



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiservizi.add1sez2div@marina.difesa.it

Piazza della Marina n° 4 – 00196 ROMA

Specifiche Tecniche n° 1253/UI-VEST

GUANTI PROTETTIVI DA VOLO IN PELLE E TESSUTO A MAGLIA IGNIFUGO – MODELLO 2004

Dispaccio n° 2/1/355/COM del 05 febbraio 2004

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 722/A diramate con dispaccio n° 1/10242 datato 13/7/1985 .

Pertanto gli Enti detentori dei relativi campioni ufficiali dovranno depennare, sul corrispondente cartellino di identificazione, il riferimento alle S.T. n° 722/A ed inserire l'indicazione S.T. n° 1253/UI-VEST.

CAPO I – DESCRIZIONE E PARTICOLARI DI CONFEZIONE

1. DESCRIZIONE

Ogni guanto si compone delle seguenti parti:

- una parte in pelle, tranciata in un sol pezzo, che costituisce il palmo della mano, nonché le parti inferiori delle dita e del paramanica, e si prolunga dal lato delle dita indice e pollice, fino al bordo superiore del paramanica, come si rileva dal campione ufficiale;
- una parte in tessuto, in tre pezzi, di cui il primo costituisce la parte superiore delle dita, il dorso della mano e la parte superiore del paramanica, il secondo forma il listino di completamento delle dita (pollice escluso), il terzo costituisce la parte superiore del pollice e si estende sino a formare la restante parte del paramanica.

2. PARTICOLARI DI CONFEZIONE

a) Cuciture

Il collegamento delle varie parti del guanto deve essere effettuato con cuciture da realizzare come sul campione ufficiale. Tali cuciture devono essere realizzate con 40-45 punti dm ad una distanza dal bordo delle pelli non inferiore a mm 1,8 ma tale da non recare fastidio alla mano a guanto calzato.

b) Nastro elastico di ritenzione al polso

L'elastico di ritenzione al polso deve essere cucito sotto il pollice, all'altezza del polso, fermandolo come risulta dal campione ufficiale, con cucitura a zigzag.

c) Foggia e sagomatura

Per foggia e sagomatura, i guanti devono risultare corrispondenti al campione ufficiale.

Si richiama l'attenzione sulla affusolatura delle dita; detta affusolatura, che deve risultare corrispondente a quella del campione ufficiale, costituisce un essenziale requisito di funzionalità del manufatto di cui alle presenti condizioni tecniche.

d) Indicazione delle taglie

Ogni singolo guanto recherà impresse ad umido, in colore nero indelebile, nell'interno del paramanica, il numero della taglia, considerando come tale la misura di cui alla tabella al CAPO II.

CAPO II - TAGLIE E DIMENSIONI

I guanti sono allestiti in sei taglie ed hanno finiti le seguenti dimensioni in mm:

TAGLIE	6	7	8	9	10	11	TOLLERANZE
Lunghezza totale del guanto, misurata sul dito medio	31.5	32	32.5	33.0	33.5	34.0	± 0,5
Lunghezza del dito indice, misurata dall'attaccatura	6.9	7.5	7.7	7.8	8.0	8.1	± 0,15
Lunghezza del dito medio, misurata dall'attaccatura	8.3	8.9	9.1	9.2	9.4	9.6	± 0,15
Lunghezza del dito anulare, misurata dall'attaccatura	7.0	7.6	7.8	8.0	8.1	8.3	± 0,15
Lunghezza del dito mignolo, misurata dall'attaccatura	5.6	6.1	6.3	6.4	6.6	6.7	± 0,15
Lunghezza del dito pollice, misurata dall'attaccatura	7.2	7.5	7.8	8.1	8.2	8.4	± 0,15
Larghezza del guanto misurata dall'attaccatura	9.4	9,7	10.0	10.3	10.6	11.0	± 0,5

L'indicazione della taglia, unitamente al nome della ditta ed agli estremi del contratto di fornitura (numero e data), devono essere apposti su un nastrino addoppiato, inserito nella cucitura della ripiegatura del polsino, in posizione centrale sulla parte dorsale. Il quantitativo in approvvigionamento e la ripartizione in taglie saranno precisati di volta in volta dall'A.D.

CAPO III – REQUISITI CHIMICO-FISICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

- Pelle conciata al cromo:** requisiti di cui in Allegato 1;
- Tessuto a maglia:** requisiti di cui in Allegato 2;
- Elastico al polso**
 - materia prima : cotone
 - altezza 6 mm ± 0,5
 - numero fili elastici inseriti in altezza: 10, di cui sei centrali e due doppi esterni;
 - materia prima fili elastici: gomma;
 - filati di rivestimento dei fili elastici: poliammidici elasticizzati.
- Filato cucirino**
 - materia prima: fibra poliammidica di tipo aromatico (c.d. "aramidica");
 - titolo: 50/2 Nec (120/2 dTex);
 - resistenza a trazione (UNI EN ISO 2062): $\geq$ N 10;
 - allungamento (UNI EN ISO 2062): $\geq$ 15 %;
 - colore: in tono con il guanto.

E' ammesso l'utilizzo di altro tipo di filato (materia prima, titolo) purchè sia in possesso degli analoghi requisiti prestazionali e non modifichi in maniera evidente il passo delle cuciture rilevabile sul campione.

Le cuciture dovranno essere effettuate a macchina e dovranno risultare regolari ed uniformi. Non saranno tollerate cuciture sinuose o debordanti, arricciature, punti mancanti e simili.

Le cuciture dovranno presentarsi regolari e prive di fili penduli anche sul rovescio del guanto.

CAPO IV - IMBALLAGGIO

I guanti dovranno essere appaiati e legati tra loro con un punto di cucitura sotto il listino di rifinitura del polso.

Ciascun paio di guanti sarà introdotto in una bustina di cellophane o materiale plastico trasparente, sul quale dovrà essere apposto un bollino con l'indicazione della taglia e le altre indicazioni riportate al successivo punto 2.

I

guanti, in ragione di 10 paia, tutti della stessa taglia, saranno immessi in una ulteriore busta di materiale plastico.

Le buste, così formate, saranno - a loro volta - sistemate in robuste scatole di cartone, in ragione di quindici buste per ogni scatola.

Sulle bustine e su ciascuna scatola di cartone dovranno essere riportate le seguenti indicazioni (stampate o riportate su un'etichetta adesiva):

- l'indicazione del manufatto;
- l'indicazione della taglia;
- la denominazione della Ditta fornitrice;
- l'indicazione della F.A. interessata (Esercito Italiano o sigla "EI", ovvero Marina Militare o sigla "MM", ovvero Aeronautica Militare o sigla "AM");
- numero di codificazione NATO;
- gli estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero progressivo del singolo manufatto e, sullo scatolone, "range" dei numeri progressivi dei materiali contenuti (dal n°..... al n°.....);

Il cartone ondulato, impiegato per la confezione delle scatole, deve possedere i seguenti requisiti minimi:

- tipo: a due onde;
- grammatura (UNI EN 536): g/m² 600 o più, con tolleranza del 5% in meno;
- resistenza allo scoppio (UNI 6443) non meno di 980 Kpa.

La chiusura degli scatoloni deve essere completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro adesivo largo non meno di 5 cm.

CAPO V - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per aspetto, mano, tonalità di tinta, grado di rifinitura, particolari di lavorazione, e per ogni altra caratteristica non espressamente indicata nelle presenti Specifiche Tecniche, i guanti dovranno corrispondere al relativo campione ufficiale.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

F/to
IL CAPO SEZIONE

SEGUONO:

ALLEGATO 1 scheda tecnica pelle

ALLEGATO 2 scheda tecnica tessuto maglia

ALLEGATO 3 disegno guanti

ALLEGATO 1**REQUISITI CHIMICO-FISICI PELLE**

Caratteristiche fisiche	Metodo di prova	Requisiti
Spessore	UNI ISO 2589	0,6 –0,8 mm
Carico di strappo	UNI ISO 3377 (metodo A)	≥ 25 N
Distensione alla screpolatura	UNI ISO 3379	≥ 8 mm
Permeabilità al vapor d'acqua	UNI 8429	$\geq 2,0$ mg/cm ² h
Resistenza alla cucitura	UNI 10606	≥ 40 N/cm
Resistenza a trazione e allungamento	UNI ISO 3376	≥ 13 N/mm ² $\geq 55\%$ e $\leq 75\%$
Determinazione della stabilità dimensionale	UNI 8481	nessuna variazione sensibile
Caratteristiche solidità colore	Metodo di prova	Requisiti
Solidità del colore allo strofinio (lato fiore)	UNI EN ISO 11640 Carico del maglio : 1000 g Tensione del provino : 10 % Provino asciutto	Scala dei grigi Feltrino asciutto:100 oscillazioni Valutazione grado ≥ 5 Feltrino umido: 50 oscillazioni Valutazione grado ≥ 3
Solidità del colore all'acqua	ISO 11642	≥ 4 scala dei grigi
Solidità del colore alla goccia d'acqua	UNI EN ISO 15700	≥ 4 scala dei grigi
Solidità del colore alla traspirazione (lato interno)	ISO 11641	≥ 4 scala dei grigi

