



## ***Ministero della Difesa***

*Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali*

**I Reparto – 2<sup>^</sup> Divisione – 1<sup>^</sup> Sezione Tecnica**

<b>SPECIFICHE TECNICHE</b> “PETTINE IN RESINA POLIAMMIDICA CON CUSTODIA - MODELLO 2001”	<b>REGISTRAZIONE N°1129 /UI-VEST</b>  Dispaccio n° 2/1/1343/COM del 25/07/2001
---	--

Le presenti Specifiche tecniche abrogano e sostituiscono le specifiche tecniche n. 152/INT diramate con dispaccio n. 2/22360 dell'7.11.1969 e successive aggiunte e varianti ad eccezione del riferimento al campione ufficiale.

Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depennare, sui relativi cartellini, l'indicazione “S.T. n°152/INT” sostituendola con “S.T. n°1129/UI-VEST”.

## **CAPO I - CARATTERISTICHE GENERALI E REQUISITI TECNICI**

I pettini sono fabbricati in resina poliammidica ed ottenuti per stampaggio ad iniezione. La resina poliammidica impiegata deve possedere le caratteristiche necessarie per assicurare i requisiti di seguito prescritti.

I pettini hanno forma rettangolare, lievemente ricurva nella parte dorsale, e sono forniti di doppia dentatura (fitta e rada) nello stesso verso.

Il pettine dovrà presentare le seguenti dimensioni:

- lunghezza massima: mm 136,6 ( $\pm 0,5$ );
- larghezza massima: mm 31,3 ( $\pm 0,2$ );
- spessore (sul dorso): mm 4,1 ( $\pm 0,2$ ).

La dentatura deve essere costituita da n 43( $\pm 1$ ) denti fitti e da n 23 ( $\pm 1$ ) denti radi.

Peso unitario del pettine: g 10,3 ( $\pm 0,5$ ).

I pettini devono presentarsi di colore uniforme, lucidi, ben rifiniti, con i denti arrotondati, privi di lesioni, di sbavature e di ogni altro difetto. Devono consentire, nell'uso, un'agevole penetrazione nei capelli.

Le punte non devono dare fastidio né arrecare graffiature.

I pettini sono forniti del relativo astuccio.

Gli astucci devono essere fabbricati in cloruro di polivinile o altro idoneo materiale e devono avere forma rettangolare e presentare, all'apertura su un lato corto, un incavo atto a facilitare la presa del pettine.

Gli astucci devono essere saldati elettronicamente su tre lati.

Il colore degli astucci può essere marrone, blu o grigio - azzurro, a richiesta dell'Amministrazione Militare.

Le misure dell'astuccio devono essere le seguenti:

- lunghezza: mm 145 ( $\pm 2$ );
- larghezza: mm 46 ( $\pm 1$ ).

## **CAPO II - NORME DI COLLAUDO**

I pettini saranno sottoposti alle seguenti prove di collaudo:

- a) assorbimento d'acqua nelle 24 h: il pettine non dovrà assorbire più del 1,5% di acqua;
- b) resistenza dei denti allo sfregamento su spigolo a 90°: sfregando il pettine, per non meno di 30 volte, su di uno spigolo a 90° (movimenti a sega alternati in entrambi i sensi), non dovranno verificarsi rotture dei denti né loro deformazioni;

- c) prova di immersione per 2 ore in acqua calda a 90° C: un pettine, immerso in acqua calda a 90°C., per 2 ore, non deve subire alcuna deformazione;
- d) resistenza a contatto con la brillantina: un pettine, immerso per 2 ore, in brillantina liquida commerciale a 90° C., non deve presentare alcuna deformazione: esso potrà subire - eventualmente - un leggero ingiallimento ed un aumento in peso non inferiore allo 0,6%;
- e) resistenza al lavaggio:  
il pettine non deve presentare alcuna deformazione dopo il lavaggio con acqua saponata e con trielina:
- con acqua saponata: un pettine viene tenuto, per due ore, completamente immerso in una soluzione - a temperatura ambiente - di acqua potabile contenente il 2% di sapone tipo Marsiglia;
  - con trielina: un pettine viene tenuto completamente immerso, per 5 minuti, in trielina a temperatura ambiente;
- f) resistenza alla piegatura: un pettine deve resistere - senza rompersi - alla piegatura a 90°, con raggio minimo di 8 mm, a temperatura ambiente.

Sono, altresì, tollerate lievi differenze di tonalità nel colore del pettine e dell'astuccio, rispetto al campione ufficiale.

### **CAPO III - CONFORMITA' ALLA NORMATIVA VIGENTE**

Le ditte fornitrici dovranno corredare ciascuna partita, all'atto della consegna, di una dichiarazione attestante che il materiale è conforme alla normativa vigente in materia di "Disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili, destinati a venire a contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale" di cui al D.M. 21/03/1973 e successive modifiche. Analoga prescrizione è operante per i plastificanti, per i pigmenti opacizzanti.

### **CAPO IV- IMBALLAGGIO**

I pettini, contenuti nei relativi astucci, saranno collocati in scatole di cartone, in ragione di 100 pezzi per scatola.

All'esterno di ogni scatola dovrà essere applicata una etichetta recante le indicazioni del fornitore e del numero di pettine contenuti.

Le scatole, in numero di 20, saranno - a loro volta - immesse in scatoloni di cartone a doppia onda

La chiusura degli scatoloni sarà completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un nastro di carta gommata o autoadesivo largo non meno di cm 5.

Sulla parte esterna di ogni scatolone dovranno essere applicate le indicazioni sotto elencate:

- sigla F.A. interessata
- nome della ditta fornitrice;
- numero delle scatole e dei pettini complessivamente contenuti;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di codificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti da...a...

Il cartone ondulato deve possedere i seguenti requisiti principali:

- peso a m<sup>2</sup>: g 630 o più con tolleranza del 8% in meno (UNI EN 536);
- resistenza allo scoppio: non meno di Kpa. 980 per cm<sup>2</sup> (UNI EN 2759).

## **CAPO V - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE**

Per colore, particolari di costruzione e di rifinitura, e per ogni altra caratteristica non indicata nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale.

F.to  
IL CAPO DELLA SEZIONE