



Ministero della Difesa

Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali

I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it - P.le della Marina, 4 – 00196 Roma

Specifiche Tecniche n°1346/UI-VEST

TENUTA DA NAVIGAZIONE CON TERMOFODERA – MODELLO 2007

Dispaccio n°3/1262/COM del 02 luglio 2007

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n 1038/UI-VEST diramate con dispaccio n° 2/1/3920/COM datato 30/05/2000 ad eccezione dei campioni ufficiali.

Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depennare, sul relativo cartellino, l'indicazione "S.T n 1038/UI" sostituendola con "S.T. n 1346/UI-VEST"

LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI:

1. Aggiornamento n°1 in data 30 gennaio 2009

ALLEGATO 1 - Scheda Tecnica Tessuto Laminato (A + B):

Il requisito:

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (metodo del trapezio)	<ul style="list-style-type: none"> • ordito \geq a N 180 • trama \geq a N 180 	UNI 4818/9
---	---	------------

è così sostituito:

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (metodo del trapezio)	<ul style="list-style-type: none"> • ordito \geq a N 40 • trama \geq a N 50 	UNI EN 1875-3
---	---	---------------

2. Aggiornamento n°2 in data 18 dicembre 2009

ALLEGATO 1 - Scheda Tecnica - Tessuto Laminato (A + B):

I requisiti:

RESISTENZA AD USURA	resistente a 2000 cicli – pressione 3 kg – apparecchio CESCONI	UNI 4818
REAZIONE AL FUOCO	autoestinguento – livello 2 – categoria 2	UNI 8121- 8456
COLORI	BLU E ARANCIONE. Blu conforme al n° 539 previsto dal catalogo “the pantone library of colors”. Arancio conforme al “warm red C” dello stesso catalogo	

sono così sostituiti:

RESISTENZA AD USURA	resistente a 30.000 cicli – pressione 9 KPa – apparecchio Martindale	UNI EN ISO 12947-2
REAZIONE AL FUOCO	autoestinguento – livello 2 – categoria 2	UNI EN ISO 8456
COLORI	BLU E ARANCIONE. Blu conforme al n° 19-4110 (Midnight Navy) e Arancione conforme al n° 17-1462 (Red Flare) del Pantone tessile	

ALLEGATO 2 - Scheda Tecnica - Tessuto della fodera e della Termofodera di colore blu**Il requisito:**

REAZIONE AL FUOCO	livello 2 – categoria 2	UNI EN ISO 6940-6941 UNI 8456
-------------------	-------------------------	----------------------------------

è così sostituito:

REAZIONE AL FUOCO	livello 2 – categoria 2	UNI EN ISO 8456
-------------------	-------------------------	-----------------

3. Aggiornamento n°3 in data 22 febbraio 2012**ALLEGATO 1 - Scheda Tecnica - Tessuto Laminato (A + B):**

Resistenza a trazione: la norma (UNI EN ISO 12127) è stata sostituita.

ALLEGATO 2 - Scheda Tecnica:**Il requisito:**

FORZA A ROTTURA	<ul style="list-style-type: none"> • in ordito non super. a N 295 • in trama non super. a N 370 	- 5% nelle prove singole	UNI EN ISO 13934
--------------------	---	-----------------------------	------------------

è così sostituito:

FORZA A ROTTURA	<ul style="list-style-type: none"> • in ordito non infer. a N 295 • in trama non infer. a N 370 	- 5% nelle prove singole	UNI EN ISO 13934
--------------------	---	-----------------------------	------------------

IL DIRETTORE GENERALE*Firmato*

CAPO I – GENERALITA'

La "tenuta da navigazione con termofodera" si compone di:

- giacca completa di cappuccio ripiegabile nel bavero;
- termofodera staccabile;
- pantaloni con bretelle.

La tenuta è confezionata in 6 misure, corrispondenti nell'ordine, alle seguenti taglie:

misura: XS	taglie: 40/42;
misura: S	taglie: 44/46;
misura: M	taglie: 48/50;
misura: L	taglie: 52/54;
misura: XL	taglie: 56/58;
misura: XXL	taglie: 60.

CAPO II – DESCRIZIONE

1. GIACCA CON CAPPuccio

Si compone di:

- un corpo in tre parti (due anteriori e una posteriore);
- due maniche di tipo "a giro", con chiusura antivento;
- un bavero, costituito da soprabavero e sottobavero (con alloggiamento per cappuccio) e cintino fermacollo;
- un cappuccio foderato (incorporabile nel bavero, entro l'apposito alloggiamento).

a) IL CORPO è realizzato con tessuto a due strati di colore blu, in possesso dei requisiti di cui al successivo **CAPO III**.

Si compone di due parti anteriori (davanti) e di una parte posteriore unite fra loro lateralmente (ai fianchi) e superiormente (alle spalle) per mezzo di cuciture a macchina realizzate come da campione.

Il davanti e il dietro terminano al fondo con orlo di mm 20 circa e rimesso interno di mm 45, fermato con cucitura longitudinale realizzata lungo tutto il bordo della giacca.

All'interno di detto risvolto e fissati dalla stessa cucitura sopra descritta sono inserite le estremità inferiori delle paramonture e della fodera della giacca.

All'estremità di ciascuna delle due parti anteriori, dall'attaccatura della spalla al fondo, è applicata, sul lato interno, una paramontura dello stesso tessuto del corpo, larga al fondo mm 50 circa ed al collo mm 90 fermata con cuciture come da campione.

Sui margini del davanti lungo tutta la paramontura e, in prosecuzione, lungo ciascun lato corto del bavero, di seguito descritto, è applicata, come da campione, la semicerniera di una chiusura lampo di tipo "a doppio cursore" – in possesso dei requisiti di cui al successivo **CAPO III** – per la cucitura centrale della giacca.

Sulle due paramonture sopra descritte sono applicati, come da campione, n° 8 bottoni metallici a pressione (n° 4 parte femmina dal lato sinistro e n° 4 parte maschio dal lato destro) (*), in possesso dei requisiti di cui al successivo **CAPO III**

posizionati in modo da risultare equidistanti fra loro, con il primo bottone posto a circa 25 mm dall'attaccatura del bavero e l'ultimo a circa 75 mm dal fondo.

Detti bottoni, unitamente agli altri 8 analoghi bottoni di seguito descritti nella parte relativa alla fodera consentono il fissaggio della termofodera interna staccabile di cui al successivo **CAPO II. 2.**

Esternamente, a circa 25 mm dal bordo di ciascuna delle due parti anteriori del corpo, è applicata una lista in due pezzi con rinforzo interno in fliselina, dello stesso tessuto del corpo, sagomata e rifinita con cuciture come da campione.

Le due suddette liste, alte finite mm 80 circa, si sviluppano parallelamente alle corrispondenti semicerniere dall'attaccatura del bavero fino al fondo.

Su ciascuna lista sono applicati rispettivamente:

- sulla parte sinistra n°7 bottoni a pressione (part e maschio), posti a circa 60 mm dal bordo esterno e posizionati in modo che gli ultimi due siano applicati alla parte superiore e alla base del collo e i rimanenti 5 equidistanti fra loro fino all'orlo del fondo;
- sulla parte destra n°7 bottoni metallici a pressione (parte femmina), allineati con i corrispondenti bottoni metallici (parte maschio) sopra descritti.

Il corpo presenta inoltre:

- al di sopra di ciascuna cucitura di unione alle spalle dei due davanti con la parte posteriore un coprispalle di forma trapezoidale in tessuto di cotone arancio, - in possesso dei requisiti di cui al successivo **CAPO III** – applicato con cuciture come da campione;
- su ciascuna delle due parti anteriori, alle falde, una tasca interno a filetto, sagomata come da campione, chiusa da una pattina a forma di parallelogramma realizzata in due pezzi con lo stesso tessuto del corpo e con rinforzo interno in fliselina, alta finita mm 95.

Il filetto ha dimensioni di mm 190 X 20; la pattina, cucita a circa 12 mm dal bordo superiore del filetto, ha dimensioni mm 230 X 95; la ribattitura perimetrale della pattina è eseguita a 6 mm dal margine esterno.

La posizionatura della tasca deve essere obliqua rispetto al fondo e tale che:

- l'estremità posteriore del filetto sia sulla stessa linea del penultimo bottone;
- che la distanza tra la predetta estremità e la cucitura di unione del davanti con il dietro sia pressoché corrispondente alla metà della distanza esistente tra l'estremità anteriore del filetto e il bordo esterno della lista del davanti.

La posizionatura della pattina è corrispondente a quella del filetto. Al centro del lato interno della pattina e sulla sottostante parte del davanti, a circa 15 mm dal bordo della pattina e dal bordo inferiore del filetto sono applicati, in corrispondenza, un tratto maschio e un tratto femmina di nastro velcro, per assicurare la chiusura della tasca. Le dimensioni del velcro sono mm 50 di lunghezza e mm 20 di altezza. Il nastro è in possesso dei requisiti di cui al successivo **CAPO III.**

Al centro della parte posteriore del corpo della giacca, a circa 10 mm dall'attaccatura del bavero, è applicato, come da campione, un appendino, costituito da un tratto dello stesso tessuto della fodera, ripiegato su se stesso in modo da formare un rettangolo avente le dimensioni finite di mm 80 X 10 circa, rifinito con una cucitura perimetrale e fissato con due cuciture parallele alle estremità.

b) LE MANICHE sono di tipo "a giro", realizzate in un sol pezzo con lo stesso tessuto del corpo, chiuso longitudinalmente con una cucitura realizzata come da campione ed internamente foderate, come indicato al successivo **CAPO II.**

Ciascuna manica termina al fondo con un risvolto interno, alto finito mm 25 circa, fermato con una cucitura longitudinale lungo tutto il bordo, come da campione.

All'interno di detto risvolto, e fermato dalla stessa cucitura, è inserita la parte terminale dell'interno manica costituita con lo stesso tessuto dell'esterno.

All'interno di ciascuna manica, a circa 135 mm dal fondo, è applicato, fermato e rifinito come da campione, un manicotto in un sol pezzo, realizzato con lo stesso tessuto del corpo, alto finito mm 110 circa. Detto manicotto termina al fondo con un risvolto interno, alto finito mm 15 circa, fermato con una cucitura longitudinale lungo tutto il bordo, nel quale è inserito un tratto di nastro elastico, alto mm 10 circa con le estremità cucite fra loro in modo da formare un anello, per la chiusura antivento della manica.

All'esterno del fondo manica e fermato dalla stessa cucitura longitudinale di chiusura della manica, è applicato come da campione, un polsino costituito da un tratto trapezoidale dello stesso tessuto del corpo, ripiegato su se stesso e rifinito perimetralmente sui rimanenti tre lati da una cucitura realizzata a circa mm 7 dal bordo.

Sulla parte interna del polsino è applicato un tratto di nastro per chiusura a strappo (parte maschio) – in possesso dei requisiti di cui al successivo **CAPO III** – di colore blu, alto mm 20 circa, posizionato e fissato con una cucitura perimetrale come da campione.

Tale tratto di nastro va a fissarsi, per la regolazione dell'ampiezza del fondo manica, su un corrispondente tratto di nastro per chiusura a strappo (parte femmina), di colore blu, alto finito mm 20 circa e lungo mm 120 circa, posizionato come da campione e fermato da una cucitura perimetrale sulla parte anteriore della manica.

c) IL BAVERO si compone di un soprabavero e di un sottobavero, ambedue di forma rettangolare opportunamente sagomata, realizzati ciascuno con un tratto di tessuto colore arancio e con rinforzo interno in fliselina in possesso degli stessi requisiti tecnici previsti per il tessuto del corpo.

Il soprabavero ed il sottobavero sono fissati al corpo della giacca mediante una cucitura realizzata come da campione ed uniti fra loro da una cucitura perimetrale, realizzata lungo i rimanenti tre lati.

A 10 mm dal bordo aperto del sottobavero sono posizionati n°3 bottoni a pressione femmine; le corrispondenti parti maschio sono applicate alla base del cappuccio, in prossimità della cucitura di unione con il dietro della giacca.

Il bavero inoltre presenta:

- sul sottobavero, in corrispondenza del lato sinistro e nella posizione rilevabile dal campione, un cinturino avente le dimensioni finite di mm 140 X 30 circa, costituito da un tratto rettangolare dello stesso tessuto di colore arancio del bavero, ripiegato su se stesso e fermato da una ulteriore cucitura di fissaggio al sottobavero, realizzata come da campione. Tale cinturino, presenta inoltre, su ambedue le facce un tratto di nastro per chiusure a strappo di colore arancio (parte maschio) avente le dimensioni finite di mm 20 X 80 circa ed applicato per mezzo di una cucitura perimetrale direttamente, come da campione. Tale cinturino, in posizione di riposo, è ripiegato e fissato su un tratto di nastro per chiusura a strappo (parte femmina), di mm 20 X 60 circa, fermato con una cucitura perimetrale direttamente sul sottobavero;
- sul sottobavero, in corrispondenza del lato destro e nella posizione rilevabile dal campione, un tratto dello stesso nastro per chiusura a strappo di colore arancio (parte femmina), avente le dimensioni finite di mm 20 X 120 circa ed applicato per mezzo di una cucitura perimetrale come da campione.

Su detta parte di nastro va a fissarsi la corrispondente parte maschio del nastro per chiusura a strappo applicata al cinturino sopra descritto, per la regolazione della chiusura del bavero.

d) IL CAPPuccio è formato da due tratti sagomati di tessuto, avente gli stessi requisiti tecnici previsti per il tessuto del corpo, di colore arancio, uniti fra loro per mezzo di cucitura diametrale realizzata come da campione.

Presenta alla base una cucitura longitudinale per mezzo della quale il cappuccio stesso viene fissato, come da campione, al bordo interno inferiore della apertura del sottobavero. Detta cucitura si protrae per una lunghezza di circa 430 mm.

Nella parte anteriore del tratto inferiore componente il cappuccio, il bordo viene ripiegato all'interno e fermato da una cucitura come da campione in modo da realizzare una guaina, alta finita mm 20 circa, nella quale a sinistra e destra per circa mm 250 scorre un cordino che termina rientrando su se stesso (alla base del cappuccio), con uno stopper di regolazione, di cui al successivo **CAPO III**.

Nella parte superiore, il cappuccio presenta una visiera semicurva. All'interno, nella parte perimetrale della visiera, è inserita un'anima di plastica flessibile. La parte sottostante della visiera è rifinita con lo stesso tessuto.

Al centro della parte posteriore, a circa 35 mm dalla cucitura di unione delle due parti del cappuccio, sono applicati, come da campione, un cinturino ed un'inchappatura, realizzati ciascuno con un tratto dello stesso tessuto del cappuccio, per la regolazione del cappuccio.

Il cinturino, posizionato superiormente, ha le dimensioni finite di mm 25 X 150 circa e presenta una estremità fermata al cappuccio mediante una cucitura realizzata come da campione; l'inchappatura, posizionata inferiormente, ha le dimensioni finite di mm 25 X 60 circa e reca una fibbia in metallo con passante – in possesso dei requisiti di cui al successivo **CAPO III** – avente una luce di mm 20 X 40 circa, per il fissaggio del cinturino sopra descritto.

e) LA FODERA è costituita da tessuto in fibra poliestere F.R. di colore blu, in possesso dei requisiti di cui al successivo **CAPO III**.

Si compone di varie parti, opportunamente sagomate ed unite fra loro mediante cuciture realizzate come da campione, che interessano:

- le parti anteriori e la parte posteriore del corpo della giacca;
- le maniche;
- il soprabavero;
- il cappuccio.

Nella parte anteriore sinistra della fodera del corpo è realizzata, come da campione, una tasca interna ottenuta mediante l'applicazione, al di sopra della fodera stessa, di un tratto rettangolare dello stesso tessuto della fodera, con un angolo smussato in corrispondenza del giro manica e con i lati corti verticali inseriti e fermati dalle stesse cuciture di unione e fissaggio della fodera stessa.

Detta tasca, che ha una profondità di mm 180 circa, presenta il bordo ripiegato all'interno per circa mm 20 e fermato con una cucitura longitudinale, come da campione.

Al centro di detto bordo e nella parte interna è applicato, mediante una cucitura perimetrale, un tratto dello stesso nastro per chiusura a strappo (parte maschio), descritto al **CAPO III**, avente le dimensioni di mm 50 X 20 circa.

Per la chiusura della tasca, il suddetto tratto di nastro va a fissarsi sul corrispondente tratto di nastro per chiusura a strappo (parte femmina), applicato

direttamente sulla fodera mediante una cucitura perimetrale realizzata come da campione.

La parte di fodera del fondo giacca, per un'altezza di mm 100 è realizzata con un tratto dello stesso tessuto spalmato in poliuretano per impedire l'infiltrazione dell'acqua.

La fodera presenta , inoltre, n°3 appendici, ferme te dalle stesse cuciture di unione delle parti di fodera, ciascuna delle dimensioni di mm 40 X 25 circa, ottenuta ripiegando su se stesso un tratto rettangolare dello stesso tessuto della fodera, successivamente fermato su due lati con una cucitura, come da campione.

Su ciascuna delle suddette appendici è applicato un bottone metallico a pressione (parte femmina) per consentire il fissaggio della termofodera descritta al successivo **para 2**.

Dette appendici sono posizionate nella parte superiore del corpo, una al centro del collo e le altre a circa mm 120 da quella centrale.

2. TERMOFODERA STACCABILE

E' realizzata con lo stesso tessuto in fibra poliestere F.R. di colore blu della fodera (**CAPO II.1. e**).

Si compone di due tratti sagomati di tessuto sovrapposti fra loro, fra i quali è inserito uno strato di ovatta di fibra poliestere F.R. – in possesso dei requisiti di cui al successivo **CAPO III** – uniformemente distribuito per tutta la superficie della termofodera e tenuto in sito da cuciture orizzontali, realizzate come da campione.

Presenta due parti anteriori (davanti), una parte posteriore e due maniche unite fra loro con cuciture realizzate come da campione.

La parte anteriore sinistra presenta una lista dello stesso tessuto di colore blu della giacca, alta finita mm 30 circa, fermata alla termofodera mediante cucitura, come da campione. Su detta lista sono applicati n° 4 bottoni metallici a pressione (parte maschio) dello stesso tipo di quelli descritti per la giacca, equidistanti fra loro e posizionati in modo da potersi fissare sui corrispondenti bottoni metallici a pressione (parte femmina) applicati sulla paramontura della giacca. Analoga lista è applicata anche sulla parte anteriore destra.

La parte anteriore destra presenta una finta, alta finita mm 30, sulla quale sono applicati n° 4 bottoni metallici a pressione (parte femmina) in corrispondenza di quelli applicati sulla paramontura della giacca destra)parte maschio).

Altri n° 5 bottoni metallici a pressione (parte maschio) sono applicati rispettivamente:

- n°2 al fondo manica;
- n° 3 nella parte superiore della termofodera, in corrispondenza delle appendici con bottoni applicate alla base del collo della giacca.

3. PANTALONI CON BRETELLE

Realizzati con lo stesso tessuto in fibra poliestere di colore blu della giacca, si compongono di:

- due gambali, ciascuno formato da una parte anteriore ed una posteriore, uniti fra loro con cuciture, come da campione ed uno schienale elasticizzato posteriore;
- due bretelle di elastico.

a) **GAMBALI:** la parte anteriore e quella posteriore di ciascun gambale sono unite fra loro esternamente (dalla vita al fondo lungo i fianchi) ed internamente (dall'inforatura del cavallo al fondo) con cuciture realizzate come da campione. Su ciascun gambale, in corrispondenza della cucitura di unione esterna, è realizzata al fondo una apertura lunga mm 260 circa – unica per tutte le taglie – chiusa da un tratto triangolare (soffietto) dello stesso tessuto dei pantaloni, fissato internamente ai lati della stessa apertura con cuciture realizzate come da campione.

Lungo ciascuno dei due bordi della suddetta apertura è fissata la semicerniera di una chiusura lampo mediante una cucitura realizzata come da campione, al fine di consentire la regolazione dell'apertura del fondo dei pantaloni.

Superiormente, in corrispondenza delle cuciture lungo i fianchi, su entrambi i lati è realizzata una apertura lunga mm 230 circa. Tale apertura parte dall'inizio della fascetta vita ed è coperta da una pattina realizzata con lo stesso tessuto del pantalone, alta finita mm 40 e lunga mm 250 circa.

La chiusura dell'apertura è resa possibile mediante l'applicazione di nastro velcro. La parte del velcro maschio, lungo mm 190 ed alto mm 20, è posizionata sul bordo del dietro. La parte del velcro femmina è lunga mm 190 ed alta mm 20 ed è posizionata sul retro della pattina.

Nella parte alta della pattina copri apertura laterale è applicato un bottone metallico femmina. La parte maschio del bottone a pressione è applicata sulla fascetta vita posteriore.

La fascetta in vita è sagomata in un unico pezzo sul davanti a formare una guaina entro la quale sui due fianchi scorrono due tratti di elastico alto mm 30 e lungo mm 70 a riposo, in possesso dei requisiti di cui al **CAPO III**.

Su entrambi i lati dal punto di attacco degli elastici al margine superiore della fascetta in vita è cucito un tratto di tessuto ripiegato a forma una inchiappatura sulla quale è inserita la fibbia (parte femmina) delle bretelle.

Le inchiappature per l'ancoraggio delle fibbie delle bretelle (misurate all'interno del pantalone) hanno dimensioni mm 50 X 35.

Sul davanti del pantalone è realizzata una apertura sagomata come da campione, chiusa da cerniera lunga mm 180, in possesso dei requisiti di cui al successivo **CAPO III** e coperta da finta larga mm 20, sagomate come da campione.

La parte posteriore alta del pantalone, è sagomata in modo da ottenere uno schienalino, come da campione, alto al centro mm 90.

All'interno dello schienalino è realizzata mediante cuciture parallele una guaina al cui interno è alloggiato un elastico di mm 30 di altezza, come da campione.

I pantaloni, analogamente alla giacca, presentano una fodera realizzata con lo stesso tessuto della fodera della giacca e costituito da varie parti sagomate, unite fra loro con cuciture realizzate come da campione.

La fodera riveste integralmente l'interno dei pantaloni, come da campione.

b) **BRETELLE ELASTICHE:** due fasce elasticizzate, in colore nero, in possesso dei requisiti di cui al **CAPO III**, sono inserite al centro dello schienalino e circa mm 100 l'una dall'altra. Sono cucite fra il tessuto esterno e la fodera con solida cucitura, come da campione.

Le fasce elasticizzate sono lunghe mm 950 per tutte le taglie ed alte mm 35. All'estremità delle fasce elasticizzate sono inserite le fibbie (parte maschio) per l'aggancio dei pantaloni. All'altezza della schiena è infilato un passante in plastica per l'unione delle bretelle.

- c) **CUCITURE E NASTRATURE**: tutte le cuciture passanti di unione delle varie parti sono realizzate con filato corrispondente ai requisiti di cui al **CAPO III** ed hanno un grado di fittezza ed accuratezza corrispondente a quello che si rileva nel campione ufficiale.

Tutte le cuciture che interessano le varie parti del tessuto laminato (giacca e pantaloni) nonché quello del cappuccio devono essere opportunamente protette da un nastro termosaldato, di altezza pari a mm 22 circa, di identica composizione dello strato funzionale del tessuto interno (lamina), di cui in ALLEGATO 1, tale che l'unione delle parti risulti impermeabile all'infiltrazione dell'acqua.

Il controllo della tenuta della lastratura all'acqua dovrà essere effettuata sottoponendo i capi prelevati alla prova di tenuta alla pressione idrostatica, norma UNI EN 20811, colonna cm 200 per la durata di due minuti.

Per ciascuno dei capi suddetti l'accertamento dovrà essere effettuato nelle seguenti aree:

- punti di incrocio sulle cuciture del collo (punti dove si incontrano le cuciture del cappuccio con il collo ed il colletto);
- incrocio sotto le ascelle;
- nel mezzo delle maniche, nel punto di piegatura del gomito;
- cucitura centrale dei pantaloni.

- (*) **NOTA**: nelle presenti S.T. le descrizioni "destra" e "sinistra" vanno intese con riferimento al manufatto posto di fronte all'osservatore e non al manufatto indossato.

CAPO III – MATERIE PRIME ED ACCESSORI

1. MATERIE PRIME

- a) **TESSUTO ESTERNO IN DUE STRATI DELLA GIACCA E DEI PANTALONI DI COLORE BLU**: valgono i requisiti di cui alla scheda tecnica in ALLEGATO 1.
- b) **TESSUTO ESTERNO A DUE STRATI DELLA GIACCA (COPRISPALLE) DEL BAVERO E DEL CAPPuccio DI COLORE ARANCIO**: valgono i requisiti di cui alla scheda tecnica in ALLEGATO 1.
- c) **TESSUTO DELLA FODERA E DELLA TERMOFODERA DI COLORE BLU**: valgono i requisiti di cui alla scheda tecnica in ALLEGATO 2.

2. ACCESSORI

- a) **OVATTA PER IMBOTTITURA DELLA TERMOFODERA**, requisiti richiesti:

- materia prima: fibra poliestere speciale di prima qualità per imbottiture, di finezza den 3,4 circa esente da cascami e rigenerati in fibra poliestere o di altra fibra sintetica. Il finissaggio avviene mediante spruzzatura di resina poliuretana acrilica da polimeri in soluzione acquosa, completamente reticolati. L'insieme fibra-resina deve configurare una lamina porosa continua che consente di ottenere un peso al metro quadro di $g\ 170 \pm 5\%$ sul prodotto finito e uno spessore di mm 18 circa;

- finezza: il diagramma della fibra estratta dall'ovatta deve avere una lunghezza media di mm 60/65 (è tollerata la presenza di non più del 5% di fibra di lunghezza inferiore a mm 30);
 - colore: bianco;
 - riconoscimento chimico: la fibra deve essere solubile completamente in metagresolo oppure in fenolo al 60% e tetracoloroetano al 40%. La resina acrilica deve solubilizzarsi in bagno di vapore dimetilformamide a caldo.
- b) FILATI CUCIRINI:** requisiti richiesti
- materia prima: 65% poliestere, 35% cotone oppure 100% poliestere;
 - titolo: dtex 200 X 2;
 - resistenza al carico di rottura: non inferiore a N 15;
 - allungamento al carico di rottura: non inferiore al 15%;
 - colore in tono col manufatto, come rilevabile dal campione ufficiale.
- c) BOTTONI METALLICI A PRESSIONE:** le varie parti che lo compongono devono corrispondere a quelle dei campioni ed essere in possesso delle seguenti caratteristiche:
- materia prima: ottone (per tutte le parti), bronzo (per la molla);
 - ossidatura: continua ed esente da macchie; la finitura dei bottoni deve resistere alle seguenti prove:
 - resistenza al lavaggio con detergente in polvere (tempo 90' – temperatura 75°): buona resistenza al lavaggio con leggero arrossamento della finitura, in presenza di azioni meccaniche da contatto;
 - resistenza al lavaggio con ammorbidente (tempo 90'; temperatura 75°): come da lavaggio con detergente;
 - resistenza agli acidi (in soluzione tamponata a ph 5): la finitura deve restare inalterata;
 - dimensioni: la parte maschio deve avere la base del rivetto di mm 11 ed diametro delle palle di mm 5; la parte femmina deve avere la calotta con diametro di mm 14,5 ed il paramolla con il diametro di mm 12,5.
- d) FIBBIA PER INCROCIO BRETELLE E FIBBIA PER LA REGOLAZIONE DEL CAPPUCCIO:** possono essere fornite in vario materiale (polietilene e/o resina acetica o nylon o lamierino di ottone ossidato) purchè sagomate come da campione ufficiale.
- e) FIBBIA PER AGGANCIO BRETELLE:** sono realizzate in due pezzi, sagomati come da campione ed in possesso dei seguenti requisiti:
- materia prima: resina acetica;
 - carico di rottura: 64 N;
 - allungamento alla rottura: 25%;
 - densità: g/cm³ 1,41.
- f) CORDONCINO (per la guaina del cappuccio):** requisiti richiesti
- materia prima: filato 100% poliestere tesaurizzato;
 - numero fili dell'intreccio: 21;
 - lunghezza: cm 40;
 - diametro: mm 4/5;
 - carico di rottura (su tratto di cm 40): kg. 28.

g) STOPPER (fermi per le estremità cordoncino): devono essere realizzati in due pezzi, sagomati e montati come da campione ed in possesso dei seguenti requisiti:

- materia prima: plastica (ABS e/o resina acetatica – nylon – polipropilene);
- colore: blu;
- materia prima della molla: acciaio temperato;
- lunghezza mm 18 circa.ottone (per tutte le parti), bronzo (per la molla);

h) NASTRO PER CHIUSURE A STRAPPO: (“parte femmina” e “parte maschio”)

è formato da due tipi di nastro “parte femmina” e “parte maschio” in fibra poliammidica, alti ciascuno mm 20 ± 1 , resistenti al lavaggio a secco e ad umido, di colore blu o arancio, come da campione, a seconda delle parti di tessuto sulle quali vengono applicati ed in possesso dei seguenti requisiti:

- parte maschio:
 - peso a m² g $275 \pm 5\%$;
 - n°ganci a cm² 63 ± 5 ;
- parte femmina:
 - peso a m² g $315 \pm 5\%$.

i) CHIUSURE LAMPO: sono di due tipi, previsti rispettivamente per:

- la chiusura centrale della giacca e del fondo dei pantaloni;
- la chiusura per il davanti dei pantaloni.

j) CHIUSURA CENTRALE DELLA GIACCA E DEL FONDO DEI PANTALONI,
composte dai seguenti elementi:

- **nastro di supporto:**
 - materia prima: 100%poliestere;
 - titolo: 330 dtex (in ordito e trama);
 - armatura: spiga;
 - riduzione: ordito 60 fili a cm ± 1 ; trama 16 fili al cm ± 1 ;
 - solidità della tinta al lavaggio a caldo (UNI EN 26330 – LAVATURA TIPO A1 – PROVA 5 - ASCIUGATURA TIPO B – DETERSIVO ECE): indice di degradazione e scarico 4/5; larghezza del nastro di supporto: mm $16 \pm 0,5$; colore: blu come da campione.
- **catena:**
 - tipo: presso fusa come da campione;
 - materia prima: 100% poliammide;
 - colore: come da campione;
 - larghezza: mm 7 (larghezza totale delle due semicatene, misurata a catena chiusa);
 - lunghezza dei singoli denti: mm $3,6 \pm 0,25$;
 - numero dentini semicerniera (su mm 100): 25 ± 1 .
- **congegno di chiusura** di tipo autobloccante costituito da doppio cursore, tiretti e fermi (superiore ed inferiore) di fine corsa:
 - materia prima: lega metallica (zama UNI 3717);
 - verniciatura: blu come da campione con finitura plastificata;
 - foggia dimensioni: come da campione.
- **supporti finali di rinforzo** del punto di aggancio e sgancio:
 - In materiale poliammidico sagomati come da campione.

- **dati tecnici della cerniera:**
 - resistenza alla trazione trasversale: non meno di 588 N, nelle singole prove (modalità di prova: si esegue a cerniera chiusa ponendo tra morsetti del dinamometro larghi mm 25,4 circa i due nastri);
 - larghezza totale della cerniera: mm 40 ± 2 ;
 - lunghezza totale della cerniera: variabile secondo le taglie;
 - numero dentini a cerniera chiusa (su mm 100): 50 ± 2 .

- k) **CHIUSURA PER IL DAVANTI DEI PANTALONI**, è composta dai seguenti elementi: **DELLA GIACCA E DEL FONDO DEI PANTALONI**, composte dai seguenti elementi:
 - **nastro di supporto:**
 - corrispondente agli stessi requisiti di cui al precedente punto j;
 - **catena:**
 - tipo: presso fusa come da campione;
 - materia prima: 100% poliammide;
 - colore: blu come da campione;
 - larghezza: mm 6-6,5 (larghezza totale delle due semicatene, misurata a catena chiusa);
 - lunghezza dei singoli denti: mm $2,6 \pm 0,10$;
 - numero dentini semicerniera (su mm 100): 30.
 - **congegno di chiusura** di tipo autobloccante costituito da cursore, tiretto e fermi (superiore ed inferiore) di fine corsa:
 - corrispondenti ai requisiti di cui al precedente punto j
 - **supporti finali di rinforzo** del punto di aggancio e sgancio:
 - In materiale poliammidico sagomati come da campione.
 - **dati tecnici della cerniera:**
 - resistenza alla trazione trasversale: non meno di 480 N; (modalità di prova: vedi precedente punto j);
 - larghezza totale della cerniera (catena più supporto): mm 30 ± 2 ;
 - lunghezza totale della cerniera: variabile secondo le taglie;
 - numero dentini a cerniera chiusa (su mm 100): 60 ± 2 .

- l) **ELASTICO PER BRETELLE:** deve corrispondere a quello che si rileva nel campione ufficiale ed essere in possesso dei seguenti requisiti:
 - materie prima: 60% poliestere – 40% lattice di gomma;
 - altezza del nastro: mm 34 – 35;
 - spessore: mm 2;
 - colore: nero.

- m) **ELASTICO PER VITA PANTALONE:** deve corrispondere a quello che si rileva nel campione ufficiale ed essere in possesso dei seguenti requisiti:
 - materie prima: 65% poliestere – 35% lattice di gomma;
 - altezza del nastro: mm 34 – 35;
 - spessore: mm 2;
 - colore: bianco.

- n) **FLISELINA PER RINFORZI:** deve corrispondere per aspetto e consistenza a quella che si rileva nel campione ufficiale ed essere in possesso dei seguenti requisiti:
 - materie prima: 75% viscosa, polietilene;
 - peso a m²: g $50 \pm 5\%$; poliestere – 35% lattice di gomma;

- spessore: mm 0,70 – 0,80.

o) **NASTRO PER TERMOSALDATURE**: è realizzato con lo stesso tipo di materiale con cui è realizzato lo strato funzionale interno del tessuto multistrato.

Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e, comunque, rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di dimensioni, estetica, funzionalità e robustezza. Tutti i materiali utilizzati devono essere inoltre non nocivi ed atossici.

CAPO IV – ATTAGLIAMENTO E DATI DIMENSIONALI

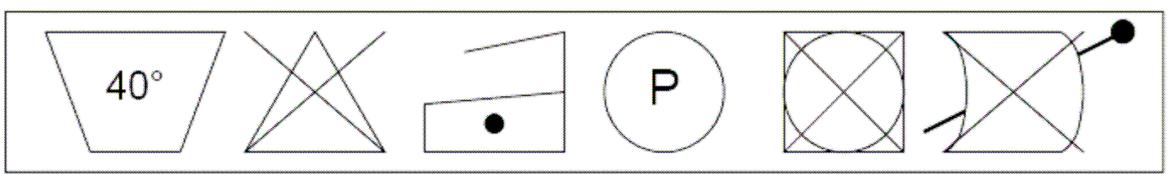
La “tenuta da navigazione”, prevista in complessive n° 6 taglie, deve risultare in possesso delle dimensioni specificate rispettivamente per la giacca, la termofodera ed i pantaloni, nell’unito ALLEGATO N°3.

CAPO V – ETICHETTATURA

Su ciascun manufatto componente la “tenuta da navigazione”, (giacca, termofodera e pantaloni), dovrà essere applicata, mediante cucitura, una etichetta di tessuto, di dimensioni appropriate, recante le seguenti diciture ben evidenziate:

- ESERCITO ITALIANO o sigla “E.I.” – MARINA MILITARE o SIGLA “M.M.” – AERONAUTICA MILIARE o sigla “A.M.” (a seconda della F.A. richiedente);
- Indicazione della taglia;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- nominativo o ragione sociale della Ditta fornitrice;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione.

Sulla stessa etichetta o su altra di tessuto di analoghe dimensioni, da applicarsi accanto alla precedente mediante cucitura, dovranno essere riprodotti i seguenti simboli di manutenzione, di cui alla norma UNI 23758:



CAPO VI – NORME DI COLLAUDO

Il collaudatore dovrà accertare che i tessuti e gli accessori abbiano i requisiti ed in particolare che:

- le dimensioni dei manufatti siano quelle stabilite in ALLEGATO 3, con la sola tolleranza dell'1% in più o in meno, fino a un massimo di cm 1 ;
- i bottoni metallici ed i nastri per chiusure a strappo siano saldamente applicati e posizionati in modo da ottenere l'esatta corrispondenza delle "parti maschio" con le rispettive "parti femmine";
- le cuciture e le trapuntature siano regolari, prive di arricciature, nodi, fili, penduli e/o altre irregolarità e corrispondano per fittezza e tipo di punti alle cuciture realizzate sul campione ufficiale;
- le chiusure lampo siano quelle prescritte e risultino saldamente e correttamente applicate in modo da garantire la naturale scorrevolezza del cursore;
- il bavero e le tasche con le relative pattine siano applicati come da campione, in modo da rispettare le richieste simmetrie;
- l'interfodera sia correttamente applicata e fissata in modo che non fuoriesca dal fondo de corpo, delle maniche, del cappuccio e dei pantaloni;
- la lastrature delle varie componenti il manufatto sia ben eseguita e atta a impedire le infiltrazioni d'acqua.

La Ditta prima di iniziare la lavorazione dovrà far accertare presso laboratori accreditati, secondo le norme UNI EN 45000 e seguenti, la rispondenza delle materie prime utilizzate alla presenti prescrizioni tecniche, rilasciando apposita "dichiarazione di conformità".

CAPO VII– IMBALLAGGIO

Ciascuna "tenuta da navigazione" (giacca, pantaloni e termofodera), accuratamente ripiegata (cappuccio ripiegato nel bavero e termofodera abbottonata) dovrà essere immessa in una busta o sacchetto di polietilene trasparente da mm 1/10 di spessore e di dimensioni adeguate, con un lembo aperto e fissato con due tratti di nastro autoadesivo.

Dieci buste o sacchetti, contenenti una "tenuta da navigazione" completa , saranno a loro volta immessi in una cassa di cartone ondulato, avente i seguenti requisiti principali:

tipo: a doppia onda;

- peso a m²: g 1050 ± 5 (UNI EN ISO 536);
- resistenza allo scoppio: non inferiore a KP 1370 (UNI EN ISO 2759).

La chiusura delle casse di cartone ondulato sarà completa applicando su tutti i lembi aperti un tratto di nastro autoadesivo alto non meno di cm 5.

Per consentire tuttavia le successive operazioni di collaudo, le casse di cartone ondulato dovranno essere consegnate con i lembi e le falde costituenti il coperchio non incollati, ma legati semplicemente con un giro di spago.

Su un lato, oppure sulla parte superiore di ciascuna cassa di cartone ondulato dovranno essere stampigliate direttamente sul cartone, o su apposita etichetta da incollare, le seguenti indicazioni ben evidenziate:

- ESERCITO ITALIANO o sigla "E.I." – MARINA MILITARE o SIGLA "M.M." – AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M." (a seconda della F.A. richiedente);

- Denominazione del materiale;
- Indicazione della taglia (conformazione e classe di stature) dei manufatti contenuti;
- estremi del contratto (numero e data);
- nominativo o ragione sociale della Ditta fornitrice;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti contenuti da.....a.....

CAPO VIII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Per tutto quanto sopra non precisato si fa riferimento:

- al campione ufficiale di “tenuta da navigazione con temofodera” valido per foggia, particolari di confezione ed accessori;
- al campione ufficiale di tessuto per “tenuta da navigazione con temofodera”, non valido per il colore blu che deve essere conforme al n°539 previsto dal catalogo “The Pantone library of colours”;
- al campione ufficiale di tessuto per “tenuta da navigazione con temofodera”, non valido per il colore arancio che deve essere conforme al WARM RED. C, previsto dal catalogo “The Pantone library of colours”.

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

F.to

Seguono:

ALLEGATO 1 Scheda Tecnica tessuto esterno a due strati

ALLEGATO 2 Scheda Tecnica tessuto fodera e termofodera

ALLEGATO 3 Dati dimensionali con disegni (annessi 1-2-3-4)

ALLEGATO 1**SCHEDA TECNICA**

TESSUTO ESTERNO A DUE STRATI DELLA GIACCA E DEI PANTALONI
DI COLORE BLU E D ARANCIONE

<u>REQUISITI</u>	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
------------------	-------------------	-------------------

TESSUTO ESTERNO (A)

MATERIA PRIMA	100% fibra poliestere F.R. a filo continuo	UNI 8025 L. 26/11/73 N°883 L. 04/10/86 N°669
COLLANTE	<ul style="list-style-type: none"> • acrilico o altro idoneo 	
TITOLO	<ul style="list-style-type: none"> • ordito – dtex 76±5% • trama – dtex 167±5% } o altro titolo equivalente	UNI 4783 -4784 -9275- UNI EN ISO 2060
DETERMINAZIONE DELL'ARMATURA	batavia da 4	UNI 8099

LAMINA (B)

MATERIA PRIMA	membrana impermeabile e traspirante	
---------------	-------------------------------------	--

TESSUTO LAMINATO (A + B)

PESO AL MQ	140-180 g/m ²	UNI EN ISO 12127
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	<ul style="list-style-type: none"> • ordito non inferiore a N 800 • trama non inferiore a N 1100 	UNI EN ISO 13934-1
ALLUNGAMENTO PERCENTUALE	<ul style="list-style-type: none"> • ordito non inferiore al 30% • trama non inferiore al 37% 	UNI EN ISO 13934
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (metodo del trapezio)	<ul style="list-style-type: none"> • ordito ≥ a N 40 • trama ≥ a N 50 	UNI EN 1875-3
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (metodo del chiodo)	<ul style="list-style-type: none"> • ordito non inferiore a N 65 • trama non inferiore a N 125 	UNI 7275
RESISTENZA AD USURA	resistente a 30.000 cicli – pressione 9 KPa – apparecchio Martindale	UNI EN ISO 12947-2

TENUTA D'ACQUA A PRESSIONE IDROSTATICA COSTANTE (colonna d'acqua cm 100)	nessun passaggio d'acqua	UNI 5123
TENUTA D'ACQUA A PRESSIONE IDROSTATICA CRESCENTE (colonna d'acqua cm 200)	<ul style="list-style-type: none"> tal quale: nessun imperlinamento o gocciolamento dopo n°5 lavaggi a secco: resiste dopo n°10 lavaggi a 60°: resiste (il superamento della prova indicata deve configurarsi quale requisito irrinunciabile)	UNI EN 20811
RESISTENZA ALLA BAGNATURA SUPERFICIALE	non inferiore a ISO 4	UNI EN 24920
PERMEABILITA' AL VAPOR D'ACQUA	non inferiore a 600 g/m ² in 24 ore (il conseguimento del valore minimo richiesto dalla prova deve configurarsi quale requisito irrinunciabile)	UNI 4818/26
REAZIONE AL FUOCO	autoestinguente – livello 2 – categoria 2	UNI EN ISO 8456
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLA BAGNATURA A FREDDO	<ul style="list-style-type: none"> ordito max 1,5% trama max 1,5% 	UNI 9294/5
RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE (sfera da 20 mm)	non inferiore a 200 N	UNI 5421
RESISTENZA ALLE FLESSIONI RIPETUTE A FATICA	<ul style="list-style-type: none"> temperatura ambiente > 100.000 cicli: resiste temperatura- 20° > 50.000 cicli: resiste 	UNI 4818/13
VARIAZIONI DIMENSIONALI AI PROCEDIMENTI DI LAVAGGIO E ASCIUGAMENTO DOMESTICI	<ul style="list-style-type: none"> lavatrice tipo A1 asciugatura tipo B detersivo ECE prova 5/A variazione dimensionale max 2% (ordito e trama) 	UNI EN 26330 UNI EN ISO 3759 UNI EN 25077 UNI EN 20139
SOLIDITA' DELLA TINTA	alla luce del giorno o allo xenotest con lampada ad arco allo xeno: non inf. all'indice 6/7 della scala dei blu	UNI EN ISO B01- UNI EN ISO B02
SOLIDITA' DEL COLORE	<ul style="list-style-type: none"> agli acidi: degradazione non inf. a 4 agli alcali: degradazione non inf. a 4 al sudore: degradazione e scarico non inf. a 4 allo sfregamento: scarico a secco non inf. a 4 al lavaggio a 40°: degradazione e scarico non inf. a 4 al lavaggio a secco: degradazione e scarico non inf. a 4 ai solventi organici: degradazione e scarico non inf. a 4 	UNI EN 105 E05 UNI EN 105 E06 UNI EN 105 E04 UNI EN ISO 105 X12 UNI EN 20105 C01 UNI EN 105 D01 UNI EN 105 X05
COLORI	BLU E ARANCIONE. Blu conforme al n° 19-4110 (Midnight Navy) e Arancione conforme al n° 17-1462 (Red Flane) del Pantone tessile	

