità del colore alla luce artificiale	≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore al lavaggio in acqua	≥ 3	UNI EN ISO 105-C06
Solidità del colore allo sfregamento	a secco ≥ 4/5 a umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Solidità del colore al sudore	≥ 4	UNI EN ISO 105-E04

#### 2. FODERA PER INTERNO GIACCA ED ESTERNO/INTERNO CORPETTO

Resistenza alla lacerazione	Ordito: ≥ 12 N Trama: ≥ 12 N	UNI EN ISO 13937-1
Solidità del colore alla luce artificiale	≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore al lavaggio in acqua	≥ 3	UNI EN ISO 105-C06

#### 8. FILATI CUCIRINI

Resistenza delle cuciture al punto di rottura	≥ 100 N	UNI EN ISO 13935-2 (Grab method)
---	---------	-------------------------------------

Inoltre, nel medesimo **CAPO** sono state apportate le seguenti modifiche:

#### 1. TESSUTO PER ESTERNO GIACCA

##### c) Materiale di supporto

La riga

Armatura	Tela	UNI 8099
----------	------	----------

è stata così modificata:

Armatura	Tessuto a maglia indemagiabile	UNI 8099
----------	--------------------------------	----------

#### 9. BOTTONI A PRESSIONE

La riga:

Diametro parte femmina	porta molla mm 12,5 ± 0,1 calotta mm 14 ± 0,1
------------------------	--

è stata così modificata:

Diametro parte femmina	porta molla mm 12,5 ± 0,1- calotta a testa invisibile mm 13 ± 0,1
------------------------	---

Il seguente periodo:

*“Inoltre, ciascun manufatto, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i “criteri ambientali minimi”.*

*A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:*

- a. *paragrafo 5.2.1 “Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose” – pesticidi;*
- b. *paragrafo 5.2.2 “Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione”;*
- c. *paragrafo 5.2.3 “Ariammine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici”;*
- d. *paragrafo 5.2.4 “Ritardanti di fiamma”;*
- e. *paragrafo 5.2.5 “Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli”;*
- f. *paragrafo 5.2.6 “Ftalati”;*
- g. *paragrafo 5.2.7 “Formaldeide”;*
- h. *paragrafo 5.2.8 “Metalli pesanti estraibili”.*

è stato sostituito dal

**CAPO IX – CRITERI AMBIENTALI MINIMI**

conseguentemente

**il CAPO IX – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA**

è stato rinominato:

**CAPO X – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA.**

**CAPO VI – ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO**

**1. ETICHETTATURA**

E' stata inserita la prevista etichettatura per la manutenzione della giacca esterna e del corpetto interno estraibile non autoportante.

**2.**

**IMBALLAGGIO**

E' stato eliminato il seguente periodo:

*“L'imballaggio del giaccone, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 “Requisiti dell'imballaggio” dell'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i “criteri ambientali minimi”.*

**CAPO VII - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)**

Sono stati inseriti i NIIN nell'apposita colonna di ciascuna tabella.

**Aggiornamento n. 2 in data 26 settembre 2017**

**CAPO II – DESCRIZIONI**

**SIGLE**

Il seguente periodo:

Scritta ESERCITO di colore nero termosaldato anteriormente sull'insero sagomato al petto sinistro (dimensioni come da campione ufficiale).

è stato sostituito dal:

Scritta ESERCITO di colore nero termosaldato anteriormente sull'insero sagomato al petto, posizionata sul carrè del davanti dell'impermeabile, nella parte centrale destra (a capo non indossato) completa di stella avente la stessa cromia (nera), come di seguito indicato: *(disegno logo)*.

## CAPO X - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Punto 1)

### Al seguente periodo:

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale del "Impermeabile di servizio e da libera uscita per il personale dell'Esercito - modello 2016".

### è stato aggiunto:

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento:

- al campione ufficiale del "Impermeabile di servizio e da libera uscita per il personale dell'Esercito - modello 2016";
- al campione ufficiale concernete il "tratto di tessuto indicante il nuovo logotipo EI – mod. 2017" da termosaldare sul carré del davanti dell'impermeabile (Circolare dello SME – Edizione 2016 recante "Identità visiva dell'Esercito Italiano").

## Aggiornamento n° 3 in data 14 febbraio 2019

### CAPO II – DESCRIZIONE - IMPERMEABILE UOMO para 1 let. a) Giacca Esterna: Corpo

#### Il seguente periodo:

"Sotto la lista copri lampo sinistra, in corrispondenza della base del carré al petto è ricavata una tasca interna con apertura verticale lunga mm 180...OMISSIS"

#### è stato così modificato:

"Sotto la lista copri lampo destra, in corrispondenza della base del carré al petto è ricavata una tasca interna con apertura verticale lunga mm 180...OMISSIS")

### CAPO II – DESCRIZIONE - IMPERMEABILE DONNA

#### para 1 let. a) Giacca Esterna: Corpo

#### il seguente periodo:

"Il carré anteriore misura al centro davanti mm 120 e quello posteriore misura al centro dietro mm 120 (dimensioni variabili in proporzione alla taglia)"

#### è stato così modificato:

"Il carré anteriore misura al centro davanti mm 100 e quello posteriore misura al centro dietro mm 120 (dimensioni variabili in proporzione alla taglia)"

#### Inoltre, il seguente periodo:

"Dimensioni alamaro: lunghezza mm 120, larghezza alla base mm 50, larghezza alla punta mm 45"

#### è stato così modificato:

"Dimensione alamaro: per le taglie 40 e 42 lunghezza mm 120; per le taglie dalla 44 alla 58 lunghezza mm 135 (dimensioni variabili in relazione alla taglia)

### CAPO IV – REQUISITI MATERIE PRIME

#### Il seguente periodo (ultimo capoverso) è stato eliminato:

"Per i tessuti e gli accessori sopra specificati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla Legge 26/11/1973, n. 883 sulla "Disciplina delle denominazioni e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976, n. 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973, n. 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986, n. 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973, n. 883" e successive varianti.

I metodi di analisi sono, per quanto applicabili, quelli fissati dalla Direttiva 96/73/CE (D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e D.M. 04/03/1991) e successive modifiche".

#### è stato così sostituito (e spostato all'inizio del Capo IV):

"Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2001 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni

*Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH) e s.m.i., in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente"*

## CAPO V – DESCRIZIONE - ALLESTIMENTO, TAGLIE E DIMENSIONI

### Para II – Attagliamento donna

Sostituire i seguenti valori:

<b>Giacca esterna</b>										
Taglie	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Larghezza spalle	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54
con										
Taglie	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Larghezza spalle	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
<b>Corpetto interno</b>										
Taglie	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Larghezza spalle	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
con										
taglie	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Larghezza spalle	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51

## CAPO X – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

il seguente periodo:

*"Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento:*

- *al campione ufficiale del "Impermeabile di servizio e da libera uscita per il personale dell'Esercito - modello 2016";*
- *al campione ufficiale concernente il "tratto di tessuto indicante il nuovo logotipo EI – mod. 2017" da termosaldare sul carré del davanti dell'impermeabile (Circolare dello SME – Edizione 2016 recante "Identità visiva dell'Esercito Italiano").*

è stato così sostituito:

*"Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento ai rispettivi campioni ufficiali (maschile e femminile) dell'impermeabile di servizio e da libera uscita per il personale dell'Esercito - modello 2016".*

## Aggiornamento n° 4 in data 23 settembre 2021

### CAPO II – DESCRIZIONE - IMPERMEABILE UOMO PARA 1, LET. B) MANICHE

il seguente periodo:

*"Sulla manica sinistra va applicato il distintivo di nazionalità (conforme ai requisiti di cui alle S.T. n. 938/INT Class. V.E., diramate con dispaccio n. 2/20718 del 24/10/96)".*

è stato così sostituito:

*"Sulla manica destra va applicato il distintivo di nazionalità (conforme ai requisiti di cui alle S.T. n. 938/INT Class. V.E., diramate con dispaccio n. 2/20718 del 24/10/96)".*

### CAPO IV PARA 2: FODERA PER INTERNO GIACCA ED ESTERNO/INTERNO CORPETTO

la seguente riga:

Resistenza trazione ordito	≥ kg 40	UNI EN ISO 13934-1
----------------------------	---------	--------------------

Resistenza trazione trama	≥ kg 32	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla bagnatura superficiale	≥ 4	UNI EN ISO 4920

è stata così sostituita:

Resistenza trazione ordito	≥ 390 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza trazione trama	≥ 310 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla bagnatura superficiale	≥ 90 (ISO 4)	UNI EN ISO 4920

**CAPO IV PARA 4: LAMPO S 7 ANTIACQUA DIV. A DUE CURSORI PER APERTURA GIACCA**

la seguente riga:

Scorrimento cursore:	3/4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

è stata così sostituita:

Scorrimento cursore:	≥ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

**CAPO IV PARA 5: LAMPO S 4 ANTIACQUA FISSA PER TASCHE ESTERNE GIACCA**

la seguente riga:

Scorrimento cursore:	3/4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

è stata così sostituita:

Scorrimento cursore:	≥ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

**CAPO IV PARA 6 LAMPO S 4 FISSA ROVESCATA TASCHE INT. GIACCA E CORPETTO**

la seguente riga:

Scorrimento cursore:	3/4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

è stata così sostituita:

Scorrimento cursore:	≥ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

**CAPO IV PARA 7 LAMPO S 4 DIV. PER ANCORAGGIO CORPETTO**

la seguente riga:

