



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiservizi.add1sez2div@marina.difesa.it

Specifiche Tecniche n° 1225/A-VEST

**FREGIO RICAMATO PER IL BERRETTO DI
COLORE G.A. SCURO PER IL PERSONALE
UFFICIALE E SOTTUFFICIALE MASCHILE
DELL'A.M. – MODELLO 2003**

Dispaccio n° 2/1/ 6171 /COM del 05 05 2003

**LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA
E’ STATA OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI:**

1. Aggiornamento n° 1 in data 20 ottobre 2020

FRONTESPIZIO

La dicitura “*Specifiche Tecniche n° 1225/UI-VEST*” è stata sostituita con “*Specifiche Tecniche n° 1225/A-VEST*”.

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

CAPO I – DESCRIZIONE

1. Il fregio é costituito da un supporto in panno castorino su cui sono ricamate due fronde di alloro, un'aquila ed una corona turrita.

Sul retro, é applicato un rinforzo in tela nera, fortemente incollato al panno castorino.

Le due fronde di alloro, ciascuna costituita da tre foglie e da due bacche, sono intrecciate alla base e disegnano un ovale aperto alla sommità.

L'aquila é ricamata nell'ovale disegnato dalle fronde di alloro, presenta le ali semi-aperte, gli artigli spiegati, l'occhio nero ed il becco rosso.

La corona turrita é ricamata sopra l'apertura dell'ovale. Il fondo della corona é realizzato in panno del colore rilevabile dal campione di riferimento.

Su precisa richiesta dell'A.D., alcuni esemplari della fornitura dovranno essere realizzati con il fondo della corona in panno di colore rosso.

Tutti i ricami sono realizzati con l'impiego di canutiglia dorata (la percentuale di doratura non dovrà essere inferiore al 5/1000), nei tipi opaca, lucida, brillante e con l'impiego di "ferretto" anch'esso dorato; i tipi di canutiglia dorata impiegata nella realizzazione dei ricami sono quelli rilevabili dal campione di riferimento.

2. Il panno di supporto dovrà possedere i requisiti tecnici di cui alla Scheda Tecnica in **Allegato n° 1**.
3. Per le dimensioni del fregio ricamato si fa riferimento al disegno quotato posto in **Allegato n° 2**
4. Il panno di supporto deve essere tranciato a regola d'arte, in modo che la sagoma risulti uguale a quella del campione di riferimento. I bordi non devono risultare sfilacciati.

CAPO II - IMBALLAGGIO

1. I fregi dovranno essere immessi singolarmente in contenitori di polietilene, chiusi con punto metallico.

I contenitori a loro volta saranno immessi, nel numero di 50, in idonee scatole di cartone; queste ultime saranno, a loro volta, sistemate in casse di cartone ondulato, di appropriate dimensioni, in numero di 20 e per un numero massimo di 1.000 fregi per ogni cassa.

Sulle scatole e sulle casse di cui sopra, a mezzo stampa o etichetta autoadesiva, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- “AERONAUTICA MILITARE”;
- la denominazione e la quantità del materiale rispettivamente contenuto;
- la ditta fornitrice;
- gli estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti (da n...a n...)

CAPO III -RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di *“fregio ricamato per il berretto di colore g.a. scuro per il personale ufficiale e sottufficiale maschile dell’A.M. – modello 2003”*.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

SEGUE:

- **ALLEGATO N° 1:** Scheda Tecnica del “Panno di supporto”
- **ALLEGATO N° 2:** Disegno quotato del fregio ricamato

