



Ministero della Difesa

*Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali
I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica*

Specifiche Tecniche n° 1236/M-VEST

**UNIFORME ORDINARIA ESTIVA PER IL
PERSONALE UFFICIALE FEMMINILE DELLA
MARINA MILITARE - MODELLO 2003**

Dispaccio n° 2/1/8224/COM del 04/11/2003

LE PRESENTI SPECIFICHE TECNICHE SONO STATE OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI:

1. Aggiornamento n° 1 in data 20 ottobre 2020

FRONTESPIZIO

La dicitura "Specifiche Tecniche n° 1236/UI-VEST" è stata sostituita con "Specifiche Tecniche n° 1236/M-VEST".

2. Aggiornamento n° 2 in data 03 maggio 2021

CAPO II – DESCRIZIONE

Il Para 2 – Pantaloni è stato sostituito interamente con il seguente:

"IL PANTALONE è costituito dalle seguenti parti:

- una cintura;
- due gambali;
- tre tasche (due laterali ed una posteriore).

a) **CINTURA:** in due pezzi, riportata e foderata, è alta finita cm. 3,5 circa. All'interno è rinforzata con tela canapina. Lungo la cucitura sono applicati e posizionati come da campione n. 7 passanti, larghi cm 1 circa, adeguatamente rinforzati, con luce interna di cm. 4,5 circa, fermati all'estremità superiore ed inferiore come da campione.

Sul prolungamento della cintura lato destro, a cm. 1 circa dall'estremità, è praticata un'asola per la chiusura del pantalone, in corrispondenza è applicato un bottone in resina sintetica a 4 fori posizionato sulla parte terminale sinistra della cintura, di dimensioni e tipo analoghi a quello posto sul campione.

b) **GAMBALI:** ogni gambale è formato da una parte anteriore ed una posteriore, unite con cuciture a macchina effettuate a punto catenella.

Sulla parte posteriore destra, tra la cintura e la tasca, è praticata una ripresa verticale in linea con il bottone della tasca.

Sulla parte posteriore sinistra, in posizione simmetrica, è praticata analoga ripresa verticale.

Su ciascun davanti, in corrispondenza della piega, è realizzata una cucitura verticale di ripresa lunga cm. 10 circa.

I gambali terminano al fondo con una piega interna di cm. 8 circa, orlata al bordo e fermata con punti invisibili.

Sono inoltre muniti nel solo dietro di nastro di cotone di colore bianco (battitacco) alto cm. 1,5 circa, applicato con cucitura.

Il pantalone è munito anteriormente di uno sparato formato da una finta e controfinta. La finta e la controfinta sono rispettivamente profilate e foderate con lo stesso tessuto che foderà la cintura. Sulla finta e controfinta è applicata una cerniera in tono con il tessuto esterno.

La finta e controfinta iniziano a cm. 7 circa dalla cucitura del cavallo.

c) **TASCHE:** quelle laterali sono oblique, partono dalla cucitura della cintura e sono posizionate a cm. 4 dalla cucitura del fianco nella parte alta, mentre nella parte bassa sono inserite nella cucitura dei fianchi. L'apertura, larga cm. 16 circa, è rinforzata alle estremità da travette. Sono munite internamente di mostra sagomata ed applicata come da campione, dello stesso tessuto del pantalone.

Le tasche sono realizzate in tela di cotone ed hanno le seguenti dimensioni interne:

- cm. 29 circa di lunghezza;
- cm. 17 circa di larghezza.

Sulla parte posteriore (destra) è praticata un'apertura per la tasca interna, a un filetto di cm.1, fermata alle estremità con travette. Detta apertura, di cm.11,5 circa (con progressione di mm. 2-3 per ogni taglia), inizia a cm. 6,5 circa dall'attaccatura della cintura e a distanza variabile, in funzione della taglia, dalla cucitura del fianco. La tasca misura internamente cm. 15,5 circa di lunghezza ed è munita di mostra e contromostra sagomate, come da campione.

A cm. 1,5 dal bordo è realizzata un'asola, in posizione centrale e in corrispondenza della quale è applicato un bottone piccolo a quattro fori (diametro cm. 1,5) in poliester.

All'inforcatura il pantalone è munito di fondello romboidale, in uno o in due pezzi. Detti pezzi sono cuciti, nella parte superiore, all'estremità della controfinta: sono, inoltre, uniti alla cucitura di unione del cavallo e sono fermati alle due estremità sul rimesso delle cuciture interne.

Tutti i bordi liberi interni del pantalone sono rifiniti con sopraffilatura eseguita con apposito filato."

CAPO IV - ETICHETTATURA

Il seguente periodo:

"i seguenti simboli per l'etichettatura di manutenzione previsti dalla norma UNI EN 23758:"

E' stato così sostituito:

"i seguenti simboli per l'etichettatura di manutenzione previsti dalla norma UNI EN ISO 3758".

CAPO V - NORME E MODALITÀ' DI COLLAUDO

Para 1 – NORME DI COLLAUDO

La seguente parte:

"Per i tessuti e gli accessori precedentemente specificati valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973, n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e dell'etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976, n° 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973, n° 883 sull'etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986, n° 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973, n° 883" e D.M. 04/03/1991 e successive varianti.

I metodi di analisi sono quelli fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili", D.M. 12/08/1974 "Metodi di analisi di mischie ternarie di fibre tessili" e D.M. 04/03/1991 e successive modifiche."

E' stata così interamente sostituita:

"Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2001 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni. Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente."

E' stato inserito il **CAPO VII- CRITERI AMBIENTALI MINIMI** e di conseguenza il **CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA** è diventato: **CAPO VIII.**

ALLEGATO 3

I seguenti requisiti:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA (composizione fibrosa)	Poliestere 65% - Viscosa 35%	L. 883 del 26/11/73 L.. 669 del 04/10/86	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
VARIAZIONI DIMENSIONALI A 40°C	ordito e trama: non superiori all'1%		UNI EN 26330 Lavaggio tipo A1- prova 6A - Detersivo ECE - Asciugat. Prog. C
TRATTAMENTO ANTIMACCHIA (Repellenza all'olio)	- su tessuto tal quale "4" - dopo lavaggio a secco "3"		Il produttore dovrà esibire idonea certificazione attestante l'effettuazione del prescritto trattamento idrorepellente ed antimacchia (UNI 5956)

Sono stati così modificati:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA (composizione fibrosa)	Poliestere 65% - Viscosa 35%	L. 883 del 26/11/73 L.. 669 del 04/10/86	Regolamento UE 1007/2011
VARIAZIONI DIMENSIONALI A 40°C	ordito e trama: non superiori all'1%		UNI EN ISO 6330 Lavaggio tipo A - prova 4N - Detersivo ECE - Asciugat. Prog. C
TRATTAMENTO ANTIMACCHIA (Repellenza all'olio)	- su tessuto tal quale "4" - dopo lavaggio a secco "3"		UNI EN ISO 14419

Sono stati inoltre aggiunti i seguenti requisiti:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
SOLIDITA' DELLA TINTA ALLA LUCE ARTIFICIALE	grado \geq 5 della scala dei blu		UNI EN ISO 105B02;
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	Ordito e Trama: min. 8 N		UNI EN ISO 13937-1
RESISTENZA DELLE CUCITURE AL PUNTO DI ROTTURA (GRAB METHOD)	\geq 100N		UNI EN ISO 13935-2 (da effettuarsi sulle cuciture di unione delle componenti che costituiscono il manufatto).

