



MINISTERO DELLA DIFESA
Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali
I Reparto – 2[^] Divisione – 1[^] Sezione Tecnica

<p>SPECIFICHE TECNICHE</p> <p>SLIP DI COTONE BIANCO MODELLO 2000 UNIFICATO INTERFORZE</p>	<p>REGISTRAZIONE N° 1035/UI-VEST</p> <p>Dispaccio n° 2/1/3354/COM del 08/05/2000</p>
---	---

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 666/INT diramate con dispaccio n° 2/20650 datato 25/10/1983.

Pertanto gli Enti detentori dei relativi campioni ufficiali dovranno depennare, sul corrispondente cartellino di identificazione, il riferimento alle S.T. n° 666/INT ed inserire l'indicazione S.T. n° 1035/UI-VEST.

CAPO I - DESCRIZIONE

Lo slip è confezionato con tessuto a maglia tipo jersey. Si compone di una parte anteriore, una posteriore ed un tassello.

La parte anteriore è formata da 4 tratti di tessuto, di cui:

- 2 sovrapposti che formano la borsa di contenimento;
- i rimanenti due posizionati, ciascuno, ai lati della borsa. Detta borsa è munita di una ripresa verticale, posizionata e realizzata come da campione ufficiale.

La borsa di contenimento ed i due tratti di tessuto laterali sono uniti tra loro con cucitura a sopraggitto, come rilevasi dal campione ufficiale.

La parte posteriore è realizzata in un sol pezzo.

Il tessuto è formato da 2 tratti addoppiati di tessuto.

Le cuciture che uniscono la parte anteriore (realizzata come sopra descritto) e la parte posteriore sono anch'esse realizzate a sopraggitto.

Il tassello è unito alla parte anteriore (borsa di contenimento) ed a quella posteriore con cucitura eseguita, come rilevasi dal campione ufficiale, con macchina in possesso di aghi di adeguata finezza.

In ciascun giro - gamba è inserito per l'intera lunghezza dell'arco del giro - gamba stesso, un tratto di nastro elastico giuntato, alto mm 10 circa.

La lunghezza del nastro elastico deve essere tale da consentire, per ciascuna taglia, uno sviluppo dell'arco del giro - gamba (a riposo) uguale a quello riportato nello specchio delle dimensioni.

La cucitura del giro gamba è eseguita in due fasi:

- la prima (fissaggio dell'elastico), con punto sopraggitto;
- la seconda (orlatura), con macchina orlatrice a due aghi.

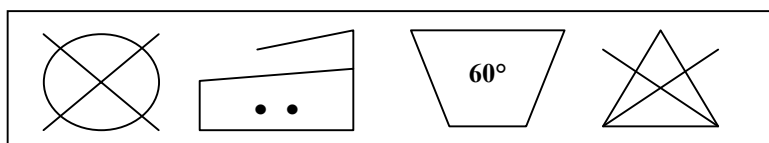
Lo slip termina, nella parte superiore, con una cintura costituita dal prolungamento delle parti anteriore e posteriore girate verso l'interno, nella quale è inserito e fermato con cucitura come da campione (uguale a quella del giro - gamba) un tratto di nastro elastico, giuntato ed alto mm 20 circa.

La lunghezza del nastro elastico deve essere tale da consentire, per ciascuna taglia, uno sviluppo della vita (a riposo) uguale a quello riportato nello specchio delle dimensioni.

Lo slip, internamente, è munito di una etichetta di tessuto di cm 2 x cm 4 circa, fermata in una delle cuciture dei fianchi.

L'etichetta dovrà contenere le seguenti indicazioni:

- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- indicazione della taglia;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;
- simboli di pulitura previsti dal Codice Internazionale, come appresso indicato:



Detti simboli possono essere riportati anche su altra etichetta analoga alla prima e applicata con le stesse modalità.

Non sono ammesse etichette recanti taglie corrette.

