



## *Ministero della Difesa*

*Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali*

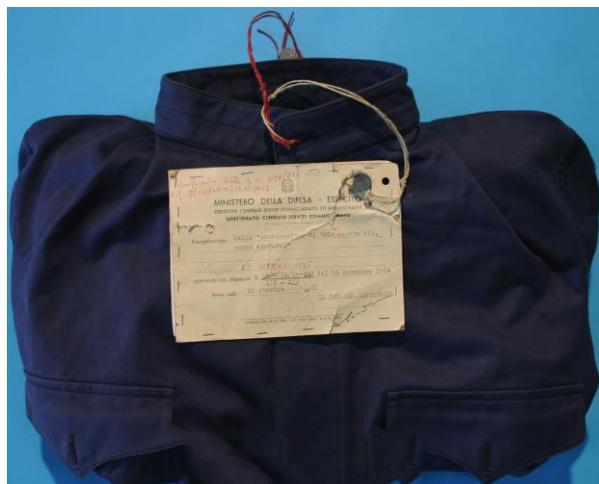
*I Reparto – 2<sup>a</sup> Divisione – 1<sup>a</sup> Sezione Tecnica*

*Piazza della Marina, 4 – 00196 Roma*

### **Specifiche Tecniche n° 1097/UI-VEST**

## **COMBINAZIONI DI TESSUTO DI COTONE RASATO BLU CON E SENZA RINFORZI – MODELLO 2001**

**Dispaccio 2/1/256/COM del 13 FEB 2001**



Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le Condizioni Speciali allegate al dispaccio n. 5400/IC/Ve-VEC del 16/11/1964 e successive aggiunte e varianti, ad eccezione dei campioni ufficiali di riferimento.

Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depennare, sul relativo cartellino, l'indicazione "CS n. 5400/IC/Ve-VEC" sostituendola con "S.T. n° 1097/UI-VEST".

## LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI

### 1. Aggiornamento n° 1 in data 05 febbraio 2015

#### Allegato 3 – Scheda Tecnica del tessuto di cotone rasato blu

Le seguenti righe della Tabella:

REQUISITI FISICI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
RESISTENZA DINAMOMETRICA	- ordito: minimo N 855 - trama: minimo N 855	UNI 8639
SOLIDITA' DELLA TINTA	- alla luce e alle intemperie, non inferiore al grado 5/6 della scala dei blu; - agli acidi: indice di degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi; - agli alcali: indice di degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi; - al sudore: indice di degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi.	UNI 5146 UNI 7640 UNI 5139 UNI EN 20105 A02 UNI 5140 UNI 20105 A02 UNI EN 20105 A02

sono così sostituite:

REQUISITI FISICI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
DETERMINAZIONE DELLA FORZA MASSIMA ED ALLUNGAMENTO CON IL METODO DELLA STRISCIA	- ordito: minimo N 855 - trama: minimo N 855	UNI EN ISO 13934-1
SOLIDITA' DELLA TINTA	- alla luce e alle intemperie, non inferiore al grado 5/6 della scala dei blu; - agli acidi: indice di degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi; - agli alcali: indice di degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi; - al sudore: indice di degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi.	UNI EN ISO B01 UNI EN ISO 105 E05 UNI EN ISO 105 E06 UNI EN ISO 105 E04

## 2. Aggiornamento n° 2 in data 28 maggio 2015

### Allegato 3 – Scheda Tecnica del tessuto di cotone rasato blu

Le seguenti righe della Tabella:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MASSA AREICA	g/m lineare 205, cimose comprese	± 3%	UNI 5114
SOLIDITA' DELLA TINTA	– alla luce e alle intemperie, non inferiore al grado 5/6 della scala dei blu;		UNI EN ISO B01

sono così sostituite:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MASSA AREICA	320 g/m <sup>2</sup> , cimose comprese	± 5%	UNI EN 12127
SOLIDITA' DELLA TINTA	– alla luce e alle intemperie, non inferiore al grado 5/6 della scala dei blu;		UNI EN ISO 105 B01-B02-B03

**IL CAPO DIVISIONE**

*Firmato*

## CAPO I - DESCRIZIONE

La combinazione di tessuto di cotone rasato blu con rinforzi per equipaggi di mezzi corazzati si compone di:

- un corpo,
- due gambali,
- due maniche,
- un colletto,
- un cinturino.

Il corpo è composto da una parte anteriore ed una posteriore, unite fra di loro con cuciture ribadite. La parte anteriore, in due pezzi, comprende il davanti del corpo e dei gambali. Sul davanti, al centro, la combinazione è aperta verticalmente sino all'inforcatura dei gambali. Alla parte destra dell'apertura è sovrapposto un riporto di tela rasata blu al quale sono cuciti nove bottoni mezzani neri regolamentari, in corrispondenza di altrettante asole praticate su una striscia della stessa tela, cucita sull'interno del davanti sinistro. All'altezza del petto, sono cucite esternamente due tasche della stessa tela, una sulla parte destra e l'altra sulla sinistra. Dette tasche sono chiuse in alto mediante un'aletta a punta portante al centro un'asola in corrispondenza di un bottone applicato sulle tasche stesse. La parte posteriore della combinazione è in due pezzi uniti tra loro con cucitura ribadita comprende la parte posteriore del corpo e dei gambali. Al ginocchio di ciascun gambale è applicato un rinforzo in tre strati della stessa tela rinforzati con cuciture a macchina. I gambali terminano al fondo con una ripiegatura interna, formante un bordo alto mm 25 circa, cucito a macchina. La cucitura di ciascun gambale termina, dalla parte interna, a 25 cm circa dal fondo. L'apertura così costituita, è rinforzata superiormente da un rivetto ed è rifinita, lungo i lembi, da mostre, di cui una addoppiata, larghe mm 40 circa. Sul lembo rifinito con mostra addoppiata sono collocati a distanza di mm 10 e mm 120 circa dal fondo, due bottoni a pressione maschi; i bottoni femmina sono collocati in corrispondenza sull'altro lembo. A mm 40 circa dal fondo di ciascun gambale, inserito nella mostra addoppiata, è posta una martingala di mm 220 x 30 circa, che reca all'estremità libera un'asola per assicurarla ad un bottone cucito sul gambale a conveniente distanza. Un tascone con piega a soffietto è applicato al gambale, con leggera inclinazione, ed è fermato con cuciture a macchina coprendo parte del rinforzo. Lungo le cuciture dei fianchi, dall'altezza della cintura e per un tratto di circa mm 170, sono praticate due tasche interne.

Le maniche sono in due pezzi uniti fra loro con cuciture ribadite e terminano al fondo con un orlo di mm 30 circa, cucito a macchina; a mm 50 dal fondo portano nell'unione interna una martingala, munita alla sua estremità libera di un'asola in corrispondenza di un bottone fissato alla manica. Sul gomito, come al ginocchio, è applicato un rinforzo in tre strati fermati da cuciture a macchina.

Il colletto è formato da due strisce e da un rinforzo interno della stessa tela, portante al centro una cucitura in tutta la sua lunghezza. All'estremità destra il colletto porta attaccato un bottone in corrispondenza dell'asola praticata all'estremità sinistra.

Il cinturino consiste in una lista di tela in due pezzi, lunga m 1,10 circa e larga mm 40 circa, che all'estremità destra porta due bottoni e nell'altra estremità un'asola.

Il cinturino è assicurato posteriormente al corpo, all'altezza della cintura, con due cuciture e passa attraverso due passanti lunghi mm 60 e larghi mm 20 circa assicurati con due cuciture nell'unione dei gambali all'altezza della cintura.

