



## ***Ministero della Difesa***

*Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali*

*I Reparto – 2<sup>a</sup> Divisione – 1<sup>a</sup> Sezione Tecnica*

[www.commiservizi.difesa.it](http://www.commiservizi.difesa.it)

e-mail: [commiser.ad1sez2div@marina.difesa.it](mailto:commiser.ad1sez2div@marina.difesa.it)

Piazza della Marina n° 4 – 00196 ROMA

### ***Specifiche Tecniche n° 1323/UI-VEST***

## **MAGLIE A MANICHE LUNGHE E MUTANDE LUNGHE IN TESSUTO A DOPPIA PARETE – MODELLO 2005**

***Dispaccio n° 2/1/3/48/COM del 03 gennaio 2006***

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 425/INT diramate con dispaccio n° 2/21416 del 15/10/1976, le S.T. n° 1042/UI-VEST diramate con dispaccio n° 2/1/3354 del 08/05/2000 e le S.T. n° 1075/UI-VEST diramate con dispaccio n° 2/1/8706 datato 28/11/2000, ad eccezione del riferimento ai campioni ufficiali delle S.T. n° 1042/UI-VEST.

Pertanto gli Enti detentori dei relativi campioni ufficiali dovranno depennare, sul corrispondente cartellino di identificazione, il riferimento alle S.T. n° 1042/UI-VEST ed inserire l'indicazione S.T. n° 1323/UI-VEST.

## CAPO I - GENERALITA'

1. Le "Maglie a maniche lunghe" e le "Mutande Lunghe", in tessuto a maglia rasata a doppia parete in lana - fibra poliammidica e cotone, sono realizzate secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo II, con il tessuto a maglia e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo III.
2. Il tessuto a maglia rasata è del tipo "a doppia parete", realizzato con filati lavorati in modo che la parte esterna dei manufatti sia costituita dal solo filato in mista lana - fibra poliammidica mentre la parte interna (a contatto della pelle) dal solo filato di cotone.
3. I manufatti sono previsti
  - per la versione maschile: in quattro taglie per le mutande – dalla più piccola "S" (small) alla più grande "XL" (extralarge) ed in cinque taglie per le maglie – dalla più piccola "XS" (extrasmall) alla più grande "XL" (extralarge);
  - per la versione femminile: in tre taglie per le mutande – dalla più piccola "S" (small) alla più grande "L" (large) ed in cinque taglie per le maglie – dalla più piccola "XS" (extrasmall) alla più grande "XL" (extralarge);nelle dimensioni stabilite al successivo Capo IV.
4. I quantitativi, la tipologia, le taglie dei manufatti in acquisto e la Forza Armata destinataria saranno specificati di volta in volta dall'Ente appaltante.

## CAPO II - DESCRIZIONE

1. **Maglia a maniche lunghe:** si compone del corpo e delle maniche, entrambi sagomati come da campione ufficiale.  
Il corpo è realizzato in un sol pezzo, senza cuciture ai fianchi. Alle spalle, la parte anteriore e quella posteriore, sono unite a mezzo di cucitura realizzata con macchina dotata di aghi di adeguata finezza. Al fondo, il corpo è ripiegato verso l'interno per un'altezza di mm 30 circa (orlo). E' ammesso l'allestimento del corpo in due pezzi, con cuciture alle spalle, effettuate con macchina idonea, e lungo i fianchi, con cuciture effettuate con macchina tagliacuci o comunque idonea. La scollatura è a "girocollo" bordata da un collaretto alto mm 20 circa, applicato con cucitura con macchina idonea e giuntato in corrispondenza di una spalla.  
Le maniche sono realizzate in unico pezzo e terminano al fondo con un polsino. Tutte le cuciture sono eseguite con macchina tagliacuci o comunque idonea.
2. **Mutande lunghe:**
  - a) versione maschile: sono realizzate ciascuna con due tratti di tessuto uniti:
    - superiormente, nella parte posteriore, da una cucitura centrale eseguita con macchina tagliacuci ribattuta o comunque idonea;
    - inferiormente, nella parte costituente i gambali - compresi i polsini - da una cucitura interna eseguita con macchina tagliacuci o comunque idonea.

