



Ministero della Difesa

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiservizi@commiservizi.difesa.it

SPECIFICHE TECNICHE

**ASTUCCIO PORTASAPONE
PER BORSA DI PULIZIA
– MODELLO 2001**

REGISTRAZIONE N°1151/UI-VEST

Dispaccio n° 2/1/2738/COM datato 04/12/2001

Le presenti Specifiche Tecniche abrogano e sostituiscono le S.T. n° 173/INT diramate con dispaccio n° 2/22712 del 27/12/1969 e successive aggiunte e varianti ad eccezione del campione ufficiale di riferimento.

Pertanto gli Enti detentori del suddetto campione dovranno depennare, sul relativo cartellino, l'indicazione "S.T. n° 173/INT" sostituendola con "S.T. n° 1151/UI".

CAPO I - GENERALITA'

L'astuccio portasapone in polietilene non pigmentato deve essere realizzato secondo le prescrizioni e requisiti tecnici di cui al successivo **Capo II**.

CAPO II – DESCRIZIONE E REQUISITI TECNICI

1. DESCRIZIONE

– particolari di costruzione

L'astuccio, in un sol pezzo a forma parallelepipedica con spigoli arrotondati, è costituito da un corpo e da un coperchio, collegati da una striscia che fa da cerniera. Sulla superficie interna del fondo del corpo e del coperchio l'astuccio presenta quattro strisce ortogonali a rilievo, distanziate come nel campione ufficiale. Il corpo ha un bordo per l'alloggiamento del coperchio, di altezza non inferiore a mm 5. Analogo bordo è ricavato in corrispondenza, sul coperchio, in modo da ottenere una adeguata chiusura dell'astuccio;

– dimensioni

- lunghezza mm $87 \pm 0,3$;
 - larghezza mm $55 \pm 0,3$;
 - altezza dell'astuccio mm $31 \pm 0,3$;
 - lunghezza della striscia cerniera mm $65 \pm 0,3$;
 - larghezza della striscia cerniera mm $8 \pm 0,3$;
 - spessore del corpo ai lati mm $2,5 \pm 0,3$;
 - spessore del corpo al fondo mm $1,6 \pm 0,2$;
 - spessore del corpo ai bordi mm $1,2 \pm 0,2$;
 - spessore del coperchio ai lati mm $1,8 \pm 0,2$;
 - spessore del coperchio al fondo mm $1,6 \pm 0,2$;
 - spessore del coperchio ai bordi mm $1,5 \pm 0,2$;
 - spessore della striscia cerniera \geq mm 0,6;
- o altre dimensioni idonee a contenere un sapone da toilette da 100 g;

– peso

peso di 20 astucci: non inferiore a grammi 650.

2. REQUISITI TECNICI

Il polietilene deve possedere i seguenti requisiti:

- peso specifico a $23^{\circ}\text{C} \pm 2$: 0,92 circa;
- resistenza alla trazione: non inferiore a N 900 per cm^2 ;
- resistenza ad una soluzione di acido solforico al 30%: come da prova di cui al Capo III delle presenti Specifiche Tecniche: il polietilene non deve risultare alterato all'aspetto;
- resistenza ad una soluzione di idrato sodico al 10%: il polietilene non deve risultare alterato all'aspetto.

CAPO III – MODALITA' E PROVE DI COLLAUDO

1. MODALITA' DI COLLAUDO

L'esame degli astucci deve essere condotto tenendo a base le prescrizioni delle presenti Specifiche Tecniche, nonché il campione ufficiale di riferimento.

In particolare si dovrà accertare che:

- i pesi, le dimensioni e gli spessori degli astucci corrispondano ai dati richiesti;
- i coperchi abbiano ottima tenuta con il corpo;
- le cerniere dell'astuccio per saponetta siano resistenti e non presentino screpolature o incrinature, specie alle estremità;
- il polietilene impiegato si presenti omogeneo;
- per quanto riguarda le caratteristiche di flessibilità ed elasticità, gli astucci siano conformi al campione ufficiale.

Sono tollerate lievi differenze di sagoma degli astucci, di aspetto della superficie esterna ed interna, purché non vengano alterate le caratteristiche costruttive, né funzionali.

Si dovrà, inoltre, accertare che il polietilene abbia i requisiti prescritti.

