



Ministero della Difesa

Direzione Generale di Commissariato
I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica
Piazza della Marina n° 4 – 00196 ROMA

Specifiche Tecniche n° 1337/A-VEST

**DIVISA INVERNALE IN TESSUTO CORDELLINO
GRIGIO AZZURRO SCURO PER IL PERSONALE
MILITARE DELL'A.M. – MODELLO 2006**

Dispaccio n° 2/1/2608/COM del 16 Novembre 2006

Le presenti specifiche sostituiscono ed abrogano le ST 1183/UI-VEST diramate con dispaccio n° 2/1/1207/COM del 04/04/2002, compreso il riferimento al relativo campione ufficiale.

**LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA
E' STATA OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI:**

1. Aggiornamento n° 1 in data 20 ottobre 2020

FRONTESPIZIO

La dicitura "*Specifiche Tecniche n° 1337/UI-VEST*" è stata sostituita con "*Specifiche Tecniche n° 1337/A-VEST*".

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

CAPO I – GENERALITA'

1. La divisa invernale in tessuto cordellino grigio azzurro scuro per il personale militare dell'A.M. si compone di:
 - a) una giacca costituita dalle seguenti parti principali:
 - due davanti, ciascuno in un pezzo unico;
 - due fianchetti;
 - due maniche;
 - due tasche piccole al petto e due finte tasche alle falde;
 - un taschino interno;
 - un dietro, in due pezzi;
 - un bavero;
 - b) un pantalone costituito dalle seguenti parti principali:
 - due davanti;
 - due dietro;
 - uno sparato;
 - quattro tasche interne (due laterali e due posteriori);
 - una cintura in due pezzi.
2. Il tessuto esterno, la fodera e gli accessori devono essere in possesso dei requisiti tecnici indicati nel successivo Capo III .
3. L'allestimento delle divise è realizzato nelle taglie e nelle conformazioni riportate negli specchi delle dimensioni (Allegato 1 e 2 per la giacca e Allegato 3 e 4 per i pantaloni, per un totale di n° 125 taglie), che formano parte integrante delle presenti S.T., secondo la ripartizione disposta, di volta in volta, dall'Amministrazione Difesa.

CAPO II – DESCRIZIONE

1. GIACCA.

a) Davanti

I due davanti sono realizzati in un pezzo unico con abbottonatura centrale, onde consentire la corretta sagomatura della giacca al petto, alla vita e al bacino.

Essi sono rinforzati con il tessuto termoadesivo di cui al Capo III.

Il petto e le spalle sono rinforzati con crine (Capo III) ricoperto da feltro (Capo III).

All'altezza del petto, sono poste due tasche piccole, conformate con piegone al centro largo circa cm 3 e sagomate con la pattina ad ala rilevabile dal campione ufficiale.

Dette tasche, bordate nella parte superiore con la stessa fodera del busto giacca (Capo III), sono rinforzate con tessuto termoadesivo (Capo III) e sono chiuse con bottone bombato piccolo di metallo dorato (Capo III) ed asola ricavata nella parte centrale della pattina ad ala. Le tasche predette, finite e comprensive di pattine ad ala, devono possedere le dimensioni riscontrabili nell'Allegato 1, sulla base delle taglie richieste.

Le patte ad ala sono rinforzate con tessuto termoadesivo (Capo III) e rivestite internamente con tessuto fodera del busto giacca (Capo III).

In corrispondenza della cucitura della fodera del davanti sinistro, è posta, lungo la mostra, una piccola tasca con apertura verticale lunga circa cm 15. Tale tasca è profonda circa cm 13,5 nel punto di massima profondità ed è sagomata “a pera” come da campione ufficiale, confezionata con tela di cotone silesias (Capo III).

Ciascun davanti è rifinito con mostra sagomata (paramontura) dello stesso tessuto, applicata internamente dal bavero al fondo della giacca. Detta paramontura è fissata internamente attraverso un nastrino termoadesivo che parte dalla spezzatura del “revers” fino a cm 10 circa dal bordo inferiore della giacca. Su detto nastrino, fissato termicamente a circa cm. 1,5 dal bordo interno della paramontura, è applicata una cucitura tipo “strobel” che congiunge detta paramontura con il davanti. Nei tratti di congiunzione dei due “davanti” con le rispettive paramonture sono applicati, dei nastri termoadesivi allo scopo di fornire adeguate sostenutezza al bordo stesso. Detta mostra, di lunghezza variabile secondo le taglie, inizia dalla cucitura spalla e proseguendo sullo specchio del bavero, termina al fondo, misurando in questo punto circa cm 7,5 di larghezza.

Dalla spalla fino all'altezza del petto, viene applicato internamente un feltro termoadesivo (Capo III), il quale serve a fissare il rinforzo al petto.

I risvolti delle mostre sono rinforzati con tessuto termoadesivo (Capo III).

Le parti superiori dei due davanti formano i risvolti sagomati come da campione ufficiale.

Lungo il bordo del davanti sinistro, sono praticate quattro asole orizzontali che iniziano a circa cm 1 dal bordo stesso. Dette asole, della lunghezza di circa cm 3, sono equidistanti tra loro; esse sono poste in corrispondenza di 4 bottoni bombati medi di metallo dorato (Capo III), che debbono essere applicati sul davanti destro a distanza di circa cm 3 dal bordo.

In senso verticale, la prima asola in alto è posta all'incirca all'inizio della spezzatura del risvolto; la posizione delle rimanenti asole è, comunque, in funzione della taglia e della statura.

Alle falde sono applicate due finte tasche realizzate con patta ad ala come da campione. Dette patte sono rinforzate con tessuto termoadesivo (Capo III), rivestite internamente con tessuto fodera del busto giacca (Capo III) e chiuse con bottone bombato piccolo di metallo dorato (Capo III) tramite un'asola ricavata nella parte centrale della patta stessa.

Sotto la patta della finta tasca sinistra è realizzata un'asola orizzontale per il passaggio dei pendagli della sciabola, posizionata come da campione ed avente una luce interna di 35 mm circa.

Ogni davanti, lungo il tratto recante la mostra (paramontura) termina al fondo con un rimesso alto circa mm 7. Nel rimanente tratto contiguo, il rimesso è alto cm 3 dal fondo alla cucitura della fodera ed ha all' interno un nastrino termoadesivo alto circa cm 1,5 utilizzato per fissare tale bordo con punto tipo “strobel” al fondo sia del davanti che del dietro.

I due davanti sono uniti alle due parti di dietro ed ai fianchetti mediante una cucitura realizzata a circa cm 1 dai bordi, come da campione.

b) Fianchetti

Essi sono sagomati come da campione e collegano il davanti al dietro.

L'unione dei fianchetti con il davanti è realizzata tramite una cucitura che lascia un rimesso di circa 1 cm, mentre la omologa cucitura con il dietro lascia un rimesso

di circa 1,5 cm come da campione. Le cuciture partono dal giromanica e terminano al fondo.

Nel fondo, il rimesso ha all' interno un nastrino termoadesivo alto circa cm 1,5 utilizzato per fissarlo al fondo stesso con punto invisibile tipo "stobel".

c) Dietro

E' formato da due parti unite tra loro con una cucitura semplice; tale cucitura parte dall'attaccatura del sottocollo nella sua parte centrale e termina all'apertura dello spacco con un rimesso di circa 1,5 cm come da campione.

Il lembo sinistro dello spacco ha un rimesso interno che termina al fondo, misurando in questo punto circa cm 4,5.

Detto rimesso è rinforzato all'interno con un nastro termoadesivo (Capo III). Il lembo destro è coperto dalla fodera.

L'apertura dello spacco è variabile in funzione delle taglie e della statura.

Il dietro termina al fondo con un rimesso interno alto circa cm 3. Nel fondo, il rimesso ha all' interno un nastrino termoadesivo alto circa cm 1,5 utilizzato per fissarlo al fondo stesso con punto invisibile tipo "stobel".

d) Maniche

Sono costituite, ciascuna, da due pezzi, una sopramanica e una sottomanica, unite con una cucitura praticata con un rimesso di circa cm 1.

Al fondo, sono rifinite con un rimesso interno alto circa cm 3. Tale rimesso è rinforzato con nastro termoadesivo (Capo III) e fermato con cucitura a punto invisibile.

Le maniche sono applicate con una cucitura che presenta un rimesso di circa cm 1 al giro manica; il giromanica è rinforzato da una fettuccia (Capo III) cucita a macchina per l' intera circonferenza e da un rollino, costituito da un nastro di feltro e da un nastro di crine (Capo III), che parte dal dietro verso il davanti, a circa cm 7 dalla cucitura del gomito e terminano a circa cm 2 prima della cucitura interno manica.

Nel punto superiore della spalla, è applicata una spallina di ovatta (Capo III).

e) Bavero

Si compone di soprabavero, dello stesso tessuto della giacca, e di un sottobavero di feltro (Capo III), di colore in tono con il tessuto, entrambi rinforzati alle punte con tessuto termoadesivo (Capo III), per una lunghezza di almeno cm 10 a partire dalla punta medesima. Il collo è fissato con doppia impuntura fra "pistagna" e "sovracollo".

f) Impunture

Sulle parti sotto indicate è praticata una cucitura a circa cm 0,1-0,3 dai bordi, come rilevasi dal campione ufficiale:

- margini dei davanti;
- bavero;
- tasche con patta ad ala al petto;
- patte ad ala alle falde;
- lembo destro dello spacco del dietro della giacca.

g) Fodera

Il corpo della giacca è interamente foderato, come da campione, con tessuto avente i requisiti di cui al Capo III. La fodera del corpo termina al fondo con una piega interna formante un soffietto di circa cm 1,5.

Detta fodera è costituita da due davanti, ciascuno posto in corrispondenza del rispettivo davanti, da un dietro e da due maniche, ciascuna in due pezzi (sopramanica e sottomanica). La fodera all' interno della manica deve essere fissata al tessuto in un punto a metà fra gomito e fondo manica.

In corrispondenza della parte centrale del collo, è applicata una fettuccia appendiabiti, realizzata con lo stesso tessuto della fodera.

2. PANTALONI.

a) Gambali

Sono formati da due parti anteriori, foderate con fodera ginocchiera (Capo III) e da due parti posteriori, unite tra loro con cucitura semplice e rifinite lungo i bordi liberi con cucitura a sopraggitto. Il rimesso interno è di circa cm 1. Su ciascuna parte anteriore dei gambali, è ricavata una "pinces" esterna che consente di realizzare una piega centrale che si prolunga fino al fondo dei pantaloni, come da campione.

Su ciascuna parte posteriore, tra la cintura e la tasca, è praticata una cucitura verticale di ripresa allo scopo di adattare maggiormente il pantalone al bacino. Detta ripresa parte all'incirca dall'attaccatura della cintura e, prolungandosi per circa cm 6, è posizionata tra la cintura e il centro tasca posteriore.

