



# *Ministero della Difesa*

*Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali*

*I Reparto – 2<sup>^</sup> Divisione – 1<sup>^</sup> Sezione Tecnica*

*www.commiservizi.difesa.it - P.le della Marina, 4 – 00196 Roma*

***Specifiche Tecniche n° 1379/UI-VEST***

**COMBINAZIONE DA LAVORO PER SPECIALISTI  
DELL'A.M. - MODELLO 2008**

***Dispaccio n° 3/6965 del 27 ottobre 2008***

**NON VALIDO PER IL GIACCONE (VDS ST 1404/UI-VEST)**

## **LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEL SEGUENTE AGGIORNAMENTO**

### **1. Aggiornamento n° 1 in data 04 luglio 2016**

#### **CAPO II - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI**

E' stato introdotto il seguente periodo:

“Inoltre, ciascun manufatto, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i “*criteri ambientali minimi*”.

A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:

- a) paragrafo 5.2.1 “Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose” – pesticidi;
- b) paragrafo 5.2.2 “Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione”;
- c) paragrafo 5.2.3 “Ariammine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici”;
- d) paragrafo 5.2.4 “Ritardanti di fiamma”;
- e) paragrafo 5.2.5 “Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli”;
- f) paragrafo 5.2.6 “Ftalati”;
- g) paragrafo 5.2.7 “Formaldeide”;
- h) paragrafo 5.2.8 “Metalli pesanti estraibili”.

#### **CAPO IV – IMBALLAGGIO**

Nell'imballaggio è stato inserito il nuovo marchio dell'Esercito.

E' stato inserito il seguente periodo:

“L'imballaggio, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 “Requisiti dell'imballaggio” dell'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i “*criteri ambientali minimi*”.

Dopo il “**CAPO IV – IMBALLAGGIO**”, è stato inserito un nuovo capo:

**“CAPO V – NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)**

conseguentemente

**il CAPO V – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA**

è stato rinominato in:

**CAPO VI – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA.**

**IL DIRETTORE GENERALE**

*Firmato*

## CAPO I - GENERALITA' E DESCRIZIONE

La combinazione da lavoro per specialisti dell'A.M. si compone di tre indumenti:

1. **GIACCONE:** realizzato secondo le prescrizioni di cui a seguito e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo II. L'attagliamentò è previsto nel DROP 4 (dalla taglia 48 alla 60) e nel DROP 6 (dalla taglia 44 alla 58), nelle classi di statura "Corto", "Regolare", "Lungo" ed "Extralungo", secondo le dimensioni riportate nello Specchio Misure in Allegato "1". Il giaccone si compone delle seguenti parti principali:

- due davanti ognuno con due tasche;
- un dietro;
- un colletto;
- due maniche;
- una fodera interna;
- una termofodera staccabile.

a) **Corpo:** costituito da:

- **parte anteriore in due pezzi:** formata da due pezzi in tessuto composto da una mista di cotone "gabardine" e poliestere di colore verde – oliva, di sagoma e foggia conformi al campione di riferimento ed avente le caratteristiche di cui al Capo II. Le due parti sono unite da una chiusura lampo applicata come da campione, avente i requisiti di cui al successivo Capo II, di lunghezza variabile in relazione alle taglie (Specchio misure in Allegato 1). A giaccone indossato, sia la parte anteriore destra che la parte anteriore sinistra presentano, all'altezza del petto, una tasca leggermente obliqua, realizzata in modo conforme al campione di riferimento, dello stesso tessuto utilizzato per la realizzazione del corpo e chiusa con chiusura lampo applicata in modo conforme al predetto campione. La tasca è unita al corpo, perimetralmente, con doppia cucitura in modo da realizzare, parallelamente ai due lati lunghi, un soffiato dell'ampiezza di cm.1,5 circa. La tasca porta applicata, al lato superiore, una chiusura lampo delle dimensioni di cm.15 x 2 circa, a sua volta fissata con doppia cucitura al corpo del giaccone. I due lati corti della tasca misurano cm.14 circa, mentre i due lati lunghi misurano cm.15 circa; la profondità massima della tasca misura, all'incirca, cm.14,5. Entrambe le parti anteriori presentano, al fondo, una tasca delle dimensioni di cm.19,5 circa al lato base, cm.18,5 circa di altezza del lato esterno, cm.17,5 circa di altezza del lato interno, cm.17,5 circa di lunghezza del lato superiore, al quale risulta applicata, con le medesime modalità sopra indicate, la parte inferiore di una chiusura lampo delle dimensioni di cm. 17,5 x 2, con il lato superiore cucito, come da campione, al corpo del giaccone. La profondità massima di tale tasca è pari a cm.17,5 circa. Il corpo termina al fondo con un risvolto, ripiegato verso l'interno, di circa cm 2,5 che va ad unirsi, con cucitura semplice, come da campione, alla parte interna del corpo ed alla fodera che ricopre la parte interna dei due davanti. A capo indossato, la parte anteriore destra del giaccone termina, al fondo, in corrispondenza della parte terminale della cerniera, con un tratto di tessuto addoppiato, sagomato come da campione, che porta applicata la parte femmina di un bottone a pressione avente i requisiti di cui al successivo Capo II, che andrà ad unirsi alla corrispondente parte maschio posta sulla parte anteriore sinistra del davanti.

Funzione di tale tratto di tessuto è quella di completare la chiusura dei due davanti che avviene con una chiusura lampo divisibile applicata ai due lati interni dei davanti, di dimensione variabile secondo le taglie ed avente i requisiti di cui al successivo Capo II.

- **parte posteriore:** è realizzata in un sol pezzo in tessuto in mista di cotone tipo “gabardine” e poliestere di colore verde-oliva unito ai semidavanti con doppia cucitura, di sagoma e foggia come da campione di riferimento e con le caratteristiche di cui al successivo Capo II; lunghezza e larghezza sono variabili in relazione alle taglie. Sul dietro, a metà circa della distanza tra la cucitura del giromanica ed il fondo, è posizionato, in senso trasversale, nella parte interna, un nastro elastico, ricoperto da un tratto del medesimo tessuto utilizzato per il confezionamento del corpo, alto cm. 4 circa, fermato orizzontalmente da due cuciture semplici come da campione. Il dietro termina al fondo con un risvolto addoppiato verso l'interno di circa cm 2,5, che va ad unirsi alla parte interna del corpo. Le spalle dei due davanti e del dietro sono sormontate da due tratti del medesimo tessuto utilizzato per la realizzazione del corpo, sagomati come da campione, con funzione di rinforzo, uniti al corpo ed alle maniche con doppia cucitura perimetrale.
- b) Colletto:** realizzato con lo stesso tessuto in mista cotone - poliestere di colore verde-oliva utilizzato per la realizzazione del corpo, sagomato come da campione ed unito al corpo con cucitura semplice, ha un'altezza al centro del dietro di circa cm 9, con le punte smussate, in corrispondenza delle quali sono applicate due stellette di stoffa, aventi i requisiti tecnici di cui al Capo II. Il colletto è realizzato con tessuto addoppiato, legato con cucitura semplice che si sviluppa perimetralmente lungo la superficie esterna del colletto stesso.
- c) Maniche:** realizzate in tessuto in mista cotone - poliestere di colore verde-oliva avente le caratteristiche di cui al successivo Capo II; sono in due pezzi, uniti tra loro lungo i lati con doppia cucitura, mentre nella parte superiore sono unite al corpo con doppia cucitura lungo tutto il perimetro del giromaniche. Terminano al fondo con un risvolto interno del tessuto di circa cm.2,5. A circa cm 4 dal fondo della manica è applicato, all'interno della cucitura di unione dei due pezzi delle maniche, l'estremità di un tratto di tessuto avente le medesime caratteristiche di quello utilizzato per la realizzazione del corpo, addoppiato e di sagoma lanceolata come da campione, delle dimensioni di cm. 10 x 4,5 circa, sul quale è applicato un tratto di nastro velcro parte maschio, (caratteristiche al Capo II) che andrà ad applicarsi sul corrispondente tratto parte femmina applicato lungo il bordo inferiore della manica, con la funzione di regolare l'ampiezza del fondo manica. Sotto l'ascella, in corrispondenza dell'unione tra le maniche, i semidavanti ed il dietro, sono applicati, in modo conforme al campione, n. 3 occhielli bruniti con funzione di aerazione.
- d) Fodera interna:** il manufatto è internamente foderato, ad esclusione delle maniche e della parte inferiore del dietro, con tessuto viscosa di colore verde-oliva avente le caratteristiche di cui al Capo II. Lungo il perimetro della fodera sono cuciti n. 13 bottoni, in materiale plastico aventi i requisiti di cui al successivo Capo II; ulteriori n. 2 bottoni sono cuciti all'interno dei fondomanica, per l'applicazione della fodera termica.

La fodera interna è composta di tre pezzi, di cui due laterali ed uno centrale, uniti tra di loro con doppia cucitura come da campione. La fodera è unita perimetralmente all'interno del corpo, con cucitura semplice come da campione.

- e) **Fodera termica:** è di tipo staccabile, confezionata in unico strato ed in cinque pezzi, due semidavanti, un dietro e due maniche, in tessuto di panno lana tipo cammello avente i requisiti di cui al Capo II; la modellazione segue quella del giaccone, combaciando con la fodera interna, alla quale è applicata con sistema di asole e bottoni come da campione. Le maniche, in due pezzi uniti tra loro con cucitura semplice come da campione, terminano al fondo con due asole, simmetriche e posizionate a circa cm 1 dalla cucitura che unisce i due pezzi della manica; tali asole consentiranno il fissaggio di due bottoni cuciti all'interno del fondomanica del giaccone per consentire la massima aderenza della fodera al manufatto.

2. **TUTA DA LAVORO:** confezionata, priva di fodera, con tessuto in mista cotone-poliestere di colore verde oliva avente i requisiti di cui al Capo II. Il manufatto è realizzato nel DROP 4 (dalla taglia 48 alla taglia 60) e nel DROP 6 (dalla taglia 44 alla taglia 58), nelle classi di statura "Corto", "Regolare", "Lungo" ed "Extralungo", secondo le dimensioni riportate nello Specchio Misure di cui all'Allegato 2. La tuta si compone di:

- un corpo;
- due maniche;
- un bavero.

a) **Corpo:** costituito da:

- **parte anteriore** del corpo composta di quattro elementi, due superiori che coprono la zona del torace, e due inferiori che coprono fianchi e gambe. Tali elementi sono uniti tra di loro con doppia cucitura, con le modalità rilevabili dal campione di riferimento, e, sempre con doppia cucitura, tali elementi anteriori sono uniti agli elementi posteriori della medesima tuta ed ai due elementi sovrastanti le spalle con funzione di rinforzo. Sul petto, gli elementi anteriori presentano due tasche, applicate con doppia cucitura e confezionate come da campione, con il lato superiore obliquo tendente verso il centro del petto, il lato interno tendente verso il fianco, un lato esterno parallelo a questo e tendente verso il giromanica, un ulteriore lato esterno che coincide con il tratto superiore di cucitura, con l'elemento posteriore superiore ed il lato inferiore, coincidente con il tratto di cucitura che lega l'elemento anteriore superiore con quello inferiore; il risultato è una tasca asimmetrica tendente verso la parte centrale del petto, conforme al campione di riferimento. Le tasche suddette presentano applicata sul lato superiore e con modalità rilevabili dal campione, una chiusura lampo avente le caratteristiche di cui al Capo II e lunghezza pari a cm.18 circa. I quattro elementi anteriori sono uniti al centro da una chiusura lampo a doppio cursore per permettere l'apertura anche dal fondo, di dimensioni variabili secondo le taglie, avente i requisiti di cui al Capo II, applicata con doppia cucitura, partente dal cavallo fino al bavero.

I due elementi anteriori superiori presentano inoltre, all'altezza del torace e sotto la tasca, un tratto di nastro velcro parte femmina, delle dimensioni pari a cm. 13 x 3, su cui va a posizionarsi, con funzione di regolazione dell'ampiezza della vita, la corrispondente parte maschio cucita sulla parte terminale di sagoma lanceolata, di un tratto di tessuto che è il prolungamento di un tratto del medesimo tessuto utilizzato per la realizzazione del corpo, posto, all'altezza della vita, sulla linea di cucitura tra gli elementi posteriori superiori ed inferiori. I due elementi inferiori, all'altezza del ginocchio, presentano applicata con doppia cucitura una tasca leggermente asimmetrica avente il lato inferiore di cm.19,5 circa di lunghezza, il lato laterale coincidente con la cucitura che unisce l'elemento anteriore con l'elemento posteriore, di cm. 21,5 circa, il lato interno di cm. 21 circa, ed il lato superiore di cm. 20,5 circa, al quale risulta applicato il lato inferiore del nastro di supporto di una chiusura lampo di lunghezza pari a cm.18 circa; la tasca è unita al corpo in modo da realizzare, sul lato lungo interno, un soffietto di cm. 2,5 di profondità. Il fondogamba sinistro (a capo indossato) presenta applicata, a cm. 4 circa dal fondo e a cm. 1 circa dalla cucitura del risvolto, con doppia cucitura e sagomata come da campione, una tasca asimmetrica posizionata in modo che il lato superiore (lungo cm. 23), occupa per metà della lunghezza parte del gambale superiore e per metà parte di quello inferiore. Le altre dimensioni della suddetta tasca sono: lato inferiore cm. 20 circa, lato dell'altezza parallelo al lato obliquo della chiusura lampo cm. 23 circa, lato dell'altezza obliquo ed all'altro parallelo cm. 23 circa; quest'ultimo lato è cucito al gambale in modo da formare un soffietto di cm. 2,5 circa di profondità. Al lato superiore di suddetta tasca è applicata, con le modalità rilevabili dal campione, il nastro di supporto di una chiusura lampo di lunghezza pari a cm. 21 circa. Il fondo gamba di entrambi gli elementi, presenta applicata con doppia cucitura come da campione, una chiusura lampo di altezza pari a cm. 28 circa, con funzione di restringimento del fondo, avente i requisiti di cui al Capo II. A cm. 4 dal fondo della gamba destra e ad 1 cm. dalla cucitura del risvolto, è applicata, sulla parte frontale, con doppia cucitura, una tasca delle seguenti dimensioni asimmetriche: lato base cm. 5 circa, lato dell'altezza parallelo alla linea della cucitura con l'elemento posteriore della gamba: cm. 24 circa; (tale lato è applicato alla gamba in modo da realizzare un soffietto di cm. 2 circa di profondità); lato dell'altezza interno alla gamba: cm. 24 circa, lato superiore cm. 7,5 circa. La tasca è sormontata da un tratto di tessuto addoppiato a punta, sagomato come da campione, avente le medesime caratteristiche del tessuto utilizzato per la realizzazione del corpo, di larghezza massima pari a cm. 9 circa. In corrispondenza della punta è applicata la parte femmina di un bottone a pressione di colore verde oliva avente le caratteristiche tecniche di cui al Capo II, che andrà a collegarsi, con funzione di chiusura della tasca, alla corrispondente parte maschio applicata alla sommità della tasca stessa. A cm. 7 dal fondo dell'elemento posteriore destro, è cucito, con cucitura semplice, un tratto di tessuto avente le medesime caratteristiche di quello utilizzato per il confezionamento del corpo, delle dimensioni di cm. 14,5 x 9,5 circa. Su tale tratto di tessuto sono cuciti, in maniera conforme al campione, n. 6 sacchetti tubolari portamatite, di cui n. 3 provvisti di salvapunte cilindriche di ottone nichelato aventi le caratteristiche di cui al Capo II. La tuta termina al fondo con un risvolto pari a cm. 3 circa.

- **parte posteriore** della tuta composta di tre elementi, uniti, come da campione, con doppia cucitura, agli elementi anteriori, ai due elementi sovrastanti le spalle, al bavero ed alle maniche. L'elemento superiore è unito, con doppia cucitura, ad un tratto di tessuto, all'altezza del girovita, alto a sua volta cm. 4, che ricopre la cucitura di giunzione dei due elementi posteriori formanti le gambe della tuta. Tali due elementi posteriori sono, infine, uniti tra di loro con doppia cucitura dall'altezza del fondo schiena fino al cavallo. I due elementi posteriori formanti le gambe della tuta, nella parte superiore che si lega al suddetto tratto di tessuto che corre all'altezza del girovita, presentano n. 4 riprese verticali, due per parte, realizzate in modo conforme al campione e della lunghezza di circa cm.10. I gambali della tuta terminano al fondo con un risvolto pari a cm. 3 circa, fissato all'interno dei gambali stessi, con cucitura semplice.
- b) Maniche:** del tipo a giro, sono formate da due elementi, superiore ed inferiore, cuciti tra di loro ed al corpo con doppia cucitura e terminanti con un risvolto alto cm. 2 circa. Esse sono realizzate con tessuto avente le medesime caratteristiche di quello utilizzato per la confezione del corpo. Per consentire l'areazione, sono applicati, sotto ciascuna ascella e come da campione, n. 3 occhielli di ottone brunito del diametro di 10 mm circa. L'elemento inferiore della manica termina, al fondo, con una chiusura lampo con funzione di restringimento del fondomanica, di lunghezza pari a cm.15 circa. Le maniche terminano al fondo con un risvolto pari a cm. 2 circa, fissato all'interno della manica con cucitura semplice.
- c) Bavero:** con altezza al centro di cm. 9 circa, è realizzato con due strati sovrapposti (soprabavero e sottobavero) uniti tra di loro lungo il bordo esterno con doppia cucitura perimetrale; il sottobavero porta termosaldato una tela di rinforzo avente i requisiti di cui al successivo Capo II. Il bavero è fissato al corpo con cucitura semplice e le punte sono leggermente arrotondate, come rilevabile sul campione di riferimento. Su ciascuna estremità del soprabavero è applicata con cucitura semplice ed in modo conforme al campione, una stelletta di stoffa, avente i requisiti tecnici di cui al Capo II. Nella parte interna, in corrispondenza della parte centrale della cucitura di unione del colletto con il corpo, è cucito un nastrino dello stesso tessuto utilizzato per il confezionamento del capo, con funzione di appendiabiti.

### 3. PANTALONE PER SPECIALISTI

I due gambali sono formati da due parti anteriori e da due parti posteriori, unite tra di loro con doppia cucitura come rilevabile dal campione e sono realizzati con il medesimo tessuto utilizzato per il confezionamento del corpo. Il pantalone presenta alla sommità un tratto di tessuto addoppiato, con funzione di cinta, dell'altezza di cm. 4 circa e di lunghezza variabile in base alle taglie, cucito al corpo dei gambali con cucitura semplice lungo il perimetro superiore e delimitata da doppia cucitura lungo il perimetro superiore. La cinta contiene al suo interno, per tutta la sua lunghezza perimetrale, un tratto di tela termoadesiva per rinforzo, avente le caratteristiche di cui al Capo II. Lungo il perimetro superiore ed inferiore della cinta sono cuciti, con le modalità rilevabili dal campione, n. 7 passanti realizzati con il medesimo tessuto di quello utilizzato per il confezionamento del manufatto.

A capo indossato, l'estremità sinistra del suddetto tratto di tessuto, porta applicata la parte femmina di un bottone a pressione (requisiti al Capo II) che andrà ad applicarsi sulla corrispondente parte maschio applicata sulla estremità destra del medesimo tratto di tessuto, con funzione di apertura/chiusura del pantalone. In corrispondenza dei passanti centrali frontalmente visibili a capo indossato, è realizzata, come da campione, una "pinces" realizzata con cucitura semplice di cm. 3 circa di lunghezza e cm.1 circa di profondità. Per consentire la chiusura delle due parti superiori dei gambali, è applicata con cucitura semplice e con le modalità rilevabili dal campione, una chiusura lampo con autobloccante di lunghezza variabile in base alle taglie montata su nastro di colore verde oliva sormontata, a capo indossato, da una finta sagomata come da campione dell'ampiezza di circa cm. 3,5, costituita da tessuto addoppiato; la chiusura lampo è applicata, con cucitura semplice e con le modalità rilevabili dal campione, su due tratti di tessuto a loro volta cuciti lungo il perimetro esterno dei lati aperti dei due gambali. I due elementi inferiori, all'altezza del ginocchio, presentano applicata con doppia cucitura una tasca leggermente asimmetrica avente il lato inferiore di cm. 18,5 circa di lunghezza, il lato laterale coincidente con la cucitura che unisce l'elemento anteriore con l'elemento posteriore, di cm. 21,5 circa, il lato interno di cm. 21,5 circa, ed il lato superiore di cm. 19,5 circa, al quale risulta applicato il lato inferiore del nastro di supporto di una chiusura lampo di lunghezza pari a cm.18 circa; la tasca è unita al corpo in modo da realizzare, sul lato lungo interno, un soffietto di cm. 2,5 circa di profondità. Il fondogamba sinistra, a capo indossato, presenta applicata, a cm. 4 dal fondo e a cm. 1 dalla cucitura del risvolto, con doppia cucitura e sagomata come da campione, una tasca asimmetrica posizionata in modo che il lato superiore (lungo cm. 23 circa), occupa per metà della lunghezza parte del gambale anteriore e per metà parte di quello posteriore. Le altre dimensioni della suddetta tasca sono: lato inferiore cm. 20 circa, lato dell'altezza parallelo al lato obliquo della chiusura lampo cm. 24 circa, lato dell'altezza obliquo ed all'altro parallelo cm. 23 circa; quest'ultimo lato è cucito al gambale in modo da formare un soffietto di cm. 2,5 circa di profondità. Al lato superiore di suddetta tasca è applicata, con le modalità rilevabili dal campione, il lato del nastro di supporto di una chiusura lampo di lunghezza pari a cm. 21 circa. Il fondo gamba di entrambi gli elementi, presenta applicata con doppia cucitura come da campione, una chiusura lampo di lunghezza pari a cm. 28 circa, con funzione di restringimento del fondo, avente i requisiti tecnici di cui al Capo II. A cm 4. dal fondo della gamba destra (a capo indossato) ed a 1 cm. dalla cucitura del risvolto, è applicata, sulla parte frontale, con doppia cucitura, una tasca delle seguenti dimensioni asimmetriche: lato base cm. 6 circa, lato dell'altezza parallelo alla linea della cucitura con l'elemento posteriore della gamba: cm. 24 circa; (tale lato è applicato alla gamba in modo da realizzare un soffietto di cm. 2 di profondità); lato dell'altezza interno alla gamba: cm. 24 circa, lato superiore cm. 7,5 circa. La tasca è sormontata da un tratto di tessuto, sagomato a punta come da campione, avente le medesime caratteristiche del tessuto utilizzato per la realizzazione del corpo, di larghezza massima pari a cm. 9. In corrispondenza della punta è applicata la parte femmina di un bottone a pressione di colore verde oliva avente le caratteristiche tecniche di cui al Capo II, che andrà a collegarsi, con funzione di chiusura della tasca, alla corrispondente parte maschio applicata alla sommità della tasca. A cm. 7 dal fondo dell'elemento posteriore destro, è cucito, con cucitura semplice, un tratto di tessuto avente le medesime caratteristiche di quello utilizzato per il confezionamento del corpo, delle dimensioni di cm. 14,5 x 9,5.

Su tale tratto di tessuto sono cuciti, in maniera conforme al campione, n. 6 sacchetti tubolari portamatite, di cui n. 3 provvisti di salvapunte cilindriche di ottone nichelato aventi le caratteristiche di cui al Capo II. I gambali del pantalone terminano al fondo con un risvolto pari a cm. 3 circa. La parte posteriore del pantalone si compone di due elementi, uniti, come da campione, con doppia cucitura, agli elementi anteriori. La parte superiore dei suddetti elementi, è unita, con cucitura semplice, ad un tratto di tessuto, all'altezza del girovita, alto a sua volta cm. 4 circa, con funzione di cinta. Tali due elementi posteriori sono, infine, uniti tra di loro con doppia cucitura dall'altezza del fondo schiena fino al cavallo. I due elementi posteriori formanti le gambe del pantalone, nella parte superiore che si lega al suddetto tratto di tessuto che corre all'altezza del girovita, presentano n. 2 riprese, realizzate in modo conforme al campione e della lunghezza di cm.10 circa.

## **CAPO II - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI**

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973 n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976 n° 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973 n° 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986 n° 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973 n° 883" e D.M. 04/03/1991 e successive modifiche.

I metodi di analisi sono fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e dal D.M. 09/04/1991 e successive varianti.

Inoltre, ciascun manufatto, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "*criteri ambientali minimi*".

A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:

- a) paragrafo 5.2.1 "Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose" – pesticidi;
- b) paragrafo 5.2.2 "Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione";
- c) paragrafo 5.2.3 "Ariammine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici";
- d) paragrafo 5.2.4 "Ritardanti di fiamma";
- e) paragrafo 5.2.5 "Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli";
- f) paragrafo 5.2.6 "Ftalati";
- g) paragrafo 5.2.7 "Formaldeide";
- h) paragrafo 5.2.8 "Metalli pesanti estraibili".

## 1. MATERIE PRIME

- a) **Tessuto gabardine misto cotone e fibra poliestere colore verde-oliva:** valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in Allegato "4".
- b) **Tessuto viscosa per fodera:** valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in Allegato "5".

## 2. ACCESSORI

- a) **Pellicetta in tessuto di lana tipo cammello per fodera:** valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in Allegato "6".
- b) **Bottoni:** sono in materiale plastico a 4 fori di colore in tono e di dimensioni adeguate a favorire il collegamento della fodera interna/termica all'interno del giaccone. Lasciati cadere con forza a terra da un'altezza di mt. 2, i bottoni non devono spaccarsi né rivelare, comunque, tracce di lesioni e/o altre irregolarità.
- c) **Filato cucirino:**
  - materia prima: 65% poliestere, 35% cotone;
  - titolo: Nec 26,5/2;
  - allungamento alla rottura:  $\geq 15\%$ ;
  - resistenza al carico di rottura: non inferiore a N17;
  - colore: in tono con il tessuto sul quale viene impiegato.
  - Torsione: 19,5 giri al pollice.
- d) **Bottoni metallici a pressione bruniti:** costituiti da una parte maschio e da una parte femmina, in ottone ossidato, come da campione ufficiale, con finitura antiriflesso. La parte maschio si compone di un rivetto e di una palla, la parte femmina di una calotta in ottone con rivetto non ossidato e di un portamolla in ottone, con anello non ossidato in bronzo. Caratteristiche:
  - rivetto parte maschio: base inferiore  $14,1 \pm 0,1$  mm ; base superiore  $13,8 \pm 0,1$  mm;
  - rivetto parte femmina: diametro calotta  $15,1 \pm 0,1$  mm; diametro paramolla  $14,5 \pm 0,1$  mm.

I bottoni devono essere del tipo "a presa forte", intendendosi per tali i bottoni il cui carico di apertura delle due parti (maschio e femmina) dopo dieci abbottonature e dieci sbottonature preventive, in successione, deve essere compreso tra 68N e 88N. L'ossidatura deve essere continua ed esente da macchie, puntature, striature e/o altre irregolarità. **Prove:** la finitura di ossidatura:

- deve resistere, senza sfogliarsi, e senza presentare fessure, alle sollecitazioni meccaniche determinate dall'applicazione dei pezzi sul tessuto;
- non deve screpolarsi dopo riscaldamento in stufa a  $110^{\circ}$  C per un'ora e successiva immersione in acqua fredda (la prova deve essere ripetuta per 5 volte consecutive);
- non deve infragilirsi se i pezzi sono mantenuti per 5 ore consecutive ad una temperatura di  $-2^{\circ}$  C;
- deve resistere al lavaggio a secco in trielina o percloroetilene (temperatura solvente max  $35^{\circ}$  C) ed al lavaggio alcalino a caldo con detersivi industriali (temperatura soluzioni max  $100^{\circ}$  C);
- non deve scolorirsi se i bottoni vengono immersi per un'ora in benzina o

soluzione di carbonato sodico al 3% e se immersi per 10 ore in acqua marina.

**e) Chiusure lampo:** su nastro di supporto con caratteristiche antifiama di colore verde-oliva, sono previste nei seguenti tipi e per le seguenti funzioni:

- per apertura/chiusura del giaccone;
- per apertura/chiusura della tuta;
- per serie tasche della combinazione;
- per restringimento fondo maniche;
- per restringimento fondo gambe;
- per apertura/chiusura del pantalone.

La **chiusura lampo per apertura/chiusura giaccone**, il cui attagliamento è riportato in “Allegato 1” si compone dei seguenti elementi:

- nastro di supporto:
  - materia prima: 100% poliestere;
  - titolo: 330 dtex (in ordito e trama);
  - armatura: spiga;
  - riduzione: ordito – 60 fili al cm.  $\pm 1$ ; trama – 16 fili al cm  $\pm 1$ ;
  - solidità della tinta al lavaggio a caldo (UNI EN 26330): indice di degradazione a scarico 4/5;
  - colore: verde-oliva come da campione.
- composizione della catena:
  - tipo: presso fusa;
  - materia prima: 100% poliammide;
  - colore: come da campione;
  - larghezza: mm.  $7 \pm 0,3$  (larghezza totale delle due semicerniere, misurata a catena chiusa)
  - lunghezza dei singoli denti: mm  $3,6 \pm 0,25$
  - numero dentini semicerniera: (su 100 mm):  $25 \pm 1$
- congegno di chiusura di tipo autobloccante costituito da cursore, tiretto e fermi (superiore ed inferiore) di fine corsa:
  - materia prima: lega metallica (zama UNI 3717)
  - colore: verde-oliva come da campione;
- supporti finali di rinforzo del punto di aggancio e sgancio: in materiale poliammidico

**Dati tecnici della cerniera:**

- Resistenza alla trazione trasversale: non meno di 588 N, nelle singole prove (le prove si eseguono a cerniera chiusa ponendo tra i morsetti del dinamometro, larghi mm 25,4 circa, i due nastri);
- Larghezza totale della cerniera: mm  $40 \pm 2$ ;
- Lunghezza totale della cerniera: variabile secondo le taglie;
- Numero dentini a cerniere chiuse: (su 100) mm:  $50 \pm 2$  .

La **chiusura lampo per apertura/chiusura della tuta da lavoro** ha le medesime caratteristiche della chiusura lampo per apertura/chiusura del giaccone, con la differenza che è del tipo “**non separabile**”, e presenta, invece di un solo cursore, due cursori, ciascuno con tirante, e due fermi terminali, uno per cursore. Le relative dimensioni sono riportate nello Specchio Misure in Allegato 2.

Le **chiusure lampo per il davanti del pantalone, le tasche, per restringimento fondo maniche e per restringimento fondo gambe**, hanno le medesime caratteristiche tecniche della chiusura lampo per apertura/chiusura del giaccone, mentre le relative dimensioni sono riportate nel corpo della S.T..

- f) **Nastro velcro:** usato per le chiusure a strappo, è formato da due parti, denominate “maschio” (con fili ad uncino) e “femmina” (con fili ad asole), colore verde-oliva come da C.U.. Caratteristiche:
- materia prima: 100% poliammide;
  - armatura: tela;
  - riduzione: ordito 54, trama  $\geq 17$  (uncino) e  $\leq 18$  (asola);
  - densità uncini:  $\geq 45/\text{cm}^2$  (uncino) e  $\geq 50 \text{ cm}^2$  (asola);
  - raccorciamento:  $\leq 1\%$ ;
  - restringimento:  $\leq 1\%$ ,
  - solidità della tinta:
    - a luce artificiale: 4-5 (asola), 5 (uncino);
    - a lavaggio a caldo: (40°): 4-5;
    - a solventi organici: 5 (asola), 4-5 (uncino);
    - al sudore (soluzione alcalina): 4-5 (asola), 5 (uncino);
    - al sudore (soluzione acida): 4-5;
    - agli alcali: 5 (asola), 4 (uncino);
    - agli acidi: in H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 5 (asola), 4 (uncino);
    - allo sfregamento: 5.
- g) **Tela rinforzo interno bavero:** caratteristiche in “Allegato 7”
- h) **Stellette di stoffa:** a cinque punte, di raggio mm 13-14, ricavata su tratto di nastro doppio, tessuto con telai jacquard, uno di colore verde scuro ed uno di colore bianco. Il nastro di supporto deve possedere le seguenti caratteristiche:
- materia prima: cotone 100%;
  - armatura (UNI 8099): Tela;
  - filati (UNI 4783-4784 9275 UNI EN ISO 2060): Tex 18,5x2 (Nec 32/2) (regolari, uniformi, mercerizzati e gasati);
  - riduzione (UNI EN 1049):
    - ordito: totale n.125 fili di cui:
      - ▶ bordo di colore verde n.16 (8+8);
      - ▶ filo di colore verde :  $\geq 59$ ;
      - ▶ filo di colore bianco:  $\geq 50$ .
    - trama: n.22-23 battute al cm. per ogni colore.
  - dimensioni altezza (compresi i bordi): mm. 29-30.
  - distanze fra la linea bianca di piegatura (linee lunghe): mm 28-29;
  - distanza tra le linee bianche di taglio (linee corte): mm 41-42.
- i) **Salvapunte per taschino portapenne:** consistono in un cilindretto metallico leggermente svasato in prossimità del fondo, lungo 35 mm e con diametro  $\geq 8$  mm circa, con un lato aperto (superiore) e l'altro chiuso (fondo), da inserire negli appositi alloggiamenti del taschino.

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purchè in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza.

L'utilizzazione di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzata dall'A.D. nella fase antecedente l'inizio delle lavorazioni.

### CAPO III - ETICHETTATURA

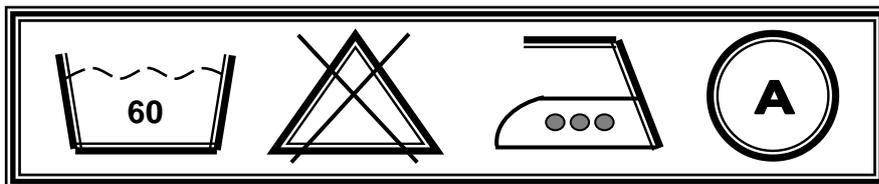
All'interno del **giaccone**, sulla parte superiore centrale va cucita, all'interno della cucitura di giunzione del corpo con il bavero, come da campione, un'etichetta in tessuto che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M.";
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero della taglia, ben evidenziato;
- composizione del tessuto;
- numero progressivo di produzione del manufatto.

La medesima etichetta, per la **tuta**, va cucita al di sotto della cucitura del bavero sul corpo, sulla parte superiore centrale, racchiusa dal nastrino appendiabiti, con le modalità rilevabili dal C.U.

Relativamente al **pantalone**, l'etichetta riportante i dati di cui sopra, va applicata, all'interno del manufatto, tra la cucitura di giunzione dell'elemento posteriore sinistro del gambale con il tratto di tessuto (cinta) cucito lungo il perimetro superiore del manufatto.

Sulla medesima etichetta o su altra, applicata in modo analogo accanto alla precedente, devono essere riportati i seguenti simboli di manutenzione (UNI EN ISO 3758: 2005)



### CAPO IV - IMBALLAGGIO

Ogni indumento (giaccone, tuta, pantalone), accuratamente stirato e ripiegato, va inserito in una busta o sacchetto di polietilene trasparente, di adeguate dimensioni e spessore, chiuso con un tratto di nastro adesivo. Su ciascun sacchetto, con apposita etichetta adesiva oppure su un talloncino di carta posizionato all'interno in modo leggibile dall'esterno, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M.", MARINA MILITARE o sigla M.M., ESERCITO ITALIANO o sigla E.I.;
- Indicazione del manufatto;
- Nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- taglia del capo, ben evidenziata;
- numero progressivo di produzione dei manufatti;
- numero di identificazione NATO.

I sacchetti, così predisposti, vanno posti in numero di 5, in uno scatolone di cartone ondulato di tipo a doppia onda, di adeguate dimensioni, avente i seguenti requisiti principali:

- grammatura: min. 610 g/m<sup>2</sup>, con tolleranza del 5% in meno (UNI EN ISO 536: 1998);
- resistenza allo scoppio: non inferiore a 980 KPa (UNI EN ISO 2759: 2004).

La chiusura degli scatoloni sarà completata con l'applicazione su tutti i lati aperti, di un tratto di nastro di carta gommata o autoadesiva, alto non meno di 5 cm. All'esterno di ciascuno scatolone dovranno essere stampigliate (o riportate su un apposito talloncino incollato) le seguenti diciture:

- AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M." MARINA MILITARE o sigla M.M e per l'ESERCITO ITALIANO il seguente marchio:



- denominazione del materiale contenuto;
- indicazione della taglia;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).
- numero di identificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti da \_\_\_ a \_\_\_.

L'imballaggio, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 "Requisiti dell'imballaggio" dell'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "*criteri ambientali minimi*".

## **CAPO V - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)**

La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (<https://www.siac.difesa.it>). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

**Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC):** dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: TUTA DA LAVORO PER SPECIALISTI A.M.), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2

Codice INC - denominazione: 13757 – COVERALLS,MEN'S

Gruppo e Classe: 8415

Descrizione per EL: TUTA DA LAVORO PER SPECIALISTI DELL'A.M. - MODELLO 2008

Reference Number (RN):

DROP 4										
Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
48 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.48C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 4	151869384	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 48 D4-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 4	151869391	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 48 D4-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 4	151886424	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 50 D4-C	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 4	151869385	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 50 D4-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 4	151869392	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 50 D4-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 4	151933012	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 52 D4-C	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 4	151869386	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 52 D4-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 4	151869393	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 52 D4-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.54C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 4	151869387	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 54 D4-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 4	151869394	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 54 D4-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.56C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 4	151869388	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 56 D4-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 4	151869395	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 56 D4-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.58C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 4	151869389	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 58 D4-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 4	151869396	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 58 D4-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 C 4	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.60C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 R 4	151869390	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 60 D4-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 L 4	151869397	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 60 D4-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

DROP 6										
Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
44 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.44C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 R 6	151869398	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 44 D6-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 L 6	151869406	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 44 D6-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 C 6	151886425	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 46 D6-C	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 R 6	151869399	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 46 D6-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 L 6	151869407	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 46 D6-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 XL 6	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.46XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.48C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 6	151869400	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 48 D6-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 6	151869408	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 48 D6-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 XL 6	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.48XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 6	151886426	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 50 D6-C	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 6	151869401	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 50 D6-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 6	151869409	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 50 D6-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 XL 6	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.50XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.52C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 6	151869402	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 52 D6-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 6	151869410	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 52 D6-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 XL 6	151886427	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 52 D6-XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.54C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 6	151869403	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 54 D6-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

54 L 6	151869411	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 54 D6-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 XL 6	151886428	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 54 D6-XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.56C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 6	151869404	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 56 D6-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 6	151869412	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 56 D6-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 XL 6	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.56XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 6	da codificare	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA-TG.58C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 6	151869405	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 58 D6-R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 6	151869413	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-TUTA TG. 58 D6-L	C	2	2	3	4	NO
				scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2

Codice INC - denominazione: 30360 – TROUSERS,UTILITY

Gruppo e Classe: 8405

Descrizione per EL: PANTALONE DA LAVORO PER SPECIALISTI DELL'A.M. - MODELLO 2008

Reference Number (RN):

DROP 4										
Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
48 C 4	150135016	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.48C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 4	150088414	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.48R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 4	151869420	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.48L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 4	150088416	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.50C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 4	150088419	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.50R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 4	150088417	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.50L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 4	150088421	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.52C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 4	150088425	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.52R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

52 L 4	150088423	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.52L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 4	150135017	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.54C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 4	150088427	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.54R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 4	151869423	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.54L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 4	150135018	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.56C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 4	150088429	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.56R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 4	151869424	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.56L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 4	150135019	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.58C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 4	151869418	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.58R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 4	151869425	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.58L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 C 4	150135020	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.60C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 R 4	151869419	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.60R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 L 4	151869426	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.60L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

DROP 6										
Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
44 C 6	150135021	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.44C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 R 6	150107663	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.44R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 L 6	150135022	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.44L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 C 6	151886947	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.46C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 R 6	151869427	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.46R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 L 6	151869435	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.46L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 XL 6	150135023	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.46XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 C 6	150135024	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.48C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

48 R 6	150088415	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.48R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 6	151869436	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.48L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 XL 6	150135025	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.48XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 6	151886948	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.50C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 6	150088420	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.50R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 6	150088418	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.50L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 XL 6	150135026	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.50XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 6	150088422	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.52C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 6	150088426	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.52R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 6	150088424	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.52L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 XL 6	150135027	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.52XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 6	150135028	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.54C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 6	150088428	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.54R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 6	151869439	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.54L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 XL 6	151886949	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.54XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 6	150135029	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.56C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 6	150088430	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.56R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 6	151869440	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.56L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 XL 6	151886950	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.56XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 6	150135030	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.58C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 6	151869433	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.58R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 6	151869441	1° RN	A3523	1379/UI-VEST-PANT-TG.58L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

Schede **CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle "CM-03" bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

## CAPO VI - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutto quanto non indicato nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al campione ufficiale di *“Combinazione da lavoro per Specialisti dell’A.M.- modello 2008”*.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE  
F.TO

### ELENCO ALLEGATI:

- Allegato “1”:** Specchio delle misure del “Giaccone per specialisti”;
- Allegato “2”:** Specchio delle misure della “Tuta da lavoro per specialisti”;
- Allegato “3”:** Specchio delle misure del “Pantalone per specialisti”;
- Allegato “4”:** Scheda tecnica del tessuto “gabardine” misto cotone e fibra poliestere di colore verde-oliva;
- Allegato “5”:** Scheda tecnica del tessuto in viscosa di colore verde-oliva per fodera;
- Allegato “6”:** Scheda tecnica del tessuto in panno di lana tipo “cammello” per fodera;
- Allegato “7”:** Scheda tecnica della tela di rinforzo interno per il bavero della tuta da lavoro e per la finta del pantalone.

## ALLEGATO 1

## SPECCHIO DELLE MISURE DEL GIACCONE

DROP 4	TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza $\pm 1\%$ )																				
	48			50			52			54			56			58			60		
	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
Lunghezza dall'attaccatura del collo al fondo	71.5	74	76.5	72	74.5	77	72.5	75	77.5	73	75.5	78	72.5	76	78.5	74	76	79	74.5	76.5	79
Lunghezza delle maniche misurate lungo la cucitura esterna	60.5	63	65	61	63.5	65.5	61.5	64	66	62	64.5	66.5	62.5	65	67	63	65.5	67.5	63.5	66	68
Larghezza spalle misurata tra l'attaccatura delle maniche parte superiore	51	51	51	52	52	52	53	53	53	54	54	54	55	55	55	56	56	56	57	57	57
Larghezza del torace misurato da bordo a bordo sulla base del giromaniche	64.5	64.5	64.5	66.5	66.5	66.5	68.5	68.5	68.5	70.5	70.5	70.5	72.5	72.5	72.5	74.5	74.5	74.5	76.5	76.5	76.5
Larghezza vita misurata da bordo a bordo, ad elastico tirato	58	58	58	60	60	60	62	62	62	64	64	64	66	66	66	68	68	68	70	70	70
Larghezza delle maniche	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	16	16	16	16	16	16	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5
Larghezza del collo all'attaccatura	46	46	46	47	47	47	48	48	48	49	49	49	50	50	50	51	51	51	52	52	52
Altezza del collo al centro	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	54	57	59	55	57	60	55	57	60	56	58	61	58	59	61	57	59	61	59	59	61

DROP 6	TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza $\pm$ 1%)																													
	44			46				48				50				52				54				56				58		
	C	R	L	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L
Lunghezza dall'attaccatura del collo al fondo	70.5	73	75.5	71	73.5	76	78.5	71.5	74	76.5	79	72	74.5	77	79.5	72.5	75	77.5	80	73	75.5	78	80.5	73.5	76	78.5	81	74	76	78.5
Lunghezza delle maniche misurate lungo la cucitura esterna	59.5	62	64	60	62.5	64.5	66.5	60.5	63	65	67	61	63.5	65.5	67.5	61.5	64	66	68	62	64.5	66.5	68.5	62.5	65	67	69	63	65.5	67.5
Larghezza spalle misurata tra l'attaccatura delle maniche parte superiore	49	49	49	50	50	50	50	51	51	51	51	52	52	52	52	53	53	53	53	54	54	54	54	55	55	55	55	56	56	56
Larghezza del torace misurato da bordo a bordo sulla base del giromaniche	60	60	60	62	62	62	62	64	64	64	64	66	66	66	66	68	68	68	68	70	70	70	70	72	72	72	72	74	74	74
Larghezza vita misurata da bordo a bordo, ad elastico tirato	52	52	52	54	54	54	54	56	56	56	56	58	58	58	58	60	60	60	60	62	62	62	62	64	64	64	64	66	66	66
Larghezza delle maniche	15	15	15	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	16	16	16	16	16	16	16	16	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5
Larghezza del collo all'attaccatura	44	44	44	45	45	45	45	46	46	46	46	47	47	47	47	48	48	48	48	49	49	49	49	50	50	50	50	51	51	51
Altezza del collo al centro	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	53	56	58	54	56	59	61	54	57	59	62	55	57	60	62	55	58	60	63	56	58	61	63	56	59	61	63	57	59	62

## SPECCHIO DELLE MISURE DELLA TUTA

DROP 4	TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza $\pm 1\%$ )																				
	48			50			52			54			56			58			60		
	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
Lunghezza del dietro al centro della cucitura del colletto alla biforcazione dei pantaloni	90	92.5	96	90.5	93	94.5	91.5	94	97.5	92	95.5	98.5	93	96	99.5	94	96.5	100	94.5	97	100.5
Lunghezza anteriore sulla cerniera lampo, dalla linea del colletto alla biforcazione	73	76	79.5	73.5	76.5	80	74.5	77	81	75	78.5	82	76.5	79	83	77.5	80	83.5	78	80	84
Lunghezza da sotto l'ascella al fondo	118	126	136	117	126	136.5	117.5	126	136.5	117	126	136	117	126.5	135	117	125	135	117	125.5	135
Lunghezza gamba sulla cucitura interna dalla biforcazione al fondo	71	76.5	83	71	76.5	83	71	76.5	83	71	76.5	83	71	76.5	83	71	76.5	83	71	76.5	83
Lunghezza della manica misurata sulla cucitura esterna	60	63	67	60.5	63.5	67.5	61	64	68	61.5	64.5	68.5	62	65	69	62.5	65.5	69.5	63	66	70
Larghezza del torace da bordo a bordo alla base del giromaniche	62.5	62.5	62.5	64.5	64.5	64.5	66.5	66.5	66.5	68.5	68.5	68.5	70.5	70.5	70.5	72	72	72	74	74	74
Larghezza vita da bordo a bordo sulla linea della pattina con nastro velcro	51	51	51	53	53	53	55	55	55	57	57	57	59	59	59	61	61	61	63	63	63
Larghezza della coscia misurata alla punta del cavallo	39.5	39.5	39.5	40.5	40.5	40.5	41.5	41.5	41.5	42.5	42.5	42.5	43.5	43.5	43.5	44	44	44	44.5	44.5	44.5
Larghezza delle maniche al fondo	16.5	16.5	16.5	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Larghezza del gambale al fondo	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Lunghezza della chiusura lampo a doppio cursore per apertura anteriore di colore v.o.	71.5	73.5	77.5	71	73.5	77.5	72.5	75	78.5	72.5	75	78.5	73.5	76	79.5	73.5	77.5	79.5	73.5	77.5	79.5

