



Ministero della Difesa

*Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali
I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica*

<p>SPECIFICHE TECNICHE</p> <p>“GAVETTA A TRE ELEMENTI MODELLO 2001.”</p>	<p>REGISTRAZIONE N°1141/UI-VEST.</p> <p>Dispaccio n° 2/1/1704/COM datato 02 OTT.2001</p>
---	---

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le Condizioni Tecniche n°368/E diramate con dispaccio n° 2/20843 datato 3 aprile 1973 e successive AA.VV., ad eccezione del riferimento al campione ufficiale.

Pertanto gli Enti detentori del suddetto campione dovranno depennare, sui relativi cartellini, l'indicazione “S.T. n° 368/E” sostituendola con S.T. n° "1141/UI-VEST”.

CAPO I - DESCRIZIONE

La gavetta, in alluminio verniciato, verde oliva e composta da:

- un corpo con manico da trasporto
- un recipiente interno;
- un coperchio con manico, che funge anche da chiusura.

Il coperchio, il corpo ed il recipiente interno sono ottenuti ciascuno in un sol pezzo mediante imbutitura.

La lavorazione dei singoli pezzi, da effettuarsi con la massima precisione dovrà dare la garanzia di sostituibilità di ogni parte della gavetta con elementi tratti dalla stessa fornitura e anche da forniture diverse.

I singoli pezzi devono essere realizzati con i solchi ed i rilievi, come da disegni e campione ufficiale

Le superfici interne destinate al contatto con le vivande e tutte le parti interne non visibili a gavetta chiusa devono essere bianche lisce e senza pori.

In particolare, le superfici interne destinate al contatto con le vivande devono essere sbiancate ed avere l'aspetto di bianco argento; devono essere, inoltre, disinfettate risciacquate ed asciugate.

Tutte le superfici devono essere spianate, senza sporgenze o rientranze; i ribattini in alluminio devono essere montati in modo ermetico e a filo senza fuoriuscire nelle parti interne.

I bordi superiori dei singoli pezzi dovranno essere sagomati come da disegni e campione ufficiale.

Internamente a detti bordi dovrà essere incorporato stabilmente un filo di alluminio rotondo.

Prima dell'incorporazione dei fili di alluminio i singoli pezzi dovranno essere sottoposti ad operazioni di decapaggio, affinché non vi siano residui di sostanze alcaline.

Il manico del coperchio, destinato anche alla chiusura, non deve avere eccessivo gioco nel punto di incernieramento e deve piegarsi completamente verso la parte bombata del corpo, e si deve arrestare in posizione orizzontale.

Il coperchio deve inserirsi sul corpo facilmente e senza eccessivo gioco; analogamente dovrà inserirsi il recipiente interno che deve sporgere in modo tale da essere tenuto dal soprastante coperchio.

Verniciatura: tutte le parti esterne del corpo, manico ad arco da trasporto, manico di chiusura e coperchio devono essere verniciate a fuoco in colore verde oliva della tonalità di tinta rilevabile dal campione ufficiale.

Lo spessore minimo a secco della vernice non dovrà essere inferiore a mm.0,035. Non sono assolutamente consentite tracce di vernice sulle parti bianche.

Contrassegnatura: sulla cerniera del coperchio, sul pezzo inserito e su uno dei due agganci del manico ad arco come si rileva dal campione ufficiale, dovrà essere stampigliato il nome della ditta fornitrice (sigla o sigle iniziali) e l'anno di produzione (ultime due cifre). Detta marcatura, per le parti verniciate, dovrà essere leggibile anche dopo il trattamento di verniciatura.

CAPO II - CARATTERISTICHE TECNICHE E PROVE DI COLLAUDO

1. Le materie prime adoperate nella fabbricazione della gavetta dovranno possedere le seguenti caratteristiche:
 - corpo, recipiente interno, coperchio, ribattini e filo interno incorporato: alluminio del titolo non inferiore a 99,5 secondo la norma UNI 9001/2
 - manico ad arco da trasporto: in ferro lucido zincato A.37
 - agganci del manico ad arco: lega di alluminio secondo le norme UNI 3057
 - manico del coperchio, anello, cerniera e spina di unione: lega di alluminio secondo le norme UNI EN 586/2.