ALLEGATO 2**SCHEMA TECNICA**

TESSUTO DELLA FODERA E DELLA TERMOFODERA DI COLORE BLU

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	100% fibra poliestere FR a filo continuo	L. 26/11/73 n°883 e L. 4/10/86 n°669	D.M. 31/1/74
ALTEZZA	cm 150	± 1 cm	UNI EN 1773
MASSA AREICA	gm ² 78	± 3%	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	tela		UNI 8099
RIDUZIONE (n°fili al cm)	<ul style="list-style-type: none"> ordito 38 trama 25 	± 1 ± 1	UNI 1049/2
TITOLO	<ul style="list-style-type: none"> in ordito tex 7,8 in trama tex 16 	valore nominale prima della tessitura	UNI 4783 – 4784 9275- UNI EN ISO 2060
FORZA A ROTTURA	<ul style="list-style-type: none"> in ordito non infer. a N 295 in trama non infer. a N 370 	- 5% nelle prove singole	UNI EN ISO 13934
VARIAZIONE DIMENSIONALE AL LAVAGGIO A CALDO (40°C)	<ul style="list-style-type: none"> in ordito non superiore al 3% in trama non superiore al 3% 		UNI EN 26330 lavatrice tipo A1 asciugatura tipo B detersivo ECE prova 5A
REAZIONE AL FUOCO	livello 2 – categoria 2		UNI EN ISO 8456
SOLIDITA' DELLA TINTA	<ul style="list-style-type: none"> ai solventi organici: degrad. e scarico non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi al lavaggio a 40° C: degrad. e scarico non inferiore al grado 5 della scala dei grigi al sudore: degrad. e scarico non inferiore al grado ¾ della scala dei grigi 		UNI 20105 C01 UNI 20105 E04
COLORI	blu come da campione		
RIFINIZIONE ED ASPETTO	il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben rifinito, esente da striature e da altri difetti ed imperfezioni di lavorazione. Aspetto, consistenza e mano devono corrispondere al campione		

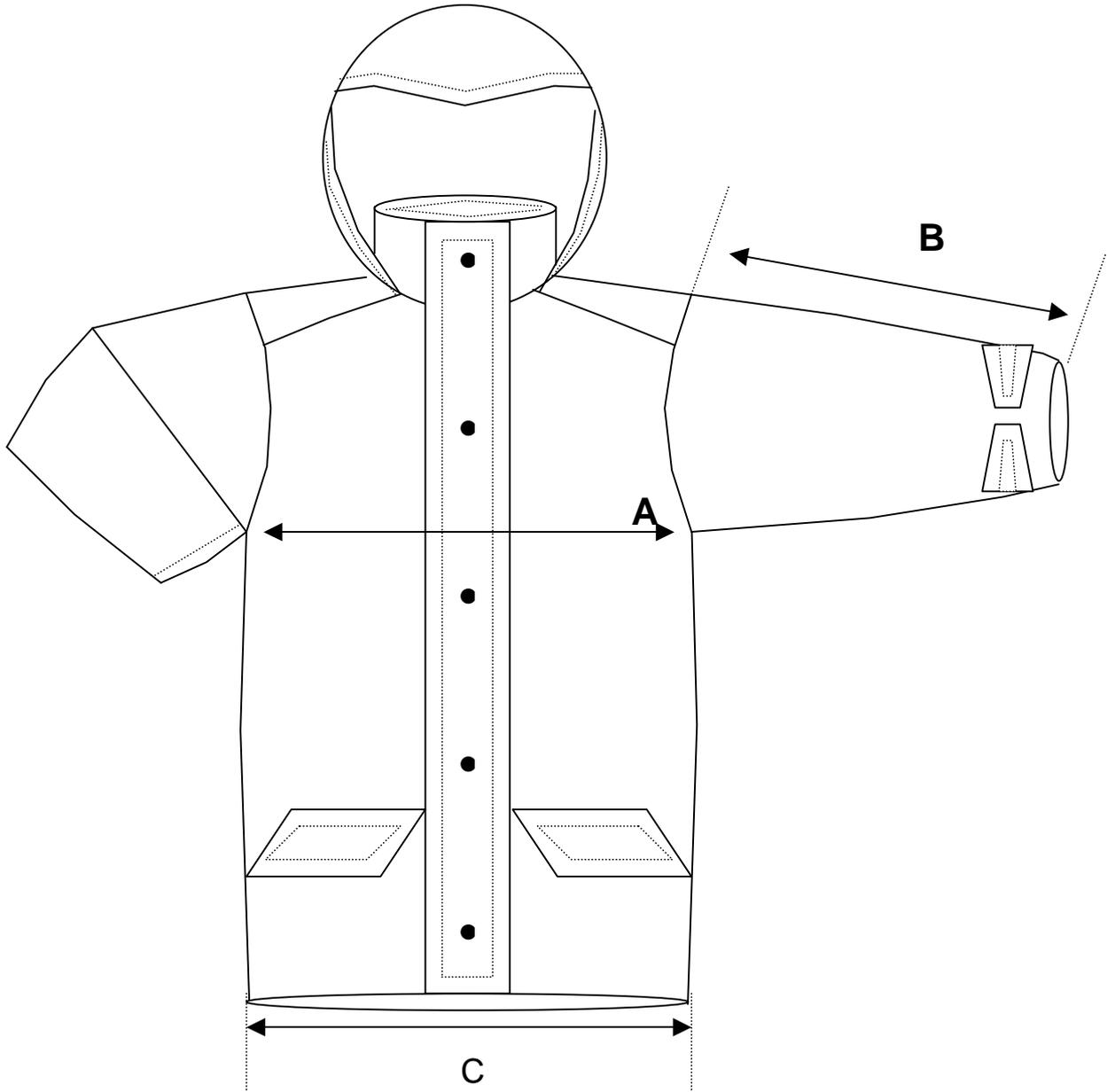
ALLEGATO 3**SCHEMA TECNICA**

DATI DIMENSIONALI (tutte le dimensioni sono riportate in cm -
la tolleranza ammessa sulle misure è dell'1%)

		TAGLIE-MISURE	XS 40-42	S 44-46	M 48-50	L 52-54	XL 56-58	XXL 60
GIACCA ANNESSO 1	A. metà circonferenza al torace, misurata sotto le ascelle		56	60	64	68	72	75
	B. lunghezza della manica, misurata sul lato superiore		56.9	58.6	60.3	62	63.7	64.4
	C. metà circonferenza al fondo		52	56	60	64	68	71
GIACCA ANNESSO 2	D. larghezza del dietro, misurata alle spalle		49.3	51.7	54.1	56.5	58.9	61.3
	E. lunghezza del dietro, misurata centralmente, dal collo al fondo		75.5	78	80.5	83	85.5	87
	F. metà circonferenza della manica, misurata all'estremità inferiore		15.5	16	16.5	17	17.5	18
TERMOFO- DERA ANNESSO 3	G. metà circonferenza al torace, misurata sotto le ascelle		52	56	60	64	68	71
	H. lunghezza del dietro, misurata centralmente, dal collo al fondo		72	72.5	75	77.5	80	81.5
	I. lunghezza della manica		54.9	56.6	58.3	60	61.7	62.4
PANTALONI ANNESSO 4	L. metà circonferenza alla vita, misurata con elastico teso		41	45	49	53	57	60
	M. metà circonferenza al bacino		45	49	53	57	61	64
	N. lunghezza della gamba, misurata all'esterno		98	101	104	107	110	112
	O. lunghezza della gamba, misurata all'interno		68.5	70.5	72.5	74.5	76.5	77.5
	P. metà circonferenza della gamba, misurata all'estremità inferiore		25	25	26	26	27	27

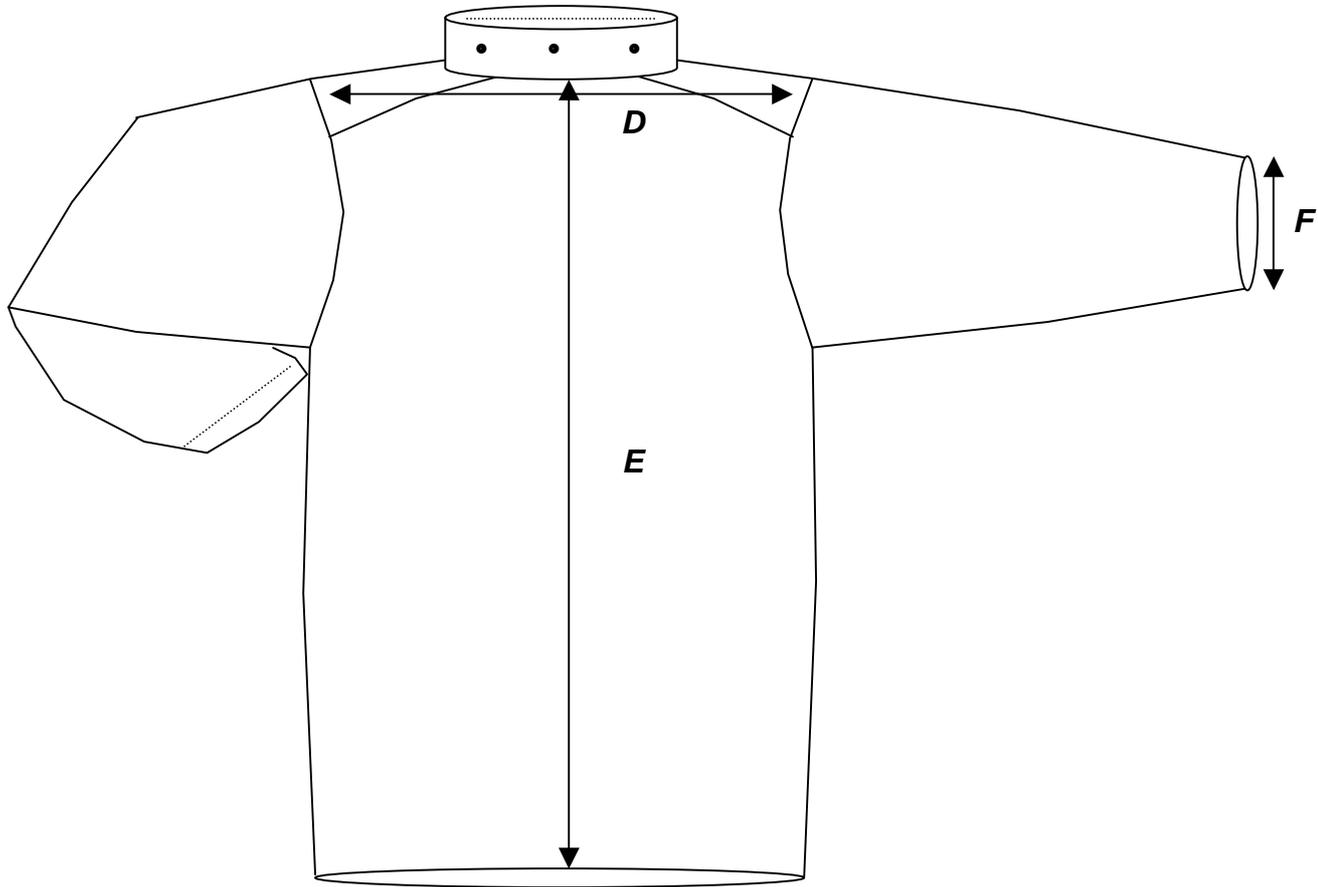
ANNESSO 1

GIACCA (DAVANTI)



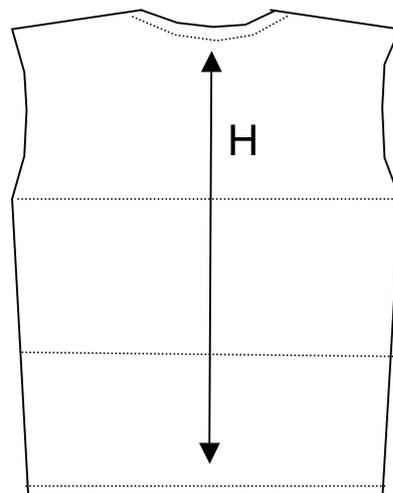
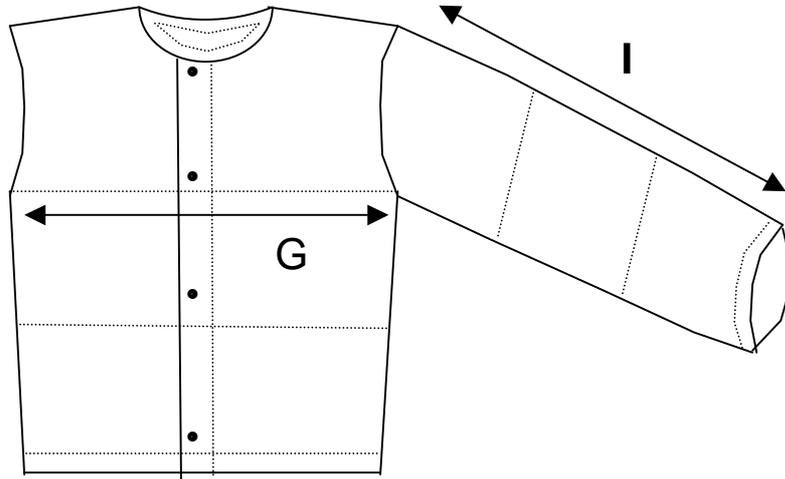
ANNESSO 2

GIACCA (DIETRO)



ANNESSO 3

TERMOFODERA STACCABILE



ANNESSO 4

PANTALONE CON BRETELLE

