



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

SPECIFICHE TECNICHE

PASSAMONTAGNA MISTO LANA
POLIAMMIDE DI COLORE
BIANCO, BLU O KAKI
MODELLO 2001

REGISTRAZIONE N°1098/UI-VEST.

Dispaccio n° 2/1/256/COM datato 13 FEB 2001

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le Condizioni Speciali allegate al dispaccio n°2040/IC/Vest datato 19 maggio 1961, ad eccezione del riferimento al campione ufficiale. Pertanto gli Enti detentori del suddetto campione dovranno depennare, sui relativi cartellini, l'indicazione "Condizioni Speciali n° 2040/IC/Vest" sostituendola con S.T. n° "1098/UI-VEST".

CAPO I - GENERALITÀ

Il passamontagna é allestito , in taglia unica, con tessuto a maglia di colore bianco o kaki o blu, ottenuto con impiego di filati in possesso dei requisiti indicati in **ALLEGATO 1**, ed aventi le dimensioni e il peso indicati in **ALLEGATO 2**

CAPO II - DESCRIZIONE

Il passamontagna, lavorato a maglia tipo jersey, ha la forma di un cappuccio, riproducente la sagoma della testa e del collo ed è costituito da:

- due semiteste;
- due rinforzi paraorecchie;
- una cerniera lampo con cursore;
- un parabocca in tessuto di fibra poliammidica.

Le due semiteste, in tessuto a maglia, sono formate da due teli uguali, sagomati come da campione, uniti mediante cucitura a macchina lungo l'asse che va dalla parte mediana posteriore alla parte mediana anteriore del collo. I lembi liberi sono ribattuti con cucitura a tre fili.

L'estremità inferiore del collo é ripiegata perimetralmente all'interno, in modo da formare un bordo dell'altezza di mm 7 circa, fermato e rifinito con cucitura a tre fili.

Sulla parte anteriore del cappuccio sono praticate due aperture analoghe a quelle del campione di riferimento di cui;

- la prima apertura é praticata in corrispondenza degli occhi; ha forma pressoché ellittica, come da campione, è lunga mm 140 circa ed alta mm 50 circa ed é bordata a mezzo ripiegatura del tessuto all'interno per un'altezza di mm 7 circa, rifinita con cucitura a tre fili in modo analogo al bordo del collo;
- la seconda apertura é praticata, con taglio orizzontale della lunghezza di mm 120 circa, in corrispondenza della bocca ed é provvista di cerniera lampo bianca con cursore metallico verniciato in bianco, per regolarne l'apertura. La cerniera é lunga mm 115 circa ed é provvista di n° 57-58 denti in totale.
- all'interno dell'apertura per la bocca è applicato un parabocca in fibra poliammidica addoppiato, sagomato in forma pressoché semicircolare come da campione e cucito per il lato lungo sul nastro superiore della cerniera lampo. Tale parabocca é lungo mm 115 circa e largo, al centro, mm 45 circa ed ha lo scopo di evitare il contatto diretto delle labbra con la cerniera.

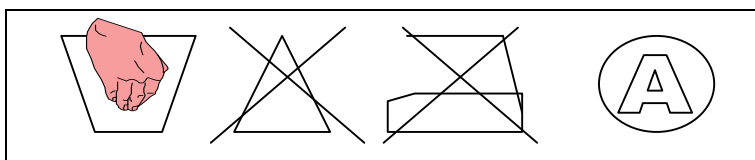
All 'interno del passamontagna in corrispondenza ed a maggiore protezione delle orecchie, sono applicati, con cucitura a macchina a tre fili, due rinforzi dello stesso tessuto a maglia, aventi forma ellittica del diametro di mm 125 x 100 circa.

CAPO III – ETICHETTATURA

All'interno di ciascun passamontagna dovrà essere applicato mediante cucitura una etichetta di tessuto, di dimensioni appropriate, recante le seguenti diciture:

- Indicazione della forza armata interessata (“E.I.”, “M.M.” o “A.M.”);
- nominativo o ragione sociale della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- n° di identificazione NATO;
- n° progressivo di produzione del manufatto.

Sulla medesima etichetta o su altra, applicata in modo analogo accanto alla prima, devono essere riportati i seguenti simboli previsti dalla norma UNI EN 23758 per l'etichettatura di manutenzione:



CAPO IV – IMBALLAGGIO

I passamontagna dovranno essere immessi, in ragione di n° 10 manufatti, in un sacchetto di polietilene trasparente, dello spessore non inferiore a 1/10 e di dimensioni adeguate, con un lembo aperto e tenuto fermo da un tratto di nastro autoadesivo.