Scorrimento cursore:	3/4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

è stata così sostituita:

Scorrimento cursore:	≥ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

**CAPO IV – REQUISITI MATERIE PRIME –**

I sotto indicati articoli sono stati eliminati:

**ART. 10 CORDONE ELASTICO**

Composizione esterna	polipropilene
Composizione interna	lattice
Spessore	diametro mm 2,5
Colore	nero

**ART. 11 BOTTICELLE A MOLLA SCORREVOLI**

Materiale	nylon
Altezza	mm 21,5
Larghezza	mm 20
Profondità	mm 7

Larghezza passante (per inserimento fettuccia)	mm 8
Colore	nero

**ART. 12 TIRANTI PER CORDONE ELASTICO**

Materiale	nylon
Altezza	mm 16
Larghezza	mm 8,5
Profondità	mm 7
Diametro interno (per inserimento cordone)	mm 3,5
Colore	nero

**ART. 13 FETTUCCIA GROS GRAIN**

Composizione	100% poliestere
Altezza	mm 10
Colore	nero

**CAPO V - ALLESTIMENTO, TAGLIE E DIMENSIONI:**

I seguenti art.:

**1. "ATTAGLIAMENTO UOMO**

*E' previsto in complessive n 11 taglie (dalla taglia 40 alla taglia 60), aventi misure come da tabella sottostante.*

*Le misure riportate in tabella sono espresse in centimetri; è ammessa una tolleranza di  $\pm$  cm1.*

**1. ATTAGLIAMENTO DONNA**

*E' previsto in complessive n 10 taglie (dalla taglia 40 alla taglia 58), aventi misure come da tabella sottostante.*

*Le misure riportate in tabella sono espresse in centimetri; è ammessa una tolleranza di  $\pm$  cm 1."*

Sono stati così sostituiti:

**1. "ATTAGLIAMENTO UOMO**

*E' previsto in complessive n 11 taglie (dalla taglia 40 alla taglia 60), aventi misure come da tabella sottostante.*

*Le misure riportate in tabella sono espresse in centimetri; è ammessa una tolleranza del 1% fino ad un massimo di cm 1.*

**1. ATTAGLIAMENTO DONNA**

*E' previsto in complessive n 10 taglie (dalla taglia 40 alla taglia 58), aventi misure come da tabella sottostante.*

*Le misure riportate in tabella sono espresse in centimetri; è ammessa una tolleranza del 1% fino ad un massimo di cm 1."*

**CAPO VI - ETICETTATURA ED IMBALLAGGIO**

**GLI ART. 1 ETICETTATURA E ART. 2 IMBALLAGGIO**

il seguente periodo:

*"All'interno di ciascun manufatto deve essere applicata un'etichetta rettangolare di colore bianco, di adeguate dimensioni, riportante, in caratteri indelebili e resistenti al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:*

- ESERCITO ITALIANO (o E.I.),*
- taglia del manufatto;*
- nominativo della Ditta fornitrice;*
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);*
- composizione dei tessuti (Legge 883/73);*
- numero di codificazione;*

- i simboli internazionali di pulitura.”

è stato così sostituito:

“All'interno di ciascun manufatto deve essere applicata un'etichetta rettangolare di colore bianco, di adeguate dimensioni, riportante, in caratteri indelebili e resistenti al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:

- ESERCITO ITALIANO (o E.I.),
- taglia del manufatto, indicando se trattasi di versione maschile o femminile;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione dei tessuti;
- numero di codificazione;
- i simboli internazionali di pulitura.”

## Aggiornamento n° 5 in data 15 marzo 2022

### CAPO IV PARA 4: LAMPO S 7 ANTIACQUA DIV. A DUE CURSORI PER APERTURA GIACCA

la seguente riga:

Scorrimento cursore:	≥ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

è stata così sostituita:

Scorrimento cursore:	≤ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

### CAPO IV PARA 5: LAMPO S 4 ANTIACQUA FISSA PER TASCHE ESTERNE GIACCA

la seguente riga:

Scorrimento cursore:	≥ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

è stata così sostituita:

Scorrimento cursore:	≤ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

### CAPO IV PARA 6 LAMPO S 4 FISSA ROVESCATA TASCHE INT. GIACCA E CORPETTO

la seguente riga:

Scorrimento cursore:	≥ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

è stata così sostituita:

Scorrimento cursore:	≤ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

### CAPO IV PARA 7 LAMPO S 4 DIV. PER ANCORAGGIO CORPETTO

la seguente riga:

Scorrimento cursore:	≥ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

è stata così sostituita:

Scorrimento cursore:	≤ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9
----------------------	-------	---------------------

## CAPO IX – CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Il seguente periodo:

“Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi per le forniture dei prodotti tessili. In particolare, i manufatti forniti non dovranno contenere le sostanze nocive/pericolose indicate al paragrafo “4.1.2. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito” dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero

dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare. La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la relativa certificazione/documentazione probatoria, come di seguito specificato:

- copia autentica della licenza d'uso del marchio Ecolabel europeo o dell'etichetta OEKO-TEX® Standard 100 (classe III), se posseduto;
- in caso contrario, potrà dimostrare la conformità al criterio fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 50/2016. In particolare, potrà presentare, al riguardo, copia autentica dei rapporti ufficiali di prova/referti analitici specifici, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati ai sensi della norma UNI EN ISO 17025, attestanti la piena conformità ai parametri analitici indicati nel sopracitato Allegato 3 – para 4.1.2 “Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito”.

è stato così sostituito

“Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili in ossequio a quanto previsto dal Decreto del Ministero della Transizione Ecologica del 30 giugno 2021 pubblicato in G.U.R.I. n. 167 del 14 luglio 2021.

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE) o di un'altra etichetta ambientale conforme alla UNI EN ISO 14024, o dell'etichetta Standard 100 by OEKO-TEX® o, equivalenti;
- in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati secondo la UNI EN ISO 17065, che dimostrino la piena conformità/rispondenza a tutto quanto prescritto nell'Allegato n. 1 del DM 30/06/2021 per la categoria “forniture di prodotti tessili” (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R.T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).

## **Aggiornamento n° 6 in data 03 maggio 2023**

### **CAPO IV – REQUISITI MATERIE PRIME**

#### **Art. 4 LAMPO S 7 ANTIACQUA DIV. A DUE CURSORI PER APERTURA GIACCA Nastri - Composizione**

Il seguente requisito:

*“Filato 330 Dtex”*

è stato così sostituito

*“Filato 330 Dtex o analogo purché rispetti i valori prestazionali richiesti”*

### **CAPO IV – REQUISITI MATERIE PRIME**

#### **Art. 5 LAMPO S 4 ANTIACQUA FISSA PER TASCHE ESTERNE GIACCA Nastri - Composizione**

Il seguente requisito:

*“Filato 330 Dtex”*

è stato così sostituito

*“Filato 330 Dtex o analogo purché rispetti i valori prestazionali richiesti”*

### **CAPO IV – REQUISITI MATERIE PRIME**

#### **Art. 6 LAMPO S 4 FISSA ROVESCATA TASCHE INT. GIACCA E CORPETTO Nastri - Composizione**

Il seguente requisito:

*“Filato 330 Dtex”*

è stato così sostituito

*“Filato 330 Dtex o analogo purché rispetti i valori prestazionali richiesti”*

### **CAPO IV – REQUISITI MATERIE PRIME**

#### **Art. 7 LAMPO S 4 DIV. PER ANCORAGGIO CORPETTO Nastri - Composizione**

Il seguente requisito:

*“Filato 330 Dtex”*

è stato così sostituito

*“Filato 330 Dtex o analogo purché rispetti i valori prestazionali richiesti”*

## CAPO VI – ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

### Punto 1 . ETICHETTATURA

Al quarto alinea la seguente dicitura:

- “ESERCITO ITALIANO (o E.I.);”

È stata così modificata:



- Logotipo Esercito: **ESERCITO**

## CAPO VI – ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

### Punto 1 . ETICHETTATURA

Al nono alinea la seguente dicitura:

- “numero di codificazione;”

è stata così sostituita:

- “Numero Unificato di Codificazione NATO;”

## CAPO VI – ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

### Punto 2 . IMBALLAGGIO

Al settimo alinea la seguente dicitura:

- “ESERCITO ITALIANO (o E.I.);”

È stata così modificata:



- Logotipo Esercito: **ESERCITO**

## CAPO VI – ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

### Punto 2 . IMBALLAGGIO

Al dodicesimo alinea la seguente dicitura:

- “numero di identificazione NATO;”

è stata così sostituita:

- “Numero Unificato di Codificazione NATO;”

**CAPO VII - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)**

La dicitura:

**CAPO VII - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)**

È stata così sostituita:

**CAPO VII - NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)**

**CAPO VII - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)**

IMPERMEABILE DI SERVIZIO E DA LIBERA USCITA PER IL PERSONALE **MASCHILE** EI MOD. 2016

La tabella relativa al Reference Number (RN):

Taglia	NIIN	NCAGE	Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre	
40	150168055	1° RN	A3523	1448/E-VEST-40MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42	150168056	1° RN	A3523	1448/E-VEST-42MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44	150168057	1° RN	A3523	1448/E-VEST-44MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46	150168058	1° RN	A3523	1448/E-VEST-46MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48	150168059	1° RN	A3523	1448/E-VEST-48MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50	150168060	1° RN	A3523	1448/E-VEST-50MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52	150168061	1° RN	A3523	1448/E-VEST-52MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54	150168062	1° RN	A3523	1448/E-VEST-54MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56	150168063	1° RN	A3523	1448/E-VEST-56MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58	150168064	1° RN	A3523	1448/E-VEST-58MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60	150168065	1° RN	A3523	1448/E-VEST-60MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