ALLEGATO N° 1

SCHEDA TECNICA

PANNO DI SUPPORTO

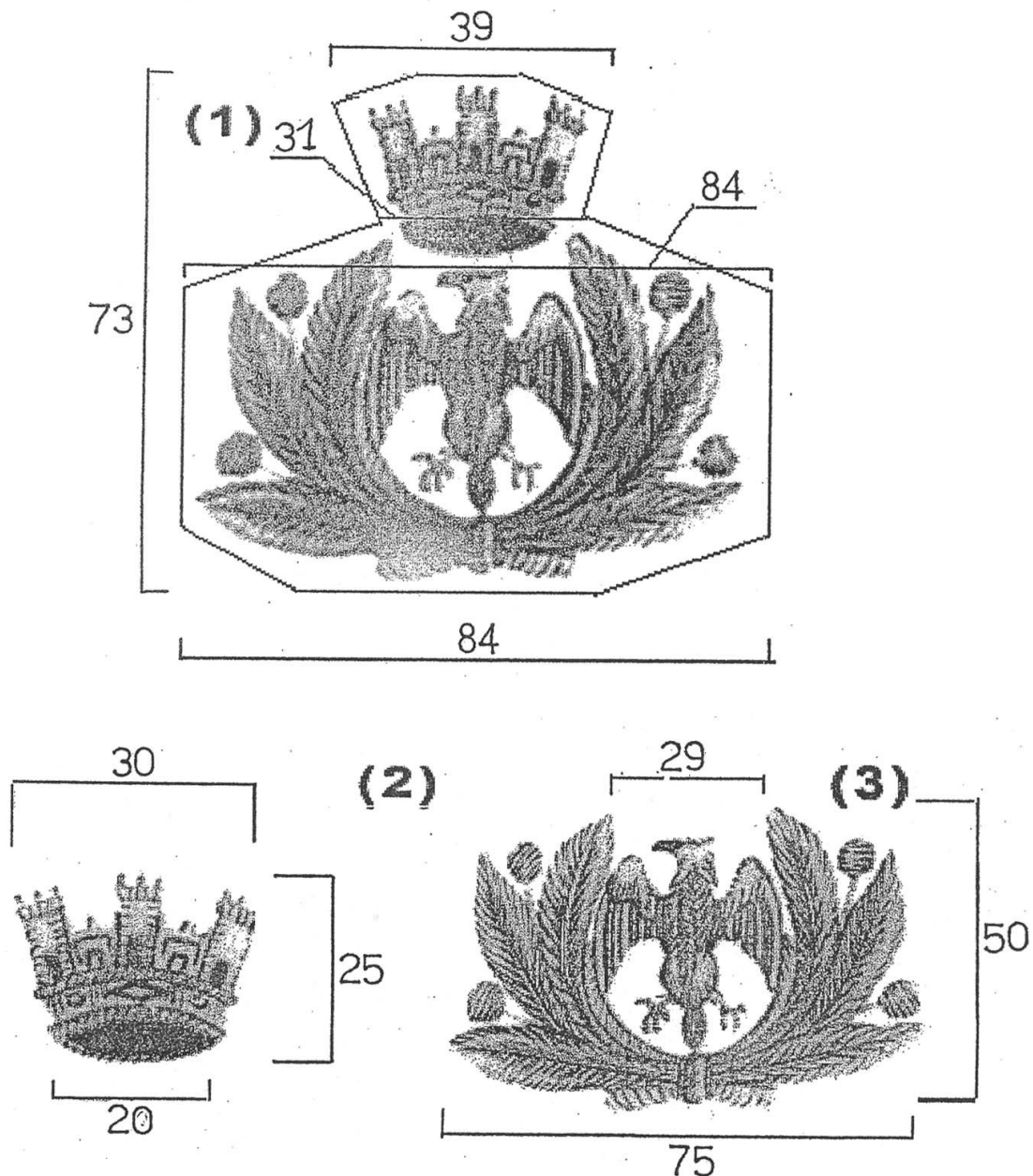
DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA (composizione fibrosa)	Lana vergine	Legge n.883 del 26.11.73 Legge n. 669 del 4.10.86	DM 31.1.74 DM 04.03.91
FINEZZA LANA	20÷22 μ		UNI 5423
FILATI	Regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		Raffronto con il tessuto del campione ufficiale
TITOLO FILATI	Ordito e trama: 12,5 (80 Tex)		UNI 4783-4784-9275 UNI EN ISO 2060
MASSA AREICA	g/ml 890	± 5%	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	Raso turco doppia catena		UNI 8099
RIDUZIONE	Ordito: 35 fili per cm; Trama: 27 fili per cm	± 1 filo ± 1 filo	UNI EN 1049
ALTEZZA	Cm 150 escluse cimose (o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.)	Maggiore altezza fino ad un massimo di cm 3	UNI EN 1773
CIMOSE	Ben distese e regolari ed essere delimitate da un filo di colore differente da quello del tessuto	Ciascuna non più alta di cm 2 circa	UNI EN 1773
FORZA A ROTTURA	Ordito: minimo N 855 Trama: minimo N 713	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti), purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN ISO 13934
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	Ordito: min. 110 mm; Trama: min. 140 mm;		

VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLA BAGNATURA A FREDDO	Raccorciamento non super. al 1,5% Restringimento non superiore a cm 2		UNI 9294 parte 5 [^]
PILLING TEST	Non inferiore al grado 4		UNI-EN-ISO 12945-1
COLORE	Grigio azzurro		UNI 9270 Confronto con il campione ufficiale.
SOLIDITÀ DELLA TINTA	– alla luce del giorno ed allo xenotest: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi – agli acidi : degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi – agli alcali: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi – al sudore: degradazione e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi – alla stiratura con ferro caldo: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi – allo sfregamento: scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi – ai solventi organici: degradazione e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi – al lavaggio a secco: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi		UNI EN 20105 A02 UNI 5146 - UNI EN ISO 105 B02 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E05 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E06 UNI EN 20105 A02- A03 UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 X11 UNI EN 20105 A03 UNI EN ISO 105 X12 UNI EN 20105 A02- A03 UNI EN ISO 105 X05 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 D01
MANO, ASPETTO E RIFINIZIONE	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto e rifinizione al campione ufficiale		UNI 9270 Raffrontato con il campione

ALLEGATO N° 2

FREGIO RICAMATO PER BERRETTO

(DIMENSIONI ESPRESSE IN MM CON TOLLERANZA DI ± 1)



NOTE:

1. *valido solo per le dimensioni della sottopannatura del fregio*
2. *dimensioni della corona turrata*
3. *dimensioni dell'aquila racchiusa in due rami di alloro con foglie e bacche*