



## ***Ministero della Difesa***

*Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali*

*I Reparto – 2<sup>^</sup> Divisione – 1<sup>^</sup> Sezione Tecnica*

[www.commiservizi.difesa.it](http://www.commiservizi.difesa.it)

*e-mail: [commiservizi.add1sez2div@marina.difesa.it](mailto:commiservizi.add1sez2div@marina.difesa.it)*

Piazza della Marina n° 4 – 00196 ROMA

### ***Specifiche Tecniche n° 1305/E-VEST***

**CINTURA IN TESSUTO DI COLORE NERO CON  
FIBBIA A PIASTRA PER IL PERSONALE DELL'E.I.  
– MODELLO 2004**

***Dispaccio n° 2/1/2162/COM del 12 agosto 2004***

## CAPO I – GENERALITÀ'

La cintura è costituita da un tratto di nastro di cotone di colore nero (19-4006 TP), provvisto di accessori metallici, in possesso dei requisiti di cui al successivo Capo III.

È allestita in tre lunghezze ed è costituita da un nastro di cotone, una fibbia, un puntale ed un passante.

## CAPO II – DESCRIZIONE

### 1. Nastro di cotone

È costituito da un tratto di nastro di cotone tubolare alto finito mm.  $32 \pm 1$ , di spessore pari a mm. 2,6 circa e di lunghezza variabile secondo le taglie sottospecificate:

- Taglia 1<sup>^</sup> : cm. 102 – 104;
- Taglia 2<sup>^</sup> : cm. 108 – 110;
- Taglia 3<sup>^</sup> : cm. 120 – 122.

Il numero della taglia unitamente alla lunghezza in centimetri saranno riportati sul rovescio del manufatto medesimo mediante stampigliatura ad inchiostro indelebile.

### 2. Fibbia

È ottenuta da una lastra di ottone dello spessore di mm. 1 circa e si compone delle seguenti parti:

- anteriore realizzata in un sol pezzo recante stampato in rilievo il fregio pluriarma dell'Esercito;
- posteriore realizzata in due pezzi, uno dei quali ha una parte dentata che serve per il fissaggio di una estremità del nastro alla fibbia;
- un rullino, godronato a tornio, che permette il bloccaggio o lo sganciamento della cintura secondo la posizione che occupa nella feritoia derivante dall'accoppiamento della parte anteriore con quella posteriore.

La fibbia ha le seguenti dimensioni:

- lunghezza della parte anteriore : mm. 55;
- lunghezza della parte posteriore: mm. 52;
- luce interna : mm. 34-35x5,5-6,5.

Il rullino ha le seguenti dimensioni:

- diametro esterno : mm. 8;
- lunghezza : mm. 44.

### 3. Puntale

È costituito da una lamina di ottone dello spessore di mm. 0,5 circa, opportunamente piegata. È fissato saldamente ad una estremità del nastro mediante ripiegatura ed appropriata dentatura. Il puntale ha le seguenti dimensioni:

- altezza: mm.33;
- larghezza: mm.13.

#### 4. Passante

Il passante è costituito da una lamina di ottone dello spessore di mm.0,8 circa, ripiegata a duplice squadra, avente, all'interno, saldata o aggrappata, una lamella di bronzo fosforoso. Tale lamella ha la funzione di mantenere fermo il passante o di farlo scorrere lungo la cintura. Il passante ha le seguenti dimensioni:

- larghezza : mm. 8;
- luce interna: mm. 34 – 35x7 – 8;

### CAPO III - REQUISITI TECNICI

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973 n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e dell'etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976 n° 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973 n° 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986 n° 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973 n° 883" e D.M. 4/3/1991.

I metodi di analisi sono quelli fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e dal D.M. 04/03/1991:

#### 1. Nastro tubolare

È realizzato con cotone di qualità adeguata ad assicurare i requisiti richiesti. Nella tessitura è, altresì, utilizzato un filo di legatura ausiliario in poliestere, di titolo 150/1. I requisiti del tessuto sono quelli di cui all'unità scheda tecnica (**ALLEGATO 1**).

#### 2. Parti metalliche

- la fibbia, il puntale ed il passante sono ottenuti, per stampaggio, da una lamina di ottone OT – 63 (UNI 4892) oppure OT – 67 (UNI 4894);
- il rullino è ottenuto da una barra di ottone OT – 58 (UNI 2012);

Tutte le parti metalliche saranno sottoposte a procedimento di nichelatura come da campione ufficiale. In particolare la parte anteriore della fibbia, il puntale ed il passante saranno sottoposti a trattamento di sabbiatura e, quindi, protetti da vernice trasparente a forno, come da campione ufficiale. La resistenza della nichelatura delle parti metalliche, sarà accertata:

- immergendo i campioni per 30 secondi in una soluzione costituita da gr.2 di solfato di rame, da gr. 2,5 di acido solforico a 66 Bè, in 100 ml. di acqua distillata;
- verificando, al termine della prova, che le superfici nichelate non presentino alcuna traccia di colorazione rossastra.

Per tutte le parti metalliche saranno tollerati difetti di lavorazione o differenze dimensionali di lieve entità, purchè queste non alterino la funzionalità e/o l'estetica del manufatto.

## CAPO IV - IMBALLAGGIO

Le cinture, arrotolate su se stesse con la fibbia al centro, saranno inserite singolarmente in una bustina o sacchetto di polietilene trasparente avente adeguata capacità, con indicazione del numero progressivo di manufatto contenuto.

Saranno quindi immesse, in ragione di n. 100 pezzi, in uno scatolone di cartone ondulato di tipo a due onde, avente i seguenti requisiti:

- peso al mq. : gr.630  $\pm$  5% (UNI 536);
- resistenza allo scoppio (UNI 6443): non inferiore a 980 kpa.

La chiusura degli scatoloni sarà completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro autoadesivo largo non meno di cm. 5.

All'esterno di ciascun cartone dovranno essere stampigliate o riportate su apposito cartellino le seguenti diciture:

- "ESERCITO ITALIANO" o logotipo "E.I." (**ALLEGATO 2**);
- denominazione del contenuto "n.100 cinture di tessuto con fibbia a piastra";
- indicazione della taglia e della relativa lunghezza;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti contenuti da.....a.....

All'interno di ciascun cartone dovranno essere contenuti esclusivamente manufatti della stessa taglia.

## CAPO V – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutto quanto non indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di "*cintura in tessuto con fibbia a piastra - modello 2000*" non valido per il colore del nastro e del "passante", di cui alle S.T. n° 1032/UI-VEST.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

F/to

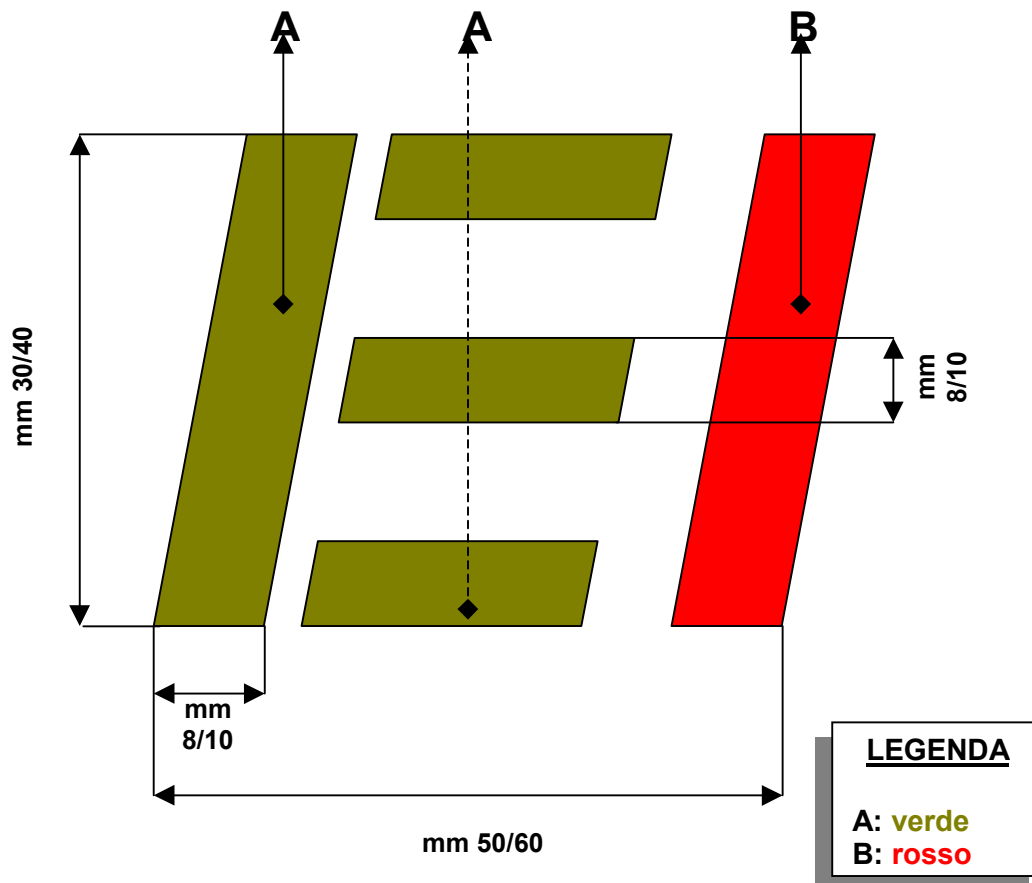
**ALLEGATO 1**

**SCHEMA TECNICA**  
**NASTRO TUBOLARE IN COTONE**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI</b>	<b>TOLLERANZE</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>
Materia prima	Cotone 100%	Legge n° 883 del 26/11/73 Legge n° 669 del 4/10/86	D.M. 31/01/1974 D.M. 04/03/1991
Titolo filati: - Ordito - Trama	Nec 12/4 Nec 12/2		UNI 4783 – 4784 – 9275
Riduzione: - Ordito - Trama	- fondo 125; legatura 14; anima 60 - 14	± 1 ±1	UNI EN 1049
Forza a rottura	min. N 1500 sul tal quale	±7% purchè la media risulti nei limiti del prescritto	UNI EN ISO 12127 (provino cm 5x 20)
Peso per ml	Gr. 51	± 3%	
Colore	nero (19-4006 TP)		Come da pantone
Solidità della tinta	- alla lampada Xenon: indice 5/6 scala blu: degradazione 4/5 scala grigi; - agli acidi: degradazione 4/5 scala grigi; - agli alcali: degradazione 4/5 scala dei grigi;		UNI EN ISO 105 B02 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E05 UNI EN 20105 A02 UNI EN ISO 105 E06 UNI EN 20105 A02

## ALLEGATO 2

### LOGOTIPO ESERCITO ITALIANO



#### NOTE

1. Il marchio deve essere realizzato:
  - su fondo bianco, nei colori verde e rosso, come sopra indicato;
  - nelle dimensioni di massima sopra indicate;
  - rispettando di massima la medesima inclinazione delle lettere.
2. Il marchio "E.I." e le altre diciture prescritte possono essere stampigliate:
  - direttamente sul cartone della scatola;
  - oppure, su apposito talloncino di carta saldamente incollato alla scatola.