È stata così modificata:

Taglia	NIIN	NCAGE	Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre	
40	150168055	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-40MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42	150168056	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-42MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44	150168057	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-44MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46	150168058	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-46MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48	150168059	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-48MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50	150168060	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-50MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52	150168061	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-52MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54	150168062	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-54MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56	150168063	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-56MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58	150168064	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-58MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60	150168065	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-60MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(\*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di  
 COMMISERVIZI: A3523

**CAPO VII - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)**

IMPERMEABILE DI SERVIZIO E DA LIBERA USCITA PER IL PERSONALE **FEMMINILE** EI  
 MOD. 2016

La tabella relativa al Reference Number (RN):

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
40	150168066	1° RN	A3523	1448/E-VEST-40FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42	150168067	1° RN	A3523	1448/E-VEST-42FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44	150168068	1° RN	A3523	1448/E-VEST-44FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46	150168069	1° RN	A3523	1448/E-VEST-46FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48	150168070	1° RN	A3523	1448/E-VEST-48FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50	150168071	1° RN	A3523	1448/E-VEST-50FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52	150168072	1° RN	A3523	1448/E-VEST-52FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54	150168073	1° RN	A3523	1448/E-VEST-54FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56	150168074	1° RN	A3523	1448/E-VEST-56FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58	150168075	1° RN	A3523	1448/E-VEST-58FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

È stata così modificata:

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
40	150168066	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-40FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42	150168067	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-42FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44	150168068	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-44FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46	150168069	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-46FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48	150168070	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-48FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50	150168071	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-50FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52	150168072	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-52FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54	150168073	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-54FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56	150168074	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-56FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58	150168075	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-58FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(\*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

## CAPO IX – CRITERI AMBIENTALI MINIMI

### Il seguente periodo:

*“Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili in ossequio a quanto previsto dal Decreto del Ministero della Transizione Ecologica del 30 giugno 2021 pubblicato in G.U.R.I. n. 167 del 14 luglio 2021.*

*La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:*

- *se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE) o di un'altra etichetta ambientale conforme alla UNI EN ISO 14024, o dell'etichetta Standard 100 by OEKO-TEX® o, equivalenti;*
- *in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati secondo la UNI EN ISO 17065, che dimostrino la piena conformità/rispondenza a tutto quanto prescritto nell'Allegato n. 1 del DM 30/06/2021 per la categoria “forniture di prodotti tessili” (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).*

*In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R.T.I. appaltatrice.*

*I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).”*

### è stato così sostituito:

*“Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili, in ossequio a quanto previsto dalla normativa vigente in materia.*

*La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:*

- *se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE), o della certificazione Standard 100 by OEKO-TEX®;*
- *in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati che dimostrino la piena conformità/rispondenza dei materiali a quanto prescritto/indicato nelle tabelle e negli schemi allegati alla normativa vigente in materia (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).*

*In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R.T.I. appaltatrice.*

*I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).”*

**IL DIRETTORE GENERALE**

Firmato

## CAPO I – GENERALITA'

L'impermeabile di servizio deve essere realizzato secondo le prescrizioni di cui ai successivi Capi II e III, con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo IV delle presenti specifiche tecniche.

I quantitativi di manufatti da approvvigionare e la relativa ripartizione in taglie saranno specificati, di volta in volta, dall'Ente appaltante.

## CAPO II – DESCRIZIONI

### IMPERMEABILE UOMO

La descrizione che segue è da intendersi **ad indumento non indossato** e le dimensioni riportate si riferiscono ad una taglia 52, ovvero alla taglia del campione ufficiale.

L'impermeabile (**disegno in allegato**) si compone di:

- una giacca esterna;
- un corpetto interno estraibile non autoportante.

1. **Giacca Esterna** costituita dalle seguenti parti:

#### a) **Corpo**

E' composto da quattro quarti anteriori ed uno posteriore, con relativi carré ribattuti a due aghi lungo la cucitura di assemblaggio con il corpo; il carré anteriore misura al centro davanti 125 mm e quello posteriore, sagomato inferiormente a punta, misura al centro dietro 180 mm (dimensioni variabili in proporzione alla taglia).

Alamari porta gradi in doppio tessuto inseriti nella cucitura di assemblaggio del giro manica in corrispondenza delle spalle, rinforzati internamente da supporto in plastica, ribattuti a filo e terminanti a punta fermata mediante bottone automatico non visibile all'esterno. Dimensioni alamari: lunghezza mm 135, larghezza alla base mm 50, larghezza alla punta mm 45.

Al petto di entrambi i quarti anteriori è presente una lista sagomata inferiormente a formare un motivo ad ala di gabbiano, fermata al corpo con doppia cucitura, inserita superiormente nel carré e lateralmente nel giro manica e nella lista copri lampo. Dimensioni: altezza alla punta mm 70, altezza anteriore mm 40, altezza rilevata lungo il giro manica mm 70.

Cucitura orizzontale dei quarti in vita ribattuta a due aghi.

Su entrambi i quarti anteriori, all'altezza della vita è ricavata una tasca interna con apertura orizzontale sagomata lunga mm 180 circa, tagliata tramite laser e chiusa mediante lampo antiacqua avente il cursore munito di tirazip; sacco tasca interno in fodera profondo mm 250 circa.

L'apertura è coperta da lista sagomata, in doppio tessuto, inserita superiormente nella cucitura di assemblaggio orizzontale dei quarti e lateralmente nelle cuciture di assemblaggio del fianco e della lista copri lampo. Il bordo inferiore della lista è inclinato e ribattuto a due aghi. Dimensioni: altezza anteriore mm 60, altezza al fianco mm 85.

Chiusura anteriore a partire dalla base del collo fino a mm 130 circa dal fondo (dimensione variabile in proporzione alla taglia) mediante lampo antiacqua a doppio cursore di cui quello superiore munito di tirazip, montata su liste in tessuto di base larghe mm 30. La lampo è coperta esternamente da due liste in doppio tessuto lunghe dalla base del collo al fondo del capo, ribattute a due aghi sui tre lati liberi ed a filo all'assemblaggio. La lista applicata a destra, con adesivo interno e larga mm 75 si chiude su quella a sinistra tramite cinque bottoni automatici parti femmina, non visibili esternamente e distanti dal margine anteriore mm 25 circa: il primo bottone è posizionato a mm 25 dall'estremità superiore, il secondo è collocato in corrispondenza delle alette al petto ed i restanti tre bottoni sono egualmente distribuiti a partire da mm 25 dal fondo. Sulla lista sinistra, larga mm 80, sono applicate le relative cinque parti maschio ed è inoltre eseguito un ripiegò di mm 10 circa lungo il margine libero a formare uno sgocciolatoio fermato in cinque punti equidistanti tra loro a partire dalle estremità. Sotto la lista copri lampo destra, in corrispondenza della base del carré al petto è ricavata una tasca interna con apertura verticale lunga mm 180 chiusa tramite lampo antiacqua. All'interno della tasca è assemblata una finta in tessuto di base larga mm 60 circa; sacco tasca in fodera profondo mm 200 circa.

Paramonture interne in tessuto di base larghe mm 60, applicate a partire dalla base del collo ed inserite inferiormente nel rimesso al fondo. Nella loro cucitura di assemblaggio con la fodera è inserita la parte di lampo utile per l'ancoraggio del corpetto interno coperta dal risvolto della paramontura stessa alto mm 20, ribattuto a filo lungo il margine libero. Sulla paramontura sinistra, in corrispondenza della base del carré al petto è ricavata una tasca interna con apertura verticale sagomata lunga mm 180 circa, tagliata tramite laser e chiusa mediante lampo. All'interno della tasca è assemblata una finta in tessuto di base larga mm 60 circa; sacco tasca in fodera profondo mm 200 circa.

Sul quarto posteriore, all'altezza del punto vita è presente una coulisse alta mm 40 circa, costituita da una lista in poliammide assemblata all'interno del capo e dalla quale da ciascun lato fuoriesce, mediante asola verticale, l'estremità di un elastico con asole alto mm 30 inserito al suo interno, rifinito con orlo e regolabile tramite un bottone cucito su un alamaro in doppio tessuto (lo stesso della coulisse) di mm 20x25 fermato nella cucitura del fianco. L'accesso a detto sistema di regolazione viene descritto nel paragrafo relativo all'interno della giacca.

L'impermeabile termina al fondo con rimesso interno alto mm 60 circa e ribattitura a piedino.

**b) Maniche**

A giro, in due pezzi sagomati, la cucitura di assemblaggio posteriore è ribattuta a due aghi. Su entrambe le maniche è cucito un tratto di velcro parte asola sagomato a forma di scudetto tramite taglio laser (dimensioni: altezza al centro mm 57, larghezza al punto massimo mm 47) il cui vertice inferiore dista dal punto spalla mm 120 circa. Sulla manica destra va applicato il distintivo di nazionalità (conforme ai requisiti di cui alle S.T. n. 938/INT Class. V.E., diramate con dispaccio n. 2/20718 del 24/10/96).

Le maniche terminano al fondo con polso rettangolare alto mm 60 circa, in doppio tessuto con adesivo interno, ribattuto a due aghi, terminato posteriormente a punta alta mm 20 (rivolta verso il basso) e regolabile tramite bottoni automatici (una parte femmina sulla punta non visibile all'esterno e due parti maschio).

