

MINISTERO DELLA DIFESA
DIREZIONE GENERALE DI COMMISSARIATO E DI SERVIZI GENERALI
I REPARTO – 2[^] DIVISIONE – 1[^] SEZIONE TECNICA

Condizioni Tecniche n° 489/M – Disp. 2/20422 del 10.05.1976

CINTURONE DI COTONE CANDIDO DA PARATA

**TUTTE LE NORME TECNICHE RICHIAMATE DEVONO CONSIDERARSI
VIGENTI, FATTI SALVI EVENTUALI AGGIORNAMENTI, MODIFICHE E/O
SOSTITUZIONI INTERVENUTE CHE DEVONO RITENERSI
AUTOMATICAMENTE RECEPITE NELLE PRESENTI SPECIFICHE
TECNICHE.**

d'ordine
IL CAPO DIVISIONE
Firmato



MINUTA ORIGINALE

Ministero della Difesa

DIREZIONE GENERALE
DI COMMISSARIATO

1° REPARTO - 2ª Divisione

Reg.ne n° 489 / M Class.Vest.Equip.

Diramaz.Dp.n° 2/20422 del 10.5.76

Variante " " " "

" " " " " "

" " " " " "

" " " " " "

CONDIZIONI TECNICHE
per la provvista di:

"CINTURONI DI COTONE CANDIDO DA PARATA"

CAPO I - DESCRIZIONE

Requisiti tecnici

Il cinturone é composto da un tratto di nastro tubolare di cotone candido e da accessori metallici, applicati sullo stesso, aventi i requisiti di seguito specificati.

I.1.- Nastro tubolare di cotone candido

- materia prima - cotone di buona qualità atto ad assicurare i requisiti richiesti;
- titolo del filato: ritorto Nec 12/6 in trama e ordito;
- numero fili di ordito;
fondo.....n. 167
legatura....n. 20
- inserzioni di trama: 6/7 fili al cm per parte;
- peso per mtl: g 87/88; tolleranza $\pm 5\%$;
- altezza: mm 55/56;
- spessore: mm 2/2,5;
- lunghezza (da borchia a borchia): in relazione alle taglie, come specificato al successivo Capo II (taglie);
- resistenza alla trazione: non inferiore a kg 550 sul tal quale con tolleranza in meno del 7% sulle singole prove;
- colore: candido. Il candeggio dovrà essere raggiunto con sistemi razionali in modo che la fibra non venga a restare deteriorata. Il tessuto del nastro non deve contenere tracce di cloro.

.../...



I.2.- Accessori metallici

Sono allestiti in ottone, del tipo denominato OT 63 di lavorazione PL e stato fisico R (UNI 2012 sostituito parzialmente dalle tabelle UNI 4244 e 4892).

Per tutti gli accessori, l'ottone deve essere ricoperto galvanicamente con cromo metallico *lucido* -

Sono costituito da:

- n. 1 fibbia (maschio e femmina);
- n. 2 borchie terminali;
- n. 2 passanti scorrevoli.

I.2.1.-Fibbia (maschio e femmina): é ottenuta da una lastra dello spessore di mm 2.

Dimensioni, sagomatura e luci interne, rilevabili dal campione ufficiale.

I.2.2.-Borchie terminali: sono ottenute da una lastra dello spessore di mm 0,5 e si compongono delle seguenti parti:

- borchia propriamente detto: in un sol pezzo ripiegata su ciascuna parte delle estremità del nastro e a questa assicurata a mezzo di appositi rivetti tubolari (n.3).

Sistema d'inserimento, dimensioni e forma della borchia e dei rivetti sono rilevabili dal campione ufficiale.

- gancio di fissaggio, opportunamente inserito nell'apposito in cavo ottenuto dalla ripiegatura della borchia.

Sistema d'inserimento, forma e dimensioni rilevabili dal campione ufficiale.

I.2.3.-Passanti scorrevoli:

Sono costituiti da una lamina dello spessore di mm 0,8 circa, ripiegata a duplice squadra.

Sistema d'inserimento, forma e dimensioni rilevabili dal campione ufficiale.

CAPO II - TAGLIE

II.1.- Le lunghezze totali del cinturone, tra borchia e borchia, sono:

- 1^ taglia..... cm 120/125
- 2^ taglia..... cm 110/115
- 3^ taglia.....cm 100/105

...../....



II.2.- I cintureoni salvo diversa determinazione da parte dell'A.D. devono essere forniti nelle seguenti assortimento:

70% nella 3^a taglia

25% " " 2^a " "

5% " " 1^a " "

CAPO III - TOLLERANZE

III.1.-Per il nastro di cotone:

- la mancanza del 5% sul numero complessivo dei filati in ordito;
- per la materia prima: é ammesso, in alternativa che la materia prima prescritta per il tessuto dei cintureoni, indicato al Capo I.1.1. sia anche "canapa e lino" oppure tutto "lino" semprecché rimangano invariati l'aspetto, la rifinitura, la grana, il colore ed il peso del tessuto stesso, così come sono prescritti nelle presenti condizioni tecniche e per quanto rilevabili dai campioni ufficiali.

III.2.-Per le parti metalliche: difetti di lavorazione di lieve entità che non alterino la funzionalità e l'estetica del manufatto.

CAPO IV - NORME DI COLLAUDO

IV.1.- Resistenze dinamometriche

Le resistenze dinamometriche saranno accertate con i dinamometri esistenti presso i magazzini militari.

Le prove saranno eseguite su strisce "tal quale" (senza immersione in acqua potabile prima di essere provate e prima dell'applicazione degli occhielli), dell'intera larghezza dei nastri e della lunghezza di mm 360 (lunghezza utile compresa tra le morse del dinamometro mm 200).

IV.2.- Lavorazione:

- per accertare che il tessuto sia stato convenientemente lavato, neutralizzato e risciacquato a fondo il collaudatore ne porrà alcune strisce prelevate dai cintureoni, in un recipiente chiuso contenente un batuffolo di cotone imbevuto di anilina pura. L'anilina non deve venire a contatto diretto col tessuto, che rimane esposto ai soli vapori della stessa. Il tessuto in esame, lasciato nel recipiente per almeno 5 giorni, non deve assolutamente assumere colorazioni uniformi e sfumature rosee, violacee o di altro colore, ad eccezione del leggero ingiallimento dovuto all'azione dei vapori di anilina;
- prima del taglio i nastri dovranno essere decatizzati immergendoli completamente in acqua e lasciandoli successivamente asciugare.



~~generale all'ombra:~~

~~La larghezza dei punti non dovrà essere superiore a mm 4;~~

- sulla faccia interna dei cinturoncini, in posizione centrale, dovrà essere stampigliata, a mezzo inchiostro indelebile il numero distintivo della taglia, cioè 1 - 2 oppure 3 con cifra avente larghezza mm 15 e altezza mm 20.

IV.3.- Ricerca del cloro

Un campione si immerge, in tubo da saggio, in acqua fredda previamente bollita, lasciando in riposo. In altro tubo da saggio contenente 1 cc di soluzione soda-ioduro (miscela di idrato sodico al 60% e ioduro potassico al 20%, in parti eguali) si aggiungono 1 cc di salda d'amido e 3 cc di acido cloridrico al 50%. Questa miscela si versa sul primo tubo da saggio, stratificando, e si attende che i liquidi si mescolino. La formazione di colorazione violetta, estraibile con poche gocce di cloroformio, denota la presenza di assidenti (perossidi, persali, cloro).

CAPO V - IMBALLAGGIO

I cinturoncini dovranno essere consegnati ~~raccomandati~~ arrotolati su se stessi e avvolti in carta velina di adatta qualità.

Saranno poi confezionati in pacchi di carta consistente, contenenti 10 pezzi ciascuno, della stessa taglia e colore.

I pacchi, a loro volta, saranno sistemati in scatoloni di cartone ondulato duplex ad onda "B", aventi ciascuno un peso non superiore a kg 30.

Il cartone ondulato deve possedere i seguenti requisiti principali:

- peso a mq.: 610 o più con tolleranza dell'8% in meno;
- resistenza allo scoppio: non meno di kg 14 a cmq.

La chiusura degli scatoloni sarà ottenuta mediante l'applicazione su tutti i lembi aperti di un tratto di nastro di carta gommatà od autoadesivo, alto non meno di cm 5.

Per consentire, però, le operazioni di collaudo senza danneggiare gli imballaggi, gli scatoloni devono essere, ove possibile, consegnati con i lembi delle testate, costituenti il coperchio, non incollati, ma legati solo con un giro di spago; in tal caso le ditte fornitrici consegneranno a parte il nastro di carta gommatà od autoadesivo per la chiusura definitiva degli scatoloni. All'esterno di ogni scatolone dovranno essere stampigliate - con carattere ben visibile - le indicazioni sotto elencate:

- "MARINA MILITARE";
- Nome della ditta fornitrice;

.../...



- Numero dei pacchi e delle cinture complessivamente contenute, taglia e colore;
- Mese ed anno di fabbricazione;
- Estremi del contratto di fornitura.

CAPO VI - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i requisiti non espressi nelle presenti condizioni tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale.

IL COMPILATORE Cap.di Freg.(CM) SPECCHIO Salvatore. *Inten. Specchio*
IL I° REVISORE Ten.Col.Comm.(E) BRUNO Walter. *Walter Bruno*
IL II° REVISORE MAGG.GEN.Comm.(E) MOSCATO Giuseppe. *Col. Moscati*

V I S T O:

IL DIRETTORE GENERALE
Ten. Generale Commissario (E)
(Gaspare MERIANI)



[Handwritten signature of Gaspare Meriani]