In corrispondenza del cavallo è praticata, internamente, sul davanti, un'apertura di forma ovale, alta al centro cm 12 circa. Tale apertura è bordata da un collareto, formato da un tratto di tessuto a maglia addoppiato, alto mm 18 circa, applicato con cucitura eseguita con macchina idonea.

Nella parte posteriore il cavallo è provvisto, internamente, di un tassello di forma trapezoidale, sagomato come da campione, delle dimensioni (saetta) di mm 180 circa, mm 85 circa e l'altezza di mm 100 circa, uguali per tutte le taglie.

Tale tassello è fermato inferiormente dalla cucitura stessa del cavallo e superiormente da una cucitura eseguita con macchina idonea. I bordi sono liberi e rifiniti con cucitura a sopraggito.

Nella parte anteriore, è applicato all'esterno, dalla cintura al cavallo, un tassello sagomato, bordato da una lista di tessuto a maglia addoppiata, alta mm 18 circa.

Detto tassello è fissato:

- superiormente: alla cintura;
- inferiormente: alla cucitura del cavallo;
- lateralmente: mediante cucitura eseguita con macchina idonea. Detta cucitura è interrotta per cm 10 circa, sul lato destro, a partire da cm 8 circa dal cavallo, in modo da realizzare un'apertura, rinforzata alle due estremità da cuciture supplementari di fermo.

Il tassello è inoltre provvisto al centro, a partire dal cavallo, di una ripresa lunga cm 4 circa, tagliata e giuntata mediante cucitura appiattita come da campione ufficiale, per dare sagoma al cavallo stesso.

Ciascun gambale presenta al fondo un polsino elastico, unito mediante cucitura eseguita con macchina tagliacuci.

Superiormente, alla vita, le mutande sono provviste di una cintura costituita da un unico tratto di nastro elastico, alto mm 30 circa - in possesso dei requisiti di cui al successivo Capo III - applicato con macchina idonea, come da campione ufficiale.

**b) versione femminile:** sono realizzate ciascuna con due tratti di tessuto uniti:

- superiormente, nella parte anteriore ed in quella posteriore, da cuciture centrali eseguite con macchina tagliacuci o comunque idonea;
- nella parte costituente i gambali - compresi i polsini - da una cucitura interna longitudinale eseguita con macchina tagliacuci o comunque idonea.

Ciascun gambale presenta al fondo un polsino elastico, unito mediante cucitura eseguita con macchina tagliacuci.

Superiormente, alla vita, le mutande sono provviste di una cintura costituita da un unico tratto di nastro elastico, alto mm 30 circa - in possesso dei requisiti di cui al successivo allegato n° 4 - applicato con macchina idonea, come da campione ufficiale.

Tutte le cuciture devono essere realizzate con il filato prescritto di cui all'allegato n° 4, risultare resistenti e prive di irregolarità, quali arricciature, sinuosità, punti saltati, ecc., e corrispondere per tipo e passo a quelle del campione ufficiale.

- 3.** Tutte le cuciture devono essere realizzate con il filato prescritto, risultare resistenti e prive di irregolarità, quali arricciature, sinuosità, punti saltati, ecc., e corrispondere per tipo e passo a quelle del campione ufficiale.

## CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI E NORME DI COLLAUDO

### 1. MATERIE PRIME ED ACCESSORI

- a) **Tessuto a maglia rasata "a doppia parete"**: valgono i requisiti prescritti nella Scheda Tecnica in allegato n° 3;
- b) **Tessuto a maglia a costa** (per collaretto e polsini delle maglie e per Cavigliere o polsini delle mutande): valgono i requisiti prescritti nella Scheda Tecnica in allegato n° 3
- c) **Nastro elastico (mutande lunghe)**: valgono i requisiti prescritti nella Scheda Tecnica in allegato n° 4;
- d) **Filato cucirino** (per maglie e mutande): valgono i requisiti prescritti nella Scheda Tecnica in allegato n° 4

### 2. NORME DI COLLAUDO

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973, n. 883 sulla "disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976, n. 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973, n. 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986, n. 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973, n. 883". I metodi di analisi sono quelli fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili", dal D.M. 04/03/1991 e dal D.M. 12/08/1974 "Metodi di analisi di mischie ternarie di fibre tessili".

