



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

[e-mail: commiservizi@commiservizi.difesa.it](mailto:commiservizi@commiservizi.difesa.it)

<p>SPECIFICHE TECNICHE</p> <p>MAGLIA INTIMA DI COTONE BIANCO PER IL PERSONALE MILITARE MODELLO 2002</p>	<p>REGISTRAZIONE N°1170/UI-VEST</p> <p>Dispaccio n° 2/1/330/COM datato 01 FEBB.2002</p>
---	---

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le Specifiche Tecniche n° 910/M diramate con dispaccio n° 1/20168 datato 7 marzo 1995 e successive AA.VV., ad eccezione del riferimento al campione ufficiale.

Pertanto gli Enti detentori del suddetto campione dovranno depennare, sui relativi cartellini, l'indicazione "S.T. n° 910/M" sostituendola con "S.T. n° 1170/UI-VEST".

CAPO I - GENERALITA'

1. È confezionata con tessuto a maglia rasata, ottenuto con macchine per maglieria, mediante l'impiego di filato di cotone di colore bianco, in possesso dei requisiti di cui al successivo CAPO III.
2. Si compone di:
 - un corpo, provvisto di scollatura di tipo a "V";
 - due mezze maniche, di tipo "a giro".

Sia la scollatura sia le mezze maniche sono rifinite con un bordino in tessuto addoppiato a maglia a coste, come da campione.

3. E' allestito in cinque taglie - dalla "XS" (più piccola) alla "XL" (più grande), nella ripartizione percentuale che sarà stabilita dall'A.D.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo può essere ottenuto, in alternativa, da:

- a. un unico tratto di tessuto tubolare, privo pertanto di cuciture lungo i fianchi, chiuso superiormente (scollatura esclusa) alle spalle mediante cucitura eseguita con macchina "taglia-cuci";
- b. un unico tratto di tessuto, ripiegato su se stesso alle spalle e cucito lungo i fianchi mediante cucitura eseguita con macchina "taglia-cuci".

Termina al fondo con un orlo alto mm 30 circa - ottenuto ripiegando all'interno il bordo inferiore del corpo stesso - fissato con una cucitura realizzata con macchina orlatrice. Nella parte superiore, presenta al centro una scollatura di tipo a "V", rifinita per tutta la sua lunghezza da un bordino in tessuto addoppiato a maglia a coste, alto mm 15 circa, applicato mediante cucitura realizzata con macchina a due aghi e chiuso in corrispondenza di una spalla.

2. Mezze maniche

Sono realizzate, ciascuna, in un solo pezzo, dello stesso tessuto del corpo, unito longitudinalmente per mezzo di una cucitura eseguita con macchina "taglia-cuci".

Qualora il corpo sia stato realizzato secondo il sistema previsto al precedente punto I, detta cucitura di unione longitudinale della manica deve essere realizzata in prosecuzione di quella di unione laterale lungo i fianchi del corpo stesso.

Ciascuna manica è unita al corpo mediante cucitura eseguita con macchina "taglia-cuci" e termina al fondo con un bordino in tessuto addoppiato, dello stesso tipo di quello per la scollatura, a maglia a coste, alto mm 15 circa, applicato mediante cucitura eseguita con macchina a due aghi, come per il bordino della scollatura.

CAPO III. - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Per le materie prime e gli accessori di seguito specificati valgono le norme di cui alla legge 26.11.1973 n. 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili" ed al D.P.R. 30.4.1976 n. 515 "Regolamento di esecuzione della legge 26.11.1973 n. 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla legge 4.10.1986 n. 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla legge 26.11.1973n. 883" e successive modifiche. I metodi di analisi sono quelli fissati dal D.M. 31.1.1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e successive varianti.

1. Tessuto a maglia

E' allestito su macchine per maglieria con l'impiego di filato pettinato di cotone 100% mercerizzato, lavorato a maglia rasata.

Il tessuto deve essere sottoposto a trattamento di finissaggio tale da risultare conforme al campione per mano, consistenza ed elasticità e possedere i requisiti tecnici riportati nell'unito ALLEGATO n. 1.

