



MINISTERO DELLA DIFESA

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

<p>SPECIFICHE TECNICHE</p> <p>CRAVATTA IN TESSUTO DI LANA A MAGLIA, DI COLORE KAKI O ROSSO, PER UNITA' DI CAVALLERIA – MODELLO 2002</p>	<p>REGISTRAZIONE N°1205/E-VEST</p> <p>Dispaccio n° 2/1/4547/COM del 19 DIC 2002</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 1021/E diramate con dispaccio n° 2/1/1529 datato 08/03/2000, ad eccezione del riferimento al campione ufficiale.

Pertanto gli Enti detentori dei suddetti campioni dovranno depennare, sui relativi cartellini, l'indicazione "S.T. n°1021/E" sostituendola con "S.T. n° 1205/E-VEST".

CAPO I - DESCRIZIONE

1. La cravatta è realizzata con tessuto di lana a maglia, a seconda della richiesta formulata dall'A.D., nei colori:

- kaki;
- rosso,

Detto tessuto deve essere in possesso dei requisiti tecnici di cui al successivo Capo II.

2. Ha la foggia risultante dal campione, ad eccezione delle dimensioni per le quali si rimanda al successivo para I.3., ed è ottenuta da un unico tratto tubolare di tessuto di lana a maglia, privo di rinforzo interno, distinto in tre parti, costituenti rispettivamente:

- la falda (parte anteriore);
- il codino (parte posteriore);
- il cinturino (parte intermedia).

La falda ed il codino – realizzati a maglia lavorata “a grana di riso” – terminano al fondo con un orlo a maglia rasata alto mm. 10 circa e chiusi con cuciture realizzate come da campione.

3. Le principali dimensioni delle tre parti suddette sono le seguenti:

– Falda:

- lunghezza: mm 670
- larghezza:
 - al fondo mm 73
 - all'attaccatura con il cinturino: mm 65

– Codino:

- lunghezza: mm 470
- larghezza:
 - al fondo: mm 57
 - all'attaccatura con il cinturino: mm 57

– Cinturino:

- lunghezza: mm 440
- larghezza al centro: mm 35.

Il peso di n. 10 cravatte finite è di g. 760.

Sulle dimensioni e sul peso suddetto è ammessa una tolleranza di $\pm 5\%$.

CAPO II – REQUISITI TECNICI E NORME DI COLLAUDO

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973 n. 883 sulla "Disciplina della denominazione e dell'etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/4/76 n. 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/73 n. 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 4/10/1986 n. 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/73 n. 883" e D.M. 4.3.1991.

I metodi di analisi sono, quelli fissati dal D.M. 31/1/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e dal D.M. 9.4.1991.

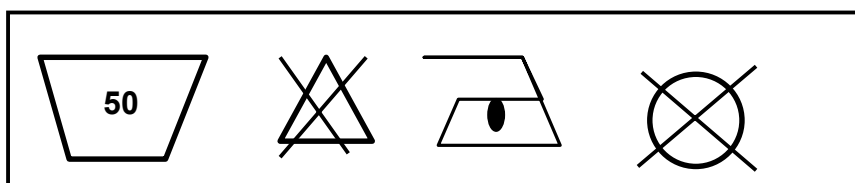
- a) Materia prima: filati costituiti al 100% di pura lana vergine;
- b) Titolo dei filati: 2/32000;
- c) Finezza della fibra: DAM \leq 25 micron;
- d) Solidità della tinta:
 - alla lampada allo xeno (UNI EN ISO 105 B02): degradazione non inferiore all'indice 6/7 della scala di blu;
 - agli acidi (UNI EN ISO 105 E05) ed agli alcali (UNI EN 105 E06): degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi (UNI EN 20105 A02);
 - al sudore (UNI EN ISO 105 E04-UNI EN 20105 A02-A03): degradazione e scarico non inferiori all'indice 4/5 della scala dei grigi;
 - ai solventi organici (UNI EN 105 X05-UNI EN 20105 A02-A03): degradazione e scarico non inferiori all'indice 4/5 della scala dei grigi;
 - alla stiratura con ferro caldo (115°C – 120 °C) (UNI EN ISO X11-UNI EN 20105 A02) : degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.
- e) Colore: kaki o rosso, conforme al campione ufficiale per tonalità ed intensità di tinta;
- f) Rifinitura ed aspetto: il tessuto a maglia deve essere regolare, uniforme, ben serrato e rifinito, esente da qualsiasi difetto o imperfezione.

CAPO III – ETICHETTATURA

Sul rovescio del codino di ciascuna cravatta dovrà essere saldamente applicata, mediante idonea cucitura, un'etichetta di tessuto avente le dimensioni di cm. 5 x 2 circa.

Detta etichetta dovrà riportare, a caratteri indelebili e ben leggibili, le seguenti indicazioni:

- sigla "E.I." o "Esercito Italiano";
- denominazione della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura;
- numero di codificazione standard NATO;
- numero progressivo di produzione;
- i seguenti simboli di pulitura (UNI EN 23758):



tali simboli possono essere riportati su una seconda etichetta, analoga ed adiacente alla prima ed applicata con le stesse modalità.

CAPO IV - IMBALLAGGIO

Le cravatte devono essere immesse singolarmente in una busta di cellophane ed in ragione di n. 100 in contenitori di cartone ondulato di adeguate capacità e robustezza.

All'esterno di ciascuno di tali contenitori dovranno essere riportate, mediante stampigliatura direttamente su un lato della scatola o su un talloncino in carta incollato allo stesso, le seguenti diciture:

- sigla "E.I." o "ESERCITO ITALIANO";
- denominazione della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero di repertorio e data);
- denominazione del materiale e quantitativo contenuto;
- numero di identificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti da..... a.....

CAPO V - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale, valido per foggia, consistenza, tonalità e intensità di tinta.

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

**F/to
IL CAPO SEZIONE**