Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali
I Reparto – 2^ Divisione – 1^ Sezione Tecnica
www.commiservizi.difesa.it
e-mail: commiservizi.add1sez2div@marina.difesa.it
Piazza della Marina n° 4 – 00196 ROMA

Specifiche Tecniche n° 1241/M-VEST

CAPPOTTO DI LANA PER IL PERSONALE UFFICIALE E SOTTUFFICIALE FEMMINILE DELLA MARINA MILITARE – MODELLO 2003

Dispaccio n° 2/1/8224/COM del 04/11/2003

LE PRESENTI SPECIFICHE TECNICHE SONO STATE OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI:

1. Aggiornamento n° 1 in data 20 ottobre 2020

FRONTESPIZIO
La dicitura "*Specifiche Tecniche n° 1241/UI-VEST*" è stata sostituita con "*Specifiche Tecniche n° 1241/M-VEST*".

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato

CAPO I – GENERALITA'

1. Il cappotto di lana per il personale femminile della M.M. è ad un petto, con maniche a giro e munito di tasche laterali orizzontali interne completate da una pattina superiore. Si compone di:
- corpo
- bavero
- maniche
- fodera.

2. Il tessuto esterno, la fodera e gli accessori devono essere in possesso dei requisiti tecnici indicate al successivo CAPO III.

3. L'allestimento del cappotto è realizzato nelle taglie e nelle conformazioni riportate nello specchio delle misure in Allegato 1, secondo la ripartizione di volta in volta disposta dall'A.D.

CAPO II – DESCRIZIONE

1. CORPO

È chiuso sul davanti da quattro bottoni. In particolare:

a) DAVANTI

Le due parti anteriori sono realizzate con tessuto in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III, interamente rivestito sul rovescio da tessuto termoadesivo di colore nero, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III. Terminano al fondo con un rimesso alto cm 4,5 circa, fermato da cucitura realizzata con "punto invisibile".

I davanti sono rifiniti da una mostra sagomata, dello stesso tessuto impiegato per l'esterno, applicata internamente dalla spalla al fondo, dove termina con una larghezza finita di cm 12 circa: detta mostra ha una lunghezza variabile secondo la taglia e presenta un rinforzo adesivo sul lato interno in corrispondenza dei risvolti, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III. E' fermata per tutta la sua lunghezza da una cucitura ribattuta, a cm 1,4 circa, lungo il bordo esterno, mentre sul lato interno è fermata al di sotto della fodera con cucitura come da campione.

Le parti superiori dei davanti formano i risvolti, sagomati come da campione di riferimento, internamente rinforzati da tessuto termoadesivo, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III. Sul risvolto destro è praticata, a cm 3,5 circa dal bordo superiore e da quello laterale, un'asola orizzontale di tipo "a goccia", della lunghezza finita di cm 3 circa.

Sul davanti destro sono poste n° 4 asole orizzontali di tipo "a goccia", distanti cm 2 circa dal bordo libero e rifinite come da campione: la prima è a cm 2 circa dalla spezzatura del rever, le successive, mantenendo un'equidistanza tra esse, sono posizionate in funzione della lunghezza del capo, come da campione di riferimento.

Sul davanti sinistro, in corrispondenza delle asole sopradescritte, sono applicati n° 4 bottoni metallici con superficie inferiore piana, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III.
Ciascun davanti alle falde, nella posizione che si rileva dal campione di riferimento, è rifinito da una tasca interna con apertura orizzontale, munita di bordino superiore ed inferiore. Quest'ultimo è alto mm 5 circa, ed è rinforzato internamente con un tratto di tessuto non tessuto in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III.
L'apertura della tasca è completata da un'aletta sagomata come da campione, in possesso delle dimensioni che si rilevano dallo specchio misure in allegato. All'interno è rinforzata con un tratto di termoadesivo in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III.
Ciascuna tasca, profonda cm 21 circa, è foderata con tessuto di cotone in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III.
Parallelamente all'apertura della sola tasca sinistra, è ricavata sulla mostra un'apertura interna lunga finita cm 6,5 circa, per consentire il passaggio dall'interno all'esterno del cinturino e dei pendagli della sciabola.
Detta apertura è opportunamente rinforzata ed è rifinita con cucitura perimetrale di fermo. La fodera interna, in corrispondenza di detta apertura, è tagliata, ripiegata e rifinita con idonea cucitura, come si rileva sul campione di riferimento.

