

**MINISTERO DELLA DIFESA**

*Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali
I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica*

SPECIFICHE TECNICHE "CARTA IGIENICA"	REGISTRAZIONE N°1133 /UI-VEST Dispaccio n° 2/1/1452/COM del 12 SETT. 2001
--	---

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono e abrogano le S.T. n° 822/INT diramate con dispaccio n. 1/10509 del 24/5/1990 e successive aggiunte e varianti.

CAPO I - DESCRIZIONE E REQUISITI TECNICI

La carta igienica dovrà essere del tipo a doppio velo, avere un grado di bianco rispondente a quanto previsto nei successivi requisiti tecnici ed essere confezionata in rotoli avvolti su un'anima di cartone di adeguata robustezza.

Ciascun rotolo sarà costituito da 250 strappi ($\pm 2\%$) facilmente separabili tra loro a mezzo di una "linea di perforazione" ben marcata per consentire un distacco preciso.

La carta igienica dovrà possedere i seguenti requisiti tecnici:

- composizione: impasto di fibre vegetali di qualsiasi natura e tipo;
- grammatura: g/m^2 $36 \pm 7\%$ (2 veli da $18 g/m^2$);
- resistenza alla trazione media minima (su condizionato):
 - longitudinale: maggiore o uguale $150 N/m$;
 - trasversale: maggiore o uguale $65 N/m$;
- fattore di riflettanza diffusa nel blu (grado di bianco): minimo 65% ;
- dimensioni di ciascuno strappo del rotolo:
 - altezza: mm $99 \pm 1,5$
 - lunghezza: minimo mm 120 ;
- finitura: crespata;
- peso di ogni rotolo: non inferiore a g 100 .

CAPO II - METODI DI PROVA

Il campionamento e l'accertamento dei requisiti prescritti devono essere eseguiti con i procedimenti di prova descritti dalle sottoindicate norme UNI:

- Campionamento per determinare la qualità media: UNI EN ISO 186/96;
- Condizionamento: UNI EN 20187;
- Resistenza a trazione media minima (su condizionato): NORMA UNI EN ISO 1924/2;
- Grammatura: NORMA UNI EN 536;
- Fattore di riflettanza diffusa nel blu (grado di bianco ISO): NORMA UNI 7623/86.

CAPO III - CONDIZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO

I rotoli di carta igienica dovranno essere forniti in confezioni da due rotoli avvolti da idonea protezione in polietilene. I rotoli saranno convenientemente immessi in imballaggi di polietilene in ragione di 96 rotoli per ciascun imballaggio, che recherà le seguenti indicazioni apposte mediante stampigliatura o etichettatura:

- sigla "FF.AA.", o "FORZE ARMATE";
- denominazione e quantità del materiale contenuto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- peso lordo del collo;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di codificazione NATO;
- numero progressivo dei rotoli contenuti da...a...