



Ministero della Difesa

**Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali
I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica**

Specifiche Tecniche n° 1428/UI-VEST

**SOPRAVVESTITO POLICROMO
TIPO VEGETATO – MODELLO 2012**

Dispaccio M_D GCOM 0001751 del 27/01/2014

LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI:

Aggiornamento n° 1 in data 28 novembre 2016

FRONTESPIZIO

La dicitura "Specifiche Tecniche n° 1428/E-VEST"

è stata modificata:

"Specifiche Tecniche n° 1428/UI-VEST".

CAPO II – DESCRIZIONE - Punto 3 lettera a)

All'interno del seguente periodo:

"...omissis... Sul davanti sinistro a circa cm 2 dalla cerniera ed a filo carrè superiore è presente un tratto di nastro a strappo tipo "velcro", con la parte "femmina" delle dimensioni di 12 x 3 cm (applicazione del nastro parte maschio con la scritta in colore nero "ESERCITO")."

è stata apportata la seguente aggiunta:

"o MARINA o AERONAUTICA".

CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

E' stato introdotto il seguente periodo:

"Ciascun manufatto, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "criteri ambientali minimi".

A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:

- a) paragrafo 5.2.1 "Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose" – pesticidi;
- b) paragrafo 5.2.2 "Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione";
- c) paragrafo 5.2.3 "AriLAMmine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici";
- d) paragrafo 5.2.4 "Ritardanti di fiamma";
- e) paragrafo 5.2.5 "Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli";
- f) paragrafo 5.2.6 "Ftalati";
- g) paragrafo 5.2.7 "Formaldeide";
- h) paragrafo 5.2.8 "Metalli pesanti estraibili".

CAPO VII – IMBALLAGGIO

Al punto 2

è stata inserita la seguente indicazione:

"MARINA MILITARE (o sigla "M.M."), AERONAUTICA MILITARE (o sigla "A.M.")".

Al punto 4.

è stato inserito il seguente periodo:

"(ad eccezione della scritta "ESERCITO" che dovrà essere sostituita dal nuovo marchio Esercito di seguito riportato)".

E' stato introdotto il seguente periodo:

"L'imballaggio, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 "Requisiti dell'imballaggio" dell'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "criteri ambientali minimi". "

E' stato introdotto il seguente paragrafo:

CAPO VIII – NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

conseguentemente

il **CAPO VIII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA**

è stato rinominato:

CAPO IX – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA.

E' stato sostituito

L'**ALLEGATO** relativo alle nuove curve di riflettanza I.R. dei colori verde, kaki, marrone e bruno.

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

CAPO I – GENERALITA'

Il sopravvestito policromo tipo vegetato modello 2012, deve essere realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo **Capo II** e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al **Capo III** delle presenti specifiche tecniche.

E' previsto in complessive n° 10 taglie (dalla taglia 42 alla taglia 60), aventi le misure riportate al Capo IV.

La descrizione di cui al Capo II è da intendersi ad indumento non indossato.

I quantitativi di manufatti da approvvigionare e la relativa ripartizione in taglie saranno specificati, di volta in volta, dall'Ente appaltante.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. **SOVRAGGIUBBA**, si compone delle seguenti parti principali:

- un corpo (due davanti ed una parte posteriore), con apertura centrale;
- due maniche raglan;
- un collo con alloggiamento per il cappuccio fisso;
- un cappuccio staccabile.

Le parti suddette sono realizzate:

- Tutte le parti esterne della giacca, compreso il cappuccio staccabile con caratteristiche e colore policromo come indicate nel Capo III.
- Fodera rip-stop per il fondo giacca e sacco tasca tipo "napoleone", con caratteristiche e colore come indicate nel Capo III.
- Fodera a rete per corpo e maniche, con caratteristiche e colore come indicate nel Capo III.
- I seguenti accessori devono avere caratteristiche come indicate nel Capo III: cerniera a dente pressofusa divisibile a doppio cursore per chiusura frontale, recante un tiretto con fettuccia, cerniera per tasche interne tipo "napoleone", cerniera per l'ancoraggio del cappuccio staccabile, bottoni a pressione, velcro alto 4 cm, velcro alto 2 cm, velcro a forma di scudetto dim. 7 x 6 cm, cordino elastico, pomelli regolatori, elastico alto 2 cm.
- I nastri per aperture a strappo (parte maschio e parte femmina) devono avere la stessa tonalità del tessuto della sovraggiubba ed avente, limitatamente alla parte maschio posizionata a vista, le medesime caratteristiche di remissione all'I.R..

a) **Corpo:**

Il corpo è formato da due davanti (destra e sinistra) e da una parte posteriore. Ogni davanti è costituito da un solo tratto di tessuto, nella parte inferiore è sovrapposta la tasca alla falda realizzata con due tratti di tessuto come di seguito specificato.

L'apertura del davanti è chiusa per la lunghezza da una cerniera divisibile a doppio cursore, questa non viene applicata direttamente sul davanti ma su una lista di tessuto dello stesso che compone il corpo applicata lungo il bordo interno, in questo modo non si presenteranno tagli orizzontali sotto le pattine di protezione del davanti. Tale lista deve essere larga circa cm 2.

La cerniera della chiusura frontale è applicata a partire da circa cm 1 dall'estremità superiore del collo fino a cm 7 circa dall'orlo.

Le mostre sono applicate lungo i due bordi liberi dei davanti e costituite da un tratto unico di tessuto ripiegato come da campione. Le mostre sono applicate ai due davanti con cucitura semplice, come da campione, dal margine superiore del collo fino al fondo della sovraggiubba. La mostra sinistra è larga circa cm 8 finita e quella di destra circa cm 7. Sulla mostra sinistra sono applicate le parti "maschio" di 6 bottoni metallici a pressione con rinforzo come da campione, il primo in alto a 2 cm circa, il secondo a circa cm 7 da questo e gli altri a distanze uguali tra loro, l'ultimo in basso, a 2 cm circa dal fondo. Sulla mostra destra sono applicate, a scomparsa e con adeguato rinforzo, le parti "femmina" di 6 bottoni metallici a pressione, in perfetta corrispondenza delle predette parti "maschio".

Sulla mostra destra a cm 20 circa dal bordo superiore del collo è applicata una fascetta "portagrado" sagomata come da campione delle dimensioni di cm 12 circa di lunghezza e cm 4,5 circa di larghezza. A cm 2 dalla punta, nella parte interna, è posizionato a scomparsa la parte "femmina" di un bottone a pressione. In corrispondenza, sulla mostra, è applicata la parte "maschio" del bottone a pressione.

Nella parte alta della chiusura, davanti lato sinistro, è presente un "salvagola" della lunghezza di circa 17 cm e largo circa cm 5,5 nella parte alta, realizzato con due tratti dello stesso tessuto del corpo.

Ogni tasca è realizzata da due tratti di tessuto applicati sul fondo del davanti. Uno costituisce il sacco tasca ed è fermato sul lato esterno nella stessa cucitura del fianco, sul lato interno è inserito e fermato nella stessa cucitura della mostra. Tale tratto di tessuto prosegue fino a formare un rimesso interno alto cm 7 circa. L'apertura della tasca si presenta diagonale e realizzata come da campione (misure Capo IV). Lo strato superiore costituisce la pattina di chiusura anch'esso fermato nel lato esterno nella stessa cucitura del fianco e con il lato superiore fermato sul davanti con cucitura a piedino.

Tale pattina presenta nella parte interna una mostra di tessuto cucita alla parte superiore mediante impuntura perimetrale a due aghi sul bordo e a circa cm 4 da questa è realizzata una ulteriore cucitura di fissaggio, come da campione. La pattina dovrà presentare idonee travettature.

La pattina reca nella posizione centrale, rilevabile dal campione, la parte "femmina" di un bottone metallico a pressione a circa cm 1,5 dalla punta e, lateralmente a questo, due tratti di nastro a strappo tipo "velcro" (parte "femmina") delle dimensioni di cm 5 x 2 ca.

Sotto la patta, sul tratto di tessuto del sacco tasca sono applicati, nella posizione esattamente corrispondente, la parte "maschio" di un bottone metallico a pressione e due tratti di nastro a strappo tipo "velcro" (parte "maschio") delle stesse dimensioni, in modo da consentire le operazioni di apertura e chiusura.

Due tasche interne tipo "napoleone" (una per lato) con accesso sotto le mostre di protezione del davanti sono inserite all'altezza del torace, a partire da circa 20 cm dalla parte superiore del collo.

L'ingresso alla tasca è consentito da un'apertura verticale di circa cm 20, chiusa da cerniera a spirale. La tasca presenta un rimesso interno di cm 4,5 circa realizzato nello con lo stesso tessuto del corpo.

Il sacco tasca è realizzato in fodera, avente la forma e le dimensioni del davanti superiore, con una profondità massima di circa cm 28 ed una altezza di circa 31 cm (misure “orientative” e variabili a secondo della taglia). Il corpo termina sul fondo con un risvolto di cm 7, in funzione “anti-trascinamento” dell’acqua ed un orlo alto 2,5 cm circa.

b) Maniche:

Maniche raglan nello stesso tessuto del corpo. La manica è chiusa nella parte inferiore con cucitura a filo e ribattuta, realizzata in prosecuzione di quella dei fianchi.

Al fondo manica, a cm 12 circa dalla cucitura della manica ed a cm 2 circa dall’orlo è applicato un cinturino rettangolare stringi polso alto 5 cm circa e lungo 13 cm circa, fermato con cucitura in piano e ribattuta verso l’esterno. Nella parte interna, ad una distanza di cm 1 dal bordo del cinturino, è applicata la parte “maschio” di un velcro delle dimensioni di 5 x 4 cm. La parte di velcro “femmina” è cucita sul fondo manica stesso per consentire la regolazione della chiusura del polso, tale velcro è lungo circa cm 14 ed applicato a partire da 5 cm circa dalla cucitura dello stesso cinturino.