DROPP 6	TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza $\pm$ 1%)																													
	44			46				48				50				52				54				56				58		
	C	R	L	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L
Lunghezza del dietro al centro della cucitura del colletto alla biforcazione dei pantaloni	88	91	94.5	89	92	95.5	98.5	90	92.5	96	99	90	93	96.5	99.5	91.5	94	97	100	92	95	98.5	102	93	96	99.5	102.5	94	97	100
Lunghezza anteriore sulla cerniera lampo, dalla linea del colletto alla biforcazione	71	74	78	72	75	79	81	73	76	80	83	73.5	77	80.5	83.5	74.5	77.5	81	84.5	75.5	78.5	82	85	76.5	79	83	86	77.5	80	83.5
Lunghezza da sotto l'ascella al fondo	120	128	137	119	127.5	137.5	144	118	127	137	143	117.5	126	137	143.5	118	126.5	137	143	117.5	126	136	143	117	126	136	143	117	125.5	135.5
Lunghezza gamba sulla cucitura interna dalla biforcazione al fondo	71	76.5	83	71	76.5	83	87	71	76.5	83	87	71	76.5	83	87	71	76.5	83	87	71	76.5	83	87	71	76.5	83	87	71	76.5	83
Lunghezza della manica misurata sulla cucitura esterna	59	62	66	59.5	62.5	66.5	67.5	60	63	67	69	60.5	63.5	67.5	69.5	61	64	68	69.5	61.5	64.5	68.5	69.5	62	65	69	69.5	62.5	65.5	69.5

Larghezza del torace da bordo a bordo alla base dei giromaniche	58	58	58	60	60	60	60	62	62	62	62	64	64	64	64	66	66	66	66	68	68	68	68	69.5	69.5	69.5	69.5	71	71	71
Larghezza vita da bordo a bordo sulla linea della pattina con nastro velcro	45	45	45	47	47	47	47	49	49	49	49	50	50	50	50	52	52	52	52	54	54	54	54	56	56	56	56	58	58	58
Larghezza della coscia misurata alla punta del cavallo	37	37	37	38	38	38	38	39	39	39	39	39.5	39.5	39.5	39.5	40	40	40	40	41	41	41	41	42	42	42	42	43	43	43
Larghezza delle maniche al fondo	16	16	16	16	16	16	16	16.5	16.5	16.5	16.5	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Larghezza del gambale al fondo	23	23	23	23	23	23	23	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	24	24	24	24	24	24	24
Lunghezza della chiusura lampo a doppio cursore per apertura anteriore di colore v.o.	68.5	71	75	68.5	72.5	75	77.5	71	73.5	77.5	79.5	71	73.5	77.5	79.5	72.5	75	78.5	79.5	72.5	75	78.5	79.5	73.5	76	79.5	79.5	73.5	77.5	79.5

## ALLEGATO 3

## SPECCHIO DELLE MISURE DEL PANTALONE

DROP 4	TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza $\pm$ 1%)																				
	48			50			52			54			56			58			60		
	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
Lunghezza esterna esclusa cinta	98.5	102	105.5	99	102.5	106	99.5	103	106.5	100	103.5	107	100.5	104	107.5	101	104.5	108	101.5	105	108.5
Lunghezza entro gamba (cavallo)	77	80	83	77	80	83	77	80	83	77	80	83	77	80	83	77	80	83	77	80	83
Semicirconferenza vita	44	44	44	46	46	46	48	48	48	50	50	50	52	52	52	54	54	54	56	56	56
Larghezza fondo gamba metà	24	24	24	24	24	24	25	25	25	25	25	25	26	26	26	26	26	26	27	27	27
Altezza della cinta	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Lunghezza della chiusura lampo con autobloccante per finta	18	18	18	18	18	20	18	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20

DROP 6	TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza $\pm$ 1%)																													
	44			46				48				50				52				54				56				58		
	C	R	L	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L
Lunghezza esterna esclusa cinta	97.5	101	104.5	98	101.5	105	109.5	98.5	102	105.5	110	99	102.5	106	110.5	99.5	103	106.5	111	100	103.5	107	111.5	100.5	104	107.5	112	101	104.5	108
Lunghezza entro gamba (cavallo)	77	80	83	77	80	83	87	77	80	83	87	77	80	83	87	77	80	83	87	77	80	83	87	77	80	83	87	77	80	83
Semicirconferenza vita	38	38	38	40	40	40	40	42	42	42	42	44	44	44	44	46	46	46	46	48	48	48	48	50	50	50	50	52	52	52
Larghezza fondo gamba metà	23	23	23	23	23	23	23	24	24	24	24	24	24	24	24	25	25	25	25	25	25	25	25	26	26	26	26	26	26	26
Altezza della cinta	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Lunghezza della chiusura lampo con autobloccante per finta	18	18	18	18	18	18	20	18	18	18	20	18	18	20	20	18	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20

**ALLEGATO 4****SCHEDA TECNICA****TESSUTO GABARDINE MISTO COTONE E  
FIBRA POLIESTERE DI COLORE VERDE-OLIVA**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI E TOLLERANZE</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>
Materia prima (composizione fibrosa)	35% cotone – 65% poliestere Legge n° 883/73 Legge N.° 669/86 e successive modifiche	UNI 8025:1980
Filati	regolari ed uniformi, formati da due filati semplici in ritorto, con grado di torsione tale da raggiungere le prestazioni indicate nella presente S.T.	
Titolo filati	tex 15 x 2 (Nec 40/2), in ordito ed in trama.	UNI 4783:1983 UNI 4784:1983 UNI EN ISO 2060:1997
Armatura	batavia da 4	UNI 8099:1980
Riduzione	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ordito: n. 50 fili al cm + 1 filo;</li> <li>• trama: n. 29 fili al cm + 1 filo.</li> </ul>	UNI EN 1049-2:1996
Massa areica	260 g/m <sup>2</sup> + 3%	UNI EN ISO 2127:1999
Prove dinamometriche	<ul style="list-style-type: none"> <li>• forza a rottura: <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ ordito: ≥ 1250 N;</li> <li>⇒ trama: ≥ 730 N;</li> </ul> </li> </ul> <p>Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso</p>	UNI EN ISO 13934-1:2000 Le strisce di tessuto devono essere preventivamente condizionate secondo la norma UNI EN 20139:1993 (atmosfera temperata normale)
variazioni dimensionali	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ordito: ≤ 1%;</li> <li>• trama: ≤ 1%.</li> </ul>	Metodi di lavaggio e di asciugamento domestici UNI EN ISO 6330:2002 (Metodo 5A – Detersivo ECE – Asciugamento tipo E).
tintura	i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità e l'uniformità di tinta rilevabile dal campione di riferimento	

colore	verde oliva, conforme al campione ufficiale	
solidità della tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>degradazione <math>\geq 6</math> scala dei blu</li> </ul>	Alla luce del giorno: UNI EN ISO 105-B01:2002 Alla luce artificiale con lampada ad arco allo Xenon: UNI EN ISO 105-B02:2001
	<ul style="list-style-type: none"> <li>agli acidi: seguenti gradi della scala dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996):  <math>\Rightarrow</math> acido acetico: <math>\geq 4/5</math>;  <math>\Rightarrow</math> acido solforico: <math>\geq 4</math>;</li> </ul>	UNI EN ISO 105-E05:1999
	<ul style="list-style-type: none"> <li>agli alcali: degradazione <math>\geq 4/5</math> scala dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996);</li> </ul>	UNI EN ISO 105-E06:1999
	<ul style="list-style-type: none"> <li>allo sfregamento: (UNI EN 20105-A3:1996): scarico <math>\geq 4</math> (a secco) e <math>\geq 3/4</math> (umido) scala dei grigi</li> </ul>	UNI EN ISO 105-X12:2003
	<ul style="list-style-type: none"> <li>al lavaggio meccanico a 40°C: degradazione <math>\geq 4/5</math> scala dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996);</li> </ul>	UNI EN ISO 20105-C1:1994
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ai solventi organici (percloroetilene): degradazione e scarico <math>\geq 4/5</math> delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996 e UNI EN 20105-A3:1996);</li> </ul>	UNI EN ISO 105-X05:1999
	<ul style="list-style-type: none"> <li>al sudore; degradazione e scarico <math>\geq 4/5</math> delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996 e UNI EN 20105-A3:1996).</li> </ul>	UNI EN ISO 105-E04:1998