2. PROVE DI COLLAUDO

a) resistenza ad una soluzione di acido solforico al 30%:

- approntamento del provino: devono essere approntati tre provini nelle dimensioni adatte al la foggia del materiale da collaudare, in base alle seguenti prescrizioni:
 - provino di plastici da stampaggio: disco del diametro di cm 5,08 e dello spessore di cm 0,32;
 - provino per fogli e lastre: striscia di cm 7,62 di lunghezza, cm 2,54 di larghezza dello spessore del materiale;
 - provino per tondi: lunghezza di cm 2,54 per tondi di diametro non superiore a cm 2,54 - lunghezza di mezzo pollice per tondi di diametro maggiore. Il provino avrà il diametro del "tondo";
 - provino per tubi di diametro interno inferiore a cm 7,62: sarà costituito da una intera sezione del tubo della lunghezza cm 2,54; per tubi aventi un diametro interno superiore a cm.7,62, si taglia un provino rettangolare della lunghezza (calcolata sulla direzione della circonferenza del tubo) di cm 7,62 e della larghezza di cm 2, 54. I provini per lastre, per tondi e tubi devono essere opportunamente molati o tagliati dal campione in esame in modo che i margini risultino piani e privi di rotture. I margini dei provini tagliati devono essere lisciati con carta vetrata numero zero. Durante le predette operazioni si deve aver cura che il materiale non abbia a riscaldarsi in maniera apprezzabile.
- soluzione di acido solforico al 30%: si aggiungono 199 centimetri cubici (grammi 366) di H₂SO₄ (peso specifico 1,84) in centimetri cubici 853 di acqua distillata a circa 20°C.
- procedimento:
 - si condizionano i provini a 23°C ± 1,5° per 48 ore se i provini sono di spessore non superiore a mm 3,17, per 96 ore se lo spessore di essi è maggiore;

- si pesano e si misurano i provini condizionati;
- si immergono completamente i provini condizionati nella soluzione di acido solforico al 30% di cui al predetto alinea, avendo cura che i provini stessi siano sistemati nel recipiente contenente la soluzione in posizione tale che la maggior parte possibile della superficie del materiale sia liberamente a contatto con la soluzione stessa;
- i provini vengono lasciati per 7 giorni nella soluzione, alla temperatura di $23^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$, avendo cura di agitare la soluzione stessa ogni 24 ore mediante opportuno moderato movimento del recipiente che la contiene;
- i provini vengono, quindi, estratti dalla soluzione, lavati sotto acqua corrente, asciugati opportunamente con panno e pesati immediatamente in pesa filtro.

Subito dopo la pesatura, deve essere misurato il diametro o la lunghezza e lo spessore al centro. Alla prova suddetta i provini non dovranno risultare alterati all'aspetto. E' tollerata una variazione in peso del $\pm 0,025\%$; ed una variazione di dimensioni di $\pm 0,025$ mm.

- b) resistenza ad una soluzione di idrato sodico al 10%:** la prova sarà effettuata con le modalità descritte per la precedente prova, impiegando una soluzione di idrato sodico al 10% (sciogliere 111 grammi di Na OH in 998 centimetri cubici di acqua distillata). Alla suddetta prova i provini non dovranno risultare alterati all'aspetto. E' tollerata una variazione di peso del $\pm 0,14\%$.

CAPO IV - IMBALLAGGIO

Gli astucci in polietilene saranno sistemati in scatoloni di cartone ondulato. Il numero degli astucci e la disposizione degli stessi all'interno di ciascun scatolone non è determinato, lasciando piena discrezionalità alla Ditta fornitrice. Il peso complessivo di un singolo scatolone non potrà superiore i Kg 20. Ogni scatolone sarà chiuso, su tutti i lembi aperti, con nastro di carta gommata o di nastro autoadesivo largo cm 5/6 o, in alternativa, mediante solido incollaggio.

Sulla parete esterna di ogni scatolone dovranno essere applicate le indicazioni sotto elencate:

- nominativo della Ditta fornitrice;
- numero degli astucci contenuti;
- mese ed anno di fabbricazione;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);

Le casse di cartone ondulato devono resistere ad un carico di compressione pari all'impilaggio di n. 5 scatoloni. Dopo 48 ore dall'impilaggio, le casse sottostanti non dovranno presentare deformazioni o cedimenti di sorta.

Le indicazioni da stampigliare (anche per mezzo d'etichetta autoadesiva) sull'imballaggio secondario (scatoloni di cartone) sono:

- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);

- numero e peso degli astucci contenuti;
- marchio commerciale;
- numero di identificazione NATO.

CAPO V - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Per aspetto, particolari di costruzione e di rifinitura, e per ogni altra caratteristica non indicata nelle presenti Specifiche Tecniche, l'astuccio deve corrispondere al campione ufficiale di "astuccio portasapone per borsa di pulizia – modello 2001".

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

**F.to
IL CAPO DELLA SEZIONE**