## CAPO IV - ATTAGLIAMENTO E DIMENSIONI

I manufatti dovranno essere allestiti nelle taglie sottoindicate ed avere le dimensioni riportate nelle seguenti tabelle, da rilevarsi come da disegno in allegato n° 1 (maglie) e in allegato n° 2 (mutande):

### a) Taglie e dimensioni delle maglie (versione maschile e femminile):

DIMENSIONI (in cm)	XS	S	M	L	XL
A. metà larghezza misurata al centro	40	43	46	49	51
B. lunghezza	66	70	74	78	82
C. larghezza manica	21,5	23	24,5	26	27,5
D. larghezza spalle	37	39	41	43	45
E. lunghezza manica compreso polsino	53	55	57	59	61
F. lunghezza polsino	8,5	8,5	8,5	9	9
G. larghezza polsino (all'attaccatura)	11	11	11	12	12
H. profondità scollatura	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
I. larghezza scollatura	12	12	12	12	12
Peso medio per ogni maglia (in g)	190	210	235	255	280

**b) Taglie e dimensioni delle mutande (versione maschile):**

<b>DIMENSIONI (in cm)</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>	<b>XL</b>
A. metà larghezza cintura (elastico a riposo)	32	34	36	38
B. lunghezza totale (compreso polsino)	98	102	106	110
C. lunghezza polsino	12	12	12	12
D. metà larghezza gambale al cavallo	27	28	29	30
E. metà larghezza gambale all'attaccatura polsino	12	12	13	13
F. altezza cavallo dal bordo superiore elastico	33	35	37	39
G. larghezza tassello anteriore (alla Cintura)	14	14	15	15
H. larghezza tassello anteriore (al Cavallo)	11	11	11	11
Peso medio per ogni paio di mutande (in g)	235	245	267	280

**c) Taglie e dimensioni delle mutande (versione femminile):**

<b>DIMENSION (in cm)</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>
A. lunghezza totale	90	95	100
B. larghezza bacino	43	46	49
C. larghezza vita(elastico a riposo)	27	29	31
D. altezza cavallo	28	30	32
E. altezza cavigliera	10	10	10
F. altezza elastico	3	3	3
Peso medio per ogni paio di mutande (in g)	160	170	190

Sulle dimensioni sopra riportate è ammessa la tolleranza del 5% in più o in meno, con un massimo di cm 1,5 nella lunghezza totale.

Sui pesi è ammessa la tolleranza del 3% in più o in meno, purché la media delle prove per ogni singola taglia non sia inferiore al peso prescritto.

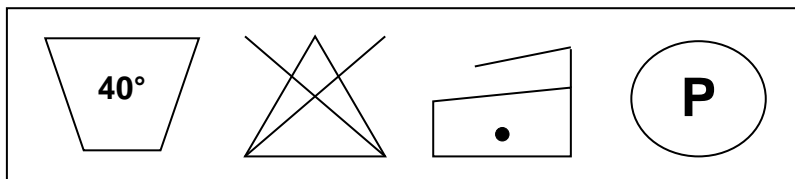
## CAPO V - ETICHETTATURA

Ciascun manufatto dovrà recare all'interno della parte posteriore alla cucitura del collareto (per le maglie) e, nella cucitura di unione del nastro elastico alla vita (per le mutande) - una etichetta in tessuto, di adeguate dimensioni, recante le seguenti:

- Forza Armata destinataria (ESERCITO ITALIANO o AERONAUTICA MILITARE o MARINA MILITARE);
- taglia del manufatto, ben evidenziata;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione.

E' data facoltà alla ditta di riportare sulla suddetta etichetta anche la composizione merceologica del tessuto a maglia dei manufatti.

Sulla stessa etichetta o su altra fissata con cucitura accanto alla prima dovranno essere riportati i seguenti segni per l'etichettatura di manutenzione (UNI EN 23758):



## CAPO VI - IMBALLAGGIO

Ciascun manufatto, accuratamente ripiegato, sarà immesso in idoneo sacchetto di polietilene di dimensioni adeguate, con un lato aperto che sarà ripiegato su se stesso e fermato al centro mediante un tratto di nastro adesivo, in modo da non risultare ermeticamente chiuso.

I sacchetti contenenti manufatti dello stesso tipo e taglia, saranno immessi, a loro volta, in casse di adeguata capacità, in ragione di n. 50 maglie o mutande per ciascuna cassa.