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato

CAPO I - GENERALITA'

1. L'uniforme estiva per gli ufficiali (versione femminile) della M.M. si compone di:
 - giacca ad un petto, costituita da:
 - davanti
 - dietro
 - fianchetti
 - maniche
 - collo
 - gonna, costituita da:
 - davanti
 - dietro
 - cintura
 - fodera
 - pantaloni, costituito da:
 - davanti
 - dietro
 - cintura
 - fondello
2. Il tessuto esterno, la fodera e gli accessori devono essere in possesso dei requisiti tecnici indicati al successivo CAPO III.
3. L'allestimento delle uniformi è realizzato nelle taglie e nelle conformazioni riportate nello specchio delle misure Allegato 1, secondo la ripartizione di volta in volta disposta dall'A.D.

CAPO II – DESCRIZIONE

1. GIACCA

E' ad un petto, con colletto alto. In particolare:

a) DAVANTI

Si compone di due parti -destra e sinistra sagomate come da campione, ciascuna in due pezzi, uniti da cucitura curvilinea, con un rimesso di cm. 1 circa, per consentire la sagomatura della giacca al corpo. Detta cucitura inizia a metà del giro manica e termina, come da campione, all'interno della tasca applicata alla falda.

Internamente i davanti sono rifiniti da una paramontura sagomata, realizzata con lo stesso tessuto impiegato per l'esterno. E' applicata dalla spalla al fondo dove finisce con una larghezza di cm. 15 circa e di cm. 19, rispettivamente per la parte destra e per la parte sinistra. Le paramonture, dalle spalle al petto, sono rinforzate da un tratto di tessuto plastron, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III, trapuntate con cucitura a macchina come si rileva dal campione.

Sul lato destro la paramontura è risvoltata ed è fermata al davanti con cucitura verticale, posta a cm. 3,5 dal bordo esterno così da formare, con il davanti, una finta ed una contofinta come da campione. Il tratto interno del davanti corrispondente alla mostra è rifinito da tratto di tela termoadesiva di colore bianco,

in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III, applicato dalle spalle al fondo.

La controfinta ha il bordo superiore tagliato obliquamente; ha inizio dall'attaccatura del collo e termina dopo l'ultima asola a cm. 4 circa. Reca n° 5 asole, realizzate a partire da cm. 4 circa dal bordo superiore, poste ad una distanza di cm. 1 circa dal bordo esterno. Le asole sono intervallate da idonee travette di fermo in posizione mediana.

La finta è sagomata come da campione e reca nell'angolo superiore, in corrispondenza dello spazio lasciato libero dalla controfinta, un bottone automatico parte maschio.

Il bordo perimetrale dei davanti al fondo è rinforzato internamente da più tratti di tessuto alti cm. 3 circa, applicati come da campione.

Il davanti sinistro reca:

- n° 5 bottoni in resina bianca a quattro fori con diametro di cm. 2 circa in corrispondenza delle citate asole e distanti dal bordo esterno cm. 7 circa;
- n° 1 bottone automatico, parte femmina, in corrispondenza della parte maschio sopradescritta.

I davanti sono provvisti di **tasche** interne alle falde; hanno apertura orizzontale utile che, a seconda delle taglie, varia da cm. 12,5 circa a cm. 14 circa. Sono completate all'esterno dalle decorazioni riportate nei disegni in Allegato 2. Dette decorazioni sono realizzate con nastro di colore bianco, in possesso dei requisiti tecnici indicati al successivo CAPO III.

Le tasche sono fermate:

- al fondo, dalla bordatura perimetrale interna della giacca;
- lateralmente, su un lato dalla stessa cucitura di unione dei davanti ai fianchetti, sull'altro da apposita cucitura visibile dall'esterno e coincidente con l'estremità delle guarnizioni suindicate;
- superiormente, dalla medesima cucitura orizzontale delle guarnizioni già richiamate.

Le dimensioni variano secondo la taglia di riferimento.

La tasca inferiore sinistra, in prossimità dell'apertura orizzontale esterna, reca un'apertura orizzontale interna, rifinita come da campione, per consentire il passaggio dei pendagli della sciabola. Tale cucitura orizzontale è rifinita internamente da una fettuccia di colore bianco, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III.

Al petto sono applicate, come finte tasche, ulteriori due decorazioni simili alle precedenti, aventi dimensioni ridotte rispetto alle prime, come da disegni in Allegato 2.

Tutti i bordi liberi interni sono rifiniti da cucitura a sorretto.

I davanti sono raccordati al dietro da fianchetti sagomati e rifiniti come da campione.

b) DIETRO

È formato da 4 parti unite tra loro con un rimesso di cm. 1 circa. La cucitura centrale parte dall'attaccatura del collo e termina al fondo, mentre le due cuciture curvilinee hanno inizio in corrispondenza della cucitura d'unione della sopramanica alla sottomanica e terminano al fondo.

Internamente è applicato, con funzione di raccordare il corpo della giacca al collo, uno spallone sagomato come da campione, cucito superiormente alle spalle, al collo ed al giromanica. Il bordo inferiore è libero ed è rifinito con cucitura a sorretto.

Il dietro è completato dalle decorazioni indicate in Allegato 2. Sono di lunghezza variabile in funzione delle conformazioni (aumento di cm. 1 tra conformazione Corto, Regolare e Lungo) e sono poste in linea:

- con la cucitura di unione del dietro ai fianchi;
- con le tasche applicate alle falde dei davanti.

c) MANICHE

Sono costituite ciascuna da due pezzi, una sopramanica ed una sottomanica, unite con cucitura praticata con un rimesso di circa cm 1. Al fondo sono rifinite con un rimesso interno alto cm. 3 circa. Tale rimesso è fermato con cucitura sottopunto e fodera interna.

Sono applicate al giromanica con cucitura che presenta un rimesso interno di cm. 1 circa. Il giromanica è completato da una fettuccia, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III, cucita a macchina e posta a cavallo delle parti interessate.

Al fondo le maniche sono completate da un rimesso interno alto cm. 4 circa, fermato con cucitura perimetrale e rifinito da un tratto di tela madapolam, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III, che termina in corrispondenza delle cuciture di unione delle decorazioni esterne.

Queste ultime sono di foggia corrispondente ai disegni riportati in Allegato 2. La base è posta ad una distanza di cm 8 circa dal fondo manica; la guarnizione prosegue, quindi, lungo il giromanica formando il disegno che si rileva dal campione.

d) COLLO

È realizzato con lo stesso tessuto della giacca. È a forma di cinturino ed è alto finito cm. 4,5 circa.

E' bordato esternamente dal nastro di trina in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III. Il tratto verticale della bordatura prosegue obliquamente sul davanti sinistro per cm. 10-12 circa secondo la taglia, ed è sormontato dal 1° bottone in resina e dal bottone automatico parte femmina.

Il collo è rinforzato internamente con un tratto di tela termoadesiva, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III. Un tratto di tela di cotone, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III, completa invece il collo dal lato interno.

Le estremità sono fermate da n° 3 ganci metallici, applicati tra tessuto esterno e fodera in modo da risultare invisibili; inoltre a cm. 3 circa dai bordi esterni è praticata un'asola circolare, come da campione, per il passaggio del gambo della stelletta metallica a vite. Internamente le asole circolari sono protette da un tratto di fettuccia bianca, posta a protezione della testa della vite.

e) GUAINA

Per l'applicazione dei distintivi di grado, la giacca è munita di guaine, poste parallelamente alle cuciture di unione dei davanti al dietro, con inizio a cm. 1,5 circa dall'attaccatura delle maniche. Hanno forma rettangolare, con una lunghezza di cm. 8 circa e con una luce interna di cm. 3 circa. Il bordo superiore lambisce la cucitura di unione delle spalle, mentre il bordo inferiore cade sui davanti.

Sono completate da una cucitura perimetrale, come da campione.

La giacca è completata:

- dal nastro di trina bianca, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III. In particolare la suddetta rifinitura è applicata, come da campione, lungo il bordo inferiore ed il bordo esterno sinistro. Quest'ultimo è completato da un secondo tratto di trina bianca, interno e parallelo rispetto al primo, cuciti entrambi in modo da essere allineati ai due tratti verticali del collo chiuso;
- da una spallina sagomata di tessuto a tre strati trapuntati dello stesso tessuto impiegato per la giacca, applicata in corrispondenza della spalla. La base della spallina è inserita nella stessa cucitura di unione della manica al corpo ed è fermata al rimesso della cucitura della spalla da idonea travetta, come si rileva dal campione.

2. PANTALONI

IL PANTALONE è costituito dalle seguenti parti:

- una cintura;
- due gambali;
- tre tasche (due laterali ed una posteriore).

a) CINTURA: in due pezzi, riportata e foderata, è alta finita cm. 3,5 circa. All'interno è rinforzata con tela canapina. Lungo la cucitura sono applicati e posizionati come da campione n. 7 passanti, larghi cm 1 circa, adeguatamente rinforzati, con luce interna di cm. 4,5 circa, fermati all'estremità superiore ed inferiore come da campione.

Sul prolungamento della cintura lato destro, a cm. 1 circa dall'estremità, è praticata un'asola per la chiusura del pantalone, in corrispondenza è applicato un bottone in resina sintetica a 4 fori posizionato sulla parte terminale sinistra della cintura, di dimensioni e tipo analoghi a quello posto sul campione.

b) GAMBALI: ogni gambale è formato da una parte anteriore ed una posteriore, unite con cuciture a macchina effettuate a punto catenella.

Sulla parte posteriore destra, tra la cintura e la tasca, è praticata una ripresa verticale in linea con il bottone della tasca.

Sulla parte posteriore sinistra, in posizione simmetrica, è praticata analoga ripresa verticale.

Su ciascun davanti, in corrispondenza della piega, è realizzata una cucitura verticale di ripresa lunga cm. 10 circa.

I gambali terminano al fondo con una piega interna di cm. 8 circa, orlata al bordo e fermata con punti invisibili.

Sono inoltre muniti nel solo dietro di nastro di cotone di colore bianco (battitacco) alto cm. 1,5 circa, applicato con cucitura.

Il pantalone è munito anteriormente di uno sparato formato da una finta e controfinta. La finta e la controfinta sono rispettivamente profilate e foderate con lo stesso tessuto che foderà la cintura. Sulla finta e controfinta è applicata una cerniera in tono con il tessuto esterno.

La finta e controfinta iniziano a cm. 7 circa dalla cucitura del cavallo.

c) TASCHE: quelle laterali sono oblique, partono dalla cucitura della cintura e sono posizionate a cm. 4 dalla cucitura del fianco nella parte alta, mentre nella parte bassa sono inserite nella cucitura dei fianchi. L'apertura, larga cm. 16 circa, è rinforzata alle estremità da travette. Sono munite internamente di mostra sagomata ed applicata come da campione, dello stesso tessuto del pantalone.

Le tasche sono realizzate in tela di cotone ed hanno le seguenti dimensioni interne:

- cm. 29 circa di lunghezza;

- cm. 17 circa di larghezza.

Sulla parte posteriore (destra) è praticata un'apertura per la tasca interna, a un filetto di cm.1, fermata alle estremità con travette. Detta apertura, di cm.11,5 circa (con progressione di mm. 2-3 per ogni taglia), inizia a cm. 6,5 circa dall'attaccatura della cintura e a distanza variabile, in funzione della taglia, dalla cucitura del fianco. La tasca misura internamente cm. 15,5 circa di lunghezza ed è munita di mostra e contromostra sagomate, come da campione.

A cm. 1,5 dal bordo è realizzata un'asola, in posizione centrale e in corrispondenza della quale è applicato un bottone piccolo a quattro fori (diametro cm. 1,5) in poliestere.

All'inforcatura il pantalone è munito di fondello romboidale, in uno o in due pezzi. Detti pezzi sono cuciti, nella parte superiore, all'estremità della controfinta: sono, inoltre, uniti alla cucitura di unione del cavallo e sono fermati alle due estremità sul rimesso delle cuciture interne.

Tutti i bordi liberi interni del pantalone sono rifiniti con sopraffilatura eseguita con apposito filato.

