



Ministero della Difesa

*Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali
I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica*

<p><u>SPECIFICHE TECNICHE</u></p> <p>GUANTI DI PELLE CON PALMO RINFORZATO MODELLO 2001</p>	<p>REGISTRAZIONE N° 1119/U.I./VEST.</p> <p>Dispaccio n° 2/1/466/COM datato 15 MAR 2001</p>
---	---

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. provvisorie allegate al dispaccio n° 340/IC/Vest datato 25.1.1961, ad eccezione dei campioni ufficiali. Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depernare, sui relativi cartellini, l'indicazione alle S.T. diramate con dispaccio n° 340/IC/Vest sostituendola con "S.T. n° 1119/U.I./VEST".

CAPO I GENERALITÀ

1. I guanti sono a cinque dita e sono confezionati con pelle ovi – caprina conciata al cromo e tinta in colore marrone, sono rinforzati esternamente, dalla parte del palmo della mano, con lo stesso tipo di pelle e sono foderati internamente con un guanto in maglia di lana garzata, di colore nocciola.
2. I guanti devono essere appaiati, uno destro ed uno sinistro, e cuciti internamente con macchina per guanteria (sellaio, strok, piquet), come rilevasi dal campione. Le cuciture dovranno essere effettuate a macchina, come sopra indicato, e dovranno risultare regolari ed uniformi. Non saranno tollerate cuciture sinuose e debordanti.
3. Ciascun guanto è composto dalle seguenti parti:
 - un corpo che forma il palmo ed il dorso, comprese le parti superiori ed inferiori delle dita, escluso il pollice;
 - una parte che costituisce il pollice;
 - n. 6 liste di pelle (forchette) per il completamento della sagoma delle quattro dita;
 - un rinforzo (formato da due parti) dello stesso tipo di pelle esteso a tutto il palmo della mano e che interessa in parte anche le dita, pollice compreso;
 - una fodera in maglia di lana garzata;
 - un bordino applicato al termine della paramanica.

Per le misure si vada l'Allegato n. 1. L'indicazione della taglia deve essere indicata mediante un'etichetta riportante la numerazione in numeri arabi o romani. L'etichetta deve essere applicata su un nastrino addoppiato inserito nella cucitura della ripiegatura del polsino, in posizione centrale della parte dorsale. Il numero indicante la taglia può essere ottenuto o mediante lavorazione Jacquard o impresso con inchiostro indelebile. Le dimensioni dell'etichetta sono, di massima, mm 10x10, quelle del numero, mm 6x6 ca.

3. Sul dorso dei guanti devono essere ricavati, mediante quattro cuciture a macchina per ognuno, tre gruppi di cordoni a rilievo –ciascuno costituito da tre cordoni- divergenti dal polso verso le dita.
4. L'estremità libera del polsino deve essere sagomato mediante un ripiego all'imboccatura per circa 10 mm – nel quale viene inserita la parte terminale della fodera – fermato con una cucitura perimetrale che interessa anche la fodera.
5. La fodera a maglia di lana garzata, come rilevasi dal campione, deve adattarsi perfettamente alle misure delle varie taglie, senza grinze e senza sforzo; le dita della fodera devono essere fissate alle estremità con tre punti eseguiti con il medesimo filato cucirino impiegato per le altre cuciture.
6. Per gli altri particolari di confezione non indicati nelle presenti S.T. (ad esempio applicazione dell'elastico sottopolso) si rimanda al campione ufficiale di riferimento.

CAPO II REQUISITI DELLE MATERIE PRIMA E DEGLI ACCESSORI

1. Per il tessuto a maglia e per gli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla Legge 26/11/1973, n. 883 sulla "Disciplina della denominazione e dell'etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/4/76, n. 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/73, n.883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 4/10/1986, n. 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/73, n. 883" e D.M. 4.3.1991 e successive varianti.
2. I metodi di analisi sono quelli fissati dal D.M. 31/1/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e successive modifiche.
3. Tutti gli elementi componenti il guanto dovranno essere tranciati nelle parti migliori della pelle.
4. La pelle dovrà essere di prima scelta, senza difetti e dovrà essere conciata con composti al cromo in grado di.
 - conferire al pellame i requisiti chimico – fisici prescritti;
 - penetrare e fissarsi uniformemente ed omogeneamente per tutto lo spessore della pelle.