Le casse saranno allestite con cartone ondulato avente i seguenti requisiti principali:

- tipo: a due onde;
- grammatura (UNI EN 536):  $\text{gr/m}^2$   $630 \pm 5\%$
- resistenza allo scoppio (UNI EN ISO 2759): non inferiore a 980 kPa.

La chiusura delle casse sarà completata applicando su tutti i lembi aperti idoneo nastro adesivo.

Su un fianco e sulla parte anteriore delle casse dovranno essere stampigliate direttamente con inchiostro indelebile o riportate su una etichetta di carta adesiva o incollata, le seguenti indicazioni ben evidenziate:

- Forza Armata destinataria (ESERCITO ITALIANO o AERONAUTICA MILITARE o MARINA MILITARE);
- tipo, quantitativo e taglia dei manufatti contenuti;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti contenuti da .....a.....

## CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per rifinitura, aspetto od ogni altro particolare non indicato nelle presenti Specifiche tecniche, si fa riferimento::
  - al campione ufficiale di "maglie a maniche lunghe e mutande lunghe in tessuto a doppia parete";

- al campione provvisorio di “*mutande lunghe per personale femminile*” valido solo per la foggia.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

**IL DIRETTORE GENERALE**

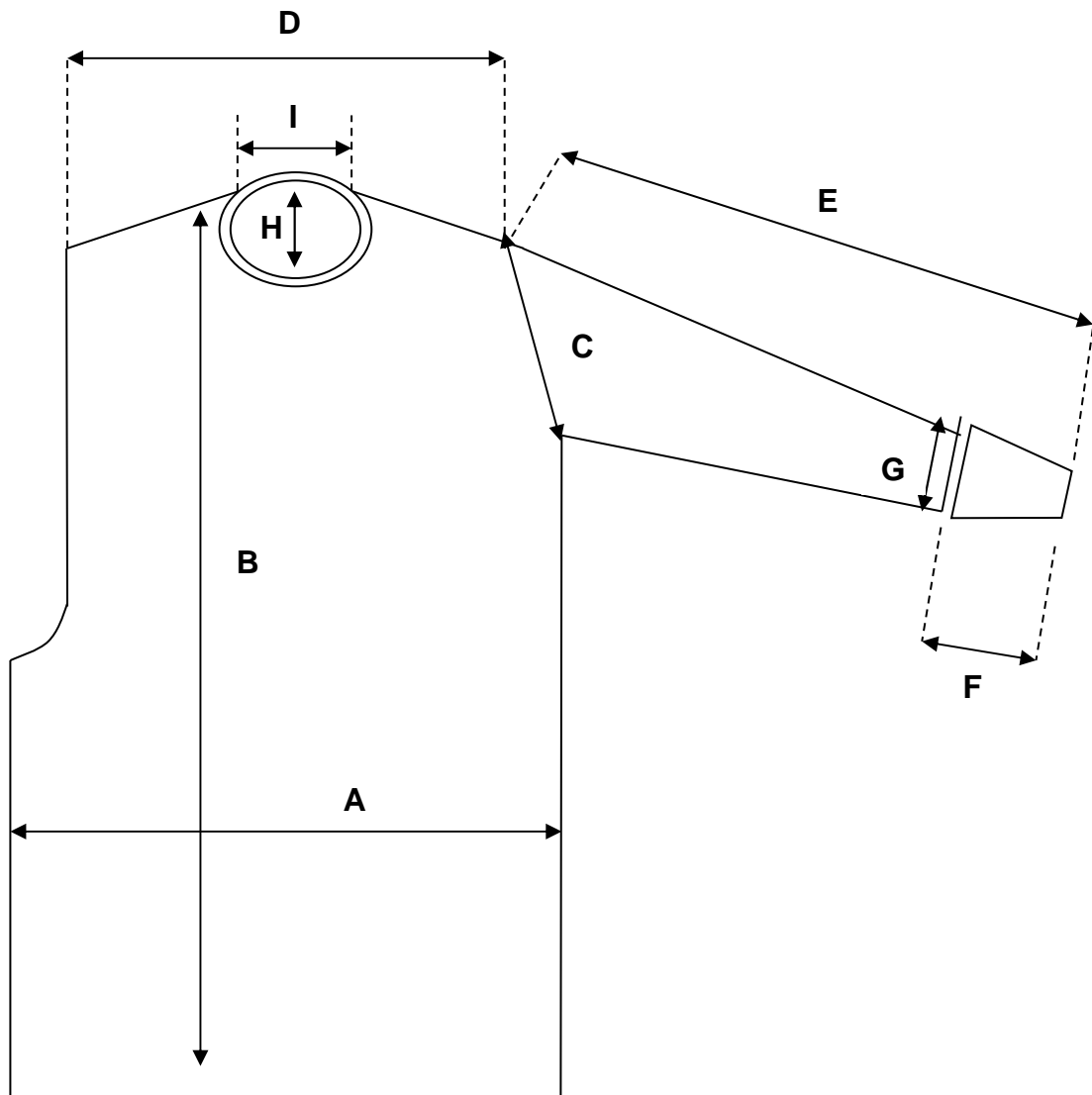
**F.to**

**SEGUE:**

- **Allegato n° 1:** Disegno delle "maglie" per il rilevamento delle dimensioni;
- **Allegato n° 2:** Disegno delle "mutande" per il rilevamento delle dimensioni;
- **Allegato n° 3:** Scheda Tecnica dei tessuti a maglia rasata ed a maglia a coste;
- **Allegato n° 4:** Scheda Tecnica del nastro elastico e del filato cucirino.