3. GONNA

È di lunghezza al ginocchio, con chiusura posteriore e spacco anteriore sinistro, munita di passanti per cinghia. In particolare:

a) DAVANTI

Il davanti è unito al dietro con cuciture realizzate come da campione, che lasciano un rimesso interno di cm 1,5 circa. Detto rimesso è rifinito con cucitura a sopraggitto.

Il davanti è formato da due parti, unite con cucitura verticale come si rileva dal campione, tali che la parte destra sormonta la sinistra. La predetta cucitura termina all'inizio dello spacco, per proseguire obliquamente fino alla ripresa del rimesso interno.

Il davanti destro è munito di risvolto interno di tessuto largo cm 10 circa. il davanti sinistro è viceversa completato da un risvolto interno largo cm. 3 circa e di altezza variabile dal fondo in funzione della taglia di riferimento.

In posizione simmetrica rispetto alla predetta cucitura verticale, il davanti destro (*) è completato da una ripresa verticale lunga cm. 11,5 circa.

L'orlo al fondo è ripiegato per cm 3,5 circa ed è fermato con cucitura a punto invisibile.

b) DIETRO

È formato da due pezzi, sagomati come da campione, uniti al centro da cucitura verticale che lascia un rimesso interno di cm. 1,5 circa. detta cucitura termina a cm. 18 circa dalla cintura, per l'inserimento della cerniera lampo di chiusura, in possesso dei requisiti di cui al successivo Capo III. Quest'ultima, di lunghezza totale tale da consentire la perfetta chiusura dell'apertura, è applicata come da campione sui risvolti interni ed è fermata: superiormente dalla stessa cucitura di unione del dietro alla cintura; inferiormente da idonea cucitura praticata su entrambi i nastri delle semicerniere. Esternamente la cerniera lampo è nascosta da un bordino alto cm 0,8 circa, ricavato dallo stesso tessuto del dietro.

A circa cm 9 dall'apertura centrale sono praticate due pince per la modellazione del bacino della gonna. Iniziano dall'attaccatura della cintura e misurano cm. 12 di lunghezza e cm. 1,3 di profondità.

L'orlo al fondo è ripiegato per cm 3,5 circa ed è fermato con cucitura a punto invisibile.

c) CINTURA

È in un pezzo unico, addoppiato ed alto finito cm 4 circa. La cintura è rinforzata lungo tutto il suo perimetro con tessuto adesivo, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III. È applicata al davanti ed al dietro con cucitura come da campione.

Lungo la cintura sono applicati n° 6 (sei) passanti, larghi cm 1 circa, aventi una luce interna di cm 4,5 circa. La parte superiore di detti passanti termina al bordo della cintura stessa ed è assicurata al corpo della gonna mediante cucitura come da campione; nella parte inferiore sono fermati dalla stessa cucitura che unisce la cintura al corpo. Sono posizionati sul davanti, sul dietro ed ai lati in modo simmetrico, come da campione.

Sulla parte terminale sinistra della cintura è realizzata come da campione un'asola, in corrispondenza della quale, sul prolungamento dell'estremità destra della stessa cintura, è posizionato un bottone di resina a quattro fori del diametro di mm 15.

d) FODERA

È realizzata in quattro parti, sagomate seguendo la modellazione del tessuto esterno; al fondo è praticato un orlo di cm 1 circa, che non è fissato al tessuto della gonna. Superiormente, invece, la fodera è unita alla parte inferiore della cintura.

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

1. TESSUTO

Valgono i requisiti di cui alla scheda tecnica in ALLEGATO 3.

2. ACCESSORI

a) CHIUSURA LAMPO:

si compone di due nastri (semicerniere), una catena, un cursore, un tiretto, due fermi iniziali ed un fermo finale:

- nastro di supporto della cerniera:
 - materia prima: poliestere 100%;
 - armatura, aspetto, rifinitura: come da campione;
 - colore: bianco;

- catena: in materiale poliammidico.
- cursore e tiretto: lega metallica, di foggia e tipologia simile al campione di riferimento;
- fermi di fine corsa: poliammide.
- dati dimensionali:
 - larghezza catena (a catena chiusa): mm $4 \pm 0,15$;
 - altezza: (spessore dei singoli denti) mm $1,43 \pm 0,10$;
 - numero dei dentini per ogni 10 cm: 74-77;
 - larghezza totale dei nastri e della catena chiusa: mm $25 \pm 0,5$;
 - resistenza alla trazione trasversale: non inferiore a N 522. La prova di trazione si esegue sulla cerniera chiusa, ponendo tra i morsetti di un dinamometro i due nastri.

b) FILATI:

- filato per cuciture:
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo: Tex 10 x 3 (100/3 Nm);
 - resistenza alla trazione (UNI EN 2062): minimo N 12;
 - allungamento: non inferiore al 12%;
 - solidità della tinta: gli stessi gradi di solidità previsti per il tessuto esterno;
- filato per impuntura travette per asole (parte sovrastante e sottostante) e per applicazione bottoni:
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo: Tex 14,5x3 (Nm 70/3);
 - resistenza alla trazione (UNI EN 2062): minimo N 17;
 - allungamento: non meno del 12%;
 - solidità della tinta: gli stessi gradi di solidità previsti per il tessuto esterno;
- filato per asole per anima interna:
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo: Tex 33,3 x 3 (Nn 30/3);
 - resistenza alla trazione (UNI EN 2062): min. N 40;
 - allungamento: non meno del 15%;
- filato per sopraggitto pantaloni:
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo: Tex 15,5 (Nm 64/1);
 - resistenza alla trazione (UNI EN 2062): minimo N 9,8;
- filato per risolto fondo pantaloni:
 - materia prima: 100% poliestere;
 - titolo: Tex 8,4 (Nm 120/1);
 - resistenza alla trazione (UNI EN 2062): minimo N 4,9;
 - allungamento: non meno del 20%.

c) FODERA RAYON DI COLORE BIANCO PER GONNA:

- materia prima: rayon viscosa 100%;
- altezza (cimose comprese): cm 138/140, o altre idonee altezze a richiesta dell'A.D.;
- cimose: devono risultare uniformi regolari e ben distese, di altezza non superiore a cm 0,5 circa;
- armatura: saia da 3;

- peso a m²: g 92 ± 3% (UNI EN ISO 12127);
- titolo dei filati da impiegare (UNI 4783-4784-9275-UNI EN ISO 2060): ordito e trama dtex 133 (den 120);
- riduzione: (UNI EN 1049)
 - ordito: 47 fili a cm ± 1;
 - trama: 24 fili a cm ± 1;
- resistenza alla trazione (UNI EN ISO 13934):
 - sul tal quale:
 - ▶ ordito: N 400;
 - ▶ trama: N 230;
 - a umido:
 - ▶ ordito: N 190;
 - ▶ trama: N 95

E' ammessa una deficienza nei valori di resistenza, sia in ordito sia trama fino ad un massimo del 7% nelle prove singole, purché la media generale ottenuta non sia inferiore al prescritto in ciascun senso.

Le strisce per le prove devono essere ricavate da un tratto di tessuto di adeguata lunghezza, prelevate a caso dalla pezza a distanza di almeno due metri dalla testata e devono essere ricavate, mediante taglio, a distanza di almeno 10 cm dal bordo esterno delle cimose.

La lunghezza utile delle strisce deve essere di 360 mm.

La larghezza utile deve essere di 50 mm e deve essere ottenuta per sfilacciamento da strisce tagliate con larghezza opportunamente maggiore.

Nelle prove non è ammessa compensazione tra ordito e trama.

Le prove di resistenza alla trazione sul tal quale si eseguono su strisce, preventivamente condizionate per 24 ore consecutive all'umidità relativa del 65% ± 3% ed alla temperatura di 20°C ± 2°.

Le prove di resistenza alla trazione ad umido si eseguono invece su strisce preventivamente messe in acqua corrente a temperatura ambiente per due ore, estratte, fatte sgocciolare e private dell'eccesso d'acqua mediante tela o carta assorbente;

- perdita alla sparecchiatura a fondo (UNI 5119): max 2%;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5): ordito e trama max 5%;
- permeabilità all'aria (UNI EN ISO 9237): quantità passante al minuto primo, su provino di cm² 20, con depressione di mm 10, non inferiore a litri 50;
- filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto l'aspetto e la mano del campione ufficiale;
- tessuto: deve essere regolare, uniforme, ben serrato e rifinito, esente da striature e da qualsiasi difetto od imperfezione. Deve corrispondere per aspetto, mano tonalità ed intensità di tinta al campione ufficiale. Sul tessuto non devono riscontrarsi tracce di oli essiccati.
- i coloranti da impiegare, nelle operazioni di tintura ed in quelle pre e post tintoriali, devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità e l'uniformità di tinta, rilevabili dal campione ufficiale, nonché le prescritte solidità della tinta:
 - agli alcali: indice di degradazione non inferiore al grado 4 della scala dei grigi (UNI EN 105 E06 – UNI EN 20105 A02);
 - agli acidi: indice di degradazione non inferiore al grado 4 della scala dei grigi (UNI EN 105 E05 - UNI EN 20105 A02);
 - al sudore: indice di degradazione non inferiore al grado 4 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E01); indice di scarico non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi (UNI EN 20105 A02-A03);

- ai solventi organici: indice di degradazione non inferiore al grado 5 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 X05); indice di scarico: non inferiore al grado 5 della scala dei grigi (UNI EN 20105 A02-A03).
- d) FETTUCCIA RINFORZO CUCITURE GIROMANICA:**
- materia prima: 100% cotone cardato
 - peso a ml (UNI EN ISO 12127): 1,5 g \pm 3%
- e) FETTUCCIA RINFORZO APERTURA INTERNA TASCA SINISTRA**
- materia prima: 100% cotone
 - peso a ml (UNI EN ISO 12127): 1,5 g \pm 3%
- f) NASTRO BATTITACCO:**
- materia prima: 100% cotone cardato;
 - altezza: mm 15 circa;
 - titolo (UNI 4783-4784-9275-UNI EN ISO 2060):
 - ordito: Tex 21 x 2 (Nec 28/2);
 - trama: Tex 27 (Nec 22/1);
 - armatura: fondo batavia; bordo tubolare;
 - riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: fili/cm. 32 \pm 1;
 - trama: fili/cm. 14 \pm 1;
 - peso a m lineare (UNI EN ISO 12127): g 4 \pm 3%;
 - colore: bianco in tono con quello del tessuto.
- g) TELA CANAPINA PER RINFORZO CINTURA PANTALONI E GONNA:**
- materia prima:
 - ordito: 50% cotone e 50% fiocco rayon viscosa;
 - trama: 85% cascami di cotone e 15% cascami fiocco rayon viscosa;
 - altezza (cimose comprese): cm 114 - 116, o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.;
 - cimose: ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 0,5;
 - massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m² 238 \pm 3%;
 - armatura: tela;
 - riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: 12-13 fili a cm ;
 - trama: 11-12 fili a cm;
 - titolo dei filati (UNI 4783-4784-9275- UNI EN ISO 2060):
 - ordito: Tex 30 (Nec 20/1);
 - trama: Tex 120 (Nec 5/1);
 - resistenza alla trazione (UNI EN ISO 13934):
 - ordito: non inferiore a N 205;
 - trama: non inferiore a N 420;
 - appretto (UNI 5119): max 39%;
 - variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5):
 - ordito: max 2%;
 - trama: max 3%;
 - filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione.

- rifinitura ed aspetto: il tessuto deve essere regolare, uniforme e ben rifinito ed esente da difetti. Deve corrispondere per aspetto, grana e sostenutezza al campione.

h) TELA COTONE PER FODERE (fondo manica, collo giacca):

- materia prima: cotone di qualità idonea ad ottenere filati tali da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
- altezza: (cimose comprese): 90/100 cm, o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.;
- cimose: ben distese e regolari, uniformi, ciascuna non più alta di 0,5 cm;
- massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m^2 $138 \pm 3\%$;
- armatura (UNI 8099): batavia da 4;
- riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: 30 ± 1 fili al cm;
 - trama: 40 ± 1 fili al cm;
- filati: devono essere regolari, uniformi, e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
- titolo filati (UNI 4783-4784-9275- UNI EN ISO 2060):
 - ordito: Tex 32;
 - trama: Tex 30;
- resistenza alla trazione (UNI EN ISO 13934):
 - ordito: non meno di 285 N;
 - trama: non meno di 428 N;
- appretto (UNI 5119): max 3%;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5):
 - ordito: max 3%;
 - trama: max 3%;
- colore: bianco;
- tintura: i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto il punto di colore e la brillantezza del campione;
- solidità della tinta:
 - agli acidi: degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi (UNI EN 105 E05 - UNI EN 20105 A02);
 - agli alcali: degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi (UNI EN 105 E06 - UNI EN 20105 A02);
 - al sudore: degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi (UNI EN 105 E04 - UNI EN 20105 A02);
 - ai solventi organici (pulitura a secco): degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 X05 - UNI EN 20105 A02)
- rifinitura, aspetto e colore: il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben rifinito, esente da striature e da qualsiasi difetto. Deve corrispondere per aspetto, tatto e tonalità di tinta (del colore nero o chiaro) a quanto si rileva dal campione ufficiale.