2. Misure: quelle che si rilevano dai disegni allegati.

3. Capienza:
 - corpo senza il pezzo inserito litri 1,7 circa
 - recipiente interno litri 0,5 circa
 - coperchio litri 0,5 circa

4. Pesi medi, da effettuarsi su dieci gavette:
 - corpo gr. 230 +/- 10 gr.
 - recipiente inserito gr. 95 +/- 5 gr.
 - coperchio con manico gr. 160 +/- 6%.
 - peso totale gavetta gr. 460 +/- 20 gr.

5. Carico alla pressione:

Il controllo deve essere effettuato con un carico di 25 Kg., applicato come segue, e che non dovrà provocare deformazioni permanenti visibili:

 - per il coperchio, al centro della superficie superiore;
 - per il corpo, al centro della superficie del fondo e al centro della parte arcuata (convessa).

Per dette prove dovrà essere adoperato un punzone piano cilindrico del diametro di 30 mm., arrotondato con un raggio di 1 mm. allo spigolo.

6. Resistenza della verniciatura:

Lo spessore della vernice viene stabilito con prova di raschiamento. La verniciatura dovrà resistere alle seguenti prove:

si riempie il corpo della gavetta con un litro e mezzo di acqua salata (50 gr. di sale); si porta ad ebollizione, a fuoco aperto, affinché l'acqua venga a contatto con la parte verniciata. Dopo che il contenuto dell'acqua è diminuito della metà, si versa l'acqua residua e si procede alla pulizia esterna del recipiente. Dopo tale procedimento, la verniciatura non deve subire variazioni.

Un provino, ricavato sezionando appositamente la gavetta viene piegato intorno a un perno del diametro di 5 mm. Dopo tale prova la verniciatura non deve staccarsi.

CAPO III - IMBALLAGGIO

Le gavette saranno immesse in scatoloni di cartone a due onde, di idonea capacità. in ragione di 20 gavette per ogni scatolone.

Esse, sistemate in quattro file da 5 (sovrapposte due a due) come da disegno (allegato F), saranno isolate sia tra loro che tra fila e fila da divisori in cartone ondulato avente i seguenti requisiti:

- peso a mq.: gr. 1050 +/- 8% (UNI EN 536);
- resistenza allo scoppio non meno di 1370 kPa. per cmq. (UNI EN 2759)

Il fondo e il coperchio sono ottenuti piegando verso l'interno i lembi delle testate e sovrapponendo ad essi i lembi dei fianchi.

La chiusura degli scatoloni va completata con l'applicazione, su tutti i lembi liberi, di un nastro di carta gommata od autoadesivo largo non meno di cm.5, e con reggette di materiale plastico o metallico.

Su ogni scatolone, dalla parte esterna e lateralmente dovranno essere poste le seguenti indicazioni:

- denominazione e quantità del materiale contenuto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura;
- numero di identificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti da...a...

CAPO IV – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento agli allegati disegni del campione ufficiale.

F.to
IL CAPO DELLA SEZIONE

SEGUE:

ALLEGATO A: gavetta completa

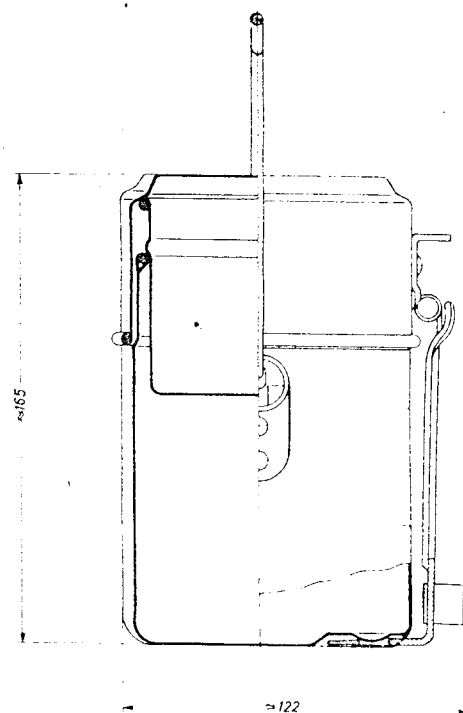
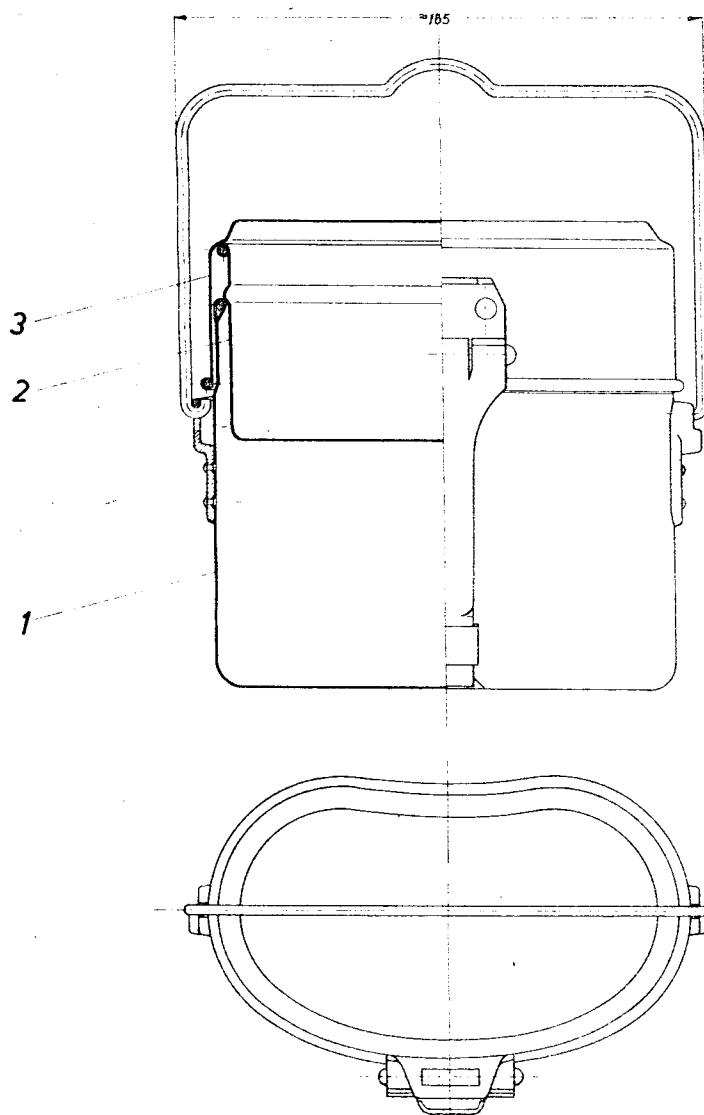
ALLEGATO B: corpo con manico da trasporto

ALLEGATO C: manico da trasporto, agganci destro e sinistro, recipiente interno

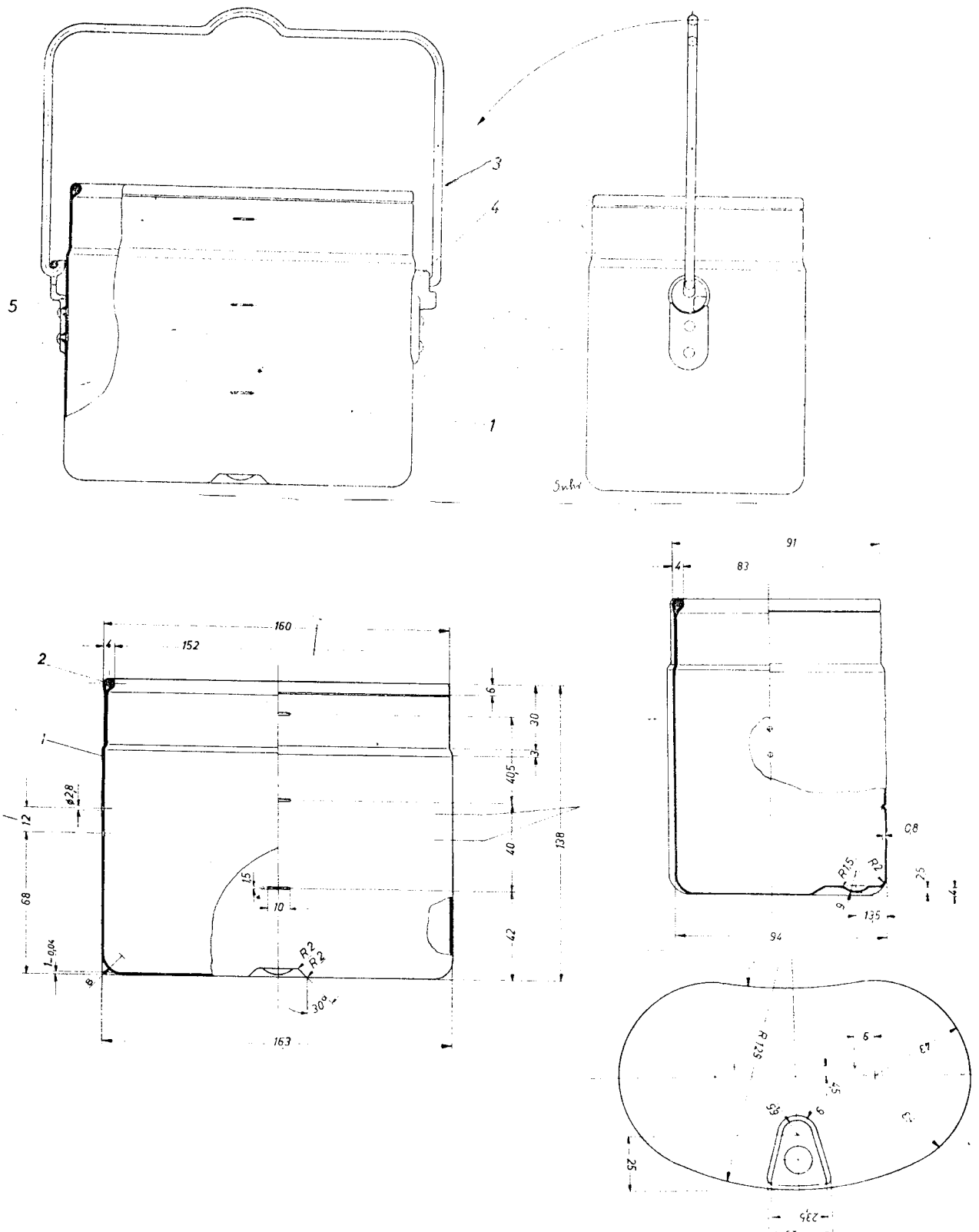
ALLEGATO D: coperchio con manico di chiusura

ALLEGATO E: manico di chiusura

ALLEGATO F: imballaggio

ALLEGATO AGAVETTA COMPLETA

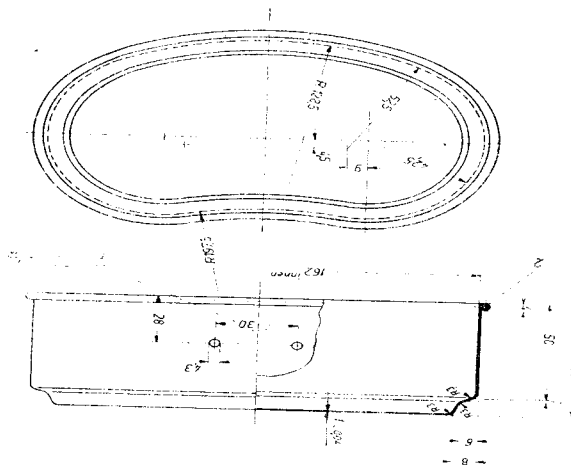
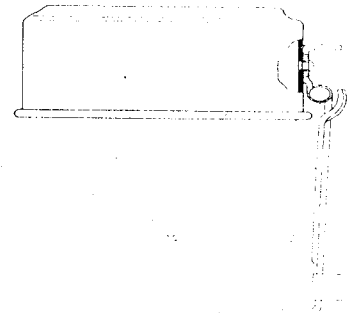
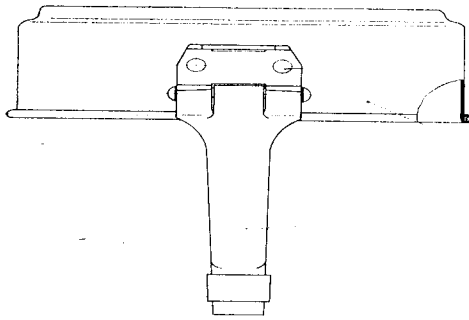
1. CORPO CON MANICO DA TRASPORTO
2. RECIPIENTE INTERNO
3. COPERCHIO CON MANICO DI CHIUSURA

ALLEGATO B**CORPO CON MANICO DA TRASPORTO**

1. CORPO CON MANICO – 2. FILO DI ALLUMINIO ROTONDO INTERNO – 3. MANICO DA TRASPORTO – 4. AGGANCIAMENTO DESTRO – 5. AGGANCIAMENTO SINISTRO – 6. RIBATTINO.

ALLEGATO D

COPERCHIO CON MANICO DI CHIUSURA



ALLEGATO F

IMBALLAGGIO PER 20 GAVETTE