I gambali terminano al fondo con una piega interna di circa cm 8, orlata al bordo e fermata con punti invisibili. L'estremità inferiore di ciascun gambale, nella parte posteriore, è protetta internamente da nastro battitacco in cotone cardato (Capo III), alto circa cm 1,5 ed applicato con cucitura a macchina, come da campione.

Lungo la parte anteriore di ogni gambale è posizionata una tasca laterale con apertura obliqua, la quale si apre nella parte superiore a circa cm 4,5 dalla cucitura dei fianchi. L'apertura della tasca parte a circa cm 0,8 dalla cucitura della cintura e nella parte inferiore termina nella cucitura del fianco. L'apertura della tasca è rinforzata a ciascuna estremità con robuste travette ed è munita internamente di mostra e di contromostra sagomate e applicate come da campione, realizzate con lo stesso tessuto dei pantaloni.

L'apertura delle tasche è rifinita con un'impuntura a circa mm 5 dal bordo.

Le stesse tasche sono realizzate in tela di cotone silesias (Capo III).

Inoltre, su ciascuna parte posteriore del gambale, sono realizzate le tasche posteriori. La loro apertura di circa cm 13 è praticata a circa cm 3,5 dalla cucitura del fianco ed a circa cm 6 dall'attaccatura della cintura; esse sono rinforzate a ciascuna estremità da punti di fermo interni. La parte interna delle tasche, realizzata con lo stesso tessuto impiegato per l'allestimento delle tasche laterali, prosegue oltre l'apertura delle stesse e va a inserirsi nella cucitura della cintura.

Le dimensioni finite delle tasche posteriori sono le seguenti:

- larghezza: circa cm. 17;
- lunghezza: circa cm 17 (misurata dall'attaccatura del bottone).

Le tasche sono munite internamente di una mostra alta circa cm 5 e di una contromostra alta circa cm 2,5, entrambe rifinite come da campione.

Mostra e contromostra sono realizzate con lo stesso tessuto dei pantaloni.

La chiusura delle tasche è assicurata da un bottone piccolo di resina a quattro fori (Capo III), di colore in tono con il tessuto, applicato sulla mostra, nonché da un'asola praticata sulla contromostra in corrispondenza del citato bottone. Il sacco delle tasche è bordato con cuciture come da campione.

b) Sparato

E' composto di finta e di controfinta fermate da una robusta travetta, come da campione.

La finta è fissata alla parte anteriore del gambale sinistro con una cucitura come da campione; il bordo libero interno è sopraggittato e fermato al gambale stesso con altra cucitura, praticata come da campione.

Alla finta, internamente rinforzata con termoadesivo (Capo III) è applicata la semicerniera sinistra della chiusura lampo (Capo III).

La controfinta, all'interno, è rifinita con un tratto dello stesso tessuto delle tasche ed è realizzata con cuciture come da campione. La semicerniera destra, inserita nell'unione tra la controfinta e la parte anteriore del gambale, è rifinita come da campione.

La lunghezza totale della cerniera (che varia in base alle taglie – Allegato 3) deve essere tale da consentire la perfetta chiusura dello sparato dei pantaloni. Inoltre, detta cerniera deve essere dotata di cursore autobloccante.

c) Cintura

Essa è in due pezzi senza prolungamento; è riportata ed è alta, finita, circa cm 3,5. Detta cintura è rinforzata lungo tutto il suo perimetro con nastro termoadesivo (Capo III).

Lungo la cintura, come da campione, sono applicati n° 6 (sei) passanti, larghi circa cm 1 e aventi una luce interna di circa cm 4. La parte superiore di detti passanti è fissata da una solida travetta sull'esterno della cintura stessa mentre la parte inferiore degli stessi passanti è inserita tra i punti di unione della cintura e dei gambali ed è fermata a cm 0,5 dalla cintura stessa con un punto di fermatura. Sulle parti terminali della cintura, sono applicati un gancio metallico (nella parte interna sinistra) e un controgancio metallico (nella parte esterna destra), di dimensioni e tipo rilevabili dal campione (Capo III).

I punti ove sono applicati il gancio e il controgancio sono rinforzati internamente con tessuto semirigido per consentire una migliore tenuta.

d) Fondello

Il pantalone è provvisto internamente, all'inforcatura, di fondello realizzato in tela di cotone silesias (Capo III) con profilatura, lungo tutto il perimetro, in tessuto viscosa (Capo III).

Tale fondello è cucito nella parte superiore all'estremità della finta; esso è inoltre unito alla cucitura di unione del cavallo ed è fermato alle due estremità con robusti punti sul rimesso della cucitura interna.

CAPO III- REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI (tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto)

1. MATERIA PRIMA

a) tessuto cordellino di lana di colore grigio azzurro:

- materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni): lana vergine 100%, con le tolleranze di cui alle L. n°883 del 26/11/73 e L. n°669 del 04/01/86, e successive aggiunte e varianti;
- finezza lana (UNI 5423): 64'- 70's ($\leq 20,5 \mu$);
- filati: regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale;

- titoli filati (UNI EN ISO 2060 UNI 4783 – 4784 - 9275): ordito e trama: tex 17/2 (Nm 60/2);
- armatura (UNI 8099): diagonale 4x8;
- massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m². 360 + 3%;
- riduzione (UNI EN 1049 - 2):
 - ordito: 56 ± 1 fili a cm;
 - trama: 42 ± 1 fili a cm;
- forza a rottura (UNI EN ISO 13934) sia in ordito che in trama è tollerata una deficienza non superiore al 7% nelle singole prove, purché la media risulti nei limiti prescritti in ciascun senso:
 - ordito: N 1235;
 - trama N 855;
- allungamento a rottura (UNI EN ISO 13934) sia in ordito che in trama è tollerata una deficienza non superiore al 10% nelle singole prove, purché la media risulti nei limiti prescritti in ciascun senso:
 - ordito: min. mm 110;
 - trama min. mm 35;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5): le prove saranno effettuate nella misura, di massima, su tratti di metri 4 di lunghezza. Ciascuna prova sarà praticata immergendo lo scampolo in acqua a temperatura ambiente e lasciandovelo finché ne sarà completamente imbevuto. Indi si lascia asciugare all'aria, si distende convenientemente e si misura al tavolo.
 - raccorciamento non superiore all' 1,5%;
 - restringimento non superiore a cm 2;
- pilling test (custom pilling test): buono;
- resistenza alla trazione: le prove devono essere effettuate tagliando in un punto qualsiasi della pezza, a distanza di almeno 2 metri dalle testate, sia nel senso dell'ordito che in quello della trama, delle strisce aventi una larghezza tale da poter essere portate con lo sfilacciamento a quella precisa di cm 10 e una lunghezza non inferiore ai cm 50 per poter essere prese tra le morse del dinamometro, distanti tra loro cm 36, previa piegatura in due nel senso della lunghezza.
 Per la determinazione degli allungamenti, è essenziale la messa in tensione iniziale della striscia: all'uopo, fissata la striscia alla morsa superiore del dinamometro, la si fissa alla morsa inferiore dopo aver attaccato all'estremità libera della striscia, con opportuna pinza, il peso di grammi 500. Le strisce, prima di essere provate, dovranno essere tenute in stufa ad aria, per 1 ora, alla temperatura di 50° C + 2, lasciandole poi raffreddare in un recipiente di vetro a tenuta d'aria.
- colore: (UNI 9270 confronto con il campione ufficiale): grigio azzurro scuro;
- tintura: i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali, devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità e l'uniformità di tinta rilevabile dal campione ufficiale;
- solidità della tinta:
 - alla luce del giorno e allo xenotest (UNI 5146, UNI EN ISO 105 B02): degradazione non inferiore all'indice 7 della scala dei blu;
 - agli alcali (UNI EN 105 E06): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;
 - agli acidi (UNI EN 105 E05): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;

- al lavaggio meccanico (UNI EN 105 C06; UNI EN 20105 A02 – A03): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi;
- al sudore (UNI EN 105 E04; UNI EN 20105 A02 – A03): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi;
- ai solventi organici (UNI EN 105 X05; UNI EN 20105 A02 – A03): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi;
- allo sfregamento (UNI EN ISO 105 X 12; UNI EN 20105 A03): scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;
- alla stiratura con ferro caldo (UNI EN ISO 105 X 11; UNI EN 20105 A02): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;
- al lavaggio a secco (UNI EN ISO 105 D01; UNI EN 20105 A02): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;
- mano, aspetto e rifinitura (UNI 9270 raffronto con il campione ufficiale): il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto e rifinitura al campione ufficiale;

b) tessuto per fodera giacca:

- materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni): 100% viscosa, tolleranze di cui alle L. n°883/73 e L. n°669/86, e successive aggiunte e varianti;
- titolo filati (UNI 4783 – 4784 – 9275 – UNI EN ISO 2060):
 - ordito: tex 8,4 x 1 (den 75);
 - trama: tex 13 x 1 (den 120);
- riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito 56 + 1 filo a cm;
 - trama 30 + 1 filo a cm;
- armatura (UNI 8099): saia 2:1;
- massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m² 86 ± 3%;
- tenacità alla rottura: (UNI EN ISO 13934):
 - ordito non inferiore a N 409;
 - trama non inferiore a N 353;

sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso;
- variazioni dimensionali alla bagnatura (UNI 9294/5[^]):
 - ordito: max 5,5%;
 - trama: max 2%;
- colore (raffronto con il campione ufficiale): blu;
- solidità della tinta:
 - agli acidi ed agli alcali (UNI EN 105 E05 – E06 / UNI EN 20105 A02): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;
 - al sudore (UNI EN ISO 105 E04 / UNI EN 20105 A02 – A03): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi;
 - ai solventi organici (UNI EN ISO 105 X05 / UNI EN 20105 A02 – A03): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi;
 - alla stiratura con ferro caldo (UNI EN ISO 105 X11 / UNI EN 20105 A02): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;
 - allo sfregamento (UNI EN ISO 105 X12 / UNI EN 20105 A03): scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;

- al lavaggio a secco (UNI EN ISO 105 D01 / UNI EN 20105 A02): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;
- mano, aspetto e rifinitura (UNI 9270): il tessuto dovrà essere realizzato con filati regolari ed uniformi e dovrà essere esente da difetti e da imperfezioni di lavorazione.

