



## **Ministero della Difesa**

*Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali*

*I Reparto – 2<sup>a</sup> Divisione – 1<sup>a</sup> Sezione Tecnica*

[www.commiservizi.difesa.it](http://www.commiservizi.difesa.it)

*e-mail: [commiservizi@commiservizi.difesa.it](mailto:commiservizi@commiservizi.difesa.it)*

### **SPECIFICHE TECNICHE**

PANTALONI LUNGHI DI TELA BIANCA  
PER UNIFORME ORDINARIA E DI  
SERVIZIO ESTIVA PER PERSONALE  
DELLA MARINA MILITARE  
MODELLO 2001

**REGISTRAZIONE N°1126/M-VEST.**

**Dispaccio n°2/1/1245/COM datato 04/07/2001**

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 828/M diramate con dispaccio n° 2/20690 datato 10/10/1990 e successive aggiunte e varianti, ad eccezione dei campioni ufficiali. Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depennare, sul relativo cartellino, l'indicazione "S.T. n° 828/M" sostituendola con "S.T. n° 1126/M-VEST."

## **CAPO I - GENERALITA'**

1. I pantaloni sono confezionati con i tessuti (in alternativa) e gli accessori di cui al successivo CAPO IV. La scelta del tipo di tessuto da impiegare per l'allestimento dei pantaloni sarà di volta in volta determinata dall'A.D.  
Indipendentemente dal tipo di tessuto impiegato, i pantaloni si compongono delle seguenti parti principali:
  - due gambali;
  - uno sparato;
  - una cintura;
  - tre tasche interne (due laterali ed una posteriore);
  - un taschino;
  - un fondello;
2. I pantaloni sono previsti nelle taglie , dalla 44 alla 58, nei drops 2, 4, 6 e 8 e nelle classi di statura; corto (C), regolare (R), lungo (L) ed extra-lungo (EXL).  
Le dimensioni delle vari parti del manufatto sono specificate nell'ALLEGATO 4
3. I quantitativi da approvvigionare e le relative ripartizioni in taglie, drops e classi di statura, saranno stabiliti di volta in volta dall'Ente Appaltante.

## **CAPO II - DESCRIZIONE**

### **1. Gambali**

Sono formati, ciascuno, da una parte anteriore ed una posteriore unite tra loro con un punto a catenella doppia e rifinite, lungo i bordi liberi, con cucitura a sopraggitto.

Su ciascuna parte anteriore dei gambali è ricavata una piega (pince) profonda cm 2 circa.

Le pieghe suddette sono posizionate in corrispondenza della piega dei gambali.

Su ciascuna parte posteriore, sono praticate due cuciture verticali di ripresa (pince), posizionate come da campione, allo scopo di adattare maggiormente i pantaloni al bacino.

I gambali terminano al fondo con una piega interna di cm 8 circa orlata al bordo e fermata con punti invisibili.

I rimessi interni, in corrispondenza dell'unione dei gambali, sono rifiniti con cucitura a sopraggitto, cane da campione ufficiale.

### **2. Sparato**

E' composto di finta e controfinta, realizzate con lo stesso tessuto del pantalone, che iniziano a cm 5 ca dalla cucitura del cavallo e sono fermate da una robusta travetta, come da campione ufficiale.

La finta, con il bordo interno rifinito a sopraggitto, è fissata internamente alla parte anteriore del gambale sinistro con cuciture, come da campione ufficiale. Alla finta è applicata la semicerniera sinistra di una chiusura lampo cucita a cm 2 circa dal bordo esterno della finta.

Sulla controfinta è inserita l'altra semicerniera, cucita come da campione sulla stessa cucitura di unione della controfinta al gambale.

La controfinta, foderata internamente con tela di cotone candida "madapolam" per fodere, è sagomata a punta, come da campione ufficiale; su tale punta è ricavata un'asola per l'abbottonatura al corrispondente bottone applicato internamente sul lato sinistro del pantalone, come da campione.

La lunghezza totale della cerniera deve essere tale da consentire la perfetta chiusura dello sparato dei pantaloni nelle varie taglie previste.

### 3. Cintura

E' in due pezzi. E' riportata e foderata ed è alta, finita, cm 4 circa. La cintura è rinforzata lungo tutto il suo perimetro, con tela termoadesiva avente i requisiti di cui al punto IV.3.2.

Lungo la cintura sono applicati n. 8 passanti, larghi cm 1 ed aventi una luce interna di cm 4,5 circa.

La parte superiore di detti passanti termina al bordo della cintura ed è fissata con una robusta travetta; la parte inferiore è inserita nella cucitura della cintura ed è fermata internamente a cm 1,5 dalla cintura stessa. I passanti sono rinforzati internamente con fettuccia di cotone. Sulle parti terminali della cintura sono applicati un gancio (nella parte interna sinistra) ed un controgancio (nella parte esterna destra) in acciaio nichelato, di dimensioni e tipo rilevabili dal campione ufficiale.

I punti ove sono applicati il gancio ed il controgancio sono rinforzati internamente con tela termoadesiva.

### 4. Tasche laterali

Le tasche laterali si aprono lungo la cucitura dei fianchi a cm 3,5 circa dalla cucitura della cintura. L'apertura, larga finita cm 16 circa, è rinforzata a ciascuna estremità da travette: è munita internamente di mostra e contromostra, rispettivamente di cm 5 e 6 circa, sagomate come da campione e realizzate con lo stesso tessuto del pantalone; è rifinita da una impuntura a mm 6 da bordo. Le dimensioni interne delle tasche, realizzate come da campione con un sol pezzo addoppiato di tela cotone madapolam per fodere, sono le seguenti: cm 35 circa di lunghezza e cm 20 circa di larghezza.

### 5. Tasca posteriore

E' realizzata sulla parte posteriore destra del gambale. La sua apertura, di cm 14 circa, è praticata a cm 3,5 dalla cucitura del fianco e a cm 6,5 circa dall'attaccatura della cintura; è rinforzata a ciascuna estremità da punti di fermo interni.

La parte interna della tasca, realizzata con lo stesso tessuto impiegato per la fodera delle tasche laterali prosegue oltre l'apertura della stessa e va ad inserirsi nella cucitura della cintura. La tasca misura internamente cm 17 circa di lunghezza (misurata dalle attaccature del bottone) e cm 18 di larghezza. La tasca è munita internamente di una mostra alta cm 4,5 circa, e di una contromostra alta cm 3 circa, rifinite ai bordi liberi con cucitura a soprappiglio come da campione.

Mostra e contromostra terminano con un bordino, alto mm 5 circa. Mostra, contromostra e bordino sono realizzati con lo stesso tessuto del pantalone. La chiusura della tasca è assicurata da un bottone piccolo a quattro fori in poliestere in possesso dei requisiti di cui al successivo Capo IV.3.4., applicato sulla mostra e da un'asola praticata sulla la contromostra in corrispondenza del citato bottone.

6. Taschino

E' posto nella parte anteriore sinistra lungo la cucitura della cintura con inizio a cm 6,5 circa dalla cucitura del fianco sinistro. E' largo e profondo cm 6. E' realizzato con lo stesso tipo di fodera delle tasche ed è fermato ai lati con una travetta.

7. Fondello

All'inforatura internamente, i pantaloni sono provvisti di fondello in un sol pezzo in madapolam, ripiegato all'interno e sagomato come da campione ufficiale e relativa modellazione.

E' cucito nella parte superiore all'estremità della controfinta; è inoltre sopraggittato ed unito alla cucitura di unione del cavallo ed è fermato alle due estremità con robusti punti sul rimesso della cucitura interna, come da campione ufficiale.

8. Rifiniture interne

Il capo è rifinito all'interno lungo i bordi con cuciture a sopraggitto. Tutte le parti in fodera, il fondello, le tasche laterali e posteriore, il taschino sono in tela di cotone candida "madapolam" per fodera, avente i requisiti indicati al CAPO IV.3.1.

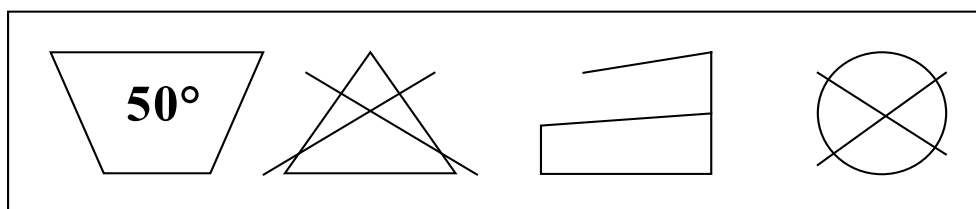
La cucitura di unione del dietro deve essere effettuata a doppia catenella ed il rimesso deve essere di cm 3,5 circa misurando all'altezza della cintura.

## CAPO III – ALLESTIMENTO

1. Etichettatura

Al pantalone, sulla parte interna della cintura è applicata un'etichetta in tessuto, riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, sia a secco che a umido, le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- taglia, drop, classe di statura;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;
- simboli previsti dalla norma UNI 23758 per l'etichettatura di manutenzione, come da tabella seguente:



Detti simboli, validi per entrambi i tipi di manufatto, possono essere riportati anche su altra etichetta vicina alla prima.

## **CAPO IV - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI**

Per i tessuti e gli accessori, di seguito specificati, valgono le norme di cui alla Legge 26-11-1973 n.883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili" , al D.P.R. 30.4.1976 n. 515 " Regolamento di esecuzione della Legge 26.11.1973 n. 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 4.10.86 n. 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla legge 26.11.1973 n. 883" e successive varianti.

I metodi di analisi sono quelli fissati dal D.M. 31.1.1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e successive modifiche.

### **1. Tessuto di tela di cotone candida**

Valgono i requisiti di cui all'ALLEGATO 1

### **2. Tessuto bianco misto viscosa - poliestere**

Valgono i requisiti di cui all'ALLEGATO 2.

### **3. Accessori per pantaloni**

#### **3.1 Tela di cotone candida "madapolam" per fodera**

Valgono i requisiti di cui all'ALLEGATO 3.

#### **3.2 Tela termoadesiva per rinforzo**

- materia prima: Ordito : 54 % cotone - 46% rayon;
- trama : 54 % cotone - 46% rayon.

La materia prima deve essere di qualità idonea ad ottenere filati tali da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione;

- colore: bianco, come da campione ufficiale;
- altezza (escluse cimose): cm 140 (UNI EN 1773);
- massa areica: g 110 al m<sup>2</sup> +/- 4% (UNI EN ISO 12127);
- armatura : raso (UNI 8099)
- riduzione: O. 24 +/- 1 filo a cm; T. 12 +/- 1 filo a cm (UNI EN 1049);
- titoli dei filati: O.: tex 20 x 1; T.: tex 36 x 1 (UNI 4783 – 4784 - 9275);
- resistenza alla trazione del tessuto resinato: O. N 78 T. N 137 (UNI 8639);
- è consentita sia in ordito che in trama una deficienza di resistenza non superiore al 7% nelle singole prove, purché la media risulti nei limiti prescritti in ciascun senso;
- variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo: O.: 1,5 %; T.: 1% (UNI 9294 p.5).
- rifinitura ed aspetto: il tessuto deve essere regolare, uniforme e ben rifinito, esente da difetti. Deve corrispondere per grana, aspetto e sostenutezza al campione.

Sulla parte posteriore del tessuto sono posti non meno di 11 punti resinati sulla diagonale di un quadrato da mm 25,4 di lato.

