



Ministero della Difesa

*Direzione Generale di Commissariato
I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica*

Specifiche Tecniche n° 1342/UI-VEST

**ACCAPPATOIO DA BAGNO PER MILITARI DI TRUPPA
MODELLO 2007**

Dispaccio n° 2/929/COM del 30 MARZO 2007

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 1008/UI diramate con dispaccio n° 2/1/1457 datato 07/03/2000 ad eccezione del riferimento ai campioni ufficiali. Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depennare, sul relativo cartellino, l'indicazione "S.T. n° 1008/UI" sostituendola con "S.T. n° 1342/UI".

CAPO I - GENERALITA'

1. L'accappatoio da bagno per militari di truppa deve essere realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo **Capo II** e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al **Capo III**.
2. E' allestito in tre taglie multiple – dalla 1^a (più piccola) alla 3^a (più grande) – idonee ad assicurare la vestibilità dalla taglia 46 alla taglia 56.
3. I quantitativi e le taglie degli accappatoi da fornire saranno precisati di volta in volta dall'Ente appaltante.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. L'accappatoio è confezionato con tessuto di cotone di colore bianco di cui al successivo **Capo III** e si compone delle seguenti parti:
 - corpo
 - cintura
 - maniche
 - tasca
 - a) Il corpo è composto da due parti sagomate ed unite tra loro sul dietro con cuciture come da campione. I lembi liberi sono rifiniti internamente con una mostra dello stesso tessuto del corpo alta cm 5, applicata con due cuciture come da campione, lungo tutto il perimetro.
Il corpo termina al fondo con un orlo alto cm 2,5 ca.
Internamente al centro ed in alto, saldamente inserito nella cucitura è applicato un cappietto dello stesso tessuto, avente, finito, la lunghezza di cm 7 ca e l'altezza di cm 0,5 circa.
 - b) Su ciascun fianco, nella posizione rilevabile dal campione, è applicato un passante alto cm 7 e largo cm 1,5 in cui è libera di scorrere una cintura dello stesso tessuto del corpo, lunga cm 175 ed alta cm 3, realizzata come da campione.
 - c) Le maniche, ciascuna in un sol tratto di tessuto, sono del tipo a "raglan". Esse sono unite al corpo con cuciture come da campione e terminano con un risvolto alto cm 2,5.
 - d) Su ciascuna delle due parti anteriori, alle falde, è applicata e rifinita come da campione, una tasca, realizzata con lo stesso tessuto del corpo, alta cm 21 e larga cm 20. Detta tasca termina con un risvolto alto cm 6,5.

e) Per tutte le misure suindicate è ammessa la seguente tolleranza: $\pm 1\%$, fino ad un massimo di 1 cm per quelle che superano i 100 cm

2. L'accappatoio è confezionato nelle sottoindicate tre misure:

- 1^a (taglia 46 – 48);
- 2^a (taglia 50 – 52);
- 3^a (taglia 54 – 56).

Le relative dimensioni sono riportate nel prospetto **ALLEGATO 1**.

CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI E NORME DI COLLAUDO

1. **Norme di collaudo:**

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla legge 26/11/1973 n° 883 sulla “Disciplina della denominazione e dell’etichettatura dei prodotti tessili”, al DPR 30/04/1976 n° 515 “Regolamento di esecuzione della legge 26/11/1973 n° 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili” nonché alla legge 04/10/1986 n° 669 recante “Modifiche ed integrazioni alla legge 26/11/1973 n° 883” e DM 04/03/1991.

I metodi di analisi sono, per quanto applicabili, quelli fissati dal DM 31/01/1974 “Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili” e dal DM 09/04/1991.

2. **Materie prime ed accessori:**

a) tessuto: valgono gli stessi requisiti di cui alla scheda tecnica in **ALLEGATO 2**;

b) filato cucirino:

- materia prima: anima di poliestere con ricopertura in cotone
- titolo: Tex 24 x 2
- resistenza a trazione (UNI EN ISO 2062): non inferiore a N 18
- colore: bianco

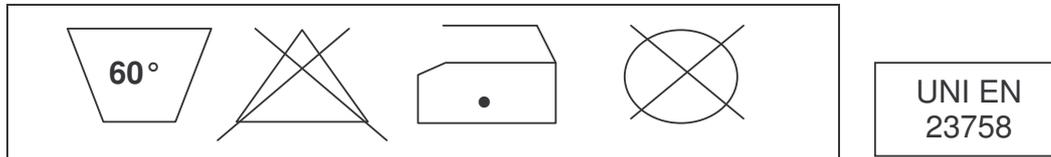
I filati possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e, comunque, rispondenti alle specifiche esigenze d’impiego del manufatto, in termini di dimensioni, estetica, funzionalità e robustezza.