**ALLEGATO N. 1**

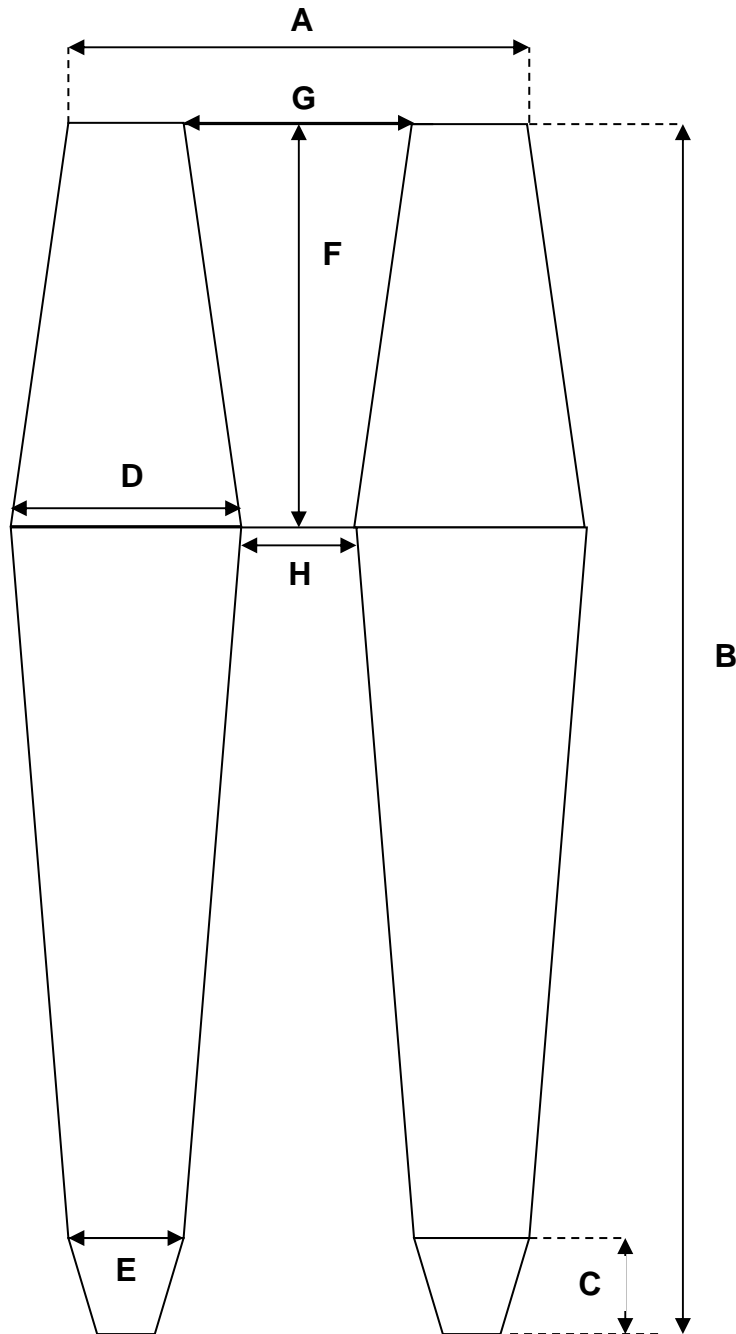
**DISEGNO DELLA MAGLIA**



**ALLEGATO N. 2**

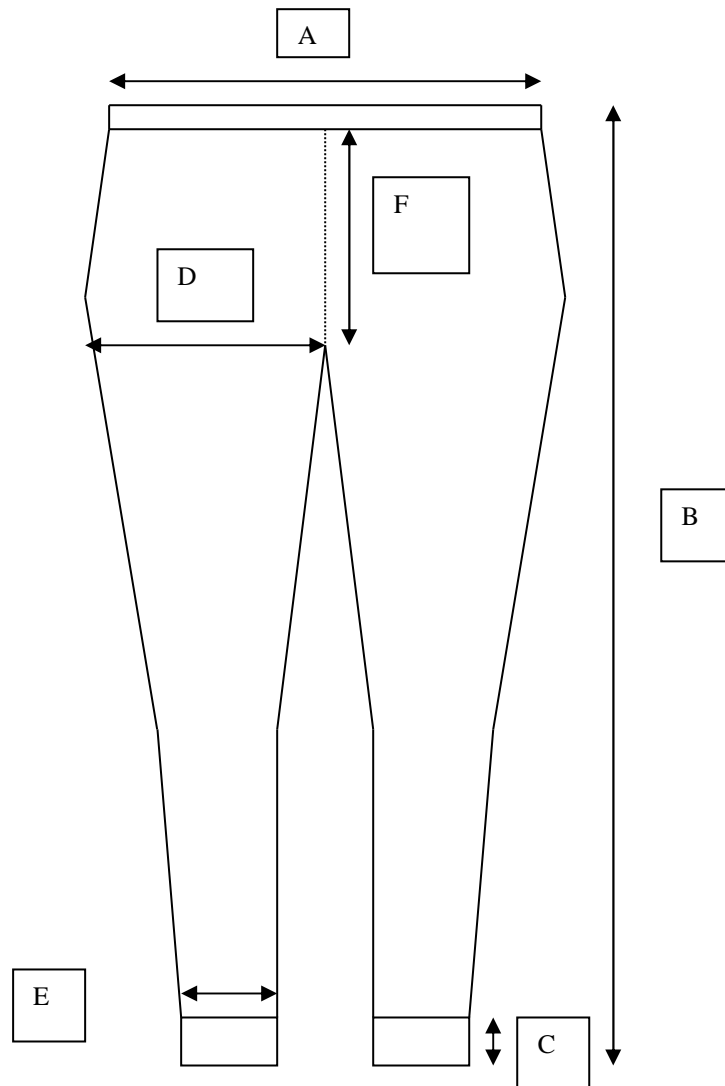
**DISEGNO DELLE MUTANDE**

**VERSIONE MASCHILE**



## DISEGNO DELLE MUTANDE

### VERSIONE FEMMINILE



**ALLEGATO N. 3**

**SCHEDA TECNICA**

**TESSUTO A MAGLIA RASATA A DOPPIA PARETE**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI</b>	<b>TOLLERANZE</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>
<b>Filato in mista lana vergine/poliammide</b>	Lana vergine 80% di finezza </ DAM 21 micron (*) e fibra poliammidica 20% di titolo 3 den		UNI 5423
<b>Titolo del filato in mista lana vergine - poliammide</b>	Tex 22,5 x 1 (Nm 44/1)		UNI 4783-4784-9275- UNI EN ISO 2060
<b>Titolo del filato in cotone</b>	Cotone pettinato Tex 14,5x1 (Nec 40/1)		UNI 4783-4784-9275 UNI EN ISO 2060
I suddetti filati sono impiegati per la produzione della maglia rasata "a doppia parete", in modo tale che la parte esterna del tessuto risulti formata dal solo filato lana - fibra poliammidica e la parte interna (a contatto della pelle) dal solo filato di cotone			
<b>Composizione merceologica tessuto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 51% lana;</li> <li>- 10% fibra poliammidica</li> <li>- 39% cotone</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- osservazione microscopica</li> <li>- prove di solubilità</li> </ul>
<b>Tessuto</b>	Regolare, uniforme, corrispondente per tipo di maglia, consistenza, elasticità e grado di rifinitura al campione ufficiale		UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale.
<b>Numero coste ogni 5 cm</b>	≥ 54		
<b>Numero riprese ogni 5 cm</b>	≥ 65		
<b>Resistenza alla perforazione</b>	≥ N 255	5% in meno nelle singole prove, purchè la media rientri nel limite prescritto	UNI 5421 con pallina del diametro di mm 20
<b>Colore tessuto</b>	Tonalità: intensità della tinta corrispondente al C.U.		UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale

<b>Solidità della tinta</b>	- agli acidi: degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 E05 UNI EN 20105 A 02
	- agli alcali: degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 E06 UNI EN 20105 A02
	- al sudore: degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi e scarico (su lana e cotone) non inferiore al grado 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105 A02-A03 UNI EN ISO 105 C04
	- al lavaggio meccanico con detersivi sintetici: degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi e scarico (su lana e su cotone) non inferiore al grado 5 della scala dei grigi.	UNI EN 20105 A02-A03

(\*) Il filato dovrà subire trattamento antinfeltrante effettuato in tops. Tale trattamento dovrà essere certificato dalla ditta produttrice.

Variazioni dimensionali a seguito lavaggio: devono essere accertate sottoponendo i manufatti a n. 20 cicli di lavaggio in lavatrice di uso domestico, alle seguenti condizioni:

- programma di lavaggio delicato per indumenti in lana;
- temperatura del bagno di lavaggio: 40°C +/- 2;
- carico provini: circa 1 Kg;
- detersivo di comune uso commerciale, ma specifico per lana, nella quantità indicata nella confezione;
- centrifugazione ridotta.

Dopo ciascun ciclo di lavaggio i manufatti dovranno essere ben distesi in piano, lasciati asciugare all'aria e quindi stirati, evitando di allargarli artificialmente.

Al termine delle prove, le variazioni dimensionali - valutare sui singoli manufatti comparando le misure originali con quelle rilevate dopo i 20 lavaggi - non dovranno risultare superiori al 4%.

## TESSUTO A MAGLIA A COSTA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
<b>Filato</b>	Vedasi allegato n. 3 Filato in mista lana vergine/poliammide		
<b>Lavorazione</b>	Maglia a costa 1:1		Raffronto con il campione ufficiale
<b>Numero coste ogni 5 cm</b>	≥ 50 contate al fondo del polsino		
<b>Numero riprese ogni 5 cm</b>	≥ 63		
<b>Colore tessuto</b>	Vedasi allegato n.3		
<b>Solidità della tinta</b>	Vedasi allegato n. 3		

## ALLEGATO N. 4

# SCHEMA TECNICA

## NASTRO ELASTICO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
<b>Materia prima</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ordito: filati fibra poliammidica e fili di gomma (ricoperti con poliestere)</li> <li>- trama: filati fibra poliammidica</li> </ul>		
<b>Composizione e titolo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ordito: n. 30 filati poliammide 78x2 dtex e n. 31 filati di gomma N. 50 ricoperti in poliestere dtex 110</li> <li>- trama: n.13 monofili al cm di poliammide dtex 88</li> </ul>		UNI 4783 - 4784 - - 9275 UNI EN ISO 2060
<b>Altezza</b>	30 mm circa		
<b>Massa lineare</b>	9,5 g/m circa		UNI EN ISO 12127

Il nastro elastico, tirato nel senso della lunghezza, si deve poter estendere due volte e mezzo la propria lunghezza originaria e, tirato per 20 volte nel senso della lunghezza, non deve deformarsi permanentemente né modificare la propria altezza.

## FILATO CUCIRINO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
<b>Materia prima</b>	poliestere-cotone		
<b>Titolo</b>	Tex 12x3 (Nec 50/3)		UNI 4783 - 4784 - - 9275 UNI EN ISO 2060
<b>Resistenza a trazione</b>	≥ 12 N		
<b>Colore</b>	In tono con il tessuto del manufatto		UNI 9270