



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiservizi.add1sez2div@marina.difesa.it

Piazza della Marina n° 4 – 00196 ROMA

Specifiche Tecniche n° 1245/UI-VEST

TESSUTO IN TELA SILESIAS DI COLORE BLU PER FODERA TASCHE - MODELLO 2003

Dispaccio n° 2/1/6482/COM del 26 novembre 2003

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 1157/UI-VEST diramate con dispaccio n° 2/1/2295/COM datato 5/11/2001, ad eccezione del riferimento al campione ufficiale.

Pertanto, gli Enti detentori del suddetto campioni ufficiale dovranno depennare, sul corrispondente cartellino di identificazione, il riferimento alle S.T. n° 1157/UI-VEST ed inserire l'indicazione S.T. n° 1245/UI-VEST.

CAPO I – GENERALITA'

Il tessuto cotone blu tela silesias per fodere di tasche - altezza cm 98 - dovrà essere realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo **Capo II** ed in possesso dei requisiti di cui al **Capo III**.

CAPO II – INDICAZIONE SULLE PEZZE E LORO ALLESTIMENTO

1. Le pezze, ciascuna di lunghezza non inferiore a mt 40, devono essere consegnate piegate in falde sovrapposte da 1 metro oppure arrotolate in tutta altezza su un tubo di cartone rigido di adeguata lunghezza e con diametro interno di mm. 40 ± 5 ; il cartone deve avere uno spessore non inferiore a mm 4.
2. Su ogni pezza devono essere impresse, con inchiostro indelebile, le seguenti indicazioni:
 - ad una testata:
 - nominativo della Ditta fornitrice;
 - numero di matricola della pezza;
 - metraggio;
 - all'altra testata, per esteso: indicazione della F.A. destinataria.
3. Ogni pezza deve essere munita di cartellino indicante:
 - il nominativo della Ditta fornitrice
 - la denominazione del tessuto
 - il mese e l'anno di fabbricazione
 - gli estremi del contratto di fornitura
 - il numero di matricola della pezza
 - il numero delle marche e/o filze
 - il metraggio al netto
 - il peso
 - il numero di identificazione NATO
4. I falli di tessitura, le marche, i fori, gli strappi e gli eventuali altri difetti di lavorazione devono essere contrassegnati (a cura della Ditta fornitrice e prima della consegna) mediante un segno convenzionale (marca) consistente in un robusto filo colorato, di colore diverso da quello del tessuto, assicurato ad una delle cimose in modo che non possa essere facilmente asportato.
Quando il difetto comporti l'inutilizzazione di tratti di tessuto di oltre 10 cm, deve essere applicata una filza per l'intero tratto difettoso.

CAPO III – REQUISITI TECNICI E NORME DI COLLAUDO

1. REQUISITI TECNICI

Valgono i requisiti di cui all Scheda Tecnica in **ALLEGATO**

2. NORME DI COLLAUDO

- a) verranno esaminate le pezze al traguardo per accertare se esse corrispondano al prescritto ed al campione ufficiale per la lavorazione, aspetto, colore, ecc.;
- b) si dovrà verificare se le pezze hanno l'altezza prescritta ed uniforme e si eseguiranno tutti gli altri controlli necessari per l'accertamento dei requisiti tecnici richiesti;
- c) si dovrà accerterà, inoltre, se sono state apposte, come indicato al precedente **Capo II**, le marche e le filze per tutti i vari difetti, aggiungendovi quelle che mancassero ed assicurandosi che non eccedano le tolleranze indicate al successivo **punto e**).
- d) nella misurazione del metraggio totale di ogni singola pezza non verrà calcolata la frazione inferiore ai 10 cm.;
- e) saranno tollerati difetti di lavorazione (marche e/o filze) in proporzione non maggiore di 1 ogni 5 metri; per ogni marca si defalcheranno dal metraggio della pezza cm 10 e, per ogni filza, l'intero tratto difettoso che sarà calcolato come una sola marca.

CAPO IV – IMBALLAGGIO

Ogni pezza deve essere avvolta in fasce di tessuto di cotone bianco oppure protetta da un involucro di polietilene di adeguata grandezza e dello spessore non inferiore a 1/10 mm. Le pezze di tessuto devono essere consegnate in colli ciascuno di peso non superiore a kg 80, protetti con tela da imballaggio.

CAPO V – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento ai relativi campioni ufficiali.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle Specifiche Tecniche.

F/to

IL CAPO SEZIONE

SEGUE: ALLEGATO SCHEDA TECNICA

ALLEGATO

SCHEMA TECNICA

TESSUTO COTONE BLU TELA SILESIAS PER FODERE TASCHE

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA (composizione fibrosa)	cotone tipo“ America l“100%	L. 883 del 26/11/73 L. 669 del 04/10/86 e successive aggiunte e varianti	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91 e successive modifiche
FILATI	regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		raffronto con il campione ufficiale
TITOLI FILATI	ordito: Tex 18 trama: Tex 20		UNI 4783-4784-9275 UNI EN ISO 2060
PESO	g/ml 135	± 3%	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	batavia da 4		UNI 8099
RIDUZIONE	- ordito: n. 30 fili a cm - trama: n. 40 fili a cm	± 1 filo ± 1 filo	UNI EN 1049
ALTEZZA	cm 98 escluse cimose, o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.	± 2%	UNI EN 1773
CIMOSE	ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 0,5		UNI EN 1773
FORZA A ROTTURA	- ordito: minimo N 290 - trama: minimo N 420	sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN ISO 13934 le prove di trazione vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 5x50 (distanza utile tra i morsetti: 36 cm)
SOLIDITÀ DELLA TINTA	- <u>al sudore</u> : degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi - <u>agli acidi</u> : degradazione e scarico non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi - <u>agli alcali</u> : degradazione e scarico non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi - <u>ai solventi organici</u> : degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi		UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E05 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN 105 E06 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN ISO 105 X05 UNI EN 20105 A02
MANO, ASPETTO E RIFINIZIONE	il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, elasticità e rifinitura al campione ufficiale.		UNI 9270 raffronto con il campione ufficiale
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLE PROVE DI BAGNATURA	- A FREDDO raccorciamento e restringimento non superiore al 3% - A CALDO raccorciamento e restringimento non superiore al 1,5%		UNI 9294/5 UNI 26330 DETERSIVO ECE LAVAGGIO 5A ASCIUG. TIPO C
PERDITA ALLA SPARECCHIATURA A FONDO	non superiore al 7%		UNI 5119
TINTURA	i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità e l'uniformità di tinta rilevabile dal campione di riferimento		