2. ACCESSORI

Tutti gli accessori (ad eccezione dei bottoni metallici dorati, che devono essere in possesso di tutti i requisiti indicati nelle presenti S.T.) possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, robustezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

a) termoadesivo per rinforzo fusto giacca:

- materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni): 100% poliestere senza resine leganti, tolleranze di cui alle L. n°883/73 e L. n°669/86, e successive aggiunte e varianti;
- massa areica: (UNI EN ISO 12127): g/m² 90 + 10%;
- colore: grigio scuro;
- armatura: struttura di tessuto non tessuto come da campione ufficiale;
- resistenza alla trazione: determinata secondo il metodo di cui alla norma UNI EN ISO 13934, previo condizionamento del provino come da norma UNI EN 20139; sia in ordito che in trama è tollerata una deficienza non superiore al 7% nelle singole prove, purché la media risulti nei limiti prescritti in ciascun senso:
 - ordito: N 155;
 - trama N 58;
- condizioni di applicazione del termoadesivo al tessuto esterno:
 - temperatura 138/143° C;
 - pressione: 350 g/cm²;
 - tempo: 18 m/s;
- variazioni dimensionali alle prove di:
 - temperatura: ± 0,5% (nelle condizioni di applicazione sul tessuto esterno previste dalla precedente alinea);
 - stiratura a vapore: viene eseguita con normale pressa da stiro con piatti aperti per la durata di 60 minuti secondi e con vapore a 6 atmosfere = ± 0,5%;
 - lavaggio a secco: viene eseguito con normale ciclo industriale in macchine adeguate ed usando come solvente trielina o percloroetilene = ± 0,5% (UNI EN ISO 3175);
 - bagnatura (secondo norma UNI 9294/5[^]): ± 1%;
- resinatura: non meno di 42 micropunti per cm²: La rilevazione deve consentire l'accertamento di almeno 15 micropunti sulla diagonale di un quadrato di mm 25 di lato. La resina è a base poliammidica; la resinatura deve consentire l'applicazione del termoadesivo in 18" alla temperatura effettiva di 138/143° C ed alla pressione di 350 g per cm²;
- resistenza allo strappo del termoadesivo applicato sul tessuto esterno: termoadesivo applicato su tessuto di cordellino: non inferiore a g 600; la prova deve essere effettuata su strisce di cm 2,54 di larghezza x cm 25 di lunghezza di tessuto esterno addoppiato con termoadesivo, fissando ai due morsetti di un dinamometro registratore i lembi dei due tessuti, previamente distaccati fra loro per tutta la larghezza del provino (cm 2,54) per quel tanto

che basta per poter fissare i lembi medesimi fra i morsetti; il provino dovrà essere previamente condizionato come da norma UNI EN 20139;

- resistenza al lavaggio a secco: le parti di tessuto termofissate devono resistere al lavaggio a secco con i normali solventi (trielina e percloroetilene); dopo 12 lavaggi non si devono verificare distacchi parziali o totali del termoadesivo; i 12 lavaggi dovranno avere la durata di un normale ciclo industriale;
- rifinitura ed aspetto: il termoadesivo deve essere regolare, uniforme e ben rifinito, esente da difetti; deve corrispondere per grana, aspetto e sostenutezza al campione ufficiale; nessun arrotondamento deve verificarsi al taglio ed al calore.

b) crine per rinforzo petto:

- materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni):
 - ordito: 100% cotone;
 - trama: 10% poliestere, 14% pelo animale, 76% viscosa;
- titolo filati (UNI 4783 - 4784 – 9275 – UNI EN ISO 2060):
 - ordito: 20 tex;
 - trama: 100 tex;
- armatura (UNI 8099): tela;
- riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: 24 ± 1 fili al cm;
 - trama: 15 ± 1 fili al cm;
- massa areica (UNI EN ISO 12127): $g/m^2 205 \pm 5\%$;
- appretto (UNI 5119): max 3%;
- tenacità alla rottura (media di almeno 10 prove) UNI EN ISO 13934:
 - ordito: min. 260 N;
 - trama: min. 480 N;

sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso.

c) termoadesivo per rinforzo sopracolli e risvolti giacca, fissaggio accessori per rinforzo della giacca, rinforzo dello spacco giacca e fondo manica: i nastri per fissaggio accessori rinforzo giacca e quelli di rinforzo spacco e fondo manica giacca dovranno essere alti rispettivamente 30 mm e 50 mm:

- materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni): 100% poliestere, tolleranze di cui alle L. n°883/73 e L. n°669/86 e successive aggiunte e varianti;
- massa areica (UNI EN ISO 12127): con resina termofusibile $g/m^2 55 \pm 10\%$ (di cui 12 g di resina termofusibile);
- colore (UNI 9270 raffronto con il campione ufficiale): grigio scuro;
- struttura: "non tessuto" con fibre coesionate, senza leganti chimici e senza punti di saldatura, come da campione ufficiale;
- tenacità alla rottura (UNI EN ISO 13934):
 - nel senso longitudinale: non inferiore a N 105;
 - nel senso trasversale: non inferiore a N 43;
- sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso;
- allungamento a rottura (UNI EN ISO 13934):
 - nel senso longitudinale: non inferiore al 28%;

- nel senso trasversale: non inferiore al 90%;
- sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 10% purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso.
- resinatura: di tipo poliammidico distribuita irregolarmente;
- distribuzione resina: minimo 75 punti a cm²;
- condizioni per l'applicazione del termoadesivo al tessuto:
 - temperatura: 138 – 143° C;
 - pressione: 350 g/cm²;
 - tempo: 15 secondi;
- variazioni dimensionali alle prove di:
 - temperatura di applicazione: tollerato ± 1 % in entrambi i sensi. La prova si effettua pressando fra loro due strati di termoadesivo alle condizioni (tempo, temperatura e pressione) indicate alla precedente alinea;
 - stiratura a vapore: tollerato ± 1 % in entrambi i sensi. La prova viene eseguita con normale pressa da stiro a vapore con piatti aperti per la durata di 60 minuti secondi e con vapore saturo in linea a 6 atm;
 - lavaggio a secco: tollerato ± 1 % in entrambi i sensi UNI EN 3175 (Metodo A – procedimento per materiali normali);
 - bagnatura: tollerato ± 1 % in entrambi i sensi (UNI 9294/5[^]);
- resistenza al distacco fra termoadesivo e tessuto esterno: non inferiore a g 700. La prova deve essere effettuata su strisce di stoffa, larghe 5 cm, lunghe 25 cm e addoppiate con termoadesivo; si fissano ai due morsetti di un dinamometro registratore i lembi dei due tessuti, previamente staccati tra loro per tutta la larghezza del provino (cm 5) per quel tanto che basta per poter fissare i lembi medesimi tra i morsetti;
il termoadesivo deve essere applicato ai tessuti alle condizioni (tempo, temperatura e pressione) indicate al precedente alinea. La prova deve essere effettuata non prima di 12 ore dall'applicazione del termoadesivo al tessuto.
- resistenza al lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175 – Metodo A procedimento per materiali normali): il termoadesivo applicato al tessuto delle uniformi deve resistere al lavaggio a secco eseguito per 10 cicli.

d) feltro termoadesivo copricrine per confezione giacche:

- materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni): schiuma di poliestere dello spessore di mm 1 circa agugliata con fibra di viscosa 100%;
- colore (UNI 9270 raffronto con il campione ufficiale): grigio scuro
- massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m² 65 $\pm$ 10%;
- armatura: non tessuto di schiuma con agugliatura;
- resinatura: a base poliammidica;
- distribuzione resina: non meno di 27 micropunti a cm² sulla parte posteriore e 12 micropunti resinati da rilevare sulla diagonale di cm 2,54 di punti susseguenti;
- condizione per l'applicazione del termoadesivo al tessuto:
 - temperatura: 138 – 143° C;
 - pressione: 350 g/cm²;
 - tempo: 15 secondi;
- resistenza al lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175 – Metodo A procedimento per materiali normali): le parti di tessuto termofissato devono resistere al lavaggio a secco, con i normali solventi in commercio (trielina e percloroetilene); dopo 12 lavaggi non si devono verificare distacchi parziali o

totali del termoadesivo; la durata di ciascun lavaggio dovrà essere quella di un normale ciclo industriale;

e) rollino giromanica - H 8 cm

- materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni).

Il rollino si compone di due differenti materiali che sono:

a. schiuma di poliestere dello spessore di 1,5 mm circa agugliata con fibre di viscosa 100%, tolleranze di cui alle L. n°883/73 e L. n°669/86 e successive aggiunte e varianti:

- colore (UNI 9270 – raffronto con il campione ufficiale): grigio;
- altezza del nastro (UNI EN 1773): $8 \text{ cm} \pm 0.2$;
- massa areica (UNI EN ISO 12127): $\text{g/m}^2 95 \pm 10\%$;
- armatura (UNI 8099): "non tessuto" di schiuma con agugliatura.

b. nastro crine :

- composizione materie prime: 42% cotone, 12% pelo, 17% lana, 29% rayon;
- armatura: tela;
- numero fili/cm: ordito n. 24 fili/cm, trama n. 16 fili/cm;
- composizione filati ordito e trama: ordito 100% cotone, trama 20% pelo, 30% lana e 50% rayon;
- peso: $\text{g/m}^2 203$;
- altezza: cm 3,5;
- colore: grigio chiaro come il campione;

f) tessuto in tela silesias:

- materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni): cotone tipo "America I" 100%, tolleranze di cui alle L. n°883/73 e L. n°669/86 e successive aggiunte e varianti;
 - filati: regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale;
 - titoli filati (UNI 4783 – 4784 – 9275 – UNI EN ISO 2060);
 - ordito: tex 32;
 - trama: tex 30;
 - armatura (UNI 8099): batavia da 4;
 - peso (UNI EN ISO 12127): $\text{g/ml } 135 \pm 3\%$;
 - riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: 30 ± 1 fili a cm;
 - trama: 40 ± 1 fili a cm;
 - forza a rottura (UNI EN ISO 13934): le prove di trazione vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 5x50 (distanza utile tra i morsetti: 36 cm);
 - ordito: minimo N 290;
 - trama: minimo N 420;
- sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso;
- perdita alla sparcchiatura a fondo (UNI 5119): non superiore al 7%;
 - variazioni dimensionali alle prove di bagnatura (a freddo UNI 9294/5^A, - a caldo UNI 26330 detersivo ECE, lavaggio 5A, asciugatura tipo C):
 - a freddo: raccorciamento e restringimento non superiore al 3%;
 - a caldo: raccorciamento e restringimento non superiore al 1,5%;
 - colore: blu;

- tintura: le operazioni di tintura, nonché tutte le operazioni pre e post tintoriali devono essere eseguite a perfetta regola d'arte in modo da assicurare al tessuto una perfetta penetrazione del colorante, unitezza, uniformità, tono ed intensità di tinta corrispondenti a quelli che si rilevano dal campione ufficiale;
- solidità della tinta:
 - agli alcali (UNI EN 105 E06 - UNI EN 20105 A02-A03): degradazione e scarico non inferiori all'indice 4 della scala dei grigi;
 - agli acidi (UNI EN ISO 105 E05 - UNI EN 20105 A02-A03): degradazione e scarico non inferiori all'indice 4 della scala dei grigi;
 - al sudore (UNI EN ISO 105 E04 - UNI EN 20105 A02): degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi;
 - ai solventi organici (UNI EN ISO 105 X05 - UNI EN 20105 A02): degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi;
- mano, aspetto e rifinitura (UNI 9270 – raffronto con il campione ufficiale): il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito, esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, elasticità e rifinitura al campione ufficiale.

g) feltro sottocollo per giacca:

- materia prima (DM 31/01/74 – DM 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni): tolleranze di cui alle L. n°883/73 e L. n°669/86 e successive aggiunte e varianti:
 - agugliato: fibra in misto intima lana 40% - viscosa 60%;
 - tessuto interno di rinforzo: cotone 100% sia in ordito che in trama;
- massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m² 300 ± 7%;
- tessuto interno di rinforzo:
 - armatura (UNI 8099): tela;
 - riduzione (UNI EN 1049):
 - ◆ ordito: 15 ± 1 fili a cm;
 - ◆ trama: 14 ± 1 fili a cm;
 - titolo dei filati tessuto interno di rinforzo (UNI 4783 – 4784 – 9275 – UNI EN ISO 2060):
 - ◆ ordito: Nec 16;
 - ◆ trama: Nec 12;
- rifinitura e aspetto (UNI 9270 – raffronto con il campione ufficiale): il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito, esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, elasticità e rifinitura al campione ufficiale.
- colore (UNI 9270 – raffronto con il campione ufficiale): blu scuro, come si rileva sul campione ufficiale;
- tintura: le operazioni di tintura, nonché tutte le operazioni pre e post tintoriali devono essere eseguite a perfetta regola d'arte in modo da assicurare al tessuto una perfetta penetrazione del colorante, unitezza, uniformità, tono ed intensità di tinta corrispondenti a quelli che si rilevano dal campione ufficiale.
- solidità della tinta:
 - agli alcali ((UNI EN 105 E06 - UNI EN 20105 A02): - degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi;
 - agli acidi ((UNI EN ISO 105 E05 - UNI EN 20105 A02): - degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5[^]) - max 2% in entrambi i sensi.