Spacco ricavato alla base del polso lungo la cucitura di assemblaggio posteriore, coperto esternamente da fessino in doppio tessuto rettangolare (dimensioni: mm 35x90 circa), con adesivo interno, inserito lateralmente nella manica, inferiormente nel polso, ribattuto a due aghi sui restanti lati e fermato al lato corto con cucitura e travetta diagonale. Lo spacco è munito di soffiutto interno in doppio tessuto ribattuto a filo agli assemblaggi ed alla base. Internamente, al fondo manica è presente una lista antitrascinamento alta mm 70.

Per garantire una corretta traspirazione, nel tratto sottoascellare, in corrispondenza dell'incrocio delle cuciture di assemblaggio del giromanica con il fianco sottomanica sono applicate quattro borchie di aerazione in plastica (una per parte), ciascuna distante dalle cuciture mm 15 circa.

**c) Collo**

Composto da vela e pistagna aventi le cuciture di assemblaggio ribattute a filo su entrambi gli elementi: la pistagna, alta al centro dietro mm 45 è realizzata in doppio tessuto di cui quello interno in pile e la vela, in doppio tessuto rinforzato internamente con un leggero strato di ovatta, è alta al centro dietro mm 80 circa, alle punte mm 90 e ribattuta a due aghi lungo il perimetro libero.

**d) Interno**

La giacca all'interno è completamente foderata. Alla base del collo, sulla fodera è cucito un inserto sagomato in tessuto di base tagliato tramite laser (dimensioni: altezza mm 90, lato lungo mm 150, lato corto mm 110), nella cui cucitura di assemblaggio è inserita e ribattuta a filo una coda di topo di colore nero. Sull'inserto è fissata con travette verticali (due per parte) una lista in doppio tessuto di base di mm 10x70 con luce di mm 50, avente la duplice funzione di appendiabiti e di ancoraggio del corpetto interno.

In corrispondenza del punto vita alla fodera è assemblata ad una fascia in tessuto di base alta al centro dietro mm 120 circa. La fascia è spezzata lungo i fianchi per consentire l'accesso alla coulisse interna: da entrambe le parti viene lasciata un'apertura lunga mm 100 circa chiusa tramite lampo nascosta dai ripieghi della lista stessa, ribattuta a due aghi.

La fascia prosegue ai quarti anteriori, allargandosi fino a raggiungere un'altezza di mm 340 in corrispondenza delle paramonture nelle quali vengono inserite delle tasche interne ricavate su entrambe le fasce, distanti dal centro davanti mm 80 circa (dimensione variabile in proporzione alla taglia) e mm 25 circa dal bordo inferiore, con aperture orizzontali sagomata lunghe mm 170 circa, tagliate tramite laser e chiuse mediante lampo. Il sacco tasca interno è in fodera ed è profondo mm 230 circa.

Nelle cuciture di assemblaggio superiori ed inferiori delle fasce con la fodera è inserita e ribattuta a filo una coda di topo di colore nero.

## 2. **Corpetto Interno non autoportante**

Corpetto interno composto da due quarti anteriori ed uno posteriore, realizzati ciascuno con due strati di fodera all'interno del quale viene interposta un'imbottitura fissata al solo tessuto esterno mediante due cuciture orizzontali parallele (distanza cuciture variabile in proporzione alla taglia). Sullo strato di fodera interno vengono effettuate delle ribattiture orizzontali parallele in corrispondenza delle cuciture esterne. Giro collo, apertura anteriore, giro manica e fondo ribattuti a piedino.

Apertura anteriore mediante lampo per tutta la lunghezza del corpetto; il cursore è munito di tira zip. Questa lampo permette anche l'ancoraggio alla giacca esterna.

Al centro dietro, alla base del collo tra gli strati di tessuto che compongono il corpetto viene inserito un alamaro rettangolare in doppio tessuto della giacca esterna di mm 70x20, fermato all'esterno del capo dalla ribattitura perimetrale e munito di bottone automatico completo utile per l'ancoraggio alla giacca esterna.

Internamente alla base del collo, sulla fodera è cucito un inserto sagomato nel tessuto della giacca esterna tagliato tramite laser (dimensioni: altezza mm 90, lato lungo mm 150, lato corto mm 110), inserito superiormente nel giro collo. Sull'inserto è fissato con travette verticali (due per parte) una lista in doppio tessuto (fodera) di mm 10x70 con luce di mm 50, avente funzione di appendiabiti.

Sempre all'interno del corpetto, al petto di entrambi i quarti, a mm 20 dal margine anteriore ed a mm 140 dalla base del collo (dimensione variabile in proporzione alla taglia) sono applicati due inserti verticali di mm 40x210 nel tessuto della giacca esterna, tagliati tramite laser e terminanti alle basi a punta alta mm 20 fermata da ribattitura triangolare. Su ciascun inserto centralmente è ricavata una tasca interna con apertura verticale sagomata lunga mm 160 circa, tagliata tramite laser e chiusa mediante lampo; sacco tasca in fodera profondo mm 160 circa.

## IMPERMEABILE DONNA

La descrizione che segue è da intendersi **ad indumento non indossato** e le dimensioni riportate si riferiscono ad una taglia 42.

L'impermeabile si compone di:

- una giacca esterna;
- un corpetto interno estraibile non autoportante.

### 1. **Giacca Esterna** costituita dalle seguenti parti:

#### a) **Corpo**

E' composto da quattro quarti anteriori ed uno posteriore con fianchetti laterali sagomati aventi la cucitura di assemblaggio con il corpo ribattuta a due aghi. Carré anteriore e posteriore ribattuti a due aghi lungo la cucitura di assemblaggio con il corpo: il carré anteriore misura al centro davanti mm 100 e quello posteriore misura al centro dietro mm 120 (dimensioni variabili in proporzione alla taglia).

Alamari porta gradi in doppio tessuto inseriti nella cucitura di assemblaggio del giro manica in corrispondenza delle spalle, rinforzati internamente da supporto in plastica, ribattuti a filo e terminanti a punta fermata mediante bottone automatico non visibile all'esterno. Dimensioni alamari: per le taglie 40 e 42 lunghezza 125; per le taglie dalla 44 alla 58 lunghezza mm 135 (dimensioni variabili in relazione alla taglia), larghezza alla base mm 50, larghezza alla punta mm 45.

Al petto di entrambi i quarti anteriori è presente una lista sagomata inferiormente a formare un motivo ad ala di gabbiano, fermata inferiormente al corpo con doppia cucitura, inserita superiormente nel carré e lateralmente nel giro manica e nella lista copri lampo. Dimensioni: altezza alla punta mm 60, altezza anteriore mm 40, altezza rilevata lungo il giro manica mm 60.

Cucitura orizzontale dei quarti in vita ribattuta a due aghi.

Su entrambi i quarti anteriori, all'altezza della vita è ricavata una tasca interna con apertura orizzontale sagomata lunga mm 170 circa, tagliata tramite laser e chiusa mediante lampo antiacqua avente il cursore munito di tirazip; sacco tasca interno in fodera profondo mm 190 circa.

L'apertura è coperta da lista sagomata, in doppio tessuto inserita superiormente nella cucitura di assemblaggio orizzontale dei quarti e lateralmente nelle cuciture di assemblaggio del fianco e della lista copri lampo. Il bordo inferiore della lista è inclinato e ribattuto a due aghi. Dimensioni: altezza anteriore mm 50, altezza al fianco mm 70.

Chiusura anteriore a partire dalla base del collo fino a mm 150 circa dal fondo (dimensione variabile in proporzione alla taglia) mediante lampo antiacqua a doppio cursore di cui quello superiore munito di tirazip, montata su liste in tessuto di base larghe mm 20. La lampo è coperta esternamente da due liste in doppio tessuto lunghe dalla base del collo al fondo del capo, ribattute a due aghi sui tre lati liberi ed a filo all'assemblaggio. La lista applicata a sinistra, con adesivo interno e larga mm 55 circa si chiude su quella a destra tramite cinque bottoni automatici parti femmina, non visibili esternamente e distanti dal margine anteriore mm 20 circa: il primo e l'ultimo bottone distano mm 20 dall'estremità superiore ed inferiore ed i restanti tre bottoni sono egualmente distribuiti. Sulla lista destra, larga mm 65 circa, sono applicate le relative cinque parti maschio ed è inoltre eseguito un ripiegio di mm 10 circa lungo il margine libero a formare uno sgocciolatoio fermato in cinque punti equidistanti tra loro a partire dalle estremità. Sotto la lista copri lampo destra, a mm 90 circa dalla base del collo (dimensione variabile in proporzione alla taglia) è ricavata una tasca interna con apertura verticale lunga mm 170 chiusa tramite lampo antiacqua. All'interno della tasca è assemblata una finta in tessuto di base larga mm 60 circa; sacco tasca in fodera profondo mm 160 circa.

Paramonture interne in tessuto di base larghe mm 55, applicate a partire dalla base del collo ed inserite inferiormente nel rimesso al fondo. Nella loro cucitura di assemblaggio con la fodera è inserita la parte di lampo utile per l'ancoraggio del corpetto interno coperta dal risvolto della paramontura stessa alto mm 20, ribattuto a filo lungo il margine libero. Sulla paramontura sinistra, a mm 100 circa dalla base del collo (dimensione variabile in proporzione alla taglia) è ricavata una tasca interna con apertura verticale sagomata lunga mm 170 circa, tagliata tramite laser e chiusa mediante lampo. All'interno della tasca è assemblata una finta in tessuto di base larga mm 60 circa; sacco tasca in fodera profondo mm 160 circa.

Sul quarto posteriore, all'altezza del punto vita è presente una coulisse alta mm 40 circa, costituita da una lista in poliammide assemblata all'interno del capo e dalla quale da ciascun lato fuoriesce, mediante asola verticale, l'estremità di un elastico con asole alto mm 30 inserito al suo interno, rifinito con orlo e regolabile tramite un bottone cucito su un alamaro in doppio tessuto (lo stesso della coulisse) di mm 20x25 fermato nella cucitura del fianco. L'accesso a detto sistema di regolazione viene descritto nel paragrafo relativo all'interno della giacca.

L'impermeabile termina al fondo con rimesso interno alto mm 50 circa e ribattitura a piedino.

**b) Maniche**

A giro, in due pezzi sagomati, la cucitura di assemblaggio posteriore è ribattuta a due aghi.

Su entrambe le maniche è cucito un tratto di velcro parte asola sagomato a forma di scudetto tramite taglio laser (dimensioni: altezza al centro mm 57, larghezza al punto massimo mm 47) il cui vertice inferiore dista dal punto spalla mm 120 circa. Sulla manica sinistra va applicato il distintivo di nazionalità (conforme ai requisiti di cui alle S.T. n. 938/INT Class. V.E., diramate con dispaccio n. 2/20718 del 24/10/96).

Le maniche terminano al fondo con polso rettangolare alto mm 55 circa, in doppio tessuto con adesivo interno, ribattuto a due aghi, terminato posteriormente a punta alta mm 25 (rivolta verso il basso) e regolabile tramite bottoni automatici (una parte femmina sulla punta non visibile all'esterno e due parti maschio). Spacco ricavato alla base del polso lungo la cucitura di assemblaggio posteriore, coperto esternamente da fessino rettangolare in doppio tessuto (dimensioni: mm 35x85 circa), con adesivo interno, inserito lateralmente nella manica, inferiormente nel polso, ribattuto a due aghi sui restanti lati e fermato al lato corto con cucitura e travetta diagonale. Lo spacco è munito di soffietto interno in doppio tessuto ribattuto a filo agli assemblaggi ed alla base. Internamente, al fondo manica è presente una lista antitrascinamento alta mm 65.

Per garantire una corretta traspirazione, nel tratto sottoascellare, in corrispondenza dell'incrocio delle cuciture di assemblaggio del giromanica con il fianco-sottomanica sono applicate quattro borchie di aerazione in plastica (una per parte), ciascuna distante dalle cuciture mm 15 circa.

**c) Collo**

Composto da vela e pistagna aventi le cuciture di assemblaggio ribattute a filo su entrambi gli elementi: la pistagna, alta al centro dietro mm 30 è realizzata in doppio tessuto di cui quello interno in pile e la vela, in doppio tessuto rinforzato internamente con un leggero strato di ovatta, è alta al centro dietro mm 60 circa, alle punte mm 80 e ribattuta a due aghi lungo il perimetro libero.

#### **d) Interno**

La giacca all'interno è completamente foderata.

Alla base del collo, sulla fodera è cucito un inserto sagomato in tessuto di base tagliato tramite laser (dimensioni: altezza mm 85, lato lungo mm 115, lato corto mm 100), nella cui cucitura di assemblaggio è inserita e ribattuta a filo una coda di topo di colore nero.

Sull'inserto è fissata con travette verticali (due per parte) una lista in doppio tessuto di base di mm 10x70 con luce di mm 50, avente la duplice funzione di appendiabiti e di ancoraggio del corpetto interno.

In corrispondenza del punto vita alla fodera è assemblata ad una fascia in tessuto di base alta al centro dietro mm 100 circa. La fascia è spezzata lungo i fianchi per consentire l'accesso alla coulisse interna: da entrambe le parti viene lasciata un'apertura lunga mm 80 circa chiusa tramite lampo nascosta dai ripieghi della lista stessa, ribattuta a due aghi.

La fascia prosegue ai quarti anteriori allargandosi fino a raggiungere un'altezza di mm 260 in corrispondenza delle paramonture nelle quali vengono inserite tasche interne ricavate su entrambe le fasce, distanti dal centro davanti mm 70 circa (dimensione variabile in proporzione alla taglia) e mm 25 circa dal bordo inferiore, con aperture orizzontali sagomate lunghe mm 170 circa, tagliate tramite laser e chiuse mediante lampo. Il sacco tasca interno è in fodera ed è profondo mm 190 circa.

Nelle cuciture di assemblaggio superiori ed inferiori delle fasce con la fodera è inserita e ribattuta a filo una coda di topo di colore nero.

## **2. Corpetto Interno non autoportante**

Corpetto interno composto da due quarti anteriori ed uno posteriore, realizzati ciascuno con due strati di fodera all'interno del quale viene interposta un'imbottitura fissata al solo tessuto esterno mediante due cuciture orizzontali parallele (distanza cuciture variabile in proporzione alla taglia). Sullo strato di fodera interno vengono effettuate delle ribattiture orizzontali parallele in corrispondenza delle cuciture esterne. Pince di sagomatura verticali eseguite sui quarti (una per ciascun quarto anteriore e due posteriori).

Giro collo, apertura anteriore, giro manica e fondo ribattuti a piedino.

Apertura anteriore mediante lampo per tutta la lunghezza del corpetto; il cursore è munito di tira zip. Questa lampo permette anche l'ancoraggio alla giacca esterna.

Al centro dietro, alla base del collo tra gli strati di tessuto che compongono il corpetto viene inserito un alamaro rettangolare in doppio tessuto della giacca esterna di mm 70x20, fermato all'esterno del capo dalla ribattitura perimetrale e munito di bottone automatico completo utile per l'ancoraggio alla giacca esterna.

Internamente alla base del collo, sulla fodera è cucito un inserto sagomato nel tessuto della giacca esterna tagliato tramite laser (dimensioni: altezza mm 85, lato lungo mm 115, lato corto mm 100 come quello presente sulla giacca esterna), inserito superiormente nel giro collo. Sull'inserto è fissato con travette verticali (due per parte) una lista in doppio tessuto (fodera) di mm 10x70 con luce di mm 50, avente funzione di appendiabiti.

Sempre all'interno del corpetto, al petto di entrambi i quarti, a mm 15 dal margine anteriore ed a mm 90 dalla base del collo (dimensione variabile in proporzione alla taglia) sono applicati due inserti verticali di mm 40x210 nel tessuto della giacca esterna, tagliati tramite laser e terminanti alle basi a punta alta mm 20 fermata da ribattitura triangolare.

Su ciascun inserto centralmente è ricavata una tasca interna con apertura verticale sagomata lunga mm 160 circa, tagliata tramite laser e chiusa mediante lampo; sacco tasca in fodera profondo mm 160 circa.

## PARTICOLARI DI CONFEZIONE

### Giacca esterna

- cuciture a macchina piana 1 ago: assemblaggio esterno;
- cuciture a macchina taglia cuce a due aghi: assemblaggio fodera interna;
- cuciture a macchina taglia cuce ad un ago: surfili fodera;
- cuciture a macchina piana 2 aghi: ribattiture collo, liste copri lampo, alette, basi carré, liste sagomate al petto, polsi, assemblaggio posteriore manica, lista copri soffietto fondo manica, aperture ai fianchi della fascia interna;
- fermi di tipo travetta: estremità lampo tasche, lista copri soffietto fondo manica e appendiabiti base collo.

### Corpetto interno

- cuciture a macchina piana 1 ago: assemblaggio;
- cuciture a macchina taglia cuce a due aghi: assemblaggio fodera interna;
- fermi di tipo travetta: appendiabiti base collo.

### Varie

Taglio laser: scudetto, aperture tasche, inserti alla base del collo, inserti per tasche interne corpetto. Le cuciture esterne/esposte della giacca esterna sono internamente termosaldate con apposito nastro che ne garantisce l'impermeabilità. I sacchi tasca sono risvoltati e ribattuti a piedino (insaccati).

## SIGLE



Stellette argentate applicate sulle punte del collo, una per parte.



# ESERCITO

Logo ESERCITO termosaldato all'interno di entrambi i capi, sull'inserto alla base del collo (dimensioni come da campione ufficiale).

Scritta ESERCITO di colore nero termosaldata anteriormente sull'inserto sagomato al petto, posizionata sul carré del davanti dell'impermeabile, nella parte superiore centrale destra (a capo non indossato) completa di stella avente la stessa cromia (nera), come di seguito indicato:

UOMO tg 40 / 52 / 60 la punta ad 10mm



DONNA tg 40 / 46 / 58 centrato a 10mm



## CAPO III - REQUISITI CAPO CONFEZIONATO

Per la giacca viene richiesto il superamento della prova di impatto con goccioline ad alta energia (torre pioggia) secondo la norma UNI EN 14360, dopo 20 cicli di lavaggio senza uso di detergente secondo UNI EN ISO 6330/4N - asciugatura metodo C dopo l'ultimo lavaggio, con il seguente requisito:

*“dopo 1 ora di esposizione alla prova non deve essere riscontrata alcuna area bagnata sul sottoindumento assorbente previsto dalla norma. Le eventuali aree bagnate dovute a condensazione non devono essere considerate”.*

## CAPO IV - REQUISITI MATERIE PRIME

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni

Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH) e s.m.i., in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente.