Sulla manica destra è presente una tasca obliqua verso il davanti, posizionata con il bordo esterno della pattina di chiusura a cm 9 circa e con il bordo interno a cm 14 circa dalla cucitura del rinforzo spalla, come rilevabile dal campione. La tasca è realizzata con soffietto solo sui lati lunghi, ed ha le seguenti dimensioni: 15,5 x 12,5 x 2 cm; sul lato interno il soffietto termina a circa 2 cm dal fondo. La tasca presenta all’apertura un orlo alto cm 1, al di sotto sono posizionati due tratti di nastro velcro “maschio” largo cm 5 e alti 2 cm.

La tasca è protetta da pattina realizzata con un unico tratto di tessuto con cucitura perimetrale avente le seguenti dimensioni: 13,5 x 9 cm; è applicata ad 1,5 cm circa dall’apertura della tasca. Sulla pattina sono applicati verticalmente, ad un cm dai lati corti, n. 2 tratti di velcro (“maschio”) alti cm 2 e lunghi cm 4,5 per consentire una chiusura regolabile con i rispettivi tratti di velcro “femmina” della tasca.

Superiormente e al centro della pattina, è cucita - come da campione - la parte “femmina” del nastro a strappo tipo “velcro” che consente l’applicazione del distintivo di nazionalità di cui al Capo III (da consegnare unitamente alla sovraggiubba).

Sulla manica sinistra è presente una tasca obliqua verso il davanti, posizionata con il bordo esterno della pattina di chiusura a cm 9 circa e con il bordo interno a cm 12 circa dalla cucitura del rinforzo spalla, come rilevabile dal campione. La tasca è realizzata con soffietto solo sui lati lunghi con le seguenti dimensioni di: 14,5 x 7,5 x 2 cm.

La tasca termina con orlo a filo a circa 4 cm da questo, centralmente è posizionato un tratto di nastro velcro “maschio” alto 2 cm e largo cm 5 circa. All’interno della tasca, centralmente sul lato manica, con lo stesso tessuto del corpo, è realizzato un porta penna largo cm 3,5 e alto 13,5 circa.

La tasca è protetta da pattina realizzata con un unico tratto di tessuto con cucitura perimetrale avente le seguenti dimensioni: 9 x 8,5 cm e applicata ad 1,5 cm circa dall’apertura della tasca. Sulla pattina al centro è applicato un tratto di velcro (“maschio”) alti cm 2 e largo cm 5 per consentire una chiusura regolabile con il tratto di velcro “femmina” della tasca.

Superiormente e al centro della pattina, è cucita - come da campione - la parte "femmina" del nastro a strappo tipo "velcro" che consente l'applicazione eventuale del distintivo di appartenenza.

La manica termina sul fondo con un risvolto di cm 6, in funzione "anti-trascinamento" dell'acqua ed un orlo alto cm 0,5 circa.

c) Collo:

Il collo, sagomato come da campione, è costituito da 3 pezzi in tessuto come quello utilizzato per il corpo. L'altezza collo al centro dietro è di 13,5 cm circa e sui davanti cm 10 circa.

I tre pezzi di collo sono cuciti fra di loro con cucitura a filo nella parte superiore.

Il sotto collo è applicato al corpo della giacca in modo da consentire una corretta termosaldatura.

Il sopra collo deve essere applicato al sotto collo in modo da formare una tasca esterna per l'alloggiamento del cappuccio, bloccato ai lati esterni per circa 8 cm (variabile a seconda delle taglie). Tale tasca è rifinita lungo il bordo inferiore in modo da formare un orlo, sull'interno, equidistanti uno dall'altro, sono presenti n. 4 tratti di velcro parte "maschio" della lunghezza di cm 5 circa ed alti cm 2, al fine di una corretta chiusura della tasca medesima, come rilevabile anche dal campione di riferimento.

Sulla cucitura del collo per una lunghezza di cm 40 (per tutte le taglie) ed una altezza di cm 3 è inserito un listino di tessuto ripiegato recante i quattro tratti di nastro velcro "maschio" in corrispondenza dei nastri applicati alla parte interna del sopra collo.

Direttamente sul listino, per tutta la sua lunghezza, è inserita una parte della cerniera di ancoraggio del cappuccio amovibile.

Su ciascuna estremità del bavero è applicata una stelletta a cinque punte ricamata su stoffa, in possesso dei requisiti di cui al Capo III, la stelletta è fissata con cucitura perimetrale sul bavero, con cucitura all'interno termonastrata, in modo che due delle cinque punte siano rivolte verso il lato minore del bavero stesso ed il quadratino di tessuto di supporto sul quale è ricamata sia a una distanza dai lati due lati del bavero di circa cm 1,5.

d) Cappuccio fisso:

Il cappuccio è inserito alla base del collo tra il listino e il sotto collo, non presenta fodera ed è termosaldato, a vista, nel lato interno.

Realizzato come da campione in quattro parti, con tessuto di cui al Capo III. Una parte posteriore semi circolare, due superiori a spicchio ed una parte anteriore che costituisce la falda.

Sulla parte inferiore lato esterno, sono applicati n 4 velcri asola, posizionati in modo da poter permettere la loro aderenza con i velcri uncini presenti nella parte inferiore interna del collo della sovraggiubba, come rilevabile sul campione ufficiale.

All'interno del cappuccio, nella cucitura della falda è realizzata una coulisse, come da campione con lo stesso tessuto del cappuccio, all'interno della quale scorre un cordino elastico recante a ciascuna estremità un nodo che blocca un fermacorda.

Il cappuccio è confezionato in taglia unica, le cui dimensioni sono riportate nel Capo IV.

e) Cappuccio amovibile:

Il cappuccio si compone di quattro parti, unite con cuciture protette da termosaldatura, a vista, nel lato interno: una parte centrale, due laterali ed una falda.

Sulla parte inferiore lato interno, sono applicati n 4 velcri uncino, posizionati in modo da poter aderire ai velcri asola presenti sul lato esterno del listino del collo, come rilevabile sul campione ufficiale.

Su ciascuna parte laterale ad una altezza di circa 15 cm dal fondo è realizzato un taglio lungo circa cm 8,5, per conferire una adeguata conformazione del cappuccio.

Sul dietro, alla base del cappuccio è inserita la parte della cerniera lampo (recante il cursore) per consentire l'ancoraggio del cappuccio al collo della giubba. La base del cappuccio reca un rimesso di tessuto alto 3 cm circa.

Sul dietro del pezzo centrale, è presente un regolatore di dimensione, ottenuto tramite una fibbia in poliammide di colore verde a tre luci, applicata su una fettuccia lunga circa cm 6 e fissata a circa cm 16 dalla base del collo. L'altra fettuccia libera viene fermata sul lato di fronte a partire da circa 32 cm dalla base del collo.

Sul davanti è presente una falda sagomata realizzata nello stesso tessuto esterno, lunga 34 cm circa e larga al centro circa 6 cm.

I bordi liberi del cappuccio (apertura) sono rimessi per circa cm 4 e fermati con cucitura in modo da formare un tunnel nel quale è inserito e libero di scorrere un cordino elastico, le estremità del cordino terminano con un nodo che blocca un fermacorda.

Il cappuccio è confezionato in taglia unica, le cui dimensioni sono riportate nel Capo IV.

f) Rinforzi:

Realizzati nello stesso tessuto del corpo, sono presenti su entrambe le spalle a formare un finto giro manica. Dimensioni: altezza centro spalla attaccatura del collo cm 19 circa, lato collo 12 cm circa, lato giro manica cm 45 circa (misure variabili a secondo della taglia).

Sui gomiti sono applicati dei topponi sagomati come da campione. Il lato inferiore corto è ad una distanza di cm 15 circa dal fondo manica. Il lato lungo esterno inserito nella cucitura della manica è alto 28 cm circa. Nella parte superiore è presente un lato corto a filo della tasca lungo circa cm 11 e un lato lungo di cm 18 circa. Il lato interno è lungo 22 cm circa.

g) Fodera:

La sovragiubba è foderata, come da campione, con due diverse tipologie di materiale.

La parte alta del corpo, maniche comprese, è realizzata in materiale a rete (come descritto al Capo III) in 5 pezzi e si collega al giro vita al secondo tipo di fodera in rip-stop (come descritto al Capo III) di 3 pezzi alti cm 22 circa (misura orientativa in funzione della taglia).

La fodera in rete sul fondo manica è applicata ad un tratto di fodera rip-stop alto cm 9 circa.

Al giro vita è realizzata con la fodera ripstop una coulisse anti-vento alta cm 15 circa, e lunga 110 cm circa (elastico teso). Sul lato libero è inserito un elastico alto cm 2.

Detta coulisse termina su entrambi i lati in un tratto di tessuto in doppio (stesso tessuto del corpo) delle dimensioni di cm 15 x 10 cm circa. Sul lato destro internamente a questo tratto di tessuto, sono applicati in verticale due velcri di cm 2 x 12,5 cm circa. Un velcro parte “femmina” è applicato a circa 2,5 cm dal bordo esterno, un velcro parte “maschio” è fissato a cm 2 circa da quest’ultimo. Sul velcro femmina, passante, a circa cm 3 dal fondo e circa 3,5 cm dal bordo esterno è applicato un bottone a pressione parte “femmina”, un altro bottone parte “femmina” viene applicato a cm 3 circa dal bordo superiore in linea col precedente. Sul lato sinistro un tratto di tessuto in doppio, delle stesse dimensioni del precedente, all’esterno, reca nelle corrette posizioni velcro e bottoni. Velcro “femmina” verso l’esterno, velcro “maschio” verso l’interno, bottoni parte “maschio” passanti su parte “maschio”. La coulisse chiusa consente un riparo dall’aria.

Sotto la coulisse è ricavato un tunnel, come da campione, all’interno del quale scorre un cordino elastico fermato alle estremità e con sistema di regolazione su ciascun fianco con adeguati ferma corda.

