

Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica

SPECIFICHE TECNICHE MAGLIA INTERNA A MANICHE LUNGHE E MUTANDE LUNGHE MODELLO 2001 .	REGISTRAZIONE N° 1164/UI-VEST Dispaccio n° 2/1/2915/COM del 13/12/2001
---	--

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 1099/UI VEST diramate con dispaccio n° 2/1/567 datato 2 aprile 2001, ad eccezione del riferimento al campione ufficiale.

Pertanto gli Enti detentori del suddetto campione dovranno depennare, sui relativi cartellini, l'indicazione "S.T. n° 1099/UI-VEST" sostituendola con S.T. n° "1164/UI-VEST".

CAPO I – GENERALITA'

1. Le "maglia interna a maniche lunghe e le mutande lunghe" devono essere realizzate secondo le prescrizioni di cui al successivo **Capo II** e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui alla **Scheda Tecnica** in allegato "A".
2. Sono allestite in sei taglie, dalla taglia "XS" (più piccola) alla taglia "XXL" (più grande).

CAPO II – DESCRIZIONE

1. MAGLIA INTERNA A MANICHE LUNGHE

La maglia interna si compone del corpo, delle maniche e del colletto.

a) Corpo

Il corpo è realizzato con due tratti di tessuto, uniti ai fianchi ed alle spalle mediante cucitura eseguita con macchina a 4 aghi.

Al fondo il tessuto è ripiegato verso l'interno per un'altezza di cm 2,5 ca.

b) Maniche

Le maniche sono realizzate con un unico tratto di tessuto. Le cuciture di chiusura delle maniche e di unione al corpo sono realizzate con macchina a 4 aghi.

Le maniche terminano con un polsino addoppiato, realizzato con lo stesso tessuto delle maniche, applicato con cucitura a tagliacuci. L'altezza del polsino è di circa cm 5 per tutte le taglie.

c) Colletto

Il colletto, addoppiato, è applicato alla scollatura con macchina a 2 aghi.

Il colletto è alto ca cm 1,8 per tutte le taglie.

2. MUTANDE LUNGHE

Le mutande lunghe si compongono di un corpo centrale e due gambali realizzati come da campione ufficiale uniti tra loro con adeguato numero di cuciture realizzate con macchina a 4 aghi.

Le mutande, finite, presentano alla vita un risvolto di circa cm 3, rifinito con macchina ad 2 aghi, entro cui è collocato un elastico alto circa cm 3. La cucitura del risvolto deve essere realizzata in modo che non si rompa estendendo l'elastico.

I gambali terminano al fondo con un polsino addoppiato, realizzato con lo stesso tessuto dei gambali, applicato con idonea cucitura. L'altezza del polsino è di circa cm 8 per tutte le taglie.

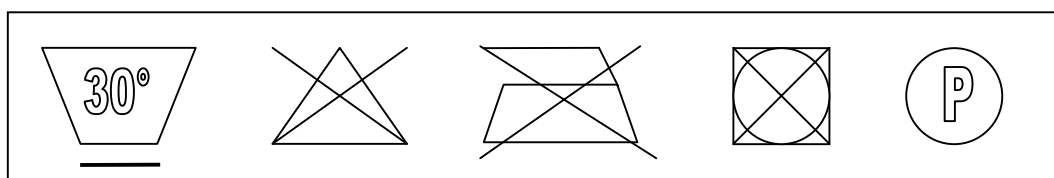
CAPO III – ALLESTIMENTO, DIMENSIONI ED ETICHETTATURA

1. L'attagliamentamento è previsto in sei taglie. Le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto (tolleranza $\pm 3\%$):

DIMENSIONI in cm	XS	S	M	L	XL	XXL
MAGLIA INTERNA						
A. Lunghezza da centro dietro	71	73	75	77	79	81
B. Metà circonferenza petto	41	42	45	47	49	51
C. Lunghezza manica	59	61	63	65	67	69
D. Larghezza manica all'attaccatura con il corpo	19	20	21	22	23	24
MUTANDE LUNGHE						
A. Lunghezza	101	103	105	107	109	111
B. Metà vita	27	29	31	33	35	37
C. Metà bacino	40	42	44	46	48	50

NOTA: Per rilevare le misure vedere lo specchio in **Allegato "B"**

2. All'interno della maglia, presa dalla cucitura laterale, in prossimità del fondo, ed all'interno della mutande, presa dalla cucitura del risvolto alla vita, nella parte posteriore, deve essere inserita un'etichetta di tessuto di colore bianco, recante in caratteri indelebili le seguenti indicazioni, ben evidenziate:
- l'indicazione della taglia;
 - la denominazione della Ditta fornitrice;
 - la sigla "E.I." o "M.M." o "A.M." (a secondo della F.A. richiedente);
 - gli estremi del contratto di fornitura (numero e data);
 - numero di identificazione NATO;
 - numero progressivo di produzione;
 - i seguenti segni grafici per l'etichettatura di manutenzione UNI EN 23758):



Detti simboli possono essere riportati su una seconda etichetta, analoga alla prima ed applicata con le stesse modalità.
 Non sono ammesse etichette recanti taglie corrette.

CAPO VI – IMBALLAGGIO

1. Ciascun manufatto completo (maglia e mutande) dovrà essere consegnato in idoneo sacchetto di polietilene. Quest'ultimo ripiegato sul lato aperto, deve essere fermato con un tratto di nastro autoadesivo facilmente staccabile.
 Su detto sacchetto, a mezzo stampa indelebile o etichetta autoadesiva, deve essere apposta l'indicazione della taglia.

2. Più capi della stessa taglia dovranno essere immessi in robuste scatole di cartone, secondo gli usi commerciali. Tali scatole al collaudo dovranno risultare idonee al trasporto ed allo stivaggio.

Ogni scatola di cartone, chiusa mediante l'applicazione sui lembi aperti di un idoneo nastro di carta gommata, deve recare all'esterno le seguenti indicazioni:

- ESERCITO ITALIANO o sigla "E.I." o MARINA MILITARE o sigla "M.M." o AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M.";
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- indicazione della taglia, ben evidenziata;
- n° di identificazione NATO;
- n° progressivo di produzione dei manufatti contenuti da a

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutto quanto non indicato nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al campione ufficiale di "maglia e mutande in polipropilene".
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle Specifiche Tecniche.

F.to
IL CAPO DELLA SEZIONE

SEGUE

ALLEGATO: A Scheda Tecnica

ALLEGATO: B Tabelle delle dimensioni del corpetto e delle mutande

ALLEGATO “A”

Scheda tecnica

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Tessuto	Maglia garzata sui due lati	
Materia prima	100% filo continuo in polipropilene microbava testurizzato interlacciato	Legge 883/73 – 669/86 D.M. 31.01.1974
Titolo del filato	50/42 x 2 DTEX ± 7 %	UNI EN ISO 2060
Massa areica	g/m ² 130 ± 10%	UNI EN ISO 12127
Colore	Bianco	Raffronto visivo con il campione
Resistenza alla perforazione	Non inferiore a 300 N	UNI 5421/83 (diametro sfera 20 mm)
Variazione dimensionale al lavaggio domestico	Raccorciamento max 4% Restringimento max 4%	UNI 26330: lavatrice tipo A1, prova 3A, asciugatura tipo B, detersivo ECE.
Solidità della tinta	Luce – lampada XENO non inferiore a 6	UNI 5146 – UNI EN ISO 105 B02
	Alcali non inferiore a 4/5	UNI EN ISO 105 E06/99
	Acidi non inferiore a 4/5	UNI EN ISO 105 E05/99
	Lavaggio a 60° C non inferiore a 4/5	UNI EN 20105 parte C03
	Sudore acido non inferiore a 4/5	UNI EN ISO 105 E04/98
	Sudore alcalino non inferiore a 4/5	UNI EN ISO 105 E04/98

ACCESSORI

Filati cucirini:

- Materia prima: fibra poliestere 100%
 - Titolo: dtex 74x3 o analogo (per cucitura di unione)
 - Resistenza minima N 8
- Materia prima: fibra poliestere 100% testurizzato
 - Titolo: dtex 250x1 o analogo (per copertura)
 - Resistenza minima N 5

Elastico:

- 65 % Pes – 35% elast. o analogo
- Peso m/l 15-17 g

ALLEGATO "B"

RILEVAMENTO MISURE