**ALLEGATO 5****SCHEMA TECNICA****TESSUTO IN VISCOSA DI COLORE VERDE-OLIVA PER FODERA**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI E TOLLERANZE</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>
materia prima (composizione fibrosa)	viscosa	UNI ISO 2076:2004
titoli filati	– ordito tex 8,4 x 1 (den 75) – trama tex 13 x 1 (den 75).	UNI 4783:1983 UNI 4784:1983 UNI EN ISO 2060:1997
armatura	saia 2 : 1	UNI 8099:1980
riduzione	– ordito: n. 56 ± 1 filo al cm; – trama: n. 30 ± 1 filo al cm.	UNI EN 1049-2:1996
massa areica	86 ± 3% g/m <sup>2</sup>	UNI EN ISO 12127:1999
prove dinamometriche	<ul style="list-style-type: none"> <li>forza a rottura: ⇒ ordito: ≥ 409 N; ⇒ trama: ≥ 353 N;</li> </ul>	UNI EN ISO 13934-1:2000 Le strisce di tessuto devono essere preventivamente condizionate secondo la norma UNI EN 20139:1993 (atmosfera temperata normale)
variazioni dimensionali	<ul style="list-style-type: none"> <li>ordito: max 5,5%;</li> <li>trama: max 2%.</li> </ul>	Metodi di lavaggio e di asciugamento domestici UNI EN ISO 6330:2002 (Metodo 5A – Detersivo ECE – Asciugamento tipo E).
colore	Verde-oliva	
solidità della tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>degradazione ≥ 4 scala dei blu</li> </ul>	Alla luce del giorno: UNI EN ISO 105-B01:2002 Alla luce artificiale con lampada ad arco allo Xenon: UNI EN ISO 105-B02:2001
	<ul style="list-style-type: none"> <li>agli acidi: seguenti gradi della scala dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996): ⇒ acido acetico: ≥ 5; ⇒ acido solforico: ≥ 5;</li> </ul>	UNI EN ISO 105-E05:1999
	<ul style="list-style-type: none"> <li>agli alcali: degradazione ≥ 5 scala dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996);</li> </ul>	UNI EN ISO 105-E06:1999
	<ul style="list-style-type: none"> <li>allo sfregamento (UNI EN 20105-A3:1996): scarico ≥ 5 scala dei grigi</li> </ul>	UNI EN ISO 105-X12:2003
solidità della tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>ai solventi organici (percloroetilene): degradazione e scarico ≥ 5 delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996 e UNI EN 20105-A3:1996);</li> </ul>	UNI EN ISO 105-X05:1999
	<ul style="list-style-type: none"> <li>al sudore; degradazione e scarico ≥ 5 delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996 e UNI EN 20105-A3:1996).</li> </ul>	UNI EN ISO 105-E04:1998
Il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben rifinito, esente da striature e da altri difetti ed imperfezioni di lavorazione.		

## ALLEGATO 6

## SCHEMA TECNICA

## TESSUTO IN PANNO DI LANA TIPO “CAMELLO” PER FODERA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI E TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
materia prima (composizione fibrosa)	Pura lana vergine	UNI ISO 2076:2004
Filati	regolari ed uniformi, con grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del C.U..	
titoli filati	Ordito e trama: Tex 115	UNI 4783:1983 UNI 4784:1983 UNI EN ISO 2060:1997
Riduzione	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ordito: n.14 fili a cm <math>\pm</math> 1;</li> <li>• trama: n.13 fili a cm <math>\pm</math> 1.</li> </ul>	UNI EN 1049-2:1996
massa areica	340 $\pm$ 3% g/m <sup>2</sup>	UNI EN ISO 12127:1999
prove dinamometriche (su strisce di tessuto preventivamente condizionate secondo la norma UNI EN 20139:1993 - atmosfera temperata normale)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• forza a rottura: <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ ordito: <math>\geq</math> 370 N;</li> <li>⇒ trama: <math>\geq</math> 290 N;</li> </ul> </li> <li>• allungamento a rottura: <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ ordito: <math>\geq</math> 30%;</li> <li>⇒ trama: <math>\geq</math> 30%.</li> </ul> </li> </ul>	UNI EN ISO 13934-1:2000
armatura	Saia da 3	UNI 8099
Colore, Mano, aspetto e rifinitura	Il panno dovr� essere leggermente follato, lavato e quindi garzato a diritto e rovescio a spazzola. Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, elasticit� e rifinitura al C.U.	
solidit� della tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>• degradazione <math>\geq</math> 6 scala dei blu</li> </ul>	Alla luce del giorno: UNI EN ISO 105-B01:2002 Alla luce artificiale con lampada ad arco allo Xeno: UNI EN ISO 105-B02:2001
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• agli acidi (UNI EN 20105-A2:1996), grado di degradazione alla scala dei grigi: <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ acido acetico: <math>\geq</math> 5;</li> <li>⇒ acido tartarico: <math>\geq</math> 4/5;</li> <li>⇒ acido solforico: <math>\geq</math> 4/5;</li> </ul> </li> </ul>	UNI EN ISO 105-E05:1999
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• agli alcali: degradazione <math>\geq</math> 4/5 scala dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996);</li> </ul>	UNI EN ISO 105-E06:1999
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ai solventi organici: degradazione e scarico <math>\geq</math> 4/5 scala dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996);</li> </ul>	UNI EN ISO 105-X05:1999
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• al sudore: degradazione <math>\geq</math> al grado 4/5 e scarico <math>\geq</math> 5 delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A2:1996 e UNI EN 20105-A3:1996).</li> </ul>	UNI EN ISO 105-E04:1998
Il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben rifinito, esente da difetti ed imperfezioni di lavorazione.		

## ALLEGATO 7

## SCHEMA TECNICA

**TELA DI RINFORZO INTERNO PER IL BAVERO DELLA TUTA  
DA LAVORO E PER LA FINTA DEL PANTALONE**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI E TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% poliestere (Legge n°883/73 e Legge n°669/86 e successive AA.VV.)	D.M. 31/01/74 DM 04/03/91 e successive modifiche
Colore	Grigio scuro	UNI 9270 raffronto con il C.U.
Struttura	“non tessuto” con fibre coese, senza leganti chimici e senza punti di saldatura	Raffronto con il C.U.
Altezza	Pezze cm.90 ± 1 o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.	UNI EN 1773
Massa areica	Con resina termofusibile g/2 55 ± 10% (di cui 12 di resina termofusibile)	UNI EN ISO 12127
Tenacità alla rottura	<b>1.</b> non inferiore a N 105 nel senso longitudinale <b>2.</b> non inferiore a N 43 nel senso trasversale Sono ammesse deficienze non superiori al 7% purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN ISO 13934
Resinatura	Di tipo poliammidica distribuita irregolarmente	
Distribuzione resina	Min. 75 punti al cm <sup>2</sup>	
Condizioni per l'applicazione del termoadesivo al tessuto	temperatura: 138 – 143° C; pressione: 350 g/cm <sup>2</sup> ; tempo: 15 secondi	
Variazioni dimensionali alle prove di:	<u>stiratura a vapore</u> : tollerato 1% in entrambi i sensi. La prova viene eseguita con normale pressa da stiro a vapore con piatti aperti per la durata di 60 minuti-secondi e con vapore saturo in linea a 6 atm; <u>lavaggio a secco</u> : tollerato 1% in entrambi i sensi; <u>bagnatura</u> : tollerato 1% in entrambi i sensi.	UNI EN ISO 3175 (Met. A procedimento normale) UNI EN 9294/5 <sup>^</sup>
Resistenza al distacco tra termoadesivo e tessuto esterno	Non inferiore a g 700 La prova deve essere effettuata su strisce di stoffa, larghe 5 cm e lunghe 25 cm ed addoppiate con termoadesivo; si fissano ai due morsetti di un dinamometro registratore i lembi dei due tessuti, previamente staccati tra loro per tutta la lunghezza del provino (cm 5) per quel tanto che basta per poter fissare i lembi medesimi tra i morsetti. La prova deve essere effettuata non prima di 12 ore dall'applicazione del termoadesivo al tessuto.	
Resistenza al lavaggio a secco	Il termoadesivo deve resistere al lavaggio a secco eseguito per 10 cicli	UNI EN ISO 3175 Metodo A procedimento normale