

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica

SPECIFICHE TECNICHE

PANTALONI CORTI IN TESSUTO GABARDINE KAKI IN MISTA COTONE-FIBRA POLIESTERE PER TRUPPA -MODELLO 2000

REGISTRAZIONE Nº 1031/UI-VEST

Dispaccio nº 2/1/3354/COM del 08/05/2000

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 554/E diramate con dispaccio n° 2/20271 datato 6/4/79 ad eccezione dei campioni ufficiali di riferimento.

Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depennare, sul relativo cartellino, l'indicazione "S.T. n° 554/E sostituendola con "S.T. n° 1031/U.I.-VEST"

CAPO I - DESCRIZIONE

I pantaloni sono confezionati con tessuto gabardine kaki in mista cotone-fibra poliestere, avente i requisiti tecnici di cui al successivo CAPO III.

Si compongono delle seguenti parti principali:

- due gambali;
- lo sparato;
- la cintura;
- due tasche laterali:
- due tasche posteriori.

<u>Il gambale</u> è formato da una parte anteriore ed una posteriore unite tra loro con punto a catenella semplice. Le parti posteriori dei due gambali sono a loro volta unite al centro con doppia cucitura a catenella.

I bordi liberi sono rifiniti con punti a sopraggitto.

Su ciascuna parte anteriore sono praticate due riprese (pinces) allo scopo di dare maggiore sviluppo ai gambali; la prima è profonda cm. 2 circa, la seconda 1,5 cm circa.

Su ciascuna parte posteriore, allo scopo di adattare il pantalone al bacino, sono praticate due cuciture di ripresa, ciascuna profonda superiormente 1 cm circa.

I gambali sono rifiniti al fondo con un orlo alto 1,5 cm circa, ottenuto mediante ripiegatura del tessuto all'interno.

Lo sparato è composto di finta e controfinta.

La finta, sagomata come da campione, è fissata alla parte anteriore del gambale sinistro con una cucitura normale; il bordo interno è rifinito con punti e sopraggitto e fermato al gambale stesso con una cucitura. Su detta finta è applicata la semicerniera sinistra della chiusura lampo mediante cucitura effettuata con macchina a due aghi, come da campione.

La controfinta è fissata alla parte anteriore del gambale destro ed è in un unico pezzo, addoppiato; nella parte inferiore è sagomata e rifinita con punti a sopraggitto, come da campione. Anche il bordo libero interno è rifinito con punti a sopraggitto per tutta la lunghezza.

Tra il tessuto del gambale e della controfinta è inserita la semicerniera destra della chiusura lampo.

L'apertura dello sparato inizia a cm 4 circa dalla cucitura del cavallo ed è fermata con una travetta eseguita a macchina.

La lunghezza totale della catena della chiusura lampo deve essere tale da consentire la perfetta chiusura dello sparato nelle varie taglie previste.

<u>La cintura</u>, in due pezzi, è alta cm 4 circa, ripiegata su se stessa ed è rifinita come da campione.

Lungo la cintura sono applicati n. 5 passanti tubolari, larghi cm 1 circa, con luce interna di cm 5,5 circa. Essi sono fermati all'estremità superiore con travetta eseguita a macchina; all'estremità inferiore sono inseriti nella parte inferiore della cintura e fermati internamente a cm 1,5 circa dall'attaccatura della cintura stessa, come risulta dal campione ufficiale.

Alle due estremità della cintura sono applicati un gancio di metallo (sulla parte interna dell'estremità sinistra) ed un controgancio pure di metallo (sulla parte esterna dell'estremità destra) di dimensioni e di tipo analoghi a quelli applicati sul campione ufficiale.

Sia il gancio che il controgancio sono rinforzati internamente con tela di cotone.

Le tasche laterali si aprono lungo le cuciture dei fianchi a cm 3 circa dalla cucitura della cintura.

L'apertura delle tasche, larga cm 16 circa, è:

- rinforzata a ciascuna estremità da travette;
- munita internamente di mostra e contromostra larghe rispettivamente cm 4,5 e cm 3,5 circa (misura presa al centro), sagomate come da campione e realizzate con lo stesso tessuto del pantalone.

La fodera delle tasche, sagomata come da campione, è in tela di cotone (silesias) ed ha le seguenti dimensioni: cm 31 circa di lunghezza e cm 18 circa di larghezza.

<u>Le tasche posteriori</u> sono applicate, realizzate su ciascuna parte posteriore a cm 3 circa dalla cucitura del fianco ed a cm 8 circa dall'attaccatura della cintura. Il lato superiore delle tasche è rifinito con un orlo alto cm 2 circa ed è rinforzato, a ciascuna estremità, da travetta.

