



Ministero della Difesa

Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali
I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

Specifiche Tecniche n° 1416/M-VEST

**GIACCA A VENTO IMPERMEABILE PER IL
PERSONALE DELLA M.M. - MODELLO 2012**

Dispaccio n° 3/1737 del 04 Aprile 2012

**LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA
E' STATA OGGETTO DEL SEGUENTE AGGIORNAMENTO:**

AGGIORNAMENTO N° 1 IN DATA 29 MAGGIO 2019

AL CAPO II - DESCRIZIONE- PARA D) – 1° ALINEA:

Il seguente periodo:

"Al fondo presentano un alamaro adesivato, sagomato a punta, che si inserisce nella cucitura di unione della sottomanica e che misura cm 4 per 13"

è stato così sostituito:

"Al fondo presentano un alamaro adesivato, sagomato a punta, che si inserisce nella cucitura di unione della sottomanica e che misura cm 4 per 16".

PARA E) - 3° ALINEA:

Il seguente periodo:

"In corrispondenza delle punte delle vele sono realizzate delle asole tonde";

è stato così sostituito:

"In corrispondenza delle punte delle vele sono realizzate delle asole a goccia lunghe 2 cm".

Sono stati inseriti i seguenti CAPI:

- **CAPO IV - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN);**
- **CAPO V - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI;**
- **CAPO VI - CRITERI AMBIENTALI MINIMI**

di conseguenza il CAPO IV –

RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

e diventato:

CAPO VII

ALLEGATO 1 SCHEDA TECNICA – PUNTO 1. TESSUTO LAMINATO 3 STRATI:

I sottoelencati requisiti:

A – TESSUTO ESTERNO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% Poliestere	Legge n. 883/73 e n. 669/86 Direttiva 96/73/CE (D.M. 31.01.1974 e D.M. 04.03.1991) UNI ISO 2076:2004
Riduzioni	Ordito: 56 fili al cm ± 3 Trama: 48 batt.al cm ± 3	UNI EN 1049-2
Titolo dei filati	Ordito: 83 Dtex ± 3 Trama: 83 Dtex ± 3	UNI 9275
Massa areica	110g/m ² $\pm 5\%$	UNI EN 12127
Armatura	Batavia 4	UNI 8099
Colore	Blu come da campione	
B – STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana poliuretantica Traspirante 55 gr./ml $\pm 5\%$	Spettroscopia IR
C – MATERIALE FINITO		
3° strato	Maglie poliestere	

Peso	210 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	≥ ISO 5=100 Dopo 5 lavaggi: ≥ISO 4=90	UNI 24920 UNI EN ISO 330 (Metodo 2A – Asciug. Tipo E)
Variazioni dimensionali UNI	± 2% max	EN ISO 3759 UNI EN ISO 330 (Metodo 6A – Asciug. Tipo E)
Permeabilità vapore acqueo	≥ 600 g/m ² 24h	UNI 4818/26-77
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 750 N Trama: ≥ 550 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione	Ordito: ≥ 30 N Trama: ≥ 30 N	UNI EN ISO 4674 Parte A Metodo 1
Tenuta all'acqua su tessuto	- senza trattamenti ≥ 1.000 cm - dopo 5 cicli di lavaggio ≥ 1.000 cm - dopo 10 cicli di lavaggio ≥ 1.000 cm - dopo 20 cicli di lavaggio ≥ 1.000 cm - a 30.000 flessione ≥ 700 cm - a 50.000 flessione ≥ 700 cm - a 70.000 flessione ≥ 700 cm	Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua: incremento H2O 60 cm/min UNI EN 20811
Solidità della Tinta	- solidità colore alla luce (lampada ad arco allo xeno): ≥ 6 - solidità colore allo sfregamento: carico a secco e a umido: ≥ 4 - solidità colore al lavaggio 40°C: ≥ 4 - solidità colore al sudore ≥ 4 - solidità colore all'acqua: ≥ 4 - solidità colore agli alcali: ≥ 4 - solidità colore agli acidi: ≥ 4	UNI EN ISO 105-B02 (Met.1) UNI EN ISO 105-X12 UNI EN ISO 105-C06 UNI EN ISO 105-E04 UNI EN ISO 105-E01 UNI EN ISO 105-E06 UNI EN ISO 105-E06

Sono stati così sostituiti:

A – TESSUTO ESTERNO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100%Poliestere	Regolamento (UE) 1007/2001
Riduzioni	Ordito: 55 fili al cm ± 5	UNI EN 1049-2
	Trama: 54 battute al cm ± 5	
Titolo dei filati	Ordito: Dtex 92 ± 5	UNI 9275
	Trama: Dtex 91 ± 5	
Massa areica	109 g/m ² ±5%	UNI EN 12127
Armatura	BATAVIA 4	UNI EN 8099
Colore	Blu come da campione	
B - STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana poliuretana microporosa	Spettroscopia IR

C - MATERIALE FINITO		
3° strato	Maglie poliestere	UNI EN ISO 4921
Peso	190 g/m ² ±5%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	Sul tal quale ≥ISO 5=100	UNI EN ISO 4920
	Dopo 5 lavaggi ≥ISO 3=80	Lavaggio a umido e asciugamento: UNI EN ISO 6330 - TIPO A1 - ECE -6N - Zavorra 2 kg poliestere tipo III -Temperatura 60°C - Centrifuga finale 5 min - Asciugamento tipo F(massimo 50°C)
Variazioni dimensionali	±2% max	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI EN ISO 6330 TIPO A1 - ECE -4N - Zavorra 2 kg poliestere tipo III - Temperatura 40°C - Centrifuga finale 5 min - Asciugamento tipo F (massimo 60°C) + UNI EN ISO 3759
Permeabilità vapore acqueo	≥600 g/m ² 24h	UNI 4818-26
Resistenza alla trazione	Ordito ≥900 N	UNI EN ISO 13934-1
	Trama ≥780 N	
Resistenza alla lacerazione	Ordito ≥40 N	UNI EN ISO 4674-1 Met. A
	Trama ≥40 N	
Tenuta all'acqua: pressione idrostatica crescente	senza trattamenti ≥ 1.000 cm	UNI EN 20811 - fine prova: penetrazione della prima goccia d'acqua, incremento H ₂ O 60 cm/min
	dopo 5 cicli di lavaggio ≥ 1.000 cm	Lavaggio a umido e asciugamento: UNI EN ISO 6330 - TIPO A1 - ECE -4N - Zavorra 2 kg poliestere tipo III -Temperatura 40°C - Centrifuga finale 5 min - Asciugamento tipo F (massimo 60°C)
	dopo 10 cicli di lavaggio ≥ 1.000 cm	
	dopo 20 cicli di lavaggio ≥ 1.000 cm	
	a 50.000 flessione ≥ 700 cm	Trattamento di flessioni ripetute secondo Metodo di prova UNI EN ISO 7854:1 Met. C. UNI EN ISO 811 fine prova: penetrazione della terza goccia d'acqua, incremento H ₂ O 60 cm/min
Solidità della tinta	alla luce (lampada ad arco allo xeno): ≥ 6	UNI EN ISO 105 – B02 Ciclo di esposizione A1
	allo sfregamento: carico a secco e a umido : ≥ 4	UN EN ISO 105-X12
	al lavaggio domestico e commerciale : ≥ 4	UN EN ISO 105-C06
	al lavaggio a secco: ≥ 4	UN EN ISO 105-D01
	al sudore: ≥ 4	UN EN ISO 105-E04

AGGIORNAMENTO N° 2 IN DATA 26 NOVEMBRE 2019

ALLEGATO 6 - Scheda Tecnica – Attagliamento:

La sottoelencata tabella misure:

TAGLIE	LUNGHEZZA DIETRO DALL'ATTACCATURA DEL COLLO FINO AL FONDO		LUNGHEZZA MANICA DALL'ATTACCATURA DELLA SPALLA AL FONDO		LARGHEZZA SPALLE MISURATA ALL'ALTEZZA DELLA CUCITURA DI UNIONE TRA IL SOTTOMANICA CON IL SOPRAMANICA	SEMITORACE	LARGHEZZA AL FONDO
	R	L	R	L			
42	82,5	86	64,6	67,1	41,5	54	54
44	83	86,5	64,9	67,4	43	56	56
46	83,5	87	65,2	67,7	44,5	58	58
48	84	87,5	65,5	68	46	60	60
50	84,5	88	65,8	68,3	47,5	62	62
52	85	88,5	66,1	68,6	49	64	64
54	85,5	89	66,4	68,9	50,5	66	66
56	86	89,5	66,7	69,2	52	68	68
58	86,5	90	67	69,5	53,5	70	70