Sul fondo dietro destro, è realizzata una tasca tipo “napoleone” in fodera rip-stop, dalla cucitura di unione della fodera al corpo ed inserita nella cucitura della giro vita. Detta tasca è larga cm 24 circa ed alta cm 22 circa, necessaria per riporre il cappuccio amovibile e chiusa con tratto velcro di cm 2 x 10 circa.

La fodera è applicata ai davanti su un tratto di tessuto del corpo largo cm 3,5 circa.

Le cuciture di assemblaggio della fodera dovranno essere realizzate in taglia e cucì.

h) Termonastratura:

Tutte le cuciture che interessano l’unione delle varie parti del tessuto laminato, nonché quelle dei cappucci, devono essere opportunamente protette sul rovescio da adeguata termonastratura, utilizzando nastro con membrana dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto indicato nel Capo III.

2. SOVRAPPANTALONE, si compone di due parti anteriori e due posteriori.

Tutte le parti suddette sono realizzate con tessuto avente caratteristiche e colore policromo come indicate nel Capo III.

I seguenti accessori devono avere caratteristiche come indicate nel Capo III: cerniera a spirale pressofusa per davanti e fondo pantalone, bottoni a pressione, velcro alto 5 cm, cordino non elastico, pomello ferma corda, elastico alto 4 cm per cintura vita, elastico alto 4 cm per bretelle, fibbia in plastica per bretelle, incrocio per bretelle.

a) Sovrappantalone:

Una cintura alta cm 5 circa costruita con lo stesso tessuto del corpo, con all’interno un elastico alto 4 cm, due cuciture formeranno un adeguato tunnel per il libero passaggio di un cordino non elastico, le estremità del cordino terminano con un nodo che blocca un pomello regolatore di lunghezza. La cintura è chiusa sul davanti tramite un bottone a pressione. Sono presenti due cinturini lunghi circa 7 cm e recanti una fibbia in plastica di 4 cm circa di larghezza per il passaggio delle bretelle. Detti cinturini fuoriescono dalla cintura di circa 1,5 cm, uno per parte, a circa 5 cm dal centro davanti.

Un terzo cinturino, è posizionato al centro dietro lungo cm 13 circa, e fuoriesce per circa cm 8 dalla cintura. Sul davanti è presente una cerniera di 20 cm inserita e protetta da mostra. Sui rispettivi fianchi è presente un passa mano della lunghezza di cm 21 circa, protetto da adeguata pattina larga cm 4 circa ed in doppio tessuto. Sulla pattina centralmente è presente un bottone a pressione parte femmina, la parte maschio viene inserita in corrispondenza sul pantalone.

Nel fianco, su ciascun gambale in prossimità del fondo è presente un'apertura tramite cerniera. La lunghezza dell'apertura è di circa 44 cm dal fondo, la cerniera è lunga 40 cm a partire dall'alto, questa non deve proseguire fino al fondo ma fermarsi a circa 4 cm. La cerniera è protetta da una mostra esterna in doppio tessuto, aperta verso il davanti ed una sotto mostra in doppio tessuto (montata al rovescio per consentire una corretta termosaldatura) applicata sul lato opposto. La mostra esterna viene applicata con cucitura in piano e ribattuta a circa cm 2 dalla cerniera.

La mostra esterna è larga cm 7,5 e lunga circa 45,5 cm recante un velcro (parte "maschio") largo 2 cm e lungo cm 40 circa senza cuciture passanti all'esterno. La parte "femmina" del velcro viene applicata sul pantalone in corrispondenza del maschio. Sul fondo della pattina e cucito all'interno della stessa, è applicato un cinturino stringi fondo di forma rettangolare delle seguenti dimensioni: altezza 5 cm, lunghezza 18 cm. Su questo, ad 1 cm circa dal bordo, viene applicato un velcro (parte "maschio") di 4 cm in larghezza e di 5 cm in lunghezza. Sul fondo pantalone viene applicato un velcro (parte "femmina") lungo 16,5 cm circa alto 4 cm a partire da 8 cm circa, dalla cucitura della cerniera in senso orizzontale verso il dietro. Il pantalone termina sul fondo con un orlo finito di cm 1 circa.

b) Rinforzi:

Tutti i rinforzi sono realizzati nello stesso tessuto del sovrappantalone e sagomati come da campione.

Due pezzi sagomati sul dietro, che partono dalla cucitura sotto la cintura fino al sotto cavallo. La larghezza è di circa cm 14 al centro del rinforzo, per tutte le taglie, (0,7 cm circa per taglia).

Un rinforzo in corrispondenza delle ginocchia, è applicato dalla cucitura del fianco a quella dell'entro gamba, a cm 28 dal fondo alzandosi fino a cm 58, variabile nella gamma taglie (0,7 cm circa per taglia).

Un rinforzo è applicato all'interno gamba di forma trapezoidale, alto al centro cm 17, la base è larga cm 24, la parte superiore cm 10 circa.

c) Bretella:

E' composta da un elastico appropriato di cm 4 in larghezza per una lunghezza di circa 200 cm. Alle due estremità sono cuciti i rispettivi velcro di larghezza pari a 4 cm al fine di formare un anello per la corretta regolazione della bretella. Nella parte estrema è cucito il velcro parte femmina lungo 10 cm, a 21 cm dall'estremità della bretella viene applicato un velcro parte maschio di cm 28 circa.

d) Termonastratura:

Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del tessuto laminato devono essere opportunamente protette sul rovescio da adeguata termonastratura, utilizzando nastro con membrana dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto indicato nel Capo III.

- 3. CORPETTO INTERNO AUTOPORTANTE**, si compone delle seguenti parti principali:
- un corpo (due davanti ed una parte posteriore), con apertura centrale;
 - due maniche raglan.

Le parti suddette sono realizzate: corpo in tessuto con caratteristiche e colore come indicate nel Capo III;

I seguenti accessori devono avere caratteristiche come indicate nel Capo III: cerniera a spirale pressofusa a doppio cursore recante un tiretto con fettuccia, cerniera a spirale per tasche, cerniera a spirale pressofusa per taschino manica, velcro alto 2 cm, velcro alto cm 5, velcro alto cm 3, velcro a forma di scudetto nazionalità, cordino elastico, pomello ferma corda.

I nastri per aperture a strappo (parte maschio e parte femmina) devono avere la stessa tonalità del tessuto della sovraggiubba ed avente, limitatamente alla parte maschio posizionata a vista, le medesime caratteristiche di remissione all'I.R..

a) Corpo:

Il corpetto, come da campione ufficiale, è composto da una parte posteriore e due davanti così realizzati. La parte posteriore è realizzata in due pezzi di cui quella superiore costituisce il carrè alto al centro cm 17 circa. Il davanti è realizzato con tre tratti di tessuto: uno costituisce il carrè, alto all'attaccatura del collo cm 12,5 circa; i restanti due tratti sono uniti al centro da una cucitura verticale a due aghi. Sul davanti sinistro, internamente cucita sotto la cerniera, è presente una mostra in doppio tessuto esterno, larga circa cm 3 applicata ad un cm dal bordo superiore del collo fino al fondo. Sul davanti in basso su ciascun fianco, a circa cm 7 dal fondo, tra l'unione dei due davanti, è ricavata una apertura chiusa con cerniera a spirale lunga cm 16 atta a consentire l'ingresso alla tasca. La tasca è realizzata nella parte interna con il tessuto del corpo sul dritto e nella parte verso l'esterno con una fodera come descritta nel Capo III. La parte esterna in fodera costituisce anche la parete interna di un sacco tasca posto all'interno di ciascun davanti, sulla quale è sovrapposto un tratto di tessuto del corpo con lato pile verso l'esterno. La tasca presenta una altezza fissa di 23 cm circa. Sul fondo del capo è ricavato un adeguato tunnel con la parete interna in fodera di cm 3 circa per il libero passaggio di un cordino elastico, le estremità del cordino sono fermate sui davanti. Su ogni fianco interno è realizzato un sistema di regolazione tramite apposito ferma corda. Sul davanti destro, a circa cm 2 dalla cerniera ed a filo carrè, è presente un tratto di nastro a strappo tipo "velcro", con la parte "femmina" fermata al corpo con cuciture perimetrali e la parte "maschio" sovrapposta a pressione avente le dimensioni di 5 X 7 cm circa (porta grado). Sul davanti destro a cm 2 dalla cerniera ed a filo carrè superiore è presente un tratto di nastro a strappo tipo "velcro", con la parte "femmina" delle dimensioni di 12 x 3 cm (applicazione del nastro parte "maschio" porta nome). Sul davanti sinistro a circa cm 2 dalla cerniera ed a filo carrè superiore è presente un tratto di nastro a strappo tipo "velcro", con la parte "femmina" delle dimensioni di 12 x 3 cm (applicazione del nastro parte maschio con la scritta in colore nero "ESERCITO" o "MARINA" o "AERONAUTICA"). Internamente il corpo in corrispondenza del carrè posteriore presenta una fodera fermata lungo il perimetro del carrè stesso. Con la stessa fodera, sagomata e rifinita come da campione, è realizzata la paramontura lungo i davanti larga cm 5,5. Nella parte posteriore, internamente al centro dietro, è inserito un passante in fettuccia nel senso orizzontale di 7 cm circa e largo cm 0,8 circa. Il corpo termina con orlo a due aghi alto cm 3 circa.

b) Maniche:

Maniche raglan in un unico pezzo. Al fondo manica, inserito all'interno della cucitura e a non più di cm 0,5 dal fondo, è applicato un cinturino rettangolare stringi polso alto 3 cm circa e lungo 10,5 cm circa, rifinito con cucitura perimetrale a due aghi. Nella parte interna ad una distanza di cm 0,5 dal bordo del cinturino è applicata la parte "maschio" di un velcro delle dimensioni di 5 x 2 cm. La parte di velcro "femmina" è cucita sul fondo manica stesso per consentire la regolazione della chiusura del polso, tale velcro è lungo circa cm 16 ed applicato a partire da 5 cm circa dalla cucitura dello stesso cinturino.

Sulla manica sinistra è presente una tasca obliqua con il bordi del lato apertura distanti dall'attaccatura del collo: esterno cm 30 circa ed interno 27. La tasca è alta cm 12,5 e larga cm 11 con cucitura a due aghi con orlo di cm 2. A cm 1,5 circa dal lato apertura è cucita una pattina in un unico tratto di tessuto ripiegato fermato ai bordi con cucitura a due aghi. La pattina è alta cm 7 e larga cm 12 circa. La pattina reca sul lato interno un tratto di nastro velcro parte "maschio" di cm 2 x 9 circa, in corrispondenza di questo sulla tasca è applicato il relativo nastro velcro parte "femmina" delle stesse dimensioni.

Sulla manica destra centralmente e ad una distanza di cm 23 circa dall'attaccatura del collo è cucita, come da campione, la parte "femmina" del nastro a strappo tipo "velcro" che consente l'applicazione del distintivo di nazionalità di cui al Capo III (da consegnare unitamente alla sovraggiubba).

La manica destra a livello dell'avambraccio è realizzata con taglio orizzontale, come da campione. A filo della cucitura di unione delle due parti è creata l'apertura di una tasca. L'apertura della tasca è di cm 15, rifinita a filetto con cucitura a due aghi come da campione. La parte superiore della cerniera è inserita nella cucitura di unione delle due parti della manica.

La parete interna della tasca è dello stesso tessuto del corpo posto sul dritto. Dimensioni: altezza 15 cm circa, larghezza alla base cm 18,5 circa e nella parte superiore larga circa cm 19,5.

Il fondo manica termina con orlo alto cm 4.

c) Collo:

Collo alla coreana sagomato è rifinito come da campione ufficiale, realizzato in doppio tessuto, alto al centro dietro cm 8,5 e sul davanti cm 8 circa.

d) Cuciture:

- Cuciture esterne a due aghi esclusa la cucitura della manica.
- Cucitura assemblaggio collo a piedino.
- Cuciture interne surfilate.

CAPO III- REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Ciascun manufatto, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i “criteri ambientali minimi”.

A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:

- a) paragrafo 5.2.1 “Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose” – pesticidi;
- b) paragrafo 5.2.2 “Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione”;
- c) paragrafo 5.2.3 “Arilammine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici”;
- d) paragrafo 5.2.4 “Ritardanti di fiamma”;
- e) paragrafo 5.2.5 “Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli”;
- f) paragrafo 5.2.6 “Ftalati”;
- g) paragrafo 5.2.7 “Formaldeide”;
- h) paragrafo 5.2.8 “Metalli pesanti estraibili”.

TESSUTO ESTERNO SOVRAGGIUBBA, CAPPUCCIO AMOVIBILE E SOVRAPPANTALONE

TESSUTO ESTERNO:	VALORI MINIMI RICHIESTI	NORME RIFERIMENTO
Composizione	100% Poliammide	Legge 883/73 Legge 669/86
Riduzioni centimetriche	Ordito, fili : $\geq 43 \leq 51$ Trama, battute : $\geq 29 \leq 37$	UNI EN 1049-2
Peso	$\geq 97 \leq 115 \text{ g/m}^2$	UNI EN 12127
Armatura	Saia da 3	UNI 8099
Colore	Mimetico 4 colori vegetato: - kaki, verde, bruno, marrone	
STRATO FUNZIONALE:		
Composizione	Membrana composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Sulla membrana, esternamente (a vista), è previsto un idoneo trattamento a base polimerica al fine di incrementarne le prestazioni meccaniche e la resistenza all'usura	Spettroscopia IR
TESSUTO LAMINATO:		
Peso	$\geq 145 \leq 170 \text{ g/m}^2$	UNI EN 12127
Resistenza al vapor d'acqua	$R_{et} \leq 11 \text{ m}^2\text{Pa/W}$	UNI EN 31092
Resistenza alla trazione	Ordito: $\geq 600 \text{ N}$ Trama: $\geq 600 \text{ N}$	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza allo strappo	Ordito: $\geq 25 \text{ N}$ Trama: $\geq 25 \text{ N}$	UNI EN ISO 4674-1, met. A
Resistenza alla bagnatura a nuovo	non inferiore ISO 90	UNI EN 24920

Resistenza alla bagnatura dopo 3 lavaggi UNI EN ISO 6330 2A E2	non inferiore ISO 70	UNI EN 24920 UNI EN ISO 6330
Variazioni dimensionali	Ordito – Trama $\leq 3\%$	UNI EN ISO 6330 2A, C
Durata laminazione Dopo 100 lavaggi UNI EN ISO 6330 2A, E ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi e a tessuto asciutto eseguire la valutazione.	A) La membrana deve essere attacca al tessuto B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	UNI EN ISO 6330
Prove di impermeabilità su tessuto. Incremento H ₂ O 60 cm/min. Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua.		
Senza trattamenti.	≥ 1.000 cm	UNI EN 20811
Dopo 20 cicli di lavaggio UNI EN ISO 6330 2A, E	≥ 1.000 cm	UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Dopo 5 trattamenti di pulitura a secco UNI EN ISO 3175-2	≥ 1.000 cm	UNI EN 20811 UNI EN ISO 3175-2
Dopo 100.000 flessioni in accordo con ISO 8096	≥ 1.000 cm	UNI EN 20811 ISO 8096
1.000 cm. di colonna d'acqua dopo cicli di abrasione lato membrana, UNI EN 530 metodo 2, 9 kPa, abrasante lana	Minimo 1.000 Cicli	UNI EN 20811 UNI EN 530
Prove di impermeabilità su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. Incremento H ₂ O 60 cm/min. Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua.		
Senza trattamenti.	≥ 200 cm	UNI EN 20811
Dopo 20 cicli di lavaggio UNI EN ISO 6330 2A, E	≥ 200 cm	UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Impermeabilità dopo contaminazione Le seguenti prove sono effettuate sul tessuto laminato al fine di verificare l'impermeabilità dopo contaminazione. La prova sarà eseguita come indicato: <ul style="list-style-type: none"> - Condizionamento delle provette: 24 ore a 20°C e 65% u.r. - La prova dovrà essere eseguita in ambiente condizionato a 20°C e 65% u.r. - Effettuare 5 cicli di lavaggio UNI EN ISO 6330, 2A, asciugamento E ultimo ciclo. - Porre il campione di tessuto lavato su un piano di vetro con il tessuto rivolto verso l'alto. - Tre gocce di liquido contaminante (elenco in basso), sono poggiate al centro del campione. - Un piano di vetro delle stesse dimensioni di quello inferiore dovrà essere poggiato sopra l'agente contaminante. - Un peso da grammi 1.000 sarà poggiato sopra il piano di vetro per 24 ore. - Effettuare un ulteriore ciclo di lavaggio UNI EN ISO 6330, 2A, asciugamento E. - Dopo le 24 ore eseguire la prova di resistenza idrostatica UNI EN 20811, Incremento H₂O 60 cm/min. Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. 		
Impermeabilità dopo contaminazione con Diethyltoluamide (repellente per insetti)	≥ 1.000 cm	UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Impermeabilità dopo contaminazione con carburante Diesel	≥ 1.000 cm	UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Impermeabilità dopo contaminazione lubrificate per armi	≥ 1.000 cm	UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Impermeabilità dopo contaminazione con olio motore	≥ 1.000 cm	UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Impermeabilità dopo contaminazione con carburante per aeromobili	≥ 1.000 cm	UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Solidità colore alla luce artificiale	Degradazione \geq all'indice 4 della scala dei blu	UNI EN ISO 105 - B02
Solidità colore agli acidi	Degradazione \geq all'indice 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 - E05

Solidità colore agli alcali	Degradazione \geq all'indice 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 - E06
Solidità colore al sudore	Degradazione e Scarico \geq all'indice 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 - E04
Solidità colore allo sfregamento a secco / umido	Scarico \geq all'indice 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 - X12
Solidità colore all'acqua	Degradazione \geq all'indice 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 - E01
Solidità colore al lavaggio meccanico a 40°C	Degradazione \geq all'indice 4 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 - C06
Remissione all'I.R. alle lunghezze d'onda comprese tra 380 e 2500 nm	Vedi Allegato	
Colore del tessuto laminato/accoppiato (lato interno)	verde	UNI 9270 (raffronto con il campione)

TESSUTO ESTERNO DEL CAPPUCCIO FISSO

TESSUTO ESTERNO:	VALORI MINIMI RICHIESTI	NORME RIFERIMENTO
Composizione	100% Poliammide	Legge 883/73 Legge 669/86
Armatura	Tela	UNI 8099
Colore	Mimetico 4 colori vegetato in tinta con l'esterno	
STRATO FUNZIONALE:		
Composizione	Membrana composta da politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
TESSUTO DI SUPPORTO:		
Composizione	100% Poliammide	Legge 883/73 Legge 669/86
Armatura	Tela	UNI 8099
Colore	verde	UNI 9270 (raffronto con il campione)
TESSUTO LAMINATO:		
Peso	$\geq 69 \leq 85 \text{ g/m}^2$	UNI EN 12127
Resistenza al vapor d'acqua	$R_{et} \leq 10 \text{ m}^2\text{Pa/W}$	UNI EN 31092
Resistenza alla trazione	Ordito: $\geq 120 \text{ N}$ Trama: $\geq 120 \text{ N}$	UNI EN ISO 13934-1
Durata laminazione Dopo 100 lavaggi UNI EN ISO 6330 2A, E ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi e a tessuto asciutto eseguire la valutazione.	A) La membrana deve essere attacca al tessuto B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni $\geq 4 \text{ mm}$ di diametro.	UNI EN ISO 6330
Prove di impermeabilità su tessuto. Incremento H ₂ O 60 cm/min. Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua.		
Senza trattamenti.	$\geq 1.000 \text{ cm}$	UNI EN 20811