CAPO IV - ETICHETTATURA

Internamente, saldamente inserita nella cucitura, nella posizione che si rileva dal campione ufficiale, ciascun manufatto dovrà riportare un'etichetta contenente ad inchiostro indelebile le seguenti indicazioni:

- l’indicazione della taglia
- la denominazione della Ditta fornitrice
- la sigla “E.I.”, “M.M.” o “A.M.” (a secondo della F.A. richiedente)

- gli estremi del contratto di fornitura (numero e data)
- il n° di identificazione NATO
- il n° progressivo del manufatto
- i seguenti segni grafici per l’etichettatura di manutenzione:



- detti simboli possono essere riportati su una seconda etichetta, analoga alla prima ed applicata con le stesse modalità
- non sono ammesse etichette recanti taglie corrette

CAPO V – MODALITA' DI COLLAUDO

Il collaudo dovrà accertare, in particolare, che:

- la sagoma e le caratteristiche di confezione corrispondono a quelle del campione;
- le cuciture siano eseguite con l’impiego del filato prescritto e corrispondano, per tipo e regolarità, a quelle del campione;
- le taglie siano quelle prescritte ed abbiano le dimensioni previste.

CAPO VI - IMBALLAGGIO

1. Gli accappatoi, accuratamente stirati e piegati, dovranno essere contenuti in un sacchetto di materia plastica trasparente, nella quantità di 1 accappatoio per ogni sacchetto. Gli accappatoi, così confezionati, saranno successivamente immessi in idonee scatole di cartone, in ragione di 20 pacchi per scatola.
2. Il cartone ondulato delle casse deve avere i seguenti requisiti principali:
 - tipo: a doppia onda
 - grammatura (UNI EN ISO 536): $g/m^2 630 \pm 5\%$
 - resistenza allo scoppio (UNI EN 2759): non inferiore a 980 Kpa
 La chiusura delle casse deve essere completata con l’applicazione su tutti i lembi liberi di un nastro adesivo alto non meno di cm 5.
3. Su ciascuna cassa devono essere riportate, all’esterno e lateralmente, a caratteri ben leggibili, le seguenti indicazioni:
 - la sigla “E.I.”, “M.M.” o “A.M.” (a secondo della F.A. richiedente)
 - la denominazione, quantità e taglia dei manufatti contenuti
 - la denominazione della Ditta fornitrice
 - gli estremi del contratto di fornitura (numero e data)
 - il numero progressivo dei manufatti contenuti da a

CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di “accappatoio da bagno per militari di truppa”.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

F.to

- ALLEGATO 1: tabella dati dimensionali;
- ALLEGATO 2: scheda tecnica dei requisiti del tessuto.

ALLEGATO N° 1**SPECCHIO DELLE DIMENSIONI**
(in centimetri)**“ACCAPPATOIO DA BAGNO ”**

MISURE	LUNGHEZZA TOTALE		META' LARGHEZZA			
	TAGLIA	DELL'ACCAPPATOIO (misurata sul dietro)	DELLE MANICHE	ALLA TAGLIA dal centro schiena al bordo libero davanti	AL FONDO	MANICA
					AL GIRO	AL FONDO
1[^] 46 – 48	120	80	65	65	38	25
2[^] 50 – 52	125	85	70	70	40	27
3[^] 54 – 56	130	90	75	75	42	29

**TOLLERANZE: ± 1% FINO AD UN MASSIMO DI CM 1 PER LE DIMENSIONI
CHE SUPERANO CM 100.**

ALLEGATO N° 2**SCHEDA TECNICA****“ACCAPPATOIO DA BAGNO PER MILITARI DI TRUPPA”**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia Prima	Cotone AMERICA I di qualità idonea ad ottenere filati in possesso dei requisiti sottoindicati	Legge 26/11/73 n° 883 Legge 04/10/86 n° 669	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
Filati	Regolari ed uniformi, aventi grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione		UNI 9270 Raffronto con il campione
Titolo Filati	tex 30 x 2 (Nec 20/2)		UNI 4783-4784-9275 UNI EN ISO 2060
Massa Areica	g/m ² 260	± 3%	UNI EN ISO 12127
Armatura	nido d'ape (11 fili in ordito e 12 fili in trama)		UNI 8099
Riduzioni	- ordito: n° 21 fili a cm - trama: n° 20 fili a cm	± 1 filo ± 1 filo	UNI EN 1049
Forza a rottura	- ordito: minimo n 685 - trama: minimo n 705	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purchè la media risulti nei limiti prescritti	UNI EN ISO 13934
Appretto	non superiore all'1%		UNI 5119
Variazioni dimensionali al lavaggio al caldo (metodo della bagnatura)	- ordito: non superiori all'4% - trama: non superiori all'4%		UNI EN 26330 LAVATRICE TIPO A1 PROVA 5A ASCIUGAM. TIPO C
Mano, aspetto e rifinitura	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto e rifinitura al campione		UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale