



Ministero della Difesa

Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali

I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica

Specifiche Tecniche n° 1309/M-VEST

**CAMICIA PER UNIFORME ORDINARIA INVERNALE
DEL PERSONALE DI TRUPPA DELLA M.M. VERSIONE
MASCHILE E FEMMINILE - MODELLO 2004 ”**

Dispaccio n° 2/1/067/COM del 13 GEN 2005

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 875/M diramate con dispaccio n° 2/20338 datato 07/07/1992 e successive aggiunte e varianti, compreso il riferimento al campione ufficiale.

LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI

1. Aggiornamento n° 1 in data 19 dicembre 2008

ALLEGATO 2A - la dicitura relativa al requisito del *"trattamento idrorepellente ed antimacchia"* è stata sostituita con: *"trattamento idrorepellente"* La dicitura relativa alla *"prova di repellenza all'olio"* è stata eliminata.

2. Aggiornamento n° 2 in data 03 maggio 2021

CAPO VI – ETICHETTATURA

Il seguente periodo:

"Sulla stessa etichetta oppure su un'altra applicata accanto alla prima e con le stesse modalità, dovranno essere riportati i seguenti segni grafici previsti dal codice internazionale (UNI EN 23758), come indicati dalla seguente tabella"

E' stato così sostituito:

"Sulla stessa etichetta oppure su un'altra applicata accanto alla prima e con le stesse modalità, dovranno essere riportati i seguenti segni grafici previsti dal codice internazionale (UNI EN ISO 3758), come indicati dalla seguente tabella"

CAPO IV - REQUISITI TECNICI

Il capo IV.1. Tessuti è stato interamente sostituito con il seguente:

"Le camicie dell'uniforme ordinaria invernale per il personale di truppa, saranno confezionate con il tessuto satinato di lana color turchino scuro, cui alla Scheda Tecnica in Allegato 2."

E' stato inserito il

CAPO VIII- CRITERI AMBIENTALI MINIMI e di conseguenza il **CAPO VIII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA** è diventato **CAPO IX.**

L'**ALLEGATO 2/A** è diventato **ALLEGATO 2.**

La dicitura

(per TESSUTO SATINATO DI LANA DI COLORE TURCHINO SCURO, tratta dalla Scheda Tecnica in Allegato 1 alle S.T. 1092/U.I.-VEST)

È stato sostituito con TESSUTO SATINATO DI LANA DI COLORE TURCHINO SCURO

I seguenti requisiti:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	Lana vergine 100%	L. 883 del 26/11/73 L.. 669 del 04/10/86	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
SOLIDITA' TINTA	allo xenotest: degradazione non inferiore al grado 7 della scala dei blu;		UNI EN ISO 105 B02
	al lavaggio a secco: degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;		UNI EN ISO 105 D01
	al sudore: degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;		UNI EN ISO 105 E 04
	allo sfregamento a secco e a umido: scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi		UNI EN ISO 105 X12
PROVA DI REPELLENZA ALL'ACQUA	Metodo UNI EN 24920 - su tal quale; - dopo 1 lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175 parte 2°).	<ul style="list-style-type: none"> • Non < ISO 4 • Non < ISO 3 	Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

Sono stati così modificati:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	Lana vergine 100%	L. 883 del 26/11/73 L.. 669 del 04/10/86	Regolamento UE 1007/2011
SOLIDITA' TINTA	allo xenotest: degradazione non inferiore al grado 6 della scala dei blu;		UNI EN ISO 105 B02
	al lavaggio a secco: scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi;		UNI EN ISO 105 D01
	al sudore: degradazione e scarico non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi;		UNI EN ISO 105 E 04
	allo sfregamento a secco e a umido: scarico non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi		UNI EN ISO 105 X12
PROVA DI REPELLENZA ALL'ACQUA	Metodo UNI EN ISO 4920 - su tal quale; - dopo 1 lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175 parte 2°).	<ul style="list-style-type: none"> • Non < ISO 4 • Non < ISO 3 	Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

Sono stati inoltre inseriti i seguenti requisiti:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	Ordito e Trama: min. 8 N		UNI EN ISO 13937-1
RESISTENZA DELLE CUCITURE AL PUNTO DI ROTTURA (GRAB METHOD)	≥100N		UNI EN ISO 13935-2 (da effettuarsi sulle cuciture di unione delle componenti che costituiscono il manufatto).

L'**ALLEGATO 2/B** è stato eliminato.

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato

CAPO I - GENERALITA'

Le camicie per uniforme ordinaria estiva del personale di truppa devono essere realizzate secondo la descrizione di cui al successivo **Capo II**, con rispetto delle dimensioni di cui al successivo **Capo III** e con l'impiego del tessuto e degli accessori di cui al **Capo IV**.

Possono essere allestite, a richiesta dell'A.D., nelle due versioni:

- maschile
- femminile.

CAPO II - DESCRIZIONE

La camicia è costituita di:

- un corpo;
- due maniche;
- un solino;

II.1. Versione maschile

II.1.1 Corpo :

E' costituito da due tratti di tessuto – che formano il “davanti” ed il “dietro” della camicia – uniti fra loro, ai fianchi ed alle spalle, con cuciture eseguite con macchina a due aghi, come da campione ufficiale.

Al di sotto del giromanica è praticata, previa opportuna e sufficiente ripiegatura del tessuto, una "doppia cucitura" di mm. 10 circa di altezza che, in senso orizzontale, si sviluppa per l'intera circonferenza del corpo stesso. Detta cucitura è posta ad una altezza diversa, a seconda delle taglie.

Superiormente, al centro della parte anteriore del corpo, è ricavata una "apertura" , rifinita internamente, come da c.u., con una "mostra di riporto" del medesimo tessuto. Detta mostra, è unita al corpo con semplice cucitura perimetrale eseguita a macchina, previa ripiegatura all'interno dei bordi stessi e successiva orlatura, come da c.u.. Su ciascun lato dell'apertura sono inseriti n° 2 coppie di occhielli, quella inferiore posta a cm. 2 circa dal fondo dell'apertura, quella superiore a cm. 4 dalla prima. I 4 occhielli distano dai bordi, in senso orizzontale, cm. 2 circa. In detti occhielli è inserita una fettuccia di colore nero, con le estremità rifinite in modo da evitarne lo sfilacciamento.

Il corpo termina al fondo con un ripiegamento del tessuto verso l'interno, di altezza di cm 3,5 circa, fermato da una cucitura orlata a macchina, come da c.u..

All'interno della parte anteriore sinistra del davanti, a cm 25 circa dall'attaccatura della spalla, è applicata una "tasca a toppa" delle dimensioni di cm 13 x 15 circa, realizzata con il medesimo tessuto e sagomata ed applicata come da c. u. L'applicazione della tasca al corpo è ottenuta mediante una cucitura interna perimetrale, in modo che il lato sinistro della tasca sia inserito nella mostra di riporto dell'apertura. La parte superiore della tasca è rifinita con un ripiegamento all'interno, altro cm. 2 circa, fermato con una cucitura come da c. u.. I bordi esterni della tasca sono orlati come da c. u.. La base della tasca dista dalla cucitura orizzontale del corpo cm. 1,5 circa.

II.1.2. Maniche:

Ciascuna manica è ricavata da un unico tratto di tessuto, ripiegato e cucito in senso longitudinale ed opportunamente sagomato "a stringere" per l'innesto al corpo, come da c. u..

La cucitura longitudinale e quella di attaccatura della manica al giromanica devono essere eseguite con macchine a due aghi, come da campione. Tutte le cuciture devono incrociarsi perfettamente al giromanica.

La manica è rifinita, al fondo, con una cucitura orlata, alta cm 3 circa.

II. 1.3. Solino:

Il solino ha forma di colletto a risvolto di foggia rettangolare, sagomato come da c.u., con altezza di cm 25 e larghezza di cm 34 (le dimensioni del solino finito sono uguali per tutte le taglie). E' costituito da due tratti dello stesso tessuto del corpo, uniti fra loro e ai bordi superiori del dietro, con cuciture perimetrali esterne eseguiti con macchine a due aghi, come da c.u.. Tali cuciture proseguono in corrispondenza dell'unione del solino stesso ai bordi dell'apertura del davanti.

II.2. Versione femminile:

Corrisponde a quello della versione maschile; fatta eccezione per alcuni particolari di sagomatura, che si rilevano dal confronto con il c.u. e per il diverso sviluppo dimensionale e delle taglie.

CAPO III - ALLESTIMENTO - DIMENSIONI

III.1. Le camicie per uniforme ordinaria invernale del personale di truppa sono previste in complessive 25 taglie (di cui 13 per la versione maschile e 12 per la versione femminile),.

III.2. Le dimensioni di ciascuna taglia della versione maschile e femminile sono riportate rispettivamente nelle tabelle **1/A e 1/B dell'Allegato**.

Sulle dimensioni finite è ammessa una tolleranza in più o in meno del 2%.

CAPO IV - REQUISITI TECNICI

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

Limitatamente agli accessori, possono essere realizzati anche con materiali alternativi e similari, purché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze estetiche e d'impiego del manufatto.

IV.1. Tessuti

Le camicie dell'uniforme ordinaria invernale per il personale di truppa, saranno confezionate con il

tessuto satinato di lana color turchino scuro, cui alla Scheda Tecnica in Allegato 2.

IV.2. Accessori

IV.2.1. Filati cucirini

per cuciture:

- materia prima: 100% fibra poliestere;
- colore: turchino scuro della stessa tonalità di quella del tessuto;
- titolo: tex 10 x 3 (100/3 Nm) ;
- resistenza alla trazione: minimo N 15;
- allungamento alla trazione: minimo 12%;
- solidità della tinta: gli stessi gradi di solidità previsti per il tessuto;

per sopraggitto:

- materia prima: 100% fibra poliestere;
- colore: turchino scuro della stessa tonalità di quella del tessuto;
- titolo: tex 15,5 (64/1 Nm) ;
- resistenza alla trazione: minimo N 10.

IV.2.2. Fettuccia di colore nero

- materia prima: 100% cotone mercerizzato;
- colore: nero, corrispondente a quello che si rileva sul campione ufficiale;
- armatura: tela;
- altezza: cm 1,6/1,7;
- lunghezza: cm 60 (+2).

IV.2.3. Occhielli metallici

- materia prima: lega metallica (lamierino di ottone) ;
- diametro interno: mm 5/6;
- diametro esterno: mm 8/9;
- finitura: bruniti;
- foggia: come da c. u..

CAPO V – NORME DI COLLAUDO

L'esame della camicia deve tendere ad accertare in particolare che:

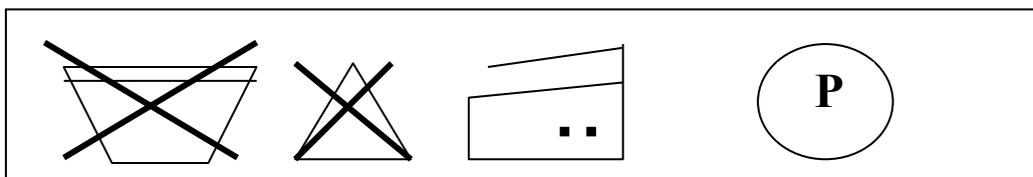
- le misure corrispondano a quelle stabilite negli specchi in Allegato, nel rispetto delle tolleranze in essi specificate;
- siano impiegati il tessuto, i filati cucirini e gli altri accessori rispondenti al prescritto;
- le cuciture siano ben eseguite e con il grado di fittezza pari a quello che si rileva sul c.u.;
- gli occhielli praticati sul davanti siano simmetrici;
- le cuciture di unione delle parti sotto ascellari corrispondano perfettamente alle inforature.

CAPO VI – ETICHETTATURA

VI.1. All'interno di ciascuna camicia, al centro della cucitura di unione del solino al corpo, deve essere inserita e presa dalla stessa cucitura, una etichetta di tessuto di dimensioni appropriate, riportante in caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- Marina Militare o sigla M.M.;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- numero di identificazione NATO;
- indicazione della taglia;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero progressivo di produzione

VI.2. Sulla stessa etichetta oppure su un'altra applicata accanto alla prima e con le stesse modalità, dovranno essere riportati i seguenti segni grafici previsti dal codice internazionale (UNI EN ISO 3758), come indicati dalla seguente tabella:



Detti simboli possono essere riportati anche su altra etichetta sistemata vicino alla prima.

CAPO VII- IMBALLAGGIO

VII.1. Ciascuna camicia, convenientemente stirata e piegata, dovrà essere inserita in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguato spessore e dimensioni, con un lato aperto, ripiegato su se stesso e fermato da un tratto di nastro adesivo, in modo da non avere una chiusura ermetica. All'interno di ciascun sacchetto, al di sopra del manufatto contenuto - oppure all'esterno del sacchetto, incollato - sarà posto in modo da risultare d'immediata lettura, un cartellino, recante le stesse indicazioni cui al **Capo VI.1.**

VII.2. Le camicie singole, così confezionate, saranno a loro volta immesse in ragione di 40 manufatti, tutti della stessa taglia, in scatoloni di cartone ondulato, di idonea capacità e robustezza, aventi i seguenti requisiti principali :

- tipo: duplo onda B;
- grammatura: (UNI EN 536) g 610 \pm 10%;
- resistenza allo scoppio:(UNI 6443) non inferiore a KPa 980.

VI.3. La chiusura degli scatoloni di cartone sarà quindi completata con l'applicazione lungo tutti i lembi aperti di un tratto di nastro adesivo alto non meno di cm 5 .

VI.4. All'esterno di ciascun scatolone, lateralmente, devono essere riportate a stampa le seguenti indicazioni:

- Marina Militare o sigla: "M.M.";
- nominativo della Ditta fornitrice;

- denominazione, quantità, taglia e conformazione del materiale contenuto;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti (da...a...).

CAPO VIII- CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare, qualora non l'abbia fatto in fase di presentazione dell'offerta o, comunque, ogni qualvolta richiesto dall'Amministrazione, la piena conformità ai criteri ambientali minimi per le forniture dei prodotti tessili. In particolare, i manufatti forniti non dovranno contenere le sostanze nocive/pericolose indicate al paragrafo "4.1.2. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito" dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare. La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la relativa certificazione/documentazione probatoria, come di seguito specificato:

- copia autentica della licenza d'uso del marchio Ecolabel europeo o dell'etichetta OEKO-TEX® Standard 100 (classe II), se posseduto;
- in caso contrario, potrà dimostrare la conformità al criterio fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 50/2016. In particolare, potrà presentare, al riguardo, copia autentica dei rapporti ufficiali di prova/referti analitici specifici, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati ai sensi della norma UNI EN ISO 17025, attestanti la piena conformità ai parametri analitici indicati nel *sopracitato Allegato 3 - para 4.1.2 "Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito"*.

CAPO IX- RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutto quanto non specificato nelle presenti Specifiche tecniche, si fa riferimento: per quanto riguarda foggia, particolari di confezione, tessuto e accessori :
 - al campione ufficiale di "Camicia per uniforme ordinaria invernale del personale di truppa della M.M.. modello 2004 - Versione maschile e femminile".
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

SEGUONO ALLEGATI

1/A - TABELLA DELLE MISURE - VERSIONE MASCHILE

1/B - TABELLA DELLE MISURE - VERSIONE FEMMINILE

2 - SCHEDA TECNICA DEL TESSUTO SATINATO COLOR TURCHINO SCURO

ALLEGATO 1/A

TABELLA DELLE MISURE - VERSIONE MASCHILE

TAGLIE	46 C	46 R	46 L	48 C	48 R	48 L	50 R	50 L	52 R	54 R	56 R	58 R	60 R
Lunghezza del corpo dalla attaccatura anteriore del solino al fondo lungo la linea mediana del corpo	64	66	73	66	68	74	70	75	70	72	74	74	74
Larghezza della spalla fra le cuciture delle maniche	45,5	45,5	45,5	47	47	47	48,5	48,5	50	51,5	53	54	55
Metà larghezza del corpo a circa cm. 8 sotto l'attaccatura delle maniche	51	51	51	53	53	53	55	55	57	59	61	63	65
Metà larghezza del corpo al lembo inferiore	51	51	51	53	53	53	55	55	57	59	61	63	65
Lunghezza delle maniche, lato esterno	59	61,5	64,5	60	62	65	62,5	65,5	63	63	63	63	63
Metà larghezza maniche all'attaccatura	25	25	25	25,5	25,5	25,5	26,5	26,5	27,5	28	28,5	29	29,5
Metà larghezza maniche all'estremità	13,5	13,5	13,5	14	14	14	14,5	14,5	14,5	14,5	15	15	15
Apertura del davanti (misurata dalla punta all'attaccatura del solino)	30	30	31	30	30	31	31	31	31	32	32	32	32
Distanza tra la punta dell' apertura e la doppia cucitura orizzontale	4	4	6	4	5	6	5	6	5	5	5	5	5

ALLEGATO 1/B

TABELLA DELLE MISURE - VERSIONE FEMMINILE

TAGLIE	38/40 C	38/40 R	38/40 L	42/44 C	42/44 R	42/44 L	46/48 C	46/48 R	46/48 L	50/52 C	50/52 R	50/52 L
Lunghezza del corpo dalla attaccatura anteriore del solino al fondo lungo la linea mediana del corpo	65,5	68,5	71,5	67,5	70,5	73,5	69,5	72,5	75,5	71,5	74,5	77,5
Larghezza della spalla fra le cuciture della manica	44	44	44	47	47	47	50	50	50	53	53	53
Metà larghezza del corpo sotto l'attaccatura delle maniche	47,5	47,5	47,5	51,5	51,5	51,5	55,5	55,5	55,5	59,5	59,5	59,5
Metà larghezza del corpo a lembo inferiore	48,5	48,4	48,5	52,5	52,5	52,5	56,5	56,6	56,5	60,5	60,5	60,5
Lunghezza delle maniche lato esterno	54	58	62	55	59	63	55,3	59,3	63,3	55,6	59,6	63,6
Metà larghezza maniche all'attaccatura	26	26	26	27	27	27	28	28	28	29	29	29
Metà larghezza maniche all'estremità	13	13	13	13,5	13,5	13,5	14	14	14	14,5	14,5	14,5
Apertura del davanti (misurata dalla punta all'attaccatura del solino)	29	30	31	30	31	32	31	32	33	32	33	34
Distanza minima tra la punta dell' apertura e la cucitura orizzontale	4	4,5	5	4	4,5	5	4	4,5	5	4	4,5	5

ALLEGATO 2

SCHEDA TECNICA TESSUTO SATINATO DI LANA DI COLORE TURCHINO SCURO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	Lana vergine 100%	L. 883 del 26/11/73 L. 669 del 04/10/86	Regolamento UE 1007/2011
FINEZZA LANA	D.A.M. non superiore a 19,5 μ		UNI 5423
FILATI	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		Raffronto con il tessuto campione ufficiale
TITOLI FILATI	Ordito e trama: Tex 19 x 2 (Nm 52/2)		UNI 4783 – 4784 – 9275
MASSA AREICA	g/m ² 380	\pm 3%	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	Satinato da 11 rapporto d'armatura 7/4		UNI 8099
RIDUZIONE	- ordito: n. 58 fili a cm - trama: n. 26 fili a cm	\pm 1 filo \pm 1 filo	UNI EN 1049-2
FORZA A ROTTURA	- ordito: minimo N 720 - trama: minimo N 370	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso.	UNI 13934 UNI EN 20139 (ambientamento provini). Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm 5x20 (distanza utile tra i morsetti).
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	- ordito: minimo 35% - trama: minimo 25%	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI 13934 – UNI EN 20139 (ambientamento provini). Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm 5x20 (distanza utile tra i morsetti)

SEGUE ALLEGATO

TINTURA	I coloranti da impiegare per le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali, devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità, l'uniformità delle tinte del campione e le solidità prescritte alle varie prove di seguito indicate		
PILLING TEST	buono		Custom Pilling Tester
COLORE	rispondenza ai codici 19-4013 TP, 19-4015 TP 19-4023 TP del "PANTONE TEXTILE COLOR"		UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale
MANO, ASPETTO E RIFINIZIONE	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, elasticità e rifinizione al campione ufficiale.		UNI 9270 Raffronto con il campione
SOLIDITÀ DELLA TINTA	<ul style="list-style-type: none"> - <u>alla luce del giorno</u>: degradazione non inferiore al grado 6/7 della scala dei blu; - <u>allo xenotest</u>: degradazione non inferiore al grado 6 della scala dei blu; - <u>al sudore</u>: degradazione e scarico non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi; - <u>allo sfregamento a secco e a umido</u>: scarico non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi; - <u>al lavaggio a secco</u>: scarico non inferiore all'indice 4/5 delle scale grigi. 		UNI EN ISO 105 B01 UNI EN ISO 105 B02 UNI EN ISO 105 E04 UNI EN ISO 105 X 12 UNI EN ISO 105 D01
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLA BAGNATURA A FREDDO	ordito e trama: max 1,5%		UNI 9294 parte 5 [^]
TRATTAMENTO IDROREPELENTE	Presente.	Il produttore dovrà esibire idonea certificazione attestante l'effettuazione del prescritto trattamento idrorepellente	
PROVA DI REPELLENZA ALL'ACQUA	Metodo UNI EN ISO 4920 - su tal quale; - dopo 1 lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175 parte 2°).	<ul style="list-style-type: none"> • Non < ISO 4 • Non < ISO 3 	Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	Ordito e Trama: min. 8 N		UNI EN ISO 13937-1
RESISTENZA DELLE CUCITURE AL PUNTO DI ROTTURA (GRAB METHOD)	≥100N		UNI EN ISO 13935-2 (da effettuarsi sulle cuciture di unione delle componenti che costituiscono il manufatto).