Dopo 20 cicli di lavaggio UNI EN ISO 6330 2A, E	≥ 1.000 cm	UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Dopo 5 trattamenti di pulitura a secco UNI EN ISO 3175-2	≥ 1.000 cm	UNI EN 20811 UNI EN ISO 3175-2
Prove di impermeabilità su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. Incremento H ₂ O 60 cm/min. Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua.		
Senza trattamenti.	≥ 200 cm	UNI EN 20811
Dopo 20 cicli di lavaggio UNI EN ISO 6330 2A, E	≥ 130 cm	UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330

TESSUTO ESTERNO PER CORPETTO AUTOPORTANTE

TESSUTO ESTERNO:	VALORI MINIMI RICHIESTI	NORME RIFERIMENTO
Composizione	100% Poliammide	Legge 883/73 Legge 669/86
Riduzioni centimetriche	Ordito, fili : ≥ 43 ≤ 51 Trama, battute : ≥ 29 ≤ 37	UNI EN 1049-2
Peso	≥ 97 ≤ 115 g/m ²	UNI EN 12127
Armatura	Saia da 3	UNI 8099
Colore	Mimetico 4 colori vegetato: - kaki, verde, bruno, marrone	

STRATO FUNZIONALE:		
Composizione	Membrana composta da politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
TESSUTO INTERNO:		
Composizione	100% poliestere	Legge 883/73 Legge 669/86
Riduzioni centimetriche	Coste : ≥ 9 ≤ 17 Ranghi: ≥ 12 ≤ 20	
Peso	≥ 135 ≤ 155 g/m ²	UNI EN 12127
Armatura	Micro Fleece	
Colore	Nero	UNI 9270 (raffronto con il campione)
TESSUTO LAMINATO:		
Peso	≥ 240 ≤ 260 g/m ²	UNI EN 12127
Resistenza al vapor d'acqua	R _{et} ≤ 13 m ² Pa/W	UNI EN 31092
Permeabilità all'aria a nuovo e dopo 30 lavaggi UNI EN ISO 6330 5A, A	≤ 5 mm/s	UNI EN ISO 9237
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 650 N Trama: ≥ 650 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla bagnatura a nuovo (tessuto esterno)	non inferiore ISO 90	UNI EN 24920
Variazioni dimensionali	Ordito – Trama ≤ 3%	UNI EN ISO 6330 2A, C
Durata laminazione		
Dopo 50 lavaggi ISO 6330 2A, E ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi e a tessuto asciutto eseguire la valutazione.	A) La membrana deve essere attacca al tessuto B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	UNI EN ISO 6330
Solidità colore del tessuto esterno e remissione I.R.:	Vedi quanto prescritto per il tessuto esterno della sovraggiubba e del sovrappantalone	

FODERA A RETE SOVRAGGIUBBA

TESSUTO ESTERNO:	VALORI MINIMI RICHIESTI	NORME RIFERIMENTO
Composizione	100% poliestere stellare	Legge 883/73 Legge 669/86
Titolo filati	Coste: 78 Dtex Ranghi: 78 Dtex	UNI EN ISO 2060 UNI 9275
Peso	125 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Armatura	Maglia a rete	
Colore	Verde	UNI 9270 Come da campione
Resistenza alla trazione	Coste: ≥ 300 N Ranghi: ≥ 320 N	UNI EN SO 13934-1
Resistenza allo lacerazione	Coste: ≥ 190 N Ranghi: ≥ 190 N	UNI EN ISO 9073-4
Solidità della tinta	<ul style="list-style-type: none"> - allo xenotest con lampada ad arco allo xeno: degradazione non inf. all'indice 4 della scala dei blu - al lavaggio meccanico a 40°: degradazione e scarico non inf. all'indice 4 della scala dei grigi - allo sfregamento a umido e a secco: degradazione non inf. all'indice 4 della scala dei grigi 	UNI EN ISO 105 B02 UNI EN ISO 105 C10 UNI EN ISO 105 X12

FODERA RIP-STOP SOVRAGGIUBBA

TESSUTO ESTERNO:		NORME RIFERIMENTO
Composizione	100 % poliammide 6.6	Legge 883/73 Legge 669/86
Titolo filati	Ordito: 67 Dtex ± 5% Trama: 78 Dtex ± 5%	UNI EN ISO 2060 UNI 9275
Riduzioni centimetriche	Ordito: 45 ± 1 Trama: 37 ± 1	UNI EN 1049-2
Peso	75 g/m ² ± 5 g/m ² compresa la resinatura	UNI EN 12127
Armatura	Rip-stop	
Spray test	Non inferiore ad ISO 3=AATCC 80	UNI EN 24920
Colonna H ₂ O Idrost.Cresc.	≥ 700 mm	UNI EN 20811
Lacerazione ELMENDORF	<ul style="list-style-type: none"> - Ordito: ≥ 1050 cN - Trama: ≥ 1100 cN 	UNI EN ISO 13937-1
Colore	Verde	UNI 9270 Come da campione
Solidità della tinta	<ul style="list-style-type: none"> - allo xenotest con lampada ad arco allo xeno: degradazione non inf. all'indice 4 della scala dei blu - al lavaggio meccanico a 40°: degradazione e scarico non inf. all'indice 4 della scala dei grigi - allo sfregamento a umido e a secco: degradazione non inf. all'indice 4 della scala dei grigi 	UNI EN ISO 105 B02 UNI EN ISO 105 C10 UNI EN ISO 105 X12

FODERA CORPETTO AUTOPORTANTE

MATERIA PRIMA	100% fibra poliammidica	L. 26/11/73 n° 883 L. 04/10/86 n° 669 D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
TITOLO FILATI	<ul style="list-style-type: none"> ordito: dTex 233 trama dTex 233 	UNI 4783- 4784 -- 9275 UNI EN ISO 2060
MASSA AREICA	g/m ² 115 ± 6%	UNI EN 12127
ARMATURA	tela	UNI 8099
RIDUZIONE	<ul style="list-style-type: none"> ordito: N 26 fili a cm ± 1 trama: N 24 fili a cm ± 1 	UNI EN 1049-2
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	<ul style="list-style-type: none"> ordito: N 980 trama: N 637 (è ammessa una deficienza di resistenza non inferiore al 7% purchè la media risulti nei limiti prescritti in ciascun senso)	UNI EN ISO 13934-1 le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm 5X20 (distanza utile tra i morsetti)
VARIAZIONI DIMENSIONALI AL LAVAGGIO A CALDO	<ul style="list-style-type: none"> ordito max 2% trama max 2% 	UNI EN ISO 6330 lavatrice tipo A1 asciugatura tipo B detersivo ECE prova 5/A
PERMEABILITA' ALL'ARIA	minimo 25 litri/minuto (provino 20 cm ² - depressione 20 mm H ₂ O)	UNI EN ISO 9237
SOLIDITA' DELLA TINTA	<ul style="list-style-type: none"> allo xenotest con lampada ad arco allo xeno: degradazione non inf. all'indice 4 della scala dei blu al lavaggio meccanico a 40°: degradazione e scarico non inf. all'indice 4 della scala dei grigi allo sfregamento a umido e a secco: degradazione non inf. all'indice 4 della scala dei grigi 	UNI EN ISO 105 B02 UNI EN 20105 C10 UNI EN ISO 105 X12
COLORE	Verde	UNI 9270 (raffronto con il campione)

1. ACCESSORI**a) Stellette di stoffa:**

La stelletta è a 5 punte, di raggio mm 13-14, ricavata su un tratto di nastro doppio, tessuto con telai Jacquard, uno di colore kaki (fondo) ed uno in colore bruno (rilievo). Il nastro di supporto, deve possedere le seguenti caratteristiche:

- materia prima: cotone;
- filati: Nec 32/2;
- armatura: tela;
- riduzione:
 - ordito: in totale n.125 fili, di cui:
 - ▶ bordi di colore bruno: n.16 (8+8);
 - ▶ fili di colore kaki: minimo n. 59;
 - ▶ fili di colore bruno: minimo n. 50;
 - trama: n.22-23 battute al cm e per colore;
- dimensioni:
 - altezza (compresi i bordi): mm 29-30;
 - distanza fra le linee bianche di piegatura (linee lunghe): mm 28-29;
 - distanza fra le linee bianche di taglio (linee corte): mm 41-42;

b) Filati cucirini:

- materia prima: 40% cotone e 60% poliestere oppure 100% poliestere;
- titolo: dTex 200 X 2 o similare;
- resistenza a trazione (UNI EN ISO 2062): non inferiore a N 15;
- allungamento: non inferiore al 15%;
- colore: in tono col manufatto, come rilevabile sul campione ufficiale.

c) Nastro per termosaldatura 3 strati:

- composizione maglino di supporto: poliammide;
- composizione lamina: membrana composta da politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa;
- altezza: 22 mm \pm 1 mm.

d) Bottoni a pressione tipo “K”:

bottone a scatto formato da due parti una “maschio” l'altra “femmina”; la “femmina” è realizzata a sua volta da due parti: una calotta ed un corno con all'interno una molla; il “maschio” anch'esso realizzato in due parti: una gambo ed una testa;

- diametro calotta: 15,5 mm;
- diametro testa: 10,1 mm;
- colore brunito;
- materiale per i componenti del bottone “M/F”, ottone ossidato;
- finitura molla: ottone grezzo.

e) Chiusure lampo:

Sulla sovraggiubba vi sono quattro chiusure lampo: una al collo (a cursore divisibile) per l'ancoraggio del cappuccio amovibile, una di lunghezza variabile a seconda della taglia, a doppio cursore, applicata sul davanti e due, uguali tra loro, di lunghezza fissa, a cursore semplice, applicate alle tasche interne tipo “napoleone”. Sul sovrappantalone sono presenti tre chiusure lampo: una nello sparato e una per ogni gambale al fondo. Sul corpetto autoportante vi sono quattro chiusure lampo: una cerniera a doppio cursore applicato sul davanti, due cerniere per le tasche ai fianchi e una per il taschino manica.