- h) spalline di ovatta prefabbricate per giacca:**
- materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni): ovatta bianca in cotone 100%, tolleranze di cui alle L. n°883/73 e L. n°669/86 e successive aggiunte e varianti; le superficie dei due lati maggiori delle spalline, costituite da "tessuto non tessuto" in poliestere 100% bianco, con legante acrilico, sono ancorate all'imbottitura con apposita imbastitura eseguita con cucirino bianco in poliestere 100%. Fra gli strati di ovatta che compongono l'imbottitura è inserito un supporto di rinforzo elastico costituito da un tessuto con armatura tela, composto da cotone 40%, pelo animale 15%, lana 20% e viscosa 25%;
 - altezza (UNI EN 1773): 24 ± 2 mm (nel punto di maggior spessore);
 - aspetto, mano e rifinitura (UNI 9270): i bordi dell'imbottitura sono parallelizzati e regolari come da campione. Non è tollerata la presenza di grumi o altri difetti che possano pregiudicare l'utile impiego delle spalline.
- i) fettuccia rinforzo cucitura giromanica e cucitura girocollo :**
- materia prima: 100% cotone cardato;
 - peso a ml (UNI EN ISO 12127): $g\ 1,5 \pm 3\%$.
- j) bottoni in metallo dorato medi e piccoli:**
- materia prima: ottone di lega O.T. 67;
 - calotta di ottone: deve essere stampata convessa, ripiegata su un disco di ottone al centro del quale è fissato un gambo di filo di ottone foggato a forma di occhiello;
 - dimensioni:
 - calotta: spessore non inferiore a mm 0,3;
 - disco: spessore non inferiore a mm 0,35 / 0,40;
 - filo di ottone: diametro mm 1,4 / 1,5;

la calotta reca impressa un'aquila ad ali spiegate circondata da un bordo come da campione ufficiale. Lo spazio interno del bottone è ripieno di gesso.
 - dimensione bottoni:
 - medi per giacca:
 - ◆ diametro: mm 20 / 21;
 - ◆ altezza senza occhiello: mm 7 / 8;
 - ◆ altezza compreso occhiello: mm 12 / 13;
 - piccoli per tasca della giacca:
 - ◆ diametro: mm 14,5 / 15,5;
 - ◆ altezza senza occhiello: mm 5 / 6;
 - ◆ altezza compreso occhiello: mm 10 / 11;
 - doratura: i bottoni devono essere fortemente dorati con procedura galvanica e protetti successivamente da vernice cellulosica trasparente, con essiccazione a forno a 120^0 C per 15 minuti. La doratura, ivi compresa la vernice di protezione trasparente, dovrà resistere ad ognuna delle seguenti prove:
 - immersione per 12 ore in una soluzione fredda acquosa al 10% vol. di acqua regia (una parte di acido nitrico 38 Bè e 3 parti di acido cloridrico);
 - immersione per 20 ore in una soluzione fredda acquosa al 10% vol. di acido solforico 66 Bè.
 - aspetto e rifinitura: per modello, disegno dell'aquila e del bordo nonché per il grado di brillantezza della doratura i bottoni devono corrispondere ai rispettivi campioni ufficiali.

- k) termoadesivo per rinforzo cinta e finte dello sparato del pantalone : valgono i requisiti di cui alla precedente lettera c).
- l) sottocintura prefabbricata per rinforzo pantalone: costituita da un nastro di tela silesias e da un nastro di tela canapina, entrambi tagliati di sbieco, sagomati ed uniti tra loro a mezzo cucitura:
- tela silesias:
 - materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni): 100% cotone, tolleranze di cui alle L. n°883/73 e L. n°669/86 e successive aggiunte e varianti;
 - titolo dei filati (UNI 4783 – 4784 – 9275 – UNI EN ISO 2060): ordito e trama tex 30;
 - armatura (UNI 8099): tela;
 - riduzione (UNI EN 1049):
 - ◆ ordito: 25 ± 1 cm;
 - ◆ trama: 22 ± 1 cm;
 - massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m^2 $140 \pm 3\%$;
 - tenacità alla rottura (UNI EN ISO 13934):
 - ◆ ordito: min. 390 N;
 - ◆ trama: min. 294 N;
 sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso;
 - appretto (UNI 5119): max 3%;
 - variazioni dimensionali in acqua (UNI EN ISO 105 E01):
 - ◆ ordito: max 4%;
 - ◆ trama: max 2%;
 - colore: bianco;
 - mano, aspetto e rifinitura: il tessuto deve essere regolare, uniforme ben rifinito ed esente da difetti. Deve corrispondere per aspetto, mano e sostenutezza al campione ufficiale.
 - tela canapina:
 - materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni):
 - ◆ ordito: 50% cotone - 50% fiocco rayon viscosa;
 - ◆ trama: 85% cascami di cotone - 15% cascami fiocco rayon viscosa;
 tolleranze di cui alle L. n°883/73 e L. n°669/86 e successive aggiunte e varianti;
 - titolo dei filati (UNI 4783 – 4784 – 9275 – UNI EN ISO 2060):
 - ◆ ordito: tex 30;
 - ◆ trama: tex 120;
 - armatura (UNI 8099): tela;
 - riduzione (UNI EN 1049):
 - ◆ ordito: 12 ± 1 fili al cm;
 - ◆ trama: 11 ± 1 fili al cm;
 - massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m^2 $238 \pm 3\%$;
 - tenacità alla rottura (UNI EN ISO 13934):
 - ◆ ordito: min. 205 N;
 - ◆ trama: min. 410 N;
 - sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso;

- appretto (UNI 5119): max 39%;
- variazioni dimensionali in acqua fredda (UNI 9294/5[^]):
 - ◆ ordito: max 11%;
 - ◆ trama: max 3%;
- colore: bianco/beige;
- mano, aspetto e rifinitura (UNI 9270): il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben rifinito, esente da striature e da qualsiasi difetto.

m) tessuto per fodera ginocchiera:

- materia prima (D.M. 31/01/74 – D.M. 04/03/91 e successive modifiche ed integrazioni): 65% acetato - 35% viscosa, tolleranze di cui alle L. n°883/73 e L. n°669/86 e successive aggiunte e varianti;
- colore: blu, come da campione ufficiale;
- armatura (UNI 8099): tela;
- titolo filati (UNI 4783 – 4784 – 9275 – UNI EN ISO 2060): ordito e trama 83 dtex;
- riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: 45 ± 1 cm;
 - trama: 24 ± 1 cm;
- massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m^2 57 ± 3 ;
- tenacità alla rottura (UNI EN ISO 13934):
 - ordito: min. 165 N;
 - trama: min. 135 N;
- sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso;
- variazioni dimensionali al lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175 – Metodo A – procedimento per materiali normali): ordito e trama: max 1%;
- solidità della tinta:
 - al lavaggio a secco (UNI EN ISO 105 D01 - UNI EN 20105 A02-A03): degradazione e scarico non inferiori al grado 4 della scala dei grigi;
 - al sudore (UNI EN ISO 105 E04 - UNI EN 20105 A02-A03): degradazione e scarico non inferiori al grado 4 della scala dei grigi;
- mano, aspetto e rifinitura: (UNI 9270) il tessuto dovrà essere realizzato con filati regolari ed uniformi e dovrà essere esente da difetti e da imperfezioni di lavorazione.

n) nastro battitacco.

- materia prima: 100% cotone cardato;
- titolo filati : (UNI 4783-4784-9275- UNI EN 2060):
 - ordito tex 21 x 2;
 - trama tex 27 x 1;
- riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito 32 ± 1 filo a cm;
 - trama 14 ± 1 filo a cm;
- armatura (UNI 8099): fondo batavia, bordo tubolare;
- peso a m^2 (UNI EN ISO 12127): $\text{g. } 4 \pm 3\%$.

o) chiusura lampo per pantalone:

- nastro:
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo filati (UNI 4783-4784-9275): ordito e trama dtex 167;

- riduzione (UNI EN 1049):
 - ◆ n° 98 fili in ordito;
 - ◆ n° 15,5 inserzioni doppie al cm;
 - colore: in tono con quello del tessuto;
 - solidità della tinta al lavaggio a secco (UNI EN ISO 105 D01) degradazione non inferiore all'indice 5 della scala grigi (UNI EN 20105 A02);
 - larghezza totale chiusura: mm $24 \pm 0,5$;
 - larghezza totale nastro: mm $12 \pm 0,2$;
 - larghezza della catena dove lavora il cursore: mm $3,85 \pm 0,15$;
 - spessore della catena dove lavora il cursore: mm $1,43 \pm 0,10$;
 - catena:
 - materia prima: spirale in poliestere;
 - spessore: mm 0,5;
 - nastro: g/ml 2,7,
 - numero dentini: 74-77 ogni 100 mm;
 - resistenza dinamometrica:
 - ◆ alla trazione trasversale: min. 525 N;
 - ◆ alla rottura con cursore bloccato: min. 145 N;
 - cursore e tiretto:
 - materia prima (UNI EN 1774): "ZAMA" G Zn A1 4 Cu 1;
 - colore: in tono col tessuto.
- p) filati: (come da campione);
- filato per le cuciture della giacca e del pantalone:
 - materia prima: 100% poliestere discontinuo fibra lunga;
 - titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275 –UNI EN ISO 2060): tex 10x3 (Nm 100/3);
 - resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): minimo N 12;
 - allungamento (UNI EN ISO 2062): minimo 12%;
 - solidità della tinta:
 - ◆ alle intemperie (UNI EN ISO 105 B03): degradazione non inferiore all'indice 7 della scala dei blu.
 - ◆ l'A.D. si riserva la facoltà di effettuare, anche, la prova di solidità della tinta alla luce artificiale con lampada allo xeno (UNI EN ISO 105 B02). Anche in tal caso la degradazione non dovrà essere inferiore all'indice 7 della scala del blu;
 - ◆ ai solventi organici (UNI EN ISO 105 X05): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105 A02-A03);
 - ◆ al sudore (UNI EN ISO 105 E04): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105 A02-A03);
 - ◆ al lavaggio a secco (UNI EN ISO 105 D 01): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi (UNI EN 20105 A02);
 - filato per impuntura e travette:
 - materia prima: 100% poliestere (discontinuo fibra lunga);
 - titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275 -UNI EN ISO 2060): tex 14,5 x 3;
 - resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min. N 17;
 - allungamento (UNI EN ISO 2062): min. 12%;