i) TELA COTONE PER FODERE (fondello)

- materia prima: cotone di qualità idonea ad ottenere filati tali da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
- altezza: (cimose comprese): 89/90 cm, o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.;
- cimose: ben distese e regolari, uniformi, ciascuna non più alta di 0,5 cm;
- massa areica (UNI EN ISO 12127): g/m^2 $139 \pm 3\%$;
- armatura (UNI 8099): tela;
- riduzione (UNI EN 1049):
 - ordito: 25 ± 1 fili al cm;
 - trama: 22 ± 1 fili al cm;
- filati: devono essere regolari, uniformi, e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
- titolo filati (UNI 4783-4784-9275- UNI EN ISO 2060):
 - ordito: Tex 30 (Nec 20/1);
 - trama: Tex 30 (Nec 20/1);
- resistenza alla trazione (UNI EN ISO 13934):
 - ordito: non meno di 392 N;
 - trama: non meno di 294 N;
- appretto (UNI 5119): max 3%;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5):
 - ordito: max 4%;
 - trama: max 2%;
- colore: chiaro, come precisato per i singoli componenti nella parte descrittiva (CAPO II);
- tintura: i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto il punto di colore e la brillantezza del campione;
- solidità della tinta:
 - agli acidi: degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E05);
 - agli alcali: degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E06);
- rifinitura, aspetto e colore: il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben rifinito, esente da striature e da qualsiasi difetto. Deve corrispondere per aspetto, tatto e tonalità di tinta (del colore nero o chiaro) a quanto si rileva dal campione ufficiale.

j) TELA TERMOADESIVA FUSTO COLLO

- materia prima: ordito e trama: cotone 100%;
- altezza: cm 90 (o altra idonea altezza)
- massa areica totale: g/m^2 250;
- armatura: tela;
- riduzione: Ordito: 20 fili a cm; Trama: 20 fili a cm (UNI EN 1049);
- filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
- resistenza alla trazione sul tessuto resinato (UNI EN ISO 13934):
 - O.: non inferiore a N 78;
 - T.: non inferiore a N 137;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo (UNI 9294/5):

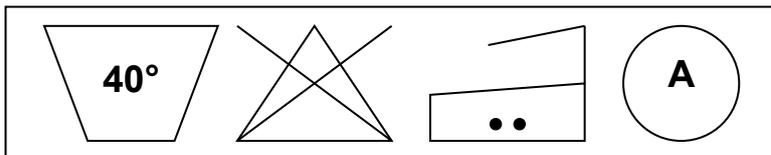
- Ordito: non superiore al 1,5%;
Trama: non superiore al 1%;
- sulla parte posteriore del tessuto sono posti non meno di 11 punti resinati sulla diagonale di un quadrato da mm 25,4 ca. di lato. Tale resina è a base polietilenica;
 - resistenza allo strappo della tela termoadesiva del tessuto (strisce da cm 2 x 25): minimo N 8 (UNI EN ISO 13934);
 - resistenza al lavaggio a secco: le parti di tessuto termofissato devono resistere al lavaggio a secco con tricloroetilene senza scollarsi né in ogni caso subire alcuna deformazione;
 - rifinitura e aspetto: il tessuto deve essere regolare, uniforme ben rifinito, esente da difetti. Deve corrispondere per grana, aspetto e sostenutezza al campione.
- k) TELA TERMOADESIVA PER PARAMONTURA:**
- materia prima: ordito e trama cotone 100%;
 - altezza: cm 90
 - massa areica complessiva: g/m² 100 \pm 4%;
supporto g/m² 75
resina g/m² 25
 - armatura: tela;
 - riduzione: Ordito: 25 fili a cm; Trama: 18 fili a cm (UNI EN 1049);
 - filati: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;
 - titolo: Ordito: Nec 32; Trama: Nec 40 - UNI 4783 – UNI 4784 -UNI 9275- UNI EN ISO 2060;
 - resinatura a base di polietilene
- l) TRINA PER DECORAZIONI GIACCA:**
- materia prima: cotone 100%;
 - armatura: nastro tessuto composto da ordito e trama ad intreccio raso più cimose;
 - titolo: Ordito e Trama Nec 60/2;
 - riduzione: Ordito n° 72-73 fili/cm. ; Trama n° 21 fili/cm.
 - altezza: mm. 20,5 - 21
 - peso: g/ml 5,5 - 5,7
 - finissaggio: stiratura a 190°C

CAPO IV - ETICHETTATURA

Sul lato interno destro della giacca all'altezza del petto, deve essere applicata un'etichetta di dimensioni appropriate, riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE;
- nominativo della ditta;
- estremi del contratto (numero e data);
- taglia;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;

- i seguenti simboli per l'etichettatura di manutenzione previsti dalla norma UNI EN ISO 3758:



Detti simboli possono essere riportati anche su una seconda etichetta applicata vicino alla prima.

Analoga etichetta va applicata nella cucitura di unione della cintura ai gambali per i pantaloni ed al corpo per la gonna.

CAPO V - NORME E MODALITÀ' DI COLLAUDO

1. NORME DI COLLAUDO

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2001 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni

Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente.

2. MODALITÀ' DI COLLAUDO

L'esame delle divise dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni dell'oggetto confezionato (giacca – gonna - pantaloni) corrispondano a quelle stabilite nello specchio delle misure, con tolleranza dell'1% in più o in meno, sino ad un massimo di cm 1;
- le cuciture e le impunture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti. Dette cuciture devono corrispondere per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ed essere eseguite, se non diversamente stabilito, con un rimesso di almeno mm 10;
- le asole siano razionalmente eseguite con l'impiego dei filati prescritti;
- i bottoni siano solidamente applicati con l'impiego del filato, e siano perfettamente corrispondenti alle rispettive asole;
- le tasche della giacca siano ben rifinite, applicate alla distanza prescritta, in perfetta simmetria tra loro;
- le decorazioni della giacca siano applicate simmetricamente;
- le cuciture interne di unione dei gambali corrispondano perfettamente all'inforcatura;
- esistano le travette ed i punti di fermo ove prescritto;

CAPO VI - IMBALLAGGIO

Ogni divisa dovrà essere consegnata appesa ad una robusta gruccia in plastica rigida, con gancio metallico, provvista di traverso per i pantaloni, e sagomata alle spalle in modo da assicurare una perfetta conservazione dell'indumento. La gonna dovrà essere appesa ad altra gruccia, anch'essa munita di gancio metallico, mediante idonee mollette.

Le grucce recanti gli elementi della medesima uniforme saranno immerse in un sacco di protezione in polietilene. Esternamente in un angolo del lembo inferiore del sacco dovrà essere applicato un cartellino con l'indicazione della taglia della divisa, il nominativo della ditta confezionista, gli estremi del contratto di fornitura, numero di identificazione NATO e il numero progressivo di produzione.

Ogni 10 divise, complete di grucce e di sacchetto, saranno sistemate appese ad idoneo supporto metallico, o altro materiale di robustezza analoga, inserito nella parte superiore di un robusto bauletto di cartone, di adeguata capacità. La chiusura del bauletto dovrà essere assicurata con punti di fermo metallici ed apposita carta adesiva, o altro valido sistema alternativo.

Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE;
- tipo del manufatto;
- estremi del contratto;
- nominativo della ditta;
- indicazione completa della taglia;
- una freccia indicante l'alto con la legenda "non capovolgere";
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti da ... a....

In ogni bauletto dovranno essere contenute divise della stessa taglia.

Il bauletto dovrà essere allestito con cartone ondulato del tipo a doppia onda aventi i seguenti requisiti:

- peso a m²: g 1050 +/- 5%; (UNI EN 536);
- resistenza allo scoppio: non meno di kPa 1370 (UNI 6443).

Il bauletto dovrà essere irrobustito fissando opportunamente, lungo gli spigoli delle facce laterali, quattro rispettivi rinforzi ad "L" realizzati con alcuni strati di cartone di adeguato spessore.

CAPO VII - CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare, qualora non l'abbia fatto in fase di presentazione dell'offerta o, comunque, ogni qualvolta richiesto dall'Amministrazione, la piena conformità ai criteri ambientali minimi per le forniture dei prodotti tessili. In particolare, i manufatti forniti non dovranno contenere le sostanze nocive/pericolose indicate al paragrafo "4.1.2. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito" dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare. La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la relativa certificazione/documentazione probatoria, come di seguito specificato:

- copia autentica della licenza d'uso del marchio Ecolabel europeo o dell'etichetta OEKO-TEX® Standard 100 (classe II), se posseduto;
- in caso contrario, potrà dimostrare la conformità al criterio fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 50/2016. In particolare, potrà presentare, al riguardo, copia autentica dei rapporti ufficiali di prova/referti analitici specifici, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati ai sensi della norma UNI EN ISO 17025, attestanti la piena conformità ai parametri analitici indicati nel *sopracitato Allegato 3 - para 4.1.2 "Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito"*.

CAPO VIII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di: "uniforme ordinaria estiva per il personale ufficiale femminile della Marina Militare – modello 2003".
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato

SEGUE:

- ALLEGATO 1 Specchio delle misure
- ALLEGATO 2 Mostre giacca
- ALLEGATO 3 Scheda tecnica del tessuto

ALLEGATO 1**SPECCHIO DELLE MISURE (espresse in cm)**

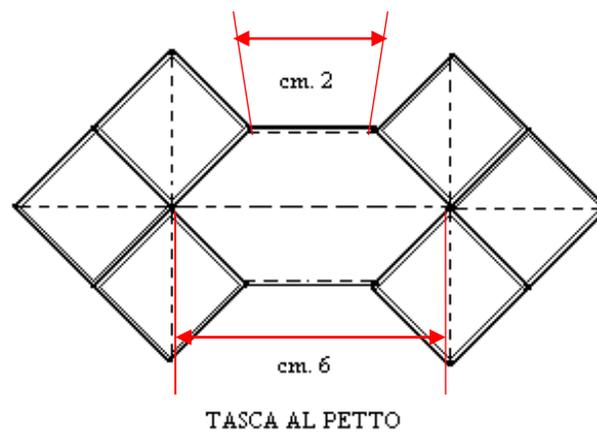
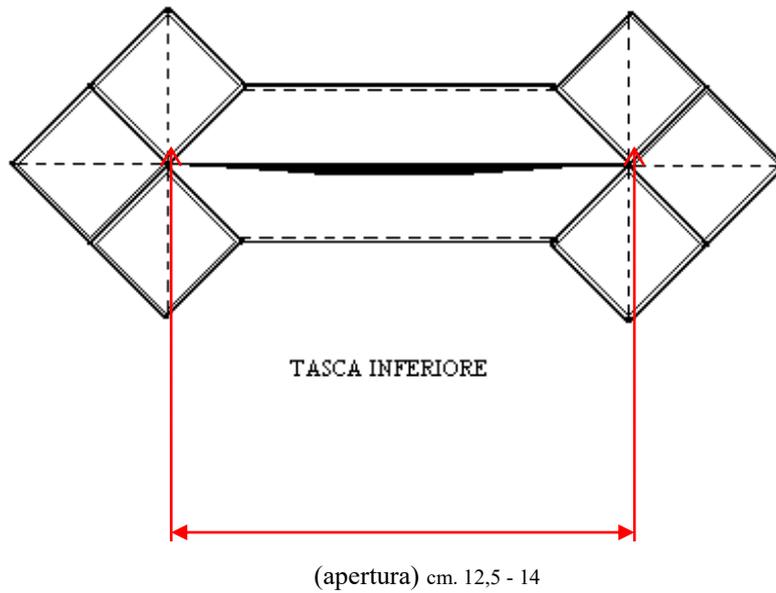
GIACCA									
DESCRIZIONE	CONFORMAZIONE	TAGLIA							
		38	40	42	44	46	48	50	52
Larghezza spalle misurate alla cucitura del fianchetto		36	37,5	39	40,5	42	43,5	45	46,5
Metà circonferenza vita		43	45	47	49	51	53	55	57
Metà ampiezza manica al fondo		13	14	14	14	15	15	16	16
Mezza circonferenza torace		45	47	49	51	53	55	57	59
Lunghezza collo		37	38	39	40	41	42	43	44
Lunghezza dietro dalla cucitura collo al fondo	Corta	62,8	63,3	63,8	64,364	64,8	65,3	65,8	66,3
	Regolare	65,8	66,3	66,8	67,3	67,8	68,3	68,8	69,3
	Lunga	68,8	69,3	69,8	70,3	70,8	71,3	71,8	72,3
	Extralunga	71,8	72,3	72,8	73,3	73,8	74,3	74,8	75,3
Lunghezza manica dal centro manica al fondo	Corta	54,9	55,2	55,5	55,8	56,1	56,4	56,7	57
	Regolare	57,9	58,2	58,5	58,8	59,1	59,4	59,7	60
	Lunga	60,9	61,2	61,5	61,8	62,1	62,4	62,7	63
	Extralunga	63,9	64,2	64,5	64,8	65,1	65,4	65,7	66

