



Ministero della Difesa

Direzione Generale di Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it - P.le della Marina,4 – 00196 Roma

Specifiche Tecniche n° 1368/UI-VEST

**CAMICIA BIANCA A MANICHE LUNGHE ED A MANICHE
CORTE PER IL PERSONALE CIVILE DELL' A.M.
ADDETTO ALLA SORVEGLIANZA - MODELLO 2008**

Dispaccio n° 1/3473 del 21 APRILE 2008

CAPO I - GENERALITA'

La camicia deve essere realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo II e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo III.

L'attagliamentò è previsto in complessive n.12 taglie, dalla 14 alla 19, nelle dimensioni riportate in Allegato "C" per la versione a maniche lunghe ed in Allegato "D", per la versione a maniche corte.

I quantitativi e la ripartizione in taglie saranno stabiliti di volta in volta dall'Ente appaltante.

CAPO II – DESCRIZIONE

La camicia realizzata con tessuto in mista cotone – fibra poliestere di colore bianco di cui al Capo III.1, si compone dei seguenti elementi:

- Un colletto;
- Uno spallaccio;
- Un dietro;
- Due davanti;
- Due maniche lunghe con polsino, o, in alternativa:
- Due maniche corte;
- Due tasche al petto con pattina;
- Due contospalline.

1. COLLETTTO

E' costituito da due pezzi (un listino ed una vela), sagomati ed uniti tra loro con cucitura a macchina semplice, come da campione ufficiale.

La vela è composta da due strati di tessuto (uno interno ed uno esterno).

Quello interno è costituito dal solo tessuto, mentre quello esterno è interamente termosaldato a caldo, seguendo il seguente ordine:

- primo rinforzo, costituito da uno strato di tessuto indeformabile termoadesivo di base (Capo III.2.1.);
- secondo rinforzo, costituito da due strati sovrapposti dello stesso tessuto di cui sopra ma di altezza ridotta rispetto al precedente e di lunghezza pari a quella della vela;
- terzo rinforzo, costituito da un tratto di tessuto termoadesivo (Capo III.2.1.), di altezza leggermente inferiore a quella del secondo rinforzo e di lunghezza pari a cm.6 circa, applicato sulle sole due estremità della vela, su ciascuna delle quali è fissata, al centro, una barretta in materiale plastico (resistente a temperature fino a 180° C), di tipo corrente in commercio ed avente le dimensioni di cm 5 X 0,5 circa.

Il listino è costituito anch'esso da due strati di tessuto (uno interno ed uno esterno). Quello interno è costituito dal solo tessuto, mentre quello esterno è interamente saldato con processo di fusione permanente a caldo, ad un rinforzo costituito da uno strato di tessuto indeformabile termoadesivo (Capo III.2.1), come da campione ufficiale.

Il listino ha le due estremità (nasello) sagomate a punta leggermente arrotondata e presenta sulla estremità sinistra (a capo indossato) un'asola orizzontale lunga mm 15 circa, con il centro posto a mm 20 circa dal bordo, mentre sull'altra estremità è applicato in corrispondenza un bottone poliperla a quattro fori (Capo III.2.2.).

La vela ed il listino sono rifiniti con cuciture a macchina realizzate come da campione ufficiale.

L'assemblaggio delle varie parti che compongono il colletto (termoadesivi in particolare), deve essere realizzato con la massima accuratezza, tale comunque da assicurare che il

colletto finito si presenti, anche dopo ripetuti lavaggi e stirature, privo di grinze e/o altre irregolarità.

2. SPALLACCIO

E' realizzato con lo stesso tessuto, raddoppiato, sagomato come da campione ed unito alle restanti parti del manufatto con cuciture come da campione ufficiale.

Lo spallaccio finito ha le seguenti dimensioni in altezza, comuni a tutte le taglie:

- al centro ed al giro manica: cm 8 circa;

3. DIETRO

E' realizzato con un unico tratto dello stesso tessuto, sagomato ed unito alle restanti parti del manufatto con cuciture doppie come da campione ufficiale.

Sul dietro, inoltre, nella posizione rilevabile dal campione ufficiale, devono essere realizzate due riprese verticali (pince) interne, simmetriche, profonde al centro mm 10 circa – aventi inizio a cm 17 circa dalla cucitura di unione della base dello spallaccio ed a cm 10 circa dalla attaccatura di ciascuna manica – e di lunghezza variabile a seconda delle taglie.

Il dietro termina al fondo con un ripiegio interno (orlino) realizzato come da campione ufficiale, alto finito mm5 circa.

4. DAVANTI

E' costituito da due parti realizzate con lo stesso tessuto.

La parte sinistra è rifinita lungo il bordo del davanti e per tutta la sua lunghezza da un ripiegio verso l'esterno, alto finito mm 35 circa e da un ulteriore ripiegio verso l'interno di pari altezza, non fermati da alcuna cucitura. Il ripiegio, così realizzato, ha l'estremità superiore inserita nel listino e fermata con la stessa cucitura inferiore di questo e l'estremità inferiore fermata con una cucitura al di sopra dell'orlino al fondo.

Su detto ripiegio, al centro, lungo lo stesso asse, sono praticate n. 6 asole verticali, lunghe ciascuna mm. 15 circa, realizzate la prima a cm 6 circa dall'attaccatura del listino e le altre, equidistanti, con un intervallo regolare tra di loro in funzione delle taglie.

In corrispondenza dell'ultima asola, il ripiegio è cucito al corpo con cucitura semplice con funzione di rinforzo.

La parte destra è rifinita lungo il bordo del davanti e per tutta la sua lunghezza da un duplice ripiegio verso l'interno, alto finito mm. 25 circa – non fermato da alcuna cucitura – con l'estremità superiore inserita nel listino e fermata con la stessa cucitura inferiore di questo e con l'estremità inferiore fermata con una cucitura al di sopra dell'orlino al fondo.

Lungo tale ripiegio sono applicati n.6 bottoni poliperla (Capo III.2.2) dello stesso tipo di quello sopra descritto per il colletto e posti in corrispondenza delle rispettive asole realizzate lungo il ripiegio (cannoncino) della parte anteriore sinistra.

In corrispondenza dell'ultimo bottone, il ripiegio è cucito al corpo con cucitura semplice con funzione di rinforzo.

Le due parti anteriori terminano al fondo con un doppio ripiegio (orlino) realizzato in maniera conforme al campione.

5. MANICHE CON POLSINO

Sono realizzate con lo stesso tessuto, ciascuna in un sol pezzo sagomate come da campione ufficiale e chiusa con una doppia cucitura longitudinale realizzata, come da campione ufficiale, in prosecuzione di quella di unione ai fianchi del dietro con il rispettivo davanti e, quindi, unite al corpo (giro manica) con cuciture ribattute come da campione ufficiale.

All'estremità di ciascuna manica, in corrispondenza della linea del gomito, è ricavata

un'apertura lunga cm 10 circa (polsino escluso). I lembi di tale apertura sono rifiniti rispettivamente, uno (dalla parte dell'asola sul polsino), con una lista riportata del medesimo tessuto, lunga finita cm 10 circa e larga finita cm 2,5 circa, con una estremità sagomata a punta e l'altra inserita nel polsino, cucita e rifinita come da campione ufficiale, l'altro lembo con un orlino di mm5 circa fermato con cucitura.

In corrispondenza della cucitura di unione con i polsini, le maniche presentano, ognuna, tre riprese (pince) aperte, profonde (alla base) mm. 15 circa.

Le maniche terminano al fondo con un polsino, sagomato come da campione ufficiale, costituito da due strati sovrapposti di tessuto e da un interno indeformabile termoadesivo, (Capo III.2.1.) applicato con procedimento di fusione permanente a caldo, uniti fra loro ed alla manica con doppia cucitura come da campione ufficiale.

Sul polsino è realizzata, come da campione ufficiale, ad un'estremità un'asola lunga mm. 15 circa, e, in corrispondenza, sull'altra estremità è applicato un bottone dello stesso tipo di quello sopra descritto (Capo III.2.2.). Il polsino è inoltre rifinito lungo i bordi liberi da una impuntura praticata a filo del bordo, come da campione ufficiale. La larghezza e la lunghezza delle maniche variano, come si rileva dallo schema in Allegato "C", sulla base delle taglie previste.

6. MANICHE CORTE

Sono realizzate con lo stesso tessuto, ciascuna in un sol pezzo sagomata come da campione ufficiale e chiusa con una cucitura longitudinale realizzata, con macchina a due aghi come da campione, in prosecuzione di quella di unione ai fianchi del dietro con il rispettivo davanti e, quindi, unita al corpo (giro manica) con cuciture ribattute come da campione ufficiale.

L'estremità di ciascuna manica corta è rifinita con un bordo di 30 mm circa, realizzato, con doppia cucitura distanti tra loro 20 mm circa. La larghezza e la lunghezza delle maniche variano, come si rileva dallo schema in Allegato "D", sulla base delle taglie previste.

7. TASCHE AL PETTO CON PATTINE

Su ciascun davanti all'altezza del petto, è applicata una tasca realizzata con lo stesso tessuto, sagomata, posizionata e cucita come da campione ufficiale.

Ciascuna tasca è rifinita lungo il bordo superiore libero, con un orlino di mm 10 circa e rinforzata all'estremità dell'apertura stessa con cucitura di fermo a triangolo. Sulla tasca, al centro e per tutta la sua altezza, è realizzato un piegone lungo cm. 14 e largo cm. 3,5; a circa cm. 3,5 dall'orlino dell'apertura, è applicato un bottone poliperla dello stesso tipo di quello sopra descritto.

Ciascuna tasca è chiusa dalla relativa pattina (aletta) di forma rettangolare con smussatura agli angoli inferiori, come da campione ufficiale. Ciascuna pattina (costituita da due strati sovrapposti dello stesso tessuto e da un interno indeformabile termoadesivo - Capo III.2.1. - applicato sul rovescio dello strato di tessuto esterno, con procedimento di fusione permanente a caldo), è munita, al centro, di un'asola verticale, dello stesso tipo di quelle sopra descritte, realizzata a cm. 1,5 circa (centro asola) dal bordo inferiore, in corrispondenza del bottone posto sulla tasca (Capo III.2.2.) ed è rifinita perimetralmente da una impuntura realizzata al bordo, come da campione ufficiale.

Le tasche e le relative pattine devono risultare posizionate come da campione ufficiale, in perfetta simmetria tra loro.

8. CONTROSPALLINE

Sono allestite con due strati dello stesso tessuto, sagomate, posizionate e cucite come da campione ufficiale ed hanno un interno indeformabile termoadesivo applicato, sul rovescio del tessuto esterno, con procedimento di fusione permanente a caldo (Capo

III.2.1.). La base della contospallina è inserita e fissata dalla stessa cucitura del giromanica e posizionata in modo che il lato lungo anteriore risulti in linea con la cucitura alle spalle di unione del davanti allo spallone. L'estremità libera, sagomata a punta come da campione ufficiale, è munita di asola dello stesso tipo di quelle prima descritte, che inizia a cm 1,5 circa dalla punta, in corrispondenza della quale è applicato sullo spallone, un bottone poliperla dello stesso tipo precedentemente descritto (Capo III.2.2.).

Su ogni contospallina è praticata una impuntura perimetrale (base esclusa) lungo il bordo, come da campione ufficiale.

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973 n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976 n° 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973 n° 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986 n° 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973 n° 883" e D.M. 04/03/1991 e successive modifiche.

I metodi di analisi sono fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e dal D.M. 09/04/1991 e successive varianti.

III.1. Tessuto di cotone – fibra poliestere di colore bianco: valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in ALLEGATO "A".

III.2. ACCESSORI

III.2.1. Tessuti termoadesivi per interni collo, polsini, spalline e pattine: valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in ALLEGATO "B".

III.2.2. Bottoni

Sono in resina sintetica (tipo poliperla) a quattro fori, di colore e dimensioni come da campione ufficiale.

Lasciati cadere con forza a terra da un'altezza di mt.2, i bottoni non devono spaccarsi né rivelare, comunque, tracce di lesioni e/o altre irregolarità.

III.2.3. Filato cucirino

Per tutte le cuciture (asole comprese) deve essere utilizzato filato cucirino in possesso dei seguenti requisiti:

- materia prima: poliestere 100%;
- titolo: tex 25x2;
- carico di rottura: non inferiore a 10 N;
- allungamento: non inferiore al 12%;
- colore: bianco, come da campione ufficiale, avente le solidità di tinta prescritte per il tessuto della camicia di cui al precedente punto III.1.

