



Ministero della Difesa

Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali

I Reparto - 2[^] Divisione - 1[^] Sezione

Specifiche Tecniche n° 1171/UI-VEST

**MAGLIONI IN MISTA LANA – FIBRA ACRILICA
DI COLORE TURCHINO SCURO, CON TOPPE IN
GABARDINE PER IL PERSONALE MILITARE
MODELLO 2002**

Dispaccio n° 2/1/330/COM del 01 febbraio 2002

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 917/M diramate con dispaccio n° 2/20423 datato 6 giugno 1995 e successive AA.VV., ad eccezione del riferimento al campione ufficiale.

Pertanto gli Enti detentori del suddetto campione dovranno depennare, sui relativi cartellini, l'indicazione S.T. n° 917/M sostituendola con S.T. n° 1171/UI-VEST.

LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI:

1. Aggiornamento n° 1 in data 16 marzo 2005

CAPO I -GENERALITA'- paragrafo 3. La dicitura " E' previsto in complessive 5 taglie: dalla XS alla XL nel quantitativo e nella ripartizione percentuale per taglie, che sarà stabilita di volta in volta dall'Ente appaltante", è stata sostituita da: "E' previsto in complessive 6 taglie: dalla XS alla XXL nel quantitativo e nella ripartizione percentuale per taglie, che sarà stabilita di volta in volta dall'Ente appaltante."

ALLEGATO 3 –TABELLA DELLE DIMENSIONI DEL MAGLIONE

E' stata aggiunta: la colonna XXL con il relativo sviluppo di taglia.

2. Aggiornamento n° 2 in data 17 Maggio 2013

CAPO I – Generalità – Punto 2.:

Alla dicitura "scollatura a girocollo con collareto" è stata aggiunta la seguente: "o, in alternativa, a scelta dell'Amministrazione, con scollatura a "V" con collareto (dimensioni riportate in allegato 3)";

CAPO II – Descrizione – 1. Corpo:

La dicitura "nella parte superiore del davanti il corpo presenta una scollatura a girocollo sulla quale, lungo tutto il perimetro, è applicato, come da campione, un collareto, in un sol pezzo addoppiato, alto, finito, cm 4 circa" è sostituita con la seguente :

"Nella parte superiore del davanti il corpo presenta una scollatura a girocollo o, in alternativa, a scelta dell'Amministrazione una scollatura a "V". Sulla scollatura, comunque realizzata è applicato, lungo tutto il perimetro, un collareto, in un solo pezzo addoppiato, alto finito di cm 3,5 circa".

L'ALLEGATO 3 è stato sostituito con il seguente:

TABELLA
DELLE DIMENSIONI DEL MAGLIONE

D I M E N S I O N I In centimetri	T A G L I E					
	XS	S	M	L	XL	XXL
CORPO:						
lunghezza corpo dall'attaccatura della spalla al fondo	61	64	67	70	73	76
metà larghezza corpo rilevata a 5 cm sotto l'attaccatura delle maniche	50	52	54	56	58	60
larghezza del corpo alle spalle	46	48	50	52	54	54
altezza fascia fondo	8	8	8	8,5	8,5	8,5
MANICHE:						
lunghezza maniche, compreso polsino, misurato sul lato esterno	57	58	59	60	61	62
larghezza maniche all'attaccatura con il corpo	22	23	24	25	26	27
lunghezza polsino	7	7	7	8	8	8
larghezza polsino dall'attaccatura alla manica	8,5	9	9,5	10	10,5	11
larghezza polsino al fondo	8	8	8	8,5	8,5	8,5
SCOLLATURA A GIROCOLLO:						
profondità scollatura dall'attaccatura del collareto al centro della spalla fino al bordo inferiore del collareto	11,5	12	12,5	13	13,5	14
ampiezza scollatura collareto compreso (rilevata tra le due cuciture di unione del collareto)	20	20	20	21	21	21

SCOLLATURA A "V": altezza al centro (dal bordo superiore del collareto): ampiezza scollatura collareto compreso (rilevata tra le due cuciture di unione del collareto)	12,5 20	13 20	13,5 20	14 21	14,5 21	15 21
COLLARETTO: altezza del collareto	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
CONTROSPALLINE Larghezza contropalline alla punta Larghezza contropalline alla base Lunghezza totale contropalline, punta compresa (rilevante al centro)	4,5 5 13,5	4,5 5 13,5	4,5 5 14	4,5 5 14,5	4,5 5 15	4,5 5 15,5
SPALLONI E TOPPONI Lunghezza totale dello spallone in prossimità del collareto Larghezza dello spallone alla base Lunghezza totale spallone all'attaccatura della manica Larghezza del toppone alla base Lunghezza del toppone misurata lungo la cintura Lunghezza del toppone dalla base all'inizio della curvatura	25 12,5 21 6,5 26 24,5	26 13 22 7 27 25,5	27 13,5 23 7,5 28 26,5	28 14 24 8 29 27,5	29 14,5 25 8 30 28,5	30 15 26 8,5 31 29,5
PESO MEDIO MANUFATTO (da accertare su 10 capi) non inferiore a g:	630	665	700	735	775	810

3. Aggiornamento n° 3 in data 03 maggio 2021

CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI E NORME DI COLLAUDO

Il seguente periodo:

"Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973 n. 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/4/76 n. 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/73 n. 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 4/10/1986 n. 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/73 n. 883" e D.M. 4.3.1991 e successive modifiche.

I metodi di analisi sono fissati dal D.M. 31/1/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e dal D.M. 9/4/1991 e successive varianti."

E' stato sostituito con il seguente:

"Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2001 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni. Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente."

CAPO VII - ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

Il seguente periodo:

"Sulla medesima etichetta o su altra, applicata in modo analogo accanto alla prima, devono essere riportati i seguenti simboli previsti dalla norma UNI EN 23758 per l'etichettatura di manutenzione:"

E' stato così modificato:

"Sulla medesima etichetta o su altra, applicata in modo analogo accanto alla prima, devono essere riportati i seguenti simboli previsti dalla norma UNI EN ISO 3758 per l'etichettatura di manutenzione:"

E' stato inserito il **CAPO VI- CRITERI AMBIENTALI MINIMI**

di conseguenza il

CAPO VI - ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO ed il **CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE E ALLA NORMATIVA TECNICA**

Sono diventati

CAPO VII - ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO e

CAPO VIII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE E ALLA NORMATIVA TECNICA.

ALLEGATO 1

Il seguente requisito:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Composizione fibrosa	Mista intima: 50% pura lana vergine – 50% fibra acrilica 3 den semi opaca.	D.M. 31/01/1974 D.M. 03/04/1991 e successive modifiche

E' stato così modificato:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Composizione fibrosa	Mista intima: 50% pura lana vergine – 50% fibra acrilica 3 den semi opaca.	Regolamento UE 1007/2011

ALLEGATO 2

Il seguente requisito:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME COLLAUDO	DI
MATERIA PRIMA	35% cotone – 65% poliestere	Legge n° 883/73 Legge n° 669/86 e successive aggiunte e varianti	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91 e successive modifiche	

E' stato così modificato:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME COLLAUDO	DI
MATERIA PRIMA	35% cotone – 65% poliestere	Legge n° 883/73 Legge n° 669/86 e successive aggiunte e varianti	Regolamento UE 1007/2011	

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

CAPO I - GENERALITA'

1. Il maglione in mista lana - fibra acrilica turchino scuro, con toppe in gabardine per personale Militare é allestito con tessuto di lana a maglia di filato in mista lana - fibra acrilica, in possesso dei requisiti di cui al successivo **Capo III**.
2. Si compone di:
 - un corpo;
 - due maniche in tessuto a maglia sul quale sono applicate, in tessuto gabardine di colore turchino scuro, le seguenti parti:
 - spalloni;
 - controspalline;
 - topponi alle maniche;
 - portapenne;
 - linguetta appendi tesserino;
 - scollatura a girocollo con collareto o, in alternativa, a scelta dell'Amministrazione, con scollatura a "V" con collareto (dimensioni riportate in allegato 3).
3. E' previsto in complessive 6 taglie: dalla XS alla XXL nel quantitativo e nella ripartizione percentuale per taglie, che sarà stabilita di volta in volta dall'Ente appaltante.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

E' costituito da due parti, il davanti e il dietro, unite lateralmente ed alle spalle mediante cuciture, effettuate con macchina taglia cucì.

Nella parte superiore del davanti il corpo presenta una scollatura a girocollo o, in alternativa, a scelta dell'Amministrazione una scollatura a "V". Sulla scollatura, comunque realizzata è applicato, lungo tutto il perimetro, un collareto, in un solo pezzo addoppiato, alto finito di cm 3,5 circa.

Nella parte inferiore il corpo termina con una fascia giro vita alta cm 8-8,5, a seconda delle taglie.

Ognuna delle due spalle è munita di uno spallone in tessuto gabardine sagomato, applicato e posizionato come da campione avente, finito, le dimensioni riportate in allegato; lo spallone è assicurato al tessuto a maglia:

- con il lembo esterno inserito nella cucitura del giro manica;
- con il lembo interno e quelli inferiori cuciti al maglione con doppia cucitura, una all'orlo e l'altra a cm 0,5 circa dalla prima come si rileva dal campione ufficiale.

Su ciascuna spalla è applicata una controspallina, costituita da un tratto di tessuto addoppiato, rifinita come da campione.

Detta controspallina, alla base, è inserita nella cucitura di unione della manica al corpo, mentre all'altra estremità porta un tratto di nastro a strappo (parte femmina) di colore turchino, sagomato e applicato come da campione, posizionato in corrispondenza di un eguale tratto di nastro a strappo (parte maschio) applicato sullo spallone.

La contospallina è bordata perimetralmente da una doppia cucitura realizzata come da campione rinforzata internamente con flisellina.

Nella parte anteriore sinistra (a maglione indossato), in corrispondenza del bordo interno dello spallone, è inserita e fissata nella stessa cucitura dello spallone, un appendice, in funzione di linguetta porta tesserino, realizzata con lo stesso tessuto degli spalloni, avente le dimensioni finite di cm 1,5 x 1,5 circa e rifinita con una cucitura perimetrale.

2. Maniche

Sono realizzate ciascuna in un sol pezzo con rispettivo polsino ed unite al corpo mediante cucitura con macchina taglia cuci.

La cucitura longitudinale delle maniche è anch'essa effettuata all'interno. delle stesse con macchina taglia cuci.

Ogni manica è munita di un toppone in tessuto gabardine a protezione della zona del gomito, posizionato a cm 4 circa dal polsino e ad una distanza variabile da cm 3,5 circa (parte inferiore) a cm 1,5 circa (parte superiore) dalla cucitura laterale: la sagoma finita dovrà rispondere alle misure riportate in tabella.

Il tessuto è assicurato alla maglia con due cuciture realizzate a macchina piana; una sull'orlo del tessuto, l'altra a cm 0,5 circa della prima.

Sulla manica sinistra è applicato un taschino portapenne - a due scomparti - sagomato e rifinito come da campione, costituito da due tratti di tessuto sovrapposti, aventi finiti, le seguenti dimensioni:

- lunghezza: cm 14,5 – 15 (tratto maggiore) e cm 12,5 circa (tratto minore);
- larghezza: cm 6 circa;
- larghezza di ciascuno scomparto: cm 2,5 circa.

3. Per foggia, posizionamento e applicazione delle parti in tessuto, particolari e grado di cuciture e rifinitura si fa riferimento al campione ufficiale.

CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI E NORME DI COLLAUDO

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2001 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni.

Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente.

1. Filato pettinato, in mista lana - fibra acrilica con i requisiti tecnici come da tabella in **ALLEGATO 1.**

2. Tessuto a maglia

Allestito su macchine rettilinee, deve risultare conforme a quello del campione per tipo di maglia e tatto, consistenza ed elasticità.

Il tessuto è lavorato a maglia a costa chiusa 2:1, nel corpo e nelle maniche; a coste 1:1 nel collareto, nei polsini e nella fascia giro vita e possiede le caratteristiche riportate nella tabella in **ALLEGATO 1**.

3. Tintura

Deve essere eseguita in tops o in filo.

I coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto a maglia la tonalità, l'intensità e l'uniformità di tinta rilevabile sul campione, nonché le prescritte solidità.

4. Tessuto gabardine colore turchino in mista cotone-fibra poliestere per toppe di rinforzo
valgono i requisiti di cui in **ALLEGATO 2**

5. Nastro a strappo

Materia prima:

fibra poliammidica al 100%, uno con fili ad uncino e l'altro con fili ad asole, aventi le seguenti caratteristiche:

- ordito: 56 fili al cm ± 1 ;
- trama : 16/19 fili al cm;
- fili ad uncini: 14 al cm;
- fili con asole: 14 al cm;
- colore: in tono con il colore del manufatto.

6. Filato cucirino

Per l'applicazione delle parti in tessuto dovrà essere utilizzato filato di cotone del titolo 30/3 di colore blu in tono con il colore del manufatto.

Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purchè in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza.

CAPO IV - ALLESTIMENTO - TAGLIE E DIMENSIONI

I manufatti devono essere allestiti in n. 5 taglie nelle dimensioni ed i pesi riportate nella tabella in **ALLEGATO 3**.

CAPO V - MODALITA' DI COLLAUDO

Il collaudo deve accertare, in particolare, che:

- le dimensioni ed il peso del manufatto corrispondano a quelli stabiliti, con la tolleranza del $\pm 5\%$;
- le cuciture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti e corrispondano per tipo, regolarità e fittezza dei punti, a quelle rilevabili dal campione ufficiale ed abbiano la dovuta lentezza e siano fermate agli estremi;
- la rifinitura interna dei risvolti delle parti cucite e tutte le parti di tessuto a maglia tagliate siano rifinite come da campione ufficiale;
- le parti in tessuto siano applicate con accuratezza, in modo che risultino prive di grinze e/o altre irregolarità rispettando, ove prevista, la loro simmetria nel posizionamento. Le contropalline fissate sugli spalloni devono risultare ben distese e consentire un'agevole inserimento del tubolare porta distintivo di grado.

CAPO VI- CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare, qualora non l'abbia fatto in fase di presentazione dell'offerta o, comunque, ogni qualvolta richiesto dall'Amministrazione, la piena conformità ai criteri ambientali minimi per le forniture dei prodotti tessili. In particolare, i manufatti forniti non dovranno contenere le sostanze nocive/pericolose indicate al paragrafo "4.1.2. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito" dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare. La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la relativa certificazione/documentazione probatoria, come di seguito specificato:

- copia autentica della licenza d'uso del marchio Ecolabel europeo o dell'etichetta OEKO-TEX® Standard 100 (classe II), se posseduto;
- in caso contrario, potrà dimostrare la conformità al criterio fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 50/2016. In particolare, potrà presentare, al riguardo, copia autentica dei rapporti ufficiali di prova/referti analitici specifici, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati ai sensi della norma UNI EN ISO 17025, attestanti la piena conformità ai parametri analitici indicati nel *sopracitato Allegato 3 - para 4.1.2 "Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito"*.

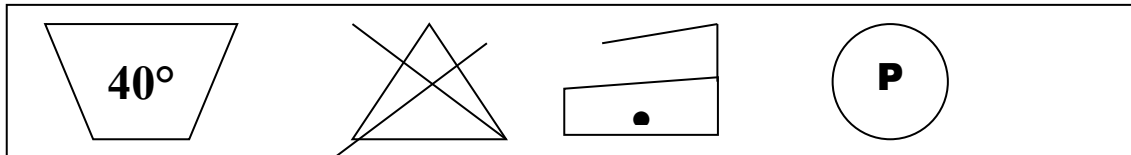
CAPO VII - ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

All'interno di ciascun maglione ed in corrispondenza del centro delle cuciture di unione del collo alla parte posteriore del corpo, dovrà essere applicata e fermata con la medesima cucitura, una etichetta in tessuto, di dimensioni appropriate, recante le seguenti diciture:

- sigla o marchio " E.I.", "M.M" o "A.M." (a seconda della F.A. per cui viene effettuata la fornitura);
- numero della taglia, ben evidenziato;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).

- numero di identificazione NATO
- numero progressivo di produzione

Sulla medesima etichetta o su altra, applicata in modo analogo accanto alla prima, devono essere riportati i seguenti simboli previsti dalla norma UNI EN ISO 3758 per l'etichettatura di manutenzione:



Ciascun maglione, accuratamente ripiegato, dovrà essere immesso in una busta o sacchetto di polietilene trasparente, di adeguato spessore, con un lembo aperto, richiuso con un tratto di nastro autoadesivo.

Su ciascuna busta o sacchetto dovrà essere stampigliato:

- numero della taglia del maglione contenuto;
- per l'Esercito la sigla E.I.; per l'Aeronautica Militare la sigla A.M., per la Marina Militare la sigla M.M

In alternativa, i dati suddetti possono essere riprodotti su un talloncino di carta o cartoncino, da inserire nella busta o sacchetto di plastica trasparente, al di sopra del maglione contenuto, in modo che le diciture risultino facilmente leggibili all'esterno.