- chiusura lampo a doppio cursore: deve possedere i seguenti requisiti:
 - nastro di supporto: poliestere; larghezza mm 19 \pm 1;
 - filo di cucitura: poliestere;
 - catena: in materiale poliammidico estruso su due fili paralleli di nylon in modo da formare una scala di denti che successivamente vengono ripiegati a caldo e cuciti sul nastro con filato in nylon/poliestere; larghezza mm 9 \pm 0,2; spessore dei singoli denti mm 3,65 \pm 0,15; passo mm 3,85 \pm 0,15 (26 \pm denti su 10 cm);
 - colore: verde;
 - resistenza alla prova di strappo trasversale (a catena chiusa): non meno di N 700;
 - bloccaggio cursore autolock: min. N 35;
 - cursore, tiretto e fermi terminali: materia prima: lega ZAMA (UNI EN 1774) G Zn Al4 Cu3 - (UNI EN 1774) GP Zn Al4 Cu1;

- larghezza prodotto finito: mm $40 \pm 1,5$;
 - finitura: realizzata con vernice a due componenti con catalizzatore plastificante;
 - sagoma e dimensioni: come da campione e simili.
- chiusura lampo a doppio cursore (apertura corpetto autoportante) e a cursore fisso (apertura davanti e fondo gambale del sovrappantalone e tasca manica del corpetto autoportante): deve possedere i seguenti requisiti:
- nastro di supporto: poliestere; larghezza mm $17 \pm 1,0$;
 - filo di cucitura: poliestere;
 - catena: in materiale poliestere a spirale; larghezza mm $6,4 \pm 2,0$; spessore mm $2,6 \pm 1,0$; passo n. 60 denti ogni 10 cm + 5,0;
 - colore: verde;
 - resistenza alla prova di strappo trasversale (a catena chiusa): non meno di N 650;
 - bloccaggio cursore autolock: min. N 35;
 - cursore, tiretto: materia prima: lega ZAMA (UNI EN 1774) G Zn Al4 Cu1 - (UNI EN 1774) GP Zn Al4 Cu1;
 - fermi terminali: alluminio;
 - larghezza prodotto finito: 32 ± 2 ;
 - finitura: realizzata con vernice a due componenti con catalizzatore plastificante;
 - sagoma e dimensioni: come da campione e simili.
- chiusura lampo a cursore fisso (tasche interne sovraggiubba, tasche corpetto e sparato sovrappantalone) e a cursore divisibile (cappuccio amovibile): deve possedere i seguenti requisiti:
- nastro di supporto: poliestere;
 - filo di cucitura: poliestere;
 - catena: a spirale in nylon/poliestere; larghezza mm $6,5 \pm 0,3$; spessore dei singoli denti mm $2,5 \pm 0,3$; passo 54 ± 5 denti su 10 cm;
 - colore: verde;
 - resistenza alla prova di strappo trasversale (a catena chiusa): non meno di N 600;
 - bloccaggio cursore autolock: min. N 35;
 - resistenza sistema divisibile a trazione laterale: min. N120;
 - resistenza sistema divisibile a trazione longitudinale: min. N120;
 - cursore, tiretto: materia prima: lega ZAMA (UNI EN 1774) G Zn Al4 Cu1 - (UNI EN 1774) GP Zn Al4 Cu1;
 - fermi terminali: alluminio;
 - larghezza prodotto finito: mm 32 ± 2 ;
 - finitura: realizzata con vernice a due componenti con catalizzatore plastificante;
 - sagoma e dimensioni: come da campione e simili;
- caratteristiche comuni: entrambi i tipi di chiusura lampo, di cui ai precedenti punti devono possedere le seguenti caratteristiche:
- funzionalità alle basse ed alte temperature: nessuna alterazione rispetto alla scorrevolezza iniziale del cursore dopo permanenza per la durata di 4 ore in stufa a 80°C ed in frigorifero a -40°C ;

- funzionalità dopo lavaggio a secco/umido: nessuna alterazione rispetto alla scorrevolezza iniziale del cursore dopo n° 5 prove di lavaggio a secco (con percloroetilene) o ad umido (a 50° C) con detersivi di tipo corrente;
- resistenza della verniciatura: le componenti verniciate dovranno resistere a 5 lavaggi a secco effettuati in successione.

f) Nastro per apertura a strappo tipo “velcro”:

– chiusura a strappo parte “maschio”: colore vegetato

- struttura: tessuto;
- materiale di base: poliammide;
- finissaggio: resina sintetica;
- densità uncini/cm² 65 ± 5;
- larghezza nastro:
 - ▶ < 50 mm nominale ± 1,0 mm;
 - ▶ 50 mm nominale ± 1,5 mm;
 - ▶ 100 mm nominale ± 2,0 mm;
- spessore nastro: min. 1,7 mm; max 2,05 mm;
- peso medio: 300 g/m² ± 10%;
- resistenza alla pelatura: media 2,0 N/cm; min. 1,3 N/cm;
- resistenza allo scorrimento longitudinale: media 10,3 N/cm²; min. 7,3 N/cm²;
- resistenza apertura- chiusura: decadimento del 50% dopo 10.000 cicli;
- carico di rottura: min. 210 N/cm;
- ritiro dopo tre lavaggi a 60° C: max 4% (DIN 53920 4.3);
- solidità della tinta: vedi quanto prescritto per il tessuto esterno della sovraggiubba e del sovrappantalone;
- remissione all'I.R. alle lunghezze comprese tra 380 e 2.500 nm di cui all'allegato.

– chiusura a strappo parte “femmina”: colore vegetato

- struttura: tessuto;
- materiale di base: poliammide;
- finissaggio: resina sintetica;
- larghezza nastro:
 - ▶ < 50 mm nominale ± 1,0 mm;
 - ▶ 50 mm nominale ± 1,5 mm;
 - ▶ 100 mm nominale ± 2,0 mm;
- spessore nastro: min. 2,1 mm; max 2,6 mm;
- peso medio: 300 g/m² ± 10%;
- resistenza alla pelatura: media 2,0 N/cm; min. 1,3 N/cm;
- resistenza allo scorrimento longitudinale: media 10,3 N/cm²; min. 7,3 N/cm²;
- resistenza apertura- chiusura: decadimento del 50% dopo 10.000 cicli;
- carico di rottura: min. 210 N/cm;
- ritiro dopo tre lavaggi a 60° C: max 4% (DIN 53920 4.3);
- solidità della tinta: vedi quanto prescritto per il tessuto esterno della sovraggiubba e del sovrappantalone;

g) Distintivo di nazionalità:

deve essere conforme ai requisiti di cui alle S.T. n. 938/INT Class. V.E. diramate con dispaccio n. 2/20718 del 24/10/96.

h) Cordino elasticizzato:

- colore: verde;
- composizione: anima in gomma rivestita da fibra in poliestere;
- diametro: 5 mm.

i) Cordino non elastico:

- colore: verde;
- composizione: 100% poliestere;
- diametro: 5 mm.

j) Occhielli in metallo:

- colore: brunito;
- composizione: ottone;
- diametro interno: 5,0 mm.

k) Ferma corda cappucci e pantalone:

- colore: verde;
- composizione: poliammide;
- forma: arrotondata.

l) Ferma corda coulisse:

- colore: verde;
- composizione: poliammide;
- forma: arrotondata.

m) Elastico alto 2 cm (arricciatura tasche giacca):

- colore: bianco;
- composizione: cotone/rajon/gomma;
- tipo: millerighe.

n) Elastico alto 4 cm (bretelle):

- colore: verde;
- composizione: 65% poliestere – 35% gomma;
- tipo: raso.

o) Elastico alto 5 cm (cintura vita pantalone):

- colore: bianco;
- composizione: cotone/rajon/gomma;
- tipo: millerighe.,

p) Fibbia in plastica (bretelle):

- colore: verde;
- composizione: poliammide;
- forma: rettangolare;
- larghezza interna: 40 mm

q) Fibbia in plastica a tre luci (cappuccio amovibile):

- colore: verde;
- composizione: poliammide;
- forma: rettangolare e arrotondata nella parte anteriore.

Le fibbie, l'incrocio bretella, i fermacorda e tutti gli altri accessori in materiale plastico dovranno essere sottoposti alla prova di resistenza alle basse ed alte temperature: nessuna alterazione rispetto a quella iniziale dopo la permanenza per la durata di 4 ore in stufa termostata a 80° C ed in frigorifero a - 40° C.

Le varie tipologie di nastri elastici dovranno essere sottoposti alla seguente prova: un tratto di nastro di lunghezza cm 100, sottoposto per almeno venti volte allo stiramento a mano fino ad aumentare la sua originaria lunghezza del 100%, deve riacquistare al termine della prova la lunghezza originaria (con tolleranza del 3% in più senza manifestare alcuna alterazione, quali arricciature, rotture di fili, aperture di armatura e simili).

Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali simili al campione perché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza.

CAPO IV - ALLESTIMENTO, TAGLIE E DIMENSIONI

Il sopravvestito è previsto in complessive n° 10 taglie (dalla taglia 42 alla taglia 60), aventi le dimensioni riportate nella sotto indicata tabella nei quantitativi e nella ripartizione millesimale per taglie che saranno specificati di volta in volta dall'Ente appaltante.

TAGLIE E DIMENSIONI SOVRAGGIUBBA

TAGLIA	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
Lunghezza totale	74	75,5	77	78,5	80	81,5	83	84,5	86	87,5
Semi circonferenza torace	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78
Semi circonferenza fondo	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76
Lunghezza totale manica	76	77,5	79	80,5	82	83,5	85	86,5	88	89,5
Semi circonferenza polso	15	15	16	17	18	19	20	21	22	23

DIMENSIONI CAPPuccio FISSO

TAGLIA UNICA	
Altezza centro dietro	24
Profondità centro falda compresa	24
Lunghezza centro falda	34

DIMENSIONI CAPPUCCIO AMOVIBILE

TAGLIA UNICA	
Altezza	40
Semi circonferenza al centro	30
Semi circonferenza alla base	38
Altezza bavero	8,5

TAGLIE E DIMENSIONI SOVRAPANTALONI

TAGLIA	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
Lunghezza pantalone sotto cintura	98	100	102	104	106	108	110	112	114	116
Lunghezza entro gamba	69,5	71,5	73,5	75,5	77,5	79,5	81,5	83,5	85,5	87,5
Semicirconferenza bacino	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71
Semicirconferenza a elastico teso	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61
Semicirconferenza fondo	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5
Lunghezza cerniera fondo pantalone	38	38	40	40	40	40	40	40	40	40

TAGLIE E DIMENSIONI CORPETTO INTERNO AUTOPORTANTE

TAGLIA	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
Lunghezza totale	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80
Larghezza carrè centro dietro (1) (2)	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27
Semicirconferenza torace	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70
Larghezza polso	12	12	13	13	14	14	16	16	16	16
Semicirconferenza fondo	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
Lunghezza totale manica	73	74,5	76	77,5	79	80,5	82	83,5	85	86,5

Tutte le misure sono espresse in cm. Tolleranza ± 1 cm.

Note:

- (1) Le maniche sul dietro dovranno essere allargate di circa 2,5 mm per parte simmetricamente alla posizione del carrè;
- (2) Misurata al centro dietro a 12 cm dal bordo inferiore.

CAPO V - NORME E MODALITA' DI COLLAUDO

1. Per i tessuti e gli accessori valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973 n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976 n° 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973 n° 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla legge 04/10/1986 n° 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973 n° 883".
I metodi di analisi sono quelli fissati dalla Direttiva 96/73/CE (D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischia binarie di fibre tessili" e D.M. 04/03/1991).

2. Il sopravvestito deve essere realizzato secondo le prescrizioni delle presenti Specifiche Tecniche, sulla base del campione ufficiale. In particolare, in sede di controlli lavorazione e di collaudo dovrà essere accertato che:
- le dimensioni corrispondano a quelle prescritte, tenuto conto delle tolleranze ammesse (1% fino ad un massimo di 1 cm);
 - le cuciture siano realizzate come da campione ed eseguite con impiego dei filati prescritti, di colore in tono con quello del tessuto su cui vengono impiegati e corrispondano per tipo e fittezza di punti a quelle praticate sul campione e siano esenti da arricciature, fili penduli, punti saltati, andamenti sinusoidali e/o altre irregolarità;
 - le due parti dei bottoni metallici a pressione (“maschio” e “femmina”) siano corrispondenti fra loro e solidamente fissate sul tessuto;
 - le tasche siano ben rifinite, delle dimensioni richieste e realizzate in perfetta simmetria fra loro;
 - le chiusure lampo siano funzionali ed applicate correttamente e saldamente.

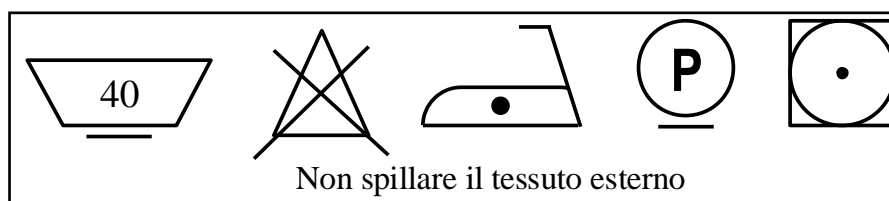
CAPO VI - ETICHETTATURA

All'interno di ciascun manufatto (sopraggiubba, soprapantalone e corpetto autoportante), deve essere applicata un'etichetta rettangolare di tessuto, di colore bianco, di adeguate dimensioni, riportante, in caratteri indelebili e resistenti al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:

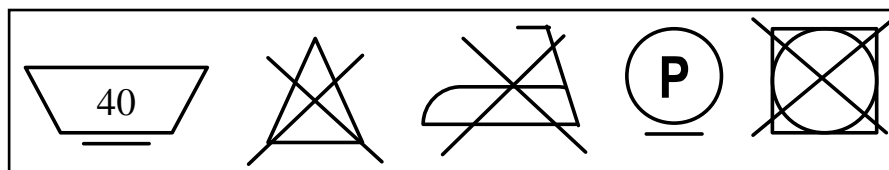
- ESERCITO ITALIANO (o sigla "E.I.");
- taglia del manufatto;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione.

Sulla stessa etichetta dovranno essere riprodotti a stampa le seguenti indicazioni ed i segni grafici previsti dalle norme UNI EN ISO 3758 di seguito riprodotti:

Per sovraggiubba e soprapantalone



Per corpetto interno autoportante



CAPO VII – IMBALLAGGIO

1. Ciascuna sopravvestito, accuratamente ripiegato, deve essere immesso in un sacchetto di polietilene trasparente, di adeguata robustezza e capacità. Il lembo aperto del sacchetto dovrà essere chiuso con tratto di nastro adesivo.
2. Su ciascun sacchetto, direttamente a mezzo stampigliatura oppure su un talloncino di carta inserito all'interno, al di sopra del manufatto contenuto, in modo che risultino leggibili dall'esterno, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:
 - ESERCITO ITALIANO (o sigla "E.I."), MARINA MILITARE (o sigla "M.M."), AERONAUTICA MILITARE (o sigla "A.M.");
 - denominazione del manufatto: "Sopravvestito policromo tipo vegetato – Modello 2012";
 - taglia del manufatto;
 - nominativo della ditta fornitrice;
 - estremi del contratto di fornitura (numero e data);
 - numero di identificazione NATO;
 - numero progressivo di produzione.
3. Dieci sacchetti, contenenti altrettanti sopravvestiti tutti della stessa taglia e classe, saranno quindi immessi in una scatola di cartone ondulato, di adeguata capacità, avente i seguenti requisiti principali:
 - tipo: a due onde;
 - grammatura (UNI EN ISO 536): g/m² 1050 o più, con tolleranza del 5% in meno;
 - resistenza allo scoppio (UNI EN ISO 2759): non inferiore al 1370 kPa.
4. Le scatole saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo alto non meno di cm 5. Su due lati contigui di ciascuna scatola di cartone ondulato dovranno essere riprodotte le stesse indicazioni stabilite al precedente punto 2 (ad eccezione della scritta "ESERCITO" che dovrà essere sostituita dal nuovo marchio Esercito di seguito riportato) con l'avvertenza di sostituire il numero progressivo con il range di numerazione dei manufatti contenuti.



L'imballaggio, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 "Requisiti dell'imballaggio" dell'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "*criteri ambientali minimi*".

CAPO VIII - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (<https://www.siac.difesa.it>). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC): dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: uniformi, scarpe, divise, mobili.....), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2

Codice INC - denominazione: 14320 – COAT,CAMOUFLAGE PATTERN

Gruppo e Classe: 8415

Descrizione per EL: SOPRAVVESTITO POLICROMO TIPO VEGETATO – MODELLO 2012

Reference Number (RN):

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
42	150133979	1° RN	A3523	1428/UI-VEST-TG.42	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44	150133980	1° RN	A3523	1428/UI-VEST-TG.44	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46	150133981	1° RN	A3523	1428/UI-VEST-TG.46	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48	150133982	1° RN	A3523	1428/UI-VEST-TG.48	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50	150133983	1° RN	A3523	1428/UI-VEST-TG.50	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52	150133984	1° RN	A3523	1428/UI-VEST-TG.52	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54	150133985	1° RN	A3523	1428/UI-VEST-TG.54	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56	150133986	1° RN	A3523	1428/UI-VEST-TG.56	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58	150133987	1° RN	A3523	1428/UI-VEST-TG.58	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60	150133988	1° RN	A3523	1428/UI-VEST-TG.60	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

Schede **CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

CAPO IX - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

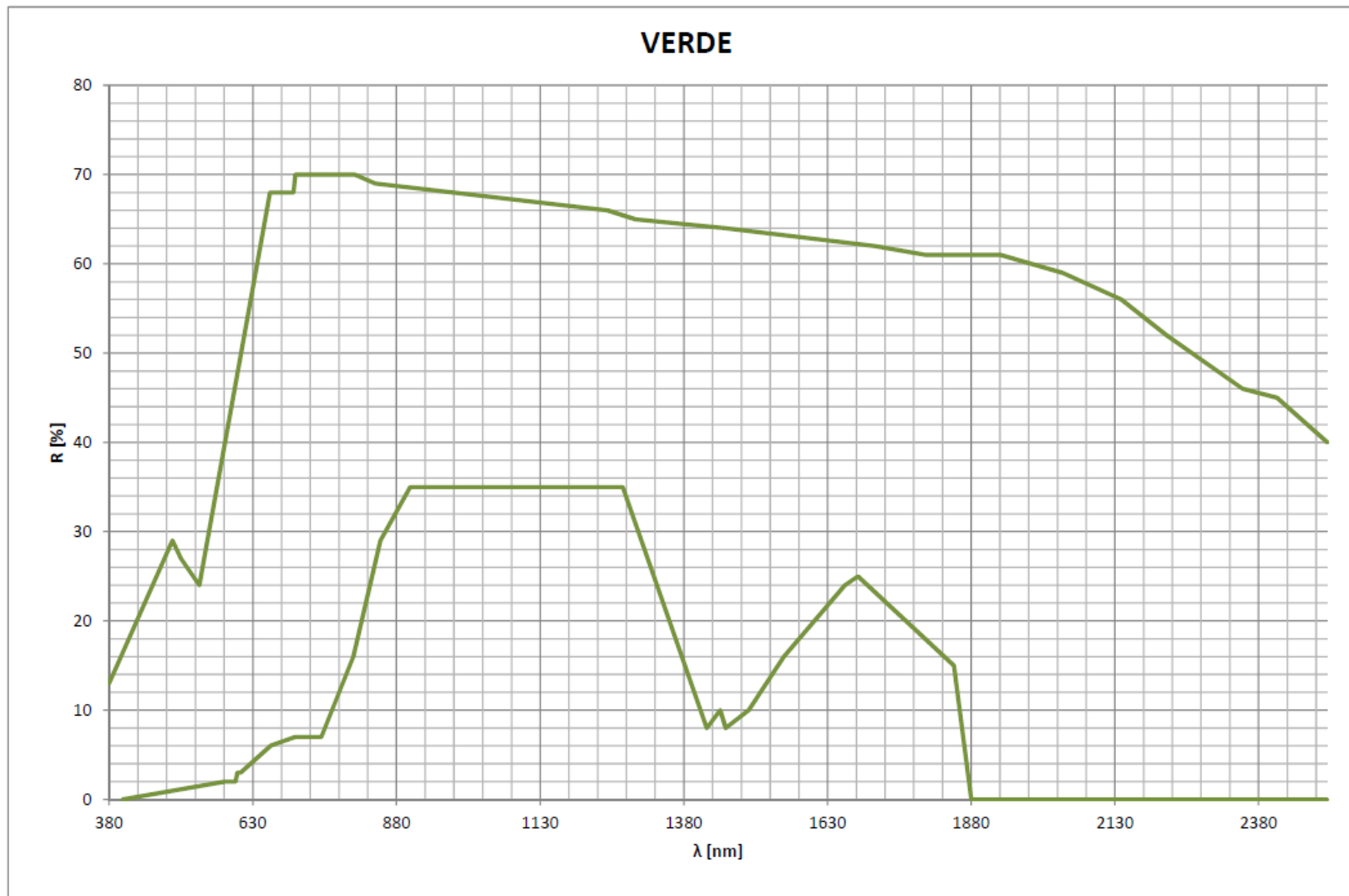
1. Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale del “*sopravvestito policromo tipo vegetato mod. 2012*”.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