### 1. TESSUTO PER ESTERNO GIACCA

a) **Materiale esterno**

Composizione	100% Poliestere	Direttiva 96/74/CE
Armatura	Batavia 4	UNI 8099

b) **Strato funzionale**

Composizione	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa.	Spettroscopia IR
--------------	--	------------------

c) **Materiale di supporto**

Composizione	100% Poliammide	Direttiva 96/74/CE
Armatura	Tessuto a maglia indemagliabile	UNI 8099

d) **Tessuto finito**

Peso	175 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	Non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920

Resistenza al vapor d'acqua	$R_{et} \leq 10 \text{ m}^2 \text{ Pa/W}$	UNI EN ISO 11092
Resistenza alla trazione	Ordito: $\geq 800 \text{ N}$ Trama: $\geq 600 \text{ N}$	UNI EN ISO 1421
Resistenza alla lacerazione	Ordito: $\geq 25 \text{ N}$ Trama: $\geq 25 \text{ N}$	UNI EN ISO 4674-1 met. A
Stabilità dimensionale al lavaggio 40°	$\pm 5\%$	UNI EN ISO 6330 (4N, asciugatura C) UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 3759
<u>Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN ISO 811</u>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti		$\geq 1000 \text{ cm}$
Dopo 20 cicli di lavaggio (in accordo con UNI EN ISO 6330, 4N senza detergente asciugatura C (dopo ultimo ciclo))		$\geq 1000 \text{ cm}$
Dopo contaminazione, metodologia descritta in seguito *		$\geq 1000 \text{ cm}$
<u>Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN ISO 811</u>		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti		$\geq 100 \text{ cm}$
Dopo 20 cicli di lavaggio (in accordo con UNI EN ISO 6330, 4N senza detergente asciugatura C (dopo ultimo ciclo))		$\geq 100 \text{ cm}$
<u>Durata della laminazione</u>		
Il campione non deve mostrare alcuna delaminazione, ovvero, dopo 50 lavaggi UNI EN ISO 6330 4N senza detergente e asciugatura C (dopo ultimo ciclo). La membrana dovrà essere attaccata al tessuto e non dovranno essere presenti bolle con diametro $\geq 4\text{mm}$		
Colore: VERDE SCURO		Come da campione ufficiale
Solidità del colore alla luce artificiale	$\geq 5$	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore al lavaggio in acqua	$\geq 3$	UNI EN ISO 105-C06
Solidità del colore allo sfregamento	a secco $\geq 4/5$ a umido $\geq 4$	UNI EN ISO 105-X12
Solidità del colore al sudore	$\geq 4$	UNI EN ISO 105-E04

\*Metodologia prova di contaminazione

- condizionamento delle provette: 24 ore a 20°C e 65% u.r.;
- la prova dovrà essere eseguita in ambiente condizionato a 20°C e 65% u.r.;
- effettuare 5 cicli di lavaggio UNI EN ISO 6330, 4N, asciugatura C dopo ultimo ciclo;
- porre il campione di tessuto lavato su un piano di vetro con il tessuto rivolto verso l'alto;
- tre gocce di liquido contaminante (elenco in basso), sono poggiate al centro del campione;
- un piano di vetro delle stesse dimensioni di quello inferiore dovrà essere poggiato sopra l'agente contaminante;
- un peso da grammi 1.000 sarà poggiato sopra il piano di vetro per 24 ore;

- effettuare un ulteriore ciclo di lavaggio UNI EN ISO 6330, 4N, asciugatura C dopo ultimo ciclo;
  - dopo le 24 ore eseguire la prova di tenuta all'acqua, UN EN 20811;
  - contaminanti:
    - motor oil 10 W 40;
    - kerosene;
    - diesel;
    - benzina.
- e) **Nastro termosaldatura 3 strati:** composizione tessuto di supporto poliammide; composizione strato funzionale membrana in politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Altezza 22 mm ± 1 mm

## 2. FODERA PER INTERNO GIACCA ED ESTERNO/INTERNO CORPETTO

Composizione	100% poliammide	DIRETTIVA 96/74/CE
Peso	g/m <sup>2</sup> 65 ± 5%	UNI EN 12127
Armatura	tela	UNI 8099
Titoli ordito	70 DEN ± 10%	UNI 9275
Titoli trama	70 DEN ± 10%	UNI 9275
Riduzione ordito	cm 47 ± 2	UNI EN 1049-2
Riduzione trama	cm 34 ± 2	UNI EN 1049-2
Resistenza trazione ordito	≥ 390 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza trazione trama	≥ 310 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione	Ordito: ≥ 12 N Trama: ≥ 12 N	UNI EN ISO 13937-1
Resistenza alla bagnatura superficiale	≥ 90 (ISO 4)	UNI EN ISO 4920
Stabilità dimensionale al lavaggio 30°	± 3%	UNI EN ISO 6330 (3N, asciugatura C) UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 3759
Colore	Verde scuro	
Solidità allo sfregamento	a secco ≥ 4/5 a umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12
Solidità al sudore acido/alcalino	≥ 4	UNI EN ISO 105-E04
Solidità del colore alla luce artificiale	≥ 5	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore al lavaggio in acqua	≥ 3	UNI EN ISO 105-C06

## 3. IMBOTTITURA INTERNO CORPETTO

Composizione	80 % poliestere 20% polipropilene	DIRETTIVA 96/74/CE
Peso	g/m <sup>2</sup> 155 ± 10%	UNI EN 12127

#### 4. LAMPO S 7 ANTIACQUA DIV. A DUE CURSORI PER APERTURA GIACCA

<b>MATERIE PRIME</b>		
<b>Nastri</b>	Materiale:	Poliestere 100% spalmatura PU
	Composizione:	Filato 330 Dtex o analogo purché rispetti i valori prestazionali richiesti
	Larghezza:	mm 15 ± mm 1
	Colore:	nero
<b>Catena</b>	Materiale:	poliestere
	Larghezza:	mm 6,4 ± mm 0,2
	Spessore:	mm 2,6 ± mm 0,05
	Denti:	n° 60 ogni 10 cm ± 5
	Rivestimento:	Spalmatura PU
<b>Fermi</b>	Materiale:	POM
	Colore:	nero
<b>Cursore/tiretto</b>	Materiale:	Zama UNI EN 1774
	Tipologia:	Autobloccante superiore – libero inferiore
	Finitura:	galvanica
<b>Componenti per divisibile</b>	Materiale:	POM
	Colore:	nero
<b>PRODOTTO FINITO</b>		
larghezza:		mm 30 ± mm 2
colore:		nero
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>		
Resistenza trasversale:	600 N	NF G91-005 p.to 4.2
Bloccaggio del cursore autobloccante:	40 N	NF G91-005 p.to 4.4
Resistenza allo strappo dei fermi:	120 N	NF G91-005 p.to 4.5
Resistenza trasversale del divisibile:	120 N	NF G91-005 p.to 4.7
Resistenza allo sfilamento ago/box del divisibile:	100 N	NF G91-005 p.to 4.8
Scorrimento cursore:	≤ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9

#### 5. LAMPO S 4 ANTIACQUA FISSA PER TASCHE ESTERNE GIACCA

<b>MATERIE PRIME</b>		
<b>Nastri</b>	Materiale:	Poliestere 100% spalmatura PU
	Composizione:	Filato 330 Dtex o analogo purché rispetti i valori prestazionali richiesti
	Larghezza:	mm 13 ± mm 1
	Colore:	nero
<b>Catena</b>	Materiale:	Poliestere
	Larghezza:	mm 4,05 ± mm 0,05
	Spessore:	mm 1,9 ± mm 0,05
	Denti:	n° 98 ogni 10 cm ± 8
	Rivestimento:	spalmatura PU
Colore:		nero

<b>Fermi</b>	Materiale:	termosaldati	
<b>Cursore/tiretto</b>	Materiale:	Zama UNI EN 3717 G Zn A14Cul	
	Tipologia:	Autobloccante	
	finitura:	galvanica	
<b>PRODOTTO FINITO</b>			
Larghezza:		mm 25 ± mm 2	
Colore:		nero	
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>			
Resistenza trasversale:	400 N	NF G91-005 p.to 4.2	
Bloccaggio del cursore autobloccante:	30 N	NF G91-005 p.to 4.4	
Resistenza trasversale del fermo:	80 N	NF G91-005 p.to 4.6	
Resistenza allo strappo dei fermi:	80 N	NF G91-005 p.to 4.5	
Scorrimento cursore:	≤ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9	

## 6. LAMPO S 4 FISSA ROVESCATA TASCHE INT. GIACCA E CORPETTO

<b>MATERIE PRIME</b>			
<b>Nastri</b>	Materiale:	Poliestere 100%	
	Composizione:	Filato 330 Dtex o analogo purché rispetti i valori prestazionali richiesti	
	Larghezza:	mm 13 ± mm 1	
	Colore:	nero	
<b>Catena</b>	Materiale:	Poliestere	
	Larghezza:	mm 4,05 ± mm 0,05	
	Spessore:	mm 1,9 ± mm 0,05	
	Denti:	n° 98 ogni 10 cm ± 8	
	Colore:	nero	
<b>Fermi</b>	Materiale:	termosaldati	
<b>Cursore/tiretto</b>	Materiale:	Zama UNI EN 3717 G Zn A14Cul	
	Tipologia:	Autobloccante	
	finitura:	galvanica	
<b>PRODOTTO FINITO</b>			
Larghezza:		mm 25 ± mm 2	
Colore:		nero	
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>			
Resistenza trasversale:	400 N	NF G91-005 p.to 4.2	
Bloccaggio del cursore autobloccante:	30 N	NF G91-005 p.to 4.4	
Resistenza trasversale del fermo:	80 N	NF G91-005 p.to 4.6	
Resistenza allo strappo dei fermi:	80 N	NF G91-005 p.to 4.5	
Scorrimento cursore:	≤ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9	