b) FIANCHETTI
Sono opportunamente sagomati, in modo da consentire l'adattamento del capo alla vita. Costituiscono il raccordo tra le parti anteriori e posteriori del manufatto.

c) DIETRO
La parte posteriore è in due pezzi simmetrici, realizzati con lo stesso tessuto del davanti, privo del termoadesivo sul lato interno. Sono unite al centro del manufatto con cucitura longitudinale, che ha inizio in corrispondenza del centro del sottobavero e termine all'inizio dell'apertura posteriore (sparato).
In corrispondenza di tale apertura la parte destra (*) si sovrappone alla sinistra per cm 5 circa; lo sparato è di lunghezza variabile secondo le taglie, e per tutta la sua lunghezza:
- la parte posteriore sinistra ha il bordo libero ripiegato e rinforzato internamente da una fettuccia di cotone in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III;
- la parte posteriore destra ha un ripiego del tessuto, alto cm 5 circa. Tale ripiego è rinforzato internamente, per tutta la sua lunghezza, da un tratto di tessuto non tessuto termoadesivo in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III.

Le due parti posteriori terminano al fondo con un rimesso alto cm 4,5 circa, rinforzato internamente da un tratto di tessuto non tessuto termoadesivo in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III.

d) INTERNI
Tra la fodera ed il tessuto è applicata, superiormente, una serie di interni in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III, come di seguito specificato:
- una fettuccia di cotone di colore bianco, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III, inserita lungo il girocollo e fermata con cucitura;

e) una spallina (vds. CAPO III), costituita da ovatta in più strati, rinforzata all'interno di crine sintetico e rivestita nelle due facce da tessuto non tessuto (pelone) di colore bianco (vds. CAPO III), applicata in corrispondenza di ciascuna spalla;

f) un rollino, applicato superiormente lungo il giromanica e costituito da due tratti sovrapposti e cuciti di tessuto non tessuto di colore bianco (vds. CAPO III);

g) un rinforzo di crine sintetico, tela pelo cammello, feltro per imbottitura, uniti insieme mediante imbastitura, applicato in prossimità della spalla-petto e fissato al giromanica ed alla fettuccia sulla linea di spezzatura del risvolto sagomato.

2. BAVERO

Si compone di soprabavero e sottobavero, realizzati con lo stesso tessuto del cappotto, ciascuno in un sol pezzo sagomato come da campione.

Nel sottobavero il tessuto è rifinito sul lato interno con tessuto non tessuto termoadesivo di colore nero (vds. CAPO III), mentre nel sopravero è rivestito da tessuto non tessuto termoadesivo in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III.

Il soprabavero ed il sottobavero sono sovrapposti ed uniti fra loro con cuciture come da campione.

Internamente, al centro del girocollo, è applicato un appendino, realizzato con nastrino di tessuto saldamente fissato alle estremità con robuste travette.

3. MANICHE

Sono di tipo "a giro", costituite ciascuna da due pezzi, una sopramanica ed una sottomanica, unite con cucitura praticata con un rimesso di circa cm 1. Al fondo sono rifinite con un rimesso interno alto cm 4,3 circa. Tale rimesso è rinforzato con nastro adesivo, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III. Sono applicate al giromanica con cucitura che presenta un rimesso interno di circa cm 1. Il giromanica è rinforzato da una fettuccia, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III.

4. FODERA

Il cappotto è, come da campione, interamente foderato al corpo ed alle maniche con tessuto in possesso dei requisiti di al successivo CAPO III).

Al fondo ed alle maniche i lembi terminali della fodera sono fissati con cuciture che formano un ripiego alto, rispettivamente, cm 2 e cm 1circa.