## A) COMBINAZIONI DI TESSUTO DI COTONE RASATO BLU, SENZA RINFORZI

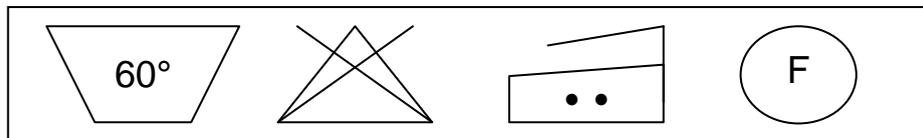
La combinazione di tessuto di cotone rasato blu senza rinforzi, per operai, conduttori di automezzi e meccanici, ecc. differisce da quella descritta alla lettera A) per non avere:

- i rinforzi ai gomiti e alle ginocchia;
- i tasconi con piega a soffietto applicati ai gambali.

Tutti gli altri particolari di costruzione sono identici.

All'interno del manufatto, nella parte posteriore, al centro, sotto l'attaccatura del colletto, deve essere applicata, mediante salda cucitura, un'etichetta, lunga cm 7 circa e alta cm 3,5 circa, riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:

- sigla della Forza Armata per cui viene eseguita la fornitura (E.I. o M.M. o A.M.);
- nominativo della ditta;
- estremi del contratto (numero e data);
- taglia;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;
- i seguenti simboli per l'etichettatura di manutenzione previsti dalla norma UNI 23758:



Detti simboli possono essere riportati su altra etichetta vicino alla prima.

Le combinazioni sono confezionate in sei taglie (specchio delle misure in Allegato 1 e 2).

## CAPO II - REQUISITI TECNICI

### Materie Prime

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla Legge 26/11/1973, n. 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/4/76, n. 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/73, n. 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 4/10/1986, n. 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/73, n. 883" e D.M. 4.3.1991 e successive varianti.

I metodi di analisi sono, per quanto applicabili, quelli fissati dal D.M. 31/1/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili", D.M. 12/8/74 "Metodi di analisi di mischie ternarie di fibre tessili" e D.M. 4/3/1991 e successive modifiche.

Le materie prime devono possedere i seguenti requisiti:

- tessuto di cotone rasato blu, per combinazioni: caratteristiche in Allegato 3;
- bottoni mezzani neri a quattro fori di resina:

- diametro: 18 ÷ 19 mm;
- altezza, compreso il risalto: 4 ÷ 4,5 mm;
- colore nero.

I bottoni, devono essere sagomati e rifiniti come da campione, devono presentare due scannellature (fresette), devono essere senza difetti, di forma perfetta, ben levigati, lucidati, senza sfaldature o screpolature, molto duri e di aspetto corneo.

Tenuti a bagno in acqua semplice per 24 ore, o in stufa per 4 ore alla temperatura di 50°C, non devono presentare alcuna modificazione nella forma, nel colore e nella resistenza.

I bottoni, lasciati cadere naturalmente da un'altezza di 2 m, non devono rompersi né incrinarsi o scheggiarsi.

- filati cucirini:
  - materia prima: fibra poliestere oppure mista poliestere (65%) e cotone (35%);
  - titoli:
    - ✓ per cuciture e trapuntature: Tex 12,5x2 (Nm 80/2);
    - ✓ per asole e attaccatura dei bottoni: Tex 14,5x3 (Nm 70/3);
  - resistenza a trazione (UNI EN 2062): non inferiori a N 10 (80/2) ed N 16 (70/3);
  - allungamenti: non inferiori al 19% (80/2) e 12% (70/3);
  - colore: nero;
  - solidità della tinta: gli stessi gradi di solidità prescritti alle varie prove per il tessuto (allegato 3);
- bottoni a pressione: devono essere di ottone ossidato e costituiti da un maschio e da una femmina ciascuno dei quali formato da due elementi. Il maschio ha la base del diametro di mm 14 circa. La femmina ha la calotta bombata con superficie bulinata come da campione - tipo, con diametro di mm 15 circa. Entrambi debbono corrispondere al campione di riferimento;
- rivetti: devono essere in acciaio dolce, opportunamente ossidato, e costituiti da due elementi (maschio e femmina). Hanno la base del diametro di mm 8 circa e debbono corrispondere al campione tipo.

### CAPO III - NORME DI COLLAUDO

L'esame delle combinazioni dovrà tendere particolarmente ad accertare che:

- 1) le dimensioni corrispondano a quelle stabilite nello specchio delle misure;
- 2) le cuciture siano ribadite e corrispondano per tipo e regolarità a quelle del campione;
- 3) le asole siano eseguite a regola d'arte (a mano od a macchina) e che i bottoni siano solidamente applicati e corrispondenti alle rispettive asole;
- 4) i rinforzi, nelle relative combinazioni, abbiano il numero degli strati di tela prescritti e che le cuciture di rinforzo siano del numero uguale a quello del campione tipo e che siano fatte a regola d'arte.

## CAPO IV - IMBALLAGGIO

1. Ciascuna combinazione, accuratamente stirata e ripiegata, sarà immessa in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore. Il lembo aperto del sacchetto deve essere chiuso con un tratto di nastro adesivo.
2. Su ciascun sacchetto, direttamente a mezzo stampigliatura, oppure su un talloncino di carta inserito all'interno, al di sopra del manufatto contenuto, in modo che risulti leggibile dall'esterno, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:
  - ESERCITO ITALIANO o sigla "E.I." ovvero AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M." ovvero MARINA MILITARE o sigla M.M.;
  - denominazione taglia e numerazione progressiva di produzione;
  - nominativo della ditta fornitrice;
  - estremi del contratto di fornitura (numero e data);
  - numero di identificazione NATO
3. Dieci sacchetti, contenenti altrettante combinazioni tutte della stessa taglia, saranno quindi immessi, ben distesi, in una cassa di cartone ondulato, di adeguata capacità, avente i seguenti requisiti principali:
  - tipo: a due onde;
  - peso (UNI EN 536):  $g/m^2$   $1050 \pm 5 \%$ ;
  - resistenza allo scoppio (UNI EN 2759): non inferiore a 1370 Kpa.

Le casse saranno quindi chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo alto non meno di cm.5.

Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte a stampa:

- ESERCITO ITALIANO o sigla "E.I." ovvero AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M." ovvero MARINA MILITARE o sigla M.M.;
- denominazione e taglia dei manufatti contenuti;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti da .....a.....;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).

**F/to**

**IL CAPO DELLA SEZIONE TECNICA**

### **SEGUONO.**

- ALLEGATO 1: Specchio delle misure della combinazione con rinforzi;
- ALLEGATO 2: Specchio delle misure della combinazione senza rinforzi;
- ALLEGATO 3: Scheda tecnica del tessuto.

**ALLEGATO 1**

**SPECCHIO DELLE MISURE DELLA COMBINAZIONE DI TESSUTO DI COTONE  
RASATO BLU CON RINFORZI.**

TAGLIE	I	II	III	IV	V	VI		
Dalla punta della spalla al fondo dei gambali	164	161	158	155	152	149		LUNGHEZZE IN CM
Dalla inforcatura al fondo	74	72	70	68	66	64		
Da sotto il braccio al fondo	137	134	132	129	127	124		
Delle maniche	65	64	63	62	61	60		
Del colletto	52	51	50	49	48	47		
Del cinturino	115	113	111	109	107	105		
Al fondo dei gambali	22						dalle mar	META: LARGHEZZE IN CM.
Al fondo delle maniche	15						tingale	
Alle spalle	26	25	24	23	22	21	PARTE POSTERIORE	META: LARGHEZZE IN CM.
Al torace ed alla taglia	36	35	34	33	32	31		
Alla coscia	49	48	47	46	45	44		
Al fondo	28	28	27	27	26	26	PARTE ANTERIORE	
Al petto ed alla taglia	37	36	35	34	33	32		
Alla coscia	41	40	39	38	37	36		
Al fondo	25	25	24	24	23	23	DELLE MANICHE	
Superiormente ed al gomito	25	25	24	24	23	23		
Al polso	16	16	16	16	15	15		
Longitudinale	Al ginocchio			25			DEI RINFORZI	
Trasversale				15				
Longitudinale	Al gomito			20				
Trasversale				12				
Longitudinale	Al petto			20			DELLE TASCHE	
Trasversale				15				
Longitudinale	Ai gambali			26				
Trasversale				21				
Del cinturino	4							
Delle martingale ai gambali ed alle maniche	3							
Del colletto	4							

**ALLEGATO 2****SPECCHIO DELLE MISURE DELLA COMBINAZIONE DI TESSUTO DI COTONE  
RASATO BLU SENZA RINFORZI.**

TAGLIE	I	II	III	IV	V	VI			
Dalla punta della spalla al fondo dei gambali	164	161	158	155	152	149		LUNGHEZZE IN CM	
Dalla inforcatura al fondo	74	72	70	68	66	64			
Da sotto il braccio al fondo	137	134	132	129	127	124			
Delle maniche	65	64	63	62	61	60			
Del colletto	52	51	50	49	48	47			
Del cinturino	115	113	111	109	107	105			
Al fondo dei gambali	22						dalle mar	META: LARGHEZZE IN CM.	
Al fondo delle maniche	15						tingale		
Alle spalle	26	25	24	23	22	21	PARTE POSTERIORE	META: LARGHEZZE IN CM.	
Al torace ed alla taglia	36	35	34	33	32	31			
Alla coscia	49	48	47	46	45	44			
Al fondo	28	28	27	27	26	26	PARTE ANTERIORE		
Al petto ed alla taglia	37	36	35	34	33	32			
Alla coscia	41	40	39	38	37	36			
Al fondo	25	25	24	24	23	23	DELLE MANICHE		
Superiormente ed al gomito	25	25	24	24	23	23			
Al polso	16	16	16	16	15	15	DELLE TASCHE		ALTEZZE IN CM
Longitudinale	20								
Trasversale	15								
Del cinturino	4								
Delle martingale ai gambali ed alle maniche	3								
Del colletto	4								

**ALLEGATO 3****SCHEDA TECNICA****DEL TESSUTO DI COTONE RASATO BLU**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI</b>	<b>TOLLERANZE</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>
MATERIA PRIMA	cotone 100% idoneo ad ottenere filati a due capi	Legge 883 del 26/11/73 Legge 669 del 04/10/86	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
FILATI	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		Raffronto con il tessuto campione ufficiale
TITOLI FILATI	- ordito: Tex 21 x 2 (Ne 28/2) - trama: Tex 60 (Ne 10)		UNI 4783 – 4784 8517 – 9275
MASSA AREICA	320 g/m <sup>2</sup> , cimose comprese	± 5%	UNI EN 12127
ARMATURA	raso da 5		UNI 8099
RIDUZIONE	- ordito: n. 36 fili a cm; - trama: n. 28 fili a cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 1049
ALTEZZA (tra le cimose)	cm 65 (o altra idonea altezza a richiesta dell'Amministrazione in caso di richiesta di solo tessuto)	± 3%	UNI 5113
CIMOSE	Ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 0.5		UNI 5113
DETERMINAZIONE DELLA FORZA MASSIMA ED ALLUNGAMENTO CON IL METODO DELLA STRISCIA	- ordito: minimo N 855 - trama: minimo N 855		UNI EN ISO 13934-1
CONTENUTO DI MATERIE APPRETTANTI	non superiore al 3%		UNI 5119
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLA BAGNATURA A CALDO	- ordito: massimo 1,5%; - trama: massimo 1,5%.		UNI EN 26330 - Lavaggio tipo A1; - Prova 3A; - Asciugam. B; - Detersivo ECE.
TINTURA	I coloranti da impiegare per le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali, devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità, l'uniformità delle tinte del campione e le solidità prescritte alle varie prove sottospecificate		
COLORE			Raffronto con il campione ufficiale
SOLIDITA' DELLA TINTA	- alla luce e alle intemperie, non inferiore al grado 5/6 della scala dei blu; - agli acidi: indice di degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi; - agli alcali: indice di degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi; - al sudore: indice di degradazione non inferiore a 4 della scala dei grigi.		UNI EN ISO 105 B01-B02-B03  UNI EN ISO 105 E05  UNI EN ISO 105 E06  UNI EN ISO 105 E04