



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali
I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica

<p>SPECIFICHE TECNICHE</p> <p>SACCHETTI DA BIANCHERIA IN TELA DI CANAPA GREGGIA O IN POLIPROPILENE - MODELLO 2001</p>	<p>REGISTRAZIONE N°1096/UI-VEST</p> <p>Dispaccio n° 2/1/256/COM del 13 FEB 2001</p>
--	--

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 370/INT diramate con dispaccio n° 2/20970 datato 14/4/1973 e successive AA.VV..

Pertanto gli Enti detentori dei relativi campioni ufficiali dovranno depennare, sul corrispondente cartellino di identificazione, il riferimento alle S.T. n. 370/INT ed inserire l'indicazione S.T. n. 1096/UI-VEST.

CAPO I - DESCRIZIONE DEL SACCHETTO

Il sacchetto da biancheria è confezionato con tela di canapa greggia o polipropilene, i cui requisiti sono riportati in ALLEGATO 1. È consentito in alternativa l'uso di canapa e lino o tutto lino, purché rimangano invariati l'aspetto, la rifinitura e le caratteristiche prestazionali.

Ha le seguenti dimensioni:

- lunghezza cm 65;
- larghezza cm 52.

Si compone di un solo telo alto cm 107 (pari all'altezza del tessuto) e lungo cm 70, ripiegato su se stesso e cucito al fondo, nonché lateralmente su di un solo lato.

I lembi del tessuto (fondo e lato) dovranno avere una doppia cucitura.

La doppia cucitura laterale termina, mediante una solida fermatura a macchina, a cm 10 circa dall'imboccatura.

Dalla fermatura all'imboccatura il sacchetto presenta uno sparato, i cui lembi liberi sono cuciti previa ripiegatura interna.

L'imboccatura è foggata a guaina. Tale guaina è larga mm 15 circa; in essa scorre, per la chiusura del sacchetto una funicella straforzata di canapa greggia, a 4 lignoli di due trefoli ciascuno, lunga mm 1,95 circa, del diametro di mm 3 circa e munita di un nodo a ciascuna delle due estremità.

La cucitura di fermo della guaina deve essere eseguita previa ripiegatura interna del bordo, onde evitarne lo sfilacciamento.

Le cuciture sono eseguite con filato di cotone bianco mercerizzato del titolo 30/3.

CAPO II - NORME DI COLLAUDO

L'esame del manufatto dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni dell'oggetto confezionato corrispondano a quelle stabilite, con tolleranza dell'1% in più o in meno;
- le cuciture siano eseguite con impiego di filato mercerizzato bianco e corrispondano a quelle praticate sul campione ufficiale;
- sia stata praticata la cucitura di fermo prevista;
- l'oggetto sia rifinito a regola d'arte e conforme alle prescrizioni di capitolato.

PROVE AL DINAMOMETRO

I termini di resistenza, tanto del filato quanto del tessuto, si constateranno col dinamometro a leva, come per i filati tessuti in fibre naturali (canapa, cotone, ecc.) però su provini tenuti 24 ore allo stato naturale ambientale normale (cioè senza essere stati tenuti preventivamente a bagno in acqua per due ore).

TOLLERANZE

Sono ammesse le seguenti tolleranze:

- l'eccedenza o la deficienza di un filo a cm in ordito, limitatamente al 10% delle prove;
- l'eccedenza o la deficienza di peso non superiore al 5%;
- la deficienza di resistenza alla trazione, sia in ordito che in trama fino ad un massimo del 7% nelle singole prove, purché la media generale delle resistenze non risulti inferiore al prescritto di oltre N 19.

CAPO III- ETICHETTATURA

All'interno di ciascun "Sacchetto", lungo la cucitura di uno dei lati lunghi, deve essere applicata un'etichetta di tessuto, fermata dalla stessa cucitura, di adeguate dimensioni, sulla quale dovranno essere riportate in inchiostro indelebile le seguenti diciture:

- F.A. destinataria ("ESERCITO ITALIANO" o sigla "E.I." oppure "MARINA MILITARE" o sigla "M.M." oppure "AERONAUTICA MILITARE" o sigla A.M);
- nominativo o ragione sociale della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione del manufatto.

E' in facoltà della ditta riportare sulla suddetta etichetta anche i relativi segni grafici previsti dalla norma UNI 23758 per l'etichettatura di manutenzione.

I sacchetti dovranno essere immessi, dieci a dieci, in una busta di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e robustezza.

CAPO IV - IMBALLAGGIO

Dieci buste, contenenti altrettanti manufatti, saranno quindi immessi, in una cassa di cartone ondulato, di adeguata capacità, avente i seguenti requisiti principali:

- tipo: a due onde;
- peso (UNI EN 536): $g/m^2 630 \pm 5 \%$;
- resistenza allo scoppio (UNI 2759): non inferiore a 980 Kpa.

Le casse quindi dovranno essere chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo alto non meno di cm 5.

Su due lati contigui di ciascuna cassa dovranno essere riprodotte a stampa:

- ESERCITO ITALIANO o sigla "E.I." ovvero AERONAUTICA MILITARE o sigla "A.M." ovvero MARINA MILITARE o sigla M.M.;
- denominazione dei manufatti contenuti;
- numero di identificazione NATO
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti daa.....;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).

CAPO V – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutto quanto non indicato nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale.

F/to

IL CAPO DELLA SEZIONE TECNICA

ALLEGATO 1

Materia prima: stoppa di canapa di ottima qualità, ben purgata dalle materie eterogenee, o in alternativa polipropilene, idonei ad ottenere filati tali da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale.

Altezza (cimose comprese):- cm 107 ±3 o altra altezza idonea a richiesta dell'A.D.

Cimose (UNI 5113): ben distese e regolari, uniformi, ciascuna non più alta di cm.0,5, se riferite a tela in canapa greggia, termosaldate o rientrate, se riferite a tela in polipropilene.

Peso (UNI:5114):
 - tela in canapa greggia: 345 g. ±5%
 - tela in polipropilene: 265 g. ±5%.

Armatura (UNI 8099): tela.

Riduzione (UNI EN 1049):

	ORDITO	TRAMA
- tela in canapa greggia	13 fili a cm. ±1	13 fili a cm. ±1
- tela in polipropilene	13 fili a cm. ±1	10 fili a cm. ±1

Filati:

- tela in canapa greggia: devono essere regolari, uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale;
- tela in polipropilene: dovranno essere del tipo fibrillato da nastro di polipropilene color naturale, di torsione adeguata e tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale. Altre caratteristiche dei filati dovranno essere le seguenti:
 - temperatura di fusione 170° C;
 - assorbimento acqua minore dello 0,01%;
 - imputrescibilità, inattaccabilità da acidi, basi, solventi e agenti chimici in genere.

Titolo dei filati (UNI 4783-4784-8517-9275):

	ORDITO	TRAMA
- Tela in canapa greggia	120 Tex	105 Tex
- Tela in polipropilene	108 Tex	108 Tex

Resistenza alla trazione (UNI 8639):

	ORDITO	TRAMA
- Tela in canapa greggia	N 1570	N 1140
- Tela in polipropilene	N 1660	N 1235

Perdita alla prova di sparecchiatura a fondo (UNI 5119): max 10 %.

Rientro per bagnatura nelle singole prove (UNI 9294/5): - ordito: max 5%;
 trama: max 3,5%.

Rifinitone ed aspetto: il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben serrato e rifinito, perfettamente asciutto, esente da qualsiasi difetto ed imperfezione. Deve corrispondere per aspetto e grana al campione ufficiale