



## ***Ministero della Difesa***

*Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali*

*I Reparto – 2<sup>^</sup> Divisione – 1<sup>^</sup> Sezione Tecnica*

[www.commiservizi.difesa.it](http://www.commiservizi.difesa.it)

e-mail: [commiservizi@commiservizi.difesa.it](mailto:commiservizi@commiservizi.difesa.it)

### ***Specifiche Tecniche n° 1248/UI-VEST***

## **MAGLIETTA A COLLO ALTO IN TESSUTO DI LANA E FIBRA POLIAMMIDICA - MODELLO 2004**

***Dispaccio n° 2/1/111/COM del 14 Gennaio 2004***

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 1174/UI-VEST diramate con dispaccio n° 2/1/330/COM datato 01/02/2002, ad eccezione del riferimento al campione ufficiale.

Pertanto, gli Enti detentori dei suddetti campioni ufficiali dovranno depennare, sul corrispondente cartellino di identificazione, il riferimento alle S.T. n° 1174/UI-VEST ed inserire l'indicazione S.T. n° 1248/UI-VEST.

## CAPO I – GENERALITÀ

1. La “maglietta a collo alto in tessuto di lana e fibra poliammidica”, è realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo **Capo II**, con il tessuto a maglia e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al **Capo III**.
2. Il manufatto è previsto in complessive cinque taglie, dalla più piccola “XS” (extrasmall) alla più grande “XL” (extralarge).

## CAPO II – DESCRIZIONE

La maglietta, si compone di:

- a) Corpo: realizzato in due pezzi, uniti come segue:
  - ai fianchi, mediante cucitura eseguita con macchina tagliacuci;
  - alle spalle, mediante cucitura eseguita con macchina tagliacuci, successivamente ribattuta con macchina a 2 aghi;
  - al fondo è ripiegato verso l'interno per un'altezza di circa cm 3 (orlo) mediante cucitura eseguita con macchina a due aghi;
- b) Maniche: addoppiate, sono realizzate in un unico pezzo con lo stesso tessuto del corpo; le cuciture (quella inferiore e quella di unione al corpo) sono eseguite con macchina tagliacuci.  
Le maniche terminano al fondo con un polsino applicato con una cucitura realizzata con macchina tagliacuci a due aghi;
- c) Collo alto a “lupetto”: addoppiato, è applicato alla scollatura con una cucitura eseguita con macchina tagliacuci e successiva ribattitura a due aghi.  
In corrispondenza del davanti della maglietta, sul collo è applicata, con macchina a punto annodato, una chiusura lampo in plastica che, per 5 cm circa, è inserita tra i due lembi del tessuto addoppiato del collo, a partire da ca 10 mm dal lembo superiore del collo stesso, e prosegue per circa 15 cm all'interno del tessuto del corpo.

## CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

1. **MATERIE PRIME:**  
le caratteristiche del filato e del tessuto a maglia sono riportate nella scheda tecnica in **Allegato 1**

## 2. ACCESSORI

### a) Filato Cucirino

- materia prima: cotone mercerizzato, di titolo tex 12 x 3 (Nec 50/3)
- resistenza a trazione (UNI EN ISO 2062): non inferiore a 9 N;
- colore: in tono con il tessuto del manufatto.

### b) Chiusura Lampo

- Nastro:
  - materia prima: 100% poliestere
  - titolo filati : Ordito/Trama DTex 167
  - riduzione:
    - ▶ n° fili Ordito: 98 ±1
    - ▶ n° intersezioni doppie: 15,5 al cm
  - colore: in tono con quello del tessuto
  - solidità della tinta: lavaggio meccanico con detersivi sintetici (UNI EN ISO 105 C06): degradazione non inferiore a 4/5 della scala dei grigi (UNI EN 20105-A02)
  - larghezza totale chiusura: mm 24± 0,5
  - larghezza totale nastro: mm 12 ± 0,2
  - larghezza della catena dove lavora il cursore: mm 3,85 ± 0,15
  - spessore della catena dove lavora il cursore: mm 1,43 ± 0,10
- Catena:
  - materia prima: spirale in poliestere, spessore mm 0,50
  - grammi nastro: 2,700
  - n° denti ogni 100 mm: 74-77
  - resistenza dinamometrica (UNI EN 13934):
  - resistenza alla trazione trasversale min. N 538
  - resistenza alla rottura con cursore bloccato min. N 146
- Cursore, tiretto e fermo terminale:
  - materia prima: "Zama (UNI EN 1774) G Zn Al<sub>4</sub> Cu<sub>1</sub>
- colore: in tono col tessuto.