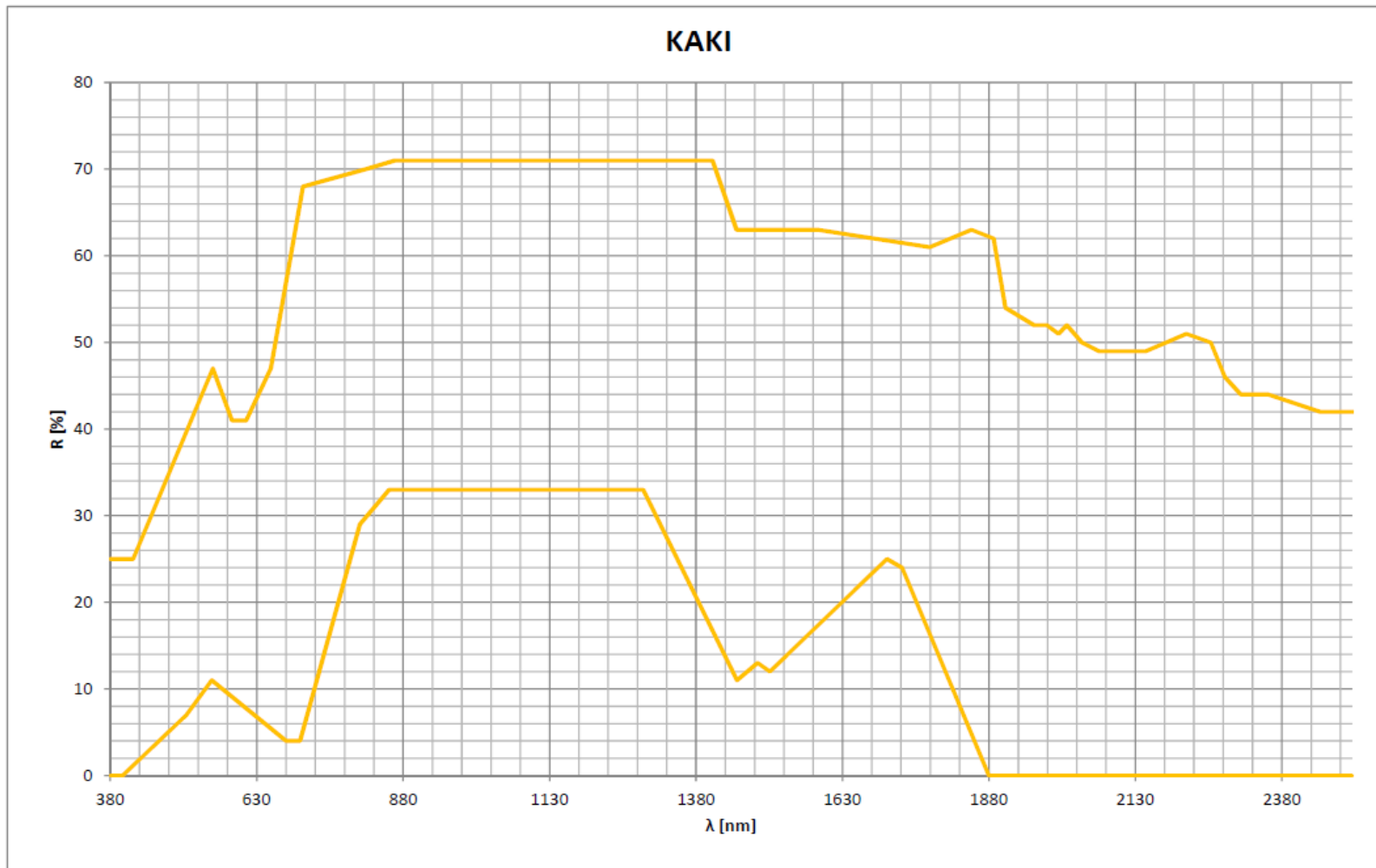
SEGUE ALLEGATO: Remissione all'I.R. alle lunghezze comprese tra 380 e 2.500 nm.

CARATTERISTICA DI RIFLETTANZA PER IL COLORE VERDE



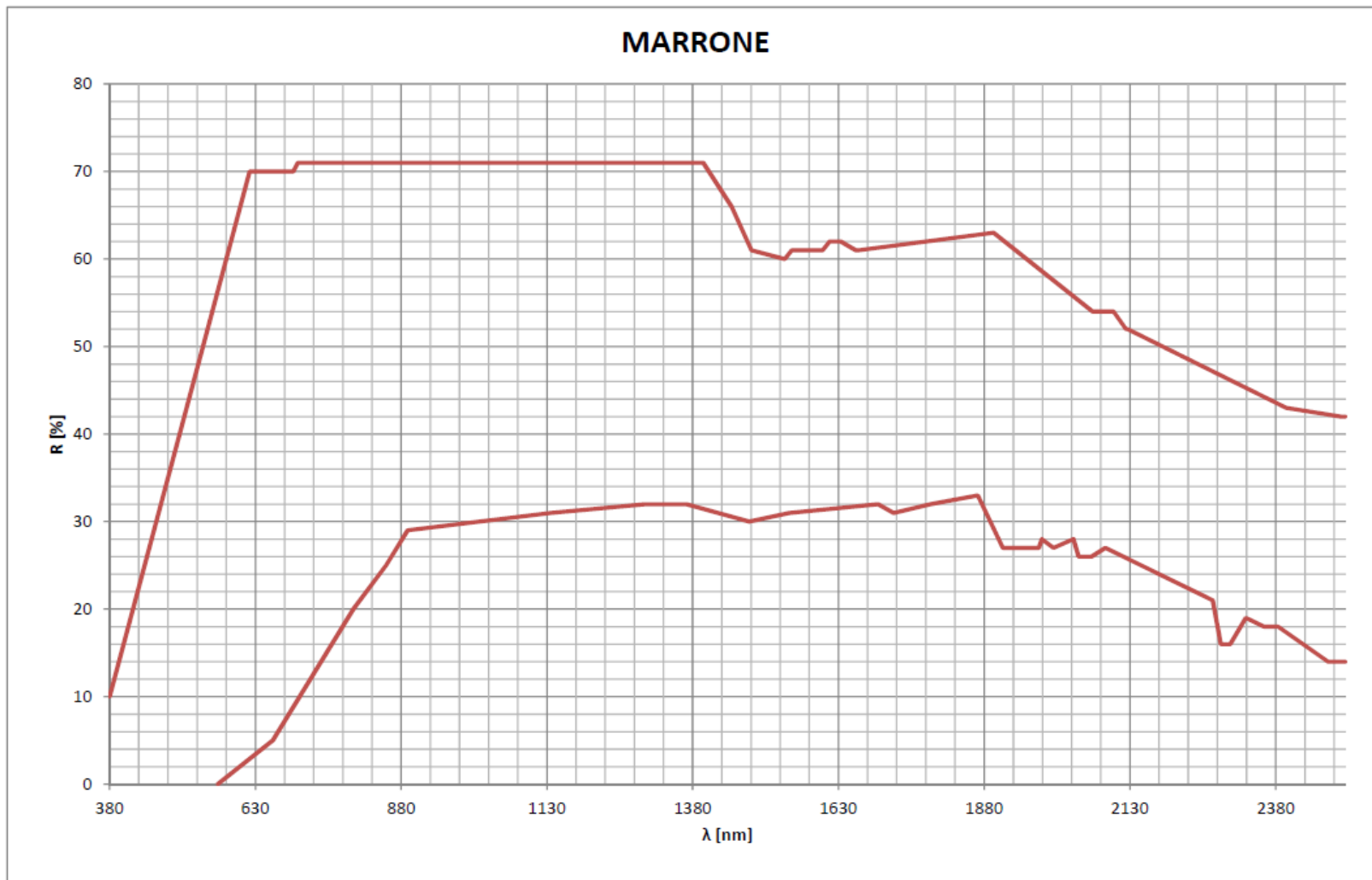
Segue ALLEGATO

CARATTERISTICA DI RIFLETTANZA PER IL COLORE KAKI



Segue ALLEGATO

CARATTERISTICA DI RIFLETTANZA PER IL COLORE MARRONE



Segue ALLEGATO

CARATTERISTICA DI RIFLETTANZA PER IL COLORE BRUNO

