



MINISTERO DELLA DIFESA

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiservizi@commiservizi.difesa.it

SPECIFICHE TECNICHE

TESSUTO PETTINATO DI LANA, DI COLORE BLU - ALTEZZA CM 150 - PER DIVISA ORDINARIA INVERNALE PER UFFICIALI, SOTTUFFICIALI, SOTTOCAPI E COMUNI DELLA MARINA MILITARE – MODELLO 2000

REGISTRAZIONE N° 997/M-VEST.

Dispaccio n° 2/1/2150/COM del 28/03/00

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 572/M diramate con dispaccio n° 2/20843 datato 24/12/1979 e successive aggiunte e varianti, ad eccezione dei campioni ufficiali.

Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depennare, sul relativo cartellino, l'indicazione "S.T. n° 572/M" sostituendola con "S.T. n° 997/M-VEST."

CAPO I – GENERALITA'

Il tessuto pettinato di lana, di colore blu - altezza cm 150 - per divisa ordinaria invernale dovrà essere realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo **CAPO II** ed in possesso dei requisiti di cui al **Capo III**.

CAPO II – INDICAZIONE SULLE PEZZE E LORO ALLESTIMENTO

1. Le pezze, ciascuna di lunghezza non inferiore a mt 40, devono essere consegnate piegate in falde sovrapposte da 1 metro oppure arrotolate in tutta altezza su un tubo di cartone rigido di adeguata lunghezza e con diametro interno di mm. 40 ± 5 ; il cartone deve avere uno spessore non inferiore a mm 4.
2. Su ogni pezza devono essere impresse, con inchiostro indelebile, le seguenti indicazioni:
 - ad una testata:
 - nominativo della ditta fornitrice;
 - numero di matricola della pezza;
 - metraggio;
 - all'altra testata, per esteso: MARINA MILITARE.
3. Ogni pezza deve essere munita di cartellino indicante:
 - il nominativo della Ditta fornitrice
 - la denominazione del tessuto
 - il mese e l'anno di fabbricazione
 - gli estremi del contratto di fornitura
 - il numero di matricola della pezza
 - il numero delle marche e/o filze
 - il metraggio al netto
 - il peso
 - il numero di identificazione NATO
4. I falli di tessitura, le marche, i fori, gli strappi e gli eventuali altri difetti di lavorazione devono essere contrassegnati (a cura della Ditta fornitrice e prima della consegna) mediante un segno convenzionale (marca) consistente in un robusto filo colorato, di colore diverso da quello del tessuto, assicurato ad una delle cimose in modo che non possa essere facilmente asportato.
Quando il difetto comporti l'inutilizzazione di tratti di tessuto di oltre 10 cm., deve essere applicata una filza per l'intero tratto difettoso.

CAPO III – REQUISITI TECNICI E NORME DI COLLAUDO

1. REQUISITI TECNICI

Scheda tecnica in ALLEGATO

2. NORME DI COLLAUDO

- a) verranno esaminate le pezze al traguardo per accertare se esse corrispondano al prescritto ed al campione ufficiale per la lavorazione, aspetto, colore, ecc.;
- b) si dovrà verificare se le pezze hanno l'altezza prescritta ed uniforme e si eseguiranno tutti gli altri controlli necessari per l'accertamento dei requisiti tecnici richiesti;
- c) si dovrà accertare, inoltre, se sono state apposte, come indicato al precedente **Capo II**, le marche e le filze per tutti i vari difetti, aggiungendovi quelle che mancassero ed assicurandosi che non eccedano le tolleranze indicate al successivo **punto e**).
- d) nella misurazione del metraggio totale di ogni singola pezza non verrà calcolata la frazione inferiore ai 10 cm.;
- e) saranno tollerati difetti di lavorazione (marche e/o filze) in proporzione non maggiore di 1 ogni 5 metri; per ogni marca si defalcheranno dal metraggio della pezza cm.10 e, per ogni filza, l'intero tratto difettoso che sarà calcolato come una sola marca.

CAPO IV – IMBALLAGGIO

Ogni pezza deve essere avvolta in fasce di tessuto di cotone bianco oppure protetta da un involucro di polietilene di adeguata grandezza e dello spessore non inferiore a 1/10 mm.

Le pezze di tessuto devono essere consegnate in colli ciascuno di peso non superiore a kg.80, protetti con tela da imballaggio.

CAPO V – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di “tessuto pettinato di lana, di colore blu - altezza cm 150 - per divisa ordinaria invernale per ufficiali, sottufficiali, sottocapi e comuni della Marina Militare – modello 2000”.

F.to
IL CAPO DELLA 1^ SEZIONE

SEGUE: ALLEGATO “Scheda Tecnica relativa al tessuto”.

ALLEGATO

SCHEMA TECNICA

(TESSUTO PETTINATO DI LANA, DI COLORE BLU - ALTEZZA CM 150 - PER DIVISA ORDINARIA INVERNALE PER UFFICIALI, SOTTUFFICIALI, SOTTOCAPI E COMUNI DELLA MARINA MILITARE)

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA (composizione fibrosa)	Lana vergine 100%	Legge 883 del 26/11/73 Legge 669 del 04/10/86	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
<u>FINEZZA LANA</u>	D.A.M. non superiore a 22 microns		UNI 5423
<u>FILATI</u>	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		Raffronto con il tessuto campione ufficiale
<u>TITOLI FILATI</u>	ordito e trama: Tex 40 x 2 (Nm 24/2)		UNI 4783 – 4784 8517 – 9275
<u>MASSA AREICA</u>	g/m ² 390	± 3%	UNI 5114
<u>ARMATURA</u>	Batavia da 4		UNI 8099
<u>RIDUZIONE</u>	- ordito: n. 23 fili a cm - trama: n. 19 fili a cm	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
<u>ALTEZZA</u>	Cm 150 escluse cimose	± 2%	UNI 5113
<u>CIMOSE</u>	Ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 1		UNI 5113
FORZA A ROTTURA	- ordito: minimo N 1.260 - trama: minimo N 900	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI 8639 – Le prove di trazione vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 10x20 (distanza utile tra i morsetti)
<u>ALLUNGAMENTO A ROTTURA</u>	- ordito: minimo 20% - trama: minimo 20%	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI 8639 – Le prove di trazione vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 10x20 (distanza utile tra i morsetti)
<u>TINTURA</u>	I coloranti da impiegare per le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali, devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità, l'uniformità delle tinte del campione e le solidità prescritte alle varie prove sottospecificate		

SEGUE ALLEGATO

PILLING TEST	Buono		Custom Pilling Tester
COLORE	BLU		UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale
MANO, ASPETTO E RIFINIZIONE	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, elasticità e rifinizione al campione ufficiale.		UNI 9270 Raffronto con il campione
SOLIDITÀ DELLA TINTA	<ul style="list-style-type: none"> - <u>alla luce del giorno</u>: degr. non inferiore al grado 6/7 della scala dei blu - <u>allo xenotest</u> : degr. non inferiore al grado 6/7 della scala dei blu. - <u>Agli acidi</u> : degr. Non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi - <u>Agli alcali</u> : degr. non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi - <u>Al sudore</u> : degr. e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi - <u>Alla stiratura</u>: degr. e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi - <u>allo sfregamento a secco</u> : scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi - <u>allo sfregamento a umido</u> : scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi - <u>ai solventi organici</u> : degr. e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi - <u>al lavaggio a secco</u>: degradazione non inferiore all'indice 5 delle scale grigi 		UNI 5146 UNI 7639 UNI 5139 UNI EN 20105 A02 UNI 5140 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN 105 X11 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN 105x 12 UNI EN 105x 12 UNI 5150 UNI EN 20105 A02-03 UNI EN 3175
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLA BAGNATURA A CALDO	ordito e trama: max 3%		UNI EN 26330 Lavaggio tipo A/1 Prova 5A Asciugat. Prog. C Detersivo ECE
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLA BAGNATURA A FREDDO	ordito e trama: max 3%		UNI 9294 parte 5