La grana dovrà essere fine, regolare ed uniforme in tutte le componenti del guanto.

La pelle dovrà risultare elastica, morbida e consistente e dovrà reggere bene il punto di cucitura anche se sottoposta a forte trazione.

La tinta deve essere unita, omogenea e deve risultare solida alle prove di collaudo prescritte all'Allegato n. 2 delle presenti Specifiche Tecniche.

I bordi di tranciatura dovranno essere regolarmente rifilati e tali da non presentare dentellature e sinuosità specialmente alle punta delle dita.

Per i requisiti chimico – fisici si veda l'Allegato n. 2.

5. La fodera deve essere in tessuto a maglia di pura lana ($22 \div 24 \mu$, titolo 41-42x2 Tex). In 5 cm di maglia si debbono contare 20-21 coste e 25-26 riprese. La resistenza al Persoz (con pallina da 20 mm) deve essere ≥ 150 N, con provini opportunamente condizionati (UNI 5421).
6. Filato cucirino:
 - materia prima: fibra poliestere oppure mista poliestere e cotone;
 - titolo: 50/2 Ne (120/2 dTex);
 - resistenza a trazione (UNI EN ISO 2062): non inferiore a N 10;
 - allungamento (UNI EN ISO 2062): non inferiore al 15%;
 - colore : in tono con il guanto.

È ammesso l'utilizzo di altro tipo di filato (materia prima, titolo) purché sia in possesso degli analoghi requisiti prestazionali e non modifichi in maniera evidente il passo delle cuciture rilevabile sul campione.

CAPO III - IMBALLAGGIO

1. I guanti devono essere appaiati e legati tra loro con un punto di cucitura sotto il listino di rifinitura del polso.
Ciascun paio di guanti sarà introdotto in una busta di materiale plastico trasparente, sul quale dovrà essere apposto un bollino con l'indicazione della taglia e le altre indicazioni riportate al successivo punto 2.
Ogni 10 paia di guanti, tutti della stessa taglia, devono essere inseriti in una busta di materiale plastico, che, a loro volta, saranno sistemate in robuste scatole di cartone (15 buste per ogni scatola).
2. Sulle bustine e su ciascuna scatola di cartone dovranno essere riportate le seguenti indicazioni (stampate o su un'etichetta adesiva):
 - indicazione del manufatto;
 - taglia
 - denominazione della ditta fornitrice;
 - indicazione della F.A. interessata (Esercito Italiano o sigla "E.I.", ovvero Marina Militare o sigla "M.M.", ovvero Aeronautica Militare o sigla "A.M.");
 - estremi del contratto di fornitura (numero e data);
 - numero di codificazione NATO;
 - numero progressivo del singolo manufatto e, sullo scatolone, numerazione progressiva dei manufatti contenuti (dal n° ... al n° ...).
3. Il cartone ondulato, impiegato per la confezione degli scatoloni, deve essere del tipo a due onde, avente i seguenti requisiti minimi:
 - grammatura (UNI EN 536): g/m² 600 o più, con la tolleranza in meno del 5%;
 - resistenza allo scoppio (UNI 2759): ≥ 980 Kpa.
4. La chiusura degli scatoloni deve essere completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro di carta gommata o autoadesiva, largo non meno di 5 cm.

F.to

IL CAPO DELLA SEZIONE

- Allegato n. 1: ripartizione in taglie;
- Allegato n. 2: requisiti tecnici del pellame.