È stata sostituita con la seguente tabella misure:

TAGLIE	LUNGHEZZA DIETRO DALL'ATTACCATURA DEL COLLO FINO AL FONDO		LUNGHEZZA MANICA DALL'ATTACCATURA DELLA SPALLA FINO AL FONDO		LARGHEZZA SPALLE MISURATA ALL'ALTEZZA DELLA CUCITURA DI UNIONE TRA IL SOTTOMANICA CON IL SOPRAMANICA	SEMITORACE	LARGHEZZA AL FONDO
	R	L	R	L			
38	81,5	85	64	66,5	38,5	50	50
40	82	85,5	64,3	66,8	40	52	52
42	82,5	86	64,6	67,1	41,5	54	54
44	83	86,5	64,9	67,4	43	56	56
46	83,5	87	65,2	67,7	44,5	58	58
48	84	87,5	65,5	68	46	60	60
50	84,5	88	65,8	68,3	47,5	62	62
52	85	88,5	66,1	68,6	49	64	64
54	85,5	89	66,4	68,9	50,5	66	66
56	86	89,5	66,7	69,2	52	68	68
58	86,5	90	67	69,5	53,5	70	70

IL DIRETTORE GENERALE
F.to

CAPO I - GENERALITA'

La giacca a vento impermeabile per il personale della Marina Militare di tessuto laminato a tre strati 100% poliestere di colore blu navy (codice 19_4015 TP pantone textile) si compone di un giubbotto a doppio petto e di un corpetto interno staccabile termico senza maniche realizzato in doppia trapunta. La giacca è prevista in n° 9 taglie nelle conformazioni regolare (R) e lungo (L), ripartite secondo il prospetto in allegato 6. Su dette dimensioni è ammessa la tolleranza dell'1% (in più o in meno) fino ad un massimo di 1 centimetro. Nelle presenti specifiche tecniche le definizioni di "destra" e "sinistra" vanno intese con riferimento al manufatto indossato.

CAPO II - DESCRIZIONE

La giacca si compone delle seguenti parti:

a) CORPO IMPERMEABILE ESTERNO, composto da:

- davanti destro (a capo indossato)
- davanti sinistro (a capo indossato)
- dietro
- maniche con polsino interno
- collo con listino
- fodera interna
- cappuccio staccabile

L'interno delle cuciture è sottoposto al processo di termosaldatura, con apposito nastro, per assicurarne l'impermeabilità.

b) DAVANTI

Entrambi i davanti presentano due tasche oblique inferiori, rifinite esternamente con un filetto adesivato, realizzato con lo stesso tessuto, sagomato ed impunturato come da campione ufficiale, le cui dimensioni sono cm 17 ca. per cm 5 ca. Ciascun davanti risulta modellato da una ripresa verticale impunturata esternamente, che parte dal giro manica e va a finire nelle tasche sopra descritte. All'interno della tasca obliqua sinistra è presente un'apertura costruita a doppio filetto impunturato lunga 7 cm preposta per il passaggio dei pendagli della sciabola. Il giaccone si chiude al centro tramite una chiusura lampo divisibile (allegato 7) coperta da una mostra esterna adesivata, cucita al davanti sinistro, su cui sono realizzate 5 asole a goccia. All'interno, applicata al davanti destro, sotto la chiusura lampo, è presente la contromostra, anch'essa adesivata, su cui sono realizzate due asole a goccia. Entrambe le mostre sono impunturate lungo il perimetro esterno. I due davanti presentano all'interno altre due mostre su cui sono realizzate due tasche verticali e sei asole dritte per consentire l'assemblaggio dello staccabile. Le due tasche interne sono composte da un filetto alto cm 1,5 circa a copertura della cerniera sottostante che funge da chiusura della tasca stessa.