Tutti gli accessori possono essere forniti anche in tipologia diversa da quella indicata, purché i requisiti tecnici non risultino inferiori a quanto prescritto.

## CAPO IV – ATTAGLIAMENTO E DIMENSIONI

I manufatti dovranno essere allestiti nelle taglie sottoindicate ed avere le dimensioni riportate nelle seguenti tabella, da rilevarsi come disegno in **Allegato 2**.

DIMENSIONI ( in cm)	XS	S	M	L	XL
a. meta' larghezza misurata al centro	40	43	46	49	51
b. lunghezza	64	68	72	76	80
c. lunghezza manica all'attaccatura corpo	21,5	23	24,5	26	27,5
d. larghezza spalle	37	39	41	43	45
e. lunghezza manica compreso polsino	53	55	57	59	61
f. lunghezza polsino	8	8	8	8	8
g. lunghezza polsino (all'attaccatura)	11	11	11	12	12
h. altezza collo	6	6	6	6	6
i. metà larghezza collo	17	18	18	19	19
j. lunghezza chiusura lampo	20	20	20	20	20
Peso medio per ogni maglia su 10 capi (in grammi)	325	345	370	400	430

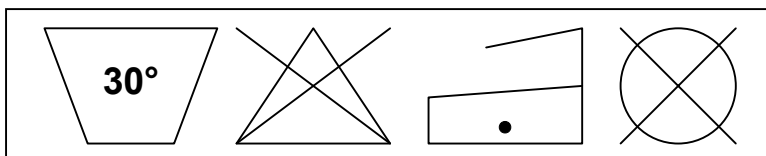
**Legenda:** "XS" (extrasmall), "S" (small), "M" (medium), "L" (large) ed "XL" (extralarge).

Sulle dimensioni sopra riportate è ammessa la tolleranza del 3% in più o in meno.

Sui pesi è ammessa la tolleranza del 5% in più o in meno, purchè la media delle prove per ogni singola taglia non sia inferiore al peso prescritto.

## CAPO V – ETICHETTATURA

- Valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla Legge 10/4/1991, n° 126 "Norme per l'informazione del consumatore" e successive varianti.
- Ciascun manufatto dovrà recare all'interno, nella parte posteriore, inserita nella cucitura di unione del collo al corpo, una etichetta in tessuto, di adeguate dimensioni, recante le seguenti indicazioni:
  - la sigla "E.I.", "M.M." o "A.M." (a secondo della F.A. richiedente);
  - taglia del manufatto, ben evidenziata;
  - nominativo della ditta fornitrice;
  - estremi del contratto di fornitura (numero e data);
  - n° di identificazione NATO;
  - numero progressivo di produzione;
  - i seguenti segni grafici per l'etichettatura di manutenzione (UNI EN 23758):



Detti simboli possono essere riportati su una seconda etichetta, analoga alla prima ed applicata con le stesse modalità.

- E' data facoltà alla ditta di riportare sulla suddetta etichetta anche la composizione merceologica dei manufatti.

## CAPO VI – IMBALLAGGIO

1. Ciascun manufatto sarà immesso, accuratamente ripiegato, in un sacchetto di polietilene di spessore e di dimensioni adeguate, con un lato aperto che sarà ripiegato su se stesso e fermato al centro mediante un tratto di nastro adesivo, in modo da non risultare ermeticamente chiuso.

Su ciascun sacchetto dovrà essere stampigliato:

- numero della taglia della maglietta contenuta, ben evidenziato;
- la sigla “E.I.”, “M.M.” o “A.M.”;

In alternativa, i dati suddetti possono essere riprodotti su un talloncino di carta o cartoncino, da inserire nel sacchetto di polietilene, al di sopra della maglietta contenuta, in modo che le diciture risultino facilmente leggibili all'esterno.

I sacchetti contenenti manufatti della stessa taglia, saranno immessi, a loro volta, in casse di cartone ondulato, di adeguata capacità, in ragione di n° 50 magliette per ciascuna cassa.

Le casse saranno allestite con cartone ondulato del tipo “ a due onde” avente i seguenti requisiti principali:

- grammatura (UNI EN ISO 536):  $630 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$ ;
- resistenza allo scoppio: non inferiore a 980 Kpa. (UNI 6443)

La chiusura degli scatoloni sarà completata applicando su tutti i lembi aperti un nastro adesivo largo non meno di cm 5 o mediante solido incollaggio.

2. Su un fianco e sulla parte anteriore delle casse dovranno essere riportate (stampigliate con inchiostro indelebile o riportate su etichette di carta adesiva o incollata) le seguenti indicazioni, ben evidenziate:
  - la sigla “E.I.”, “M.M.” o “A.M.” (a secondo della F.A. richiedente);
  - tipo, quantitativo e taglia dei manufatti contenuti;
  - nominativo della ditta fornitrice;
  - estremi del contratto di fornitura;
  - numero di identificazione NATO;
  - numerazione progressiva dei manufatti contenuti da.....a.....

## **CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA**

1. Per quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di *“maglietta a collo alto intessuto di lana e fibra poliammidica – modello 2004”*.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

**F/to**  
*IL CAPO SEZIONE*

### **SEGUE:**

- ALLEGATO 1: Scheda tecnica del tessuto;
- ALLEGATO 2: Rilevamento misure.

**ALLEGATO 1****SCHEMA TECNICA DEL FILATO E DEL TESSUTO A MAGLIA**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>
<b>Composizione fibrosa</b>	Misto intima: 50% pura lana vergine – 50% fibra poliammidica 3 den.	D.M. 31/01/1974 D.M. 03/04/1991
<b>Finezza Fibre lana</b>	D.A.M. non maggiore di micron 22	UNI 5423
<b>Titolo filato</b>	Tex 31x1	UNI 4783 – 4784 –9275 UNI EN 2060
<b>Armatura: tessuto per corpo, maniche, collo e polsi</b>	Interlock	
<b>Resistenza alla perforazione (corpo e maniche)</b>	Non inferiore a 300 N nelle singole prove	UNI 5421
<b>Riduzione su 5 cm</b>	- N° coste: 50 ± 3 - N° riprese: 55 ± 3	Riscontro visivo e/o con l'aiuto di una lente di ingrandimento o contafili
<b>Variazione dimensionale</b>	Non superiore al 6%	UNI EN 26330 lavatrice tipo A/1 prova 3A detersivo ECE asciugamento tipo C
<b>Colore</b>	Verde oliva, conforme al campione per tonalità ed intensità di tinta	Riscontro visivo con il campione - UNI 9270
<b>Solidità della tinta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- allo xenotest: degradazione non inferiore al grado 6 della scala dei blu</li> <li>- agli acidi: degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi</li> <li>- agli alcali: degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi</li> <li>- al sudore: degradazione e scarico non inferiori al grado 4/5 della scala dei grigi</li> <li>- al lavaggio a mano: degradazione e scarico non inferiori al grado 4/5 della scala dei grigi</li> <li>- al lavaggio a secco: degradazione e scarico non inferiori al grado 4/5 della scala dei grigi</li> </ul>	UNI EN ISO 105 B02  UNI EN 105 E05 UNI EN 20105 A02 UNI EN 105 E06 UNI EN 20105 A02 UNI EN 105 E04 UNI EN 20105 A02 A03  UNI EN 105 C01 UNI EN 20105 A02 A03  UNI EN ISO 105 D01 UNI EN 20105 A02 A03

**ALLEGATO 2**

**RILEVAMENTO MISURE PER LA MAGLIETTA A COLLO ALTO**