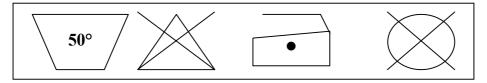
Le tasche, inoltre, sono completate da alette sagomate come da campione ufficiale. Tali alette, realizzate con lo stesso tessuto dei pantaloni addoppiato, sono applicate a cm 2 circa dall'orlo superiore delle tasche e recano al centro, a cm 1,5 circa del bordo, un'asola in corrispondenza della quale è applicato un bottone piccolo kaki a quattro fori.

CAPO II - ALLESTIMENTO

I pantaloni devono essere confezionati nelle taglie dal 42 al 56 e nelle misure extracorto (EXC) - corto (C) - regolare (R) - lungo (L) ed extralungo (EXL).

Ad ogni pantalone deve essere applicata sulla parte interna della cintura, mediante cucitura perimetrale, un'etichetta di dimensioni appropriate, riportante con caratteri indelebili le seguenti indicazioni:

- la sigla E.I. o M.M. o A.M., a seconda della F.A interessata;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero della taglia;
- i seguenti simboli di pulitura previsti dalla norma "UNI 23758" (tali simboli possono essere riportati anche su altra etichetta vicino alla prima):



- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione.

CAPO III – <u>REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME</u> <u>ED ACCESSORI</u>

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono, le norme di cui alla legge 26.11.1973, n. 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30.04.1976, n. 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26.11.1973, n. 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili", nonché alla Legge 04.10.1986, n. 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26.11.1973, n. 883" e D.M. 04.03.1991.

I metodi di analisi sono, quelli fissati dai D.M. 31.01.1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili", D.M. 12.08.1974 "Metodi di analisi di mischie ternarie di fibre tessili" e D.M. 04.03.1991.

III.1 Tessuto

Vedasi Scheda Tecnica in ALLEGATO N. 1.

III.2 Tela di cotone (silesias) per la fodera delle tasche.

– materia prima: Ordito 100% Cotone

Trama 100% Cotone

- titolo di filati: Ordito Tex 13-14 (UNI 4783-4784

Trama Tex 25-26 -8517-9275);

- massa areica: $g/m^2 127 \pm 3\%$ (UNI 5114);

- riduzione: Ordito 47 fili a cm ± 1 (UNI EN 1049);

Trama 21 fili a cm \pm 1

- armatura: saia da 4 (UNI 8099);

- forza a rottura: Ordito \ge N 540 (UNI 8639);

Trama \geq N 440

E' ammessa la tolleranza del 7% in meno nelle singole prove, purché la media non risulti inferiore a quella prescritta.

■ appretto: $\leq 3\%$ (UNI 5119);

variazioni dimensionali alla bagnatura: Ordito ≤ 4% (UNI 9294 5^parte);

Trama ≤ 2%

- mano aspetto e rifinizione: il tessuto deve essere regolare; uniforme e ben rifinito, esente da difetti. Deve corrispondere per aspetto, tatto e colore al campione ufficiale.

(UNI 9270)

III.3 Tela di cotone contrafforte (per rinforzo interno del gancio e controgancio)

– materia prima: 100% Cotone;

- titolo dei filati: Ordito Nec 24/1 (UNI 4783-4784)

Trama Nec 24/1 -8517-9275);

- massa areica: $g/m^2 90 \pm 3\%$ (UNI 5114);

- armatura: tela (UNI 8099);

- riduzione: Ordito 18 fili a cm \pm 1 (UNI EN 1049);

Trama 17 fili a cm.± 1

- forza a rottura: Ordito \ge N 275 (UNI 8639);

Trama \geq N 196

E' ammessa la tolleranza del 7% in meno nelle singole prove, purché la media non risulti inferiore di quella prescritta.

- appretto: $\leq 5\%$ (UNI 5119);

variazioni dimensionali alla bagnatura: Ordito ≤ 7% (UNI 9294 5^ parte)

Trama $\leq 12\%$.

III.4 Filati (colore in tono con il tessuto)

per impunture:

■ materia prima: 100% Poliestere (discontinuo fibra lunga);

■ titolo: Tex 10 x 3 (UNI 4783-4784-8517-9275);

resistenza a trazione: ≥ 10 N
 allungamento: ≥ 15%
 raccorciamento alla bagnatura: ≤ 1%
 (UNI EN 2062);
 (UNI-9294 parte 5^);

per cuciture e rifiniture:

■ materia prima: 100% cotone mercerizzato;

■ titolo: Tex 20 x 3 (UNI 4783-4784- 8517-9275);

resistenza a trazione: ≥ 10 N (UNI EN 2062);
 allungamento: ≥ 15% (UNI EN 2062);
 raccorciamento alla bagnatura: ≤ 1% (UNI 9294 p.5);

– per asole:

materia prima: 100% Poliestere (discontinuo fibra lunga);

■ titolo: Tex 14 x 3 (UNI 4783-4784-8517-9275);

resistenza a trazione: ≥ 17 N (UNI EN 2062);
 allungamento: ≥ 15% (UNI EN 2062);
 raccorciamento alla bagnatura: ≤ 1%. (UNI 9294 parte 5^).

III.5 Bottoni di diametro mm 14,5 in resina poliestere kaki a 4 fori

Devono essere in tono con il campione ufficiale per tonalità ed intensità di tinta.

Lasciati cadere a terra con forza, da un'altezza di m 2 non devono spaccarsi né comunque presentare tracce di lesione.

III.6 Chiusura lampo

nastro:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	100% Poliestere		
Titolo filati	Ordito e Trama dtex 167		(UNI 4783-4784- 8517-9275)
Riduzione	n. 38 fili in ordito e 16 inserzioni doppie al cm in trama	± 1 filo in ordito e in trama	(UNI EN 1049)
Larghezza totale chiusura	24 mm ± 0,5		
Larghezza totale nastro	$12 \text{ mm} \pm 0.2$		
Larghezza della catena dove lavora il cursore	$3,85 \text{ mm} \pm 0,15$		

Spessore della catena dove lavora il cursore	1,43 mm ± 0,10	
Colore	In tono con il tessuto	
Solidità della tinta	Degradazione non inferiore	(UNI 3175 UNI
al lavaggio a secco	all'indice 5 della scala dei grigi	EN 20105A02)

catena:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	Spirale in poliestere	Legge 26.11.73 n.883 Legge 4.6.86 n.669	D.M. 31.1.74 D.M. 4.3.91
Spessore	0,5 mm		
Nastro	g/ml 2,7		UNI 5114
Numero dentini	74 ÷ 77 ogni 100 mm		
Resistenze dinamometriche	Alla trazione trasversale: ≥ 550 N Alla rottura con cursore bloccato:		UNI 8639
umamometrene	≥ 150 N		

– Cursore e tiretto:

- materia prima: "ZAMA" G Zn Al 4 Cn 1
- colore in tono con il tessuto.

In alternativa è consentito l'utilizzo di chiusure lampo aventi i seguenti requisiti:

nastro:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	Misto polinosico	Legge 26.11.73	D.M. 31.1.74
		n.883	D.M. 4.3.91
		Legge 4.6.86	
		n.669	
Titolo filati	Ordito 28/2 – Trama 28/2		UNI 4783 – 4784
			8517 - 9275
Riduzione	Ordito 38 fili –	± 1 filo	UNI EN 1049
	Trama 16 fili doppie inserzioni	± 1 filo	

Solidità della tinta	- Lavaggio meccanico:	UNI 8280
	indice di degradazione non	UNI EN 20105-
	inferiore	A02
	a indice 2 della scala dei grigi.	
	- Lavaggio a secco:	UNI EN ISO 3175
	indice di degradazione non	UNI EN 20105-
	inferiore	A02
	a indice 3 della scala dei grigi.	
Restringimento	Dal 2% al 4% per lavaggio in	UNI 9294 p.5
	acqua;	
	max 1% per lavaggio a secco.	UNI EN ISO 3175
Larghezza	$11 \text{ mm} \pm 0.5$	

catena:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia prima (denti e terminali)	Alluminio lega P-AL-MG-5		
Larghezza	4 mm circa		
Numero denti	48 in 10 cm		
Resistenza dinamometrica	Trazione trasversale in un tratto di 25 mm: minimo 420 N; Rottura con cursore bloccato e carico applicato ai lembi della chiusura: minimo 64 N		UNI 8639

CAPO IV - NORME DI COLLAUDO

L'esame dei pantaloni deve tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni corrispondano a quelle stabilite nello specchio delle misure (ALLEGATO 2), con tolleranza dell'1% (uno percento) in più o in meno;
- le cuciture siano del tipo previsto, eseguite con l'impiego dei filati prescritti e corrispondano per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate nel campione;
- le asole siano razionalmente eseguite con l'impiego del filato prescritto;
- i bottoni siano solidamente applicati;
- i bordi liberi, ove prescritto, siano rifiniti con cuciture a sopraggitto;
- le cuciture interne di unione dei gambali corrispondano perfettamente all'inforcatura;
- esistano travette ed i punti di fermo ove prescritto;
- le varie parti costituenti il pantalone corrispondano ai rispettivi modelli in carta originali.

CAPO V - IMBALLAGGIO

Ciascun pantalone deve essere consegnato in un sacchetto di polietilene d'adeguato spessore e di dimensioni idonee a contenerlo; il lato aperto di ogni sacchetto deve essere ripiegato su se stesso e fermato al centro mediante un tratto di nastro adesivo in modo da non avere una chiusura ermetica. In ogni sacchetto sarà posto, in maniera visibile, un cartellino con l'indicazione della taglia relativa al pantalone contenuto.

I sacchetti a loro volta saranno immessi in uno scatolone di cartone ondulato di capacità e dimensioni tali da contenere n. 50 pantaloni della stessa taglia.

Requisiti del cartone ondulato:

- duplex onda B;
- peso a m²: 610 g o più, con tolleranza dell' 8% in meno (UNI EN 536);
- resistenza allo scoppio: ≥ 1370 kPa/cm² (UNI 6443).

La chiusura degli scatoloni sarà ottenuta con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di carta gommata o autoadesiva, alto non meno di 5 cm.

Su ogni scatolone, esternamente, dovranno essere apposte le seguenti indicazioni:

- E.I. o M.M. o A.M., a seconda della F.A. per cui viene effettuata la fornitura;
- nominativo della ditta fornitrice;
- denominazione, quantità, taglia del manufatto;
- estremi del contratto di fornitura:
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti contenuti da.....a.....

CAPO VI - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Condizioni Tecniche si fa riferimento al campione ufficiale.

F.to
IL CAPO DELLA 1^ SEZIONE

SEGUONO:

- ALLEGATO n. 1: scheda tecnica del tessuto;
- ALLEGATO n. 2: specchio delle misure.

ALLEGATO n. 1

SCHEDA TECNICA

Relativa al:

"TESSUTO GABARDINE KAKI IN MISTA COTONE-FIBRA POLIESTERE, PER PANTALONI CORTI, PER TRUPPA E.I. MODELLO 2000"

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI
Materia prima	Mista intima di: 35% cotone – 65% poliestere	Legge n. 883 del 26.11.1973 e Legge n. 669 del	
Filati	Regolari e uniformi e dal grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale.	4.10.1986	
Titolo dei filati	Ordito: Nec 40/2 Trama: Nec 40/2		UNI 4783-4784 8517-9275
Massa areica Armatura	g/m² 260 Batavia da 4	± 3%	UNI 5114 UNI 8099
Riduzione	Ordito: 50 fili a cm Trama: 29 fili a cm	± 1 filo ± 1 filo	UNI EN 1049
Forza a rottura	Ordito: ≥ 1275 N Trama: ≥ 736 N	E' ammessa una deficienza di re- esistenza non superiore al 7% purchè la media risulti nei limiti prescritti in ciascun senso.	UNI 8639 – Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm. 5x20 (distanza utile tra i morsetti), ambientati secondo norma UNI 20139
Appretto	≤ 3%		UNI 5119
Solidità della tinta	 Allo xenotest: con lampada ad arco allo xeno. e alla luce del giorno Degradazione ≥ all'indice 6/7 della scala dei blu; Agli acidi: degradazione ≥ all'indice 4/5 della scala dei grigi; Agli alcali: degradazione ≥ all'indice 4/5 della scala dei grigi; Al sudore: degradazione e scarico ≥ all'indice 4/5 della scala dei grigi; Al lavaggio meccanico con detersivi sintetici: degradazione ≥ all'indice 4/5 della scala dei grigi Alla stiratura con ferro a caldo. 		UNI EN 20105-A02 UNI 5140 UNI EN 20105-A02
Mano, aspetto, rifinizione e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforifinito, esente da qualsiasi difetto e/o in particolare, impurità, striature, barrature, e falli. Per aspetto, mano, rifinizione e colore de campione ufficiale.	UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale	

ALLEGATO n. 2 <u>SPECCHIO DELLE MISURE DEI PANTALONI CORTI IN TESSUTO GABARDINE KAKI IN MISTA COTONE-FIBRA POLIESTERE,</u> <u>PER TRUPPA – MODELLO 2000</u>

		TASCHE ESTERNE			CHE ALETTE			CINTURA
Statura				Largh ezza	Altezza al centro	Altezza ai lati	Larghezza	Altezza
cm				mm	mm	mm	mm	mm
EXC 155 161				140	55	40	140	40
CORTO 162 168				140	55	40	140	40
REGOLARE 169 175				140	55	40	140	40
LUNGO 176 182				140	55	40	140	40
EXL 183 189				140	55	40	140	40