2. Tessuto dei bordini

E' a maglia del tipo a costa semplice 1:1.

Per ogni 5 cm si devono contare non meno di 30 coste e non meno di 80 riprese. Le altre caratteristiche devono essere realizzate in conformità al campione ufficiale.

3. Filato cucirino

Le cuciture dovranno essere realizzate con l'impiego di filato cucirino in possesso dei seguenti requisiti:

- materia prima: cotone mercerizzato;
- titolo: Tex 12 x 3 (Nec 50/3) - UNI 4783, 4784, 9275 UNI EN 2060;
- prova di trazione (UNI EN 2062):
 - forza a rottura: non inferiore a N 12;
 - allungamento a rottura: non inferiore al 15%;
- colore: bianco in tono con il colore del tessuto del corpo.

CAPO IV - ALLESTIMENTO E RIPARTIZIONE IN TAGLIE

La maglia è prevista in cinque taglie, da realizzarsi secondo le dimensioni ed i pesi riportati nella seguente tabella:

DIMENSIONI (in centimetri)		T A G L I E				
		XS	S	M	L	XL
A.	Larghezza	44	46,5	49	51,5	54
B.	Lunghezza	67	70	73	76	78
C.	Lunghezza manica	17	18	19	20	21
D.	Larghezza manica	21,5	23	24,5	26	27,5
E.	Abbassamento dietro	2	2	2	2	2
F.	Profondità scollo	15	15	15	15	15
G.	Corda	15	15	15	16	16
H.	Orlo fondo altezza	3	3	3	3	3
I.	Bordino altezza	1,3/1,5	1,3/1,5	1,3/1,5	1,3/1,5	1,3/1,5
J.	Peso (in grammi) X 10	1000	1100	1200	1300	1400

TOLLERANZE:

- sulle dimensioni è ammessa una tolleranza del $\pm 3\%$;
- sul peso di ciascun manufatto è ammessa una tolleranza del $\pm 3\%$ purché la media di ogni 10 capi non sia inferiore al prescritto

CAPO V - NORME DI COLLAUDO

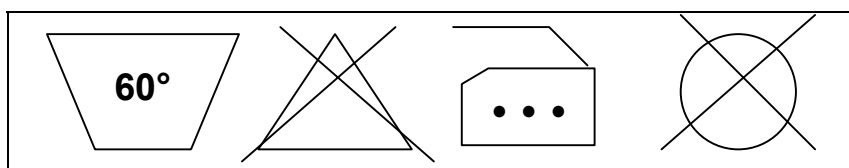
Il collaudatore dovrà accertare, in particolare, che:

- il manufatto corrisponda per aspetto, consistenza, mano ed elasticità al campione ufficiale;
- le dimensioni delle varie parti del manufatto corrispondano a quelle stabilite. L'accertamento delle dimensioni sarà effettuato stendendo naturalmente, senza tensioni, il manufatto su un tavolo e rilevando le misure secondo il grafico (ALLEGATO N. 2);
- le cuciture siano eseguite con l'impiego del filato prescritto, e corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle rilevabili del campione ufficiale.

CAPO VI – ETICHETTATURA

Ciascun manufatto dovrà recare all'interno, nella parte posteriore, inserita nella cucitura di unione del collo al corpo, una etichetta in tessuto, di adeguate dimensioni, recante le seguenti indicazioni:

- la sigla "E.I.", "M.M." o "A.M." (a secondo della F.A. richiedente);
- taglia del manufatto, ben evidenziata;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;
- i seguenti segni grafici per l'etichettatura di manutenzione (UNI EN 23758):



Detti simboli possono essere riportati, in alternativa, anche su una seconda etichetta analoga alla prima ed applicata con le stesse modalità.

CAPO VII – IMBALLAGGIO

1. Ciascun manufatto sarà immesso, accuratamente ripiegato, in un sacchetto di polietilene di spessore e di dimensioni adeguate, con un lato aperto che sarà ripiegato su se stesso e fermato al centro mediante un tratto di nastro adesivo, in modo da non risultare ermeticamente chiuso.

Su ciascun sacchetto dovrà essere stampigliato:

- numero della taglia della maglia contenuta, ben evidenziato;
- la sigla "E.I.", "M.M." o "A.M.";

In alternativa, i dati suddetti possono essere riprodotti su un talloncino di carta o cartoncino, da inserire nel sacchetto di polietilene, al di sopra della maglietta contenuta, in modo che le diciture risultino facilmente leggibili all'esterno. I sacchetti contenenti manufatti della stessa taglia, saranno immessi, a loro volta, in casse di cartone ondulato, di adeguata capacità, in ragione di n° 50 magliette per ciascuna cassa.

Le casse saranno allestite con cartone ondulato del tipo " a due onde" avente i seguenti requisiti principali:

- grammatura (UNI EN ISO 536): $630 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$;
- resistenza allo scoppio: non inferiore a 980 Kpa. (UNI 6443)

La chiusura degli scatoloni sarà completata applicando su tutti i lembi aperti un nastro adesivo largo non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.

2. Su un fianco e sulla parte anteriore delle casse dovranno essere riportate (stampigliate con inchiostro indelebile o riportate su etichette di carta adesiva o incollata) le seguenti indicazioni, ben evidenziate:
 - la sigla "E.I.", "M.M." o "A.M." (a secondo della F.A. richiedente);
 - tipo, quantitativo e taglia dei manufatti contenuti;
 - nominativo della ditta fornitrice;
 - estremi del contratto di fornitura;
 - numero di identificazione NATO;
 - numerazione progressiva dei manufatti contenuti da.....a.....

CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutti i particolari non espressamente indicati nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di "maglia intima di colore bianco".
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle Specifiche Tecniche.

F.to
IL CAPO SEZIONE

SEGUE:

- ALLEGATO n. 1 Requisiti tecnici del tessuto a maglia;
- ALLEGATO n. 2 Rappresentazione grafica della maglia per il rilevamento dei dati dimensionali.

ALLEGATO 1**REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO DELLA MAGLIA INTIMA DI COTONE BIANCO PER PERSONALE MILITARE.**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Composizione fibrosa	cotone pettinato mercerizzato	D.M. 31/01/1974 e successive modifiche
Filati	regolari ed uniformi con grado di torsione corrispondente a quello rilevabile dal campione	riscontro con il campione.
Titolo filati	tex 21 x 1 (Nec 28/1)	UNI 4783 – 4784- 9275 UNI EN 2060
Riduzione su 5 cm (su corpo e maniche)	non meno di n. 65 coste non meno di n. 72 riprese	
resistenza alla perforazione del tessuto a maglia (su corpo e maniche)	non inferiore a 315 N	UNI 5421 con sfera da mm 20 di diametro
Variazioni dimensionali al lavaggio a caldo	non superiore al 7%	UNI EN 26330 lavaggio 3A - Asciugamento B - Detersivo ECE
Colore	bianco, conforme al campione	riscontro visivo con il campione
Solidità tinta:		
– alla luce del giorno (*)	degr. non inferiore al grado 6-7 della scala dei blu;	UNI 5146
– agli acidi e agli alcali	degr. non inferiore al grado 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105E05-E06 UNI EN 20105 A02
– al sudore	degr. e scarico non inferiore al grado 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105E04 UNI EN 20105 A02-A03
– al lavaggio a mano	degr. e scarico non inferiore al grado 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105C01 UNI EN 20105 A02-A03
– alla stiratura con ferro caldo	degr. e scarico non inferiore al grado 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105X11 UNI EN 20105 A02-A03

(*) **NOTA:** L'A.D. si riserva la facoltà di accertare la solidità della tinta alla luce artificiale (UNI EN ISO 105 B02). Anche in tal caso la solidità non deve risultare inferiore al grado 6-7 della scala dei blu.

ALLEGATO 2

RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DELLA MAGLIA PER IL RILEVAMENTO DEI DATI DIMENSIONALI

