



## ***Ministero della Difesa***

*Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali*

*I Reparto – 2<sup>^</sup> Divisione – 1<sup>^</sup> Sezione Tecnica*

[www.commiservizi.difesa.it](http://www.commiservizi.difesa.it)

*e-mail: [commiservizi.add1sez2div@marina.difesa.it](mailto:commiservizi.add1sez2div@marina.difesa.it)*

Piazza della Marina n° 4 – 00196 ROMA

### ***Specifiche Tecniche n° 1302/E-VEST***

# **CAMICIA GRIGIO PERLA A MEZZE MANICHE PER IL PERSONALE DELL'E.I. - MODELLO 2004**

***Dispaccio n° 2/1/2162/COM del 12 agosto 2004***

## CAPO I - GENERALITA'

La camicia è realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo CAPO II e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al CAPO III.

La camicia è prevista, per il personale maschile in complessive n° 12 taglie, dalla 14 al 18 <sup>3</sup>/<sub>4</sub> (stature REGOLARE "R" e LUNGA "L"), nelle dimensioni riportate in **ALLEGATO 1**. Per il personale femminile è prevista in complessive n° 11 taglie, nelle dimensioni riportate in **ALLEGATO 2**.

## CAPO II - DESCRIZIONE

La camicia si compone delle seguenti parti principali ed è realizzata con tessuto in mista cotone-poliestere di colore grigio perla (11-4800 TP):

### a) Colletto

E' costituito da due pezzi (un listino ed una vela) uniti tra loro con cucitura a macchina, come da campione ufficiale:

- **la vela:** è composta da due strati del medesimo tessuto; su quello esterno è saldato, con processo di fusione permanente a caldo, un interno composto da uno strato indeformabile di base e un rinforzo completo alle cui estremità sono applicate, come rilevasi dal campione ufficiale, due barrette in materiale plastico tale da non fondere ad una temperatura inferiore a 1800 C;
- **il listino:** è costituito anch'esso da due strati quello stesso tessuto; su quello esterno è saldato, con processo di fusione permanente a caldo, un interno indeformabile come rilevasi dal campione. All'estremità sinistra del nasello del listino è praticata un'asola orizzontale, il cui centro dista dal bordo del nasello stesso mm 18. Detta asola è in corrispondenza del bottone in resina sintetica, con fregio pluriarma orientato verso l'alto, applicato sul nasello destro del listino, ad una distanza di mm 18 circa dal bordo dello stesso. A mm 6 circa dalla chiusura del listino è praticata una cucitura lineare interna per tutto il perimetro dello stesso, come da campione ufficiale.

### b) Spallaccio

E' realizzato con tessuto addoppiato come da campione e unito alle restanti parti del manufatto con cuciture effettuate come da campione ufficiale.

### c) Dietro

E' composto da un unico pezzo di tessuto cucito, sagomato e rifinito come da campione ufficiale. La parte superiore è inserita, per 10 mm circa, e cucita, come rilevasi dal campione, tra i due tratti di tessuto costituenti lo spallaccio.

Nella posizione rilevabile dal campione sono praticate due "pinces" simmetriche, aventi profondità massima, al punto vita, di mm 15, con inizio a mm 110 circa dal bordo inferiore dello spallaccio e termine a mm 120 circa dal fondo della camicia. Il dietro termina al fondo con un orlo continuo addoppiato, alto finito mm 8 circa, fermato con un'unica cucitura in prosecuzione di quella realizzata per il fissaggio dell'orlo realizzato sui davanti.

#### d) Davanti

E' costituito da due parti:

- **la parte destra** (la parte sinistra per la camicia destinata al personale femminile) è rifinita da un ripiegato, addoppiato, verso l'interno che inizia dal listino e termina al fondo della camicia con una larghezza di mm 30 circa;
- **la parte sinistra** (la parte destra per la camicia destinata al personale femminile) è rifinita con un cannoncino, realizzato esternamente mediante doppia ripiegatura del tessuto, che inizia dal listino e termina al fondo della camicia con una larghezza di mm 35 circa. Detto cannoncino è rifinito con due impunture verticali che distano mm 5 dal bordo dello stesso. Su detto cannoncino sono praticate n. 6 asole verticali posizionate a mm 17 circa dal bordo, in corrispondenza dei 6 bottoni di resina sintetica, con fregio pluriarma orientato verso l'alto.. Tutti i bottoni sono applicati sulla parte destra. La prima di dette asole inizia a mm 30 circa dall'attaccatura del listino, le altre sono distanti fra loro (centro asola) mm 90 circa.

Le due parti anteriori e quella posteriore sono pari al fondo e rifinite, con un orlo continuo addoppiato, alto finito mm 8 circa, come da campione ufficiale. Solo per la camicia destinata al personale femminile, le due parti anteriori presentano, in corrispondenza del seno, a partire da 40 mm circa sotto il giro manica, due "pinces" simmetriche, lunghe 110 mm circa, e profonde ciascuna 8 mm circa al giromanica e 0 alla fine. Ciascuna "pinces", partendo da circa 40 mm al di sotto del giromanica, è diretta orizzontalmente in modo da terminare in corrispondenza della linea di cucitura della tasca.

#### e) Mezze maniche

Sono confezionate in un sol pezzo, chiuse con cucitura longitudinale ed unite al corpo in maniera che la suddetta cucitura risulti in prosecuzione di quella dei fianchi. Ciascuna manica termina al fondo con un ripiegato esterno, di mm 30 circa, sul quale sono praticate due impunture, ognuna a mm 5 circa dai bordi, come rilevasi dal campione ufficiale.

#### f) Tasche al petto con pattine

Su ciascuna delle due parti del davanti è applicata una tasca realizzata con lo stesso tessuto della camicia, sagomata, posizionate e cucite, come da campione ufficiale, rifinita, sul bordo superiore libero, con orlino di mm 8 circa e rinforzata ai margini dell'apertura stessa con cuciture di fermo a triangolo. La tasca al centro, per tutta la sua altezza, ha un piegone largo. 30 mm circa. Su detto piegone, in posizione mediana, alla distanza di mm 25 circa dall'orlino è applicato un bottone in resina sintetica, con fregio pluriarma orientato verso l'alto. Le tasche sono completate dalle relative alette (pattine), sagomate come da campione ufficiale. Le pattine sono costituite da due strati del medesimo tessuto della camicia e da un interno indeformabile termoadesivo applicato allo strato di tessuto esterno, con procedimento di fusione permanente a caldo.

Le alette, applicate a mm 10 circa dal bordo superiore della tasca, hanno forma rettangolare con smussatura agli angoli inferiori, come rilevasi dal campione ufficiale. Esse sono munite, al centro, di asola verticale praticata in corrispondenza del bottone posto sulla tasca. Sulle alette è realizzata una impuntura perimetrale, a mm 5 dal bordo, come rilevasi dal campione ufficiale. Le tasche devono risultare in posizione centrale sulle due parti del davanti ed in perfetta simmetria tra loro.

#### g) **Controspalline**

Allestite con due strati di tessuto identico a quello della camicia, sono sagomate e rifinite come da campione ufficiale. Hanno un interno indeformabile termoadesivo applicato al tessuto esterno con procedimento di fusione permanente a caldo. L'estremità più larga della controspallina è inserita nel giro manica, al centro della cucitura spalla. L'estremità libera, sagomata a punta, è munita di asola che inizia a mm 10 circa dalla punta, idonea ad alloggiare il bottone in resina sintetica, con fregio pluriarma orientata verso l'alto, posto in corrispondenza della linea di cucitura della spalla. Su ogni controspallina è praticata una impuntura perimetrale a distanza di mm 5 circa dal bordo, come da campione.

#### h) **Varie**

- le cuciture delle varie parti della camicia devono essere realizzate:
  - con macchine lineari, quelle di unione all'attaccatura della spalla; tali cuciture sono effettuate con cucitura interna ribattuta esternamente;
  - con macchine tagliacuci, quelle relative all'attaccatura maniche; dette cuciture sono ribattute esternamente a mm 6 circa dall'attaccatura stessa;
  - con macchine a due aghi, a punto catenella elastico, quella di unione delle maniche e dei fianchi;
- le asole devono avere una luce utile di mm 16/17.

## **CAPO III - REQUISITI TECNICI**

### **1. MATERIE PRIME**

**Tessuto misto cotone-poliestere di colore grigio perla:** valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in **ALLEGATO 3**.

### **2. ACCESSORI**

- a) **Tessuto termoadesivo per interni collo, spalline e pattine:** valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in **ALLEGATO 4**;
- b) **Bottoni in resina sintetica con fregio pluriarma colore grigio esercito (18-5105 TP):** i bottoni, lasciati cadere naturalmente da un'altezza di 2 m, non devono rompersi, né incrinarsi o scheggiarsi;

c) **Filato cucirino:** per tutte le cuciture (asole comprese) dovrà essere utilizzato filato cucirino in possesso dei seguenti requisiti:

- materia prima: poliestere 59% -cotone 41 % con tolleranza del  $\pm 3\%$ ;
- titolo: tex 25 x 2;(UNI 4783-4784-9275-UNI EN ISO 2060);
- carico di rottura: non inferiore a N 10;(UNI EN ISO 2062);
- allungamento: non inferiore al 10% (UNI EN ISO 2062);
- colore: grigio perla, in tono con il tessuto.

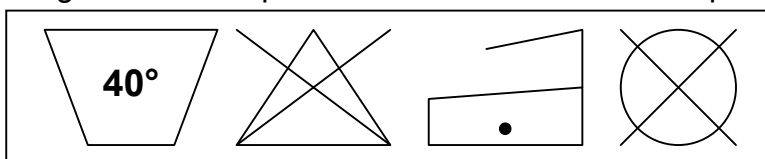
I filati cucirini dovranno possedere le stesse solidità di tinta prescritte per il tessuto della camicia di cui al precedente para 1.

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto. Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali alternativi simili, purché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

## CAPO IV - ETICHETTATURA

All'interno di ciascuna camicia, al centro della cucitura di unione del listino del collo con lo spallaccio, è inserita una etichetta in tessuto riportante, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- sigla "E.I.";
- taglia;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione del manufatto;
- i seguenti simboli previsti dalla norma UNI 23758 per l'etichettatura di manutenzione:



Detti simboli passano essere riportati anche su altra etichetta vicina alla prima.

## CAPO V - NORME E MODALITA' DI COLLAUDO

### 1. NORME DI COLLAUDO

Per i tessuti e gli accessori precedentemente specificati valgono, le norme di cui alla Legge 26/11/1973 n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976 n° 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973 n° 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986 n° 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973 n° 883".

I metodi di analisi sono quelli fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e dal D.M. 30/4/1991.

## 2. MODALITA' DI COLLAUDO

L'esame della camicia dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni dell'oggetto confezionato corrispondano a quelle stabilite nello specchio delle misure (ALLEGATO 1 per il personale maschile e ALLEGATO 2 per il personale femminile) con tolleranze dell'1% in più o in meno; nessuna tolleranza è ammessa sulle misure del colletto;
- le cuciture siano eseguite con impiego del filato prescritto e corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ufficiale;
- le asole, sia a mano che a macchina, siano razionalmente eseguite, con impiego dei filati prescritti;
- i bottoni siano solidamente applicati, in corrispondenza delle rispettive asole e siano orientati come prescritto;
- il colletto sia ben sagomato e delle misure prescritte e che le punte relative siano simmetriche tra loro;
- le tasche e le relative alette siano ben rifinite ed applicate in perfetta simmetria tra loro;
- l'interno del colletto sia unito delle varie basi di rinforzo e delle barrette di sostegno alle punte;
- le cuciture di unione dei fianchi, delle maniche e quelle del giro manica siano eseguite come prescritto;
- le dimensioni delle varie parti componenti la camicia corrispondano perfettamente ai rispettivi modelli originali in carta. Ciò si può constatare disfacendo la camicia e sovrapponendo le parti così ottenute, previa stiratura, sui rispettivi modelli.

## CAPO VI - IMBALLAGGIO

Ciascuna camicia, accuratamente stirata, ripiegata su un rettangolo di cartoncino e fissata con un numero adeguato di spilli, è inserita in una busta o sacchetto di polietilene trasparente. Il colletto è sorretto da un sotto collo in materiale plastico trasparente, di opportuna consistenza, posto a cavallo del relativo bottone.

Due camicie, così confezionate, sono immesse in una scatola di cartoncino, in un unico pezzo, a forma di bauletto, conforme al campione ufficiale, avente le dimensioni ai cm 28 x 17, 5 x 10 (h) circa. Le parti terminali del cartoncino sono fermate mediante incollaggio, ad eccezione di quelle di uno dei lati corti della scatola nel quale dette parti terminali formano, come rilevasi dal campione, l'apertura della scatola stessa. Detta scatola è, inoltre, provvista di manico in materiale plastico (lunga cm 10 ed alta cm 2 circa) applicato, come da campione, su uno dei due lati lunghi. La scatola è allestita con cartoncino ondulato a doppia, patinata bianca e di adeguata robustezza. Sul frontespizio di uno dei due lati lunghi e del lato corto costituente la falda di apertura, sono riprodotti, come da campione ufficiale:

- in basso a sinistra, il marchio "E.I." (logo in **ALLEGATO 5**);
- perimetralmente una doppia filettatura distanziata, nei colori verde e rosso.

A lato del marchio "E.I.", realizzata sul lato corto, (apertura) sono riportate, nell'ordine, le seguenti indicazioni:

- ESERCITO ITALIANO;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- indicazione e taglia del manufatto;
- estremi del contratto ai forniture (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione dei manufatti contenuti;

Le scatole di cartoncino contenenti due camicie sono immesse in ragione di 20, in uno scatolone di cartone ondulato a doppia onda, di adeguata capacità, avente i seguenti requisiti:

- grammatura (UNI EN 536): g 610 o più, con tolleranza del 5% in meno;
- resistenza allo scoppio (UNI 6443): non inferiore a 980 Kpa.

La chiusura degli scatoloni sarà completata con l'applicazione, su tutti i lati aperti, di un nastro di carta gommata od autoadesiva, larga non meno di cm 5. Ogni scatolone dovrà contenere camicie della stessa taglia e statura.

Gli scatoloni dovranno recare all'esterno, stampigliate e riportate su apposito cartellino Incollato, le seguenti indicazioni:

- ESERCITO ITALIANO;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di forniture (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti ( da... a... );
- indicazione e taglia dei manufatti.

## **CAPO VIII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA**

1. Per tutto quanto non precisato nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento:
  - al campione ufficiale di "*camicia di colore kaki chiaro a mezze maniche, in tessuto misto cotone-poliestere per militari dell'E.I. - modello 2004*", non valido per il colore del tessuto, del filato cucirino e per tipologia dei bottoni;
  - campione di riferimento di "*camicia grigio perla a maniche lunghe*" valido esclusivamente per il colore;
  - campione ufficiale di "*scatola per camicia*".
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

**IL DIRETTORE GENERALE**

*F/to*





**ALLEGATO 3****TESSUTO MISTO COTONE-POLIELESTERE  
DI COLORE GRIGIO PERLA**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI</b>	<b>TOLLERANZE</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>
<b>MATERIA PRIMA</b>	- ordito: 70% cotone-30% poliestere - trama: 70% cotone-30% poliestere	L. 26/11/73, n. 883 e succes. integrazioni e modifiche; D.P.R. 30/04/76, n. 515	D.M. 31/01/1974 D.M. 04/03/1991 D.L'vo 22/05/99, n. 194
<b>FILATI</b>	regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		
<b>TITOLO FILATI</b>	- ordito: tex 10,5x2 (Nec 56/2) - trama: tex 10,5x2 (Nec 56/2)		UNI 4783-4784-9275 UNI EN ISO 2060
<b>ARMATURA</b>	tela		UNI 8099
<b>RIDUZIONE</b>	- ordito: n.28 fili a cm - trama: n.27 fili a cm	±1 filo ±1 filo	UNI EN 1049
<b>MASSA AREICA</b>	115 g/m <sup>2</sup> .	±3%	UNI EN ISO 12127
<b>ALTEZZA TESSUTO (cimose comprese)</b>	90 cm o altra purchè idonea altezza a richiesta dell'A.D.		UNI EN 1773
<b>CIMOSE</b>	devono risultare uniformi, regolari e ben distese, di altezza non superiore al mezzo centimetro circa		UNI EN 1773
<b>FORZA A ROTTURA</b>	- ordito: 390 N - trama: 290 N	E ammessa una deficienza di resistenza non superiore al 7%, (10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti.	UNI EN ISO 13934 Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm. 5x20 (distanza utile tra i morsetti) ambientati secondo norma UNI EN 20139.
<b>PERMEABILITA' ALL'ARIA</b>	quantità d'aria passante al minuto primo, su provino di cm <sup>2</sup> 20, con depressione di mm 10: non inferiore a litri 98		UNI EN ISO 9237
<b>APPRETTO</b>	non superiore all'1,5%		UNI 5119
<b>BAGNATURA A FREDDO</b>	raccorciamento e restringimento non superiori all'1,5%		UNI 9294/5
<b>VARIAZIONI DIMENSIONALI (lavatura a caldo)</b>	- ordito: max 3% - trama: max 3% (dopo trattamento di stabilizzazione tipo SANFOR)		UNI EN 26330 – Parte 3 <sup>^</sup> - prova lavaggio 1/A – Asciugamento tipo A detersivo I.E.C.

<b>SOLIDITA' DELLA TINTA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>alla luce del giorno</u>: indice di degradazione non inferiore al grado 5/6 della scala dei blu. la prova di</li> <li>- <u>alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno</u>.(in alternativa) Anche in tal caso la degradazione non deve risultare inferiore al grado 5/6 della scala dei blu;</li> <li>- <u>agli acidi ed agli alcali</u>: indici di degradazione non inferiori al grado 4/5 della scala dei grigi;</li> <li>- <u>al sudore</u>: indici di degradazione e scarico non inferiori al grado 4/5 delle rispettive scale dei grigi;</li> <li>- <u>alla stiratura</u>: indici di degradazione e scarico non inferiori al grado 4/5 della scala dei grigi;</li> <li>- <u>al lavaggio a caldo</u>:indice di degradazione non inferiore al grado 3/4 della scala dei grigi</li> </ul>	<p>UNI EN ISO 105B01</p> <p>UNI EN ISO 105B02</p> <p>UNI EN ISO 105 E05E06</p> <p>UNI EN 20105 A02-A03</p> <p>UNI EN ISO 105 E04</p> <p>UNI EN 20105 A02-A03</p> <p>UNI EN ISO 105 X11</p> <p>UNI EN 20105 A02-A03</p> <p>UNI EN 20105 C02</p> <p>UNI EN20105 A02-A03</p>
<b>TINTURA</b>	i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto il colore e la solidità di tinta prescritti.	
<b>COLORE</b>	grigio perla (11-4800 TP)	raffronto con il pantone
<b>MANO, ASPETTO E RIFINIZIONE</b>	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione quali, in particolare, impurità, striature, barrature, ombreggiature, nodi e falli, e, per aspetto mano e rifinizione deve corrispondere al campione ufficiale	<p>UNI 9270</p> <p>raffronto con il campione ufficiale</p>

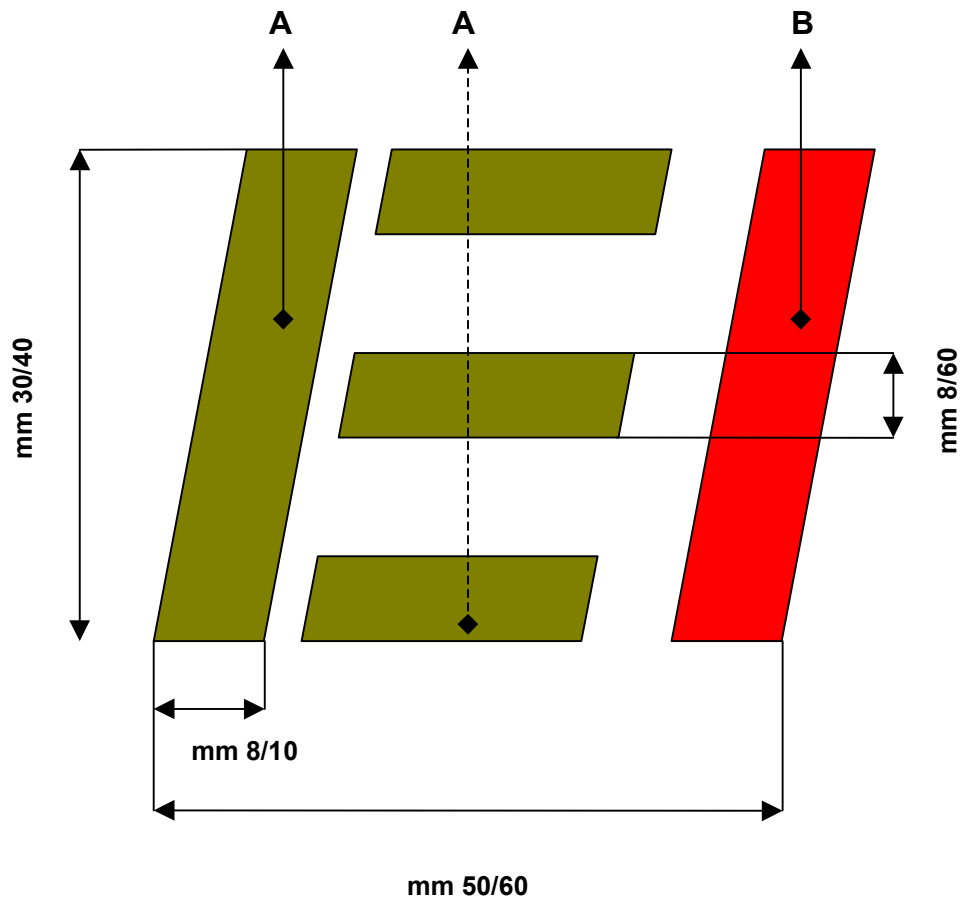
**ALLEGATO 4**

**TESSUTO TERMOADESIVO PER  
BASE COLLO, RINFORZO SPALLINE E PATTINE**

REQUISITI	TESSUTO PER:			NORME DI COLLAUDO
	BASE COLLO (VELA E LISTINO)	RINFORZO PER VELA	RINFORZO PER SPALLINE E PATTINE	
<b>MATERIA PRIMA</b>	100% cotone, trattato irrestringibile con procedimenti tipo "SANFOR" o equivalenti			
<b>TRATTAMENTO</b>	resina polietilenica			
<b>ARMATURA</b>	Tela			UNI 8099
<b>ASPETTO, MANO E CONSISTENZA DEL TESSUTO</b>	come da campione			UNI 9270
<b>RIDUZIONE</b>				
- ordito	20 ± 1	23 ± 1	30 ± 1	UNI EN 1049
- trama	18 ± 1	21 ± 1	18 ± 1	
<b>MASSA AREICA</b>	g/m <sup>2</sup> 134 ± 5%	g/m <sup>2</sup> 161 ± 5%	g/m <sup>2</sup> 89 ± 5%	UNI EN ISO 12127
<b>TITOLI FILATI</b>				UNI 4783-4784
- ordito	tex 30	tex 30	tex 14,5	UNI 9275- UNI EN ISO 2060
- trama	tex 30	tex 30	tex 14,5	
<b>COPERTURA TERMOPLASTICA</b>	- a base di polietilene ad alta intensità - peso di carica (resinatura): g/m <sup>2</sup> 25 ± 5%			
<b>CONDIZIONI ORIENTATIVE DI TERMOPLASTICITA'</b>	- temperatura: 160°-170° C - pressione: non inferiore a 2 Kg/cm <sup>2</sup> - tempo 12-16 secondi			

## ALLEGATO 5

### LOGOTIPO ESERCITO ITALIANO



#### LEGENDA

A: verde

B: rosso

#### NOTE

1. Il marchio deve essere realizzato:
  - su fondo bianco, nei colori verde e rosso, come sopra indicato;
  - nelle dimensioni di massima sopra indicate;
  - rispettando di massima la medesima inclinazione delle lettere.
2. Il marchio "E.I." e le altre diciture prescritte possono essere stampigliate:
  - direttamente sul cartone della scatola;
  - oppure, su apposito talloncino di carta saldamente incollato alla scatola.