



MINISTERO DELLA DIFESA

DIREZIONE GENERALE DI COMMISSARIATO E DI SERVIZI GENERALI
I REPARTO – 2^a Divisione

Specifiche Tecniche n° 1258/UI-VEST

**MAGLIETTA COLOR SABBIA
MODELLO 2004**

Dispaccio n° 2/1/315/COM del 03 febbraio 2004

LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEL SEGUENTE AGGIORNAMENTO:

Aggiornamento n° 1 in data 03 maggio 2023

CAPO IV – ETICHETTATURA

Al terzo alinea la seguente dicitura:

- “la sigla “E. I.”,”M.M.” o “A.M.” (a seconda della F.A. richiedente);”

è stata così modificata:

- Logotipo Esercito:  **ESERCITO** o, *MARINA MILITARE* (o sigla “M.M.”) o *AERONAUTICA MILITARE* (o sigla “A.M.”), a seconda della Forza Armata richiedente;

CAPO IV – ETICHETTATURA

Al settimo alinea la seguente dicitura:

- “codificazione NATO;”

è stata così sostituita:

- “Numero Unificato di Codificazione NATO;”

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Al sedicesimo alinea la seguente dicitura:

- “la sigla “E. I.”,”M.M.” o “A.M.” (a seconda della F.A. richiedente);”

è stata così modificata:

- Logotipo Esercito:  **ESERCITO** o, *MARINA MILITARE* (o sigla “M.M.”) o *AERONAUTICA MILITARE* (o sigla “A.M.”), a seconda della Forza Armata richiedente;

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Al ventesimo alinea la seguente dicitura:

- “codificazione NATO;”

è stata così sostituita:

- “Numero Unificato di Codificazione NATO;”

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Dopo il CAPO VI – IMBALLAGGIO sono stati inseriti i seguenti due Capi:

CAPO VII - NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

“La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (<https://www.siac.difesa.it>). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all’inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE “900032”.

Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC): dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: Maglietta/T-shirt), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 03070 – MAGLIERIA UOMO;
- Gruppo e Classe: 8420;
- Descrizione per EL: Maglietta color sabbia MOD. 2004;
- Reference Number (RN):

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
XS	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-XS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
S	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-S	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
M	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-M	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
L	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XL	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XXL	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-XXL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

Schede CM-03 e attribuzione della GM-02: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

CAPO VIII – CRITERI AMBIENTALI MINIMI

“Ai fini del regolare approntamento della partita, l’impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili, in ossequio a quanto previsto dalla normativa vigente in materia.

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- *se in possesso, copia autentica della licenza d’uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE), o della certificazione Standard 100 by OEKO-TEX®;*
- *in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati che dimostrino la piena conformità/rispondenza dei materiali a quanto prescritto/indicato nelle tabelle e negli schemi allegati alla normativa vigente in materia (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).*

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell’impresa/R.T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell’Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all’Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).”

E pertanto il CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA è stato così ridenominato:

CAPO IX – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

CAPO I – GENERALITA'

La maglietta color sabbia deve essere realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo II e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo III.

E' confezionata in 6 taglie (XS - S - M - L - XL - XXL) secondo le misure riportate al Capo III, i cui quantitativi da fornire saranno precisati di volta in volta dall'Ente appaltante.

CAPO II – DESCRIZIONE

La maglietta color sabbia è del tipo a collo a "V" e consta di un davanti, un dietro e due maniche corte.

Le varie parti sono unite ai fianchi, alla sommità delle spalle ed al giro manica con cuciture realizzate, come da campione, con macchina tagliacuci.

Il collo è rifinito con un colletto alto finito mm 20 circa applicato con macchina a due aghi.

Il davanti, il dietro e le mezze maniche terminano con un orlo alto mm 20 circa, cucito anch'esso con macchina a due aghi.

CAPO III – NORME DI COLLAUDO, REQUISITI TECNICI E DIMENSIONALI

Per i tessuti e gli accessori valgono le norme di cui alla Legge 26.11.1973 n. 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30.04.1976 n. 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26.11.1973 n. 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04.10.1986 n. 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26.11.1973 n. 883" e D.M. 04.03.91.

I metodi di analisi sono quelli fissati dalla Direttiva 96/73/CE (D.M. 31.01.1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e D.M. 04.03.1991).

Materie prime ed accessori:

valgono i requisiti di cui alla scheda tecnica in **"ALLEGATO 1"**.

Dimensioni della maglietta color sabbia:

valgono i requisiti di cui alla tabella in **"ALLEGATO 2"**.

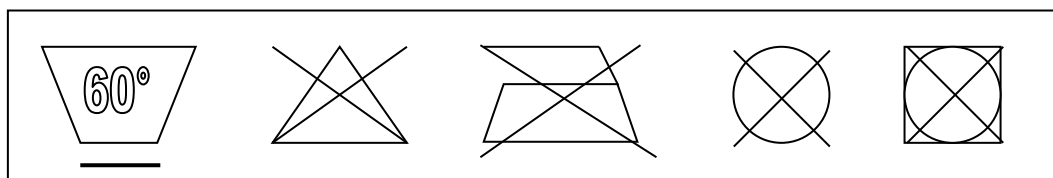
Sulle misure, espresse in cm, è ammessa una tolleranza di ± 3 % per un massimo di cm 1,5.

CAPO IV - ETICHETTATURA

All'interno della maglietta, lungo la cucitura di unione del dietro con il davanti, è applicata un'etichetta che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:



- il logotipo ESERCITO o, MARINA MILITARE (o sigla "M.M.") o AERONAUTICA MILITARE (o sigla "A.M."), a secondo della Forza Armata richiedente;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- indicazione della taglia;
- Numero Unificato di Codificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;
- i seguenti segni grafici per l'etichettatura di manutenzione, previsti dalla norma UNI EN 23758:



Detti simboli possono essere riportati su una seconda etichetta, analoga alla prima ed applicata con le stesse modalità.

Non sono ammesse etichette recanti taglie corrette.

CAPO V – MODALITA' DI COLLAUDO

Il collaudo dovrà accertare, in particolare, che:

- le caratteristiche di confezione corrispondano a quelle del campione;
- le cuciture siano eseguite con l'impiego del filato prescritto e corrispondano, per tipo e regolarità, a quelle del campione;
- le taglie siano quelle prescritte e, pertanto, abbiano le dimensioni previste.

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Ciascuna maglietta, accuratamente piegata, è immessa in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguato spessore e dimensioni.

Il lato aperto di ogni sacchetto sarà ripiegato su se stesso e fermato al centro con un tratto di nastro autoadesivo, in modo da non ottenere una chiusura ermetica.

Ogni 100 manufatti della stessa taglia dovranno essere imballati in idonei scatoloni di cartone ondulato duplex ad onda "B" aventi i seguenti requisiti principali:

- grammatura (UNI EN 536): g/m² 630 con tolleranza dell'8 % in meno;
- resistenza allo scoppio (UNI 6443): non inferiore a 980 kPa.

La chiusura degli scatoloni deve essere completata con l'applicazione su tutti i lembi liberi di un nastro adesivo alto non meno di cm 5.

Ogni scatolone dovrà contenere completi della stessa taglia. Le eventuali eccedenze di ogni taglia dovranno essere riunite in un unico scatolone che dovrà portare all'esterno un cartellino distintivo con l'indicazione del numero e delle taglie contenute.

Su ciascun scatolone devono essere riportate, all'esterno e lateralmente, a caratteri ben leggibili, le seguenti indicazioni:



- il logotipo ESERCITO o, MARINA MILITARE (o sigla "M.M.") o AERONAUTICA MILITARE (o sigla "A.M."), a secondo della Forza Armata richiedente;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- denominazione, quantità e taglia del manufatto contenuto;
- Numero Unificato di Codificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti contenuti da.....a.....

CAPO VII - NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (<https://www.siac.difesa.it>). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC): dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: Maglietta/T-shirt), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 03070 – MAGLIERIA UOMO;
- Gruppo e Classe: 8420;
- Descrizione per EL: Maglietta color sabbia MOD. 2004;
- Reference Number (RN):

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
XS	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-XS	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
S	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-S	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
M	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-M	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
L	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XL	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-XL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
XXL	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1258/UI-VEST-XXL	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

Schede CM-03 e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

CAPO VIII – CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili, in ossequio a quanto previsto dalla normativa vigente in materia.

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE), o della certificazione Standard 100 by OEKO-TEX®;
- in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati che dimostrino la piena conformità/rispondenza dei materiali a quanto prescritto/indicato nelle tabelle e negli schemi allegati alla normativa vigente in materia (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R.T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).

CAPO IX – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al campione ufficiale di maglietta color sabbia.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

SEGUE:

- ALLEGATO 1: "Scheda tecnica della maglietta color sabbia";
- ALLEGATO 2: "Tabella dimensioni della maglietta color sabbia".

ALLEGATO 1**SCHEDA TECNICA DELLA MAGLIETTA COLOR SABBIA**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Tessuto	Maglia trattenuta	
Materia prima	100% filo continuo in polipropilene microbava testurizzato additivato antibatterico in estrusione (trattamento permanente)	L. 883/73 – L.669/86 Direttiva 96/73/CE (D.M. 31.01.1974 - D.M. 04.03.91)
Titolo del filato	dTex 90/72 ± 5 %	UNI EN ISO 2060
Massa areica	g/m ² 130 ± 10%	UNI EN ISO 12127
Resistenza alla perforazione	Al persoz (sfera mm 20) non inferiore a 500 N	UNI 5421
Colore	sabbia	Raffronto visivo con il campione
Variazione dimensionale al lavaggio domestico	Raccorciamento max 4% Restrignimento max 4%	UNI EN ISO 6330 Prova 3A Asciug. Tipo c – Det. ECE
Solidità della tinta	Alla luce o allo xenotest: degradazione non inferiore a 5/6 della scala dei blu	UNI 5146 UNI EN ISO 105 B02
	Alcali: degradazione non inferiore a 4/5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 E06
	Acidi: degradazione non inferiore a 4/5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 E05
	Lavaggio a 60° C: degradazione e scarico non inferiore a 4/5 delle rispettive scale dei grigi	UNI EN 20105 parte C03
	Sudore acido: degradazione e scarico non inferiore a 4/5 delle rispettive scale dei grigi	UNI EN ISO 105 E04
	Sudore alcalino: degradazione e scarico non inferiore a 4/5 delle rispettive scale dei grigi	UNI EN ISO 105 E04
Caratteristiche antibatteriche	Il provino di tessuto sottoposto ad analisi dovrà soddisfare i requisiti della norma di riferimento	AATCC 100 ATCC 6538 P ATCC 6633 ATCC 8739

Filati cucirini:

- colore: in tono con il manufatto;
- materia prima: fibra poliestere 100%;
- titolo (UNI 4783 – 4784 – 9275 – UNI EN ISO 2060): dTex 120 x 2;
- resistenza a trazione (UNI EN ISO 2062): ≥ N 10;
- allungamento (UNI EN ISO 2062): ≥ 15 %.

ALLEGATO 2**TABELLA MISURE**

Maglietta manica corta	XS	S	M	L	XL	XXL
Lunghezza totale (dalla spalla, nel punto di attaccatura del colletto, al fondo)	67	69	71	73	75	77
Metà larghezza della maglietta (misurata sotto l'attaccatura della manica, tra le ascelle)	42	44	46	48	50	52
Lunghezza delle mezze maniche (misurata superiormente dalla spalla)	19	20	21	22	23	24
Altezza delle mezze maniche all'attaccatura (giro manica)	21	22	23	24	25	26
Larghezza scollatura (corrispondente alla corda della scollatura stessa)	13	14	14	15	15	16
Altezza scollatura anteriore (dalla corda al centro della scollatura)	12	13	13	14	14	15

Sulle misure, espresse in centimetri, è ammessa una tolleranza di ± 3 % per un massimo di cm 1,5.