## 7. LAMPO S 4 DIV. PER ANCORAGGIO CORPETTO

<b>MATERIE PRIME</b>		
<b>Nastri</b>	Materiale:	Poliestere 100%
	Composizione:	Filato 330 Dtex o analogo purché rispetti i valori prestazionali richiesti
	Larghezza:	mm 13 ± mm 1
	Colore:	nero
<b>Catena</b>	Materiale:	Poliestere
	Larghezza:	mm 4,05 ± mm 0,05
	Spessore:	mm 1,9 ± mm 0,05
	Denti:	n° 98 ogni 10 cm ± 8
<b>Fermi</b>	Materiale:	alluminio
	colore	Verniciato nero
<b>Cursore/tiretto</b>	Materiale:	Zama UNI EN 3717 G Zn A14Cul
	Tipologia:	Autobloccante
	Finitura:	galvanica
<b>Componenti per divisibile</b>	Materiale:	Zama UNI EN 3717 G Zn A14Cul
	Finitura:	galvanica
<b>PRODOTTO FINITO</b>		
Larghezza:		mm 25 ± mm 2
Colore:		nero
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>		
Resistenza trasversale:	400 N	NF G91-005 p.to 4.2
Bloccaggio del cursore autobloccante:	30 N	NF G91-005 p.to 4.4
Resistenza allo strappo dei fermi:	100 N	NF G91-005 p.to 4.5
Resistenza trasversale del divisibile:	80 N	NF G91-005 p.to 4.7
Resistenza allo sfilamento ago/box del divisibile:	80 N	NF G91-005 p.to 4.8
Scorrimento cursore:	≤ 4 N	NF G91-005 p.to 4.9

## 8. FILATI CUCIRINI

Materia prima	100% poliestere	
Titolo	Dtex 135 x 2	
Resistenza media alla trazione	gr 1190	
Allungamento	18%	
colori	in tono con il tessuto	
Resistenza delle cuciture al punto di rottura	≥ 100 N	UNI EN ISO 13935-2 (Grab method)

## 9. BOTTONI A PRESSIONE

Materiale	ottone
Finitura	rame vecchio
Diametro parte maschio	base mm 12 ± 0,1 palla mm 10 ± 0,1
Diametro parte femmina	porta molla mm 12,5 ± 0,1 calotta a testa invisibile mm 13 ± 0,1

La parte maschio del bottone automatico è impermeabilizzata internamente mediante calottina in nylon. Prestazioni:

- non devono alterarsi se riscaldati in stufa a 100° per 1 ora;
- non deve modificarsi la finitura se mantenuti per 4 ore a -15°;
- devono resistere al lavaggio alcalino a caldo con detersivi industriali (temperatura soluzione max 60° C);
- non devono scolorirsi se immersi per un'ora in benzina o soluzione di bicarbonato sodico al 3%.

## 10. RINFORZI IN PLASTICA PER SPALLINE PORTA GRADI

Lunghezza	mm 104
Larghezza alla base	mm 45
Larghezza alla punta	mm 39
Colore	nero

## 11. BORCHIE DI AERAZIONE IN PLASTICA

Materiale	nylon
Altezza parte maschio	mm 4,5
Altezza parte femmina	mm 2,1
Diametro totale	mm 14
Diametro aeratore	mm 7
Colore	nero

## 12. CODA DI TOPO

Composizione tessuto esterno	poliestere/cotone
Altezza tessuto tagliato in sbieco	mm 22
Colore	nero

All'interno del tessuto viene inserito un cordino di Ø mm 2 circa, fermato con cucitura.

### 13. BOTTONI LINEATI

Composizione	poliestere
Diametro	lineato 24
Fori	4
Colore	nero

### 14. NASTRO ELASTICO CON ASOLE

Composizione	poliestere/lattice
Altezza	mm 30
Colore	nero

### 15. TIRAZIP

I tira zip sono costituiti da un cordoncino sottile e resistente a forma di anello, avente le estremità inserite in un supporto in gomma di forma ergonomica per facilitarne la presa.

Altezza supporto in gomma	mm 24
Altezza anello	mm 45
Diametro cordoncino	mm 2
Colore	nero

### 16. VELCRO

Altezze	varie
Armatura	tela
Composizione fibrosa	100% nylon
Finissaggio	poliuretano
Peso medio (UNI 5114)	340 g/m <sup>2</sup> ± 10%
Colore	nero

### 17. STELLETTE

Sono a cinque punte equidistanti, di raggio mm 10-11, eseguite direttamente con filato lamè argento titolo 40 su un tratto di tessuto di base della giacca esterno opportunamente rinforzato, di forma quadrata (lato mm 25 bordi compresi).

Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

## CAPO V - ALLESTIMENTO, TAGLIE E DIMENSIONI

### 2. ATTAGLIAMENTO UOMO

E' previsto in complessive n 11 taglie (dalla taglia 40 alla taglia 60), aventi misure come da tabella sottostante.

Le misure riportate in tabella sono espresse in centimetri; è ammessa una tolleranza del 1% fino ad un massimo di cm 1.

<b>Giacca esterna</b>											
<u>Taglie</u>	<b>40</b>	<b>42</b>	<b>44</b>	<b>46</b>	<b>48</b>	<b>50</b>	<b>52</b>	<b>54</b>	<b>56</b>	<b>58</b>	<b>60</b>
Lunghezza totale	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93
Circonferenza torace	106	110	114	118	122	126	130	134	138	142	146
Larghezza spalle	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
Lunghezza manica	64,5	65,5	66,5	67,5	68,5	69,5	70,5	71,5	72,5	73,5	74,5
<b>Corpetto interno</b>											
<u>Taglie</u>	<b>40</b>	<b>42</b>	<b>44</b>	<b>46</b>	<b>48</b>	<b>50</b>	<b>52</b>	<b>54</b>	<b>56</b>	<b>58</b>	<b>60</b>
Lunghezza totale	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74
Circonferenza torace	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140
Larghezza spalle	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52

### 3. ATTAGLIAMENTO DONNA

E' previsto in complessive n 10 taglie (dalla taglia 40 alla taglia 58), aventi misure come da tabella sottostante.

Le misure riportate in tabella sono espresse in centimetri; è ammessa una tolleranza del 1% fino ad un massimo di cm 1.

<b>Giacca esterna</b>										
<u>Taglie</u>	<b>40</b>	<b>42</b>	<b>44</b>	<b>46</b>	<b>48</b>	<b>50</b>	<b>52</b>	<b>54</b>	<b>56</b>	<b>58</b>
Lunghezza totale	77	78	79	80	81	82	83	83,5	84	84,5
Circonferenza torace	106	110	114	118	122	126	130	134	138	142
Larghezza spalle	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
Lunghezza manica	65	65,5	66	66,5	67	67,5	68	68,5	69	69,5
<b>Corpetto interno</b>										
<u>Taglie</u>	<b>40</b>	<b>42</b>	<b>44</b>	<b>46</b>	<b>48</b>	<b>50</b>	<b>52</b>	<b>54</b>	<b>56</b>	<b>58</b>
Lunghezza totale	57	58	59	60	61	62	63	63,5	64	64,5
Circonferenza torace	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
Larghezza spalle	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51

## CAPO VI – ETICHIETTATURA ED IMBALLAGGIO

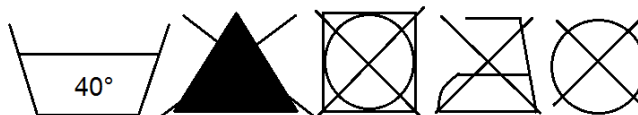
### 1. ETICHIETTATURA

All'interno di ciascun manufatto deve essere applicata un'etichetta rettangolare di colore bianco, di adeguate dimensioni, riportante, in caratteri indelebili e resistenti al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:



- Logotipo Esercito : **ESERCITO** ;
- taglia del manufatto, indicando se trattasi di versione maschile o femminile;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione dei tessuti;
- Numero Unificato di Codificazione NATO;
- i simboli internazionali di pulitura.

Per giacca esterna:



Per corpetto interno estraibile non autoportante:



### 2. IMBALLAGGIO

Ciascun impermeabile, accuratamente ripiegato, deve essere immesso in un sacchetto di polietilene trasparente, di adeguata robustezza e capacità. Il lembo aperto del sacchetto dovrà essere chiuso con tratto di nastro adesivo.

Su ciascun sacchetto, direttamente a mezzo stampigliatura o etichetta adesiva oppure su talloncino di carta inserito all'interno, al di sopra del manufatto contenuto, in modo che risultino leggibili dall'esterno, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:



- Logotipo Esercito: **ESERCITO** ;
- denominazione del manufatto;
- taglia del manufatto, indicando se trattasi di versione maschile o femminile;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- Numero Unificato di Codificazione NATO;
- numero progressivo di produzione.