- solidità della tinta: valgono i requisiti di cui al precedente "filato per le cuciture della giacca e del pantalone";
- filato per asole:
 - per la parte soprastante e sottostante:
 - ◆ materia prima: 100% poliestere (discontinuo fibra lunga);
 - ◆ titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275 UNI EN ISO 2060): tex 14,5 x 3;
 - ◆ resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min. N 17;
 - ◆ allungamento (UNI EN ISO 2062): min. 12%;
 - ◆ solidità della tinta: valgono i requisiti di cui al precedente "filato per le cuciture della giacca e del pantalone";
 - per anima interna:
 - ◆ materia prima: 100% poliestere (discontinuo fibra lunga);
 - ◆ titolo (UNI 4783 - 4784 – 9275 - UNI EN ISO 2060): tex 20 x 3;
 - ◆ resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min. N 40;
 - ◆ allungamento (UNI EN ISO 2062): min. 15%;
 - ◆ solidità della tinta: valgono i requisiti di cui al precedente "filato per le cuciture della giacca e del pantalone";
- filato per applicazione bottoni:
 - materia prima: 100% poliestere (discontinuo fibra lunga);
 - titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275 -UNI EN ISO 2060): tex 14,5 x 3;
 - resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min. N 17;
 - allungamento (UNI EN ISO 2062): min. 12%;
 - solidità della tinta: valgono i requisiti di cui al precedente "filato per le cuciture della giacca e del pantalone";
- filato per sopraggitto pantalone:
 - materia prima: 100% poliestere (continuo multibava);
 - titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275 - UNI EN ISO 2060): tex 15,5 x 1;
 - resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min. N 8;
 - solidità della tinta: valgono i requisiti di cui al precedente "filato per le cuciture della giacca e del pantalone";
- filato per risvolto fondo pantalone:
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo (UNI 4783-4784 – 9275 -UNI EN 2060): tex 8,4 x 1;
 - resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min. N 4;
 - allungamento (UNI EN ISO 2062): min. 20%.

q) bottoni: in resina a 4 fori di dimensioni e colore analoghi a quanto si rileva sul campione ufficiale.

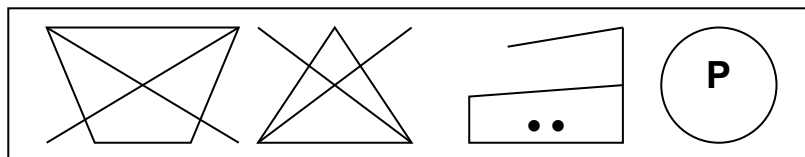
r) gancio metallico: in materiale metallico con caratteristiche e dimensioni corrispondenti a quanto si rileva sul campione ufficiale.

CAPO IV – ETICHETTATURA, MODALITA' E NORME DI COLLAUDO

1. ETICHETTATURA

Sulla fodera della giacca, all'altezza del petto, nella parte destra, deve essere applicata mediante cucitura perimetrale un'etichetta in tessuto riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:

- pura lana vergine 100%;
- "AERONAUTICA MILITARE" o sigla "A.M."
- taglia dei manufatti;
- nominativo della Ditta;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- denominazione e numero progressivo di produzione del manufatto;
- i seguenti simboli di pulitura previsti dalla norma UNI EN 23758.



Detti simboli possono essere riportati anche su altra etichetta vicina alla prima. Analoga etichetta dovrà essere inserita con cucitura perimetrale sulla parte interna della cucitura dei pantaloni.

2. MODALITA' DI COLLAUDO

L'esame della divisa dovrà tendere ad accertare particolarmente quanto segue:

a) giacca:

- che le cuciture e le impunture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti al Capo III; che dette cuciture corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione di riferimento;
- che le asole siano realizzate razionalmente e conformemente a quelle praticate sul campione di riferimento, con l'impiego dei filati prescritti;
- che i bottoni siano solidamente applicati, con l'impiego del filato prescritto e risultino in corrispondenza delle rispettive asole;
- che le tasche siano ben rifinite, applicate alla distanza prescritta e in perfetta simmetria tra di loro;
- che il bavero e i risvolti siano ben sagomati come il campione di riferimento e che le rispettive punte siano simmetriche tra loro;
- che l'attaccatura delle maniche sia ben distribuita in modo da non formare arricciature e che siano rispettate la forma e l'ampiezza del giro nella zona ascellare;
- che la fodera interna sia ben rifinita e che formi, lungo la cucitura centrale della parte posteriore, un soffietto come da campione ufficiale;
- che la tela termoadesiva per rinforzo dei davanti risulti perfettamente aderente al tessuto e non formi raggrinzimenti;
- che sia stato realizzato quell'equilibrio tra le varie parti del corpo tale da eliminare qualsiasi tendenza al divaricamento delle falde anteriori e dello sparato posteriore;

b) pantaloni:

- che le cuciture e le impunture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti nel precedente Capo III;
- che le cuciture corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ufficiale;
- che tutti i lembi liberi di tessuto all'interno del pantalone siano "surfilati";
- che le asole e le travette siano razionalmente eseguite con l'impiego del filato prescritto nella posizione richiesta;
- che i bottoni siano solidamente applicati con l'impiego del filato prescritto e in corrispondenza alle rispettive asole;

- che le cuciture interne di unione dei gambali corrispondano perfettamente all'inforcatura;
- che esistano le travette e i punti di fermo ove prescritto;
- che la larghezza del fondo sia quella prescritta e che la linea dei pantaloni sia quella che si rileva dal campione ufficiale;

c) dimensioni in genere:

- che le dimensioni dei manufatti confezionati corrispondano a quelle stabilite con tolleranza dell'1% in più o in meno; tale tolleranza per dimensioni superiori a cm 100 deve essere contenuta in un massimo di cm 1;
- che le dimensioni delle varie parti componenti il manufatto corrispondano ai rispettivi modelli in carta.

3. NORME DI COLLAUDO

Per i tessuti e gli accessori di cui al precedente Capo III, valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973, n° 883 sulla "Disciplina delle denominazioni e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976, n° 515 contenente il "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/73, n° 883, sulla etichettatura dei prodotti tessili", alla Legge 04/10/1986, n° 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973, n° 883", nonché al D.Lvo 22/05/1999, n° 194 sull'"Attuazione della direttiva 96/74/CE relativa alle denominazioni del settore tessile" e successive modifiche.

I metodi di analisi sono, per quanto applicabili, quelli fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitative di mischie binarie di fibre tessili", dal D.M. 12/08/1974 "Metodi di analisi di mischie ternarie di fibre tessili" e dal D.M. 04/03/1991 "Recepimento della direttiva delle Comunità Economiche Europee del 06/02/1987 (n° 87/184/CEE) concernente metodi di analisi quantitative di alcune mischie binarie di fibre tessili e successive modifiche.

CAPO V - IMBALLAGGIO

1. La giacca e i pantaloni di ogni uniforme dovranno essere consegnati appesi a una robusta gruccia di plastica rigida, dotata di gancio metallico e di idonea traversa per pantaloni e sagomata all'esterno per consentire una perfetta conservazione dell'indumento.

La gruccia dovrà essere sufficientemente solida in tutte le sue parti onde resistere alle sollecitazioni derivanti dal trasporto degli indumenti; essa, inoltre, dovrà essere munita di idoneo ferma - pantaloni.

La gruccia recante giacca e pantaloni sarà immessa in un sacco di protezione in polietilene, il cui lato aperto deve essere ripiegato su se stesso e fermato con un tratto di nastro adesivo, in modo da non avere una chiusura completa.

Esternamente, in un angolo del lembo inferiore del sacco, dovrà essere applicato un cartellino con le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o la sigla A.M.;
- denominazione dei manufatti contenuti;
- taglia/conformazione dei manufatti;

- numero progressivo di produzione dei manufatti;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO.

2. Dieci uniformi della stessa taglia e conformazione, complete di grucce e sacchetti, saranno sistemate appese ad una idonea asta, metallica o di plastica, nella parte superiore di un bauletto di cartone ondulato, come appresso specificato, di adeguata capacità.

L'asta metallica o di plastica dovrà poggiare su due supporti metallici o di plastica solidamente fissati alle due rispettive facce del bauletto.

Il bauletto dovrà essere realizzato con cartone ondulato avente i seguenti requisiti principali:

- tipo: a due onde;
- grammatura (UNI EN 536): g/m² 1.050 o più, con tolleranza del 5% in meno;
- resistenza allo scoppio (UNI 6443): non inferiore a 1.370 KPa.

Il bauletto dovrà essere irrobustito fissando opportunamente, lungo gli spigoli delle facce laterali, quattro rispettivi rinforzi a "L" realizzati con alcuni strati di cartone di adeguato spessore.

La chiusura del bauletto casse sarà ottenuta con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro adesivo alto non meno di cm 5.

All'esterno dell'imballaggio, sui due lati contigui, dovranno essere riportate, su apposito cartellino o mediante stampigliatura diretta, le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M.";
- denominazione dei manufatti contenuti;
- numero dei manufatti contenuti;
- taglia/conformazione dei manufatti contenuti;
- numerazione progressiva di produzione dei manufatti contenuti da a;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- una freccia indicante l'alto con la legenda "NON CAPOVOLGERE".

Eventuali rimanenze di capi saranno poste in un unico bauletto sul cui lato esterno saranno apposte le conseguenti indicazioni circa le taglie e le relative quantità contenute.

3. Qualora l'A.D. dovesse disporre l'approvvigionamento di soli pantaloni, l'imballaggio dovrà essere realizzato come di seguito specificato: ogni pantalone, accuratamente stirato, dovrà essere consegnato ripiegato a metà sull'apposita traversa di una robusta grucciona di plastica rigida, provvista di gancio metallico. La grucciona dovrà essere sufficientemente solida in tutte le sue parti onde resistere alle sollecitazioni derivanti dal trasporto dell'indumento; essa, inoltre, dovrà essere munita di idoneo ferma – pantaloni. Il pantalone, inoltre, sarà immesso in un sacco di protezione in polietilene, il cui lato aperto deve essere ripiegato su se stesso e fermato con un tratto di nastro adesivo, in modo da non avere una chiusura completa.