Nella tasca sinistra è realizzata un'asola dritta predisposta per il passaggio del filo delle cuffie auricolari per telefono cellulare. Il davanti sinistro, all'altezza del petto, presenta esternamente una tasca verticale a filetto adesivato singolo di cm 2 per cm 25 circa che si chiude tramite cerniera. Nel sacco della tasca è realizzata un'altra asola dritta che corrisponde a quella descritta precedentemente presente nel taschino interno sinistro per completare il passaggio del filo delle cuffie auricolari per telefono cellulare. Tutti i sacchi delle tasche sono realizzati in fodera del tipo "scaldamano", come prescritto nell'allegato 4. Nella parte superiore del davanti destro, realizzato con un doppio strato dello stesso tessuto del corpo, è presente uno spallone, inserito nelle cuciture del giro manica e della spalla. Il lembo libero arrotondato di tale spallone è fissato al corpo mediante un'asola obliqua a goccia che va a chiudersi con il corrispettivo bottone attaccato sul davanti. Sul davanti destro sono presenti cinque bottoni, le cui caratteristiche sono elencate nell'allegato 7. All'interno del davanti destro, sulla fodera, è applicato un ampio tascone predisposto per alloggiare il cappuccio quando questo non venga utilizzato. Il tascone è confezionato con lo stesso tessuto esterno del giaccone, è rifinito con un orlo impunturato alto cm 3,5 circa e chiuso tramite un'asola a goccia realizzata al centro dell'orlo, per consentire la chiusura a mezzo di un bottone applicato sulla fodera. A cavallo della cucitura delle spalle, fissati nella cucitura del giro manica, sono presenti le contospalline portagrado, aderivate e sagomate a punta, larghe cm 4,5 e lunghe cm 13,5 circa. Sul lembo libero, in corrispondenza della punta, si trova un'asola a goccia che va chiudersi con il relativo bottone attaccato sulla spalla stessa.

c) DIETRO

Il dietro è composto da due parti, sinistra e destra, e da uno spallone. E' presente, al fondo, uno spacco sovrapposto. Lo spallone è realizzato da uno strato dello stesso tessuto del corpo, rifinito al fondo da un orlo riportato. Tale spallone è inserito nelle cuciture dei giri manica e delle spalle e, nella parte inferiore, è fissato al dietro mediante un'impuntura di cm 3,5 circa, così da lasciare libera la parte inferiore dello spallone. All'altezza del punto vita, per meglio adattare e modellare il giaccone al corpo, è presente una *coulisse* alta cm 3 al cui interno scorre una corda (allegato 7) che fuoriesce all'interno del capo sui davanti, sinistro e destro, tramite due asole dritte realizzate sulla fodera del capo e due asole, realizzate in corrispondenza delle precedenti, sulla trapunta staccabile. La coulisse può essere regolata con il fermacorda (allegato 7) ed è rifinita con il finecorda (allegato 7).

d) MANICHE

Le maniche sono modellate a giro, e sono composte di sopramanica e sottomanica. Al fondo presentano un alamaro adesivato, sagomato a punta, che si inserisce nella cucitura di unione della sottomanica e che misura cm 4 per 16. Quest'ultimo si chiude con un'asola realizzata sulla punta ed un bottone applicato sulla manica. Al fondo la manica è rifinita con un orlo alto cm 3 circa. Onde impedire il passaggio del vento e dell'acqua, le maniche presentano un polsino interno realizzato nello stesso tessuto del corpo, alto cm 8 circa, rifinito al fondo con un elastico inserito all'interno dell'orlo, alto cm 2,5 circa, che si stringe ulteriormente tramite un laccetto di cm 2 per cm 6,5 circa, chiuso da velcro (allegato 7). Il polsino è ancorato ad un risvolto interno dello stesso tessuto del corpo.

e) COLLO

E' composto da una vela e da un listino, entrambi realizzati con un doppio strato dello stesso tessuto del corpo. Sul sottocollo aderivate sono presenti delle cuciture a macchina realizzate a zig-zag. In corrispondenza delle punte delle vele sono realizzate delle asole a goccia lunghe 2 cm, di adeguata robustezza, per consentire l'alloggio delle stelle metalliche. Il listino esterno, a derivate, presenta cinque bottoni per l'ancoraggio del cappuccio e l'aggancio del laccetto, sagomato a punta, applicato sull'estremità destra del listino, che consente, tramite l'asola realizzata sulla sua punta, la chiusura del collo al centro davanti.. Il laccetto può essere nascosto sotto la vela del collo, ripiegandosi su sé stesso, allacciandosi al bottone applicato sulla parte destra del listino in posizione arretrata rispetto al laccetto stesso.