Cinque sacchetti, contenenti altrettanti impermeabili tutti della stessa taglia, saranno quindi immessi in una scatola di cartone ondulato, di adeguata capacità, avente i seguenti requisiti principali:

- tipo a due onde;
- grammatura g/m<sup>2</sup> 1050 o più, con tolleranza del 5% in meno (UNI EN ISO 536);
- resistenza allo scoppio: non inferiore al 1370 kPa (UNI EN ISO 2759).

Le scatole saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo alto non meno di cm 5. Su due lati contigui di ciascuna scatola di cartone ondulato dovranno essere riprodotte le seguenti indicazioni:



- logotipo Esercito: **ESERCITO** ;
- denominazione del manufatto, indicando se trattasi di versione maschile o femminile;
- taglia del manufatto;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- Numero Unificato di Codificazione NATO;
- range di numerazione dei manufatti contenuti.

## CAPO VII - NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (<https://www.siac.difesa.it>). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

**Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC):** dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: IMPERMEABILI), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 04523 - RAINCOAT,MAN'S;
- Gruppo e Classe: 8405;
- Descrizione per EL: IMPERMEABILE DI SERVIZIO E DA LIBERA USCITA PER IL PERSONALE **MASCHILE** EI MOD. 2016;
- Reference Number (RN):

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
40	150168055	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-40MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42	150168056	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-42MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44	150168057	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-44MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46	150168058	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-46MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48	150168059	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-48MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50	150168060	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-50MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52	150168061	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-52MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54	150168062	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-54MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56	150168063	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-56MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58	150168064	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-58MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60	150168065	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-60MAS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(\*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di  
 COMMISERVIZI: A3523

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 02905 - RAINCOAT,WOMAN'S;
- Gruppo e Classe: 8410;
- Descrizione per EL: IMPERMEABILE DI SERVIZIO E DA LIBERA USCITA PER IL PERSONALE **FEMMINILE** EI MOD. 2016;
- Reference Number (RN):

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
40	150168066	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-40FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42	150168067	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-42FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44	150168068	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-44FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46	150168069	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-46FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48	150168070	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-48FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50	150168071	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-50FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52	150168072	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-52FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54	150168073	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-54FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56	150168074	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-56FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58	150168075	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1448/E-VEST-58FEM	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(\*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

**Schede CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

## CAPO VIII - NORME E MODALITA' DI COLLAUDO

L'impermeabile deve essere realizzato secondo le prescrizioni delle presenti Specifiche Tecniche, sulla base del campione ufficiale. In particolare, in sede di controlli di lavorazione e di verifica di conformità dovrà essere accertato che:

- le dimensioni corrispondano a quelle prescritte, tenuto conto delle tolleranze ammesse (1% fino ad un massimo di cm 1);
- le cuciture siano realizzate come da campione ed eseguite con impiego dei filati prescritti, di colore in tono con quello del tessuto su cui vengono impiegati e corrispondano per tipo e fittezza di punti a quelle praticate sul campione e siano esenti da arricciature, fili penduli, punti saltati, andamenti sinusoidali e/o altre irregolarità;

- le due parti dei bottoni metallici a pressione (“maschio” e “femmina”) siano corrispondenti fra loro e solidamente fissate sul tessuto;
- le tasche siano ben rifinite, delle dimensioni richieste e realizzate in perfetta simmetria fra loro;
- le chiusure lampo siano funzionali ed applicate correttamente e saldamente.

## **CAPO IX - CRITERI AMBIENTALI MINIMI**

Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili, in ossequio a quanto previsto dalla normativa vigente in materia.

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE), o della certificazione Standard 100 by OEKO-TEX®;
- in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati che dimostrino la piena conformità/rispondenza dei materiali a quanto prescritto/indicato nelle tabelle e negli schemi allegati alla normativa vigente in materia (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R.T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).

## **CAPO X - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA**

1. Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento ai rispettivi campioni ufficiali (maschile e femminile) dell'impermeabile *di servizio e da libera uscita per il personale dell'Esercito - modello 2016*:
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo della presente specifica tecnica.

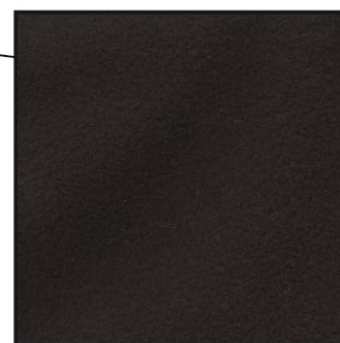
**IL DIRETTORE GENERALE**

*Firmato*

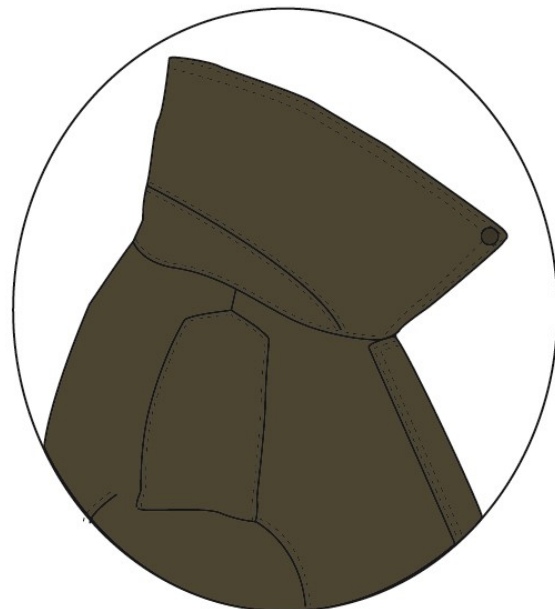
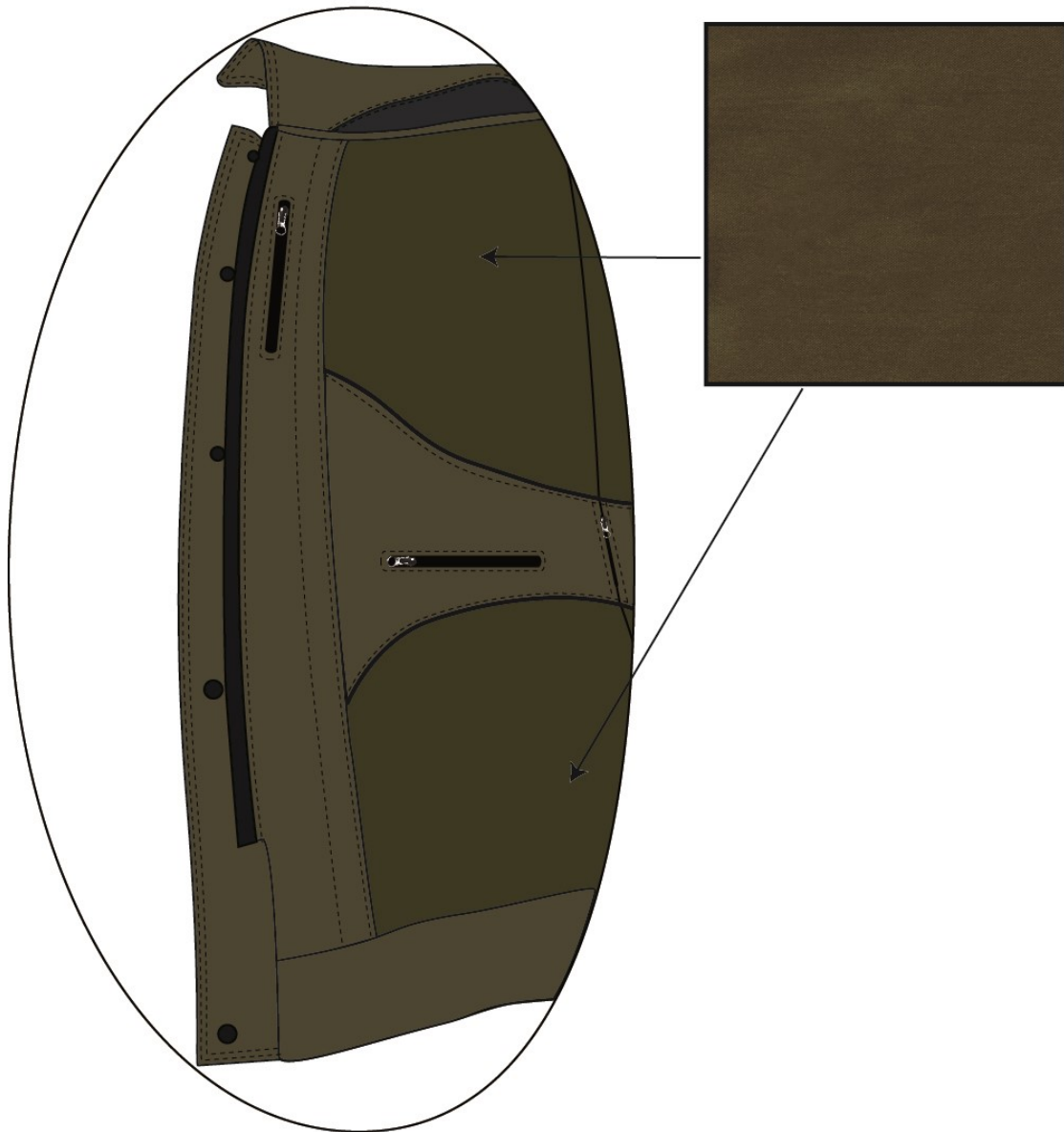
**ALLEGATO**

**GIACCA UOMO**

tessuto esterno



Particolare fodera interna



## CORPETTO