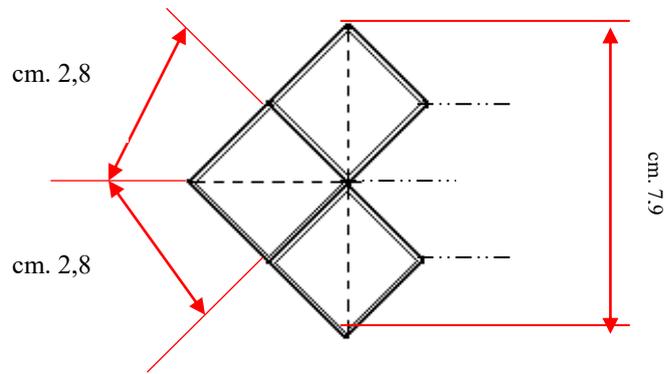
GONNA									
DESCRIZIONE	CONFORMAZIONE	TAGLIA							
		38	40	42	44	46	48	50	52
Mezza circonferenza vita		32	34	36	38	40	42	44	46
Mezza circonferenza bacino all'altezza della finta zip		44	46	48	50	52	54	56	58
Lunghezza esclusa cintura	Corta	54,5	55	55,5	56	56,5	57	57,5	58
	Regolare	58,5	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62
	Lunga	62,5	63	63,5	64	64,5	65	65,5	66
	Extralunga	66,5	67	67,5	68	68,5	69	69,5	70

PANTALONI									
DESCRIZIONE	CONFORMAZIONE	TAGLIA							
		38	40	42	44	46	48	50	52
Circonferenza vita		32	34	36	38	40	42	44	46
Larghezza bacino misurato all'inizio della finta		43	45	47	49	51	53	55	57
Ampiezza fondo gamba		19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5
Larghezza coscia al cavallo		27,6	28,8	30	31,2	32,4	33,6	34,8	36
Lunghezza esterno gamba esclusa la cintura	Corta	93,5	94	94,5	95	95,5	96	96,5	97
	Regolare	97	97,5	98	98,5	99	99,5	100	100,5
	Lunga	100,5	101	101,5	102	102,5	103	103,5	104
	Extralunga	104	104,5	105	105,5	106	106,5	107	107,5

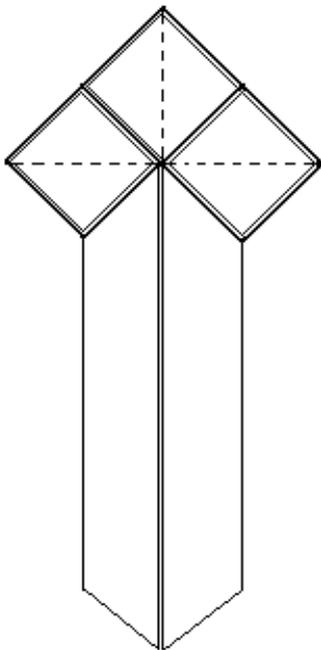
ALLEGATO 2

MOSTRE PER GIACCA UFFICIALI

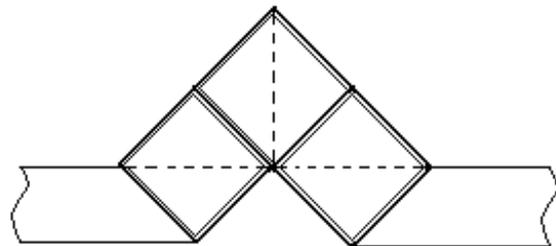




PARTICOLARE DEI ROMBI



DECORAZIONE POSTERIORE



DECORAZIONE ALLA MANICA

ALLEGATO 3

SCHEDA TECNICA TESSUTO IN MISTA VISCOSA/POLIESTERE DI COLORE BIANCO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA (COMPOSIZIONE FIBROSA)	Poliestere 65% - Viscosa 35%	L. 883 del 26/11/73 L.. 669 del 04/10/86	Regolamento UE 1007/2011
FILATI	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		Raffronto con il tessuto campione ufficiale
TITOLI FILATI	Ordito e trama: Tex 25/2 (Nec 24/2)		UNI 4783 – 4784 – 9275-UNI EN ISO 2060
MASSA AREICA	g/m ² 280	+ 3%	UNI EN 12127
ARMATURA	Saia da 3		UNI 8099
RIDUZIONE	- ordito: n. 37 fili a cm - trama: n. 16 fili a cm	± 1 filo ± 1 filo	UNI EN 1049-2
ALTEZZA	cm 150 escluse cimose o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D. nel caso di fornitura di solo tessuto	± 2%	UNI EN 1773
CIMOSE	Ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 0,5		UNI EN 1773
FORZA A ROTTURA	- ordito: minimo N 1500 - trama: minimo N 600	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso.	UNI EN 13934 UNI EN 20139 (ambientamento provini). Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm 5x20 (distanza utile tra i morsetti).
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	- ordito: minimo 15% - trama: minimo 25%	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN 13934 – UNI EN 20139 (ambientamento provini). Dimensioni dei provini di tessuto cm 5x20 (distanza utile tra i morsetti)
MANO, ASPETTO E RIFINIZIONE	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, elasticità e rifinitura al campione ufficiale.		UNI 9270 Raffronto con il campione
VARIAZIONI DIMENSIONALI A 40°C	ordito e trama: non superiori all'1%		UNI EN ISO 6330 Lavaggio tipo A - prova 4N - Detersivo ECE – Asciugat. Prog. C
TRATTAMENTO ANTIMACCHIA (Repellenza all'olio)	- su tessuto tal quale "4" - dopo lavaggio a secco "3"	UNI EN ISO 14419	
CONTENUTO DI APPRETTO	max 3%		UNI 5119
SOLIDITA' DELLA TINTA ALLA LUCE ARTIFICIALE	grado ≥ 5 della scala dei blu		UNI EN ISO 105B02;

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	Ordito e Trama: min. 8 N		UNI EN ISO 13937-1
RESISTENZA DELLE CUCITURE AL PUNTO DI ROTTURA (GRAB METHOD)	$\geq 100N$		UNI EN ISO 13935-2 (da effettuarsi sulle cuciture di unione delle componenti che costituiscono il manufatto).