CAPO II - REQUISITI TECNICI

A) TESSUTO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO	
Materia Prima	Cotone mercerizzato pettinato di colore bianco	Legge n.883 Legge n.669	26.11.73 4.10.86	Osservazione microscopica Prova di solubilità acido solforico 75% a 24 °C
Filati	Tessuto a maglia tipo jersey serrato, regolare, uniforme corrispondente per grado di candeggio, elasticità e tipo di maglia, al campione ufficiale			Raffronto con il campione UNI 9270
Titolo filati	Nec 60/2			UNI 4783-4784-8517-9275
Massa areica	g/mq 135	± 3%		UNI 5114
Numero coste a cm	15	± 1		
Numero riprese a cm	15,5	± 1		
Resistenza alla perforazione	≥ 400 N			UNI 5421 con pallina del diametro di mm20

B) Nastro elastico: alto mm 20 circa, quello della cintura, e mm 10 circa, quello del giro - gamba, è allestito con filati di poliestere (100%) del titolo TD 150/1 sia in ordito che in trama (UNI 8517 e 9275)

Il nastro della cintura (mm 20) è provvisto di 14 fili di gomma (titolo: Rubber n. 38); quello del giro gamba (mm 10) è provvisto di 6 fili di gomma (titolo: Rubber n. 32).

Ciascuno dei due tipi di nastro elastico, sottoposto per 20 volte a stiramento a mano, deve riacquistare la lunghezza precedente senza deformarsi permanentemente.

C) Filati cucirini: le cuciture sono realizzate con l'impiego di filato di cotone mercerizzato bianco, (titolo tex 12 x 3- Nec 50/3) (UNI 4783-4784-8517-9275).

CAPO III - TAGLIE, DIMENSIONI E PESI

Gli slip sono confezionati in n. 7 (sette) taglie secondo le seguenti misure espresse in cm da rilevarsi come indicato nel disegno in allegato n. 1.

Taglie	Vita		Altezza a riposo	Altezza laterale	Larghezza tassello	Lunghezza arco giro gamba a riposo	Estensibilità max di tutto il giro gamba	Peso per 10 capi gr.
	Riposo	Estensibilità max						
1 [^]	31	45	24	10	8	20	30	405
2 [^]	32	48	25	10,5	8	21	32	430
3 [^]	33	51	27	11,5	8,5	22	34	450
4 [^]	35	54	29	13,5	8,5	24	36	505
5 [^]	37	56	31	15	9	25	37	560
6 [^]	38	58	33	15,5	9	26	38	605
7 [^]	39	60	34	16,5	9,5	27	39	635

CAPO IV - TOLLERANZE

Sono ammesse le seguenti tolleranze:

- dimensioni: $\pm 3\%$;
- peso: $\pm 3\%$ nelle singole pesate, purché nella media i pesi risultino quelli prescritti.

CAPO V - IMBALLAGGIO

Gli slip saranno consegnati in numero di 5 in sacchetti di polietilene di dimensioni adeguate al contenuto.

Il lato aperto di ogni sacchetto sarà ripiegato su se stesso e assicurato con un nastro autoadesivo di opportune dimensioni. I sacchetti, a loro volta, saranno immessi in casse di cartone ondulato di adeguate capacità in ragione di 60 pacchi per cassa (300 slip).

Ogni cassa dovrà contenere manufatti della stessa taglia.

Le casse saranno allestite con cartone a doppia onda avente i seguenti requisiti principali:

- peso a m² (UNI EN 536) g 630 $\pm 8\%$;
- resistenza allo scoppio: non inferiore a 1370 Kpa (UNI 6443).

La chiusura delle casse sarà completata con l'applicazione sui lati aperti di idoneo nastro di carta gommata o di nastro autoadesivo.

Sulla parte esterna di ciascuna cassa dovranno risultare le indicazioni sotto indicate:

- sigla di Forza Armata (E.I. o M.M. o A.M.);
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero degli slip contenuti e relativa taglia;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data)
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo dei manufatti contenuti da..... a.....

CAPO VI - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al corrispondente campione ufficiale.

**IL CAPO DELLA 1^ SEZIONE TECNICA
F/TO**

Segue:

- ALLEGATO N.1: specchio per la rilevazione delle dimensioni

ST 1035/UI-VEST (SLIPS DI COTONE BIANCO)

Pagina 6 di 6

ALLEGATO 1

SLIP MISURA IV

