



## ***Ministero della Difesa***

*Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali*

*I Reparto – 2<sup>^</sup> Divisione – 1<sup>^</sup> Sezione Tecnica*

[www.commiservizi.difesa.it](http://www.commiservizi.difesa.it)

e-mail: [commiservizi@commiservizi.difesa.it](mailto:commiservizi@commiservizi.difesa.it)

<b>SPECIFICHE TECNICHE</b>  <b>DOCCIA-SHAMPOO 2001</b>	<b>REGISTRAZIONE N°1140/UI-VEST</b>  Dispaccio n° 2/1/2296/COM datato 06/11/2001
--	--

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le Specifiche Tecniche n° 202/INT diramate con dispaccio n° 1/00076 datato 04 maggio 1995 e successive aa.vv..

## CAPO I - GENERALITA'

Il doccia-shampoo, in possesso dei requisiti di cui al successivo **Capo II**, dovrà essere confezionato in flaconi di polietilene di alta densità contenenti ciascuno 200 o 400 ml di prodotto a richiesta dell'A.D., con tolleranza sul contenuto di cui al D.P.R. n° 391 del 26/05/1980 "Disciplina metrologica del confezionamento in volume o in massa dei preimballaggi di tipo diverso da quello CEE" e successive varianti.

Il prodotto dovrà essere del tutto conforme a quanto prescritto dalla legge n° 713 dell'11/10/1986 e successive aggiunte e modifiche, in vigore al momento della fornitura.

Il fabbricante dovrà attestare, sotto la propria responsabilità, l'innocuità del prodotto alle normali condizioni d'uso.

## CAPO II – REQUISITI ORGANOLETTICI E CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

- **aspetto:** liquido, viscoso, limpido, trasparente;
- **colore:** azzurro, verde chiaro, giallo;
- **profumo:** dolce, fresco agrumato. Non dovranno essere avvertiti odori di base. Le essenze profumate dovranno essere conformi alle norme IFRA; a tale scopo dovrà essere allegata la dichiarazione del produttore dell'essenza; la quantità dovrà essere tale da coprire completamente tutti gli odori di base;
- **viscosità a 25°C:**  $5000 \pm 1000$  mPs (viscosimetro BROOKFIELD RTV-MOTOREZ. n° 4 - velocità 20 rpm);
- **pH a 20°C:** 5 - 7;
- **sostanze tensioattive anioniche totali**, espresse come alchiletossisolfato sodico: 10% - 14% (metodo NST-Ce-IV-3,1980);
- **tensioattivi anfoteri:** minimo 2,5%;
- **densità:**  $1,03 \pm 0,01$ ;
- **assenza di alcanolammidi;**
- **diossano:** inferiore a 5 ppm;
- **nitrosamine:** inferiori a 10 ppm;
- **benzene:** non rilevabile;
- **conta aerobica totale:** inferiore a 500 cfu/g;
- **presenza di funghi e muffe:** inferiore a 500 cfu/g;
- **presenza di stafilococco aureus:** negativo al test (< 10 cfu/g);
- **presenza di bacilli gram negativi:** negativo al test (< 10 cfu/g)
- **coloranti e preservanti:** conformi a quanto prescritto dalla legge n° 713 dell'11/10/1986 e successive modifiche.

Inoltre, a richiesta dell'A.D.:

- deve essere disponibile al collaudo, la documentazione che permetta la rintracciabilità dei lotti di produzione, dalle materie prime ai pallets di prodotto finito per la spedizione;
- dovranno essere documentati i risultati delle analisi microbiologiche eseguite dal fornitore su tutti i lotti oggetto della fornitura;
- tutte le caratteristiche chimico-fisiche ed organolettiche dovranno rispettare le prescrizioni delle presenti Specifiche Tecniche dopo stagionamento di 4 settimane a 40°C.

Campionamento e controllo saranno eseguiti con le modalità di cui al D.M. del 22/12/1986 "Modalità di prelevamento e trattamento campioni cosmetici ed approvazione di alcuni metodi di analisi necessari per controllare le composizioni di tali prodotti" del Ministero della Sanità e successive modifiche.

### CAPO III - IMBALLAGGIO

1. Il flacone dovrà essere del tipo in uso nel normale commercio, prodotto per soffiatura, in polietilene ad alta densità trasparente o translucido. Il flacone deve avere una resistenza alla rottura tale da non presentare incrinature per caduta, pieno d'acqua, a 20°C da un'altezza di 90 cm; la prova prevede che la caduta, sulla base di appoggio, avvenga su una superficie di cemento e venga condotta su un campione di 30 flaconi; sarà tollerata la rottura di non più di due flaconi. La capacità totale del flacone (raso bocca) non dovrà essere superiore a 220 o 440 ml, a seconda del tipo richiesto.
2. La chiusura dovrà essere effettuata con capsula tipo "flip-top" a 1 o 2 scatti in polipropilene o materiale similare. Tale capsula dovrà assicurare una chiusura perfettamente ermetica anche dopo l'effettuazione di almeno n° 60 prove di apertura/chiusura della stessa.
3. Su ciascun flacone dovrà inoltre essere riportata, a stampa o con altro mezzo:
  - la data di produzione (numero corrispondente al mese e ultime due cifre dell'anno di produzione);
  - il marchio o la denominazione commerciale e la quantità di prodotto contenuto;
  - gli estremi del contratto di fornitura (numero e data).
4. Il flaconi contenenti il prodotto, in ragione di n° 24 da 200 ml o di n° 12 da 400 ml, dovranno essere immessi in una cassa di cartone ondulato a doppia onda di tipo commerciale.

Le casse di cartone ondulato devono resistere ad un carico di compressione pari all'impilaggio di n° 5 scatoloni. Dopo 48 ore dall'impilaggio, le casse sottostanti non dovranno presentare deformazioni o cedimenti di sorta.

La chiusura delle scatole sarà completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un nastro di carta gommata o di nastro autoadesivo largo cm 5/6 o, in alternativa, mediante solido incollaggio;

Le confezioni dovranno recare a stampatello o con etichetta autoadesiva le indicazioni commerciali previste dalla legge ed inoltre:

  - la denominazione della Ditta fornitrice del prodotto;
  - gli estremi del contratto di fornitura (numero e data);
  - il numero complessivo dei flaconi contenuti;
  - il numero di identificazione NATO.

## **CAPO IV – RIFERIMENTO ALLA NORMATIVA TECNICA**

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle Specifiche Tecniche.

**F.to**  
**IL CAPO DELLA SEZIONE**