



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it - P.le della Marina,4 – 00196 Roma

Specifiche Tecniche n°1398/A-VEST

**GIACCONE IMPERMEABILE CON SOVRAPANTALONE
BLU SCURO PER IL PERSONALE MILITARE DELL' A.M.
MODELLO 2008**

Dispaccio n°3/2020 del 13 Aprile 2010

Le presenti specifiche sostituiscono ed abrogano le S.T. 1361/A-VEST diramate con dispaccio n° 3/780 del 14/02/2008 ad eccezione dei relativi campioni ufficiali. Pertanto gli Enti detentori dei predetti campioni dovranno depennare, sul corrispondente cartellino di identificazione, il riferimento alle S.T. n° 1361/A ed inserire l'indicazione S.T. n°1398/A.

LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEL SEGUENTE AGGIORNAMENTO:

1. Aggiornamento n°1 in data 30 novembre 2011

CAPO VII – IMBALLAGGIO - è stato integralmente sostituito

2. Aggiornamento n°2 in data 22 febbraio 2012

CAPO VII – Para 1.c) - Collo

Al 2° capoverso la dicitura "...mentre il solo listino è alto cm 3,3 circa per tutte le taglie" è sostituita con "...mentre il solo listino è alto cm 3 circa per tutte le taglie".

SPECCHI DELLE MISURE

– **Giaccone versione maschile:** le seguenti misure

TAGLIE	1^ / M (tg.44 / 46)			2^ / M (tg.46 / 48)			3^ / M (tg.48 / 50)					4^ / M (tg.50 / 52)					
	C	R	L	C	R	L	EXC	C	R	L	EXL	EXC	C	R	L	EXL	
O	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
P	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4

TAGLIE	5^ / M (tg.52 / 54)					6^ / M (tg.56 / 58)			7^ / M (tg.60)			8^ / M (tg.62 / 64)		
	EXC	C	R	L	EXL	C	R	L	C	R	L	C	R	L
O	8	8	8	8	8	8	8	8	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
P	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9

sono così sostituite

TAGLIE	1^ / M (tg.44 / 46)			2^ / M (tg.46 / 48)			3^ / M (tg.48 / 50)					4^ / M (tg.50 / 52)				
	C	R	L	C	R	L	EXC	C	R	L	EXL	EXC	C	R	L	EXL
O	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
P	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4

TAGLIE	5^ / M (tg.52 / 54)					6^ / M (tg.56 / 58)			7^ / M (tg.60)			8^ / M (tg.62 / 64)		
	EXC	C	R	L	EXL	C	R	L	C	R	L	C	R	L
O	7	7	7	7	7	7	7	7	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
P	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9

– **Giaccone versione femminile:** le seguenti misure

TAGLIE	1^ / F (tg. 36 / 38)			2^ / F (tg. 38 / 40)			3^ / F (tg. 42/44)			4^ / F (tg. 46)		
	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
O	7<	7<	7<	7<	7<	7<	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
P	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9

TAGLIE	5^ / F (tg. 48)			6^ / F (tg. 50 / 52)		
	C	R	L	C	R	L
O	8	8	8	8	8	8
P	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4

sono così sostituite

TAGLIE	1^ / F (tg. 36 / 38)			2^ / F (tg. 38 / 40)			3^ / F (tg. 42/44)			4^ / F (tg. 46)		
	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
O	6	6	6	6	6	6	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
P	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9

TAGLIE	5 [^] / F (tg. 48)			6 [^] / F (tg. 50 / 52)		
STATURE	C	R	L	C	R	L
O	7	7	7	7	7	7
P	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4

– **Sopracollo amovibile versione maschile: le seguenti misure**

TAGLIE	1 [^] / M (44/46)			2 [^] / M (46/48)			3 [^] / M (48/50)				4 [^] / M (50/52)					
STATURE	C	R	L	C	R	L	EXC	C	R	L	EXL	EXC	C	R	L	EXL
C	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1
D	9	9	9	9	9	9	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5

TAGLIE	5 [^] / M (52/54)					6 [^] / M (56/58)			7 [^] / M (60)			8 [^] / M (62 / 64)		
STATURE	EXC	C	R	L	EXL	C	R	L	C	R	L	C	R	L
C	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6
D	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10	10	10	10	10	10

sono così sostituite

TAGLIE	1 [^] / M (44/46)			2 [^] / M (46/48)			3 [^] / M (48/50)				4 [^] / M (50/52)					
STATURE	C	R	L	C	R	L	EXC	C	R	L	EXL	EXC	C	R	L	EXL
C	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4
D	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8

TAGLIE	5 [^] / M (52/54)					6 [^] / M (56/58)			7 [^] / M (60)			8 [^] / M (62 / 64)		
STATURE	EXC	C	R	L	EXL	C	R	L	C	R	L	C	R	L
C	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9	8,9
D	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3	9,3

– **Sopracollo amovibile versione femminile: le seguenti misure**

TAGLIE	1 [^] / F (tg. 36/38)			2 [^] / F (tg. 38/40)			3 [^] / F (tg. 42/44)			4 [^] / F (tg.46)			5 [^] / F (tg. 48)			6 [^] / F (tg. 50 / 52)		
STATURE	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
C	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1
D	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	9	9	9	9	9	9	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5

sono così sostituite

TAGLIE	1 [^] / F (tg. 36/38)			2 [^] / F (tg. 38/40)			3 [^] / F (tg. 42/44)			4 [^] / F (tg.46)			5 [^] / F (tg. 48)			6 [^] / F (tg. 50 / 52)		
STATURE	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
C	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4
D	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

CAPO I – GENERALITÀ'

Il "Giaccone" è composto da un giaccone con corpetto termico amovibile ed un sovrapantalone; deve essere realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo **Capo II** e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti riportati nel **Capo III**.

Le taglie previste per la "versione maschile" del manufatto sono n. 30 (dalla tg. 1^/M alla tg. 8^/M con diverse "altezze" per ciascuna taglia), mentre quelle per la "versione femminile" sono n. 18 (dalla tg. 1^/F alla tg. 6^/F in varie altezze). Tutte le taglie prevedono tre altezze e cioè "C" (corta), "R" (regolare) e "L" (lunga) mentre alcune taglie - nella sola "versione maschile" – comprendono anche la "EXC" (extracorta) e la "EXL" (extralunga) come meglio specificato negli specchi misure riportati al **Capo IV**.

Tutte le descrizioni riportate nelle presenti S.T. devono intendersi con l' indumento non indossato guardato di fronte.

I quantitativi di manufatti da approvvigionare e la relativa ripartizione in taglie, versione ed altezze saranno specificati, di volta in volta, dall' Ente appaltante, che si riserverà inoltre la facoltà di acquisire entrambi i manufatti costituenti il capo (giaccone e sovrapantalone) o soltanto di uno di essi.

CAPO II - DESCRIZIONE

Tutte le parti esterne del giaccone, del cappuccio amovibile e del sovra pantalone, sono realizzate con tessuto laminato di colore blu, come da campione, avente le caratteristiche indicate nel **Capo III**.

La fodera che riporta, con lavorazione "jacquard", l' emblema dell' A.M. – l' aquila turrita e la dicitura "Aeronautica Militare" – riveste internamente l' intero giaccone, il cappuccio amovibile ed il sovrapantalone. La realizzazione del logo prima descritto deve essere conforme al campione, compresa la posizione e la distribuzione dello stesso sul tessuto. La fodera deve possedere le caratteristiche indicate nel successivo **Capo III**.

Gli accessori devono avere le caratteristiche riportate nel successivo **Capo III**.

Tutte le cuciture, nella parte interna dell' intero manufatto, compreso il cappuccio amovibile, debbono essere impermeabilizzate mediante procedimento di termosaldatura con nastro idoneo ad assicurare la perfetta aderenza e tenuta. Il predetto nastro deve possedere i requisiti di cui al successivo **Capo III**.

1. **GIACCONE**, si compone delle seguenti parti:

- un corpo con apertura centrale (due davanti ed una parte posteriore);
- due maniche;
- un collo tipo "a camicia";
- un sopracollo termico amovibile;
- un corpetto termico amovibile;
- un cappuccio amovibile.

a) **Corpo**: formato da due davanti (destro e sinistro) e da una parte posteriore come da campione.

Ogni davanti è costituito da due tratti di tessuto; un tratto costituisce la parte superiore sagomato ad "ala", come da campione, che forma un finto carrè fisso ed un ulteriore tratto di tessuto fino al bordo inferiore del giaccone. L'unione del finto carrè con il tratto inferiore dei davanti è realizzata con cucitura a due aghi. La parte posteriore del giaccone è realizzata con un solo tratto di tessuto.

Nella cucitura di unione del dietro con il listino del collo è inserita una lista di tessuto realizzata utilizzando un doppio strato del tessuto principale, alta cm 2 al centro e lunga circa 17 cm, che per mezzo di tre bottoni a pressione parte "maschio" - applicati inferiormente ed in misura equidistanti fra loro come si rileva sul campione - permette l'aggancio di un cappuccio amovibile.

Sui davanti sono ricavate due tasche oblique (una per parte) coperte da patte mobili sagomate ad "ala" come da campione. La chiusura delle due tasche è garantita dalla presenza di due cerniere a spirale di lunghezza variabile in base alle taglie e coperte da un doppio filetto rinforzate alle due estremità con idonee travettature. Le tasche oblique sono ricavate al centro basso di ciascun davanti e posizionate rispetto al bordo davanti della mostra, secondo quanto riportato nello specchio misure di cui al successivo **Capo IV** con inclinazione di circa 3 cm in meno sul lato opposto verso i fianchi.

La patta di protezione della tasca è realizzata in doppio tessuto delle stesse caratteristiche di quello usato per il corpo; al suo interno è presente una flisellina di rinforzo. Ciascuna patta inoltre, è posizionata, prescindere dalle taglie/statura, nella parte superiore a 33 cm dal bordo inferiore dei davanti mentre la parte inferiore è a 30 cm sempre dal predetto bordo; per le sole tg 1^a e 2^a dei giacconi impermeabili versione femminile le misure riguardanti il posizionamento delle tasche si riducono rispettivamente a cm 30,5 e 27,5 dal bordo inferiore. La dimensione della patta è variabile in funzione delle taglie ed i relativi valori sono riportati nel successivo **Capo IV**. La cucitura del filetto superiore della cerniera di chiusura della tasca è a circa 1,5 cm sotto la patta e posizionate centralmente rispetto a quest'ultima seguendone l'inclinazione come si rileva dal campione. Nel solo lato interno di ciascuna patta, a 2,5 cm circa sia dal bordo inferiore che da quello laterale, sono applicati due bottoni a pressione parte "femmina" come si rileva sul campione, atti a consentire la chiusura della patta per mezzo dei relativi bottoni a pressione parte "maschio" applicati sul corpo del giaccone.

Il perimetro della patta presenta una impuntura a due aghi.

Il sacco tasca, profondo cm 20 circa e comunque variabile in base alle taglie, è costituito da un unico tratto di tessuto fodera ripiegato sul fondo e cucito sui due lati con una cucitura lineare e successiva surfilatura dei lembi liberi interni. Il sacco tasca è realizzato internamente, nel lato a vista, con un tratto di circa cm 7 realizzato con lo stesso tessuto principale del manufatto. Tale tratto di tessuto è fissato nel lato superiore alla cucitura che fissa la cerniera stessa mentre il tratto inferiore è unito, con cucitura lineare, al tessuto fodera.

La chiusura dei due davanti avviene attraverso una cerniera divisibile a doppio cursore. La cerniera non è applicata direttamente sui davanti, ma su una lista di tessuto analogo a quello del corpo, applicata lungo il bordo interno. Tale lista è larga nella parte sinistra cm 2,5 circa e nella parte destra cm 3,5 circa.

La cerniera della chiusura frontale è applicata ponendo il blocco cursore superiore a circa cm 1,5 dall'attaccatura del listino collo. La lunghezza della cerniera centrale divisibile è variabile in base alle taglie del manufatto come si evince dallo specchio misure posto nel successivo **Capo IV**.

La cerniera è protetta da due mostre inserite lungo i due bordi liberi dei davanti e costituite da un tratto unico di tessuto ripiegato con all'interno una flisellina di rinforzo come da campione.

La mostra sinistra è larga circa cm 8 con l'estremità libera ripiegata verso l'esterno per circa 1 cm e bloccata per mezzo di n. 8 travettature della lunghezza di cm 1,5 circa al fine di formare uno sgocciolatoio; il posizionamento di cinque di esse è in corrispondenza della parte maschio dei bottoni a pressione presenti sulla predetta mostra mentre le restanti tre vengono collocate in modo equidistante tra le prime quattro partendo dal basso.

La mostra di protezione destra è larga cm 8 circa e riporta nella sola parte interna come da campione, n. 5 bottoni a pressione parte "femmina" così suddivisi: il primo dal basso a cm 2 dal fondo (distanza presa al centro bottone), il secondo in alto anch'esso a cm 2 dal bordo superiore mentre i rimanenti tre bottoni equidistanti fra loro. Sulla mostra sinistra, sono applicati, con adeguato rinforzo, le parti "maschio" dei bottoni a pressione, in perfetta corrispondenza alle predette parti "femmina".

Le mostre sono applicate ai due davanti con cucitura come da campione, partendo da circa mezzo cm dall'attaccatura del collo fino al fondo del giaccone.

Sotto la mostra, nella parte destra, sono ricavate due tasche verticali chiuse per mezzo di cerniera a spirale di lunghezza variabile in base alle taglie (**Capo IV**) e coperte da un doppio filetto, rinforzate da una doppia travettatura sulle due estremità. Il posizionamento delle due tasche, lungo la mostra, cambia in base alle taglie dei manufatti in provvista e tenendo come riferimento quanto si rileva sul campione. I relativi sacchi tasca, sagomati internamente come da campione, sono realizzati con due tratti di tessuto fodera mentre nel lato a vista è presente un tratto di circa cm 7 dello stesso tessuto principale del manufatto. Le cuciture interne dei sacchi tasca sono eseguite con cuciture lineari e successiva surfilatura dei lembi liberi interni.

Il giaccone, utilizzando lo stesso tessuto del corpo, presenta internamente una paramontura sagomata come da campione con all'interno una flisellina di rinforzo. Tale paramontura è larga sul fondo davanti cm 6,5 circa, sul dietro al centro cm 4 circa. Sotto la paramontura a cm 2 circa dal bordo interno, è applicata una parte della cerniera a spirale come descritta al successivo **Capo III**; l'altra semicerniera è fissata, invece, al corpetto termico amovibile, permettendone così l'ancoraggio all'interno del giaccone.

Il cursore, a cerniera chiusa, dovrà presentarsi sul lato destro; per le lunghezze di tali cerniere vale il riferimento agli specchi misure di cui al successivo **Capo IV**.

Sulla paramontura parte sinistra è inserita una tasca verticale, chiusa con cerniera a spirale, la cui lunghezza è variabile in base alle taglie, come riportato nel successivo **Capo IV**. Essa è protetta da un doppio filetto rinforzato sulle estremità con idonee travettature ed il suo posizionamento lungo il tratto di paramontura è variabile in base alle taglie dei manufatti avendo come riferimento ciò che si rileva sul campione. Il relativo sacco tasca, sagomato internamente come da campione, è realizzato con due tratti di tessuto fodera mentre nel lato a vista è presente un tratto di circa cm 7 dello stesso tessuto principale del manufatto. La cucitura interna del sacco tasca è eseguita con una cucitura lineare e successiva surfilatura dei lembi liberi interni.

Le cuciture di assemblaggio della manica, del giro manica e dei fianchi sono ribattute lungo il bordo di congiunzione (c.d. cucitura "a riva") come si rileva dal campione.

L' interno del corpo deve essere totalmente foderato con fodera con lavorazione jacquard (**Capo III**) come da campione; sul fondo del giaccone la fodera precedentemente descritta è sostituita da una fodera anti-trascinamento con i requisiti di cui al successivo **Capo III** alta cm 10 circa. La fodera è fissata sotto la paramontura in corrispondenza della cerniera di applicazione del corpetto termico amovibile.

In corrispondenza della vita, internamente alla fodera, è ricavato un "tunnel" per consentire il passaggio di un cordino elastico descritto al **Capo III** che fuoriesce dalla paramontura attraverso un foro protetto da un occhiello in metallo(**Capo III**). Il tratto di cordino che fuoriesce lungo la paramontura interna attraversa un passante realizzato con lo stesso tessuto del corpo posizionato a cm 1 dal foro di uscita del cordino stesso; tale passante è lungo cm 10 circa, largo circa cm 1 ed è attaccato lungo la cucitura d'applicazione della cerniera del corpetto termico. Il cordino prima di entrare nel passante è bloccato da un pomello regolatore (**Capo III**) e termina con una campanella blocca nodo (**Capo III**).

In corrispondenza della tasca obliqua esterna posta sul davanti destro, come da campione, è realizzata, internamente, una tasca di "servizio" utilizzando la stessa fodera jacquard che riveste l' indumento rinforzata sulle estremità attraverso due travettature. All' interno di tale tasca viene posizionato il cappuccio amovibile di modo che non interferisca con le restanti tasche presenti sul manufatto. La tasca ha un' apertura laterale chiudibile attraverso un nastro velcro alto cm 2, rinforzata sulle estremità attraverso due travettature. Le dimensioni della tasca variano sia in base alla versione del manufatto (maschile o femminile) sia tenuto conto delle taglie del giaccone e cioè:

- dalla tg. 4^M alla tg. 8^M le dimensioni sono: larghezza cm 23 ed altezza cm 23 circa;
- dalla tg. 1^M alla tg. 3^M e per tutte le taglie previste per la "versione femminile" del giaccone le dimensioni sono: larghezza cm 20 ed altezza cm 20.
- nel solo giaccone versione femminile taglie 1^C e 2^C le dimensioni sono: larghezza cm 18 ed altezza cm 18.

Tale tasca posizionata sul fondo interno del giaccone, come sopra descritta, è fissata, nella parte inferiore, nella cucitura che collega la fodera anti-trascinamento con la fodera del giaccone mentre sui restanti lati è unita direttamente, con cucitura semplice, alla fodera che riveste internamente il davanti. L'apertura della tasca è laterale ed è realizzata verso il bordo libero del davanti destro recando, sul sacco tasca al centro, un tratto di nastro velcro parte "uncino" di cm 15 circa (**Capo III**) ; un analogo tratto di nastro velcro parte "asola" è applicato direttamente sulla fodera interna del corpo in modo da consentire la corretta chiusura della tasca.

Il fondo giacca termina, internamente, con un orlo ottenuto dalla prosecuzione dei due davanti e dal dietro alto circa cm 2,5.

Le cuciture di assemblaggio della fodera sono realizzate a taglia e cuci due aghi.

- b) Maniche:** sono "a giro" utilizzando, per ciascuna manica, due tratti del tessuto principale uniti, nella zona sottoascellare, con due cuciture lineari come riscontrabile sul campione.

Ciascuna manica presenta nella parte interna, al fondo, un soffietto alto cm 8 circa e largo, alla base, cm 7 circa; tale soffietto è coperto, a polsino chiuso, da una pattina di tessuto in doppio con all'interno una flisellina di rinforzo con dimensioni di 10 cm circa sul lato lungo e cm 3,2 sul lato corto. La pattina è

inserita per il lato lungo esterno nella cucitura della manica mentre il lato corto superiore è fissato per l'intera larghezza alla manica stessa.

Il fondo manica termina con un polsino, come da campione, alto cm 5 circa, realizzato in doppio tessuto con all'interno una flisellina di rinforzo.

Il polsino è applicato al perimetro del fondo manica dalla apertura del soffierto fino al lato libero della pattina stessa escludendo la parte in cui si sviluppa il soffierto stesso.

Sulla parte esterna di ciascun polsino, come si rileva sul campione, è applicato un bottone a pressione parte "femmina" con "calotta personalizzata" con il logo di F.A. ed in possesso dei requisiti di cui al successivo **Capo III**. Due bottoni a pressione parte "maschio" sono applicati nella parte opposta del polsino il primo a circa cm 1,5 dal bordo ed il secondo a circa cm 4 atti a consentire la regolazione del polsino. Le maniche sono rivestite internamente con un unico tratto di fodera assemblato, nel tratto interno manica, con una cucitura. Sempre internamente al fondo manica al posto della fodera e comunque a questa congiunta viene applicato un tratto di tessuto anti-trascinamento con caratteristiche di cui al successivo **Capo III** e fissato lungo la cucitura del bordo superiore del polsino. Internamente sulla fodera, a cm 9 circa dal polsino, è applicato un "bindello" realizzato con un doppio tratto di fodera lungo cm 6 circa e alto circa cm 2,5, recante all'estremità un bottone a pressione parte "femmina" atto a consentire l'ancoraggio del corpetto termico amovibile. Il bottone a pressione parte "maschio" sarà applicato sul fondo manica del corpetto termico come si rileva sul campione. Nella cucitura d'assemblaggio tra manica e corpo, sono applicate due contospalline (una per spalla) atte a contenere i "tubolari grado", sagomate a punta e in doppio tessuto con all'interno una flisellina di rinforzo. Le dimensioni sono indicate al **Capo IV**. Sulla punta della contospallina è applicato un bottone a pressione parte "femmina" con "calotta" recante il logo dell'A.M. in possesso dei requisiti di cui al successivo **Capo III**. Per l'applicazione di quest'ultimo bottone a pressione deve sempre essere rispettata la misura di cm 2,7 dal centro "calotta" alla punta della contospallina.

- c) **Collo:** è realizzato "a vela", come si rileva sul campione, utilizzando lo stesso tessuto del corpo sia per la parte superiore che inferiore con all' interno due fliselline di rinforzo con le caratteristiche di cui al successivo **Capo III**.

La vela ha dimensioni variabili in base alle taglie del manufatto, come si rileva dallo specchio misure di cui al successivo **Capo IV**, mentre il solo listino è alto cm 3 circa per tutte le taglie. Il predetto listino è realizzato utilizzando due tratti di tessuto principale rinforzato internamente con due tratti di termoadesivi in possesso delle caratteristiche di cui al successivo **Capo III**. Allo scopo di poter fissare in modo adeguato il sopra collo amovibile sul collo del manufatto, sono presenti all' interno del manufatto, lungo la cucitura di unione tra listino e paramontura, n 5 (cinque) tratti di elastico (asole) a sezione tonda nei punti che si riscontrano sul campione . Tali tratti di elastici sono prima fissati, con appropriate cuciture, sulle rispettive estremità, lungo il tratto interno fra paramontura e lista dei due davanti e successivamente bloccati dalla cucitura di unione fra listino interno e paramontura con apposite travettature. La posizione delle cinque asole lungo il bordo inferiore interno del listino è quella che si rileva sul campione e cioè una al centro dietro mentre le restanti due a circa cm 2 (con riferimento al centro asola) dai rispettivi bordi laterali del listino. Il loro posizionamento parte dal centro dietro dove viene collocata un'asola, due nei rispettivi "punto spalla" e le restanti due a circa 2 cm dalle estremità anteriori del listino.

- d) Sopra collo amovibile:** il giaccone è, inoltre, provvisto di un sopra collo amovibile realizzato, per ciò che attiene il lato inferiore della vela e dell' intero listino, con lo stesso tessuto del corpo, mentre il lato superiore della vela – a contatto con il collo - è realizzata con tessuto "pile".
Tale tessuto deve possedere i requisiti di cui al successivo **Capo III** mentre per mano, aspetto e caratteristiche generali è valido il tratto di tessuto appositamente cartellinato con esclusione del colore e tonalità per i quali è di riferimento il campione di maglia "blu scuro" posto anch' esso a corredo.
All'interno del listino alto cm 3,5, sono presenti due fliselline di rinforzo. Il pile è accoppiato internamente con un tratto di termoadesivo di cui al **Capo III** e quindi fissato alla vela interna con cucitura perimetrale a due aghi lungo i bordi liberi avendo cura d' inserire internamente un ulteriore rinforzo di flisellina (**Capo III**).
Lungo la parte esterna del listino sono applicati 5 bottoni a 4 fori (**Capo III**) idonei per consentire l' ancoraggio del sopra collo lungo la base del listino interno del collo posto sul giaccone.
L' unione della vela al listino è invece realizzata con cucitura c.d. "a riva".
Le dimensioni generali del sopra collo devono essere sviluppate in base alle differenti taglie del manufatto e comunque corrispondere allo specchio misure di cui al successivo **Capo IV**. In ogni caso l' applicazione del sopra collo deve sempre garantire una sovrapposizione perfetta rispetto al collo sottostante senza eccessiva eccedenza e/o mancanza di copertura.
- e) Cappuccio amovibile:** è realizzato come da campione, in due tratti del tessuto principale di cui al **Capo III**. Sono previste due sole taglie del cappuccio una per la versione maschile del manufatto mentre l' altra è destinata alla versione femminile.
Un tratto di tessuto sagomato come da campione, compone la parte posteriore, alto al centro dietro cm 39 circa e largo – misurato all' altezza del foro di uscita del cordino di regolazione - circa cm 48 per la versione maschile e cm 42 per quella femminile. La base del cappuccio misura circa cm 37. Al centro dietro a cm 6 circa dalla base del cappuccio, distanti tra loro cm 12 circa, sono presenti due "pences" come da campione alte circa cm 19; le "pences" sono ribattute a filo.
Il tratto di tessuto che compone la calotta superiore è profondo al centro cm 33 circa per la versione maschile e cm 26 per quella femminile sagomato come da campione.
Su entrambi i lati del cappuccio a cm 10 circa dal fondo per la versione "femminile" e cm 13 per quella "maschile" è presente un foro protetto da un occhiello in metallo (**Capo III**) per consentire la fuoriuscita di un cordino non elastico (**Capo III**) per la regolazione del cappuccio; il cordino termina con una campanella blocca nodo (**Capo III**).
Il cappuccio internamente è foderato con due tratti di fodera con lavorazione jacquard come descritta al **Capo III**. Tale fodera è fissata lungo la bordatura interna del cappuccio realizzata con un tratto di tessuto principale alta cm 2,5 presente lungo l' intera circonferenza del cappuccio.
Sul davanti del cappuccio il predetto tratto di tessuto forma un tunnel per il passaggio del cordino di regolazione del cappuccio.
Alla base del cappuccio sono applicati, interessando la sola bordatura interna, tre bottoni a pressione parte "femmina" posizionati come si rileva sul campione di modo che corrispondano alle restanti parti "maschio" collocate sul listino interno fissato lungo la cucitura di unione fra listino collo ed il dietro del giaccone. Le cuciture di assemblaggio dei due tratti di tessuto che compongono il cappuccio e la fodera, sono ribattute con cucitura c.d. "a riva".

Tutte le cuciture che compromettono l'impermeabilità del cappuccio – come per il resto del manufatto - devono essere termonastrate con apposito nastro come descritto al **Capo III**.

f) **Corpetto termico amovibile:** è realizzato con due davanti, un dietro e due maniche, come da campione, impiegando due tratti di fodera con lavorazione jacquard, descritta al successivo **Capo III**, al cui interno è posta dell' ovatta, in possesso dei requisiti di cui al successivo **Capo III**, fissata con trapuntatura romboidale avente dimensioni di cm 9 x cm 9 come si rileva sul campione.

Ogni davanti è realizzato con un tratto unico di tessuto trapuntato come anche il dietro ed ogni singola manica.

La manica sarà cucita al corpo dell'indumento lasciando un tratto di circa cm 13 aperto sotto l'ascella e confezionato come si rileva sul campione, per permettere una migliore aerazione e vestibilità.

Le cuciture d'assemblaggio delle varie parti fra loro saranno realizzate in taglia e cucì a due aghi e ribattute esternamente per cm 0,5.

Tutto il perimetro del corpetto e del fondo manica sono bordati con nastro in tessuto di colore in tinta con il tessuto del corpetto termico in possesso delle caratteristiche di cui al successivo **Capo III**. Sul fondo delle maniche del corpetto a circa 1,5 cm dal bordo è applicato un bottone metallico parte "maschio" da agganciare alla corrispondente parte "femmina" presente sul bindello presente all' interno delle maniche del manufatto principale.

2. SOVRAPANTALONE

Il sovrapantalone è realizzato come da campione impiegando esternamente il tessuto principale descritto al **Capo III**. Ogni gambale è composto da due parti, una anteriore ed una posteriore unite fra loro con cucitura ribattuta a filo sui fianchi, sotto il cavallo, sul centro davanti e sul centro dietro.

Sul fondo, il sovrapantalone presenta un'apertura sul lato esterno di cm 27 circa, chiusa per mezzo di 3 bottoni a pressione parte "femmina" come descritti al **Capo III** con "calotta personalizzata", applicati nella seguente posizione: il primo sul fondo al centro dell'orlo, il secondo a cm 9,5 circa dal fondo e il terzo a cm 17,5 circa dal fondo. I relativi bottoni a pressione parte "maschio" sono applicati sulla corrispondente parte posteriore del gambale.

La cintura in vita alta cm 4 circa contiene all'interno un elastico come descritto al **Capo III** e impunturato al centro con cucitura piana. La vita è spezzata su entrambi i fianchi per ricavare un'apertura di circa cm 29 chiusa per mezzo di tre bottoni a pressione parte "femmina" sul gambale anteriore come descritti al **Capo III** con "calotta personalizzata". Il primo dei predetti bottoni è applicato al centro della cintura, il secondo a cm 11,5 circa dal margine superiore della cintura ed il terzo a cm 21 dal predetto bordo. I relativi bottoni a pressione parte "maschio" sono applicati sui gambali posteriori ed in corrispondenza dei bottoni parte "femmina".

Il sovrapantalone è internamente rivestito con la fodera analoga a quella già impiegata sul resto del manufatto e come meglio descritto al **Capo III** e termina con orlo al fondo di cm 1,5 circa. Le cuciture di assemblaggio della fodera sono realizzate con macchina taglia e cucì.

Tutte le cuciture esterne che compromettono l'impermeabilità del manufatto devono essere termonastrate con idoneo nastro come descritto al **Capo III**.

CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

1. MATERIE PRIME:

a) Tessuto esterno del giaccone , cappuccio, sovrapantalone e sopra collo amovibile

-A- MATERIALE ESTERNO	Valori prescritti	Norme di riferimento
Materia prima	100% Poliestere	Legge n° 883/73 e n° 669/86 e successive modifiche. Direttiva 96/73/CE (D.M. 31.01.1974 e D.M. 04.03.1991) UNI ISO 2076:2004
Riduzioni	Ordito: 56 fili al cm \pm 3 Trama: 48 battute al cm \pm 3	UNI EN 1049-2:1996
Titolo dei filati	Ordito: 83 Dtex \pm 3 Trama: 83 Dtex \pm 3	UNI 9275:1988
Massa areica	110 g/m ² \pm 5	UNI EN 12127:1999
Armatura	Batavia 4	UNI 8099:1980
Colore	blu come da campione	
-B- STRATO FUNZIONALE	Valori prescritti	Norme di riferimento
Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
-C- MATERIALE FINITO	Valori prescritti	Norme di riferimento
Peso	145 g/m ² \pm 5	UNI EN 12127:1999
Resistenza alla bagnatura	A nuovo: \geq ISO 5 = 100 Dopo 5 lavaggi: \geq ISO 4 = 90	UNI EN 24920 :1993 UNI EN ISO 6330:2002 (Metodo 2A – Asciugamento tipo E).
Variazioni dimensionali	\pm 3% max	UNI EN 25077:1996 UNI EN ISO 6330:2002 (Metodo 6A – Asciugamento tipo E).
Permeabilità vapore d'acqua	\geq 800 g/ m ² 24h	UNI 4818/26 ^a :1992
Resistenza al vapor d'acqua	$R_{et} \leq 5$ m ² Pa/W	ISO 11092
Resistenza alla trazione	Ordito: \geq 750 N Trama: \geq 550 N	UNI EN ISO 13934-1:2000
Resistenza alla lacerazione	Ordito: \geq 30 N Trama: \geq 30 N	UNI EN ISO 4674:2005 Parte A metodo1
Tenuta all'acqua su tessuto. UNI EN 20811:1993		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60 cm/min.		
Senza trattamenti.	\geq 1.000 cm	
Dopo 40 cicli di lavaggio (lavaggio in accordo con UNI EN ISO 6330 a 40 °C)	\geq 1.000 cm	

Dopo 168 ore di invecchiamento ISO 1419:1995 - Met. B	≥ 700 cm	
Dopo 50.000 flessioni ISO 7854:1995 – Met. C	≥ 700 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. UNI EN 20811:1993		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60 cm/min		
Senza trattamenti.	≥ 200 cm	
Dopo 40 cicli di lavaggio (lavaggio in accordo con UNI EN ISO 6330 a 40 °C)	≥ 200 cm	
Durata della laminazione		
Durata della laminazione dopo 50 lavaggi in accordo con ISO 6330 2A, E	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	
Solidità colore alla luce (lampada ad arco allo xeno)	≥ 6	UNI EN ISO 105-B02:2004 (met. 1)
Solidità colore allo sfregamento. Scarico a secco e a umido	≥ 4	UNI EN ISO 105-X12:2003
Solidità colore al lavaggio 40°C	≥ 4	UNI EN ISO 105-C06:1999
Solidità colore al sudore	≥ 4	UNI EN ISO 105-E04:1998
Solidità colore all'acqua	≥ 4	UNI EN ISO 105-E01:1998
Solidità colore agli alcali	≥ 4	UNI EN ISO 105-E06:2006
Solidità colore agli acidi	≥ 4	UNI EN ISO 105-E05:2006
-D- NASTRO TERMOSALDATURA 2 STRATI	Valori prescritti	Norme di riferimento
Composizione qualitativa	Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Altezza: 22 mm ± 1 mm	Spettroscopia IR

b) Fodera per giaccone, cappuccio, corpetto termico amovibile, sovrapantalone e tasche

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100 % poliestere	Legge n°883/73 e n°669/86 e successive modifiche. Direttiva 96/73/CE (D.M. 31.01.1974 e D.M. 04.03.1991) UNI ISO 2076:2004
Colore	Blu	Raffronto con il campione ufficiale
Massa areica	65 ± 5 % g/m ²	UNI EN ISO 12127:1999
Armatura	Tela e logo A.M. con lav. jacquard	UNI 8099:1980
Riduzione	Ordito: 50 ± 1 Trama: 28 ± 1	UNI EN 1049-2:1996
Titolo	Ordito: 78 dtex Trama: 84 dtex	UNI EN 2060:1997

Resistenza alla trazione (su 200 mm)	Resistenza a rottura: Ordito: ≥ 620 N Trama: ≥ 450 N Allungamento a rottura: Ordito: ≥ 25 % Trama: ≥ 25 %	UNI EN ISO 13934-1:2000
Variazioni dimensionali al lavaggio e asciugamento domestici	Ordito: ≤ 2 % Trama: ≤ 2 %	UNI EN ISO 6330:2002
Solidità della tinta	Alla luce: ≥ 4	UNI EN ISO 105-B02:2004
	al sudore: ≥ 4	UNI EN ISO 105-X11:1998
	Ai solventi organici (lavaggio a 40°C): <ul style="list-style-type: none"> • Scarico su cotone ≥ 4 • Scarico su poliammide ≥ 4 • Scarico su poliestere ≥ 4 • Degradazione ≥ 4 	UNI EN 20105-C01:1994 (A C05)
	allo sfregamento (a secco e a umido): $\geq 3/4$.	UNI EN ISO 105-X12:2003
Mano, aspetto e rifinitura	Tessuto realizzato con fili regolari ed uniformi, esente da difetti ed imperfezioni di lavorazione	UNI 9270 :1988

2. ACCESSORI:

Tutti gli accessori (ad eccezione dei bottoni metallici a pressione che devono essere in possesso di tutti i requisiti indicati nelle presenti S.T.) possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari e comunque rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, robustezza, confort, traspirabilità e resistenza.

a) Fodera anti-trascinamento del giaccone e fondo maniche

Materia prima	100% poliammide	Legge 883/73
Riduzioni centimetriche	Ordito: 47 ± 3 Trama: 34 ± 3	UNI EN 1049/2
Massa areica	$56 \text{ g/m}^2 \pm 7$	UNI EN 12127
Armatura	tela	
Spray test	≥ 80	UNI EN ISO 24920
Colore	Blu come da campione	

b) Tessuto esterno (pile) vela collo amovibile

Composizione	100% poliestere	Legge 883/73
Riduzioni centimetriche	Coste/file : 52 ± 5 % Ranghi: 46 ± 5 %	UNI EN 1049/2
Massa areica	$195 \text{ g/m}^2 \pm 5$ %	UNI EN 12127
Armatura	Pile	

Titolo filati	Ordito: 78/36 dTex Trama: 110/96 dTex	UNI EN ISO 2060
Resistenza all' abrasione	3 / 4	UNI EN ISO 12947
Colore	Blu come da campione	

c) Ovatta per imbottitura interna corpetto termico amovibile

Composizione	100% fibra poliestere	Legge 883/73
Finezza della fibra	Circa il 95% delle fibre con finezza $\leq 1,7$ dTex	
Massa areica	$110 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$	UNI EN 12127
Resistenza termica (Rct)	$\text{m}^2\text{K} / \text{W} \geq 0,24$	UNI EN ISO 31092:1996
Spessore	mm 12,5 ca	
Finitura	Con blanda agugliatura meccanica	
Colore	Bianco come da campione	

d) Flisellina di rinforzo per Patta tasca – Mostre sul davanti – Paramontura interna – Pattina fondo maniche – Polsino – Contro spalline – Vela collo – Vela collo amovibile – Listino collo – Lista destra – Lista sinistra -amovibile:

- Composizione tessuto non tessuto: 100% Poliestere
- Peso: $75 \text{ g/m}^2 \pm 7\%$

e) Interno rinforzo per listino collo:

- Composizione: 100% Cotone
- Peso: $150 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$
- Armatura: tela.

f) Termoadesivo di rinforzo per listino collo:

- Composizione tessuto: 100% Cotone;
- Peso compreso di resina: $230 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$;
- Armatura: tela.

g) Termoadesivo di rinforzo vela collo amovibile:

- Composizione: Mista Poliammide / Poliestere;
- Peso compreso di resinatura: $45 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$;
- Resina: poliammidica.

h) Cerniere:

- Il giaccone utilizza tre differenti tipi di chiusure lampo a "spirale":
- per chiusura frontale (separabile);
 - per tasche (non separabile);
 - per corpetto termico amovibile (separabile).

Tutti i tipi di cerniera devono presentare i seguenti gradi di solidità dei colori:

- alla luce: 4/5 (UNI EN ISO 105-B02:2004);
- al lavaggio a mano: 5 (UNI EN 20105-C1:1994);
- all'acqua: 4/5 (UNI EN ISO 105-E01:1998);
- al sudore alcalino: 4/5 (UNI EN ISO 105-E04:1998);
- al lavaggio a secco: 5 (UNI EN ISO 105-X05:1999);
- all'acqua clorata: 4/5 (UNI EN ISO 105-E03:1998);
- allo sfregamento: 4/5 (UNI EN ISO 105-X12:1997);
- all'acqua di mare: 4/5 (UNI EN ISO 105-E02:1998).

- **Cerniera per chiusura frontale dei due semidavanti (separabile):** conforme per caratteristiche, colore e rifinitura alla cerniera posta a corredo del campione ed in possesso delle caratteristiche indicate nella seguente tabella:

NASTRO DI SUPPORTO (semicerniera)	Materiale:	poliestere / cotoniero	
	Riduzione	Ordito: 57 fili/cm Trama: 14 fili/cm	
	Titolo filato	Ordito: 30/2 Ne Trama: 12/1 Ne Tortiglia spirale: 10/1 x 17 Monofilo spirale : mm 0,9 diam.	
	Larghezza	17,5 ± 0,5 mm	
	Colore	Come da campione	
CATENA (cerniera)	Materiale	Poliestere	
	Larghezza	7,75 ± 0,05 mm	
	Lunghezza (in cm)	Variabile in relazione alla taglia	
	Spessore	3,25 ± 0,05 mm	
	Numero dentini	50-51 / 10 cm	
RESISTENZA ALLE SOLLECITAZIONI (valore medio su cinque prove)	Trazione trasversale	70 DaN	NF G91-005 p.to 4.2
	Trazione con cursore bloccato	4 DaN	NF G91-005 p.to 4.4
	Trazione del fermo inferiore	25 DaN	NF G91-005 p.to 4.6
	Trazione longitudinale del divisibile	9 DaN	NF G91-005 p.to 4.8
	Trazione trasversale del divisibile	30 DaN	NF G91-005 p.to 4.7
	Scorrevolezza in apertura e chiusura	Apertura: ≥ 0,300 DaN chiusura: ≥ 0,400 DaN	NF G91-005 p.to 4.9
Trazione del fermo superiore	30 DaN	NF G91-005 p.to 4.5	

- **Cerniera per tasche (non separabile) e per corpetto termico amovibile (separabile):** conforme per caratteristiche, colore e rifinitura alla cerniera posta a corredo del campione ed in possesso delle caratteristiche indicate nella seguente tabella:

NASTRO DI SUPPORTO (semicerniera)	Materiale:	poliestere / cotoniero	
	Riduzione	Ordito: 43 fili/cm Trama: 16 fili/cm	
	Titolo filato	Ordito: 30/2 Ne Trama: 40/2 Ne Tortiglia spirale: 20/3 x 3 Monifilo spirale : mm 0,5 diam.	
	Larghezza	12,5 ± 0,5 mm	
	Colore	Come da campione	

CATENA (cerniera)	Materiale	Poliestere	
	Larghezza	4,10 ± 0,05 mm	
	Lunghezza (in cm)	Variabile	
	Spessore	1,875 ± 0,5 mm	
	Numero dentini	79+ 1 / 10 cm	
RESISTENZA ALLE SOLLECITAZIONI (valore medio su cinque prove)	Trazione trasversale	50 daN	NF G91-005 p.to 4.2
	Trazione con cursore bloccato	6 daN	NF G91-005 p.to 4.4
	Trazione del fermo inferiore	5 daN	NF G91-005 p.to 4.6
	Trazione longitudinale del divisibile (solo per cerniera separabile)	6 daN	NF G91-005 p.to 4.8
	Trazione trasversale del divisibile (solo per cerniera separabile)	8 daN	NF G91-005 p.to 4.7
	Scorrevolezza in apertura e chiusura	Apertura: ≥ 0,250 daN chiusura: ≥ 0,250 daN	NF G91-005 p.to 4.9
	Trazione del fermo superiore	12 daN	NF G91-005 p.to 4.5

i) Bottoni a pressione:

Sono costituiti da una parte maschio e da una parte femmina metallici, su cui è applicato un copribottone poliammidico, in possesso delle caratteristiche di seguito specificate.

Tutte le parti maschio dei bottoni a pressione applicate sul manufatto principale devono recare, nella parte interna, una rondella in gomma che ne assicura la tenuta.

- La parte “maschio” è formata da due elementi (rivetto e palla), in ottone brunito (ossidato e zaponato), avente base di diametro 12 mm
- La parte “femmina” è formata da un portamolla in ottone brunito di diametro 12,5 mm e da una testa in lamina di ottone di diametro 16 mm circa, inserita in un copribottone in poliammide di diametro 17,8 mm, sul cui lato esterno è impresso a rilievo il fregio dell’A. M., come risulta dal campione.

Il copribottone presenta nella parte interna un alloggiamento per l’inserimento della testa a lamina ed una gola idonea ad ottenere il saldo fissaggio dei due elementi tra loro (testa a lamina e copribottone). L’unione deve essere tale che, a bottone montato, non dovrà verificarsi la separazione del soprabottone dalla testa:

- tirando con notevole forza il copribottone:
- applicando per 20’ un peso ≥ 15 Kg al copribottone.
- Il colore del copribottone deve essere blu scuro, in tono con il tessuto. Il predetto colore deve essere ottenuto con colorazione in pasta e non derivare da tintura delle superfici esterne.

Prove: il copribottone poliammidico non deve:

- scolorirsi dopo immersione per un’ora in benzina o in soluzione al 3 % di carbonato sodico o dopo immersione per dieci ore in acqua marina;
- subire alterazioni né scolorimenti dopo lavaggio a secco in percloroetilene, (temperatura massima solvente 35° C) o lavaggio alcalino a caldo con detersivi industriali (temperatura massima soluzione 60° C);
- rompersi o, comunque, presentare tracce di lesioni se lanciato con forza a terra da una altezza di 2 m.

Le parti metalliche brunate non devono:

- presentare screpolature dopo riscaldamento in stufa per 1 ora a 110°C;
- infragilirsi se mantenute per 5 ore a - 2°C;
- scolorirsi dopo immersione per un'ora in benzina o in soluzione al 3 % di carbonato sodico o dopo immersione per dieci ore in acqua marina;
- subire alterazioni né scolorimenti dopo lavaggio a secco in percloroetilene, (temperatura massima solvente 35° C) o lavaggio alcalino a caldo con detersivi industriali (temperatura massima soluzione 60°C).

j) Bottone a quattro fori per collo amovibile:

- Composizione: resina sintetica;
- diametro: 13 mm circa;
- colore: in tinta con il tessuto principale del manufatto.

k) Cordino elastico per coulisse girovita:

- colore: in tinta col giaccone
- composizione: anima in gomma rivestita da fibra in poliestere
- diametro: 3 mm

l) Cordino non elastico per cappuccio:

- colore: blu in tinta con il tessuto principale
- composizione: 100% poliestere
- diametro: 4 mm circa

m) Occhiello in metallo per coulisse e cappuccio:

- colore: brunito
- composizione: ottone
- diametro interno: 5 mm

n) Pomello regolatore e campanella blocca nodo per coulisse girovita e cappuccio:

- colore: blu scuro in tono con il tessuto principale;
- composizione: poliammide
- forma: analoga a quelle riscontrabile sul campione;
- diametro interno: in rapporto con il diametro del cordino elastico

o) Elastico cintura pantalone:

- colore: bianco
- altezza: cm 3
- composizione: cotone/rajon/gomma
- tipo: mille righe

p) Nastro per apertura a strappo tipo “velcro”:

- *Nastro a strappo parte “uncino”*
 - colore: blu;
 - struttura: tessuto;
 - materiale di base: poliammide;
 - finissaggio: resina sintetica;
 - densità uncini/cm² 65 ± 5;
 - altezza: cm 2 ca. ;

- peso medio: 300 g/m² ± 10% ;
 - solidità della tinta (UNI EN ISO 20105 A02-A03):
 - ▶ in acqua salata (NaCl al 1%): degradazione e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi (UNI 5158);
 - ▶ al sudore artificiale (tipo basico): degradazione e scarico non inferiore al grado 5 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E04);
 - ▶ ai raggi solari: degradazione non inferiore all'indice 7 della scala dei blu (UNI EN ISO 105 B01);
 - ritiro dopo tre lavaggi a 60°C: max 4% (DIN 53920 4.3).
- *Nastro a strappo parte "asola"*
- colore: blu;
 - struttura: tessuto;
 - materiale di base: poliammide;
 - finissaggio: resina sintetica;
 - altezza: cm 2 ca. ;
 - peso medio: 300 g/m² ± 10%;
 - solidità della tinta (UNI EN ISO 20105 A02-A03):
 - ▶ in acqua salata (NaCl al 1%): degradazione e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi (UNI 5158);
 - ▶ al sudore artificiale (tipo basico): degradazione e scarico non inferiore al grado 5 della scala dei grigi (UNI EN ISO 105 E04);
 - ▶ ai raggi solari: degradazione non inferiore all'indice 7 della scala dei blu (UNI EN ISO 105 B01);
 - ritiro dopo tre lavaggi a 60°C: max 4% (DIN 53920 4.3)

q) Nastro bordatura corpetto amovibile:

- colore: blu;
- materia prima: 100% cotone oppure poliestere;
- altezza: cm 2 circa;
- armatura: tipo "grogrè";

r) Cordino elastico per sopra collo amovibile

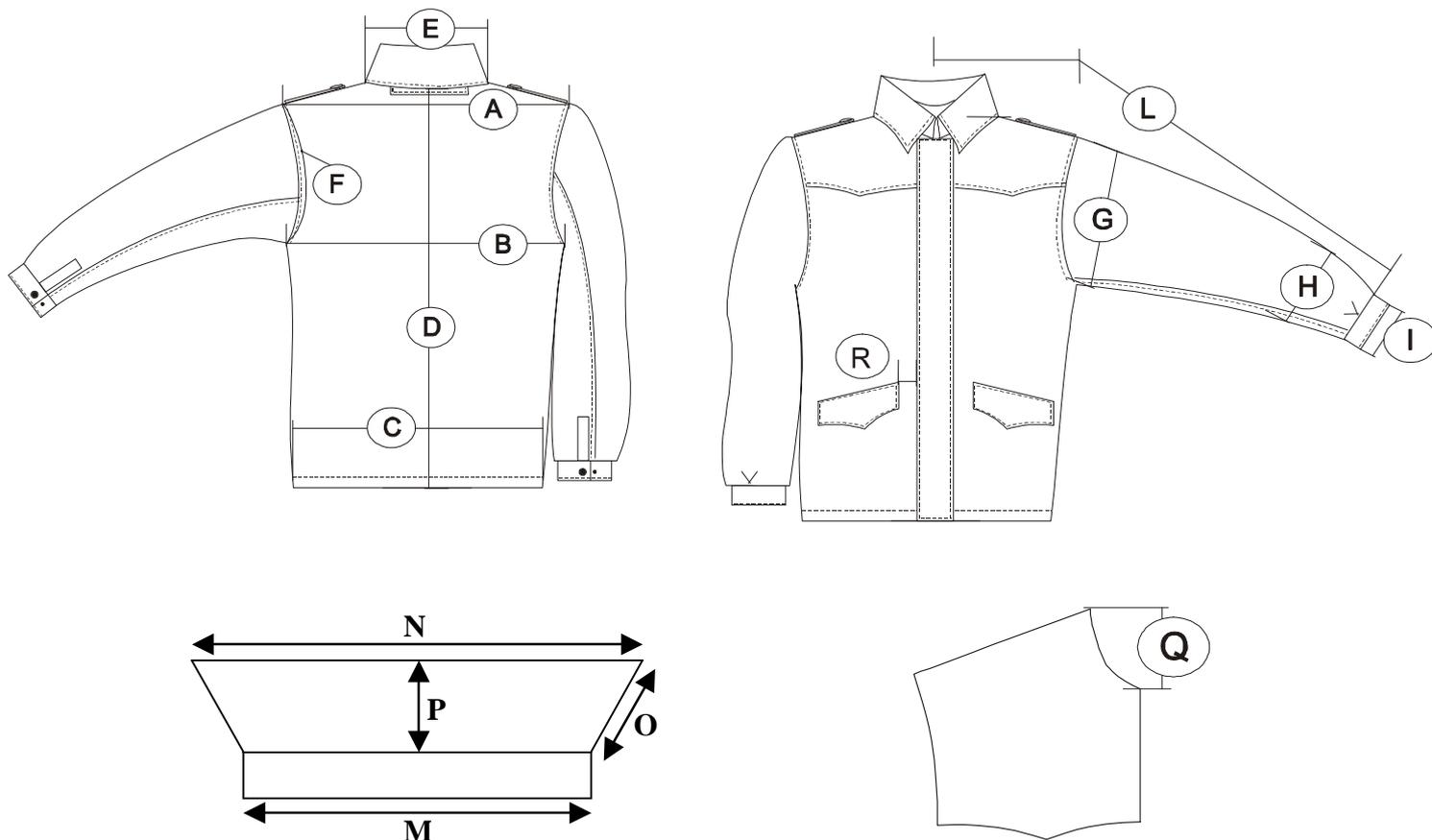
- colore: in tinta con il tessuto principale;
- composizione: anima in gomma rivestita da fibra in poliestere;
- diametro: 2 mm.

s) Filati:

- materia prima: 40% cotone e 60% poliestere oppure 100% poliestere
- titolo: dTex 200x2;
- resistenza a trazione (UNI 2062): non inferiore a N 15
- allungamento: non inferiore al 15%
- colore: in tono con il tessuto principale

CAPO IV - TAGLIE E DIMENSIONI

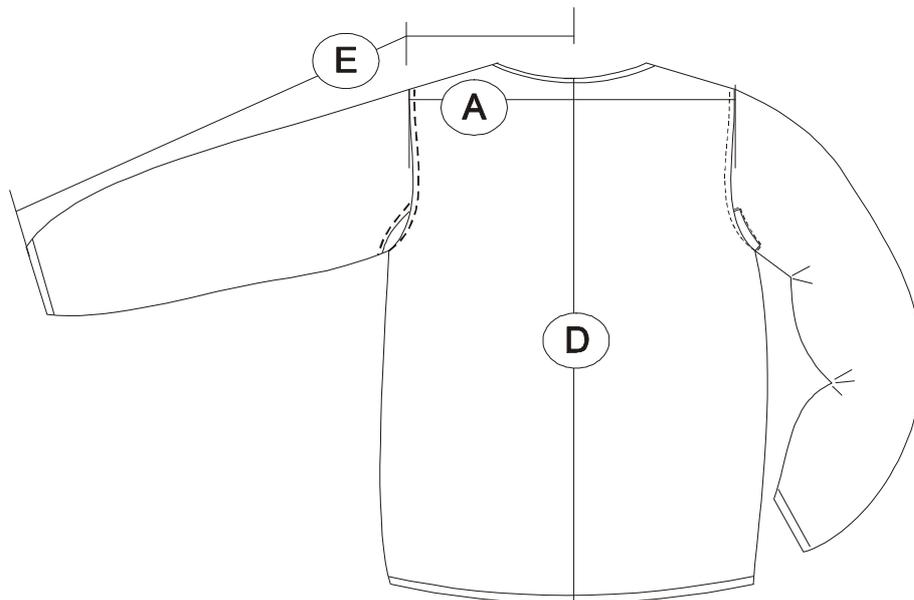
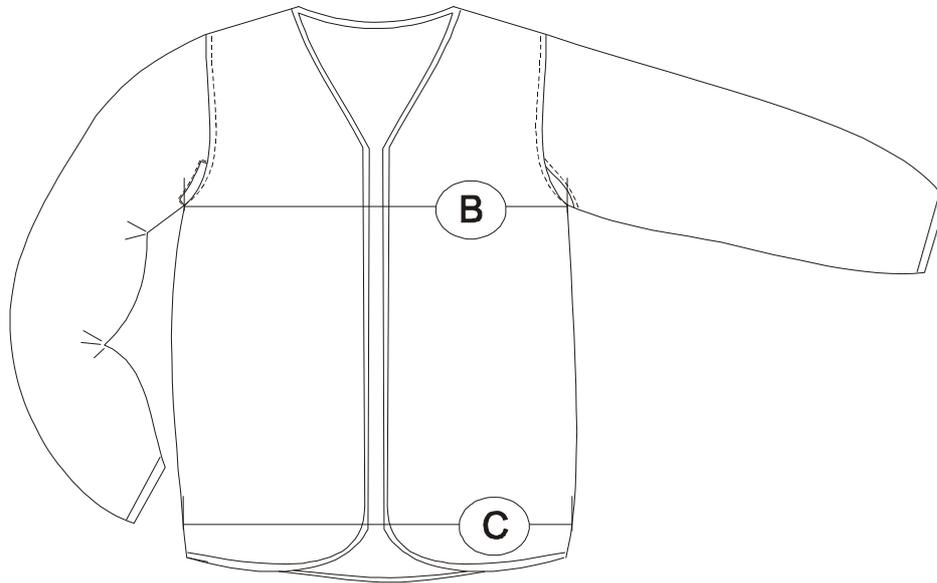
GIACCONE



LEGENDA

- A LARGHEZZA SPALLE DIETRO
- B SEMICIRCONFERENZA TORACE SOTTO IL GIROMANICHE
- C SEMICIRCONFERENZA FONDO
- D LUNGHEZZA CENTRO DIETRO
- E AMPIEZZA SCOLLATURA DIETRO
- F SEMICIRCONFERENZA GIRO MANICA DAL SOTTOASCELLA A INIZIO C/SPALLINA
- G SEMICIRCONFERENZA MANICA A 4 CM ATTACCATURA MANICA AL CORPO
- H SEMICIRCONFERENZA FONDO MANICA 10 CM DAL POLSO
- I META' LARGHEZZA POLSO
- L LUNGHEZZA CENTRO SPALLA E MANICA ESCLUSO POLSINO
- M LUNGHEZZA COLLO BASE LISTINO
- N LUNGHEZZA VELA COLLO ALLE PUNTE
- O ALTEZZA PUNTE
- P ALTEZZA COLLO CENTRO DIETRO ESCLUSO LISTINO
- Q ALTEZZA SCOLLATURA DAVANTI CARRE'
- R DISTANZA TASCA BORDO DAVANTI DALLA MOSTRA.

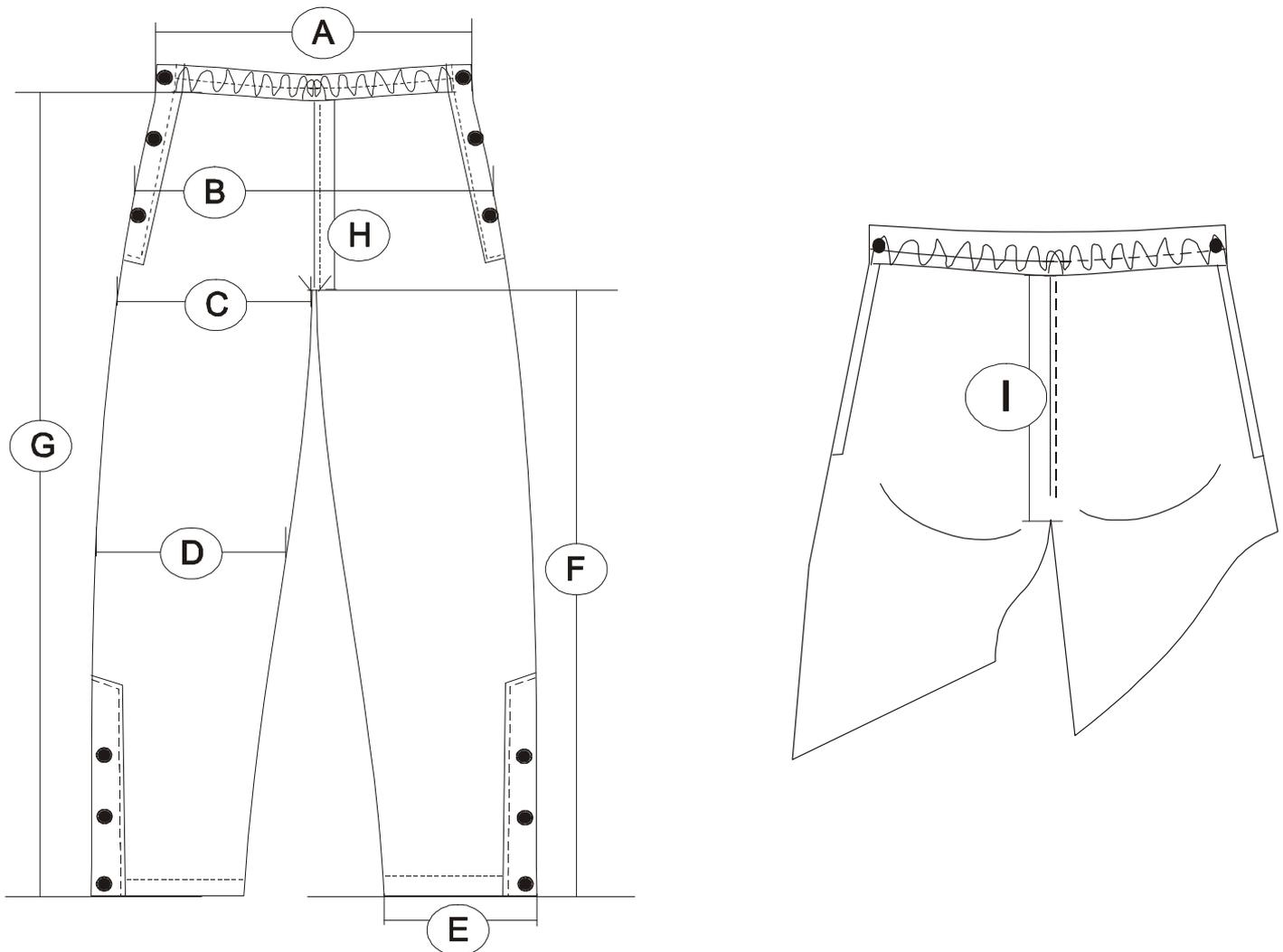
CORPETTO TERMICO AMOVIBILE



LEGENDA

- A LARGHEZZA SPALLE DIETRO
- B SEMICIRCONFERENZA TORACE SOTTO IL GIROMANICA
- C SEMICIRCONFERENZA FONDO
- D LUNGHEZZA CENTRO DIETRO
- E LUNGHEZZA CENTRO SPALLA E MANICA

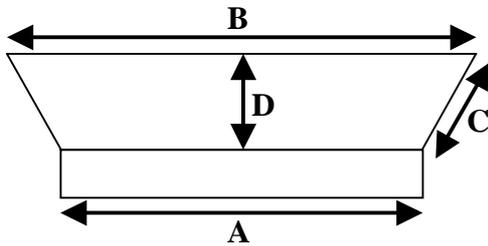
SOVRAPANTALONE



LEGENDA

- A SEMICIRCONFERENZA VITA CON FIANCHI CHIUSI ED ELASTICO TESO
- B BACINO MISURATO CM 18 SOTTO LA CINTURA
- C SEMICIRCONFERENZA COSCIA
- D SEMICIRCONFERENZA GINOCCHIO
- E SEMICIRCONFERENZA FONDO GAMBALE
- F LUNGHEZZA INTERNO GAMBA
- G LUNGHEZZA ESTERNO GAMBA ESCLUSA CINTURA
- H CAVALLO DAVANTI ESCLUSO CINTURA
- I CAVALLO DIETRO ESCLUSO CINTURA

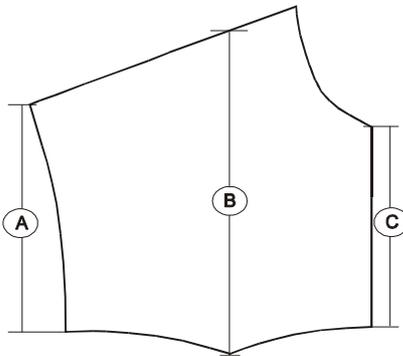
SOPRA COLLO AMOVIBILE



LEGENDA:

- A LUNGHEZZA BASE LISTINO
- B LUNGHEZZA VELA COLLO ALLE PUNTE
- C ALTEZZA PUNTE
- D ALTEZZA COLLO CENTRO DIETRO ESCLUSO LISTINO

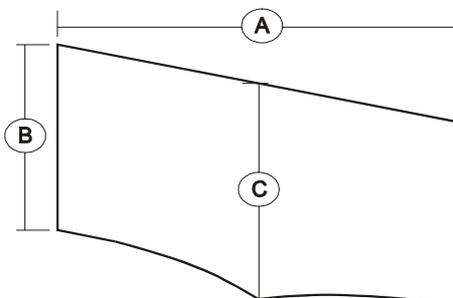
CARRE' GIACCONE



LEGENDA:

- A ALTEZZA GIRO MANICA
- B ALTEZZA AL CENTRO
- C ALTEZZA FINO AD INIZIO SCOLLATURA

PATTA TASCA ESTERNA GIACCONE



LEGENDA:

- A LARGHEZZA PATTA
- B ALTEZZA LATERALE PATTA
- C ALTEZZA PATTA AL CENTRO

ELENCO “DISEGNI TECNICI” E RELATIVI “SPECCHI MISURE”

1. **GIACCONE:** DISEGNO TECNICO PAG. 18 - SPECCHI MISURE DA PAG. 23 A PAG. 26
2. **CORPETTO TERMICO AMOVIBILE:** DISEGNO TECNICO PAG. 19 - SPECCHI MISURE PAG. 29
3. **SOVRAPANTALONE:** DISEGNO TECNICO PAG. 20 - SPECCHI MISURE DA PAG. 30 A PAG. 31
4. **SOPRA COLLO AMOVIBILE:** DISEGNO TECNICO PAG. 21 - SPECCHI MISURE PAG. 34
5. **CARRE' GIACCONE E PATTA TASCA ESTERNA:** DISEGNO TECNICO PAG. 21 - SPECCHI MISURE DA PAG. 27 A PAG. 28

SPECCHIO MISURE
 GIACCONE IMPERMEABILE CON SOVRAPANTALONE PER IL PERSONALE MILITARE DELL' A.M.
 MODELLO 2008

GIACCONE VERSIONE FEMMINILE

TAGLIE STATURE	5 [^] / F (tg. 48)			6 [^] / F (tg. 50 / 52)		
	C	R	L	C	R	L
A	52,4	52,4	52,4	54,2	54,2	54,2
B	63	63	63	66	66	66
C	62	62	62	65	65	65
D	76	78	80	77	79	81
E	20,6	20,6	20,6	21,3	21,3	21,3
F	27,4	27,4	27,4	28,2	28,2	28,2
G	28,4	28,4	28,4	29,2	29,2	29,2
H	17,6	17,6	17,6	18,3	18,3	18,3
I	10	10	10	10,7	10,7	10,7
L	79,5	81	82,5	82	83,5	85
M	44,8	44,8	44,8	46,4	46,4	46,4
N	49,8	49,8	49,8	51,4	51,4	51,4
O	7	7	7	7	7	7
P	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4
Q	7,6	7,6	7,6	7,8	7,8	7,8
R	5	5	5	5	5	5

SPECCHIO MISURE
GIACCONE IMPERMEABILE CON SOVRAPANTALONE PER IL PERSONALE MILITARE DELL' A.M.
MODELLO 2008

MISURE CARRÉ – GIACCONE VERSIONE MASCHILE

TAGLIE	1^ / M (44/46)			2^ / M (46/48)			3^ / M (48/50)			4^ / M (50/52)		
STATURE	C	R	L	C	R	L	EXC/C	R	L/EXL	EXC/C	R	L/EXL
A	14,8	14,8	14,8	15,1	15,1	15,1	15,4	15,4	15,4	15,7	15,7	15,7
B	19,3	19,3	19,3	19,6	19,6	19,6	19,9	19,9	19,9	20,2	20,2	20,2
C	12,8	12,8	12,8	13,1	13,1	13,1	13,4	13,4	13,4	13,7	13,7	13,7

TAGLIE	5^ / M (52/54)			6^ / M (56/58)			7^ / M (60)			8^ / M (62/64)		
STATURE	EXC/C	R	L/EXL	C	R	L	C	R	L	C	R	L
A	16	16	16	16,3	16,3	16,3	16,6	16,6	16,6	16,9	16,9	16,9
B	20,5	20,5	20,5	20,8	20,8	20,8	21,1	21,1	21,1	21,4	21,4	21,4
C	14	14	14	14,3	14,3	14,3	14,6	14,6	14,6	14,9	14,9	14,9

MISURE CARRÉ – GIACCONE VERSIONE FEMMINILE

TAGLIE	1^ / F (36/38)			2^ / F (38/40)			3^ / F (42/44)			4^ / F (46)			5^ / F (48)			6^ / F (50/52)		
STATURE	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
A	14,2	14,2	14,2	14,5	14,5	14,5	14,8	14,8	14,8	15,1	15,1	15,1	15,4	15,4	15,4	15,7	15,7	15,7
B	18,7	18,7	18,7	19	19	19	19,3	19,3	19,3	19,6	19,6	19,6	19,9	19,9	19,9	20,2	20,2	20,2
C	12,2	12,2	12,2	12,5	12,5	12,5	12,8	12,8	12,8	13,1	13,1	13,1	13,4	13,4	13,4	13,7	13,7	13,7

SPECCHIO MISURE
GIACCONE IMPERMEABILE CON SOVRAPANTALONE PER IL PERSONALE MILITARE DELL' A.M.
MODELLO 2008

MISURE PATTA TASCA – GIACCONE VERSIONE MASCHILE

TAGLIE	1^ / M (44/46)			2^ / M (46/48)			3^ / M (48/50)			4^ / M (50/52)		
	STATURE	C	R	L	C	R	L	EXC/C	R	L/EXL	EXC/C	R
A	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	19	19	19	19	19	19
B	6,75	6,75	6,75	6,75	6,75	6,75	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
C	8,25	8,25	8,25	8,25	8,25	8,25	9	9	9	9	9	9

TAGLIE	5^ / M (52/54)			6^ / M (56/58)			7^ / M (60)			8^ / M (62/64)			
	STATURE	EXC/C	R	L/EXL	C	R	L	C	R	L	C	R	L
A	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
B	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
C	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9

MISURE PATTA TASCA – GIACCONE VERSIONE FEMMINILE

TAGLIE	1^ / F (36 / 38)			2^ / F (38 / 40)			3^ / F (42 / 44)			4^ / F (46)			5^ / F (48)			6^ / F (50 / 52)			
	STATURE	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
A	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	19	19	19	19	19	19	19
B	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
C	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	9	9	9	9	9	9	9

SPECCHIO MISURE
GIACCONE IMPERMEABILE CON SOVRAPANTALONE PER IL PERSONALE MILITARE DELL' A.M.
MODELLO 2008

CORPETTO TERMICO AMOVIBILE VERSIONE MASCHILE

TAGLIE STATURE	1 [^] / M (44/46)			2 [^] / M (46/48)			3 [^] / M (48/50)					4 [^] / M (50/52)				
	C	R	L	C	R	L	EXC	C	R	L	EXL	EXC	C	R	L	EXL
A	48,8	48,8	48,8	50,6	50,6	50,6	52,4	52,4	52,4	52,4	52,4	54,2	54,2	54,2	54,2	54,2
B	50	50	50	53	53	53	56	56	56	56	56	59	59	59	59	59
C	47	47	47	50	50	50	53	53	53	53	53	56	56	56	56	56
D	74	76	78	75	77	79	73	76	78	80	83	74	77	79	81	84
E	78,5	80	81,5	81	82,5	84	82	83,5	85	86,5	88	84,5	86	87,5	89	90,5

TAGLIE STATURE	5 [^] / M (52/54)					6 [^] / M (56/58)			7 [^] / M (60)			8 [^] / M (62 / 64)		
	EXC	C	R	L	EXL	C	R	L	C	R	L	C	R	L
A	56	56	56	56	56	57,8	57,8	57,8	59,6	59,6	59,6	61,4	61,4	61,4
B	62	62	62	62	62	65	65	65	68	68	68	71	71	71
C	59	59	59	59	59	62	62	62	65	65	65	68	68	68
D	75	78	80	82	85	79	81	83	80	82	84	81	83	85
E	87	88,5	90	91,5	93	91	92,5	94	93,5	95	96,5	96	97,5	99

CORPETTO TERMICO AMOVIBILE VERSIONE FEMMINILE

TAGLIE STATURE	1 [^] / F (tg.. 36/38)			2 [^] / F (tg. 38/40)			3 [^] / F (tg. 42/44)			4 [^] / F (tg.46)			5 [^] / F (tg. 48)			6 [^] / F (tg. 50 / 52)		
	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
A	45,2	45,2	45,2	47	47	47	48,8	48,8	48,8	50,6	50,6	50,6	52,4	52,4	52,4	54,2	54,2	54,2
B	44	44	44	47	47	47	50	50	50	53	53	53	56	56	56	59	59	59
C	41	41	41	44	44	44	47	47	47	50	50	50	53	53	53	56	56	56
D	67	69	71	68	70	72	69	71	73	70	72	74	71	73	75	72	74	76
E	69,5	71	72,5	72	73,5	75	74,5	76	77,5	77	78,5	80	79,5	81	82,5	82	83,5	85

SPECCHIO MISURE
GIACCONE IMPERMEABILE CON SOVRAPANTALONE PER IL PERSONALE MILITARE DELL' A.M.
MODELLO 2008

SOVRAPANTALONE VERSIONE MASCHILE

TAGLIE STATURE	1^ / M (tg.44 / 46)			2^ / M (tg.46 / 48)			3^ / M (tg.48 / 50)					4^ / M (tg.50 / 52)				
	C	R	L	C	R	L	EXC	C	R	L	EXL	EXC	C	R	L	EXL
A	43,5	43,5	43,5	46,5	46,5	46,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5
B	44	44	44	47	47	47	50	50	50	50	50	53	53	53	53	53
C	29,6	29,6	29,6	31,2	31,2	31,2	32,8	32,8	32,8	32,8	32,8	34,4	34,4	34,4	34,4	34,4
D	24,1	24,1	24,1	25,2	25,2	25,2	26,3	26,3	26,3	26,3	26,3	27,4	27,4	27,4	27,4	27,4
E	22,3	22,3	22,3	23,1	23,1	23,1	23,9	23,9	23,9	23,9	23,9	24,7	24,7	24,7	24,7	24,7
F	71	75	79	72,5	76,5	80,5	71	74	78	82	85	72,5	75,5	79,5	83,5	86,5
G	96	101	106	98	103	108	97	100	105	110	113	99	102	107	112	115
H	27	28	29	28	29	30	28	29	30	31	32	29	30	31	32	33
I	35	36	37	36	37	37,8	36	37	38	39	40	37	38	39	40	41

TAGLIE STATURE	5^ / M (tg. 52 / 54)					6^ / M (tg. 56 / 58)			7^ / M (tg. 60)			8^ / M (tg. 62 / 64)		
	EXC	C	R	L	EXL	C	R	L	C	R	L	C	R	L
A	55,5	55,5	55,5	55,5	55,5	58,5	58,5	58,5	61,5	61,5	61,5	64,5	64,5	64,5
B	56	56	56	56	56	59	59	59	62	62	62	65	65	65
C	36	36	36	36	36	37,6	37,6	37,6	38,8	38,8	38,8	40,4	40,4	40,4
D	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	29,6	29,6	29,6	30,7	30,7	30,7	31,8	31,8	31,8
E	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	26,3	26,3	26,3	27,1	27,1	27,1	27,9	27,9	27,9
F	73,5	76,5	80,5	84,5	87,5	77,5	81,5	85,5	78,5	82,5	86,5	79,5	83,5	87,5
G	100,5	103,5	108,5	113,5	116,5	105	110	115	106	111	116	107	112	117
H	30	31	31,5	32	33	31,5	32	32,5	32	32,5	33	32,5	33	33,5
I	38	39	39,5	40	41	39,5	40	40,5	40	40,5	41	40,5	41	41,5

SPECCHIO MISURE
 GIACCONE IMPERMEABILE CON SOVRAPANTALONE PER IL PERSONALE MILITARE DELL' A.M.
 MODELLO 2008

SOVRAPANTALONE VERSIONE FEMMINILE

TAGLIE STATURE	1^ / F (tg. 36/38)			2^ / F (tg. 38/40)			3^ / F (tg. 42/44)			4^ / F (tg.46)			5^ / F (tg. 48)			6^ / F (tg. 50 / 52)		
	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
A	37,5	37,5	37,5	40,5	40,5	40,5	43,5	43,5	43,5	46,5	46,5	46,5	49,5	49,5	49,5	52,5	52,5	52,5
B	38	38	38	41	41	41	44	44	44	47	47	47	50	50	50	53	53	53
C	26,4	26,4	26,4	28,8	28,8	28,8	29,6	29,6	29,6	31,2	31,2	31,2	32,8	32,8	32,8	34,4	34,4	34,4
D	21,9	21,9	21,9	23	23	23	24,1	24,1	24,1	25,2	25,2	25,2	26,3	26,3	26,3	27,4	27,4	27,4
E	20,7	20,7	20,7	21,5	21,5	21,5	22,3	22,3	22,3	23,1	23,1	23,1	23,9	23,9	23,9	24,7	24,7	24,7
F	68	72	76	69,5	73,5	77,5	71	75	79	72,5	76,5	80,5	74	78	82	75,5	79,5	83,5
G	92	97	102	94	99	104	96	101	106	101	103	108	100	105	110	102	107	112
H	25	26	27	26	27	28	27	28	29	28	29	30	29	30	31	30	31	32
I	33	34	35	34	35	36	35	36	37	36	37	37,8	37	38	39	38	39	40

SPECCHIO MISURE
GIACCONE IMPERMEABILE CON SOVRAPANTALONE PER IL PERSONALE MILITARE DELL' A.M.
MODELLO 2008

LUNGHEZZA CERNIERE VERSIONE MASCHILE

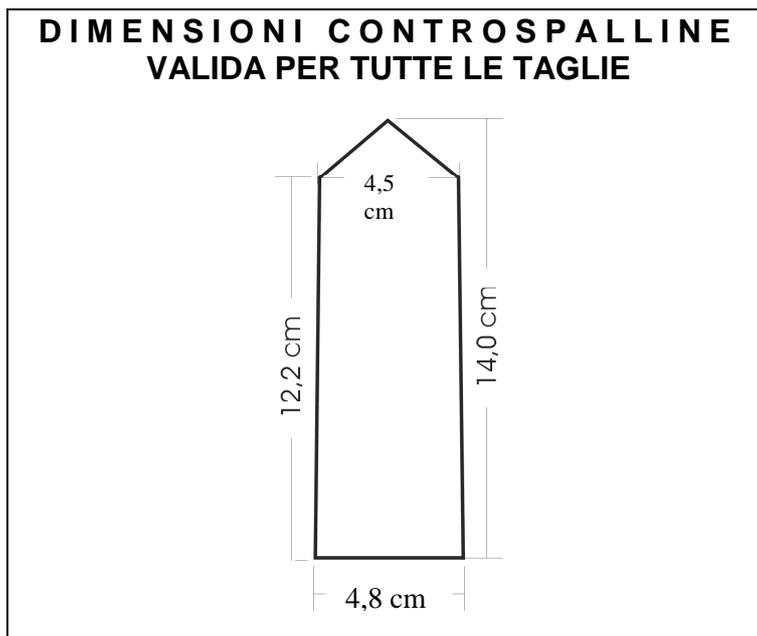
TAGLIE	1^ / M (tg.44-46)			2^ / M (tg 46-48)			3^ / M (tg 48-50)			4^ / M (tg 50-52)		
	C	R	L	C	R	L	EXC/C	R	L/EXL	EXC/C	R	L/EXL
CHIUSURA GIACCONE	61	61	63	62	62	64	60/63	63	65/66	61/64	64	66/67
TASCHE INTERNE	16	16	16	16	16	16	16/16	16	16/16	16/16	16	16/16
TASCHE ESTERNE	15	15	15	15	15	15	16/16	16	16/16	16/16	16	16/16
CORPETTO AMOVIBILE	149	149	153	152	152	156	149/155	155	159/161	151/157	157	161/163

TAGLIE	5^ / M (tg 52-54)			6^ / M(tg 56-58)			7^ / M (tg60)			8^ / M (tg.62-64)		
	EXC/C	R	L/EXL	C	R	L	C	R	L	C	R	L
CHIUSURA GIACCONE	62/65	65	67/68	66	66	68	67	67	69	68	68	70
TASCHE INTERNE	18/18	18	18/18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
TASCHE ESTERNE	16/16	16	16/16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
CORPETTO AMOVIBILE	154/160	160	164/166	163	163	167	165	165	169	168	168	172

SPECCHIO MISURE
 GIACCONE IMPERMEABILE CON SOVRAPANTALONE PER IL PERSONALE MILITARE DELL' A.M.
 MODELLO 2008

LUNGHEZZA CERNIERE VERSIONE FEMMINILE

TAGLIE	1^ / F			2^ / F			3^ / F			4^ / F			5^ / F			6^ / F		
	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L	C	R	L
CHIUSURA GIACCONE	54	54	56	55	55	57	56	56	58	57	57	59	58	58	60	59	59	61
TASCHE INTERNE	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
TASCHE ESTERNE	14	14	14	14	14	14	15	15	15	15	15	15	16	16	16	16	16	16
CORPETTO AMOVIBILE	134	134	138	136	136	140	139	139	143	142	142	146	144	144	148	147	147	151



CAPO V - LAVORAZIONE E MODALITA' DI COLLAUDO

1. Per i tessuti e gli accessori valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973 n°883 sulla "Disciplina della denominazione ed etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976 n°515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973 n° 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986 n° 669 recante "Modifiche e integrazioni alla Legge 26/11/1973 n° 883".

I metodi di analisi sono quelli fissati dalla Direttiva 96/73/CE (D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e D.M. 04/03/1991).

2. Il manufatto deve essere realizzato secondo le prescrizioni delle presenti Specifiche Tecniche, sulla base del campione. In particolare, in sede di controlli di lavorazione e di collaudo dovrà essere accertato che:
 - le dimensioni corrispondano a quanto prescritto nelle presenti Specifiche Tecniche, tenuto conto delle tolleranze ammesse (1% fino ad un massimo di 1 cm);
 - le cuciture siano realizzate come da campione e con impiego dei filati prescritti, di colore in tono con quello del tessuto su cui vengono impiegati e corrispondano per tipo e fittezza di punti a quelle eseguite sul campione, esenti da arricciature, fili penduli, punti saltati, andamenti sinusoidali e/o altre irregolarità;
 - le due parti dei bottoni metallici a pressione siano corrispondenti fra loro e solidamente fissate sul tessuto;
 - le tasche siano ben rifinite, delle dimensioni richieste e realizzate in perfetta simmetria tra loro;
 - le chiusure lampo siano funzionali, correttamente e saldamente applicate;
 - le etichette corrispondano a quelle prescritte e siano applicate secondo le modalità stabilite.

CAPO VI - ETICETTATURA

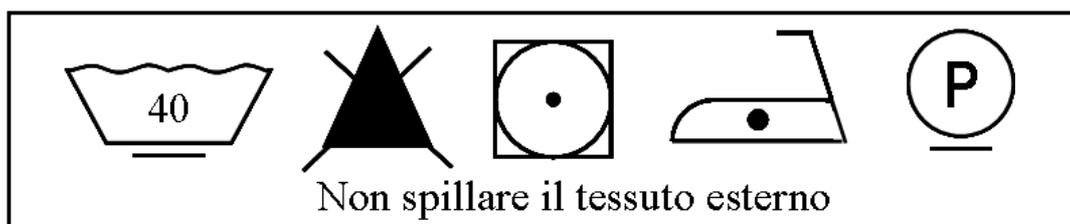
Su ciascun componente del manufatto (giaccone, corpetto termico amovibile e sopra pantaloni) deve essere applicata internamente, all'atto della confezione, un'etichetta rettangolare in tessuto riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o la sigla "A.M.";
- denominazione del manufatto e cioè "Giaccone impermeabile con sovrapantalone blu scuro per il personale militare dell'A.M. – Mod. 2008";
- il nominativo della ditta fornitrice;
- gli estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- la taglia del manufatto, versione (maschile o femminile) e classe di statura, ben evidenziata;
- numero d'identificazione NATO;
- numero progressivo del manufatto.

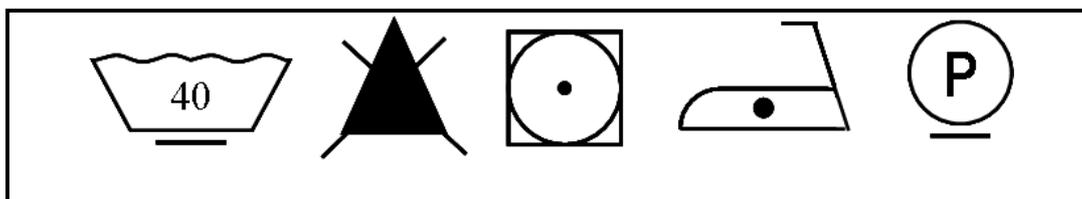
La denominazione del manufatto sull'etichetta interna potrà variare sulla base dei manufatti che di volta in volta l'A.D. approvvigionerà. Pertanto qualora fosse disposto l'acquisto del solo "Giaccone impermeabile" la denominazione da riportare sull'etichetta deve essere "Giaccone impermeabile blu scuro per il personale militare dell'A.M. – Mod. 2008". Nel caso in cui l' approvvigionamento dovesse riguardare il solo sovrapantalone la denominazione presente sull'etichetta interna deve essere "Sovrapantalone blu scuro per il personale militare dell'A.M. – Mod. 2008". Le restanti indicazioni sopra riportate rimangono invece invariate.

Sulle stesse etichette dovranno essere riprodotti in stampa i seguenti simboli internazionali per la manutenzione (UNI EN ISO 3758/2005):

PER GIACCONE E SOVRAPANTALONE



PER CORPETTO TERMICO AMOVIBILE



Le suddette etichette devono essere fissate mediante apposita cucitura, in posizione facilmente rilevabile, in modo da risultare non asportabili durante il normale impiego dello stesso.

CAPO VII - IMBALLAGGIO

Ciascun manufatto, accuratamente stirato, dovrà essere appeso ad una robusta gruccia in plastica rigida, dotata di gancio metallico con idonea traversa per il sovrapantalone. Il manufatto, quindi, con relativa gruccia deve essere immesso in un idoneo sacco di protezione in polietilene, chiuso con tratto di nastro adesivo al solo lembo superiore. Su di un' apposita etichetta adesiva applicata esternamente al sacco oppure su un talloncino di carta inserito all'interno, in modo che risulti leggibile dall'esterno, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o la sigla "A.M.";
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- denominazione del manufatto;
- taglia, versione (maschile o femminile) e classe di statura, ben evidenziata;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione.

Ciascun giaccone oltre ad avere un sovra collo amovibile già applicato e fissato attraverso i bottoni previsti sul relativo collo del manufatto deve, inoltre, essere dotato di un ulteriore sovra collo aggiuntivo della stessa taglia e dimensioni del primo da usare in caso di usura del primo esemplare. Tale sovra collo deve essere immesso in una idonea busta di polietilene chiusa sui lembi con un tratto di nastro adesivo e collocata centralmente sulla gruccia perforando il gancio metallico e rimanendo collocata centralmente all' interno del manufatto.

Cinque manufatti della stessa taglia, conformazione e lunghezza, completi di grucce e di sacchetto in polietilene e di idonea traversa, se prevista, saranno immessi in una cassa di cartone ondulato, adagiandoli distesi e posizionati in gruppi di 5 unità in modo che i ganci delle grucce risultino posti alternativamente da un lato e dall'altro della cassa.

La cassa, di idonee dimensioni, dovrà essere allestita con cartone ondulato e avere consistenza tale da non subire sensibili deformazioni o rotture durante le operazioni di movimentazione, stivaggio, imballaggio, conservazione e trasporto; dovrà, inoltre, presentare i seguenti requisiti principali:

- tipo a due onde;
- grammatura: min. 1.050 g/m², con tolleranza del 5% in meno (UNI EN ISO 536: 98);
- resistenza allo scoppio: non inferiore a 1370 KPa (UNI EN ISO 2759: 2004).

La chiusura delle casse sarà ottenuta con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro adesivo alto non meno di 5 cm o mediante solido incollaggio.

All'esterno dell'imballaggio, sui due lati contigui, dovranno essere riportate, su apposito cartellino adesivo o mediante stampigliatura diretta, le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o la sigla A.M.;
- denominazione dei manufatti contenuti;
- numero dei manufatti contenuti;
- taglia/conformazione e lunghezza dei manufatti;
- numero progressivo di produzione del manufatto da..... a
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);

- numero di identificazione NATO.

In ogni cassa di cartone dovranno essere inseriti giubbetti della stessa taglia. Eventuali rimanenze di capi saranno poste in un unico bauletto sul cui lato esterno saranno apposte le indicazioni circa le taglie contenute e relative quantità.

Nel caso in cui l'approvvigionamento da parte dell'A.D. dovesse riguardare solo uno dei due manufatti che compongono il capo (Giaccone impermeabile o Sovrapantalone) le relative indicazioni da riportate sulle etichette destinate agli imballaggi sopra descritti dovranno corrispondere a quanto già riportato al precedente **Capo VI**.

Qualora l'A.D. dovesse disporre l'approvvigionamento dei soli sopra pantaloni, l'imballaggio deve essere realizzato come di seguito specificato: ogni sovrappantalone, accuratamente stirato, dovrà essere consegnato ripiegato a metà sull'apposita traversa di una robusta gruccia di plastica rigida, provvista di gancio metallico. La gruccia dovrà essere sufficientemente solida in tutte le sue parti onde resistere alle sollecitazioni derivanti dal trasporto dell'indumento; essa, inoltre, dovrà essere munita di idoneo fermapantaloni.

Il sovrappantalone, inoltre, sarà immesso in un sacco di protezione di polietilene, il cui lato aperto deve essere ripiegato su se stesso e fermato con un tratto di nastro adesivo. Esternamente, in un angolo del lembo superiore di ciascun sacco, dovrà essere applicato un cartellino con le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o la sigla "A.M.";
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- denominazione del manufatto e cioè "Sovrapantalone blu scuro per il personale militare dell'A.M. Mod. 2008";
- taglia, versione (maschile o femminile) e classe di statura, ben evidenziata;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione.

Devono essere immessi n. 25 manufatti della stessa taglia ed altezza, completi di gruccia e di sacchetto, in una cassa di cartone ondulato adagiandoli distesi e posizionati in gruppi di 5 unità in modo che i ganci delle grucce risultino posti alternativamente da un lato e dall'altro della cassa.

La cassa, di idonee dimensioni, dovrà essere allestita con cartone ondulato e avere consistenza tale da non subire sensibili deformazioni o rotture durante le operazioni di movimentazione, stivaggio, imballaggio, conservazione e trasporto; dovrà, inoltre, presentare i seguenti requisiti principali:

- tipo a due onde;
- grammatura: min. 1.050 g/m², con tolleranza del 5% in meno (UNI EN ISO 536: 1998);
- resistenza allo scoppio: non inferiore a 1370 KPa (UNI EN ISO 2759: 2004).

La chiusura delle casse sarà ottenuta con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro adesivo alto non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.

All'esterno dell'imballaggio, su due lati contigui, dovranno essere riportate, su apposito cartellino o mediante stampigliatura diretta, le seguenti indicazioni:

- AERONAUTICA MILITARE o la sigla "A.M.";
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- denominazione del manufatto e cioè "Sovrapantalone blu scuro per il personale militare dell'A.M. – Mod. 2008";

- taglia, versione (maschile o femminile) e classe di statura, ben evidenziata;
 - numero di identificazione NATO;
 - numero progressivo dei manufatti contenuti da ... a
- Eventuali rimanenze di capi saranno poste in un'unica cassa sul cui lato esterno saranno apposte le indicazioni circa le taglie e le relative quantità contenute.

CAPO VIII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per modello, rifinitura e per tutti i particolari non descritti nelle presenti specifiche tecniche vale il campione ufficiale di "*Giaccone impermeabile con sovrapantalone blu scuro per il personale militare dell'A.M. – mod. 2008*".
In particolare, per ciò che attiene al tessuto pile di rivestimento del sopra collo amovibile, valgono i due tratti di tessuto di cui il primo è di riferimento solo per mano aspetto e rifinitura, il secondo unicamente per colore e tonalità.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

F.to