f) FODERA INTERNA

L'interno della giacca è interamente foderato. Nella parte inferiore del davanti destro è presente il tascone porta cappuccio, sopra descritto. Sulla fodera del davanti sinistro, in corrispondenza di quella sul davanti esterno, è realizzata un'apertura che consente il passaggio dei pendagli della sciabola. La fodera si unisce al corpo mediante cuciture perimetrali ad eccezione della parte inferiore che rimane ancorata all'orlo mediante due tratti dello stesso tessuto esterno del giaccone, rifiniti lateralmente con un orlo, posizionati in corrispondenza delle cuciture dei fianchi. Tali tratti di tessuto le cui dimensioni sono 10 cm per 5 cm circa, creano un distacco dal corpo stesso, per ottenere un maggior confort.

g) CAPPuccio STACCABILE

E' realizzato in tessuto leggero, poliestere 100%, le cui caratteristiche tecniche sono presenti nell'allegato 1. E' composto da una fascia centrale larga 11 cm circa ed è unito tramite cuciture ed impunture alle due parti laterali, sagomate con 2 pence nella parte superiore. Perimetralmente è rifinito con un'impuntura a vista larga 3 cm circa. Sul davanti si chiude con i due bottoni posizionati nella parte destra che si chiudono sulle asole a goccia che sono presenti nella parte sinistra. L'interno dell'orlo superiore è attraversato da una corda, che fuoriuscendo dalle corrispettive asole, consente al cappuccio di essere regolato con il fermacorda. La corda è ulteriormente rifinita con il ferma corda. Nella parte inferiore del cappuccio sono confezionate 3 asole dritte che allacciandosi ai 3 bottoni presenti nel listino esterno (sottocollo) del giaccone, consentono l'unione al capo del cappuccio. Quando non è necessario indossarlo, è possibile riporre il cappuccio nella tasca presente internamente nella parte inferiore della fodera destra.

h) CORPETTO INTERNO STACCABILE TERMICO

E' realizzato in trapunta doppia (allegato 5), con impunture verticali a 5 cm, senza maniche ed è rifinito per l'intero perimetro e giro maniche con nastro sbieco dello stesso tessuto della trapunta. All'altezza della vita, sono presenti 2 asole dritte per consentire la fuoriuscita della corda e del suo fermacorda. Nella parte centrale inferiore del dietro, è presente un'apertura verticale alta 20 cm circa, sagomata come da campione ufficiale, che consente agevolezza ai movimenti. Su tutto il perimetro sono presenti 15 bottoni di tipo piatto, utilizzati per unire lo staccabile al corpo della giacca. Sulla parte sinistra dello staccabile, in corrispondenza di quella presente sul davanti esterno, è presente l'apertura per il passaggio dei pendagli della sciabola.

CAPO III – ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

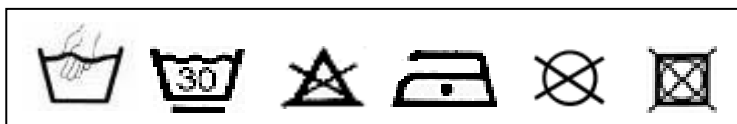
1. ETICHETTATURA

Su ogni capo devono essere presenti n° 2 etichette, una nel corpo del giaccone, l'altra nel corpetto interno staccabile.

La prima è posizionata nella parte interna del giaccone, cucita nella metà del rever, mentre la seconda è posizionata nello scollo interno del corpetto interno staccabile termico. Entrambe devono riportare le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE o la sigla "M.M.";
- denominazione del manufatto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- la taglia del manufatto e classe di statura;
- numero d'identificazione NATO;
- numero progressivo del manufatto.

Sulle stesse etichette dovranno essere riprodotti in stampa i seguenti simboli internazionali per la manutenzione:



2. IMBALLAGGIO

Ogni giacca, immessa in un sacco trasparente di materiale plastico di idonee dimensioni, dovrà essere consegnata appesa ad una robusta gruccia in plastica rigida, con gancio metallico e sagomata per consentire una perfetta conservazione. Un'etichetta autoadesiva, attaccata sul citato sacco di plastica, dovrà contenere le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE o la sigla "M.M.";
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- denominazione del manufatto;
- taglia del manufatto e classe di statura;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione.

Dieci manufatti completi di grucce e di sacco trasparente di protezione, dovranno essere sistemate su apposito supporto metallico da inserire nella parte superiore del bauletto. In ogni cassa di cartone dovranno essere inseriti manufatti della stessa taglia e conformazione. Eventuali rimanenze di capi saranno poste in un unico bauletto sul cui lato esterno saranno apposte le indicazioni circa le taglie contenute e relative quantità. Il bauletto, di idonee capacità e dimensioni, dovrà essere allestito con cartone ondulato avente i seguenti requisiti principali:

- tipo a due onde;
- grammatura: g/m²1.050, con tolleranza del 5% in meno (UNI EN ISO 536);
- resistenza allo scoppio: non inferiore a 2055 KPa (UNI EN ISO 2759).

La chiusura delle casse sarà ottenuta con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro adesivo alto non meno di 5 cm. All'esterno dell'imballaggio, sui due lati contigui, dovranno essere riportate, su apposito cartellino adesivo o mediante stampigliatura diretta, le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE o la sigla M.M.;
- denominazione dei manufatti contenuti;
- taglia del manufatto e classe di statura;
- numero progressivo di produzione del manufatto da..... a;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);

Una freccia indicante l'alto con la legenda "NON CAPOVOLGERE" sarà stampata sul lato esterno del bauletto.

CAPO IV - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (<https://www.siac.difesa.it>). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC): dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: IMPERMEABILI), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 40020 - COAT, SKIN;
- Gruppo e Classe: 8415;
- Descrizione per EL: GIACCA A VENTO IMPERMEABILE PER IL PERSONALE DELLA M.M. MOD. 2012;
- Reference Number (RN):

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
42R	152070946	1° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.42R	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.42R	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42L	152070947	1° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.42L	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.42L	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44R	152070948	1° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.44R	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.44R	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44L	152070949	1° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.44L	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.44L	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46R	152070950	1° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.46R	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.46R	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46L	152070951	1° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.46L	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST-TG.46L	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48R	152070952	1° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.48R	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST-TG.48R	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48L	152070953	1° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.48L	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST-TG.48L	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50R	152070954	1° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.50R	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST-TG.50R	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50L	152070955	1° RN	A3523	1416/M-VEST-TG.50L	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST-TG.50L	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52R	152070956	1° RN	A3523	1416/M-VEST- TG.52R	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST- TG.52R	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52L	152070957	1° RN	A3523	1416/M-VEST- TG.52L	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST- TG.52L	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54R	152070958	1° RN	A3523	1416/M-VEST- TG.54R	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST- TG.54R	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54L	152070959	1° RN	A3523	1416/M-VEST- TG.54L	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST- TG.54L	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56R	152070960	1° RN	A3523	1416/M-VEST- TG.56R	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST- TG.56R	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

56L	152070961	1° RN	A3523	1416/M-VEST- TG.56L	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST- TG.56L	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58R	152070962	1° RN	A3523	1416/M-VEST- TG.58R	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST- TG.58R	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58L	152070963	1° RN	A3523	1416/M-VEST- TG.58L	C	2	9	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	1416/M-VEST- TG.58L	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

Schede CM-03 e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

CAPO V - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2001 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni

Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente.

CAPO VI - CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi per le forniture dei prodotti tessili di cui all'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare e s.m.i.. La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la relativa certificazione/documentazione probatoria, come di seguito specificato:

- copia autentica della licenza d'uso del marchio Ecolabel europeo o dell'etichetta OEKO-TEX® Standard 100 (classe III), se posseduto;
- in caso contrario, potrà dimostrare la conformità al criterio fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 50/2016. In particolare, potrà presentare, al riguardo, copia autentica dei rapporti ufficiali di prova/referti analitici specifici, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati ai sensi della norma UNI EN ISO 17025, attestanti la piena conformità ai parametri analitici indicati nel sopracitato Allegato 3 – para 4.1.2 “*Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito*”.

CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per modello, rifinitura e per tutti i particolari non descritti nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di *"giacca a vento impermeabile per il personale della M.M. - modello 2012"*.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatti salvi eventuali aggiornamenti, modifiche e/o sostituzioni intervenute che devono ritenersi automaticamente recepite nelle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

F.to

SCHEMA TECNICA

1. TESSUTO LAMINATO 3 STRATI

A – TESSUTO ESTERNO	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100%Poliestere	Regolamento (UE) 1007/2001
Riduzioni	Ordito: 55 fili al cm $\pm$ 5	UNI EN 1049-2
	Trama: 54 battute al cm $\pm$ 5	
Titolo dei filati	Ordito: Dtex 92 $\pm$ 5	UNI 9275
	Trama: Dtex 91 $\pm$ 5	
Massa areica	109 g/m ² $\pm$ 5%	UNI EN 12127
Armatura	BATAVIA 4	UNI EN 8099
Colore	Blu come da campione	
B - STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana poliuretanica microporosa	Spettroscopia IR
C - MATERIALE FINITO		
3° strato	Maglie poliestere	UNI EN ISO 4921
Peso	190 g/m ² $\pm$ 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	Sul tal quale $\geq$ ISO 5=100	UNI EN ISO 4920
	Dopo 5 lavaggi $\geq$ ISO 3=80	Lavaggio a umido e asciugamento: UNI EN ISO 6330 - TIPO A1 - ECE -6N - Zavorra 2 kg poliestere tipo III -Temperatura 60°C - Centrifuga finale 5 min - Asciugamento tipo F (massimo 50°C)
Variazioni dimensionali	$\pm$ 2% max	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI EN ISO 6330 TIPO A1 - ECE -4N - Zavorra 2 kg poliestere tipo III - Temperatura 40°C - Centrifuga finale 5 min - Asciugamento tipo F (massimo 60°C) + UNI EN ISO 3759
Permeabilità vapore acqueo	$\geq$ 600 g/m ² 24h	UNI 4818-26
Resistenza alla trazione	Ordito $\geq$ 900 N	UNI EN ISO 13934-1
	Trama $\geq$ 780 N	
Resistenza alla lacerazione	Ordito $\geq$ 40 N	UNI EN ISO 4674-1 Met. A
	Trama $\geq$ 40 N	

Tenuta all'acqua: pressione idrostatica crescente	senza trattamenti ≥ 1.000 cm	UNI EN ISO 811 - fine prova: penetrazione della prima goccia d'acqua, incremento H_2O 60 cm/min
	dopo 5 cicli di lavaggio ≥ 1.000 cm	Lavaggio a umido e asciugamento: UNI EN ISO 6330 - TIPO A1 - ECE -4N - Zavorra 2 kg poliestere tipo III - Temperatura $40^{\circ}C$ - Centrifuga finale 5 min - Asciugamento tipo F (massimo $60^{\circ}C$)
	dopo 10 cicli di lavaggio ≥ 1.000 cm	
	dopo 20 cicli di lavaggio ≥ 1.000 cm	
	a 50.000 flessione ≥ 700 cm	Trattamento di flessioni ripetute secondo Metodo di prova UNI EN ISO 7854:1 Met. C. UNI EN ISO 811 fine prova: penetrazione della terza goccia d'acqua, incremento H_2O 60 cm/min
Solidità della tinta	alla luce (lampada ad arco allo xeno): ≥ 6	UNI EN ISO 105 – B02 Ciclo di esposizione A1
	allo sfregamento: carico a secco e a umido : ≥ 4	UN EN ISO 105-X12
	al lavaggio domestico e commerciale : ≥ 4	UN EN ISO 105-C06
	al lavaggio a secco: ≥ 4	UN EN ISO 105-D01
	al sudore: ≥ 4	UN EN ISO 105-E04

2. TESSUTO CAPPuccio

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI
Composizione:	100 % PL - Water - repellent
Formaldeide	Esente
Peso al m^2	74
Peso al ml	110
Variazioni dimensionali lavaggio in acqua	Trama ± 3 - Ordito ± 3
Variazioni dimensionali lavaggio a secco	Trama ± 2 - Ordito ± 2

3. TESSUTO TERMOADESIVO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI
Composizione supporto	29% poliestere - 71% Viscosa.
Struttura	Tessuto a trama ins.
Peso	g/m^2 70 (Supporto 60 + Resina 10)
Colore	Nero
Resina	Poliammide 17 mesh - Tipo punti a distrib. Geometrica
Manutenzione	Lavabile Acqua a 40°  

ALLEGATO 2

SCHEDA TECNICA

NASTRO TERMOSALDANTE PER CUCITURE

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI
Base del nastro	Nylon Tricot
Temperatura di saldatura	DA 450° A 550° C (a seconda del tipo di macchina)
Temperatura di esercizio	- 50°C a + 60°C
Lavaggio in acqua	Resistente a + 40°C
Metodo saldatura	Aria calda 450° a 550° . Pressione rulli : 4 atm Regolazione aria phon: 0,5 atm Velocità: 2,3 / 3 m al minuto.
Larghezza	mm 20
Colore	Nero

ALLEGATO 3

SCHEDA TECNICA

FODERA INTERNA CORPO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI
Composizione	100 % poliestere
Peso	g/m 80
Ordito fili al cm	44 tit. 50
Trama fili al cm	32 tit 75
Armatura	Tela

ALLEGATO 4

SCHEDA TECNICA

FODERA RISCALDAMANO TASCHE

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI
Composizione	100% cotone
Ordito fili al cm	27
Trama fili al cm	27
Titolo del filato	30 Trama-ordito
Armatura	tela

ALLEGATO 5

SCHEDA TECNICA

TRAPUNTA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI
A.-Tessuto esterno	100% poliestere
Peso gr-mtl	80
Ordito fili al cm	44 tit. 50
Trama fili al cm	32 tit. 75
Armatura	Tela
B.-Interno	Composizione 100% PES
Peso G/M2	80
Trattamento	Cardatura - Faldatura - Agugliatura
Manutenzione della trapunta	    

ALLEGATO 6

SCHEDA TECNICA

ATTAGLIAMENTO (misure espresse in cm)

TAGLIE	LUNGHEZZA DIETRO		LUNGHEZZA MANICA		LARGHEZZA SPALLE	SEMITORACE	LARGHEZZA A AL FONDO
	DALL'ATTACCATURA DEL COLLO FINO AL FONDO		DALL'ATTACCATURA A DELLA SPALLA FINO AL FONDO		MISURATA ALL'ALTEZZA DELLA CUCITURA DI UNIONE TRA IL SOTTOMANICA CON IL SOPRAMANICA		
	R	L	R	L			
38	81,5	85	64	66,5	38,5	50	50
40	82	85,5	64,3	66,8	40	52	52
42	82,5	86	64,6	67,1	41,5	54	54
44	83	86,5	64,9	67,4	43	56	56
46	83,5	87	65,2	67,7	44,5	58	58
48	84	87,5	65,5	68	46	60	60
50	84,5	88	65,8	68,3	47,5	62	62
52	85	88,5	66,1	68,6	49	64	64
54	85,5	89	66,4	68,9	50,5	66	66
56	86	89,5	66,7	69,2	52	68	68
58	86,5	90	67	69,5	53,5	70	70

STATURE INDICATIVE

- REGOLARE: cm 165 – 176
- LUNGO: cm 177 – 189

ALLEGATO 7

SCHEDA TECNICA

ACCESSORISTICA

DESCRIZIONE	QUANTITA'
Filato color Blu Navy titolo 70 poliestere	
Chiusura lampo: – tipo spirale 4 col. Nero non divisibile di cm. 16 – tipo spirale N. 6 col. Nero non divisibile cm. 24 – tipo spirale N. 6 col. Nero divisibile di cm. 60	n° 2 n° 1 n° 1
Bottoni: – Lin 40 con bordino in resina col. Blu Navy – Lin 30 con bordino in resina col. Blu Navy – Lin 22 piatto col. Blu Navy	n° 12 n° 7 n° 22
Corda vita in cotone diametro 5 col. Nero	m 1,30
Corda cappuccio in cotone diametro 4 col. Nero	m 1,00
Fermacorda in plastica col. Nero opaco	n° 4
Fine corda in plastica col. Nero opaco	n° 4
Velcro parte maschio e femmina col. Nero - Altezza 2 cm.	
Elastico col. Nero - Altezza 20 mm.	
Gruccia in plastica senza asta misura 42 cm.	
Busta copricapo forata misura 60x130	