ALLEGATO 1**TAGLIE E DIMENSIONI**

	I	II	III	IV	V
lunghezza totale del guanto, misurata sul dito medio mm	268-272	266-270	264-268	262-266	240-244
larghezza misurata sui palmo alla base della cucitura delle 4 dita mm	108-112	106-110	104-108	102-106	95-97
Lunghezza del dito medio misurata sul palmo mm	87-89	85-87	83-85	81-83	75-77
Distanza dall'attaccatura del pollice all'estremità libera del polsino mm	59-61	59-61	59-61	59-61	54-59
lunghezza totale del rinforzo di pelle, misurata sul dito medio mm	148-150	146-148	144-146	142-144	120-122
larghezza del rinforzo in pelle, misurata dall'attaccatura del pollice al dorso della mano mm	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25
lunghezza del rinforzo in pelle sul dito pollice, misurata dall'attaccatura mm	112-114	110-112	108-110	106-108	93-95
Lunghezza dell'elastico (in posizione di riposo) mm	48-52	48-52	48-52	48-52	48-52
Peso della fodera di lana non meno di g	22	21	20	19	17

ALLEGATO 2**CARATTERISTICHE DELLA PELLE OVI-CAPRINA DI COLORE MARRONE**

REQUISITI FISICI	PRESCRITTO	NORME COLLAUDO
Spessori in mm.	0,8 ÷ 0,9	UNI ISO 3376
Solidità del colore allo strofinio dopo: – 100 prove a secco – 50 prove ad umido	≥ indice 3/4 scala grigi ≥ indice 3 scala grigi	ISO 11640
Forza a rottura	≥ 12,5 N (1)	UNI ISO 3376
Allungamento a rottura – longitudinale – trasversale	≥ 31% (2) ≥ 92% (2)	UNI ISO 3376 UNI ISO 3377
Carico di strappo	≥ 15 N (3)	UNI ISO 3377
Prove di scoppio: – carico di screpolatura – distensione allo scoppio	≥ 80 N ≥ 70 N	UNI ISO 3378 UNI ISO 3379
Permeabilità al vapor d'acqua in mg/cm ² /h	≥ 1,5	UNI 8429
Temperatura di contrazione	≥ 83°C	UNI 8435
Resistenza alla piega continua dopo 20.000 flessioni	nessuna alterazione	UNI 8433
solidità all'acqua	≥ grado 3	ISO 11642
REQUISITI CHIMICI	PRESCRITTO	NORME COLLAUDO
Ceneri idrosolubili solfatate a 800°C	≤ 1,5%	UNI 10628
Ossido di cromo	≥ 2%	UNI 8480
Sostanze estraibili con cloruro di metilene	4 ÷ 10%	I.U.C./4
PH dell'estratto acquoso	≥ 3,9	UNI ISO 4045
Indice differenziale (ΔPH)	≤ 0,4	UNI ISO 4045
Coloranti azoici (4) (5)	Assenti	A.90.00.028.0
Cromo esavalente (5)	≤ 10 p.p.m.	UNI EN 420
Formaldeide libera (5)	≤ 150 p.p.m.	A.90.00.013.0
Pentaclorofenolo (5)	≤ 5 p.p.m.	A.90.00.014.0

NOTE:

- (1) è tollerata una deficienza di resistenza fino a 10 N, limitatamente al 10% delle prove purché la media rientri nei limiti stabiliti;
- (2) è tollerata una deficienza di allungamento fino al 50% in meno, limitatamente al 10% delle prove, purché la media rientri nei limiti stabiliti;
- (3) è tollerata una deficienza di carico fino a 14 N, limitatamente al 10% delle prove, purché la media rientri nei limiti stabiliti;

- (4) il requisito relativo al contenuto di ogni singola ammina, secondo la norma A.90.00.028.0, è convenzionalmente espresso con "assente" quando il contenuto è \leq a 30 mg/Kg;
- (5) i valori quantitativi possono variare a seguito di provvedimenti di legge, in tal caso dovranno essere applicati, in maniera automatica, i nuovi valori previsti per legge.