



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiservizi@commiservizi.difesa.it

SPECIFICHE TECNICHE

SAPONE DA TOELETTA 2001

REGISTRAZIONE N°1152/UI-VEST

Dispaccio n° 2/1/2738/COM datato 04/12/2001

Le presenti Specifiche Tecniche, abrogano e sostituiscono le “S.T. 269/UI” diramate con dispaccio n° 1/1/647/COM del 23 febbraio 2000.

CAPO I – GENERALITA'

Il sapone da toeletta deve essere fornito in pezzature da g 100 ed imballato in casse di cartone ondulato.

Il prodotto deve essere conforme ai requisiti prescritti dalle norme vigenti al momento della produzione; in particolare, deve rispondere alle prescrizioni imposte dalla legge n° 713 dell'11/10/1986 e successive modifiche. Il produttore dovrà attestare sotto la propria responsabilità l'innocuità del prodotto nelle ordinarie condizioni d'uso.

Dovranno essere, inoltre, osservate le disposizioni di cui al:

- D.P.R. 26/05/1980 n° 391 “Disciplina metrologica del confezionamento in volume” e successive modifiche;
- Decreto Ministero della Sanità 22/12/1986 “Modalità di trattamento dei campioni cosmetici” e successive varianti.

CAPO II - REQUISITI ORGANOLETTICI E CHIMICO-FISICI

1. Il prodotto dovrà essere fornito in pezzi sagomati, con spigoli arrotondati e di dimensioni tali da consentirne l'inserimento (senza involucro) in un astuccio portasapone con le seguenti misure di massima:
 - **larghezza**: mm 52/57;
 - **lunghezza**: mm 85/90;
 - **altezza**: mm 28/33.

2. Il sapone, ottenuto essenzialmente dall'impasto di sali di sodio e/o potassio con acidi grassi superiori, dovrà essere in possesso dei seguenti requisiti:
 - **aspetto**: superficie ed interno (al taglio) privi di bolle d'aria, striature ed irregolarità;
 - **superficie**: deve essere di colorazione omogenea, esente da macchie, polverosità o scaglie di sapone;
 - **peso** (massa nominale) di ciascun pezzo: 100 g con le tolleranze di cui al D.P.R. n° 391/80 del precedente **Capo I**. A richiesta dell'A.D. potranno essere richieste pezzature differenti e, comunque, in linea con le abituali produzioni commerciali;
 - **consistenza**: al tatto la pasta dovrà risultare dura o semidura (non sono ammessi i saponi commercialmente definiti “molliti”);
 - **colore**: qualsiasi colore in uso normalmente nel commercio, privo, comunque, di chiazze e/o striature;
 - **profumo**: le essenze dovranno essere conformi alle norme IFRA ed è, quindi, obbligatoria la presentazione della relativa dichiarazione del produttore dell'essenza;
 - **umidità**: massimo 13% (metodo NST–Ga IV–2);
 - **solubilità**: totale in acqua distillata a temperatura ambiente. Sarà tollerato un residuo di insolubili in quantità non superiore all'1%;
 - **acidi grassi totali**: non inferiori all'85% su sostanza secca (metodo NST–Ga IV–4);

- **olio di cocco/palmisto**: non inferiore al 20% (metodo quantitativo per gascromatografia);
- **per tutte le materie prime di provenienza animale** (sego) dovrà essere disponibile la certificazione relativa ai controlli anti BSE fornita dal produttore del materiale;
- **tutte le caratteristiche chimico-fisiche ed organolettiche** dovranno rispettare le prescrizioni delle presenti Specifiche Tecniche dopo stagionamento di 4 settimane a 38°C, 5°C e temperatura ambiente;
- **è ammesso un calo di prosciugamento** del 3% sul peso nominale del prodotto presentato al collaudo;
- **inoltre**, a richiesta dell'A.D., deve essere resa disponibile al collaudo, la documentazione che permetta la rintracciabilità dei lotti di produzione, dalle materie prime ai pallets di prodotto finito per la spedizione.

CAPO III - CONDIZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO

1. Sul singolo pezzo di sapone dovranno essere impresso il marchio di fabbrica o nome commerciale. Ciascuna saponetta dovrà essere avvolta in involucro di carta, in accoppiato con pellicola di plastica, alluminio o cera, di peso compreso tra 80 e 120 g/m²; su tale involucro dovranno essere stampigliate le seguenti indicazioni:
 - peso della saponetta;
 - nominativo della Ditta fornitrice;
 - nome commerciale o marchio;
 - data in codice indicante anno, mese e giorno di produzione;
2. Le saponette verranno immesse in casse di cartone ondulato a doppia onda di tipo commerciale. Tali casse di cartone devono resistere ad un carico di compressione pari all'impilaggio di n° 5 scatoloni: dopo 48 ore dall'impilaggio, le casse sottostanti non dovranno presentare deformazioni o cedimenti di sorta.
Il numero delle saponette e le disposizione delle stesse all'interno di ciascun scatolone non viene determinato, lasciando piena discrezionalità alla Ditta fornitrice. Il peso complessivo di un singolo scatolone non potrà superare i Kg 20. La chiusura delle scatole sarà completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un nastro di carta gommata o di nastro autoadesivo largo cm 5/6 o, in alternativa, mediante solido incollaggio.
3. Le indicazioni da stampigliare (anche per mezzo di etichetta autoadesiva) sull'imballaggio secondario (scatoloni di cartone) sono:
 - nominativo della Ditta fornitrice;
 - numero e peso delle saponette contenute;
 - marchio commerciale;
 - numero di identificazione NATO.

CAPO IV – RIFERIMENTO ALLA NORMATIVA TECNICA

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle Specifiche Tecniche.

F.to
IL CAPO DELLA SEZIONE