Ministero della Difesa

Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali
I Reparto – 2ˆ Divisione – 1ˆ Sezione Tecnica
Piazza della Marina,4 – 00196 Roma

Specifiche Tecniche 1444/UI-VEST

CORREGGIOLO PER PISTOLA MODELLO 2016

Dispaccio M_D GCOM REG2016 0005503 del 31 Marzo 2016

LE PRESENTI SPECIFICHE TECNICHE SONO STATE OGGETTO DEL SEGUENTE AGGIORNAMENTO:

Aggiornamento n° 1 in data 30 maggio 2017

CAPO IV – IMBALLAGGIO

Con riferimento alle diciture da riportare sulla scatola di cartone ondulato, alla “Forza Armata interessata” *sono stati aggiunti* il nuovo marchio dell’Esercito e le sigle delle restanti Forze Armate.

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato

CAPO I – GENERALITA'

Il correggiolo, in unica taglia, è costituito dai seguenti principali elementi (come da Campione Ufficiale):

– spirale di colore verde;
– fermi in plastica rigida;
– moschettoni.

CAPO II – DESCRIZIONE

La spirale, avente grado di torsione e morbidezza rilevabili dal Campione, è costituita da un tondino di spessore di mm 4-5.
Presenta alle estremità due parti terminali, costituite da una ripiegatura su se stessa della medesima spirale, su entrambi i lati, in modo da formare un anello largo circa mm 20, in cui viene inserito il moschettone.
Le predette parti terminali presentano una particolare angolazione a circa 90 gradi in modo da assicurare una ottimale aderenza al corpo dell'utilizzatore.
La spirale viene poi inglobata in un fermo in plastica rigida, avente le seguenti dimensioni:
– lunghezza: circa mm 30;
– larghezza: circa mm 15;
– spessore: circa mm 10.

CAPO III – REQUISITI TECNICI DIMENSIONI

1. Spirale:

– materia prima: PVC con anima in Tetron o in Kevlar o altro materiale in grado di offrire un livello di tenuta non inferiore al prescritto;
– determinazione della forza massima parti terminali: ≥ N 350 (UNI EN ISO 13934-1);
– determinazione della forza massima tra parte terminale e spirale: ≥ N 150 (UNI EN ISO 13934-1);
– diametro esterno spirale: mm 12 - 15;
– diametro interno spirale : mm 4 - 5;
– lunghezza spirale a riposo: mm 210-230;
– numero avvolgimenti su cm 5: 10-11.

2. Moschettoni:

– materia prima: ferro brunito;
– spessori: mm 1 circa;
– lunghezza: mm 26 circa nel punto di massima ampiezza**.**

CAPO IV – IMBALLAGGIO

I correggioli dovranno essere immessi singolarmente in una busta o sacchetto di materiale plastico trasparente sul quale dovranno essere stampigliate le seguenti indicazioni:

– sigla della Forza Armata interessata;
– denominazione del materiale contenuto;
– nominativo della Ditta fornitrice;
– estremi del contratto di fornitura (numero e data);
– numero di identificazione NATO;
– numero progressivo di produzione del manufatto.

In alternativa, i dati suddetti possono essere riprodotti su un talloncino di carta o cartoncino, da inserire nella busta o sacchetto, in modo che le diciture risultino facilmente leggibili all'esterno.

Così confezionati, i correggioli saranno inseriti in ragione di n. 100 in una scatola di cartone ondulato di adeguata capacità e robustezza.
All'esterno di ciascuna scatola dovranno essere riportate, mediante stampigliatura, direttamente su un lato della scatola o su un talloncino in carta incollato allo stesso, le seguenti diciture:

– Forza Armata interessata: ESERCITO o sigla M.M. o A.M.;
– denominazione della Ditta fornitrice;
– estremi del contratto di fornitura;
– denominazione del materiale;
– numero di identificazione NATO;
– numerazione progressiva dei manufatti contenuti da…a….

La scatola di cartone deve avere i seguenti requisiti:

– tipo a due onde;.
– grammatura (UNI EN ISO 536): ≥ 630 g/m^2, con tolleranza del 5% in meno;
– resistenza allo scoppio (UNI EN ISO 2759): ≥ 980 kPa.

CAPO V – NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

La codifica NATO dei materiali: deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (https://www.siac.difesa.it). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC): dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: buffetteria), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 77777 – CORREGGIOLO PER PISTOLA – TACTICAL PISTOL LANYARD;
- Gruppo e Classe: 8465;
- Descrizione per EL: CORREGGIOLO PER PISTOLA - MODELLO 2016;
- Reference Number (RN):

NIIN		NCAGE	Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
da codificare	**1° RN**	**A3523**	**1444/UI-VEST**	C	2	2	3	4	**NO**
	2° RN	Fornitore	**scelta dal Fornitore**	A	3	2	5	4	**SI**

Schede CM-03 e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT). Esempio di MRC (scheda CM-03):

CAPO VI – RIFERIMENTO AL CAMPIONE

Per tutti i particolari non descritti nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al Campione Ufficiale di "correggiolo per pistola – modello 2016”.

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato