



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiservizi.add1sez2div@marina.difesa.it

Piazza della Marina n° 4 – 00196 ROMA

Specifiche Tecniche n° 1296/E-VEST

**SOPRABITO CON TERMOFODERA GRIGIO
ESERCITO PER IL PERSONALE FEMMINILE
DELL'E.I. - MODELLO 2004**

Dispaccio n° 2/1/2162/COM del 12 agosto 2004

CAPO I - GENERALITA'

Il "Soprabito" deve essere realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo II e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo III.

E' del tipo ad un petto, confezionato con tessuto in pura lana vergine di colore grigio esercito, foderato con tessuto stampato con logo "ESERCITO ITALIANO" e stella a cinque punte, provvisto di spallone e maniche foderati con tessuto in fibra poliammidica con resinatura acrilica e corredato di una "termofodera" staccabile.

CAPO II - DESCRIZIONE

Il "Soprabito" si compone delle seguenti parti principali:

- corpo;
- bavero, con pistagna;
- spallone (carré);
- maniche;
- controspalline;
- cintura;
- fodera;
- termofodera staccabile.

a) **Corpo**

E' formato da due parti anteriori (davanti) e da una posteriore, realizzate con il tessuto di cui al CAPO III:

- parte anteriore (davanti): ciascuna parte anteriore è rifinita da una mostra realizzata con lo stesso tessuto del corpo, sagomata come da campione, applicata internamente dalla spezzatura del risvolto al fondo, al quale è fermata con una cucitura come da campione. Detta mostra, di lunghezza variabile a seconda della taglia, termina al fondo con una larghezza di cm 8. Le due mostre sono collegate tra loro, superiormente, ed al bavero del soprabito da un tratto di tessuto (alto al centro cm 2 circa) e da una lunetta girocollo (alta al centro cm 3 circa), realizzati con lo stesso tessuto delle mostre. Le parti superiori dei davanti, ripiegate all'esterno, formano i risvolti, rinforzati internamente con flisellina. I due davanti, dalla unione superiore alle spalle (giro manica compreso) sino al fondo, sono rinforzati internamente da un tratto sagomato di flisellina termoadesiva. Sulla parte anteriore destra, a cm 2 circa dal bordo libero ed a una distanza variabile in relazione alle taglie, sono realizzate quattro asole orizzontali "a goccia" con anima, lunghe ciascuna cm 2,5 circa. Sulla parte anteriore sinistra, in linea con le asole sopra descritte, sono fissati quattro bottoni "grandi" senza fori, alla distanza di cm 2 circa dal bordo libero.

Su ciascun davanti é ricavata, come da campione, una tasca con apertura obliqua, munita di pattina (fintino) rettangolare, delle dimensioni finite - valide per tutte le taglie - di cm 4,5 x 16 circa, realizzata con un tratto dello stesso tessuto del corpo, ripiegato su se stesso e rinforzato internamente con la stessa flisellina sopra descritta. La pattina é fissata sul davanti da due cuciture parallele lungo i lati corti e da una cucitura lungo il lato lungo interno, mentre l'altro lato lungo é rifinito da una cucitura realizzata, in prosecuzione della cucitura interna dei due lati corti, a cm 0,7 circa dal bordo, come da campione. La fodera della tasca é realizzata con tela di cotone silesias . Lungo la cucitura di unione ai fianchi, all'altezza della vita, é applicato un passante, largo cm 1 circa e con luce di cm 5 circa, realizzato con lo stesso tessuto del corpo e rifinito e fissato con cuciture come da campione, per la tenuta in sito della cintura. Le due parti anteriori sono rifinite lungo i bordi liberi da una cucitura realizzata a cm 0,7 circa dal bordo stesso e terminano al fondo con un ripiegio interno di cm 3 circa, rinforzato internamente da flisellina termoadesivo.

- parte posteriore: è unita alle parti anteriori lungo i fianchi ed all'altezza delle spalle. E' tagliata a partire dall'attaccatura del collo fino a circa cm 44 dal fondo (per la taglia 44, mentre per le altre misure la rilevazione è variabile in funzione dello sviluppo dell'attagliamento), dove viene fermata da una cucitura a triangolo che forma una piega interna di circa 8 cm per lato. Le parti tagliate sono unite tra loro con cucitura a partire dall'attaccatura del collo fino alla predetta cucitura a triangolo. La parte posteriore termina al fondo con un ripiegio interno di cm 3 circa.

a) Bavero con pistagna

Si compone di un soprabavero e di un sotto bavero, muniti di lunetta a girocollo (pistagna), realizzati con lo stesso tessuto del corpo e sagomati come da campione. Al centro della cucitura di unione del listino alla lunetta e preso dalla stessa cucitura, è inserito e fermato un appendino, con luce di cm 4 circa, costituito da una fettuccia in materiale sintetico.

b) Spallone (carré)

Superiormente il soprabito è provvisto di uno spallone, realizzato con tre tratti di tessuto (due anteriori sovrapposti ai davanti ed uno posteriore) dello stesso tessuto del corpo, sagomati come da campione, uniti tra loro alle spalle e rifiniti con una cucitura realizzata a cm 0,7 circa dal bordo libero, analoga a quella che rifinisce il bavero ed i bordi liberi dei due davanti. Lo spallone è interamente foderato con tessuto in fibra poliammidica con resinatura acrilica, di colore grigio esercito.

c) Maniche

Si compongono ciascuna di una sopramanica e di una sottomanica, unite tra loro ed al corpo con una cucitura come da campione. Le maniche terminano al fondo con un ripiegio interno alto cm 4 circa, rinforzato da flisellina termoadesiva. Tra il tessuto esterno del soprabito e la fodera interna della manica ed a partire dall'attaccatura alla spalla e fino al fondo, ciascuna manica è munita di una contromanica realizzata in tessuto in fibra poliammidica con resinatura acrilica di colore grigio esercito.

d) Controspalline

Sono realizzate ciascuna con due tratti rettangolari dello stesso tessuto del corpo, uno superiore rinforzato internamente da flisellina termoadesiva e uno inferiore, sovrapposti ed uniti fra loro con cucitura come da campione, realizzata a cm 0,7 circa dal bordo e con la base inserita nella cucitura del giro spalla e l'altra estremità, libera, sagomata a punta. Sulla estremità libera è realizzata, a cm 2 circa dal vertice, un'asola orizzontale "a goccia", con anima, lunga cm 2,5 circa, sulla quale va ad abbottonarsi un bottone "medio" senza fori applicato in corrispondenza sulla spalla del soprabito. Ciascuna controspallina ha le dimensioni di cm 5,5 (larghezza alla base) e 5 (larghezza all'altezza dell'asola) e lunghezza variabile in relazione alla taglia.

e) Cintura

È costituita da due strisce dello stesso tessuto del soprabito, sovrapposte ed unite fra loro da una cucitura realizzata a cm 0,7 circa dal bordo. Finita, ha la lunghezza di cm 125 circa e l'altezza di cm 5 circa. Ad una estremità è sagomata a taglio sbieco mentre all'altra estremità è applicata una fibbia a due luci di forma rilevabile dal campione. La cintura è provvista di un passante, alto cm 1 circa, realizzato con lo stesso tessuto della cintura.

f) Fodera

Il soprabito (corpo e maniche) è interamente foderato con tessuto per fodere stampato con logo "Esercito Italiano" e stella a cinque punte. È costituita da tre tratti di tessuto (due anteriori e uno posteriore per la fodera del corpo) e di due tratti (per la fodera di ciascuna manica), aventi dimensioni e sagoma come da modellazioni, uniti tra loro con cuciture come da campione. Lungo l'unione della fodera alle due mostre interne (compreso il listino) è inserito e fermato dalla stessa cucitura il nastro di supporto di una semicerniera per l'unione della termofodera, di seguito descritta. Inoltre, all'altezza di ciascuna ascella, è realizzata un'asola, come da campione, con un tratto dello stesso tessuto della fodera, con luce di cm 2,5 circa, per l'abbottonatura della termofodera. Al fondo, la fodera è rifinita con un ripiegamento interno, alto cm 2,5 circa e quindi fermata al ripiegamento interno del fondo del soprabito come da campione.

g) Termofodera staccabile

È in unico pezzo, senza maniche, che forma le due parti anteriori e quella posteriore della termofodera. È costituita da due tratti sovrapposti dello stesso tessuto della fodera, aventi dimensioni e sagoma come da modellazioni, uniti fra loro:

- alle spalle, con cuciture come da campione e con i rimessi interni orlati e rifiniti con una fettuccia ricavata dallo stesso tessuto della fodera, alta cm 2 circa e ripiegata a metà su se stessa;
- perimetralmente, lungo i bordi liberi (giro manica compreso), con una cucitura orlata e rifiniti da una fettuccia analoga a quella sopra descritta;
- per tutta la superficie, da cuciture (trapuntature) verticali parallele, distanti fra loro cm 5 circa;

Fra i due tratti di fodera suddetti è inserito e fermato dalle stesse cuciture longitudinali parallele di cui sopra, uno strato di ovatta in fiocco poliestere da 120 g a mq \pm 5%. Al centro della parte posteriore della termofodera è realizzata, come da campione un'apertura sagomata.

Lungo il bordo esterno della termofodera, a partire da cm 13 circa dal fondo, è applicata e fermata dalla stessa cucitura che orla e rifinisce il bordo stesso, il nastro di supporto di una semicerniera per l'unione della termofodera al soprabito. In corrispondenza dell'ascella, è applicato un bottone "medio" a quattro fori per il fissaggio della termofodera all'asola posta in corrispondenza all'interno del soprabito.

CAPO III - REQUISITI TECNICI

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973 n. 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976 n. 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973 n. 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1966 n. 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973 n. 883".

I metodi di analisi sono quelli fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e D.M. 04/03/1991.

1. MATERIE PRIME

- a) **Tessuto di pura lana vergine, di colore grigio esercito, idrorepellente:** valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in ALLEGATO 1
- b) **Fodera stampata con logo "ESERCITO ITALIANO" e stella a 5 punte:** valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in ALLEGATO 2.
- c) **Interni:** il soprabito deve essere confezionato utilizzando gli interni di cui all'ALLEGATO 3. E' ammesso l'utilizzo di altra tipologia di interni, simili a quelli previsti, purché rimanga inalterata, rispetto al campione di riferimento, la funzionalità e la sostenutezza del manufatto.

2. ACCESSORI

- a) **Chiusura lampo**
 - materia prima: poliestere;
 - catena: spirale poliestere;
 - cursore: lega metallica ZAMA(UNI3717) G Zn Al Cu
- b) **Filati**

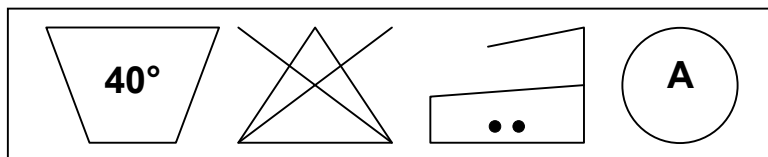
In poliestere, in colore in tinta con i rispettivi tessuti, con resistenza alta trazione min N 16 (min N 40 per l'anima interna delle asole).
- c) **Bottoni e fibbia a due luci**
 - materia prima: resina sintetica
 - dimensioni, forma e rifinitura: come da campione.

CAPO IV - ETICHETTATURA - MISURE E MODALITA' DI COLLAUDO

1. ETICHETTATURA

Sulla fodera del soprabito e sulla termofodera, all'altezza del petto, nella parte destra, deve essere applicata mediante cucitura perimetrale un'etichetta in tessuto riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:

- "ESERCITO ITALIANO" o sigla "E.I.";
- taglia dei manufatti;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO
- numero progressivo di produzione del manufatto
- simboli di pulitura previsti dalla norma UNI 23758 come indicato nella seguente tabella:



Detti simboli possono essere riportati anche su altra etichetta vicina alla prima.

2. MISURE

Le divise dovranno corrispondere alle misure riportate in ALLEGATO 4. Sulle misure è ammessa una tolleranza dell'1%.

3. MODALITA' DI COLLAUDO

In particolare, in sede di controlli di lavorazione e di collaudo dovrà essere accertato che:

- le varie parti che compongono i due manufatti (soprabito e termofodera), corrispondano esattamente ai rispettivi modelli in carta presentati. Ciò dovrà essere verificato disfacendo i due manufatti e sovrapponendo i relativi tranciati che li compongono, previa stiratura, sui rispettivi modelli;
- le taglie dei due manufatti componenti il "Soprabito" siano esattamente abbinate;
- lo spallone e le maniche siano provviste della interfodera interna in tessuto in fibra poliammidica con resinatura acrilica;
- le dimensioni corrispondano a quelle prescritte, tenuto conto delle tolleranze ammesse ($\pm 1\%$);
- le cuciture siano eseguite con l'impiego dei filati indicati e corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle del campione di riferimento e siano esenti da arricciature, fili penduli, punti saltati, andamenti sinusoidali e/o altre irregolarità;

- il bavero sia sagomato come prescritto, la "lentezza" della attaccatura delle maniche sia ben distribuita, le tasche, le contropalline e lo spallone siano delle dimensioni prescritte ed applicati alle distanze stabilite, in perfetta simmetria fra loro, laddove prevista;
- i bottoni siano solidamente applicati, in linea con le rispettive asole, che dovranno essere realizzate come da campione, ben rifinite e tagliate ed esenti da irregolarità;
- la cerniera lampo sia applicata solidamente e nella posizione prescritta, di lunghezza appropriata e munita all'estremità dei tratti plastificati come da campione;
- la fodera sia fermata con la dovuta accuratezza, al fine di evitare che la sua lentezza possa inceppare lo scorrimento del cursore della cerniera lampo;
- l'assemblaggio delle varie parti che compongono il manufatto (termoadesivi in particolare) venga realizzato con la massima accuratezza, tale comunque da assicurare che tutte le componenti rinforzate con termoadesivi interni si presentino prive di grinze e/o altra irregolarità dopo n. 10 (dieci) lavaggi a secco secondo la norma UNI EN ISO 105 D 01.

CAPO V - IMBALLAGGIO

1. Ciascun "Soprabito", completo di relativa termofodera stacca bile, accuratamente stirato, e di una serie di bottoni di ricambio (n. 2 bottoni per ciascuno dei tipi previsti) contenuti in una bustina di plastica trasparente inserita in una tasca del "Soprabito", dovrà essere appeso ad una robusta gruccia in materiale plastico rigido, provvista di gancio metallico e di sagomatura e rinforzo alle spalle, e quindi immesso in un sacchetto di polietilene trasparente, di adeguate dimensioni e spessore. Esternamente, in un angolo inferiore del predetto sacchetto, dovrà essere applicato un cartellino recante le stesse diciture di cui al Capo IV. sopra specificate.
2. Dieci sacchetti, contenenti altrettanti "Soprabiti", tutti della stessa taglia e classe, saranno quindi immessi appesi per mezzo delle relative grucce ad un idoneo supporto metallico o di materiale plastico, applicato trasversalmente sulla parte superiore di un bauletto di cartone ondulato, di adeguate capacità e robustezza. La chiusura di ciascun bauletto dovrà essere realizzata con punti metallici di fermo e nastro autoadesivo alto non meno di cm 5. Esternamente su ciascun bauletto dovranno essere riportate a stampa:
 - le stesse indicazioni di cui al precedente Capo IV:
 - una freccia indicante l'alto seguita dalla dicitura "CAPI APPESI, NON CAPOVOLGERE",Il cartone ondulato del bauletto deve essere in possesso dei seguenti requisiti principali:
 - tipo: a due onde;
 - grammatura (UNI EN 536): g/m^2 1050 \pm 5%;
 - resistenza allo scoppio (UNI 6443): non inferiore a 1370 KPa.Ciascun bauletto deve essere irrobustito lungo gli spigoli verticali ed in corrispondenza del punto di aggancio della traversa portagrucce da rinforzi ad "L" realizzati con alcuni strati di cartone di adeguato spessore ed opportunamente fissati.

CAPO VI - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento al campione ufficiali di: *“soprabito con termofodera per il personale femminile dell’esercito - modello 2000”* di cui alle S.T. 1054/UI, non valido per il colore di: tessuto in pura lana, tessuto fodera, tessuto in fibra poliammidica, filati cucirini, cerniera, bottoni, fibbia e fettuccia appendiabiti.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

F/to

ALLEGATO 1

SCHEDA TECNICA

TESSUTO IDROREPELENTE

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	100% lana vergine di finezza (D.A.M.) non maggiore di 19,4 microns	Legge 26/11/73 n. 883 Legge 04/10/86 n. 669	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
FILATI	regolari ed uniformi, aventi grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione		raffronto con il campione
TITOLO FILATI	- ordito : tex 15,5 x 2 (Nm 64/2) - trama: tex 15,5 x 2 (Nm 64/2)		UNI 4784 – 4783 – 9275 UNI EN ISO 2060
MASSA AREICA	g/m ² 253	± 3%	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	batavia da 4		UNI 8099
RIDUZIONI	- ordito: n. 49/51 fili a cm - trama: n. 24/26 fili a cm		UNI EN 1049
ALTEZZA	cm 150 (cimose escluse)	± 2cm	UNI EN 1773
CIMOSE	ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 0,5		UNI EN 1773
FORZA A ROTTURA	- ordito: minimo N 640 - trama: minimo N 320	sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10 % per gli allungamenti) purché la media risulti nei limiti prescritti	UNI EN 13934 le prove vanno effettuate su provini delle dimensioni di cm 5x20 (ambiente UNI EN 20139)
ALLUNGAMENTI ROTTURA	- ordito: minimo 33% - trama: minimo 17%	sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10 % per gli allungamenti) purché la media risulti nei limiti prescritti	UNI EN 13934 le prove vanno effettuate su provini delle dimensioni di cm 5x20 (ambiente UNI EN 20139)
VARIAZIONI DIMENSIONALI	ordito e trama: non super. all'1%		UNI 9294 parte 5 [^] (metodo della bagnatura a freddo)
IDROREPELLENZA	Il tessuto deve essere reso idrorepellente con idonei trattamenti tali che il tessuto stesso abbia le caratteristiche di idrorepellenza del campione e superi le prove di resinatura alla bagnatura superficiale, di seguito prescritte		
RESISTENZA ALLE MACCHIE	repellenza all'olio: ≥ grado 5 (le prove vanno eseguite su tessuto tal quale e su tessuto sottoposto a lavaggio a secco)		UNI 5956

COLORE	Grigio Esercito 18-5105 TP	raffronto visivo con il campione
SOLIDITA' DELLA TINTA	<ul style="list-style-type: none"> - alla luce del giorno: degradazione non inferiore al grado 6/7 della scala dei blu. L'A.D. si riserva la facoltà di effettuare in alternativa la prova di solidità della tinta alla luce artificiale con lampada allo xeno. Anche in tal caso la degradazione non deve essere inferiore all'indice 6/7 scala blu., - agli acidi: degradazioni non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - agli alcali: degradazioni non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - al sudore: degradazioni e scarichi non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - alla stiratura: degradazioni e scarichi non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - allo sfregamento a secco: scarichi non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - allo sfregamento a umido: scarichi non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - ai solventi organici: degradazioni e scarichi non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi; - al lavaggio a secco: degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi. 	<p>UNI EN ISO 105 B01 UNI EN ISO 105 B02</p> <p>UNI EN ISO 105 E05 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E06 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN ISO 105 X11 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN ISO 105 X12 UNI EN 20105 A03 UNI EN ISO 105 X12 UNI EN 20105 A03 UNI EN ISO 105 X05 UNI EN 20105 A02-03</p> <p>UNI EN ISO 105 D01 UNI EN 20105 A02-03</p>
MANO ASPETTO E RIFINIZIONE	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto e rifinitura al campione	UNI 9270 raffronto con il campione ufficiale

ALLEGATO 2

SCHEMA TECNICA

**TESSUTO FODERA STAMPATA CON LOGO "E.I."
E STELLA A 5 PUNTE**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	100% rayon viscosa	Legge 26/11/73 n. 883 Legge 04/10/86 n. 669	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
FILATI	regolari ed uniformi, aventi grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione		raffronto con il campione
TITOLO FILATI	- ordito : dtex 84 (Td 75) - trama: dtex 140 (Td 125)		UNI 4784 – 4783 – 9275 UNI EN ISO 2060
MASSA AREICA	g/m ² 86	± 3%	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	saia da 2/1		UNI 8099
RIDUZIONI	- ordito: n. 56 fili a cm - trama: n. 30 fili a cm	± 1 filo a cm	UNI EN 1049
ALTEZZA CIMOSE	cm 150 (cimose escluse)	± 2 cm	UNI EN 1773
ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 0,5			
FORZA A ROTTURA	- ordito: minimo N 350 - trama: minimo N 250	sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10 % per gli allungamenti) purché media risulti nei limiti prescritti	UNI EN 13934 le prove vanno effettuate su provini delle dimensioni di cm 5x20 (ambiente UNI EN 20139)
VARIAZIONI DIMENSIONALI	- ordito: non superiori al 6% - trama: non superiori al 2%		UNI 9294 parte 5 ^a (metodo della bagnatura a freddo)
COLORE	Grigio Esercito 18-5105 TP		raffronto visivo con il campione
SOLIDITA' DELLA TINTA	- agli acidi: degradazioni non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - agli alcali: degradazioni non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - al sudore: degradazioni e scarichi non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - alla stiratura: degradazioni e scarichi non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - allo sfregamento a secco: scarichi non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - allo sfregamento a umido: scarichi non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - ai solventi organici: degradazioni e scarichi non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi; - al lavaggio a secco: degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi.		UNI EN ISO 105 E05 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E06 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN ISO 105 X11 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN ISO 105 X12 UNI EN 20105 A03 UNI EN ISO 105 X12 UNI EN 20105 A03 UNI EN ISO 105 X05 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN ISO 105 D01 UNI EN 20105 A02-03
MANO ASPETTO E RIFINIZIONE	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto e rifinitura al campione		UNI 9270 raffronto con il campione ufficiale
LOGOTIPO "E.I." CON STELLA A 5 PUNTE	Realizzato con pigmenti morbidi fissati e polimerizzati. Deve risultare resistente al lavaggio a secco		conforme al campione

ALLEGATO 3**SCHEDA TECNICA
INTERNI PER SOPRABITO**

TIPOLOGIA	REQUISITI	IMPIEGO
FODERA PER SPALLONE	<ul style="list-style-type: none">- materia prima: poliammide- peso a m² g 80/90- riduzione:<ul style="list-style-type: none">• ordito: 50 - 55• trama: 30 - 35	Al disotto dello spallone e all'interno delle maniche
TELA SILESIA PER TASCHE	<ul style="list-style-type: none">- materia prima: cotone- peso a m² g 100/120- armatura: tela	Fodera tasche
IMBOTTITURA TERMOFODERA	<ul style="list-style-type: none">- materia prima: poliestere- peso a m² g 120 circa	Trapuntatura termofodera staccabile
RINFORZI INTERNI	<ul style="list-style-type: none">- materia prima: poliammide-poliestere- non tessuto: adesivo- peso a m² g 30/40	Rinforzi interni per: mostre, tasche e pattine tasche, davanti, collo, scollino, ripiego della manica, cintura
RINFORZO SPALLINE	materia prima: flisellina agugliata	Rinforzo interno delle spalline

ALLEGATO 4**SPECCHIO DELLE MISURE****(MISURE ESPRESSE IN CM)****NORMALE REGOLARE**

DESCRIZIONE	RIF. FIG. 1	38	40	42	44	46	48	50
Lunghezza sommità spalla dall'attaccatura manica all'attaccatura collo	1	13,1	13,4	13,7	14	14,3	14,6	14,9
Metà circonferenza seno	2	56,1	56,7	59,3	60,9	62,5	64,1	65,7
Metà circonferenza bacino (*)	3	58,5	60	61,5	63	64,5	66	67,5
Metà circonferenza fondo capo	4	63,3	64,8	66,3	67,8	69,3	70,8	72,3
Larghezza cima spalle	5	42,9	43,6	44,3	45	45,7	46,4	47,1
Larghezza centro spalle	6	40,9	41,6	42,3	43	43,7	44,4	45,1
Lunghezza dietro dall'attaccatura collo al fondo	7	106	108	110	112	114	116	118
Lunghezza manica dall'attaccatura spallina al fondo	8	59,5	60,5	61,5	62,5	63,5	64,5	65,5
Metà circonferenza manica al fondo	9	15,1	15,4	15,7	16	16,3	16,6	16,9
Lunghezza cintura finita (per tutte le taglie)	--	126	126	126	126	126	126	126

(*) misura presa a cm 32 a partire da sotto la manica

NORMALE LUNGO

DESCRIZIONE	RIF. FIG. 1	38	40	42	44	46	48	50
Lunghezza sommità spalla dall'attaccatura manica all'attaccatura collo	1	13,1	13,4	13,7	14	14,3	14,6	14,9
Metà circonferenza seno	2	56,1	56,7	59,3	60,9	62,5	64,1	65,7
Metà circonferenza bacino (*)	3	58,5	60	61,5	63	64,5	66	67,5
Metà circonferenza fondo capo	4	63,3	64,8	66,3	67,8	69,3	70,8	72,3
Larghezza cima spalle	5	42,9	43,6	44,3	45	45,7	46,4	47,1
Larghezza centro spalle	6	40,9	41,6	42,3	43	43,7	44,4	45,1
Lunghezza dietro dall'attaccatura collo al fondo	7	110	112	114	116	118	120	122
Lunghezza manica dall'attaccatura spallina al fondo	8	59,5	60,5	61,5	62,5	63,5	64,5	65,5
Metà circonferenza manica al fondo	9	15,1	15,4	15,7	16	16,3	16,6	16,9
Lunghezza cintura finita (per tutte le taglie)	--	126	126	126	126	126	126	126

(*) misura presa a cm 32 a partire da sotto la manica

ROBUSTO REGOLARE

DESCRIZIONE	RIF. FIG. 1	42	44	46	48	50	52
Lunghezza sommità spalla dall'attaccatura manica all'attaccatura collo	1	14	14,3	14,6	14,9	15,2	15,5
Metà circonferenza seno	2	60,8	62,3	63,8	65,3	66,8	68,3
Metà circonferenza bacino (*)	3	60	61,5	63	64,5	66	67,5
Metà circonferenza fondo capo	4	67,8	69,3	70,8	72,3	73,8	75,3
Larghezza cima spalle	5	45	45,7	46,4	47,1	47,8	48,5
Larghezza centro spalle	6	43	43,7	44,4	45,1	45,8	46,5
Lunghezza dietro dall'attaccatura collo al fondo	7	110	112	114	116	118	120
Lunghezza manica dall'attaccatura spallina al fondo	8	61,5	62,5	63,5	64,5	65,5	66,5
Metà circonferenza manica al fondo	9	16	16,3	16,6	16,9	17,2	17,5
Lunghezza cintura finita (per tutte le taglie)	--	126	126	126	126	126	126

(*) misura presa a cm 32 a partire da sotto la manica

ROBUSTO LUNGO

DESCRIZIONE	RIF. FIG. 1	42	44	46	48	50	52
Lunghezza sommità spalla dall'attaccatura manica all'attaccatura collo	1	14	14,3	14,6	14,9	15,2	15,5
Metà circonferenza seno	2	60,8	62,3	63,8	65,3	66,8	68,3
Metà circonferenza bacino (*)	3	60	61,5	63	64,5	66	67,5
Metà circonferenza fondo capo	4	67,8	69,3	70,8	72,3	73,8	75,3
Larghezza cima spalle	5	45	45,7	46,4	47,1	47,8	48,5
Larghezza centro spalle	6	43	43,7	44,4	45,1	45,8	46,5
Lunghezza dietro dall'attaccatura collo al fondo	7	114	116	118	120	122	124
Lunghezza manica dall'attaccatura spallina al fondo	8	61,5	62,5	63,5	64,5	65,5	66,5
Metà circonferenza manica al fondo	9	16	16,3	16,6	16,9	17,2	17,5
Lunghezza cintura finita (per tutte le taglie)	--	126	126	126	126	126	126

(*) misura presa a cm 32 a partire da sotto la manica

FIGURA 1