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purchè in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza.

L'utilizzazione di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzata dall'A.D. nella fase antecedente l'inizio delle lavorazioni.

CAPO IV - ATTAGLIAMENTO

Le camicie sono previste in complessive n. 12 taglie, dalla 14 alla 19, nelle dimensioni riportate nell'ALLEGATO "C" per la versione a maniche lunghe e nell'ALLEGATO "D" per la versione a maniche corte. Su dette dimensioni è ammessa una tolleranza dell'1% in più o in meno, fino ad un massimo di 1 cm. Nessuna tolleranza è ammessa nella misura del colletto.

CAPO V - ETICHETTATURA

All'interno di ciascuna camicia, al centro della cucitura di unione del listino del collo con lo spallaccio, è inserita un'etichetta in tessuto che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M.";
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero della taglia, ben evidenziato;
- indicazione della composizione del tessuto;
- numero progressivo di produzione del manufatto.

Sulla medesima etichetta o su altra, applicata in modo analogo accanto alla precedente, devono essere riportati i seguenti simboli di manutenzione previsti dalla norma UNI EN ISO 3758/2005:



CAPO VI - IMBALLAGGIO

Ciascuna camicia, accuratamente stirata, ripiegata su un rettangolo di cartoncino e fissata con un numero adeguato di spilli, deve essere inserita in una busta o sacchetto di polietilene trasparente.

Il condizionamento della camicia dovrà essere integrato nel colletto da un interno collo e da un sottocollo (posto a cavallo del primo bottone) in materiale plastico trasparente, di opportuna consistenza e da una striscia di cartoncino a sostegno del colletto.

Le camicie, così confezionate, della stessa taglia, saranno immesse, in ragione di due, in una scatola di cartoncino, in unico pezzo, a forma di bauletto, avente le dimensioni di 28x17,5x10 (h) cm circa.

Le parti terminali del cartoncino sono fermate mediante incollaggio, ad eccezione di quelle di uno dei lati corti della scatola nel quale dette parti terminali formano l'apertura della scatola stessa.

Detta scatola è inoltre provvista di manico in materiale plastico (lunga 10 cm ed alta 2 cm circa) applicato su uno dei due lati lunghi, come da campione. La scatola è allestita con cartoncino ondulato a doppia onda, patinata bianca e di adeguata robustezza.

Sul frontespizio sono riportate, nell'ordine, le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M." (o eventuale altra Forza Armata interessata);
- Numero, taglia ed indicazione dei manufatti contenuti;
- Nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero progressivo di produzione dei manufatti (da...a...);

- numero di identificazione NATO.

Le scatole di cartoncino contenenti due camicie ciascuna sono immesse in ragione di n° 20 della stessa taglia, in uno scatolone del cartone ondulato del tipo a doppia onda, avente i seguenti requisiti principali:

- grammatura: min. 610 g/m², con tolleranza del 5% in meno (UNI EN ISO 536);
- resistenza allo scoppio: non inferiore a 980 KPa (UNI EN ISO 2759).

La chiusura degli scatoloni sarà completata con l'applicazione su tutti i lati aperti, di un tratto di nastro di carta gommata o autoadesiva, alto non meno di 5 cm.

All'esterno di ciascuno scatolone dovranno essere stampigliate (o riportate su un apposito talloncino incollato) le seguenti diciture:

- AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M." (o eventuale altra Forza Armata interessata);
- numero, taglia ed indicazione dei manufatti;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).
- Numero di identificazione NATO;
- Numerazione progressiva dei manufatti contenuti (da....a...).

CAPO VII

RIFERIMENTO AL CAMPIONE PROVVISORIO ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutto quanto non indicato nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al campione ufficiale di "Camicia bianca per il personale civile dell'A.M. addetto alla sorveglianza - modello 2008".
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE
F.TO

ELENCO ALLEGATI:

- Allegato "A": Requisiti tecnici del tessuto in mista cotone-fibra poliestere di colore bianco;
- Allegato "B": Requisiti tecnici dei tessuti termoadesivi;
- Allegato "C": Tabella delle dimensioni delle camicie bianche (maniche lunghe);
- Allegato "D": Tabella delle dimensioni delle camicie bianche (maniche corte).

Allegato "A"

SCHEDA TECNICA

"TESSUTO IN MISTA COTONE – FIBRA POLIESTERE, DI COLORE BIANCO, PER CAMICIE A MANICHE LUNGHE ED A MANICHE CORTE PER IL PERSONALE CIVILE DELL'A.M. ADDETTO ALLA SORVEGLIANZA"

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia prima (composizione fibrosa)	<u>Ordito</u> : cotone 100%; <u>Trama</u> : mista intima di fibra poliestere 65% e cotone 35%	L.26.11.73 n.883 e successive integrazioni e modifiche; D.P.R. 30.04.76 n.515	D.M. 31.01.1974 D.M. 04.03.1991 D. Lvo 22.05.99 n.194
Filati	regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		
Titolo filati	Ordito: tex 14,5 x 1 (Nec 40/1) Trama: tex 12 x 1 (Nec 50/1)		UNI 4783 – 4784 – 9275 UNI EN ISO 2060
Massa areica	g/m ² 105	± 3%	UNI EN ISO 12127
Armatura	tela		UNI 8099
Riduzione	Ordito: n.45 fili a cm Trama: n.27 fili a cm	± 1 filo ± 1 filo	UNI EN 1049
Forza a rottura	Ordito: minimo N 540 Trama: minimo N 320	È ammessa una deficienza di resistenza non superiore al 7% purchè la media risulti entro i limiti prescritti	UNI EN ISO 13934 Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm 5x20 (distanza utile tra i morsetti) ambientati secondo norma UNI EN 20139
Appretto	Non superiore al 3%		UNI 5119
Variazioni dimensionali (lavatura a caldo)	Ordito: max 1,5% Trama: max 1,5%		UNI EN 26330 – Parte 3 ^a Prova lavaggio 1A Asciugamento tipo A detersivo I.E.C.
Bagnatura a freddo	Raccorciamento e restringimento non superiori all'1,5%		UNI 9294/5
Colore	Bianco, ottenuto per candeggio corrispondente per tonalità ed intensità di tinta al campione ufficiale		UNI 9270

Candeggio	Nessuna traccia di materie ossidanti		UNI 8276
Solidità della tinta	- alla luce del giorno: indice di degradazione non inferiore al grado 6 della scala dei blu. In alternativa prova di solidità della tinta alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno: la degradazione non dovrà essere inferiore al grado 6 della scala dei blu. - agli acidi ed alcali: indici di degradazione non inferiori al grado 5 della scala dei grigi. - al sudore: degradazione e scarico non inferiore al grado 5 delle rispettive scale dei grigi. - al lavaggio meccanico: indici di degradazione e scarico non inferiori al grado 5 della scala dei grigi. - alla sbianca all'ipoclorito: indice di degradazione non inferiore al grado 4 della scala dei grigi.		UNI EN ISO 105B01 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105B02 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E05-E06 UNI EN 20105 A02-A03 UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105 A02-A03 UNI EN ISO 105 C06 UNI EN 20105 A02-A03 UNI EN 20105 N01 UNI EN 20105 A02-A03
Mano, aspetto e rifinitura	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione, quali, in particolare, impurità, striature, barrature, ombreggiature, nodi e falli, e, per aspetto, mano e rifinitura, deve corrispondere al campione ufficiale		UNI 9270 RAFFRONTO CON IL CAMPIONE UFFICIALE

Allegato "B"

SCHEDA TECNICA

"TESSUTI TERMOADESIVI PER INTERNI"

REQUISITI	Per base colletto (vela e listino)	Per polsini e controspalline	Per punte colletto ed alette	Per rinforzo collo
Materia prima	Cotone, reso irrestringibile con procedimento di sanforizzazione o simili			
Armatura	tela	tela	tela	tela
Massa areica	g/m ² 192 ± 5%	g/m ² 172 ± 5%	g/m ² 92 ± 5%	g/m ² 150 ± 5%
Riduzione (fili a cm)	Ordito: 19 ± 1 Trama: 18 ± 1	Ordito: 24 ± 1 Trama: 20 ± 1	Ordito: 30 ± 1 Trama: 18 ± 1	Ordito: 20 ± 1 Trama: 17 ± 1
Titolo filati (in tex)	Ordito: 36 Trama: 50	Ordito: 20 Trama: 18	Ordito: 14,5 Trama: 14,5	Ordito: 30 Trama: 36
Variazioni dimensionali / Bagnatura a freddo	Max 1% Eseguendo le medesime prove prescritte nella scheda tecnica in allegato "A"			
Resinatura	A base di polietilene ad alta intensità			
Punti di resinatura	Minimo n. 156 punti a cm			

Allegato "C"

**TABELLA DELLE DIMENSIONI
camicia a maniche lunghe**

TAGLIE	14	14½	15	15½	15¾	16	16½	17	17½	18	18½	19
LUNGHEZZA COLLETTO	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
LUNGHEZZA LISTINO COLLETTO	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5	48,5	49,5	50,5	51,5
LUNGHEZZA DIETRO (attaccatura collo/fondo)	74	76	76	78	78	80	80	82	82	84	84	86
LARGHEZZA SPALLE	42	44	44	46	46	48	48	50	50	52	52	54
SEMICIRCONFERENZA TORACE	52	53	54	55	56	57	58	60	61	62	63	64
SEMICIRCONFERENZA VITA	49	50	51	52	53	53	54	56	58	60	62	62
SEMICIRCONFERENZA FONDO	53	55	55	57	57	59	59	61	61	63	63	65
LUNGHEZZA MANICA (escluso polsino)	55	57	57	59	59	61	61	63	63	65	65	67
LUNGHEZZA POLSINO	22	23	23	24	24	25	25	26	26	27	27	28

DIMENSIONI COMUNI A TUTTE LE TAGLIE (IN CM)

— altezza colletto al centro	4
— altezza punta colletto (dal listino all'estremità punta)	7
— altezza polsino	7
— altezza spallaccio (al centro)	8
— altezza spallaccio al giromanica	7,5
— lunghezza contropalline	13
— larghezza (alla base) contropalline	4,5
— larghezza alla punta (base del triangolo) delle contropalline	4,5
— altezza tasche	14
— larghezza tasche	13
— larghezza cannoncino tasche	3,5
— larghezza pattine (alette)	13
— altezza (al centro) pattine	5,5
— altezza (ai lati) pattine	4
— lunghezza smussatura angolo pattine	2,5

Allegato "D"

**TABELLA DELLE DIMENSIONI
camicia a maniche corte**

TAGLIE	14	14½	15	15½	15¾	16	16½	17	17½	18	18½	19
LUNGHEZZA COLLETTO	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
LUNGHEZZA LISTINO COLLETTO	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5	48,5	49,5	50,5	51,5
LUNGHEZZA DIETRO (attaccatura collo/fondo)	74	76	76	78	78	80	80	82	82	84	84	86
LARGHEZZA SPALLE	42	44	44	46	46	48	48	50	50	52	52	54
SEMICIRCONFERENZA TORACE	52	53	54	55	56	57	58	60	61	62	63	64
SEMICIRCONFERENZA VITA	49	50	51	52	53	53	54	56	58	60	62	62
SEMICIRCONFERENZA FONDO	53	55	55	57	57	59	59	61	61	63	63	65
LUNGHEZZA MANICA (misurata partendo in corrispondenza del vertice superiore della base della contropallina)	24,5	24,5	25,5	25,5	25,5	27	27	27,5	27,5	28	28	28
LARGHEZZA DELLE MANICHE AL FONDO	18	18	18,5	18,5	19	19,5	19,5	20	20	20,5	20,5	21

DIMENSIONI COMUNI A TUTTE LE TAGLIE (IN CM)

— altezza colletto al centro	4
— altezza punta colletto (dal listino all'estremità punta)	7
— altezza polsino	7
— altezza spallaccio (al centro)	8
— altezza spallaccio al giromanica	7,5
— lunghezza contropalline	13
— larghezza (alla base) contropalline	4,5
— larghezza alla punta (base del triangolo) delle contropalline	4,5
— altezza tasche	14
— larghezza tasche	13
— larghezza cannoncino tasche	3,5
— larghezza pattine (alette)	13
— altezza (al centro) pattine	5,5
— altezza (ai lati) pattine	4
— lunghezza smussatura angolo pattine	2,5