Tale resina è a base poliammidica aventi i seguenti requisiti:

- resistenza allo strappo della tela termoadesiva del tessuto (strisce da cm 2 x 25): minimo N 570 (UNI 8639);
- resistenza al lavaggio a secco: le parti di tessuto termofissato devono resistere al lavaggio a secco con percloroetilene senza scollarsi ne comunque subire alcuna deformazione;

### 3.3 Filati

- Per cuciture:
  - materia prima: 100 % poliestere;
  - titolo: tex 10 x 3 (UNI, 4783, 4784 e 9275);
  - resistenza : minimo N 12 (UNI EN 2062);
  - variazione dimensionale alla bagnatura a freddo: max 1% (UNI 9294 p.5);
  - allungamento: 12% (UNI EN 2062);
  - colore: bianco, in tono con il tessuto.
- Per impunture, travette, asole (parte soprastante e sottostante) e applicazione bottoni:
  - materia prima: 100 % poliestere;
  - titolo: tex 14,5 x 3 (UNI, 4783, 4784 e 9275);
  - resistenza: minimo N 16 (UNI EN 2062);
  - variazione dimensionale alla bagnatura a freddo max 1% (UNI 9294 p.5);
  - allungamento: 12% (UNI EN 2062);
  - colore: bianco, in tono con il tessuto;
- Per asole (anima interna):
  - materia prima: 100% poliestere;
  - titolo: tex 33 x 3 (UNI, 4783, 4784 e 9275);
  - resistenza: minimo N 40 (UNI EN 2062);
  - variazione dimensionale alla bagnatura a freddo: max 1% (UNI 9294 p.5);
  - allungamento: 15% (UNI EN 2062);
  - colore : bianco, in tono con il tessuto;
- Per sopraffitto:
  - materia prima: 100% poliestere continuo multibava;
  - titolo: tex 14,5 x 1 (UNI 4783, 4784 e 9275);
  - resistenza: minimo N 8 (UNI EN 2062);
- Per risvolto fondo pantaloni:
  - materia prima: 100% poliestere;
  - titolo: tex 8,4 x 1 (UNI 4783, 4784 e 9275);
  - resistenza: minimo N. 4 (UNI EN 2062);
  - allungamento: 20% (UNI EN 2062);

### 3.4 Bottoni a 4 fori

- materia prima: resina poliestere;

- colore: bianco, come da campione ufficiale;
- diametro: mm 14,5.

Lasciati cadere a terra con forza, da un'altezza di m 2 non devono spaccarsi ne comunque presentare tracce di lesione.

### 3.5 Chiusure lampo

- Nastro
  - materia prima: poliestere;
  - titolo filati: ordito TEX 17; trama TEX 34;
  - colore: bianco, come da campione ufficiale;
  - larghezza (metà cerniera, compresi dentini): mm 11 circa;
  - lunghezza: in relazione alla taglia.
- Catena:
  - materia prima: fibra poliammidica;
  - tipo: come da campione;
  - larghezza (a cerniera chiusa): mm 4+/- 0,5;
  - colore : bianco, come da campione ufficiale;
  - resistenza dinamometrica (sforzo catena in senso trasversale): minimo N 390 (UNI 8639).
- Cursore, tiretto e fermi di fine corsa:
  - materia prima: ZAMA (UNI 3717 e successive varianti) G – Zn - Al 4 Cu 1;
  - colore bianco (come da campione ufficiale); la verniciatura deve resistere alla prova di 5 lavaggi a secco effettuati in successione.

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purchè in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

## **CAPO V – NORME DI COLLAUDO**

L'esame dei pantaloni deve tendere ad accertare particolarmente quanto segue:

- che le cuciture e le impunture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti e corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ufficiale;
- che le asole e le travette siano razionalmente eseguite;
- che i bottoni siano solidamente applicati in corrispondenza delle rispettive asole;
- che le cuciture interne di unione dei gambali corrispondano perfettamente all'inforcatura;
- che la larghezza del fondo sia quella prescritta e che la linea dei pantaloni sia quella che si rileva dal campione ufficiale;
- che le dimensioni delle varie parti componenti i pantaloni corrispondano a quelle stabilite nello specchio delle misure (Allegato 4) e ai rispettivi modelli in carta.

## **CAPO VI - IMBALLAGGIO**

I pantaloni, accuratamente stirati e ripiegati, devono essere inseriti, in ragione di n. 5 unità della stessa taglia in un idoneo sacchetto di polietilene trasparente di adeguato spessore, indicante all'esterno ben visibile taglia, drop e classe di statura.

Detti sacchetti dovranno essere immessi, in ragione di 10, in casse di cartone ondulato, di adeguata capacità, avente i seguenti requisiti principali:

- tipo: a doppia onda;
- peso a m2: g 630 +/- 5 %;
- resistenza allo scoppio: non inferiore a 980 kPa.

La chiusura delle casse sarà completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un nastro di carta gommata od autoadesiva, largo non meno di cm 5. Nei sacchetti e sulle casse, dovranno essere stampigliate o riportate su apposito cartellino incollato, le seguenti indicazioni:

- MARINA MILITARE;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- indicazione del manufatto: (tipo del manufatto e indicazione della taglia);
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti contenuti da...a...;

## **CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE**

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al relativo campione ufficiale.

F.to  
IL CAPO DELLA SEZIONE

### **SEGUE:**

- **ALLEGATO 1:** scheda tecnica del tessuto cotone candida;
- **ALLEGATO 2:** scheda tecnica del tessuto misto viscosa-poliestere
- **ALLEGATO 3;** scheda tecnica del tessuto cotone per fodera
- **ALLEGATO 4:** specchio misure

## ALLEGATO 1

### SCHEDA TECNICA

(TELA DI COTONE CANDIDA PER DIVISA DELLA M.M.)

REQUISITI	VALORE PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	Cotone 100 %	L. 883 del 26/11/73 L. 669 del 04/10/86	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
ALTEZZA	cm 150 (cimose comprese ) o altra idonea altezza a richiesta dell'A.D.		UNI EN 1773
ARMATURA	Saia da quattro		UNI 8099
RIDUZIONI (fili a cm)	- ordito 44 - trama 24	± 1 filo ± 1 filo	UNI EN 1049
TITOLO FILATI	- ordito Nec 32/2 ( tex 18x2) - trama Nec 24/2 (tex 25x2)		UNI 4783 – 4784 – 9275
MASSA AREICA	g/m <sup>2</sup> 286	± 3%	UNI EN ISO 12127
RESISTENZA DINAMOMETRICA	- ordito N 850 - trama N 500	Max -7% nelle singole prove, purchè la media risulti nei limiti prescritti	UNI 8639 le prove vanno effettuate su provini delle dimensioni di: cm 5x20.
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLE PROVE DI BAGNATURA A CALDO	raccorciamento e restringimento non superiore al 2%		UNI 26330 DETERSIVO ECE PROVA 5A ASCIUG.TIPO E
PERDITA ALLA SPARECCHIATURA A FONDO	non superiore al 2%		UNI 5119
FILATI	Dovranno essere regolari e corrispondere ai titoli prescritti ed alla torsione rappresentata dal campione		UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale
SANFORIZZAZIONE	Il tessuto dovrà essere sottoposto al trattamento di autorestringimento "SANFOR"		
CANDEGGIO	Dovrà essere raggiunto con sistemi razionali, in modo che la fibra del cotone non venga a restare deteriorata.		Al termine del candeggio dovrà verificarsi la corrispondenza in tono con il campione.

<p>TESSUTO</p>	<p>Dovrà essere regolare, per aspetto identico al campione tipo esente da impurità, con cimose uniformi, perfettamente asciutto e morbido, ma non cascante e non dovrà contenere tracce di cloro. Il tessuto dovrà essere ben lavato, neutralizzato e risciacquato a fondo</p>		<p>UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale</p>
<p><b>SOLIDITÀ TINTA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• alla luce del giorno</li> <li>• alla luce artificiale</li> <li>• agli acidi</li> <li>• agli alcali</li> <li>• al sudore</li> <li>• al lavaggio a mano e meccanico</li> <li>• ai solventi organici</li> <li>• alla stiratura con ferro caldo</li> </ul>	<p>Indice 6-7 della scala dei blu Indice 6-7 della scala dei blu degradazione 4-5 della scala dei grigi degradazione 4-5 della scala dei grigi degradazione e scarico 4-5 della scala dei grigi degradazione e scarico 4-5 della scala dei grigi degradazione e scarico 4-5 della scala dei grigi degradazione e scarico 4-5 della scala dei grigi</p>		<p>UNI 5146 UNI 7639 UNI EN ISO 105 E05 UNI EN 20105 - A02 UNI EN ISO 105 E06 UNI EN 20105 - A02 UNI EN ISO 105 E04 UNI EN 20105- A02-A03 UNI 5156 UNI 8280 UNI EN 20105- A02-A03 UNI EN ISO 105 X05 UNI EN 20105- A02-A03 UNI EN ISO 105 X11 UNI EN 20105 A02-A03</p>

## ALLEGATO 2

### TESSUTO BIANCO IN MISTA VISCOSA POLIESTERE PER DIVISE DELLA M.M.

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	Poliestere 65% - viscosa 35% di qualità idonea ad ottenere filati in possesso dei requisiti fondamentali	Legge 883 del 26/11/73 Legge 669 del 04/10/86	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
FILATI	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale	.	Raffronto con il tessuto campione ufficiale
TITOLI FILATI	ordito: Tex 25 x 2 (Nec 24/2) trama: Tex 25 x 2 (Nec 24/2)		UNI 4783 – 4784 – 9275
MASSA AREICA	g/m <sup>2</sup> 280	+ 3%	UNI EN ISO 12127
ARMATURA	saia da 3		UNI 8099
RIDUZIONE	ordito: n. 37 fili a cm trama: n. 16 fili a cm	+ 1 filo + 1 filo	UNI EN 10494
ALTEZZA	Cm 150 escluse cimose	+ 2%	UNI EN 1773
CIMOSE	Ben distese e regolari, ciascuna non più alta di cm 0.5		UNI EN 1773
FORZA A ROTTURA	ordito: minimo N 1.500 trama: minimo N 600	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI 8639 – Le prove vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 5x20 (distanza utile tra i morsetti)
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ordito: minimo 15% trama: minimo 25%	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purchè la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI 8639 – Le prove vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 5x20 (distanza utile tra i morsetti)
VARIAZIONI DIMENSIONALI A 40° (metodo della bagnatura)	ordito: non superiori all'1% trama: non superiori all'1%		UNI EN 26330 Lavaggio tipo A1 Detersivo ECE Asciugat. Tipo. C
CONTENUTO DI APPRETTO	massimo 3%		UNI 5119
TRATAMENTO ANTIMACCHIA	Il produttore dovrà esibire idonea certificazione attestante l'effettuazione del prescritto trattamento antimacchia		UNI 5956

### ALLEGATO 3

TELA DI COTONE CANDIDA MADAPOLAM PER FODERE VESTIARIO M.M.

REQUISITI	VALORE PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	Cotone 100 % tipo America	L. 883 del 26/11/73 L. 669 del 04/10/86	D.M. 31/01/74 D.M. 04/03/91
ALTEZZA	cm 80 (cimose comprese ) E' consentito l'allestimento della tela in altezza doppia (cm 160), anziché in altezza semplice; in tal caso, la tela deve essere ripiegata su se stessa, nel senso della lunghezza, in modo che le due cimose combacino perfettamente.		UNI EN 1773
ARMATURA	tela		UNI 8099
RIDUZIONI (fili a cm)	ordito 36-38 trama 29-30	± 1 filo ± 1 filo	UNI EN 10494
TITOLO FILATI	ordito 34 (17 tex ) trama 30 (20 tex )		UNI 4783 – 4784 – – 9275
PESO PER METRO LINEARE (cimose comprese)	g 105÷107		UNI EN ISO 12127
RESISTENZA DINAMOMETRICA	ordito N 420 trama N 320		UNI 8639 le prove vanno effettuate su provini delle dimensioni di: cm 5x20.
DIMINUZIONE ALLE PROVE DI BAGNATURA	lunghezza non superiore al 2% altezza non superiore all'1,5%		UNI 26330 DETERSIVO ECE LAVAGGIO A2 ASCIUG.TIPO C
PERDITA ALLA SPARECCHIATURA A FONDO	non superiore al 2%		UNI 5119
FILATI	Dovranno essere regolari e corrispondere ai titoli prescritti ed alla torsione rappresentata dal campione		UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale
CANDEGGIO	Dovrà essere raggiunto con sistemi razionali, in modo che la fibra del cotone non venga a restare deteriorata. Al termine del candeggio dovrà verificarsi la corrispondenza al campione.		
TESSUTO	Dovrà essere regolare, per aspetto identico al campione tipo esente da impurità, con cimose uniformi, perfettamente asciutto e morbido, ma non cascante e non dovrà contenere tracce di cloro. Il tessuto dovrà essere ben lavato, neutralizzato e risciacquato a fondo		UNI 9270 Raffronto con il campione ufficiale

## ALLEGATO 4

### SPECCHIO DELLE MISURE DEI PANTALONI (espresse in cm.)

#### STATURE INDICATIVE

CORTO: m. 1,62-1,68

REGOLARE:m. 1,69-1,76

LUNGO: m. 1,77-1,84

EXL: m. 1,85-1,92

#### DROP 2

Taglie	Semi-torace	Semivita	Lunghezza esterno gamba (escluso cintura)			Lunghezza cavallo			Larghezza al fondo
			C	R	L	C	R	L	
46	46	44	==	98,5	==	==	76	==	23
48	48	46	95	100	==	73	77	==	23,5
50	50	48	96,5	101,5	106,5	74	78	82	24
52	52	50	97	102	107	74	78	82	24
54	54	52	97,5	102,5	107,5	74	78	82	24,5
56	56	54	==	==	108	==	==	82	24,5
58	58	56	==	==	108,5	==	==	82	25

#### DROP 4

Taglie	Semi-torace	Semi-vita	Lunghezza esterno gamba (escluso cintura)				Lunghezza cavallo				Larghezza al fondo
			C	R	L	EXL	C	R	L	EXL	
44	44	40,5	==	95,5	100,5	==	==	75	79	==	23
46	46	42,5	92	97	102	==	72	76	80	==	23
48	48	44,5	93,5	98,5	103,5	107,5	73	77	81	85	23,5
50	50	46,5	95	100	105	109	74	78	82	86	24
52	52	48,5	95,5	100,5	105,5	109,5	74	78	82	86	24
54	54	50,5	96	101,5	106	110	74	78	82	86	24,5
56	56	52,5	==	102	106,5	110,5	==	78	82	86	24,5

DROP 6

Taglie	Semi-torace	Semi-vita	Lunghezza esterno gamba (escluso cintura)				Lunghezza cavallo				Larghezza al fondo
			C	R	L	EXL	C	R	L	EXL	
44	44	38,5	==	95	100	==	==	75	79	==	23
46	46	40,5	91,5	96,5	101,5	105,5	72	76	80	84	23
48	48	42,5	93	98	103	107	73	77	81	85	23,5
50	50	44,5	94,5	99,5	104,5	108,5	74	78	82	86	24
52	52	46,5	95	100	105	109	74	78	82	86	24
54	54	48,5	==	100,5	105,5	109,5	==	78	82	86	24,5
56	56	50,5	==	==	106	110	==	==	82	86	24,5

DROP 8

Taglie	Semi-torace	Semi-vita	Lunghezza esterno gamba (escluso cintura)				Lunghezza cavallo				Larghezza al fondo
			C	R	L	EXL	C	R	L	EXL	
44	44	36,5	90	95	==	==	71	75	==	==	23
46	46	38,5	91,5	96,5	101,5	105,5	72	76	80	84	23
48	48	40,5	93	98	103	107	73	77	81	85	23,5
50	50	42,5	94,5	99,5	104,5	108	74	78	82	86	24
52	52	44,5	==	100	105	109	==	78	82	86	24
54	54	46,5	==	==	105,5	109,5	==	==	82	86	24,5

NOTA

E' consentita una tolleranza dell'1% in più o in meno sulle dimensioni delle varie parti del manufatto, con un massimo di 1 cm. (in più o in meno) per misure superiori a cm. 10