



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^ Divisione – 1^ Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiser.ad1sez2div@marina.difesa.it

Piazza della Marina n° 4 – 00196 ROMA

Specifiche Tecniche n° 1010/UI-VEST

VALIGIA CUSTODIA PER INDUMENTI DA VOLO MODELLO 2000

Dispaccio n° 2/1/1051/COM del 22 febbraio 2000

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 114/A diramate con dispaccio n° 2/22521 datato 07/12/1968 e successive aggiunte e varianti.

Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depennare, sul relativo cartellino, l'indicazione "S.T. n° 114/A" sostituendola con "S.T. n° 1010/U.I."

LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI

1. Aggiornamento n° 1 in data 24 ottobre 2005

CAPO III– para 3.e)

la dicitura “Il lucchetto: deve essere conforme a quello descritto nelle Specifiche Tecniche 140/INT diramate con dispaccio n° 2/21304 del 13/06/1969 e successive aggiunte e varianti. Le chiavi dei singoli lucchetti delle valigie dovranno essere tutte di tipo diverso.”

è stata sostituita da “Il lucchetto, del tipo **A** (a ponte basso), deve essere conforme a quello descritto nelle Specifiche Tecniche 1124/UI-VEST diramate con dispaccio n° 2/1/969/COM del 23/05/2001. Le chiavi dei singoli lucchetti delle valigie dovranno essere tutte di tipo diverso.”

CAPO VII – Riferimento al Campione Ufficiale

l'intero Capo è stato sostituito da:

1. Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento:
 - al campione ufficiale di valigia custodia per indumenti da volo valido per foggia e confezione;
 - al campione ufficiale provvisorio per il dispositivo di chiusura (cerniera lampo),
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE
F.to

CAPO I - GENERALITA'

1. La valigia custodia per indumenti da volo (taglia unica) deve essere realizzato secondo le prescrizioni di cui al successivo **Capo II** e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al **Capo III**.
2. I quantitativi da fornire saranno precisati di volta in volta dall'Ente appaltante.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. La valigia deve essere confezionata parte in pelle di vitello conciato al cromo di colore bleu e parte in tessuto di cotone addoppiato e gommato, di colore grigio azzurro all'esterno e scozzese all'interno: la parte lunga della valigia è in tessuto addoppiato, mentre i lati corti di essa sono in pelle di vitello al cromo.
2. La valigia, munita di apertura centrale nella parte superiore e di quattro tasche interne, si compone degli accessori sottoelencati:
 - n° 2 maniglie in pelle
 - n° 4 anelli a "D" in ottone per l'attacco delle maniglie
 - n° 2 stecche in acciaio
 - n° 4 rivetti in ottone per l'attacco delle maniglie
 - n° 1 linguetta di cuoio con rinforzo metallico interno;
 - n° 1 chiusura lampo
 - n° 1 fibbia in ottone con rosellina per la chiusura
 - n° 1 lucchetto con chiave
 - n° 9 puntali in ottone a vite per il fondo
 - n° 5 rivetti a doppio passaggio per le tasche interne
 - n° 3 lastre in resina fenolica stratificata con tessuto di cotone
 - n° 1 placca porta indirizzo con la legenda "ESERCITO ITALIANO" o "MARINA MILITARE" o "AERONAUTICA MILITARE ITALIANA" stampigliata a caldo, a seconda della F.A. richiedente.E' fornita, inoltre, di n° 4 sacchetti per i calzari da volo.
3. Le stecche di acciaio, in numero di due, sono ricoperte in pelle di vitello e fermate, attraverso un foro, alle loro estremità con rivetti per l'attacco delle maniglie.
4. L'apertura della valigia si ottiene con una chiusura in plastica bleu, lunga cm 74 e munita di speciale tiretto a 90° per consentire la chiusura con il lucchetto.
5. La rigidità del fondo e dei lati corti della valigia deve essere ottenuta mediante l'impiego di lastre in resina fenolica stratificata con cotone di tipo corrispondente all'apposito distinto campione ufficiale.

Le cuciture devono essere eseguite con un unico tipo di filato cucirino in fibra poliestere avente caratteristiche corrispondenti a quelle indicate al successivo **Capo III**.

6. I quattro sacchetti per calzari da volo devono essere confezionati con tela di cotone corrispondente, per caratteristiche tecniche, disegno e colori, alle prescrizioni stabilite per il tessuto interno (scozzese) impiegato per la valigia.
7. La valigia deve corrispondere per foggia e particolari di confezione al campione ufficiale.

CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

1. **TESSUTO DI COTONE ADDOPPIATO E GOMMATO** (requisiti come da scheda tecnica “ALLEGATO “1”): è costituito dall'accoppiamento, mediante gommatura, dei due seguenti tipi di tessuto:
 - a) tessuto esterno di colore grigio azzurro: requisiti come da scheda tecnica “ALLEGATO 2”
 - b) tessuto interno “scozzese” (corrispondente, per disegno e colori, a quello impiegato nel campione ufficiale): requisiti come da scheda tecnica “ALLEGATO 3”
2. **PELLE DI VITELLO AL CROMO**

La pelle di vitello conciata al cromo deve essere esclusivamente di prima scelta, senza difetti, conforme a quella del campione ufficiale per tipo e qualità.

La tinta bleu deve essere unita, omogenea, resistente e non deve macchiare il palmo della mano (asciutto) allo strofinio energico. Neppure il rovescio della pelle deve macchiare o lasciare tracce di colore.

Il fiore deve essere uniforme, senza striature o altri difetti; piegato in quattro, all'esterno, non deve screpolarsi.

La pelle deve avere lo spessore di mm 1,8/2,5.
3. **ACCESSORI**
 - a) Le “fibbie”, gli “anelli” ed i “rivetti” debbono essere di ottone e corrispondere per dimensioni e particolari di rifinitura a quelli esistenti sul campione ufficiale.
 - b) La “chiusura lampo” deve essere in poliestere di colore bleu, montata su nastro di supporto di tessuto bleu in tutto corrispondente a quella costituente il campione ufficiale, avente dimensioni e caratteristiche di seguito indicate:
 - nastro di supporto:
 - materia prima: fibra poliestere
 - larghezza nastro per ogni semicatena: mm 23

- catena:
 - tipo di catena: spirale
 - numero di dentini in 5 cm: n° 20 per semicatena per un totale di 40 dentini
 - larghezza catena: mm 10,5 circa
 - spessore catena: mm 4 circa
 - resistenze dinamometriche (UNI 8639):
 - resistenza alla trazione trasversale su cerniera tal quale: N 2000
 - resistenza alla trazione longitudinale su cerniera tal quale: N 2400
 - resistenza alla trazione trasversale su cerniera sottoposta a n° 5 lavaggi ad umido: N 2000
 - resistenza alla trazione trasversale su cerniera sottoposta a n° 5 lavaggi a secco: N 2000
 - resistenza alla trazione longitudinale su cerniera sottoposta a n° 5 lavaggi a secco: N 2200
 - lavaggi:
 - aspetto della cerniera lampo dopo n° 5 lavaggi ad umido: nessuna modifica sia nell'aspetto che nella struttura
 - aspetto della cerniera lampo dopo n° 5 lavaggi a secco: nessuna modifica sia nell'aspetto che nella struttura (UNI EN ISO 3175)
- c) Le “stecche di acciaio”: debbono essere di acciaio brunito dello spessore di mm 1 e della larghezza di mm 15, con due fori da mm 4 alle estremità.
- d) Le “lastre in resina fenolica stratificata con cotone”: in numero di tre, servono per assicurare la rigidità del fondo e delle pareti della valigia, devono avere lo spessore di mm 1,5 e il peso di circa kg 2 per m².
- e) Il lucchetto, del tipo **A** (a ponte basso), deve essere conforme a quello descritto nelle Specifiche Tecniche 1124/UI-VEST diramate con dispaccio n° 2/1/969/COM del 23/05/2001. Le chiavi dei singoli lucchetti delle valigie dovranno essere tutte di tipo diverso.
- f) Le “maniglie”: in numero di due, devono essere confezionate all'esterno con pelle di vitello al cromo ed all'interno con imbottitura di traccia di canapa ed anima di sicurezza interna, anch'essa di fettuccia di canapa, che unisce, mediante cucitura, i due anelli a “D”.
- g) “Filato cucirino”: tutte le cuciture devono essere eseguite con filato di colore bleu in fibra poliestere:
 - titolo: 126 x 2 tex
 - resistenza alla trazione: min 45 N

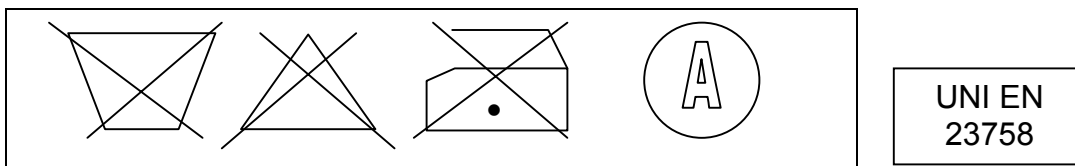
4. DIMENSIONI

- a) la valigia deve risultare delle seguenti dimensioni misurate esternamente:
- lunghezza: cm 60
 - larghezza cm 30 (misurata sul fianco)
 - altezza cm 30 (misurata sul fianco)
- b) le quattro tasche interne della valigia devono essere delle seguenti dimensioni:
- n° 2 tasche di cm 58 x 16
 - n° 2 tasche di cm 28 x 16
- c) i quattro sacchetti per i calzari da volo devono avere le dimensioni di cm 35 x 25 con apertura dal lato minore

CAPO IV - ETICHETTATURA

Internamente, ciascun manufatto dovrà riportare un'etichetta di tessuto di colore bianco, contenente ad inchiostro indelebile le seguenti indicazioni:

- sigla "E.I." o "M.M." o "A.M."
- denominazione della Ditta fornitrice
- estremi del contratto di fornitura (numero e data)
- n° di identificazione NATO
- numero progressivo del manufatto
- i seguenti segni grafici per l'etichettatura di manutenzione:



- detti simboli possono essere riportati su una seconda etichetta, analoga alla prima ed applicata con le stesse modalità

CAPO V – MODALITA' DI COLLAUDO

Il collaudo dovrà accertare, in particolare, che:

- le caratteristiche di confezione corrispondono a quelle del campione;
- le cuciture siano eseguite con l'impiego del filato prescritto e corrispondano, per tipo e regolarità, a quelle del campione.

CAPO VI - IMBALLAGGIO

1. Le valigie devono essere immesse in casse di cartone ondulato, di adeguate dimensioni, contenenti ciascuno n° 10 manufatti.
2. Il cartone ondulato delle casse deve avere i seguenti requisiti principali:
 - tipo: a doppia onda
 - grammatura (UNI EN ISO 536): g/m^2 $1050 \pm 5\%$
 - resistenza allo scoppio: non inferiore a 2055 KpaLa chiusura delle casse deve essere completata con l'applicazione su tutti i lembi liberi di un nastro adesivo alto non meno di cm 5.
3. Su ciascuna cassa devono essere riportate, all'esterno e lateralmente, a caratteri ben leggibili, le seguenti indicazioni:
 - sigla "E.I." o "M.M." o "A.M."
 - denominazione e quantità dei manufatti contenuti
 - denominazione della Ditta fornitrice
 - gli estremi del contratto di fornitura (numero e data)
 - numerazione dei manufatti contenuti da..... a.....

CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

1. Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento:
 - al campione ufficiale di valigia custodia per indumenti da volo valido per foggia e confezione;
 - al campione ufficiale provvisorio per il dispositivo di chiusura (cerniera lampo),
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE
F.to

IN ALLEGATO 1 – 2 – 3 SCHEDE TECNICHE DEI REQUISITI DEL TESSUTO

ALLEGATO 1

SCHEDA TECNICA
“TESSUTO DI COTONE ADDOPPIATO E GOMMATO”

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Massa Areica	g/m ² 600	± 3%	UNI 5114
Riduzioni	- ordito: n° 16 fili a cm - trama: n° 15 fili a cm	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Forza a rottura	- ordito: minimo N 900 - trama: minimo N 450	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purchè la media risulti nei limiti prescritti	UNI 8639 Le prove vanno effettuate su provini delle dimensioni di cm 5 x 20
Tenuta all'acqua (a pressione idro- statica costante)	perfetta nessuna imperlinatura alla colonna d'acqua di cm 35, dopo 24 ore		UNI 5123
Incollaggio	deve essere fatto in modo da ottenere la perfetta adesione fra i due tessuti		in stufa a 78° C per 48 ore: nessuna alterazione

ALLEGATO 2

SCHEMA TECNICA
“TESSUTO ESTERNO DI COLORE GRIGIO AZZURRO”

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia Prima	Cotone pettinato AMERICA I 100% di qualità idonea ad ottenere filati in possesso dei requisiti sottoindicati	Legge 26/11/73 n° 883 Legge 04/10/86 n° 669	<u>D.M. 31/01/74</u> D.M. 04/03/91
Filati	Regolari ed uniformi, aventi grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione		Raffronto con il campione
Titolo Filati	- ordito: tex 21 x 1 (Nec 28/1) - trama: tex 21 x 1 (Nec 28/1)		UNI 4783 – 4784 – 8517 e 9275
Massa Areica	g/m ² 150	± 3%	UNI 5114
Armatura	tela		UNI 8099
Riduzioni	- ordito: n° 46 fili a cm - trama: n° 26 fili a cm	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Forza a rottura	- ordito: minimo N 150 - trama: minimo N 225	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purchè la media risulti nei limiti prescritti	UNI 8639 Le prove vanno effettuate su provini delle dimensioni di cm 5 x 20
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, rifinitura e colore al campione		UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale
Solidità della tinta	- allo xenotest: degradazione non inferiore al grado 5/6 della scala dei bleu - agli acidi: degradazioni non inferiori all'indice 4/5 della scala dei grigi - agli alcali: degradazioni non inferiori all'indice 4/5 della scala dei grigi		UNI 7639 UNI 5139 UNI EN 20105 A02 UNI 5140 UNI EN 20105 A02

ALLEGATO 3

SCHEMA TECNICA
“TESSUTO INTERNO – SCOZZESE –”

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia Prima	Cotone AMERICA I 100% di qualità idonea ad ottenere filati in possesso dei requisiti sottoindicati	Legge 26/11/73 n° 883 Legge 04/10/86 n° 669	<u>D.M. 31/01/74</u> D.M. 04/03/91
Filati	Regolari ed uniformi, aventi grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione		Raffronto con il campione
Titolo Filati	- ordito: tex 25 x 2 (Nec 24/2) - trama: tex 50 x 1 (Nec 12/1)		UNI 4783 – 4784 – 8517 e 9275
Massa Areica	g/m ² 165	± 3%	UNI 5114
Armatatura	tela		UNI 8099
Riduzioni	- ordito: n° 16 fili a cm - trama: n° 15 fili a cm	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Forza a rottura	- ordito: minimo N 340 - trama: minimo N 360	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purchè la media risulti nei limiti prescritti	UNI 8639 Le prove vanno effettuate su provini delle dimensioni di cm 5 x 20
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto, rifinitura e colore al campione		UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale
Solidità della tinta	- allo xenotest: degradazione non inferiore al grado 5/6 della scala dei bleu - agli acidi: degradazioni non inferiori all'indice 4/5 della scala dei grigi - agli alcali: degradazioni non inferiori all'indice 4/5 della scala dei grigi		UNI 7639 UNI 5139 UNI EN 20105 A02 UNI 5140 UNI EN 20105 A02