Esternamente, in un angolo del lembo superiore di ciascun sacco, dovrà essere applicato un cartellino con le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o la sigla A.M.;
- denominazione del manufatto contenuto;
- taglia/conformazione del manufatto;
- numero progressivo di produzione del manufatto;

- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO.

Venticinque manufatti della stessa taglia e conformazione, completi di grucce e di sacchetto, saranno immessi in una cassa di cartone ondulato, adagiandoli distesi e posizionati in gruppi di 5 unità in modo che i ganci delle grucce risultino posti alternativamente da un lato e dall'altro della cassa.

La cassa, di idonee dimensioni, dovrà essere allestita con cartone ondulato avente i seguenti requisiti principali:

- tipo: a due onde;
- grammatura (UNI EN 536): g/m² 630 o più, con tolleranza del 5% in meno;
- resistenza allo scoppio (UNI 6443): non inferiore a 980 KPa.

La chiusura delle casse sarà ottenuta con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro adesivo alto non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.

All'esterno dell'imballaggio, sui due lati contigui, dovranno essere riportate, su apposito cartellino o mediante stampigliatura diretta, le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M.";
- denominazione dei manufatti contenuti;
- numero dei manufatti contenuti;
- taglia/conformazione dei manufatti contenuti;
- numero progressivo di produzione dei manufatti contenuti da a;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO.

Eventuali rimanenze di capi saranno inserite in un'unica cassa sul cui lato esterno saranno apposte le conseguenti indicazioni circa le taglie e le relative quantità contenute.

CAPO VI – INDICAZIONE SULLE PEZZE E LORO ALLESTIMENTO (da valere nell'eventualità di acquisto di solo tessuto)

1. Il tessuto deve essere consegnato in pezze, di lunghezza non inferiore a 40 m, arrotolate singolarmente su un robusto tubo di cartone.

Sulle testate di ciascuna pezza dovranno essere realizzate, mediante inserzioni di trama con filato di colore differente da quello del tessuto, 2 righe parallele, ben appariscenti sul tessuto stesso, distanti tra loro 2 cm circa. Tali righe possono essere realizzate anche mediante stampigliatura ad inchiostro indelebile di colore differente da quello del tessuto.

Ogni pezza deve portare impresso, con inchiostro indelebile, in colore appariscente, sul fondo del tessuto al di fuori delle righe, e, precisamente, fra queste e l'estremità della pezza:

- sul diritto del tessuto: la dicitura "DIRITTO", in corrispondenza delle due testate;
- sulla testata esterna: il nome del fabbricante, l'indicazione "AERONAUTICA MILITARE" o del logotipo "A.M.", il numero ed il metraggio della pezza;
- sulla testata interna: gli estremi del contratto di fornitura (numero e data) ed il nominativo della Ditta produttrice.

2. Per l'etichettatura la ditta fornitrice è tenuta all'osservanza delle "Norme per l'informazione del consumatore" di cui alla L. 10/04/1991, n° 1236, nonché alle disposizioni di cui alla L. 26/11/1973, n. 833 sulla "Disciplina delle denominazioni della etichettatura dei prodotti tessili" (e successive modifiche ed integrazioni) ed al D.Lvo 22/05/1999, n. 194 sull'Attuazione della direttiva 96/74/CE relativa alle denominazioni del settore tessile.
3. Sono tollerati difetti di lavorazione (marche) nella proporzione di una marca ogni 4 (quattro) metri. Per ogni marca si defalcheranno dal metraggio della pezza 10 (dieci) cm e, per le filze, l'intero tratto difettoso.
Ogni filza, indipendentemente dalla sua lunghezza, sarà calcolata come una sola marca al fine di stabilire il numero dei difetti di lavorazione. Quando il difetto comporti l'inutilizzazione di un tratto di tessuto di oltre 10 cm, deve essere applicata una filza per l'intero tratto difettoso.
I falli di tessitura, le macchie, i fori, gli strappi e gli altri eventuali difetti di lavorazione, devono essere contrassegnati – a cura della Ditta fornitrice e prima della consegna – mediante un segno convenzionale (marca), consistente in un robusto filo colorato, di colore diverso da quello del tessuto, assicurato ad una delle cimose in modo che possa essere facilmente asportato.
Ogni pezza, munita di un cartellino indicante il nome del fabbricante, la denominazione del tessuto, il mese e l'anno di fabbricazione, il peso ed il numero progressivo, corrispondente alla nota di introduzione prescritta dalle "Condizioni Generali d'Oneri", nonché il numero dei falli ed il metraggio diminuito dei falli suddetti, calcolato come sopra indicato, deve essere accuratamente avvolta in fasce di tessuto di cotone bianco oppure protetta da un involucro di polietilene di colore nero, avente adeguate grandezza e robustezza (spessore non inferiore a 1/10 mm), tali da garantire la buona conservazione del tessuto.
Le pezze di tessuto devono essere consegnate in colli, ciascuno di peso non superiore a 80 kg, protetti con tela da imballaggio.

CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per quanto non indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa rinvio al campione ufficiale di "giacca e pantaloni per divisa invernale in tessuto cordellino grigio azzurro scuro per il personale militare dell'A.M. mod.2006".
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE
F.to

ALLEGATI:

1. SPECCHIO DIMENSIONI DELLA GIACCA
2. DISEGNO DELLA GIACCA
3. SPECCHIO DIMENSIONI DEI PANTALONI
4. DISEGNO DEI PANTALONI

ALLEGATO 1

SPECCHIO DIMENSIONI DELLA GIACCA

(misure espresse in centimetri)

TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA GIUBBA (dall'attaccatura del collo al fondo)	LUNGHEZZA MANICA (dall'attaccatura cucitura spalla al fondo braccio teso)	AMPIEZZA SCHIENA (spalle)	AMPIEZZA TORACE (dal centro dietro al margine davanti misurato sotto il giro manica)	AMPIEZZA VITA (dal centro dietro al margine davanti misurato al punto vita giacca)	SEMIAMPIEZZA FONDO MANICHE	ALTEZZA DEL COLLO (al centro dietro)	ALTEZZA E LARGHEZZA TASCHINI (compreso pattine)	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE PICCOLE	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE GRANDI
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
DROP 0											
50	C	74.5	62	43	60.5	54.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	R	77	64.5	43	60.5	54.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	C	75	62.5	44	62.5	56.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	R	77.5	65	44	62.5	56.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	L	80	67.5	44	62.5	56.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	C	75.5	63	45	64.5	58.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	R	78	65.5	45	64.5	58.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	L	80.5	68	45	64.5	58.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
56	C	76	63.5	46	66.5	60.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
56	R	78.5	66	46	66.5	60.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
56	L	81	68.5	46	66.5	60.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
58	C	76.5	64	47	68.5	62.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
58	R	79	66.5	47	68.5	62.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
58	L	81.5	69	47	68.5	62.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
60	C	77	64.5	48	70.5	64.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
60	R	79.5	67	48	70.5	64.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
62	R	80	67.5	49	72.5	66.5	16	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5

TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA GIUBBA (dall'attaccatura del collo al fondo)	LUNGHEZZA MANICA (dall'attaccatura cucitura spalla al fondo braccio teso)	AMPIEZZA SCHIENA (spalle)	AMPIEZZA TORACE (dal centro dietro al margine davanti misurato sotto il giro manica)	AMPIEZZA VITA (dal centro dietro al margine davanti misurato al punto vita giacca)	SEMIAMPIEZZA FONDO MANICHE	ALTEZZA DEL COLLO (al centro dietro)	ALTEZZA E LARGHEZZA TASCHINI (compreso pattine)	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE PICCOLE	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE GRANDI
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
DROP 2											
48	C	74	61.5	42	57	51	14.5	4	12.5 x 14.5	12 x 5.5	15.5 x 6.5
48	R	76.5	64	42	57	51	14.5	4	12.5 x 14.5	12 x 5.5	15.5 x 6.5
50	C	74.5	62	43	59	53	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	R	77	64.5	43	59	53	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	L	79.5	67	43	59	53	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	C	75	62.5	44	61	55	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	R	77.5	65	44	61	55	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	L	80	67.5	44	61	55	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	C	75.5	63	45	63	57	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	R	78	65.5	45	63	57	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	L	80.5	68	45	63	57	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
56	C	76	63.5	46	65	59	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
56	R	78.5	66	46	65	59	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
56	L	81	68.5	46	65	59	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
58	C	76.5	64	47	67	61	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
58	R	79	66.5	47	67	61	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
58	L	81.5	69	47	67	61	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
60	C	77	64.5	48	69	63	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
60	R	79.5	67	48	69	63	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
60	L	82	69.5	48	69	63	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
62	R	80	67.5	49	71	65	16	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5

TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA GIUBBA (dall'attaccatura del collo al fondo)	LUNGHEZZA MANICA (dall'attaccatura cucitura spalla al fondo braccio teso)	AMPIEZZA SCHIENA (spalle)	AMPIEZZA TORACE (dal centro dietro al margine davanti misurato sotto il giro manica)	AMPIEZZA VITA (dal centro dietro al margine davanti misurato al punto vita giacca)	SEMIAMPIEZZA FONDO MANICHE	ALTEZZA DEL COLLO (al centro dietro)	ALTEZZA E LARGHEZZA TASCHINI (compreso pattine)	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE PICCOLE	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE GRANDI
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
DROP 4											
48	EXC	71.5	59	42	56.5	49.5	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	C	74	61.5	42	56.5	49.5	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	R	76.5	64	42	56.5	49.5	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	L	79	66.5	42	56.5	49.5	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	EXL	82	69	42	56.5	49.5	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
50	EXC	72	59.5	43	58.5	51.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	C	74.5	62	43	58.5	51.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	R	77	64.5	43	58.5	51.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	L	79.5	67	43	58.5	51.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	EXL	82.5	69.5	43	58.5	51.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	EXC	72.5	60	44	60.5	53.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	C	75	62.5	44	60.5	53.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	R	77.5	65	44	60.5	53.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	L	80	67.5	44	60.5	53.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	EXL	83	70	44	60.5	53.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	EXC	73	60.5	45	62.5	55.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	C	75.5	63	45	62.5	55.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	R	78	65.5	45	62.5	55.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	L	80.5	68	45	62.5	55.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	EXL	83.5	70.5	45	62.5	55.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
56	C	76	63.5	46	64.5	57.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
56	R	78.5	66	46	64.5	57.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
56	L	81	68.5	46	64.5	57.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
58	C	76.5	64	47	66.5	59.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5

TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA GIUBBA (dall'attaccatura del collo al fondo)	LUNGHEZZA MANICA (dall'attaccatura cucitura spalla al fondo braccio teso)	AMPIEZZA SCHIENA (spalle)	AMPIEZZA TORACE (dal centro dietro al margine davanti misurato sotto il giro manica)	AMPIEZZA VITA (dal centro dietro al margine davanti misurato al punto vita giacca)	SEMIAMPIEZZA FONDO MANICHE	ALTEZZA DEL COLLO (al centro dietro)	ALTEZZA E LARGHEZZA TASCHINI (compreso pattine)	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE PICCOLE	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE GRANDI
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
DROP 4											
58	R	79	66.5	47	66.5	59.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
58	L	81.5	69	47	66.5	59.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
60	C	77	64.5	48	68.5	61.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
60	R	79.5	67	48	68.5	61.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
60	L	82	69.5	48	68.5	61.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
62	R	80	67.5	49	70.5	63.5	16	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5

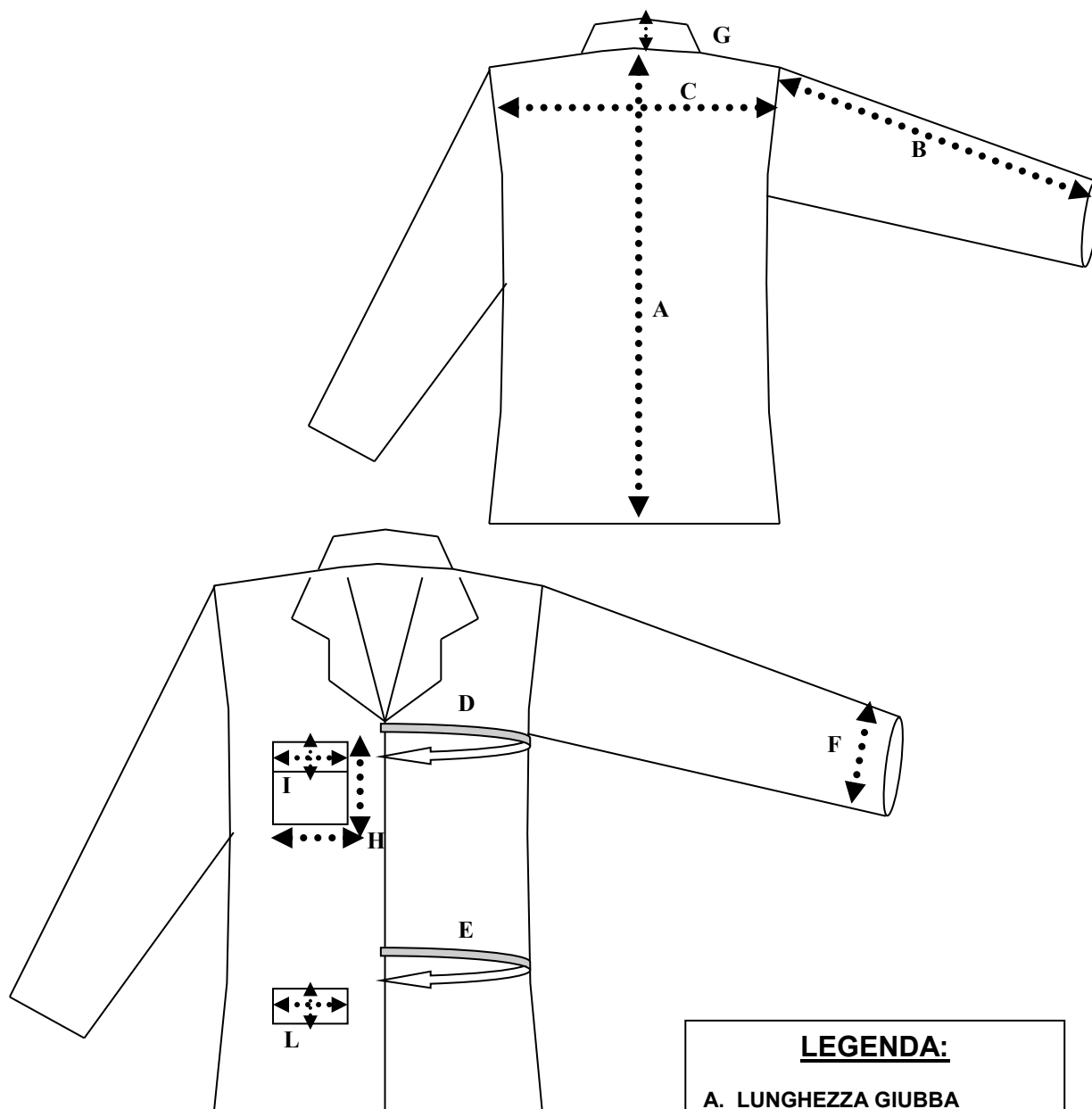
TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA GIUBBA (dall'attaccatura del collo al fondo)	LUNGHEZZA MANICA (dall'attaccatura cucitura spalla al fondo braccio teso)	AMPIEZZA SCHIENA (spalle)	AMPIEZZA TORACE (dal centro dietro al margine davanti misurato sotto il giro manica)	AMPIEZZA VITA (dal centro dietro al margine davanti misurato al punto vita giacca)	SEMIAMPIEZZA FONDO MANICHE	ALTEZZA DEL COLLO (al centro dietro)	ALTEZZA E LARGHEZZA TASCHINI (compreso pattine)	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE PICCOLE	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE GRANDI
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
DROP 6											
44	C	73	60.5	40	52	44	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
44	R	75.5	63	40	52	44	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
44	L	78	65.5	40	52	44	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
46	C	73.5	61	41	54	46	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
46	R	76	63.5	41	54	46	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
46	L	78.5	66	41	54	46	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	EXC	71.5	59	42	56	48	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	C	74	61.5	42	56	48	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	R	76.5	64	42	56	48	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	L	79	66.5	42	56	48	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	EXL	82	69	42	56	48	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
50	EXC	72	59.5	43	58	50	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	C	74.5	62	43	58	50	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	R	77	64.5	43	58	50	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	L	79.5	67	43	58	50	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	EXL	82.5	69.5	43	58	50	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	EXC	72.5	60	44	60	52	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	C	75	62.5	44	60	52	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	R	77.5	65	44	60	52	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	L	80	67.5	44	60	52	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	EXL	83	70	44	60	52	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	EXC	73	60.5	45	62	54	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	C	75.5	63	45	62	54	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	R	78	65.5	45	62	54	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5

TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA GIUBBA (dall'attaccatura del collo al fondo)	LUNGHEZZA MANICA (dall'attaccatura cucitura spalla al fondo braccio teso)	AMPIEZZA SCHIENA (spalle)	AMPIEZZA TORACE (dal centro dietro al margine davanti misurato sotto il giro manica)	AMPIEZZA VITA (dal centro dietro al margine davanti misurato al punto vita giacca)	SEMIAMPIEZZA FONDO MANICHE	ALTEZZA DEL COLLO (al centro dietro)	ALTEZZA E LARGHEZZA TASCHINI (compreso pattine)	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE PICCOLE	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE GRANDI
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
DROP 6											
54	L	80,5	68	45	62	54	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	EXL	83.5	70.5	45	62	54	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
56	C	76	63.5	46	64	56	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
56	R	78.5	66	46	64	56	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
56	L	81	68.5	46	64	56	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
56	EXL	84	71	46	64	56	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
58	C	76.5	64	47	66	58	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
58	R	80	66.5	47	66	58	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
58	L	81.5	69	47	66	58	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5

TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA GIUBBA (dall'attaccatura del collo al fondo)	LUNGHEZZA MANICA (dall'attaccatura cucitura spalla al fondo braccio teso)	AMPIEZZA SCHIENA (spalle)	AMPIEZZA TORACE (dal centro dietro al margine davanti misurato sotto il giro manica)	AMPIEZZA VITA (dal centro dietro al margine davanti misurato al punto vita giacca)	SEMIAMPIEZZA FONDO MANICHE	ALTEZZA DEL COLLO (al centro dietro)	ALTEZZA E LARGHEZZA TASCHINI (compreso pattine)	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE PICCOLE	ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE GRANDI
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
DROP 8											
44	C	73	60.5	40	51.5	42.5	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
44	R	75.5	63	40	51.5	42.5	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
44	L	78	65.5	40	51.5	42.5	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
46	C	73.5	61	41	53.5	44.5	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
46	R	76	63.5	41	53.5	44.5	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
46	L	78.5	66	41	53.5	44.5	14.5	4	12.5 X 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	C	74	61.5	42	55.5	46.5	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	R	76.5	64	42	55.5	46.5	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	L	79	66.5	42	55.5	46.5	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
48	EXL	82	69	42	55.5	46.5	14.5	4	12.5 x 14.5	12.5 x 5.5	15.5 x 6.5
50	C	74.5	62	43	57.5	48.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	R	77	64.5	43	57.5	48.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	L	79.5	67	43	57.5	48.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
50	EXL	82.5	69.5	43	57.5	48.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	C	75	62.5	44	59.5	50.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	R	77.5	65	44	59.5	50.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	L	80	67.5	44	59.5	50.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
52	EXL	83	70	44	59.5	50.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	C	75.5	63	45	61.5	52.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	R	78	65.5	45	61.5	52.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	L	80.5	68	45	61.5	52.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
54	EXL	83.5	70.5	45	61.5	52.5	15	4	13 x 15.5	13 x 5.5	16 x 6.5
56	R	78.5	66	46	63.5	54.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5
56	L	81	68.5	46	63.5	54.5	15.5	4	13.5 x 16	13.5 x 5.5	16.5 x 6.5

ALLEGATO 2

DISEGNO DELLA GIACCA



LEGENDA:

- A. LUNGHEZZA GIUBBA
- B. LUNGHEZZA MANICA
- C. AMPIEZZA SCHIENA
- D. AMPIEZZA TORACE
- E. AMPIEZZA VITA
- F. SEMIAMPIEZZA FONDO MANICHE
- G. ALTEZZA DEL COLLO
- H. ALTEZZA E LARGHEZZA TASCHINI (COMPRESO PATTINE)
- I. ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE PICCOLE
- L. ALTEZZA E LARGHEZZA PATTINE GRANDI

ALLEGATO 3

SPECCHIO DIMENSIONI DEI PANTALONI

TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA ESTERNA (escluso cintura)	LUNGHEZZA ENTRO GAMBA (cavallo)	SEMICIRCONFERENZA VITA	LARGHEZZA FONDO GAMBA	LARGHEZZA TASCHE ANTERIORI	LARGHEZZA TASCHE POSTERIORI	LUNGHEZZA DELLA CHIUSURA LAMPO
		A	B	C	D	E	F	G
DROP 0								
50	C	99	74	50	25	17	13	20
50	R	102.5	77	50	25	17	13	20
52	C	99.5	74	52	25.5	17	13	22
52	R	103	77	52	25.5	17	13	22
52	L	106.5	80	52	25.5	17	13	22
54	C	100	74	54	25.5	17	13	22
54	R	103.5	77	54	25.5	17	13	22
54	L	107	80	54	25.5	17	13	22
56	C	100.5	74	56	26	17	13	22
56	R	104	77	56	26	17	13	22
56	L	107.5	80	56	26	17	13	22
58	C	101	74	58	26	17	13	22
58	R	104.5	77	58	26	17	13	22
58	L	108	80	58	26	17	13	22
60	C	101.5	74	60	26.5	17	13	22
60	R	105	77	60	26.5	17	13	22
62	R	105.5	77	62	26.5	17	13	22

TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA ESTERNA (escluso cintura)	LUNGHEZZA ENTRO GAMBA (cavallo)	SEMICIRCONFERENZA VITA	LARGHEZZA FONDO GAMBA	LARGHEZZA TASCHE ANTERIORI	LARGHEZZA TASCHE POSTERIORI	LUNGHEZZA DELLA CHIUSURA LAMPO
		A	B	C	D	E	F	G
DROP 2								
48	C	98.5	75	46	25	17	13	20
48	R	102	78	46	25	17	13	20
50	C	99	75	48	25	17	13	20
50	R	102.5	78	48	25	17	13	20
50	L	106	81	48	25	17	13	20
52	C	99.5	75	50	25.5	17	13	22
52	R	103	78	50	25.5	17	13	22
52	L	106.5	81	50	25.5	17	13	22
54	C	100	75	52	25.5	17	13	22
54	R	103.5	78	52	25.5	17	13	22
54	L	107	81	52	25.5	17	13	22
56	C	100.5	75	54	26	17	13	22
56	R	104	78	54	26	17	13	22
56	L	107.5	81	54	26	17	13	22
58	C	101	75	56	26	17	13	22
58	R	104.5	78	56	26	17	13	22
58	L	108	81	56	26	17	13	22
60	C	101.5	75	58	26.5	17	13	22
60	R	105	78	58	26.5	17	13	22
60	L	108.5	81	58	26.5	17	13	22
62	R	105.5	78	60	26.5	17	13	22

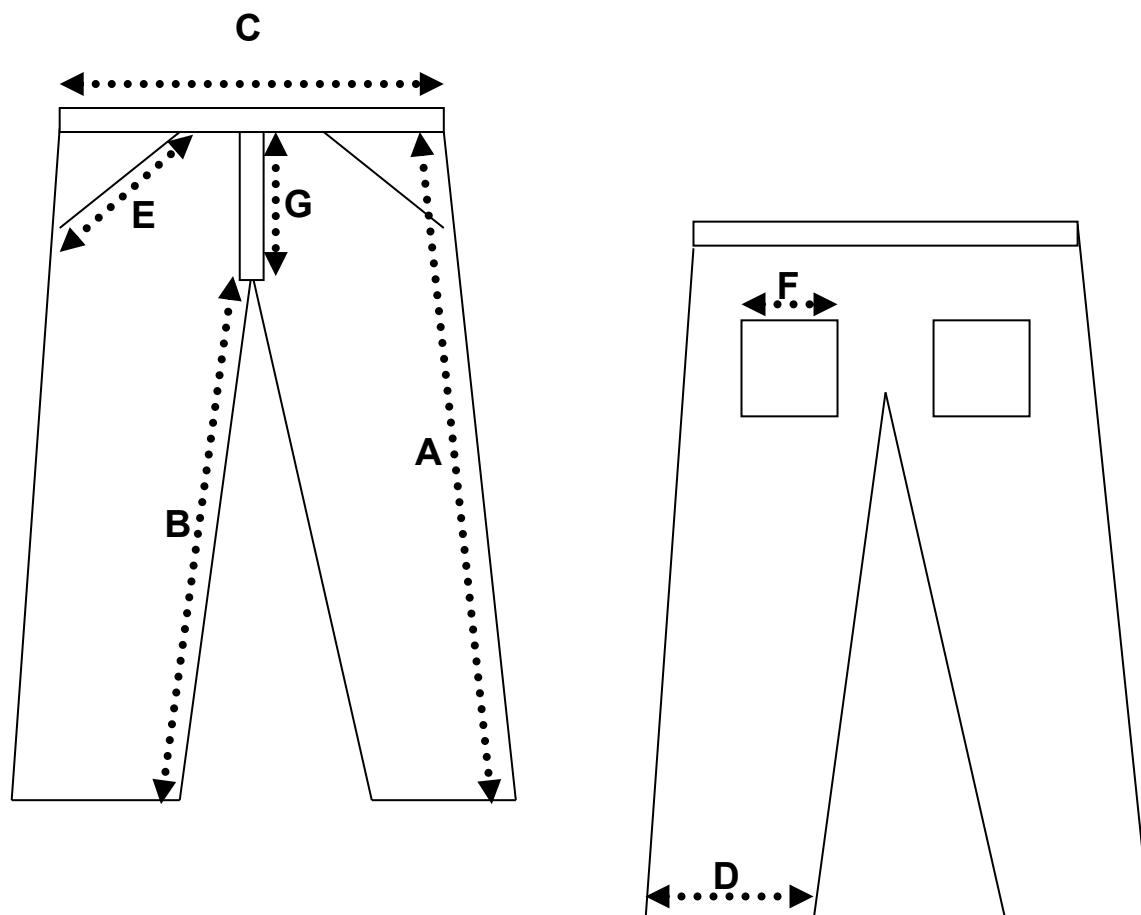
TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA ESTERNA (escluso cintura)	LUNGHEZZA ENTRO GAMBA (cavallo)	SEMICIRCONFERENZA VITA	LARGHEZZA FONDO GAMBA	LARGHEZZA TASCHE ANTERIORI	LARGHEZZA TASCHE POSTERIORI	LUNGHEZZA DELLA CHIUSURA LAMPO
		A	B	C	D	E	F	G
DROP 4								
48	EXC	94	73	44	25	17	13	18
48	C	98.5	77	44	25	17	13	18
48	R	102	80	44	25	17	13	18
48	L	105.5	83	44	25	17	13	18
48	EXL	110	87	44	25	17	13	18
50	EXC	94.5	73	46	25	17	13	18
50	C	99	77	46	25	17	13	18
50	R	102.5	80	46	25	17	13	18
50	L	106	83	46	25	17	13	18
50	EXL	110.5	87	46	25	17	13	18
52	EXC	95	73	48	25.5	17	13	20
52	C	99.5	77	48	25.5	17	13	20
52	R	103	80	48	25.5	17	13	20
52	L	106.5	83	48	25.5	17	13	20
52	EXL	111	87	48	25.5	17	13	20
54	EXC	95.5	73	50	25.5	17	13	20
54	C	100	77	50	25.5	17	13	20
54	R	103.5	80	50	25.5	17	13	20
54	L	107	83	50	25.5	17	13	20
54	EXL	111.5	87	50	25.5	17	13	20
56	C	100.5	77	52	26	17	13	20
56	R	104	80	52	26	17	13	20
56	L	107.5	83	52	26	17	13	20
58	C	101	77	54	26	17	13	20
58	R	104.5	80	54	26	17	13	20
58	L	108	83	54	26	17	13	20
60	C	101.5	77	56	26.5	17	13	20
60	R	105	80	56	26.5	17	13	20
60	L	108.5	83	56	26.5	17	13	20
62	R	105.5	80	58	26.5	17	13	20

TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA ESTERNA (escluso cintura)	LUNGHEZZA ENTRO GAMBA (cavallo)	SEMICIRCONFERENZA VITA	LARGHEZZA FONDO GAMBA	LARGHEZZA TASCHE ANTERIORI	LARGHEZZA TASCHE POSTERIORI	LUNGHEZZA DELLA CHIUSURA LAMPO
		A	B	C	D	E	F	G
DROP 6								
44	C	97.5	77	38	24.5	17	13	18
44	R	101	80	38	24.5	17	13	18
44	L	104.5	83	38	24.5	17	13	18
46	C	98	77	40	24.5	17	13	18
46	R	101.5	80	40	24.5	17	13	18
46	L	105	83	40	24.5	17	13	18
48	EXC	94	73	42	25	17	13	18
48	C	98.5	77	42	25	17	13	18
48	R	102	80	42	25	17	13	18
48	L	105.5	83	42	25	17	13	18
48	EXL	110	87	42	25	17	13	18
50	EXC	94.5	73	44	25	17	13	18
50	C	99	77	44	25	17	13	18
50	R	102.5	80	44	25	17	13	18
50	L	106	83	44	25	17	13	18
50	EXL	110.5	87	44	25	17	13	18
52	EXC	95	73	46	25.5	17	13	20
52	C	99.5	77	46	25.5	17	13	20
52	R	103	80	46	25.5	17	13	20
52	L	106.5	83	46	25.5	17	13	20
52	EXL	111	87	46	25.5	17	13	20
54	EXC	95.5	73	48	25.5	17	13	20
54	C	100	77	48	25.5	17	13	20
54	R	103.5	80	48	25.5	17	13	20
54	L	107	83	48	25.5	17	13	20
54	EXL	111.5	87	48	25.5	17	13	20
56	C	100.5	77	50	26	17	13	20
56	R	104	80	50	26	17	13	20
56	L	107.5	83	50	26	17	13	20
56	EXL	112	87	50	26	17	13	20
58	C	101	77	52	26	17	13	20
58	R	104.5	80	52	26	17	13	20
58	L	108	83	52	26	17	13	20

TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA ESTERNA (escluso cintura)	LUNGHEZZA ENTRO GAMBA (cavallo)	SEMICIRCONFERENZA VITA	LARGHEZZA FONDO GAMBA	LARGHEZZA TASCHE ANTERIORI	LARGHEZZA TASCHE POSTERIORI	LUNGHEZZA DELLA CHIUSURA LAMPO
		A	B	C	D	E	F	G
DROP 8								
44	C	97.5	77	36	24.5	17	13	18
44	R	101	80	36	24.5	17	13	18
44	L	104.5	83	36	24.5	17	13	18
46	C	98	77	38	24.5	17	13	18
46	R	101.5	80	38	24.5	17	13	18
46	L	105	83	38	24.5	17	13	18
48	C	98.5	77	40	25	17	13	18
48	R	102	80	40	25	17	13	18
48	L	105.5	83	40	25	17	13	18
48	EXL	110	87	40	25	17	13	18
50	C	99	77	42	25	17	13	18
50	R	102.5	80	42	25	17	13	18
50	L	106	83	42	25	17	13	18
50	EXL	110.5	87	42	25	17	13	18
52	C	99.5	77	44	25.5	17	13	20
52	R	103	80	44	25.5	17	13	20
52	L	106.5	83	44	25.5	17	13	20
52	EXL	111	87	44	25.5	17	13	20
54	C	100	77	46	25.5	17	13	20
54	R	103.5	80	46	25.5	17	13	20
54	L	107	83	46	25.5	17	13	20
54	EXL	111.5	87	46	25.5	17	13	20
56	R	104	80	48	26	17	13	20
56	L	107.5	83	48	26	17	13	20

ALLEGATO 4

DISEGNO DEI PANTALONI



LEGENDA:

- A. LUNGHEZZA ESTERNA
- B. LUNGHEZZA ENTRO GAMBA
- C. SEMICIRCONFERENZA VITA
- D. LARGHEZZA FONDO GAMBA
- E. LARGHEZZA TASCHE (ant.)
- F. LARGHEZZA TASCHE (post.)
- G. LUNGHEZZA CHIUSURA LAMPO