I maglioni, così confezionati, dovranno essere immessi a loro volta, in ragione di 20, in uno scatolone di cartone ondulato di tipo doppio ad onda "B", avente i seguenti requisiti principali:

- peso a m²:(UNI EN 536) g 610 +/- 5%;
- resistenza allo scoppio (UNI 6443): non inferiore a 980 Kpa

La chiusura degli scatoloni sarà completata dalla applicazione su tutti i lembi aperti di idoneo nastro o mediante solido incollaggio.

All'esterno di ciascuno scatolone dovranno essere stampigliate o riportate su un apposito cartellino, le seguenti diciture:

- sigla o "E.I.", "M.M". o "A.M." (a seconda della F.A. interessata);
- denominazione del contenuto;
- indicazione della taglia;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data)
- numero di identificazione NATO ;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti: da.....a.....

All'interno di ciascuno scatolone dovranno essere contenuti esclusivamente maglioni della stessa taglia.

CAPO VIII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE E ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al relativo campione ufficiale.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

SEGUE:

- ALLEGATO N. 1: Scheda tecnica relativa al tessuto a maglia;
- ALLEGATO N. 2: Scheda tecnica relativa al tessuto gabardine;
- ALLEGATO N 3: Tabella delle dimensioni del maglione.

ALLEGATO 1

SCHEDA TECNICA

REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO A MAGLIA DEL "MAGLIONE IN MISTA LANA - FIBRA ACRILICA DI COLORE TURCHINO SCURO, CON TOPPE IN GABARDINE PER IL PERSONALE MILITARE"

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Composizione fibrosa	Mista intima: 50% pura lana vergine – 50% fibra acrilica 3 den semi opaca.	Regolamento UE 1007/2011
Finezza lana	D.A.M. non maggiore di micron 23	UNI 5423
Titolo filato	Nm 2/32000 lavorato a 3 capi (Tex 31/3)	UNI 4783, 4784 9275 UNI EN 2060
Resistenza alla perforazione del tessuto a maglia	Non inferiore a N 550 nelle singole prove nel corpo e nelle maniche, ed a N 600 nei polsini e nella fascia giro vita	UNI 5421
Riduzione (su 5 cm): • su corpo e maniche • su polsino, fascia e collareto	Non meno di n.12 coste e non meno di n.18 riprese Non meno di n.15 coste e non meno di n. 40 riprese	UNI EN 1049
Colore	Turchino scuro, come da campione ufficiale	UNI 9270
Solidità della tinta	<u>allo xenotest</u> : degradazione non inferiore al grado 6 della scala dei blu <u>agli acidi ed agli alcali</u> : degradazione 4/5 della scala dei grigi <u>al lavaggio a mano</u> : degradazione 4/5 della scala dei grigi <u>al sudore</u> : degradazione e scarico 4/5 delle rispettive scale dei grigi <u>al lavaggio a secco</u> : degradazione e scarico non inferiore al grado 5 della scala dei grigi <u>allo sfregamento</u> : scarico a secco e ad umido non inferiore al grado 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105 B02 UNI EN ISO 105 E05-E06 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 C01 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105 A02-A03 UNI EN ISO 105 D01 UNI EN 20105 A02-A03 UNI EN ISO 105 X12 UNI EN 20105 A02-A03

ALLEGATO 2

SCHEDA TECNICA

TESSUTO GABARDINE IN MISTO COTONE POLIESTERE

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	35% cotone – 65% poliestere	Legge n° 883/73 Legge n° 669/86 e successive aggiunte e varianti	Regolamento UE 1007/2011
FILATI	regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		raffronto con il tessuto campione ufficiale
TITOLI FILATI	ordito e trama: Tex 15 x 2 (Nec 40/2)		UNI EN ISO 2060 UNI 4783-4784-9275
MASSA AREICA	g/m ² 260	+ 3%	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	batavia da 4		UNI 8099
RIDUZIONE	- ordito: n° 50 fili a cm - trama: n° 29 fili a cm	+ 1 filo + 1 filo	UNI EN 1049
ALTEZZA	cm 150 (escluse cimose) o altra idonea misura a richiesta dell'A.D.	+ 2%	UNI EN 1773
CIMOSE	ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 1		UNI EN 1773
FORZA A ROTTURA	- ordito: minimo N 1250 - trama: minimo N 730	sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN ISO 13934 Le prove di trazione vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 36 x 5 (distanza utile tra i morsetti)
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLA LAVATURA A CALDO	ordito e trama: max 1%		UNI EN 26330 Lavaggio Tipo A1 prova 2A detersivo ECE asciugamento procedimento C
PERDITA ALLA SPARECCHIATURA A FONDO	non superiore al 3%		UNI 5119
TINTURA	i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità e l'uniformità di tinta rilevabile dal campione di riferimento		

<p>SOLIDITA' DELLA TINTA</p>	<ul style="list-style-type: none"> - alla luce del giorno: degradazione non inferiore all'indice 6 della scala dei blu - allo xenotest:(1) degradazione non inferiore all'indice 6 della scala dei blu - al sudore: degradazione e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi - alla stiratura con ferro caldo: degradazione e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi - al lavaggio a mano: degradazione non inferiore all'indice 5 delle scale grigi - agli acidi: degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi - agli alcali: degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi 	<p>UNI 5146</p> <p>UNI EN ISO 105 B02</p> <p>UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105 A02-03</p> <p>UNI EN 105 X11 UNI EN 20105 A02-03</p> <p>UNI EN ISO 20105 C01 UNI EN ISO 105 E05</p> <p>UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E06</p> <p>UNI EN 20105 A02</p>
<p>MANO, ASPETTO E RIFINIZIONE</p>	<p>Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, elasticità e rifinitura al campione ufficiale.</p>	<p>UNI 9270</p> <p>raffronto con il campione</p>

(1) prova da considerarsi in alternativa alla precedente

ALLEGATO 3

TABELLA

DELLE DIMENSIONI DEL MAGLIONE

DIMENSIONI In centimetri	TAGLIE					
	XS	S	M	L	XL	XXL
CORPO:						
lunghezza corpo dall'attaccatura della spalla al fondo	61	64	67	70	73	76
metà larghezza corpo rilevata a 5 cm sotto l'attaccatura delle maniche	50	52	54	56	58	60
larghezza del corpo alle spalle	46	48	50	52	54	54
altezza fascia fondo	8	8	8	8,5	8,5	8,5
MANICHE:						
lunghezza maniche, compreso polsino, misurato sul lato esterno	57	58	59	60	61	62
larghezza maniche all'attaccatura con il corpo	22	23	24	25	26	27
lunghezza polsino	7	7	7	8	8	8
larghezza polsino dall'attaccatura alla manica	8,5	9	9,5	10	10,5	11
larghezza polsino al fondo	8	8	8	8,5	8,5	8,5
SCOLLATURA A GIROCOLLO:						
profondità scollatura dall'attaccatura del collareto al centro della spalla fino al bordo inferiore del collareto	11,5	12	12,5	13	13,5	14
ampiezza scollatura collareto compreso (rilevata tra le due cuciture di unione del collareto)	20	20	20	21	21	21
SCOLLATURA A "V":						
altezza al centro (dal bordo superiore del collareto):	12,5	13	13,5	14	14,5	15
ampiezza scollatura collareto compreso (rilevata tra le due cuciture di unione del collareto)	20	20	20	21	21	21
COLLARETTO:						
altezza del collareto	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
CONTROSPALLINE						
Larghezza controspalline alla punta	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Larghezza controspalline alla base	5	5	5	5	5	5
Lunghezza totale controspalline, punta compresa (rilevante al centro)	13,5	13,5	14	14,5	15	15,5
SPALLONI E TOPPONI						
Lunghezza totale dello spallone in prossimità del collareto	25	26	27	28	29	30
Larghezza dello spallone alla base	12,5	13	13,5	14	14,5	15
Lunghezza totale spallone all'attaccatura della manica	21	22	23	24	25	26
Larghezza del toppone alla base	6,5	7	7,5	8	8	8,5
Lunghezza del toppone misurata lungo la cintura	26	27	28	29	30	31
Lunghezza del toppone dalla base all'inizio della curvatura	24,5	25,5	26,5	27,5	28,5	29,5
PESO MEDIO MANUFATTO						
(da accertare su 10 capi) non inferiore a g:	630	665	700	735	775	810