Internamente all'altezza del petto, sulla parte anteriore sinistra del davanti, è realizzata con lo stesso tessuto della fodera una tasca di forma rettangolare, avente un'apertura di cm 14 circa ed una profondità di cm 16 circa.

L'apertura della tasca è rifinita su ciascuno dei bordi con un filetto alto mm 5 circa, realizzata con lo stesso tessuto della fodera e rinforzata internamente con un tratto di tessuto non tessuto di colore bianco in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III. Internamente, al centro della filettatura superiore, è applicata una fettuccia sagomata a "U", in modo da formare un'asola con luce interna di mm 20 circa, che va ad abbottonarsi su un bottone a quattro fori, di mm 15 di diametro, applicato in corrispondenza della filettatura inferiore.

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.
Tutti gli accessori devono essere realizzati con materiali in possesso delle caratteristiche di seguito descritte. Limitatamente agli accessori ed in casi da ritenere eccezionali, possono essere impiegati materiali alternativi con caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

1. MATERIE PRIME

a) TESSUTO DI PANNO GARZATO COLORE TURCHINO
- materia prima: lana vergine, di finezza non inferiore al tipo merinos 110/115
- altezza: cm 140 ± 2 (cimose escluse)
- massa areica: g/ml 880 ± 3%
- armatura: saia da 3
- riduzione (n° fili/cm):
  - ordito 19 ± 1
  - trama 18 ± 1
- filati: regolari ed uniformi:
- titolo (kilogrammetrico):
  - ordito: 8.000
  - trama: 6.000
- forza a rottura (cm 10x36):
  - ordito: min. Kg. 80
  - trama: min. Kg. 74

  E' ammessa una deficienza nei valori di resistenza, sia in ordito sia in trama, fino ad un massimo del 7% nelle prove singole, purché la media generale ottenuta non sia inferiore al prescritto in ciascun senso
- allungamento a rottura:
  - ordito: mm 110
  - trama: mm 130
- variazioni dimensionali (a freddo): ordito e trama: max -2%
- colore: turchino scuro, come da campione
- solidità della tinta:
  - alla luce del giorno: degradazione non inferiore al grado 6/7 della scala dei blu;
  - agli acidi: degradazione non inferiore a
    - ► acido acetico: grado 5 della scala dei grigi
    - ► acido solforico: grado 4/5 della scala dei grigi
    - ► acido tartarico: grado 4 della scala dei grigi
  - agli alcali: degradazione non inferiore al grado 5 della scala dei grigi;
  - al sudore: degradazione e scarico non inferiori al grado 4/5 delle rispettive scale dei grigi;

- alla stiratura con ferro caldo: degradazione non inferiore al grado 5 della scala dei grigi;
- al lavaggio a secco: degradazione e scarico non inferiori al grado 5 delle rispettive scale dei grigi;
- allo sfregamento (a secco ed a umido): degradazione e scarico non inferiori al grado 4/5 delle rispettive scale dei grigi

– mano, aspetto e rifinizione: regolare, uniforme e ben serrato.

b) TESSUTO PER FODERE

– **fodera per corpo e maniche**
- materia prima: viscosa
- armatura: saia 2/1
- massa areica: g/m^2 80
- riduzione (n° fili/cm):
  - ► ordito 55 ± 1
  - ► trama 35 ± 1
- filati: regolari ed uniformi
- titolo filati: ordito e trama dtex 84 (den 75)
- resistenza a trazione:
  - ► ordito min. N 440
  - ► trama min. N 245

  E' ammessa una deficienza nei valori di resistenza, sia in ordito che trama fino ad un massimo del 7% nelle prove singole, purché la media generale ottenuta non sia inferiore al prescritto in ciascun senso
- appretto: max 1,5%
- variazioni dimensionali a freddo: max 1,5% nei due sensi
- colore: blu, come da campione
- solidità della tinta:
  - ► degradazione agli acidi ed agli alcali non inferiore al grado 5 della scala dei grigi
  - ► degradazione e scarico al sudore non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi

– **fodera per tasche**
- materia prima: cotone
- massa areica: g/m^2 130
- armatura: levantina 2/1 effetto trama
- colore: nero
- riduzione (n° fili/cm): ordito e trama 23 ± 1
- titolo filati:
  - ► ordito tex 20 (Nec 30)
  - ► trama tex 37 (Nec 16)
- resistenza dinamometrica:
  - ► ordito min. N 275
  - ► trama min. N 325

  E' ammessa una deficienza nei valori di resistenza, sia in ordito che trama fino ad un massimo del 7% nelle prove singole, purché la media generale ottenuta non sia inferiore al prescritto in ciascun senso.

2. ACCESSORI

a) TESSUTO TERMOADESIVO
- materia prima: ordito in cotone - trama in viscosa
- massa areica (con resinatura): g/m^2 120 ± 5%
- riduzione (n° fili/cm):
  - ordito 25-26
  - trama 9-11
- resinatura: a base poliammidica
- punti resinatura: min. n° 15 su diagonale di cm 1,5
- aspetto: come da campione

b) BOTTONI METALLICI DORATI

Ciascun bottone è composto di una calotta di ottone stampata convessa (con spessore non inferiore a mm 0,3) su cui è impressa un'ancora con due filetti concentrici, liscio quello esterno e cordonato quello interno. Il fondo è zigrinato e reca all'esterno un bordo anch'esso cordonato. La calotta è ripiegata su di un disco di ottone (con spessore non inferiore a mm 0,35), al centro del quale è fissato il gambo (con diametro di mm 1,4 circa) di filo di ottone, forgiato a forma di occhiello. Lo spazio interno è ripieno di gesso o altro materiale similare. I bottoni sono con rovescio piano come da campione ufficiale. Le principali dimensioni, in millimetri, dei bottoni e delle varie parti che li compongono sono le seguenti:
- diametro: 25/26
- altezza escluso occhiello: 7/7,5
- altezza compreso occhiello: 12,5/13

I bottoni devono essere dorati galvanicamente con doratura resistente alle seguenti prove:
- immersione, a temperatura ambiente in soluzione al 10% di acido solforico (66 Bè) reazione non prima di 24 ore di immersione;
- immersione, a temperatura ambiente in soluzione al 10% di acido nitrico (38 Bè, densità 1,4) reazione non prima di 18 ore di immersione;
- immersione, a temperatura ambiente in acqua regia in soluzione al 10% una parte di acido nitrico concentrato (38 Bè) e due parti di acido cloridrico concentrato (23 Bé): reazione non prima di 19 ore di immersione;

La chiusura dei bottoni deve essere eseguita a perfetta regola d'arte in modo da assicurarne l'ermeticità. Il bottone dopo doratura, dovrà essere sottoposto a specifico trattamento chimico, per garantire la buona preservazione della stessa e quella del colore originale. La materia prima da impiegare nella fabbricazione dei bottoni dovrà essere costituita da ottone di prima qualità. Per tutto quanto non espressamente indicato dovrà farsi riferimento ai corrispondenti campioni ufficiali.

c) TESSUTO NON TESSUTO:
- materia prima: poliammide 98% - poliestere 32%
- resinatura: a base poliestere
- massa areica: senza resinatura g/m^2 33 ± 5%
- con resinatura g 45/ m^2 ±- 5%
- resistenza al lavaggio in acqua: nessuna alterazione in acqua a 60° C
- aspetto: come da campione

d) TESSUTO NON TESSUTO PER FILETTI TASCHE:
- materia prima: mista poliestere e viscosa
- aspetto e rifinizione: come da campione

e) FETTUCCIA DI COTONE:
- materia prima: cotone
- armatura: tela
- colore: bianco
- aspetto: come da campione

f) OVATTA (per spalline):
- rivestimento: tessuto non tessuto di colore bianco in mista poliestere 80% - viscosa 20%
- imbottitura: cotone cardato
- interno: crine sintetico in mista cotone 26% - viscosa 74%
- cucitura: filo poliestere

g) TESSUTO NON TESSUTO (pelone):
- tipo: agugliato
- materia prima: lana 20% - fibre varie 80%
- massa areica: g/m^2 90 ± 5%
- aspetto: come da campione

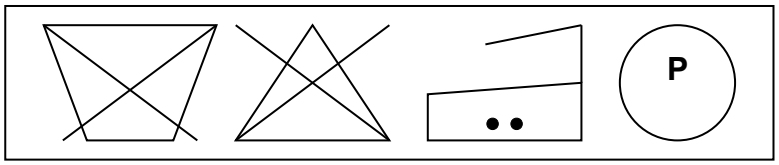
h) ROLLINO:
Stesso tipo di tessuto non tessuto di cui al precedente para **f)**

i) FILATI CUCIRINI:
- **per cuciture interne**
  - materia prima: poliestere
  - titolo: tex 12,5/2 (Nm 80/2)
  - forza a rottura: min. N 10
  - allungamento: min. 12%
  - colore: blu scuro in tono con il tessuto
  - solidità della tinta: come tessuto
- **per cuciture esterne e parte superiore asole**
  - materia prima: poliestere
  - titolo: tex 14,5/3 (Nm 70/3)
  - forza a rottura: min. N 16,5
  - allungamento: min. 12%
  - colore: blu scuro in tono con il tessuto
  - solidità della tinta: come tessuto
- **per parte sottostante asole**
  - materia prima: poliestere
  - titolo: tex 33/3 (Nm 30/3)
  - forza a rottura: min. N 40
  - allungamento: min. 15%
  - colore: blu scuro in tono con il tessuto
  - solidità della tinta: come tessuto

CAPO IV - ETICHETTATURA

Sulla fodera del cappotto, all'altezza del petto nella parte destra, deve essere applicata un'etichetta lunga cm 7 circa ed alta cm 3,5 circa, riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE;
- nominativo della ditta;
- estremi del contratto (numero e data);
- taglia;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;
- simboli di manutenzione previsti dalla norma UNI EN 23758:



Detti simboli possono essere riportati anche su una seconda etichetta applicata vicino alla prima.

CAPO V - NORME E MODALITA' DI COLLAUDO

1. NORME DI COLLAUDO

Per i tessuti e gli accessori precedentemente specificati valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973, n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e dell'etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976, n° 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973, n° 883 sull'etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986, n° 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973, n° 883" e D.M. 04/03/1991 e successive varianti.

I metodi di analisi sono quelli fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili", D.M. 12/08/1974 "Metodi di analisi di mischie ternarie di fibre tessili" e D.M. 04/03/1991 e successive modifiche.

2. MODALITA' DI COLLAUDO

L'esame dei manufatti dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni del cappotto corrispondano a quelle stabilite nello specchio delle misure, con tolleranza dell'1% in più o in meno, sino ad un massimo di cm 1;
- le cuciture e le impunture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti. Dette cuciture devono corrispondere per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ed essere eseguite, se non diversamente stabilito, con un rimesso di almeno mm 10;
- le asole siano razionalmente eseguite con l’impiego dei filati prescritti;
- i bottoni siano solidamente applicati con l'impiego del filato prescritto, e siano perfettamente corrispondenti alle rispettive asole;

- le tasche e relative pattine siano ben rifinite, applicate alla distanza prescritta, in perfetta simmetria tra loro;
- esistano le travette ed i punti di fermo ove prescritto.

CAPO VI - IMBALLAGGIO

Ogni cappotto dovrà essere consegnato appeso ad una robusta gruccia di plastica rigida, con gancio metallico, sagomata alle spalle in modo da assicurare una perfetta conservazione dell'indumento. Le grucce saranno immesse in un sacco di protezione in polietilene. Esternamente in un angolo del lembo inferiore del sacco dovrà essere applicato un cartellino con l'indicazione della taglia del cappotto, il nominativo della ditta confezionista , gli estremi del contratto di fornitura, numero di identificazione NATO e il numero progressivo di produzione.

Ogni 8 cappotti, completi di grucce e di sacchetto, saranno sistemati appesi ad idoneo supporto metallico, o di legno, inserito nella parte superiore di un robusto bauletto di cartone, di adeguata capacità. La chiusura del bauletto dovrà essere assicurata con punti di fermi metallici ed apposita carta adesiva.

Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:
- MARINA MILITARE;
- tipo del manufatto;
- estremi del contratto;
- nominativo della ditta;
- indicazione completa della taglia;
- una freccia indicante l'alto con la legenda "non capovolgere";
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti da … a….

I
n ogni bauletto dovranno essere contenuti cappotti della stessa taglia.
Il bauletto dovrà essere allestito con cartone ondulato del tipo a doppia onda aventi i seguenti requisiti:
- peso a m²: g 1050 ± 5%;(UNI EN 536);
- resistenza allo scoppio: non meno di kPa 1370 (UNI 6443).

Il bauletto dovrà essere irrobustito fissando opportunamente, lungo gli spigoli delle facce laterali, quattro rispettivi rinforzi ad “L” realizzati con alcuni strati di cartone di adeguato spessore.

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di “cappotto di lana per il personale Ufficiale e Sottufficiale femminile della Marina Militare – modello 2003".

2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato

SEGUE:
ALLEGATO 1 Specchio misure

ALLEGATO 1

SPECCHIO DELLE MISURE
(espresse in cm)

CONFORMAZIONE 6 LUNGO

TAGLIA	38	40	42	44	46	48	50	52	54
Lunghezza dall'attaccatura del collo al fondo	107	107,5	108	108,5	109	109,5	110	110,5	111
Lunghezza maniche: dal centro manica al fondo con braccio teso	59,4	59,7	60	60,3	60,6	60,9	61,2	61,5	61,8
Lunghezza e altezza alette tasche	18 x 6								
Metà larghezza torace: misurato all'altezza del sotto ascella	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Metà larghezza spalle	42,2	43,6	45	46,4	47,8	49,2	50,6	52	53,4
Metà larghezza vita: capo abbottonato, in linea sopra le tasche laterali	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5
Ampiezza fondo maniche	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16	16,3	16,6	19,6
Altezza del collo al centro	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Altezza del collo alle punte	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2
Lunghezza spacco posteriore	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5

CONFORMAZIONE 6 REGOLARE

TAGLIA	38	40	42	44	46	48	50	52	54
Lunghezza dall'attaccatura del collo al fondo	101	101,5	102	102,5	103	103,5	104	104,5	105
Lunghezza maniche: dal centro manica al fondo con braccio teso	56,4	56,7	57	57,3	57,6	57,9	58,2	58,5	58,8
Lunghezza e altezza alette tasche	18 x 6								
Metà larghezza torace: misurato all'altezza del sotto ascella	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Metà larghezza spalle	42,2	43,6	45	46,4	47,8	49,2	50,6	52	53,4
Metà larghezza vita: capo abbottonato, in linea sopra le tasche laterali	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5
Ampiezza fondo maniche	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16	16,3	16,6	19,6
Altezza del collo al centro	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Altezza del collo alle punte	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2
Lunghezza spacco posteriore	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5

CONFORMAZIONE 6 CORTO

TAGLIA	38	40	42	44	46	48	50	52	54
Lunghezza dall'attaccatura del collo al fondo	95	95,5	96	96,5	97	97,5	98	98,5	99
Lunghezza maniche: dal centro manica al fondo con braccio teso	53,4	53,7	54	54,3	54,6	54,9	55,2	55,5	55,8
Lunghezza e altezza alette tasche	18 x 6								
Metà larghezza torace: misurato all'altezza del sotto ascella	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Metà larghezza spalle	42,2	43,6	45	46,4	47,8	49,2	50,6	52	53,4
Metà larghezza vita: capo abbottonato, in linea sopra le tasche laterali	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5
Ampiezza fondo maniche	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16	16,3	16,6	19,6
Altezza del collo al centro	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Altezza del collo alle punte	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2
Lunghezza spacco posteriore	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5