Su ciascun sacchetto dovrà essere stampigliato:

- indicazione della forza armata (“E.I.”, “M.M.” o “A.M.”);
- nominativo o ragione sociale della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- n° di identificazione NATO.
- numero progressivo dei manufatti contenuti da...a...

In alternativa, i dati suddetti possono essere riprodotti su un talloncino di carta o cartoncino, da inserire nel sacchetto di plastica trasparente, in modo che le diciture risultino facilmente leggibili all'esterno.

I passamontagna, così confezionati, dovranno essere immessi a loro volta, in ragione di n° 10 sacchetti, in una cassa di cartone ondulato, contenente complessivamente 100 manufatti, avente i seguenti requisiti principali:

- tipo : a due onde;
- peso a m² (UNI EN 536): 630 ± 5% g;
- resistenza allo scoppio (UNI EN 2759): non inferiore a kPa 980.

La chiusura delle casse sarà completata dall'applicazione su tutti i lembi aperti di un nastro di tipo autoadesivo largo non meno di 5 cm, oppure lasciando i lembi delle falde costituenti il coperchio non incollati e tenuti in sito con un giro di spago.

All'esterno di ciascuna cassa dovranno essere stampigliate, o riportate su un apposito cartellino, le seguenti diciture:

- l'indicazione "E.I.", "M.M." o "A.M.";
- denominazione del contenuto "n° 100 passamontagna in maglia color bianco, blu o kaki";
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti daa.....

CAPO V RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale.

F/to

IL CAPO DELLA SEZIONE TECNICA

SEGUONO:

- ALLEGATO 1: Requisiti tecnici del tessuto;
- ALLEGATO 2: Specchio delle dimensioni;

ALLEGATO 1**REQUISITI TECNICI DEL TESSUTO**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	85% lana - 15% poliammide	L. n° 883 del 26/11/73 L. n° 669 del 04/10/86 e successive AA.VV.	D.M. 31/01/1974 D.M. 04/03/1991 e successive modifiche
Finezza lana	64' – 70's (D.A.M. non maggiore di 19,6 micron)		UNI 5423
Titolo filato	25 tex (Nm 40.000)		UNI 4783-4784-8517 e 9275
Titolo filato cucirino (cotone mercerizzato)	12x3 tex (Nec 50/3)		UNI 4783-4784-8517 e 9275
Riduzione (su 5 cm)	– Coste n° 61-63 – Riprese n° 61-63	± 1	UNI EN 1049
Resistenza alla Perforazione (nelle singole prove)	non inferiore a N 235.		UNI 5421 (minimo n° 10 determinazioni)
Colore	bianco, blu o kaki, conforme al campione per tonalità, uniformità ed intensità		UNI 9270
Solidità della tinta	– alla luce del giorno ed alla luce artificiale con lampada allo xeno: degradazione non inferiore al grado 6-7 della scala dei blu; – agli acidi: degradazione non inferiore al grado 4-5 della scala dei grigi; – agli alcali: degradazione non inferiore al grado 4-5 della scala dei grigi; – al sudore: degradazione e scarico non inferiori al grado 4-5 della scala dei grigi; – al lavaggio a mano: degradazione e scarico non inferiori al grado 4-5 della scala dei grigi;		UNI 5146 UNI 7639 UNI EN ISO 105 E 05 UNI EN ISO 105 E 06 UNI EN ISO 105 E 04 UNI 5156

ALLEGATO 2

SPECCHIO DELLE DIMENSIONI (in centimetri)

ALTEZZA MISURATA SULLA LINEA CENTRALE	35 CIRCA
META' LARGHEZZA, MISURATA SULLA LINEA SUPERIORE DELL' APERTURA DEGLI OCCHI	27,5 CIRCA
META' LARGHEZZA, MISURATA SULLA LINEA INFERIORE DELL' APERTURA DEGLI OCCHI	28 CIRCA
META' LARGHEZZA, MISURATA AL CENTRO DELL' INCAVO DELL' APERTURA DEGLI OCCHI	21,5 CIRCA
META' LARGHEZZA MISURATA NELLA PARTE PIU'STRETTA DEL COLLO	21 CIRCA
META' LARGHEZZA MISURATA ALL' IMBOCCATURA	24,5 CIRCA
PESO IN GRAMMI	54

TOLLERANZE :

- SULLE MISURE: $\pm 5\%$;
- SUI PESI: $\pm$ GRAMMI 2 (purche' il peso medio della partita non risulti inferiore a quello prescritto)