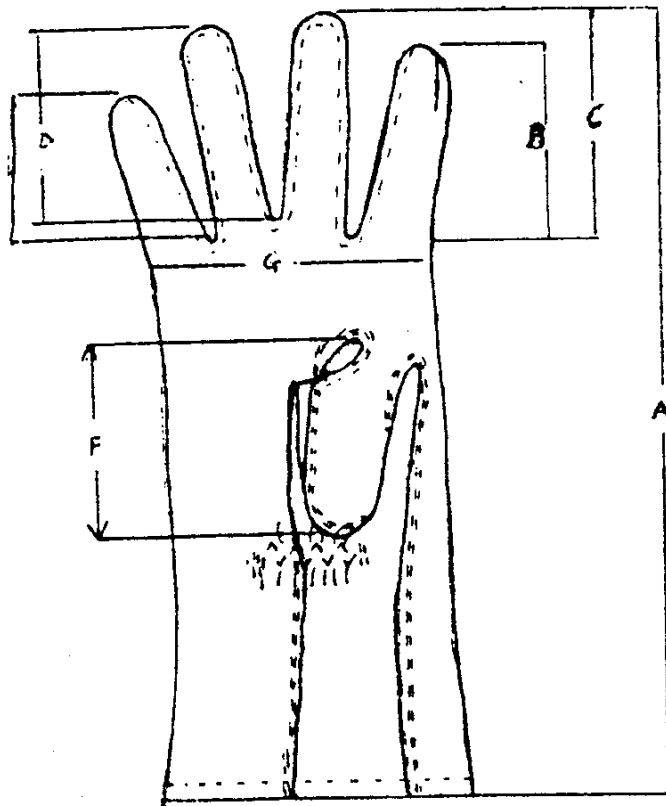
Caratteristiche chimiche	Metodo di prova	Requisiti
Ossido di cromo	ISO DP 5398	$\geq 2\%$
Pentaclorofenolo	A90.00.014.0	≤ 5 ppm
Formaldeide libera	A90.00.013.0	≤ 150 ppm
Cromo esavalente	UNI EN 420	≤ 10 ppm
pH e indice differenziale Δ pH	UNI EN ISO 4045	pH $\geq 3,3$ Δ pH $\leq 0,6$
Coloranti azoici	A90.00.028.0	Assenti (convenzionalmente: contenuto di ogni singola ammina $\leq$ a 30 mg/kg)
sostanze idrosolubili inorganiche	A90.00.017.0	$\leq 1,2\%$

NOTA : i valori quantitativi possono variare a seguito di sopravvenuti provvedimenti normativi che, nel caso, dovranno essere recepiti in maniera automatica.

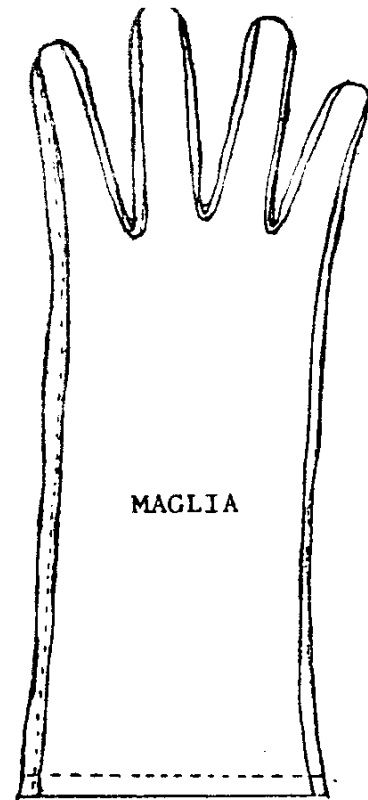
ALLEGATO 2

REQUISITI CHIMICO-FISICI TESSUTO A MAGLIA

- Materia prima (D.M. 31/01/74, D.M. 03/04/91 e successive varianti): fibra poliammidica discontinua di tipo aromatico.
- Titolo del filato (UNI 4783, 4784, 9275, UNI EN ISO 2060): tex 12,5;
- Peso a mq.: gr. $330 \pm 10\%$;
- Riduzione su 5 cm (UNI EN 1049) : coste min.70; riprese min.65 ;
- Resistenza alla perforazione (UNI 5421): non inferiore a N 110;
- Colore : verde, corrispondente al campione;
- Aspetto mano e rifinitura come da campione.
- Solidità del colore:
 - alla luce del giorno: 4/5 scala dei blu (UNI EN ISO 105 B 016)
 - al lavaggio meccanico: 4/5 scala dei grigi (UNI EN ISO 105 - C06)
 - al sudore: 4/5 scala dei grigi (UNI EN ISO 105 -.E 04).
- reazione al fuoco (UNI EN 532): A; (UNI EN 531): A/B1/C1.



PALMO



DORSO