



MINISTERO DELLA DIFESA

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiservizi@commiservizi.difesa.it

SPECIFICHE TECNICHE

**TESSUTO BIANCO IN MISTA
VISCOSA POLIESTERE – ALTEZZA
CM 150 – PER UNIFORMI DELLA
MARINA MILITARE – MODELLO
2000**

REGISTRAZIONE N° 1018/M-VEST

Dispaccio n° 2/1/1455/COM del 07/03/2000

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 513/M diramate con dispaccio n° 2/20123 datato 10/02/1977 e successive aggiunte e varianti, ad eccezione dei campioni ufficiali.

Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depennare, sul relativo cartellino, l'indicazione "S.T. n° 513/M" sostituendola con "S.T. n° 1018/M-VEST."

CAPO I – GENERALITA'

Il tessuto di cotone bianco in mista viscosa poliestere (h cm 150) per uniformi della M.M. dovrà essere realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo **CAPO II** ed in possesso dei requisiti di cui al **Capo III**.

CAPO II – INDICAZIONE SULLE PEZZE E LORO ALLESTIMENTO

1. Le pezze, ciascuna di lunghezza non inferiore a mt 40, devono essere consegnate piegate in falde sovrapposte da 1 metro oppure arrotolate in tutta altezza su un tubo di cartone rigido di adeguata lunghezza e con diametro interno di mm. 40 ± 5 ; il cartone deve avere uno spessore non inferiore a mm 4.
2. Su ogni pezza devono essere impresse, con inchiostro indelebile, le seguenti indicazioni:
 - ad una testata:
 - nominativo della Ditta fornitrice;
 - numero di matricola della pezza;
 - metraggio;
 - all'altra testata, per esteso: MARINA MILITARE.
3. Ogni pezza deve essere munita di cartellino indicante:
 - il nominativo della Ditta fornitrice
 - la denominazione del tessuto
 - il mese e l'anno di fabbricazione
 - gli estremi del contratto di fornitura
 - il numero di matricola della pezza
 - il numero delle marche e/o filze
 - il metraggio al netto
 - il peso
 - il numero di identificazione NATO
4. I falli di tessitura, le marche, i fori, gli strappi e gli eventuali altri difetti di lavorazione devono essere contrassegnati (a cura della Ditta fornitrice e prima della consegna) mediante un segno convenzionale (marca) consistente in un robusto filo colorato, di colore diverso da quello del tessuto, assicurato ad una delle cimose in modo che non possa essere facilmente asportato.
Quando il difetto comporti l'inutilizzazione di tratti di tessuto di oltre 10 cm., deve essere applicata una filza per l'intero tratto difettoso

CAPO III – REQUISITI TECNICI E NORME DI COLLAUDO

1. REQUISITI TECNICI

Scheda tecnica in ALLEGATO

2. NORME DI COLLAUDO

- a) verranno esaminate le pezze al traguardo per accertare se esse corrispondano al prescritto ed al campione ufficiale per la lavorazione, aspetto, colore, ecc.;
- b) si dovrà verificare se le pezze hanno l'altezza prescritta ed uniforme e si eseguiranno tutti gli altri controlli necessari per l'accertamento dei requisiti tecnici richiesti;
- c) si dovrà accertare, inoltre, se sono state apposte, come indicato al precedente **Capo II**, le marche e le filze per tutti i vari difetti, aggiungendovi quelle che mancassero ed assicurandosi che non eccedano le tolleranze indicate al successivo **punto e**).
- d) nella misurazione del metraggio totale di ogni singola pezza non verrà calcolata la frazione inferiore ai 10 cm.;
- e) saranno tollerati difetti di lavorazione (marche e/o filze) in proporzione non maggiore di 1 ogni 5 metri; per ogni marca si defalcheranno dal metraggio della pezza cm.10 e, per ogni filza, l'intero tratto difettoso che sarà calcolato come una sola marca;
- f) si dovrà accertare, altresì, che il tessuto sia stato convenientemente lavato, neutralizzato e risciacquato a fondo, il collaudatore ne porrà alcune strisce, prelevate da pezze diverse, in un recipiente chiuso contenente un batuffolo di cotone imbevuto di anilina pura. L'anilina non dovrà venire al contatto diretto con il tessuto, che dovrà rimanere esposto ai soli vapori. Il tessuto in esame lasciato nel recipiente per almeno cinque giorni, non dovrà assolutamente assumere colorazione uniforme o sfumature rosse, violacee, o d'altro colore ad eccezione, bene inteso, del leggero ingiallimento dovuto all'azione dei vapori di anilina anche nelle tele lavate a fondo.

CAPO IV – IMBALLAGGIO

Ogni pezza deve essere avvolta in fasce di tessuto di cotone bianco oppure protetta da un involucro di polietilene di adeguata grandezza e dello spessore non inferiore a 1/10 mm.

Le pezze di tessuto devono essere consegnate in colli ciascuno di peso non superiore a kg.80, protetti con tela da imballaggio.

CAPO V – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di “tessuto bianco in mista viscosa poliestere – altezza cm 150 – per uniformi della Marina Militare”.

F.to
IL CAPO DELLA 1^A SEZIONE

SEGUE: ALLEGATO “Scheda Tecnica relativa al tessuto”.

ALLEGATO

SCHEMA TECNICA

(TESSUTO BIANCO IN MISTA VISCOSA POLIESTERE PER UNIFORMI DELLA M.M.)

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	Poliestere 65% - viscosa 35% di qualità idonea ad ottenere filati in possesso dei requisiti fondamentali	Legge 883 del 26/11/73 Legge 669 del 04/10/86	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
<u>FILATI</u>	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale	.	Raffronto con il tessuto campione ufficiale
<u>TITOLI FILATI</u>	- ordito: Tex 25 x 2 (Nec 24/2) - trama: Tex 25 x 2 (Nec 24/2)		UNI 4783 – 4784 8517 – 9275
<u>MASSA AREICA</u>	g/m ² 280	± 3%	UNI 5114
<u>ARMATURA</u>	saia da 3		UNI 8099
<u>RIDUZIONE</u>	- ordito: n. 37 fili a cm - trama: n. 16 fili a cm	+ 1 filo + 1 filo	UNI 9274
<u>ALTEZZA</u>	Cm 150 escluse cimose	± 2%	UNI 5113
<u>CIMOSE</u>	Ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 0.5		UNI 5113
FORZA A ROTTURA	- ordito: minimo N 1.500 - trama: minimo N 600	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI 8639 – Le prove vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 5x20 (distanza utile tra i morsetti)
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	- ordito: minimo 15% - trama: minimo 25%	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI 8639 – Le prove vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 5x20 (distanza utile tra i morsetti)
VARIAZIONI DIMENSIONALI A 40° (metodo della bagnatura)	- ordito: non superiori all'1% - trama: non superiori all'1%		UNI EN 26330 Lavaggio tipo A1 Detersivo ECE Asciugat. Prog. C
CONTENUTO DI APPRETTO	massimo 3%		UNI 5119
TRATAMENTO ANTIMACCHIA			UNI 5956